

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 441

MAYO 2026



**Como expertos en procesos de automatización sólo podemos decir que...
¡Volvemos a marcar la diferencia!**



Escanea para asistir a
nuestra jornada de puertas abiertas
donde podrás descubrir esta y
otras soluciones de automatización



Nuevo CP110L Kawasaki Robotics

Descubre cómo el robot
más pequeño de la serie CP
se convierte en lo más GRANDE

- Paletizado y despaletizado
- 110 kilos de capacidad de carga
- Velocidad extrema 2200 cph.
- Tamaño ultracompacto
- Regeneración de energía a la red

Contactar ↗

Optimiza el mantenimiento, reduce costes

Convierte los costes de mantenimiento y gestión de activos de tu empresa en un retorno con impacto en la cuenta de resultados con el software de gestión del mantenimiento, activos industriales e infraestructuras, Rosmiman®.



Reduce costes en nuevos equipos / Reduce costes de garantías / Reduce costes en procesos de compra / Reduce consumos de energía / Reduce costes de materiales para mantenimiento / Reduce tiempos extra de mantenimiento / Reduce tiempos de parada.

Visítanos en:
rosmiman.com



Contactar ↗

Larraioz Elektronika es la empresa referente en automatización que ofrece a sus clientes un servicio de asesoría sobre cómo optimizar los procesos y obtener una ventaja competitiva en sus proyectos. Por eso, plantean a lo largo de 2026 una jornada de puertas abiertas donde se podrán ver de primera mano las soluciones que ofrecen en el sector de la alimentación y el proceso de final de línea.

LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.

Tel.: +34-943140139

www.larraioz.com



Robots industriales

ABARCAN TANTO MODELOS SCARA COMO ROBOTS ARTICULADOS DE 6 EJES, DISEÑADOS PARA MÚLTIPLES APLICACIONES

La robótica industrial continúa ganando protagonismo en los entornos de producción gracias a soluciones cada vez más flexibles, precisas y fáciles de integrar. En este contexto, los robots industriales de Inovance abarcan tanto modelos SCARA como robots articulados de 6 ejes, diseñados para aplicaciones de ensamblaje, manipulación, pick & place, paletizado, soldadura, dispensado o carga y descarga de máquinas.

La gama SCARA destaca especialmente por su combinación de velocidad, precisión y capacidad de carga. Disponible en versiones de montaje en suelo o invertido en techo, ofrece alcances de entre 350 y 1.200 mm y cargas útiles de hasta 60 kg. Además, alcanza repetibilidades de hasta $\pm 0,01$ mm, lo que permite responder a procesos de alta exigencia en sectores como electrónica, automoción o fabricación de componentes.



Dentro de esta familia, los modelos de gran carga IR-S25, IR-S35 e IR-S60 combinan altas velocidades de movimiento con ciclos optimizados para operaciones repetitivas de producción. La serie incorpora supresión de vibraciones y algoritmos de trayectoria óptima, mejorando la estabilidad incluso en operaciones de alta velocidad.

Por su parte, los robots articulados de 6 ejes amplían las posibilidades de automatización con alcances de hasta más de 2 metros y cargas de hasta 25 kg, adaptándose a tareas más complejas y multidireccionales.

Toda la plataforma robótica se integra con interfaces industriales estándares tales como EtherCAT, PRO-FINET, EtherNet/IP, Modbus TCP y RS485, además de herramientas de programación mediante consola de programación y software para PC. Esto facilita su incorporación en líneas automatizadas modernas y entornos exigentes de la industria.

INOVANCE TECHNOLOGY ESPAÑA, S.L.

Tel.: +34-935049448

www.inovance.eu/es/inicio



Lavadoras industriales multifunción

PERMITEN LIMPIAR Y DESENGRASAR TODO TIPO DE PIEZAS

Bautermic, S.A. fabrica lavadoras industriales multifunción diseñadas para tratar todo tipo de piezas: de decoletaje, mecanizadas, forjadas o embutidas, pequeñas y grandes, de formas simples o complejas, cargadas con altos niveles de impurezas, polvo, grasas, aceites, taladrinas, virutas, pastas, resinas, óxidos, etc.



Estas máquinas operan por aspersión de líquidos desengrasantes, con sistemas de duchas fijos o bien móviles y a diferentes presiones. También trabajan por inmersión con o sin aplicación de ultrasonidos y agitación de la carga, dependiendo del grado de suciedad de la misma o de la complejidad de la geometría de las piezas.

Estas máquinas pueden ser estáticas, lineales, rotativas, de tambor, etc. y pueden estar preparadas para realizar diferentes tratamientos superficiales: programas de lavado, aclarado, pasivado, fosfatado, secado o aceitado. Todo ello se puede realizar en la misma máquina con diferentes ciclos o etapas, sin necesidad de tener que manipular las piezas durante los procesos intermedio.

En adición, se construyen con aislamientos térmicos y acústicos y cuentan con niveles automáticos de reposición, aspiradores de vahos, desaceitadores, filtros, dosificadores de detergentes, ultrasonidos y demás complementos. Con todo ello, la empresa tiene como objetivo conseguir una mayor facilidad de maniobra, un gran ahorro en mano de obra, un menor consumo de energía y muy poco gasto en productos de limpieza.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com



Acoplamientos con orificio en D

PARA UNA TRANSMISIÓN SEGURA DEL PAR EN EJES CON PERFIL EN D

Ruland presenta acoplamientos con orificio en D, diseñados para la conexión directa con ejes aplanados (ejes en D), con el fin de evitar el deslizamiento en aplicaciones críticas de la tecnología de transmisión, por ejemplo en instalaciones de semiconductores, equipos médicos y sistemas de automatización utilizados en fábricas o almacenes. Los acoplamientos están disponibles en modelos de disco, de mordaza, de fuelle y tipo Oldham, de modo que los diseñadores pueden seleccionar el tipo de acoplamiento que mejor se adapte a los requisitos de su aplicación.

Los acoplamientos con orificio en D garantizan una unión mecánica segura al encajar directamente en la superficie plana de un eje en D. A diferencia de las uniones con tornillos prisionero, que pueden aflojarse o deslizarse en ejes pequeños, los acoplamientos con orificio en D se acoplan directamente al perfil del eje, garantizando así una transmisión segura del par. Además, las uniones convencionales con tornillo prisionero suelen ser difíciles de montar de forma fiable en ejes pequeños, ya que es posible que el tornillo no se asiente correctamente en el perfil en D y se afloje debido a las vibraciones o a un montaje incorrecto.

Estos acoplamientos son especialmente adecuados para ejes con un diámetro inferior a 7 mm que no disponen de ranuras de chaveta estándar. Dado que no es necesario realizar ningún mecanizado adicional en el eje y, al mismo tiempo, se mejora



el acoplamiento, los acoplamientos con orificio en D simplifican el montaje y aumentan la fiabilidad en instalaciones compactas de tecnología de transmisión.

Los acoplamientos Ruland con orificio en D están disponibles con diámetros de orificio de 3 mm a 10 mm y están fabricados en aluminio para garantizar un peso reducido y una baja inercia. Según el tipo de acoplamiento, hay disponibles versiones con cubo tipo abrazadera o con cubo con tornillo prisionero.

DANEEL MECHATRONICS

Tel.: +34-647467144

www.daneel-mechatronics.com



Aplicaciones Industriales

AUTOMATIZACIÓN



OLFER
The Power Supply Company

Fuentes de alimentación industriales de carril DIN de 2000 W

CUELTAN CON TENSIÓN Y CORRIENTE AJUSTABLES, Y PUEDEN TRABAJAR INCLUSO COMO CARGADOR DE BATERÍAS

En los entornos industriales es fundamental contar con soluciones de alimentación fiables, precisas y capaces de adaptarse a diferentes cargas. En Electrónica Olfer ofrecen equipos de alto rendimiento y fiabilidad como la serie CPS EC2000 de Camtec. Se trata de fuentes de alimentación industriales para carril DIN de 2000W, con tensión y corriente ajustables, que pueden trabajar incluso como cargador de baterías.

Modelos disponibles: la serie CPS EC2000 se compone de cuatro versiones según la tensión de salida; 48Vcc (48-58V), 60Vcc (60-75V), 110Vcc (110-137V), 220Vcc (220-264V). Cada modelo permite un ajuste extremadamente preciso mediante potenciómetros multi-vuelta (15 vueltas), tanto para la tensión como para la corriente.

Características principales:

- Modo de corriente constante hasta 0V, ideal para cargas complejas, baterías y supercondensadores
- Función de remote sensing para compensar caídas de tensión en el cableado (hasta 2V)
- Limitación activa de corriente de arranque (20,7A)
- Arranque sin sobretensión (no overshoot), protegiendo componentes sensibles y alargando la vida útil de los supercondensadores
- Apagado remoto de emergencia (ESD)
- Ajuste preciso de tensión y corriente mediante potenciómetros multi-vuelta (15 vueltas)
- Relé DC OK para supervisión del estado de salida
- Aislamiento galvánico entre entrada, salida y señales de control



- Monitorización de corriente mediante señal analógica (0–5V)
- Función de carga rápida (+10% de corriente) sin superar los 2000W, útil para ciclos de carga exigentes
- Alta eficiencia, bajo rizado y excelente estabilidad térmica.

Aplicaciones recomendadas:

La serie CPS EC2000 está diseñada para aplicaciones que requieren máxima precisión, estabilidad y control, como: carga de baterías y supercondensadores. Sistemas de automatización industrial. Equipos de test, laboratorio y bancos de pruebas. Sistemas DC UPS. Cargas dinámicas o de alta inercia.

Su capacidad para trabajar en modo corriente constante hasta 0V, junto con su bajo pico de arranque de tensión, la convierte en una solución perfecta para entornos donde la protección de la carga es crítica.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olfer.com [Contactar](#)

Módulo cargador USB para entornos comerciales y profesionales

CON UN DISEÑO COMPACTO Y FUNCIONAL, PERMITE RECARGAR TELÉFONOS, TABLETAS Y OTROS DISPOSITIVOS DE MANERA RÁPIDA Y CÓMODA

Cmatic, S.L., distribuidor especializado en suministrar materiales de calidad para instalaciones de telecomunicaciones, anuncia la disponibilidad de un módulo cargador USB Tipo C de 5 V y 2,1 A de mmconecta que, con un formato compacto y funcional, supera los requisitos de carga en entornos comerciales y profesionales al aportar rapidez, comodidad y versatilidad al usuario final.

El puerto USB Tipo C está cada vez más presente en los productos electrónicos y, en consecuencia, esta referencia permite recargar teléfonos móviles, tabletas y otros muchos dispositivos.

Compatible con la Gama 45, el módulo cargador simple USB Tipo C se puede integrar en proyectos de obra nueva, reformas o actualizaciones de instalaciones, contribuyendo así a crear espacios "cotidianos" más conectados.



El EPUC2 se encuentra disponible en acabados en blanco (RAL 9003 y RAL 9010) o grafito (RAL 7021) y tiene unas dimensiones de 38,7 mm (alto) x 45 mm (largo) x 45 mm (ancho).

Cada unidad consta de una placa, un mecanismo USB C de 5 V y 2,1 A y una cubeta, realizados en policarbonato libre de halógenos.

Con esta ampliación del catálogo de soluciones de conectividad, mmconecta y Cmatic siguen proporcionando soluciones prácticas

que, combinando diseño, funcionalidad y fiabilidad, se adaptan a la evolución tecnológica.

CMATIC, S.L. - CONECTIVIDAD MATERIALES Y COMPONENTES PARA INSTALADORES

Tel.: +34-916726508

www.cmatic.net [Contactar](#)

Cabezal de impresión 3D de metal por hilo de soldadura

SOLUCIÓN FIABLE QUE AUMENTA LA CAPACIDAD DE CUALQUIER BRAZO ROBÓTICO PARA CREAR Y REPARAR PIEZAS METÁLICAS EN 3D

Meltio, multinacional española con sede en Linares (Jaén), pone a disposición de las industrias especialmente de defensa, automoción, aeroespacial, minería, petróleo y gas, entre otras, el cabezal de impresión 3D de metal por hilo de soldadura que se integra en cualquier brazo robótico industrial. Con esta solución, la Meltio Engine integration kit para robots, la compañía aumenta la capacidad de fabricación y de reparación de un brazo robótico, imprimiendo capa a capa y reparando piezas grandes con geometrías complejas con su tecnología de fabricación aditiva de metal. Para ello, utiliza tecnología de Deposición de Energía Directa (DED), combinando láser y aportación de hilo metálico, lo que permite fabricar y reparar piezas con geometrías complejas. Entre otros galardones recibidos, Meltio fue premiada como la Pyme del Año en España. El cabezal Meltio Engine Blue integrado en un brazo robótico de cualquier marca del mercado combina impresión 3D y procesos de pulido y mejora de la pieza final por mecanizado.



DIRECTEDMETAL 3D, S.L. - MELTIO 3D

Tel.: +34-953888089

www.meltio3d.com [Contactar](#)

¿Sabes qué ocurre en tus instalaciones cuando no estás mirando?

Sistemas de telecontrol GSM para instalaciones industriales desatendidas.



MICROCOM
Simply More

Alertas al móvil

Plataforma Web gratuita y aplicaciones móviles iOS y Android

Entradas digitales, analógicas, MODBUS, etc.

Disponible en 2G, 3G y NB-IoT

Puesta en marcha sencilla

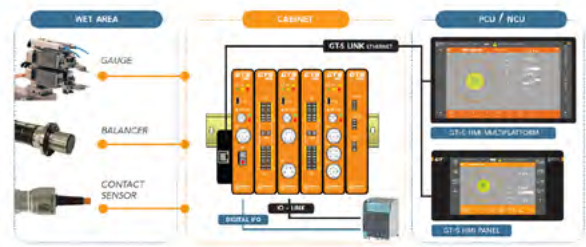
Sistemas modular para la gestión de procesos

OFRECEN TRES FUNCIONES EN DIVERSAS CONFIGURACIONES Y OPCIONES

GT-S garantiza una amplia variedad de configuraciones, capaz de satisfacer aplicaciones simples y complejas con una calidad y un rendimiento excelentes y constantes, a un precio muy competitivo.

GT-S es un sistema modular que ofrece tres funciones en diversas configuraciones y opciones:

- Balanceo automático y manual de los husillos.
- Monitorización de contactos entre herramienta y pieza y herramienta con armario.
- Medición pre-en proceso y post-proceso de la pieza.



Los módulos de función están diseñados e ingenierizados para su instalación en un armario eléctrico sobre un raíl DIN estándar. El montaje del armario es extremadamente sencillo, y cada módulo puede insertarse y retirarse, por ejemplo para mantenimiento, sin afectar la funcionalidad del sistema.

IMPORTEINA, S.A.

Tel.: +34-933391271

www.zetae.com [Contactar](#)

Sistemas de guiado lineal

DISEÑADOS PARA OFRECER MÁXIMA RESISTENCIA, PRECISIÓN Y DURABILIDAD EN APLICACIONES INDUSTRIALES DE CARGAS PESADAS Y USO INTENSIVO

El sistema lineal ER28-B28R5 de Chambrelan está fabricado en acero y diseñado para aplicaciones de cargas pesadas en espacios reducidos, ofreciendo gran resistencia, suavidad de movimiento y larga vida útil.

Incorpora un patín B28R5 con roldanas cementadas y tratamiento superficial de nitruración que endurece las pistas de rodadura, permitiendo un funcionamiento intensivo durante millones de ciclos.

Características principales

- Incorpora raíl lineal ER28 de acero.
- Incorpora patín B28R5 con roldanas cementadas.
- Incorpora perfil muy compacto.
- Ofrece gran resistencia a cargas pesadas.
- Incorpora tratamiento superficial nitrurado con acabado negro.
- Permite un movimiento suave y silencioso.
- Es adecuado para entornos polvorientos y contaminados.
- Está diseñado para aplicaciones con muchos ciclos o velocidades elevadas.
- La versión estándar no incorpora tope de fin de carrera para permitir la extracción del elemento móvil.

Aplicaciones

- Adecuado para cubiertas y carcasas pequeñas de protección de máquinas.
- Utilizado en puertas de acceso.
- Adecuado para brazos telescópicos.
- Apto para máquinas especiales con elevado número de ciclos.



Ventajas del sistema ER28-B28R5

- Diseño compacto.
- Alta resistencia a cargas pesadas.
- Elevada resistencia a la corrosión con prueba de niebla salina de 600 horas.
- Funcionamiento suave y silencioso.
- Adecuado para uso intensivo durante millones de ciclos.

Fabricación

- Fabricado a partir de perfiles de acero estirado.
- El raíl se suministra sin taladros de amarre de serie.
- Incorpora tratamiento endurecedor con acabado negro y protección anticorrosión.

BERKOMAT, S.L.U.

Tel.: +34-943513793

www.berkomat.com [Contactar](#)

Máquinas para realizar tratamientos superficiales

LA LIMPIEZA DE TODAS LA PIEZAS QUE FABRICAN LAS INDUSTRIAS NO ES CUESTIÓN ESTÉTICA, ES UNA NECESIDAD TÉCNICA

Una pieza sucia, grasienta, con virutas, óxidos, resinas, desmoldeantes, etc. o cualquier otro tipo de impurezas que tengan en sus superficies puede invalidar todo un proceso de trabajo y acarrear serios problemas.

Cada día se exige una mayor limpieza en todas las piezas mecanizadas o en los componentes de las máquinas de precisión, motores, engranajes, rodamientos, moldes, material eléctrico, electrónico, aeronáutico, ferroviario, automovilístico, etc.

Bautermic, S.A. como especialista en la fabricación de máquinas para los tratamientos superficiales: lavar, desengrasar, decapar, pasivar, fosfatar, limpiar, secar, etc.

Bautermic puede asesorar y fabricar el tipo de máquina más adecuado para el proceso de trabajo, adaptándose a la producción, grado de automatización, calidad exigida, potencia, espacio y disponibilidad de inversión de cada cliente.



BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com

Contactar ↻

La nueva gama Robot PLUS ofrece soluciones end-of-arm con garantía de futuro para su automatización, a partir de un solo proveedor

SCHUNK

Discover
**Robot
PLUS**

Contactar ↻

Robots colaborativos

UN COBOT COMPACTO, PORTÁTIL, INTUITIVO Y PRECISO QUE SE PUEDE ADAPTAR FÁCILMENTE A DIVERSAS APLICACIONES

El CRX-3 A es un robot colaborativo ultraligero diseñado para fabricantes que necesitan una automatización rápida y flexible. Con un peso de sólo 11 kg y un alcance de 692 mm, el CRX 3 A puede transportarse con una sola mano e instalarse en espacios reducidos, lo que lo convierte en una solución ideal para la construcción naval, la soldadura, el ensamblaje y otras aplicaciones ligeras. El diseño del CRX 3 A facilita la reubicación en espacios de trabajo estrechos y un ajuste sin esfuerzo. El robot detecta automáticamente su ángulo de instalación y puede combinarse con una base magnética, lo que permite su instalación en cualquier orientación y elimina la necesidad de fijar tornillos. Su capacidad de carga de 3 kg admite simultáneamente un soplete y un sensor de soldadura lo que permite la detección automática de puntos de soldadura y la generación de trayectorias.

Además de la soldadura, FANUC prevé su adopción en aplicaciones como la intralogística y la automatización móvil. Su huella compacta y su bajo peso hacen que el CRX-3 A sea ideal para montarlo en un vehículo de guiado automático (AGV), por ejemplo, donde puede realizar tareas de picking, colocación y suministro de líneas. Su tamaño también abre oportunidades

en entornos educativos y de formación, donde las limitaciones de espacio a menudo hacen que el uso de robots industriales tradicionales resulte poco práctico.

Como parte de la serie CRX, con modelos que alcanzan los 30 kg de capacidad de carga y los 1.756 mm de alcance, el CRX-3 A se integra completamente en el ecosistema de control y software de FANUC. También incorpora la tecnología de botón de muñeca, que permite a los operarios guiar y enseñar posiciones directamente desde el brazo del robot sin necesidad de sujetar el Teach Pendant. Esta práctica funcionalidad agiliza la programación y acorta los tiempos de cambio.



FANUC IBERIA, S.L.U.

Tel.: +34-902133535

www.fanuc.eu/es/es

Contactar ↗

Biseladora semiautomática de barras

OFRECE LA POSIBILIDAD DE BISELAR, TORNEAR O TALADRAR LOS EXTREMOS DE LAS BARRAS DE FORMA SENCILLA Y PRECISA

La Biseladora Mantein BA 65-51 es un sistema desarrollado para satisfacer las exigencias específicas del trabajo con barras en alimentadores automáticos de barra.

Esta máquina ofrece la posibilidad de biselar, torneear o taladrar los extremos de las barras de forma sencilla y precisa. De esta manera el cargador podrá trabajar barras hasta la máxima capacidad del torno.

La Biseladora Mantein BA realiza los siguientes procesos:

- Biselado angular preciso para el mejor ajuste de la barra a la pinza del cargador y mejor entrada en la pinza del torno.
- Torneado de la punta de la barra para su amarre con pinza de diámetro exterior inferior en el cargador y que permite aprovechar la totalidad de la capacidad de barra del torno.
- Taladrado de la punta de la barra para su amarre con pinza interior en el cargador y que permite aprovechar la totalidad de la capacidad de barra del torno. Esta opción comprende una ventaja significativa con respecto al torneado, y es que se puede usar la misma pinza en diferentes barras y máquinas.

La utilización de un plato porta pinzas neumático, que permite utilizar la pinza que se utilice normalmente en el torno, por un lado reduce al mínimo los gastos en utillaje, y por otro lado asegura un torneado y un taladrado perfectamente concéntricos a la barra.

El software intuitivo desarrollado por Mantein, hace que el diálogo hombre-máquina no sea impedimento para el uso de la misma. En un panel táctil con posibilidad de guardar recetas, el usuario de la máquina puede hacer los ajustes necesarios en los cambios de diámetro o de proceso, de una manera muy sencilla.



MANTENIMIENTO INNOVADOR ELGOIBAR XXI, S.L.

Tel.: +34-943257973

www.mantein.com

Contactar ↗

Sensor de corriente trifásico con IO-Link

DISEÑADO PARA CONDUCTORES CON DIÁMETROS DE HASTA 11,4 MM



El sensor inteligente de corriente ESS 076 en su versión trifásica (3p) permite la medición sin contacto de corrientes en sistemas industriales, integrando en un único dispositivo la monitorización de las tres fases. Esta solución compacta facilita el análisis continuo del consumo energético, la potencia y los perfiles de carga, aspectos clave para la optimización energética en entornos industriales.

En numerosas aplicaciones, los sistemas eléctricos operan con corriente trifásica, lo que tradicionalmente requiere múltiples sensores, uno por fase. El ESS 076 3p elimina esta necesidad al medir simultáneamente las tres fases, independientemente de si la carga está equilibrada o presenta desequilibrios, permitiendo así la detección y evaluación de condiciones de carga asimétrica.

Los valores medidos se procesan internamente y pueden transmitirse mediante salida analógica 4–20 mA o de forma digital a través de IO-Link, lo que garantiza una integración sencilla tanto en sistemas existentes como en arquitecturas de automatización avanzadas. A través de IO-Link, además de los valores de corriente, se dispone de datos de proceso, diagnóstico y del propio dispositivo, así como valores calculados de potencia y energía.

El diseño compacto del sensor permite sustituir tres sensores individuales, reduciendo significativamente el espacio requerido en el armario eléctrico o envoltorio, así como el esfuerzo de instalación, el cableado y el número de puertos necesarios en el dispositivo maestro (master) IO-Link.

Para la medición, los tres conductores se introducen en las aberturas integradas del dispositivo, donde transformadores de corriente internos garantizan una medición galvánicamente aislada. El sensor está diseñado para conductores con diámetros de hasta 11,4 mm.

STEGOTRONIC, S.A.

Tel.: +34-938066026

www.stego-group.com/es



FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...
En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

*Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.



Bautermic
S.A.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.bautermic.com

comercial@bautermic.com

Separadores neumáticos

PARA PIEZAS CORTADAS A LÁSER



Con esta herramienta separamos las piezas cortadas por láser o punzonadora, fácil y rápidamente.

Las piezas cortadas, se pueden separar muy fácilmente. Completo con seis insertos de diversa dureza, en función del material que trabajamos, para no dañarlo.

Reducción drástica de tiempos y esfuerzos. Fácil conexión a su compresor de aire. Podemos controlar la vibración, regulando la presión de aire.

MECOS IBÉRICA, S.L.

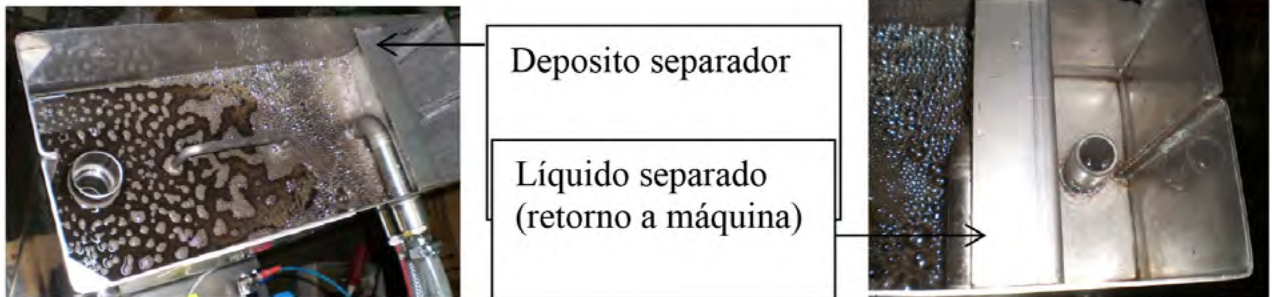
Tel.: +34-934740771

www.mecos.es



Separador automático de aceites emulsionados

PERMITE ELIMINAR GRASAS EN BAÑOS DE DESENGRASE O SIMILARES



El desaceitador Dcoal 3000 de Bautermic, S.A. es un pequeño equipo autónomo, fácilmente transportable, diseñado para la separación de los aceites que contaminan los baños de desengrase o similares.

Su funcionamiento está basado en la captación de los aceites y grasas que flotan en las cubas. Mediante su aspiración, estos fluidos son conducidos hasta un depósito de separación. El líquido es forzado a pasar a través de unos módulos de retención que reducen la velocidad del fluido, al tiempo que permiten que las pequeñas gotas de aceite se unan entre sí y floten.

Una vez separado el aceite, el agua resultante es devuelta al depósito de la máquina.

Se trata de un equipo de alta eficacia y bajo mantenimiento, ya que su principio de funcionamiento es físico y no tiene elementos susceptibles de avería.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com

Contactar ↗

Cobots de siete ejes

LA DETECCIÓN, LOS ACCIONAMIENTOS Y LA SENSÓRICA LES PERMITEN ABORDAR PROCESOS MÁS COMPLEJOS Y DELICADOS EN FABRICACIÓN Y LOGÍSTICA

Los últimos avances en tecnologías como la detección, los accionamientos y la sensórica están permitiendo a los cobots abordar procesos más complejos y delicados en actividades de fabricación y logística.

Más robots, más opciones: las empresas que gestionan fábricas y almacenes pueden elegir entre una amplia variedad de robots, que abarca desde tipos industriales conocidos, como los robots cartesianos y SCARA, hasta cobots de diversos tamaños y grados industriales; además, se espera que los robots humanoides comiencen pronto sus pruebas en algunas fábricas.

Entre esta diversidad, el segmento de los cobots ha suscitado un interés sostenido y creciente por parte de las empresas deseosas de combinar las fortalezas de los robots con las de los trabajadores humanos, actuando de forma colaborativa, para optimizar la productividad. El diseño típico del cobot, como brazo robótico multiarticulado, se ha generalizado y adoptado rápidamente. Estos robots se adaptan bien a tareas de recogida, colocación y embalaje. Los tamaños disponibles van desde unidades de sobremesa compactas con un alcance de menos de medio metro y una capacidad de carga de alrededor de 1 kg hasta modelos de suelo capaces de manipular objetos más grandes y pesados.

El cobot de 6 ejes es un diseño popular que puede imitar fielmente el movimiento del brazo humano.

Un eje adicional: el cobot de 6 ejes se acerca mucho a la destreza del brazo humano. Las bridas estandarizadas para herramientas de extremo de brazo (EOAT - End Of Arm Tooling) ofrecen una opción de montaje práctica para los efectores finales, al tiempo que simplifican la interoperabilidad y la intercambiabilidad.

Aunque todo esto se acerca de forma impresionante a la réplica del movimiento del brazo humano, seis ejes no pueden abarcar todo el rango que permiten las articulaciones humanas. Al introducir una articulación giratoria adicional de 360 grados en la extremidad inferior del cobot, entre el segundo y el tercer eje, una máquina de 7 ejes puede emular más fielmente las capacidades del brazo humano.

YAMAHA MOTOR EUROPE N.V., NIEDERLASSUNG DEUTSCHLAND, GESCHÄFTSBEREICH ROBOTIK

Tel.: +49-21312013538

www.yamaha-motor-im.eu

Contactar ↗

Sistemas de digitalización

EVITAN INTERRUPCIONES NO PLANIFICADAS



Los sistemas MoM (Manufacturing Operations Management) permiten a las empresas industrializar su toma de decisiones y coordinar sus recursos con una precisión imposible de lograr de forma manual.

En un contexto donde los procesos crecen en complejidad y velocidad, un MoM centraliza y automatiza la planificación, la producción, la calidad, la logística, el mantenimiento y la gestión de personal en una única plataforma.

Esto crea una columna vertebral digital que conecta departamentos, elimina silos, reduce tiempos muertos y garantiza que cada área trabaje con datos fiables y en tiempo real. El resultado: operaciones más eficientes, menos errores y la capacidad de cumplir plazos exigentes sin sacrificar calidad.

Principales ventajas:

- **Colaboración y coordinación efectiva.**
La centralización de la información y la estandarización de procesos permiten reorganizar la producción al instante, reduciendo tiempos muertos y maximizando la capacidad operativa.
- **Reducción de costes operativos.**
La digitalización minimiza errores humanos y evita interrupciones no planificadas, generando reducción de costes y tiempos sobra la producción.
- **Decisiones basadas en datos.**
Acceso a información en tiempo real sobre rendimiento, calidad y recursos para tomar decisiones informadas y reducir riesgos.
- **Escalabilidad adaptable.**
A medida que la empresa crece, el sistema crece con ella, manteniendo la eficiencia incluso en entornos complejos.
- **Calidad garantizada.**
Asegura el cumplimiento normativo, la trazabilidad completa y la estabilidad del proceso, reforzando la confianza interna y externa.

Desde ATX Robotics aplicamos la Unidad Mínima de Solución, una forma práctica de empezar por un aspecto concreto del proceso productivo, implementar una solución digital en poco tiempo y comprobar rápidamente su impacto real.

ATX ROBOTICS - ARITEX CADING, S.A.U.

Tel.: +34-644772635

www.atx-robotics.com [Contactar](#)

Servo prensas eléctricas

ENSAMBLAJE DE PRECISIÓN EN LA INDUSTRIA 4.0

La automatización de procesos de ensamblaje en la industria metalmeccánica exige cada vez mayores niveles de precisión, trazabilidad y conectividad. En este contexto, las servo prensas eléctricas de Promess se han consolidado como una solución avanzada para operaciones de unión y ensamblaje controlado.

Frente a tecnologías neumáticas o hidráulicas convencionales, las servo prensas eléctricas permiten un control extremadamente preciso de fuerza, posición y velocidad durante todo el ciclo de trabajo. Esto resulta especialmente relevante en aplicaciones como press-fitting, clinching, inserción de componentes o ensamblajes de alta precisión, donde pequeñas desviaciones pueden comprometer la calidad final del producto.

Uno de los aspectos diferenciales de Promess es la monitorización continua mediante gráficas fuerza-posición en tiempo real. Gracias a ello, cada operación puede verificarse y documentarse automáticamente, detectando de inmediato desviaciones, piezas defectuosas o errores de ensamblaje. Este enfoque permite avanzar hacia estrategias de "zero defect manufacturing" y una trazabilidad completa por pieza.

La generación de controladores RX de Promess aporta además un importante salto en conectividad industrial. El sistema incorpora protocolos modernos como MQTT y REST API, facilitando la integración con plataformas MES, SCADA, sistemas cloud y arquitecturas IIoT. De este modo, las servo prensas dejan de ser únicamente un actuador de proceso para convertirse en un nodo inteligente dentro de la fábrica digital.

La combinación entre robustez mecánica, control preciso y conectividad avanzada convierte a las soluciones de Promess en una herramienta especialmente adecuada para líneas automatizadas de mecanizado y ensamblaje donde la calidad del proceso y la disponibilidad de datos son factores clave para la competitividad industrial.



AUTOMATION TECHNOLOGIES AND ENGINEERING, S.L. -

AT ENGINEERING, S.L.

Tel.: +34-933568058

www.at-engineering.es [Contactar](#)

Rodamientos de alambres

OFRECEN MÁXIMA PRECISIÓN EN ESPACIOS DE INSTALACIÓN MÍNIMOS

Los sistemas de automatización modernos requieren componentes cada vez más compactos, ligeros y precisos. En este contexto, los rodamientos de alambres Franke representan una solución innovadora diseñada específicamente para satisfacer las exigencias de la robótica industrial y los sistemas avanzados de manipulación. Gracias a su principio constructivo único, estos componentes permiten integrar altas capacidades de carga y máxima precisión en espacios de instalación mínimos.

La tecnología Franke se basa en caminos de rodadura de alambre integrados en estructuras de aluminio o acero, lo que reduce considerablemente el peso total del sistema sin comprometer su rigidez ni su rendimiento dinámico. Esta característica resulta especialmente relevante en aplicaciones robóticas, donde la reducción de masa contribuye directamente a mejorar la aceleración, disminuir el consumo energético y aumentar la eficiencia operativa.

Además de su diseño compacto, los rodamientos Franke ofrecen un amplio espacio libre central, ideal para el paso de cables, conductos neumáticos o sistemas de alimentación



integrados. Esta ventaja facilita el diseño de robots más funcionales y optimiza la integración de sensores y sistemas de control en aplicaciones automatizadas de última generación.

La elevada precisión de funcionamiento y la suavidad de giro garantizan movimientos exactos y repetibles incluso en ciclos de trabajo altamente dinámicos. Por ello, los componentes Franke son especialmente adecuados para robots articulados, sistemas pick & place, mesas giratorias y soluciones de manipulación de alta velocidad.

FRANKE RODAMIENTOS, S.L.

Tel.: +34-910243454

www.franke-iberia.com

Contactar ↗

Software para la creación de imágenes

CON GESTIÓN CENTRALIZADA DE MENSAJES, ETIQUETAS Y DATOS

Markem-Imaje anuncia el lanzamiento de CoLOS Software Versión 7. Esta versión amplía la suite de software con funciones diseñadas para organizaciones con múltiples plantas de producción. CoLOS Versión 7 se basa en las fortalezas de CoLOS Versión 6, con automatización mejorada, cumplimiento normativo, capas de seguridad reforzadas y operaciones intuitivas para aumentar la eficiencia de la producción y reducir los errores por inconsistencia.

En esta versión cuenta con la función multisitio de CoLOS, que permite el diseño, control y automatización centralizados de los flujos de trabajo de aprobación de mensajes y etiquetas en producción,



así como la gestión de recursos en múltiples fábricas a nivel mundial. Garantiza la coherencia, el cumplimiento normativo y una única fuente de información fiable para todos los mensajes y diseños de etiquetas en múltiples sitios. Además, permite una visibilidad integral de la eficiencia de la producción y las posibilidades de escalabilidad a medida que se amplía el alcance.

La calidad y la seguridad de los productos son las máximas prioridades en Markem-Imaje. Por ello, CoLOS Versión 7 cuenta con la certificación IEC 62443-4-2 para los requisitos de ciberseguridad de los componentes de los productos. Esto permite a las organizaciones migrar los sistemas de software locales utilizados para la producción a una infraestructura de TI centralizada sin preocuparse por la ciberseguridad.

El software CoLOS Versión 7 está disponible para toda la gama de impresoras Markem-Imaje y ahora también se ofrece mediante un modelo de suscripción local y en la nube. CoLOS cumple con los estándares globales de marcado y codificación, incluidos los códigos de barras 1D/2D, y es compatible con el GS1 Digital Link.

MARKEM IMAJE, S.A.U

Tel.: +34-937123990

www.markem-imaje.es

Contactar ↗

Hornos para el secado de componentes de automoción

SECADO CON FLEXIBILIDAD ENERGÉTICA GRACIAS A LA TECNOLOGÍA QFLEX



Los hornos para el proceso de secado de componentes de automoción siempre han sido diseñados para un método de calentamiento específico. La fluctuación de los precios de energía, la inseguridad del suministro y los ambiciosos objetivos de emisiones de CO₂ están aumentando la demanda de sistemas más flexibles. Con la tecnología Qflex, Dürr presenta un concepto que permite una desconexión total de todos los hornos de la fuente de calor, ofreciendo a los fabricantes de automóviles la opción de utilizar distintas fuentes de energía o cambiar de una fuente a otra en el futuro, sin necesidad de realizar modificaciones estructurales en el horno.

Dürr está equipando toda su gama de hornos con tecnología de calefacción centralizada y, en el futuro, se centrará en dos sistemas energéticamente flexibles: el EcoInCure y el EcoSmartCure con tecnología Qflex. El circuito de calefacción variable de los hornos puede funcionar con todas las fuentes de calor pertinentes, ya sea gas natural, electricidad o, en el futuro, incluso hidrógeno. Esta flexibilidad energética significa que el operador del sistema ya no está limitado a un tipo específico de energía en función del tipo de horno elegido.

La tecnología Qflex como base tecnológica: el núcleo del concepto es un módulo de calefacción central que genera calor para el secado de las carrocerías y lo distribuye mediante un circuito térmico a las distintas zonas según la demanda. El módulo de calefacción independiente puede funcionar con gas o electricidad. Si se desea cambiar la fuente de energía más adelante, por ejemplo, al instalar un propio sistema de energía solar, no es necesario realizar ninguna modificación en el horno; únicamente se ajusta el módulo de calefacción. La tecnología Qflex también facilita la integración de tecnologías innovadoras del futuro, como sistemas de almacenamiento eléctrico de alta temperatura que almacenan la energía renovable generada para su uso posterior.

DÜRR SYSTEMS SPAIN, S.A.U.
Tel.: +34-943317000

www.durr.com [Contactar](#)

Tapones y capuchones para protección y enmascarado industrial

SOLUCIONES DISEÑADAS PARA RESPONDER A LAS NECESIDADES DE LOS INGENIEROS DE DISEÑO Y PRODUCCIÓN EN MÚLTIPLES SECTORES INDUSTRIALES

Essentra Components, amplía su gama de tapones y capuchones con innovadoras soluciones diseñadas para responder a las necesidades de los ingenieros de diseño y producción en múltiples sectores industriales. Esta ampliación refuerza el compromiso de la compañía con la innovación, la calidad de fabricación y la eficiencia operativa, ofreciendo productos que combinan protección fiable, facilidad de uso y optimización de costes.

Estas soluciones están pensadas para proteger componentes críticos durante los procesos de fabricación, tratamiento de superficies, transporte y almacenamiento, además de proporcionar un enmascarado eficaz en operaciones como pintura, recubrimiento, anodizado y galvanizado. Sectores como vehículos especiales, fabricación metálica, ingeniería industrial y aplicaciones de masking se benefician directamente de estas mejoras de producto.

Los tapones y capuchones Dual Fit ventilados:

Ofrecen versatilidad y control del flujo de aire en un solo componente. Los tapones y capuchones Dual Fit ventilados destacan por su diseño de doble función, que permite utilizarlos tanto como tapa externa para proteger superficies exteriores, como tapón interno para el sellado de orificios. Esta versatilidad reduce el número de referencias necesarias en almacén y contribuye a una gestión de inventario más eficiente y rentable.

Los tapones paralelos Easy Fit:

Cuentan con instalación rápida y resistencia a altas temperaturas. Los tapones paralelos Easy Fit han sido desarrollados para proteger aperturas durante tratamientos de superficie exigentes. Su lengüeta central de extracción permite una instalación y retirada rápidas y sencillas, reduciendo tiempos de operación y minimizando paradas en los procesos productivos.



ESSENTRA COMPONENTS, S.L.U.
Tel.: +34-900802600

www.essentracomponents.es [Contactar](#)

Fuentes de alimentación con entrada monofásica

ABARCAN POTENCIAS DESDE 75W HASTA 960W

A la hora de seleccionar soluciones fiables para alimentación en carril DIN, la gama XDR-E de Mean Well se ha convertido en una de las opciones más destacadas del sector. Estas fuentes de alimentación para carril DIN abarcan potencias desde 75W hasta 960W y están disponibles en el catálogo de Electrónica Olfer.

La familia XDR-E ha tenido una excelente acogida gracias a su combinación de fiabilidad, versatilidad y diseño orientado a aplicaciones profesionales. Su uso es habitual en proyectos de automatización industrial, infraestructuras eléctricas, energías renovables, conmutadores de red y maquinaria para la fabricación de semiconductores, donde se requiere un rendimiento estable y duradero.

Para cubrir aplicaciones con requisitos más exigentes, Mean Well incorpora la serie Premium XDR (75-960W). Con ambas familias, la marca ofrece dos niveles de producto que amplían las posibilidades de diseño:



- XDR: gama Premium con las máximas prestaciones
- XDR E: gama optimizada en coste, manteniendo altos estándares de calidad

Esta doble propuesta permite seleccionar la solución más adecuada según las necesidades técnicas y el presupuesto del proyecto.

Principales mejoras frente a las generaciones anteriores:

En comparación con las series SDR / NDR / EDR, presentes en el mercado desde hace más de una década, las familias XDR / XDR E introducen mejoras significativas:

- Tamaño más compacto, facilitando la integración en cuadros eléctricos con espacio limitado
- Gama de modelos más completa, cubriendo un mayor rango de potencias y configuraciones
- Especificaciones técnicas mejoradas, con mayor eficiencia y mejor rendimiento térmico
- Más certificaciones de seguridad, adecuadas para entornos industriales exigentes
- Periodo de garantía ampliado, reforzando la fiabilidad del producto

En conjunto, estas mejoras representan un salto cualitativo respecto a la generación anterior.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olfer.com [Contactar](#)

Robots Scara

CON TIEMPOS DE CICLO MÁS RÁPIDOS Y SEGURIDAD AVANZADA

Epson anuncia la serie de robots Scara LS-C, con los modelos LS4-C y LS8-C que sustituyen a las anteriores unidades de la serie LS-B. La gama actualizada presenta diseño, mayores cargas útiles, tiempos de ciclo más rápidos y opciones de configuración ampliadas para aplicaciones de automatización industrial exigentes.

Basándose en los puntos fuertes de la serie LS-B, estos robots ofrecen una funcionalidad mejorada para fabricantes que buscan una mayor flexibilidad, fiabilidad y compatibilidad de sistemas a largo plazo. La serie incluye modelos para salas limpias con protección ESD integrada para entornos sensibles, junto con funciones avanzadas de seguridad y movimiento impulsadas por el controlador RC800-A de Epson.

Los modelos Scara LS-C de alto rendimiento ofrecen:

- Mayor productividad gracias al aumento de la carga útil y a tiempos de ciclo más rápidos.



- Funciones avanzadas de seguridad y movimiento con el controlador RC800-A.
- Compatibilidad con el software RC.
- Opciones ampliadas que incluyen: detección de fuerza, seguimiento de la cinta transportadora, SLS/SLP.
- Opciones de sala limpia y ESD para entornos sensibles y regulados.
- Configuraciones flexibles para una amplia gama de aplicaciones.
- Fiabilidad probada de Epson con un diseño de plataforma preparado para el futuro.

EPSON IBÉRICA, S.A.U.

Tel.: +34-935821500

www.epson.es [Contactar](#)

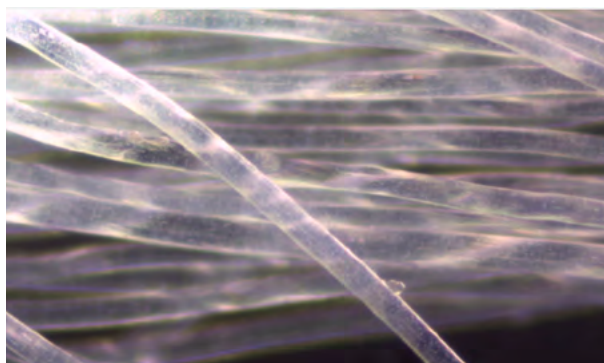
Fibras sólidas de poliéster reciclado

MATERIALES VERSÁTILES, RESISTENTES Y SOSTENIBLES PARA APLICACIONES INDUSTRIALES

Las fibras sólidas de poliéster reciclado desarrolladas por Naeco Fibers son materiales discontinuos diseñados para ofrecer alta resistencia, durabilidad y estabilidad en múltiples aplicaciones industriales. Su estructura interna homogénea, sin vacíos, proporciona uniformidad y mejora el rendimiento del producto final.

Fabricadas a partir de residuos de PET, estas fibras contribuyen a la economía circular y a la reducción del impacto ambiental, manteniendo propiedades técnicas como el secado rápido, menor formación de arrugas y buena resistencia al desgaste.

Se emplean ampliamente en sectores como textil, automoción, geotextil, filtración o construcción, donde se requiere un material fiable, compacto y sostenible.



NAECO FIBERS, S.L.

Tel.: +34-984076220

fibers.naeco.com [Contactar](#)

Impresora portátil de etiquetas para múltiples entornos

IMPRIME EN MATERIALES CON UN ANCHO DE HASTA 38,1 MM, APORTA MEJORAS EN RESOLUCIÓN, PROTECCIÓN, DURABILIDAD Y ECOLOGISMO (MENOS RESIDUOS)

El Grupo Cofitel presenta la impresora M511 de Brady, un modelo portátil que garantiza una resolución de 300 dpi en etiquetas con un ancho de hasta 38,1 mm.

La Brady M511 con tecnología de transferencia térmica dota de una solución "manos libres", ya que incorpora una cortadora automática que corta y retiene la etiqueta hasta que está lista para usar.

En combinación con la aplicación [app] Express Labels, resulta posible crear etiquetas con un solo toque: el usuario puede diseñar, visualizar e imprimir etiquetas (vía Bluetooth en un teléfono o una tableta o mediante Brady Workstation en un PC). Con Bluetooth 5.0, posee una cobertura de 20 metros y aporta conexión simultánea a un máximo de cinco usuarios.



Contribuye a reducir la generación de residuos al imprimir texto, imágenes, códigos de barras y gráficos nítidos y bien definidos, de borde a borde. Y, siguiendo con la eficiencia, su batería interna Li-ION asegura más de ocho horas de trabajo (unas mil etiquetas tras la carga).

También dispone de un puerto USB para cargar la impresora en un vehículo o en un portátil o conectarse a un software de creación de etiquetas.

La impresora de etiquetas es más resistente: soporta caídas de 1,8 metros de altura y aplastamientos de 115 kg y cuenta con la certificación de grado militar (MIL-STD-810G) para operar en entornos con presencia de tierra y polvo.

Por lo tanto, la Brady M511 ahorra tiempo y espacio en prácticamente cualquier entorno, donde permite imprimir etiquetas de mayor tamaño con más información y menos residuos.

Entre sus múltiples aplicaciones destacan: identificación de cableado y componentes en sistemas de comunicaciones de datos/telecomunicaciones; laboratorios (viales, tubos, portaobjetos, equipo y muestras, con códigos de barras y QR); y proyectos de construcción y seguridad (marcadores de tubería, kits de herramientas y recipientes).

Se puede suministrar sola o como parte de kits con diferentes accesorios y Brady Workstation Suite para adecuarse a las necesidades de cada proyecto.

C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL

Tel.: +34-916224111

www.c3comunicaciones.es [Contactar](#)

Pinzas neumáticas

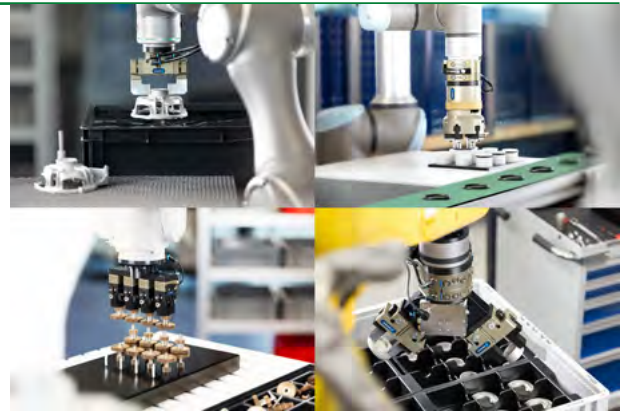
SOLUCIONES NEUMÁTICAS DE ALTA PRECISIÓN PARA LA AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

La tecnología neumática se mantiene como un motor indispensable en el sector de la automatización, consolidándose gracias a su máxima fiabilidad y robustez. Conscientes de la diversidad de las aplicaciones industriales, Schunk ofrece un extenso catálogo de pinzas neumáticas estándares capaces de adaptarse a cualquier geometría y tamaño de pieza, cubriendo desde las necesidades básicas y económicas hasta los requerimientos más complejos.

Detalles técnicos y catálogo destacado:

La gama de soluciones de Schunk se divide en componentes especializados para optimizar cada proceso productivo: MPG-plus: Pinzas neumáticas miniatura, ideales para la manipulación precisa de componentes pequeños en espacios reducidos.

- DPG-plus: Pinzas paralelas con guiado robusto, diseñadas para ofrecer una excelente relación entre fuerza y durabilidad en entornos industriales estándar.
- ORG: Componentes específicos diseñados para tareas de inserción y manipulación de juntas tóricas (O-rings), asegurando un montaje preciso y automatizado.
- PGN-plus-P: Pinza paralela de altas prestaciones que destaca por su diseño compacto y su elevada fuerza de sujeción. Es capaz de integrarse con sistemas de visión artificial inteligente y



robótica flexible para la manipulación segura de perfiles pesados o de gran longitud (hasta 12 metros), mejorando la fiabilidad del proceso y minimizando los tiempos de configuración.

Herramientas digitales de optimización: para facilitar la ingeniería y la selección de componentes, Schunk pone a disposición de los usuarios sus asistentes de dimensionamiento digitales. Estas herramientas permiten seleccionar la pinza idónea introduciendo los parámetros de rendimiento específicos de cada aplicación, lo que garantiza el máximo aprovechamiento de las capacidades técnicas del componente y una configuración rápida y segura. Además, la marca ofrece opciones configurables para obtener soluciones personalizadas en unos pocos clics.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Tel.: +34-937556020

schunk.com/es/es [Contactar](#)

Software de localización en tiempo real para aplicaciones industriales

DETERMINA LA POSICIÓN EXACTA DE ACTIVOS COMO VEHÍCULOS, PIEZAS DE TRABAJO Y MATERIALES

Sick amplía su gama de soluciones digitales para la logística con Coriva, un sistema de localización en tiempo real (RTLS) para aplicaciones industriales que determina la posición exacta de activos como vehículos, piezas de trabajo y materiales. El especialista en inteligencia de sensores cuenta con una amplia cartera de tecnologías digitales integradas, fiables y de alto rendimiento, diseñadas para reducir errores, aumentar la seguridad, mejorar los flujos operativos, incrementar la visibilidad y reforzar la protección de las operaciones logísticas. Sensores, sistemas y software se combinan en soluciones listas para la industria que aprovechan la experiencia de Sick en sensores, el know-how en diseño de sistemas y sus amplias capacidades de datos.

Basado en tecnología de banda ultraancha (UWB), Coriva cuenta con certificación omlox y ha sido diseñado específicamente para la localización, el seguimiento y la gestión de activos en tiempo real. Determina la posición exacta de activos como vehículos, piezas de trabajo o materiales, proporcionando plena visibilidad, seguridad y trazabilidad.



Sick impulsa la digitalización logística: Sick presenta su amplia y creciente cartera de soluciones digitales para intralogística, destacando cómo estas ofrecen mayor visibilidad, trazabilidad y seguimiento integral a lo largo de la cadena de suministro. Adecuadas tanto para grandes operadores logísticos como para pymes, operaciones logísticas de producción y fabricantes OEM, las soluciones digitales de Sick forman parte del compromiso de la empresa de acompañar a sus clientes en todo su proceso de digitalización.

Sick presenta también su plataforma IloT Sentio, que integra todas sus soluciones digitales en una única plataforma. Sentio permite a las empresas integrar de forma sencilla y fluida el software y hardware de Sick en sus operaciones y gestionarlos desde una única interfaz.

SICK OPTIC ELECTRONIC, S.A.U. - SICK SENSOR INTELLIGENCE

Tel.: +34-934803100

www.sick.com/es/es [Contactar](#)

Softwares de Metrología 3D

DISEÑADOS PARA APLICACIONES DE METROLOGÍA

Creaform Metrology Suite integra módulos de software desarrollados para aplicaciones de metrología 3D, inspección, automatización, seguimiento dinámico y procesos Scan-to-CAD.

Las gamas incorporan diferentes módulos de software que permiten trabajar con datos de escaneo 3D dentro de flujos de trabajo de medición, control dimensional e ingeniería inversa.

Módulos disponibles

- Scan-to-CAD.
- Inspection.
- Automation.
- Dynamic Tracing.

Scan-to-CAD

Los módulos Scan-to-CAD están desarrollados para optimizar

mallas y preparar escaneados 3D para aplicaciones CAD, impresión 3D, ingeniería inversa y desarrollo de productos.



Incorporan herramientas para:

- Limpieza de mallas.
- Relleno de agujeros.
- Unión de mallas.
- Reducción de mallas.
- Generación de mallas estancas.
- Alineación de escaneados 3D.
- Creación de entidades geométricas.
- Generación de superficies.
- Exportación a software CAD.

Características principales

- Integración dentro de Creaform Metrology Suite.
- Herramientas para aplicaciones de metrología 3D.
- Procesos Scan-to-CAD para ingeniería inversa.
- Compatibilidad con plataformas CAD.
- Herramientas de inspección y automatización.
- Funciones de seguimiento dinámico.

Compatibilidad CAD

Los módulos permiten exportar entidades y datos de escaneo a diferentes plataformas CAD mediante formatos estándar.

Creaform Metrology Suite reúne diferentes módulos de software destinados a aplicaciones de metrología 3D, inspección, automatización e ingeniería inversa.

ASORCAD ENGINEERING, S.L.

Tel.: +34-935707782

www.asorcad.es [Contactar](#)

Fuente de alimentación para carril DIN con interfaz EtherCAT

PERMITE ACCEDER EN TIEMPO REAL A DATOS CRÍTICOS TANTO DE LA PROPIA FUENTE COMO DE LA LÍNEA ELÉCTRICA



La evolución de los sistemas industriales exige soluciones de alimentación cada vez más inteligentes, capaces de ofrecer no solo potencia estable, sino también información en tiempo real para optimizar el rendimiento global. En este contexto, las fuentes de alimentación con conectividad avanzada se han convertido en un elemento clave para mejorar la eficiencia, el mantenimiento y la fiabilidad de las instalaciones modernas.

Por ello, Puls lanza la CP20.241-ETC. Una fuente de alimentación diseñada para ofrecer un rendimiento excepcional y una integración perfecta en entornos industriales modernos y que ya se encuentra disponible en el catálogo de Electrónica Olfer. Su principal valor diferencial es la interfaz EtherCAT integrada, que permite acceder en tiempo real a datos críticos tanto de la propia fuente como de la línea eléctrica.

Gracias a esta conectividad, los usuarios pueden monitorizar parámetros como señales DC OK, alarmas, funciones de encendido/apagado remoto y modos de operación individual o en paralelo para compartir carga entre varias fuentes.

Rendimiento optimizado con PowerBoost: como el resto de modelos de la serie CP20, la CP20.241-ETC incorpora la función PowerBoost, que reserva un 20% de potencia adicional para uso continuo incluso por encima de los 45°C. Además, es capaz de suministrar tres veces la corriente nominal durante 12ms, una característica clave para reactivar fusibles en caso de fallos en las salidas.

Serie CPS de Puls: eficiencia y fiabilidad

Las fuentes de alimentación de la serie CPS destacan por su excelente relación calidad precio sin comprometer rendimiento ni fiabilidad. Entre sus características más relevantes se encuentran:

- Alta eficiencia energética
- Limitación electrónica de corriente de arranque
- PFC activo
- Amplio rango de temperatura de trabajo
- Diseño compacto.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olfere.com [Contactar](#)

CASO DE ÉXITO

SUMCAB ROBOTICS DESARROLLA UNA SOLUCIÓN A MEDIDA PARA LA COMPLEJIDAD REAL DEL GUIADO ROBÓTICO EN AUTOMOCIÓN

LA SOLUCIÓN, APLICADA CON INGENIERÍA DE PROCON SYSTEMS PARA SEAT MARTORELL, SE ADAPTÓ ÍNTEGRAMENTE A LOS CONDICIONANTES PRODUCTIVOS.

Sumcab Robotics ha participado con éxito en la instalación de celdas robotizadas que permitirán automatizar el proceso de colocación de parches adhesivos de sellaje (clever patch) en la factoría de SEAT Martorell. El proyecto, desarrollado de la mano de Procon Systems, ha conseguido convertir un diseño técnico complejo en una realidad funcional en un plazo de ejecución mínimo. Se trata de un proceso que anteriormente se llevaba a cabo de forma manual y que ahora se desarrolla a través de un avanzado sistema de guiado que protege y conduce los cables y tubos a través de los movimientos del robot.



Para implementar con éxito la nueva solución, era necesario adaptarse a la marca del robot, así como a las dimensiones de la herramienta y al espacio asignado en la cadena de montaje. De hecho, entre los condicionantes técnicos superados destacan un espacio de integración reducido, requisitos de curvatura restrictivos y la necesidad absoluta de evitar colisiones durante toda la trayectoria.

El principal desafío del proyecto residió en la propia dinámica del robot. La aplicación requirió acompañar movimientos complejos y altamente exigentes para permitir el posicionamiento preciso del producto, manteniendo en todo momento la integridad del paquete energético.

INGENIERÍA APLICADA Y DISEÑO COLABORATIVO

Para responder a este reto, el equipo de ingeniería de Sumcab Robotics trabajó en estrecha colaboración con el departamento técnico del cliente. Esta sinergia permitió definir los puntos de apoyo del paquete energético y adaptar el sistema de guiado a la trayectoria real del robot, validando el comportamiento mecánico del sistema durante el movimiento.

La metodología de trabajo de Sumcab Robotics se basó en una planificación rigurosa que sincronizó a todos los agentes implicados:

- Equipo de ingeniería: responsable del diseño y desarrollo.
- Equipo de montaje: encargado de la instalación final.
- Experiencia sectorial: aplicación del conocimiento acumulado en plantas de fabricación de automoción para anticipar necesidades y reducir tiempos de intervención.

OPTIMIZACIÓN Y AJUSTES FINALES

Una de las fases decisivas del proyecto fue la optimización y el ajuste final realizado por los técnicos de Sumcab Robotics directamente en las instalaciones del cliente. A pesar del diseño previo offline, la capacidad de realizar un ajuste fino sobre el comportamiento dinámico real del robot, verificando interferencias y adaptando recorrido, permitió asegurar la máxima fiabilidad en condiciones reales de operación.

El proyecto se materializó en una solución de guiado diseñada y fabricada a medida, capaz de minimizar los riesgos de colisión y responder a exigencias elevadas de espacio y radio de curvatura. Todo ello ejecutado en un plazo muy reducido gracias a una preparación previa exhaustiva.

Con este caso de éxito, Sumcab Robotics reafirma su capacidad para liderar proyectos robóticos de alta complejidad, combinando ingeniería aplicada, diseño colaborativo y una capacidad de instalación y ajuste en planta que garantiza la rapidez de ejecución sin comprometer la fiabilidad del sistema.

VALOR APORTADO POR SUMCAB ROBOTICS

En definitiva, este caso refleja la capacidad de Sumcab Robotics para acompañar proyectos robóticos de alta complejidad, combinando:

- Ingeniería aplicada.
- Diseño colaborativo con el cliente.
- Experiencia en integración robótica industrial.
- Capacidad de instalación y ajuste en planta.
- Rapidez de ejecución sin comprometer la fiabilidad.

EMPRESAS

INOVANCE HA LANZADO NUEVAS SOLUCIONES DE ACCIONAMIENTO FIABLES, ROBUSTAS E INTELIGENTES EN INTERPACK 2026

Inovance presentó nuevas soluciones como parte de su creciente ecosistema de automatización integral, incluyendo el servoaccionamiento multiteje QS900 de nueva generación, el variador de CA Serie DT60, el sistema integrado servo motor-accionamiento Serie IDM y el motor de cable único MSG en interpack 2026 en Düsseldorf.

Las últimas soluciones de accionamiento de motores del especialista global en automatización Inovance —las series QS900, DT60 e IDM— fueron lanzadas en interpack 2026 en Düsseldorf (7-13 de mayo), mostrando las soluciones robustas e inteligentes de la compañía para procesamiento, embalaje e impresión.

El stand de Inovance en la feria de embalaje y procesamiento (18b/F12) presentó el fiable variador de CA DT60N con clasificación IP66 para líneas transportadoras, el servoaccionamiento QS900 para aplicaciones multiteje y el resistente y compacto sistema integrado servo motor-accionamiento Serie IDM, adecuado para líneas transportadoras y máquinas etiquetadoras. Exhibidos junto con el nuevo motor MSG de cable único (diseñado específicamente para el mercado europeo) y una amplia gama de tecnologías ya existentes, estos accionamientos forman parte del creciente ecosistema de automatización integral de la compañía.

CONTROL DE MOVIMIENTO ROBUSTO Y DE ALTO RENDIMIENTO PARA EMBALAJE Y PROCESAMIENTO

El DT60N con clasificación IP66 es ideal para aplicaciones de embalaje, proporcionando alta fiabilidad incluso en los entornos industriales más exigentes, gracias a su construcción en una sola pieza fundida a presión en aleación de aluminio de alta resistencia. Con extrema durabilidad y protección, redundancia de grado automotriz y mantenimiento predictivo para componentes críticos, el DT60N es perfecto para líneas transportadoras de alta protección y líneas de producción inteligentes y flexibles.

El sistema integrado servo motor-accionamiento Serie IDM, compacto y con clasificación IP67, elimina la necesidad de un accionamiento y motor separados, ayudando a reducir el tamaño del armario hasta en un 70% y la longitud del cableado en un 70%, además de ofrecer opciones de instalación altamente flexibles. Proporciona un rendimiento inteligente y estable incluso en entornos hostiles, soportando hasta un 450% de sobrecarga. La tecnología de cable único facilita el mantenimiento y la instalación, y la Serie IDM es ideal para líneas transportadoras y máquinas etiquetadoras.

Con una latencia ultrabaja, el avanzado servoaccionamiento multiteje QS900 de nueva generación incorpora control de movimiento integrado para una salida de velocidad y par más suave. La fiabilidad y los diagnósticos impulsados por IA ofrecen puesta en marcha digital y optimización con un solo clic para escenarios multiteje. El mantenimiento predictivo evita tiempos de inactividad no planificados y la optimización inteligente de energía garantiza una eficiencia óptima.



Adecuado para una amplia variedad de maquinaria de embalaje e impresión, el servo motor inteligente Serie MSG con estándar europeo presenta un diseño flexible y modular. A pesar de su tamaño compacto, la Serie MSG ofrece alto rendimiento, respuesta y fiabilidad, incluyendo velocidades máximas de hasta 10.000 rpm, e incorpora monitorización predictiva integrada para reducir los tiempos de inactividad no planificados.

También se exhibieron destacados productos de Inovance adecuados para operaciones de embalaje y procesamiento. Entre ellos:

- La HMI ITS7156E-INT de alto rendimiento con puertos Ethernet y serie integrados
- El PLC inteligente AC703-INT compatible con múltiples protocolos de comunicación
- Los fiables y compactos módulos de E/S GL20
- El variador de CA compacto de propósito general MD630N, flexible y de altas prestaciones
- El preciso servoaccionamiento EtherCAT SV680N de un solo eje con seguridad funcional

Marcus Finkbeiner, Director de Ventas DACH de Inovance, afirma: “Contamos con una cartera de productos en expansión que es ideal para las industrias de embalaje, procesamiento e impresión. Me complace lanzar el servoaccionamiento multiteje QS900, el variador de CA DT60N y el nuevo sistema integrado servo motor-accionamiento IDM en interpack, demostrando nuestro compromiso con las necesidades del sector. Ofrecemos a nuestros socios en Europa la oportunidad de entrar en nuevos mercados y hacer crecer su negocio gracias a nuestra cartera flexible y de alto rendimiento, así como a nuestro sólido soporte local”.

Max Boxberger, Ingeniero de Ventas DACH de Inovance, añade: “interpack 2026 ha sido una excelente oportunidad para mostrar nuestro ecosistema completo de automatización a una industria objetivo. Hemos visto un gran interés en nuestros productos nuevos y existentes, y esperamos trabajar con más clientes en toda Europa para optimizar sus equipos y operaciones de embalaje y procesamiento.”

EMPRESAS

IQS DA UN PASO ADELANTE EN SU APUESTA POR LA INNOVACIÓN Y EL PROGRESO INDUSTRIAL CON LA INAUGURACIÓN DEL NUEVO INNOHUB IQS



Con una inversión de 7 millones de euros, este nuevo hub tecnológico sitúa a IQS y a la ciudad de Barcelona en el mapa de la excelencia europea en Industria 5.0, consolidando un ecosistema único donde convergen universidad, empresa y administración.

El INNOHUB IQS es un proyecto ambicioso que vincula directamente la marca IQS con el tejido productivo de Barcelona. Se trata de un polo de atracción y retención de talento que permitirá a más de 45 profesionales permanentes y a toda la comunidad de alumnado e investigadores trabajar con equipamiento científico de última generación en soluciones reales para los retos climáticos e industriales actuales.

2.000 M² DE ALTA TECNOLOGÍA APLICADA A LA INDUSTRIA

La nueva infraestructura se organiza en tres plantas diseñadas para la investigación multidisciplinar y la interacción entre grupos de investigación y empresas:

Planta semisótano (Industria 5.0 y fabricación avanzada): con más de 400 m², este espacio se alinea con la visión europea de una economía circular y regenerativa. Alberga cinco laboratorios clave: Manufacturing Lab (Taller 5.0), AddiTech Fablab (fabricación aditiva), Co-creation Lab (prototipos y emprendimiento), Smart Factory Lab (IA aplicada a la producción) y el Cognitive Machine Lab, donde se desarrollan interacciones humano-máquina y digital twins.

- **Planta semisótano (Industria 5.0 y fabricación avanzada):** con más de 400 m², este espacio se alinea con la visión europea de una economía circular y regenerativa. Alberga cinco laboratorios clave: Manufacturing Lab (Taller 5.0), AddiTech Fablab (fabricación aditiva), Co-creation Lab (prototipos y emprendimiento), Smart Factory Lab (IA aplicada a la producción) y el Cognitive Machine Lab, donde se desarrollan interacciones humano-máquina y digital twins.
- **Planta 0 (Planta piloto de Ingeniería Química):** cuenta con una superficie de 767 m² y está equipada para

implementar procesos de fabricación a escala semiindustrial. Permite trabajar tanto en modo batch como en continuo (química de flujo), ámbito en el que IQS es un referente a nivel estatal.

- **Planta 1 (Tecnologías sostenibles y nanotecnología):** este nivel de 650 m² integra el Centro de Tecnologías Sostenibles, dedicado a economía circular, reutilización de agua y captura de CO₂, (525 m²). Sus líneas de investigación se centran en el desarrollo de catalizadores sostenibles y materiales para la purificación de agua, captura de CO₂ y fabricación aditiva. En esta planta también estará el Laboratorio de ingeniería farmacéutica y terapias avanzadas (125 m²), donde se desarrollarán soluciones para la aplicación de nuevas terapias en medicina regenerativa y tratamiento del cáncer.

Para dar respuesta a los retos industriales, el centro cuenta con instrumental de última generación.

UNA COLABORACIÓN ESTRATÉGICA DE PRIMER NIVEL

El éxito del INNOHUB IQS se basa en la estrecha colaboración entre la universidad y el tejido empresarial. En este sentido, destaca especialmente la participación de HAAS, líder mundial en tecnología de fabricación, que tiene un papel destacado dentro del equipamiento. La planta cuenta con un laboratorio propio de HAAS, dotado con maquinaria de precisión y sistemas de fabricación aditiva, que permitirá a los usuarios trabajar con los mismos estándares que las factorías más avanzadas del mundo.

Esta colaboración refuerza la visión del hub como una Smart Factory real, donde la fabricación avanzada y la interacción humano-máquina son los ejes vertebradores. Junto con HAAS, el proyecto ha recibido el apoyo de diversas empresas referentes del país que han querido sumarse a este ecosistema de innovación, como son AC MARCA, Carburos Metálicos (Grupo Air Products), Ernesto Ventós S.A., LETI Pharma, LLEAL, Molins, Roca Sanitario y WERFEN.

EMPRESAS

TECNOLOGÍAS DE AUTOMATIZACIÓN PARA AUMENTAR LA COMPETITIVIDAD DE PROCESOS INDUSTRIALES, VEN A NUESTRA JORNADA DE PUERTAS ABIERTAS DE PROCESOS DE ALIMENTACIÓN Y FINAL DE LÍNEA

En un entorno industrial cada vez más exigente, las empresas necesitan soluciones de automatización más flexibles, eficientes y fáciles de integrar. En este contexto, las empresas dedicadas a automatizar procesos deben afrontar retos cada vez más exigentes.

Reducir los tiempos en el diseño, simplificar procesos u optimizar el rendimiento se ha convertido en un factor clave para que empresas de fabricación de maquinaria, integradores o ingenierías puedan tener una ventaja competitiva. Por ello, Larraioz Elektronika organiza una jornada de puertas abiertas centrada en soluciones reales para los retos actuales de la automatización industrial en el segmento de la alimentación y del final de línea.

En Larraioz trabajamos para convertirnos en un referente tecnológico para fabricantes de maquinaria, integradores e ingenierías que buscan afrontar con éxito los nuevos retos de automatización industrial.

Nuestro objetivo es ayudar a las empresas a desarrollar procesos más eficientes, flexibles y competitivos mediante soluciones innovadoras en robótica, movimiento eléctrico, control y alimentación flexible. Apostamos por tecnologías fiables, fáciles de integrar y orientadas a reducir complejidad, tiempos de desarrollo y mantenimientos.

Acompañamos a nuestros clientes con asesoramiento técnico especializado y soluciones adaptadas a las necesidades reales de cada proyecto industrial.

En este contexto, organizaremos una jornada de puertas abiertas donde presentaremos un amplio abanico de soluciones avanzadas de automatización orientadas a las necesidades de automatización y robotización del sector alimentario y de final de línea.

En las instalaciones de Aia (Gipuzkoa) contamos con un espacio de 500 m² donde acercaremos nuestras soluciones de automatización industrial a los retos reales de los profesionales en el desarrollo de aplicaciones de alimentación. Los asistentes podrán ver en directo sistemas de robótica, movimiento eléctrico, control y alimentación flexible en procesos tales como manipulación de alimentos, encajado o paletizado entre muchos otros.

Además de descubrir en directo las últimas novedades tecnológicas en automatización habrá

oportunidad de intercambiar conocimiento, resolver dudas técnicas y analizar aplicaciones reales junto al equipo de expertos de Larraioz, en un entorno altamente tecnológico pensado para inspirar nuevas soluciones industriales e identificar oportunidades de mejora.

Una de las novedades que presentaremos durante esta jornada será el nuevo robot de paletizado Kawasaki Robotics CP110L.

Esta novedad de Kawasaki Robotics se caracteriza por ofrecer unas excelentes prestaciones en un diseño más reducido y ligero que el de sus competidores.

Características del nuevo CP110L:

- 110 kg. de capacidad de carga
- Ultrarrápido: 2200 CPH de velocidad para ciclo estándar [consultar datos]
- Sistema KERS de regeneración de energía a la red, resultando en un 30-40% menos de consumo energético que equipos sin esta tecnología
- Mayor alcance con menos altura y un menor radio de interferencia
- Muñeca y brazo hueco para el paso de cables y mangueras a la garra

Estas características hacen al robot Kawasaki CP110L ideal para necesidades de paletizado en espacios pequeños y que necesiten trabajar a alta velocidad, lo que resulta especialmente idóneo para operaciones de paletizado y despaletizado de cajas, bolsas o botellas.



Si quieres saber más sobre nuestras jornadas no dudes escanea el código QR para obtener más información. También puedes ponerte en contacto por teléfono o correo electrónico.

Larraioz Elektronika: 943 14 01 39 / info@larraioz.com

DEL SECTOR

LA INDUSTRIA ESPAÑOLA AVANZA EN AUTOMATIZACIÓN, PERO SOLO UN 3,3% CUENTA CON FÁBRICAS INTELIGENTES TOTALMENTE DIGITALIZADAS

El III Barómetro de Advanced Factories 2026 dibuja una industria en transición, con avances en automatización e IA, pero grandes retos en integración de los sistemas productivos

La industria española avanza hacia modelos de producción más automatizados, conectados y basados en datos, aunque todavía se encuentra lejos de alcanzar un escenario de fábrica plenamente digitalizada. Así se desprende del III Barómetro de la digitalización y automatización industrial en España, elaborado por Advanced Factories 2026, que analiza el estado actual de la automatización, la robotización y la digitalización en el ámbito manufacturero a partir de la opinión de más de 500 directivos y profesionales procedentes de sectores como el automovilístico, metalúrgico, químico y farmacéutico, bienes de equipo, electrónico, alimentación y bebidas, energético, packaging, logístico, textil, construcción, aeronáutico, ferroviario, armamento y defensa o naval, entre otros.

El estudio refleja que la transformación digital de la industria española avanza de forma progresiva, pero todavía con un amplio margen de desarrollo. De hecho, el 32% de los profesionales encuestados define el nivel de automatización y digitalización de sus fábricas como moderado, mientras que solo un 3,3% asegura contar con fábricas inteligentes totalmente digitalizadas. Esta brecha evidencia que la fábrica autónoma, conectada y basada en datos en tiempo real sigue siendo todavía una aspiración para la mayoría del tejido industrial.

LA INTEGRACIÓN DE SISTEMAS, EL GRAN RETO PENDIENTE

Aunque muchas compañías han incorporado tecnologías digitales en sus plantas, la conexión real entre sistemas sigue siendo



limitada. Según el barómetro, el 55,6% de los profesionales reconoce que su empresa cuenta con una integración parcial entre plataformas como ERP, MES, SCADA o PLM. Solo un 22,4% afirma disponer de una integración completa, mientras que un 16,6% asegura que no existe integración entre sistemas.

Este escenario pone de manifiesto una de las grandes paradojas de la digitalización industrial: las fábricas cuentan cada vez con más tecnología, pero no siempre con una arquitectura conectada que permita aprovechar todo su potencial. Sin una integración sólida, los datos permanecen fragmentados, los procesos pierden visibilidad y la toma de decisiones sigue dependiendo, en muchos casos, de sistemas aislados.

LA INTELIGENCIA ARTIFICIAL AVANZA ENTRE PILOTOS Y APLICACIONES CONCRETAS

La IA está entrando en la industria de forma gradual, a través de proyectos concretos, validaciones internas y casos de uso específicos antes de avanzar hacia una implantación más





amplia. Entre las principales barreras para su implementación destaca la falta de talento, señalada por el 42,7% de los profesionales, seguida de la resistencia al cambio organizacional, mencionada por el 32%, y la falta de claridad sobre el retorno de la inversión, apuntada por el 30,2%.

Pese a estas dificultades, las compañías que ya aplican inteligencia artificial están encontrando oportunidades en áreas clave de la actividad industrial. El 56,3% de los encuestados que emplean IA en su organización la utiliza en labores de diseño asistido y simulación, lo que permite validar diseños, anticipar comportamientos y reducir errores antes de llevar una

solución a planta. Asimismo, un 50% aplica la IA en el control de calidad y otro 50% en la optimización de procesos productivos, ámbitos donde esta tecnología empieza a ofrecer resultados tangibles en términos de productividad, precisión y eficiencia.

IA FÍSICA, AUTOMATIZACIÓN INTELIGENTE Y ROBÓTICA MARCARÁN LA COMPETITIVIDAD INDUSTRIAL

De cara a los próximos tres años, la IA física e industrial se sitúa como la principal tendencia tecnológica para la competitividad industrial en Europa, según la mayoría de los encuestados. Esta tecnología abre la puerta a sistemas productivos más autónomos, robots capaces de aprender en entornos simulados antes de operar en planta, gemelos digitales más precisos y procesos que combinan percepción, decisión y acción en tiempo real.

La automatización inteligente ocupa el segundo lugar entre las tendencias clave, según el 48,1% de los encuestados, lo que confirma que la industria seguirá avanzando hacia sistemas capaces de optimizar tareas, coordinar procesos y mejorar la eficiencia operativa con un mayor grado de autonomía. Por su parte, la robótica, señalada por el 41,1%, continuará siendo esencial para transformar las plantas de producción, especialmente en ámbitos como la fabricación flexible, la logística interna, el ensamblaje o la inspección de calidad.

Así, el III Barómetro de la digitalización y automatización industrial en España refleja una industria en transición. Las empresas han avanzado en automatización, pero todavía deben superar el reto de la integración, el talento y la demostración clara del retorno de la inversión. La competitividad industrial de los próximos años dependerá, en gran medida, de la capacidad de conectar tecnologías, personas y datos en una misma estrategia de transformación.



CURSOS

TEBIS IBERIA RENUEVA SU ACADEMY EN ESPAÑA

Tebis Academy actualiza su oferta formativa con cursos CAM prácticos adaptados a las necesidades actuales del mecanizado CNC

Tebis Iberia ha renovado su área Academy en España con una propuesta formativa más clara, práctica y adaptada a las demandas actuales del mercado industrial. La actualización incluye una reorganización de los contenidos y una oferta de cursos orientada a facilitar el aprendizaje progresivo de Tebis 4.1.

Los cursos están diseñados para que los profesionales puedan aplicar lo aprendido desde el primer día, mejorar sus procesos de programación CAM, reducir errores y trabajar con mayor seguridad antes de llegar a máquina.

La oferta formativa abarca distintos niveles y áreas de especialización, desde la iniciación a Tebis 4.1 hasta cursos avanzados de programación CAM, actualización desde Tebis 4.0, torneado CNC, fresado en 5 ejes y máquina virtual. Todos los contenidos se han estructurado para responder a necesidades concretas de producción, oficina técnica y mecanizado CNC.

Uno de los principales valores de Tebis Academy es su equipo docente. La formación está impartida por ingenieros especializados de Tebis Iberia, con amplia trayectoria en proyectos



CAD/CAM, soporte técnico, implantación de software y optimización de procesos industriales. Su experiencia cubre áreas clave como programación CAM, SmartOps, máquina virtual, postprocesadores, simulación CNC, mecanizado en 5 ejes y validación de programas NC.

Con esta renovación, Tebis Iberia refuerza su compromiso con una formación técnica cercana, didáctica y orientada a resultados, dirigida tanto a nuevos usuarios como a programadores CAM, responsables de oficina técnica, técnicos de producción y empresas que necesitan actualizar sus equipos a Tebis 4.1.

Los cursos pueden realizarse en modalidad online o presencial y son bonificables a través de FUNDAE.

BAUTERMIC, S.A.	11
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	5
FRANKE RODAMIENTOS, S.L.	CONTRAPORTADA
IDASA, S.L. - ROSMIMAN	INTERIOR PORTADA
LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.	PORTADA
MICROCOM SISTEMAS MODULARES, S.L.U.	7
PLATAFORMAS TECNOLÓGICAS Y PROFESIONALES, S.L.U.	INTEIROR CONTRAPORTADA
SCHUNK INTEC, S.L.U.	9

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Calendario de ediciones 2º semestre 2026

R0443 Septiembre

FECHA DE CIERRE
21/09/2026

Packaging robotizado y automatización avanzada en industria alimentaria:

- Robótica de paletizado y picking
- Sistemas de llenado y cerrado
- Visión artificial y control de calidad
- Software de planta alimentaria
- Seguridad industrial

Ferias:

ALIMENTARIA FOODTECH BARCELONA 2026
BARCELONA, 6-8 OCTUBRE

R0444 Octubre

FECHA DE CIERRE
19/10/2026

Procesos metálicos avanzados: automatización, sensórica y mantenimiento predictivo:

- Robótica para soldadura y corte
- IoT en maquinaria metálica
- Mantenimiento predictivo
- Fabricación aditiva en metal
- Retrofit y digitalización de procesos

Ferias:

METALMADRID 2026
(ADVANCED MANUFACTURING MADRID)
MADRID, 4-5 NOVIEMBRE

R0445 Noviembre

FECHA DE CIERRE
16/11/2026

Smart & Digital Factories:

- Plataformas IoT y gestión de datos
- Inteligencia artificial aplicada a la producción
- Ciberseguridad OT
- Digital twins y simulación
- Robótica colaborativa y flexible

R0446 Diciembre

FECHA DE CIERRE
14/12/2026

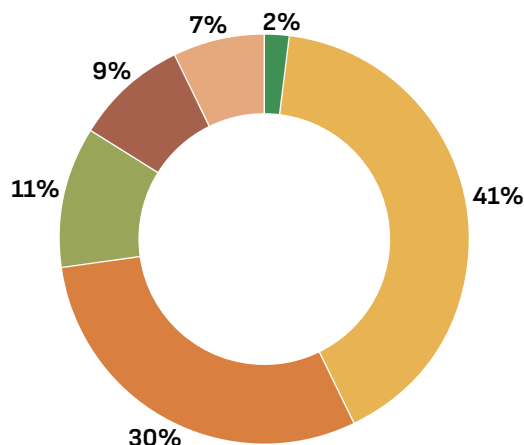
Industria auxiliar y eficiencia energética en la automatización:

- Sistemas de alimentación y manipulación
- Componentes eficientes: motores, servos, CNCs
- Automatización de células auxiliares
- Monitorización energética
- Pintado y ensamblaje automatizado

Lectores

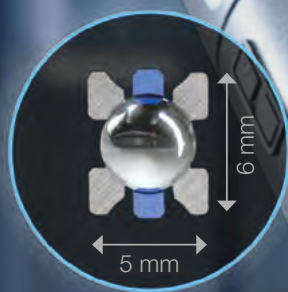
El 92,4% son Ingenieros Técnicos o Superiores con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, repartiéndose de la siguiente forma:

- Jefes, Directores Técnicos o mandos intermedios en producción o fabricación
- Jefes de Departamento (Mantenimiento, Diseño de sistemas, Informática...)
- Directores / Gerentes
- Jefes Comerciales y de Compras
- Ingenierías, Integradores, Universidad
- Otros





Franke



Dinámica compacta

Rodamientos de alambres para robótica y manipulación

Mínimo espacio de instalación

Mínimo peso

Máximo espacio libre central

Máxima precisión



VIDEO

Componentes
Franke en la
automatización

www.franke-gmbh.es

Contactar

