

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

# AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 426- Enero 2025



Rodamientos de alambres Franke para logística y electromovilidad

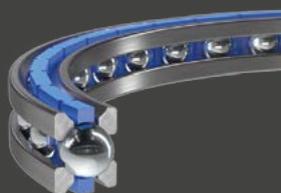
## Haz rodar tus innovaciones



Los sistemas de transportes y de manipulación más innovativos contribuyen significativamente a llevar a cabo complejos ciclos de trabajo de manera rápida y efectiva.

Rodamientos adaptados de forma óptima aseguran secuencias estables en estos sistemas.

- Super compacto
- Espacio de instalación mínimo
- Gran espacio libre central
- Libre de mantenimiento



Descubra más  
sobre rodamientos  
Franke en logística



[www.franke-gmbh.com/  
industries/intralogistics](http://www.franke-gmbh.com/industries/intralogistics)

Franke Spain: 91 024 34 54 | [info@franke-spain.com](mailto:info@franke-spain.com) | [www.franke-gmbh.es](http://www.franke-gmbh.es)

Contactar





**OLFER**

*The Power Supply Company*

# Miramos al Futuro

CASAMBI / KNX / DMX

DALI/DALI-2 / D4i

*el Control de la* **ILUMINACIÓN**  
*Smart Homes and* **Buildings**



[www.olfer.com](http://www.olfer.com)

Nodos de control  
*con tecnología* **CASAMBI**

# **NEMA y ZHAGA**

*Soluciones inalámbricas para exterior*



**OLFER**

*The Power Supply Company*

[www.olfer.com](http://www.olfer.com)

Contactar 

# Redefining Automation with Green Tech



**+30.000**

Profesionales

**+570**

Firmas Expositoras

**+400**

Speakers

## INDUSTRY 4.0 CONGRESS

PLANT  
MANAGERS  
SUMMIT

CIO'S &  
CEO'S  
SUMMIT

FORO DE  
INTELIGENCIA  
ARTIFICIAL

FORO DE  
ROBÓTICA Y  
AUTOMATIZACIÓN

FORO DE  
CIBERSEGURIDAD  
INDUSTRIAL

CONGRESO  
NACIONAL DE  
GESTORES DE  
POLÍGONOS  
INDUSTRIALES



**ANNABELLE GERARD**  
Head of IA & Data  
Business Insights  
STELLANTIS



**RICARDO GARCIA**  
President Europe & Chief  
Operating Officer  
BENTELER ATOMOTIVE MODULES



**VÍCTOR MORENO**  
Manufacturing Engineering  
Senior Manager  
JAGUARD LAN ROVER (NITRA)



**ALEJANDRO SEGUÉ**  
Manager de Digitalización  
ATLAS COPCO



**ROSARIO CANO**  
Directora de Desarrollo  
de Negocio  
ELECTRÓNICA CERLER



**POL SALVADÓ**  
Facility Plant Director  
ALMIRALL



**HANS GRUNDING**  
Global Head of ICT  
Manufacturing Development  
STELLANTIS



**FERNANDO CEBRIAN**  
Operations Group Division  
Manager  
FERSA



**JESÚS SOLER**  
CCO  
GRUPO AGORA



**JOSÉ JUSTE**  
Director de Tecnología y  
Operaciones  
BSH

GLOBAL PARTNERS:



**Automática & Robótica**

Te ofrece un 50% en tu pase a Advanced Factories 2025  
Regístrate en [www.advancedfactories.com](http://www.advancedfactories.com)



ORGANIZADO POR:  
**NEBEXT**  
NEXT BUSINESS EXHIBITIONS

CO-LOCATED:  
**AMT**  
Advanced Machine Tools

## Rodamientos de alambres y guías lineales perfectos para la construcción de vehículos

Los rodamientos de alambres y las guías lineales de Franke, fáciles de instalar, funcionan fiablemente a largo plazo. Gracias a su gran espacio libre central, los rodamientos de alambres permiten soluciones compactas que ahorran espacio, lo que resulta especialmente ventajoso en el campo de los vehículos de guiado automático (AGV).

Para proyectos con requisitos especiales, Franke ofrece soluciones personalizadas.

**FRANKE RODAMIENTOS, S.L.**

Tel.: +34-910243454

[www.franke-iberia.com](http://www.franke-iberia.com)



## Guiado de manguera de suministro de material y tubos neumáticos

### SISTEMA DE RETRACCIÓN QUE VA GUIADO DE MANERA SOLIDARIA APROVECHANDO LOS EJES DEL ROBOT

Las complejas fijaciones de techo, equilibradores, muelles o tensores pueden ser molestas al guiar los elementos de suministro de forma aérea hasta el eje 6 o muñeca del robot. Realizar una instalación inicial de estos materiales y accesorios lleva mucho tiempo, al igual que su mantenimiento que suele detener a menudo la producción de la factoría. Esto se debe a que quitar y volver a instalar el accesorio de techo siempre conlleva una intervención prolongada durante las actuaciones de servicio.

El sistema de retracción Sumosl原因 va guiado de manera solidaria aprovechando los ejes del robot. De este modo, las mangueras pueden dirigirse directamente a la herramienta del robot, desde la base, de modo que reduce significativamente el esfuerzo necesario para para la puesta en marcha inicial, así como para los trabajos de mantenimiento o reparación.

Con el sistema Sumosl原因 de Sumcab, el suministro de materiales o las mangueras de succión se guían del brazo robótico a través del patín de retracción móvil que se desplaza hacia delante y hacia atrás según el movimien-



to de la muñeca – eje 6 del robot. El patín compensa los cambios necesarios en la longitud de las mangueras según lo requerido mediante una retracción del resorte y evita torceduras, así como golpes en el brazo del robot.

Gracias a una gran variedad de placas metálicas de adaptación se pueden realizar soluciones muy personalizadas de forma rápida y flexible, contribuyendo además a un ahorro significativo de espacio en el entorno de la celda donde están instalados.

**SUMCAB SPECIALCABLE GROUP, S.L.**

Tel.: +34-933817876

[www.sumcab.com](http://www.sumcab.com)

Contactar

## Monobloque de llenado, cierre y etiquetado de pequeños envases

### PERFECTA COMBINACIÓN ENTRE INNOVACIÓN, PRECISIÓN Y EFICIENCIA PARA AFRONTAR LOS RETOS DEL PACKAGING MODERNO

E-Fill SW es la respuesta innovadora de CDA a los desafíos del packaging moderno.

CDA, fabricante de máquinas de envasado, sigue redefiniendo los estándares del sector con soluciones que combinan innovación y rendimiento. Entre sus creaciones, el monobloque E-Fill SW refleja la experiencia de CDA en la automatización de los procesos de envasado de productos.

El E-Fill SW es una máquina diseñada para realizar el llenado, el cierre y el etiquetado de pequeños envases. Se destaca por una funcionalidad clave: el colocado automático de tapones con posibilidad de cambio de formatos. Este sistema proporciona un ahorro de tiempo significativo, reduce los riesgos de error humano y garantiza un cierre preciso para cada producto. Esta automatización cumple con las más altas exigencias de las líneas de producción modernas, ofreciendo además una gran flexibilidad en sus aplicaciones.

Además de sus cualidades mecánicas, el E-Fill SW permite la recopilación y el monitoreo de datos de producción. Gracias a esta conectividad, los usuarios pueden supervisar en tiempo real el rendimiento de la máquina, identificar áreas de mejora y garantizar un control de calidad impecable. Esta funcionalidad facilita una gestión proactiva de las operaciones, haciendo que las líneas de envasado sean más ágiles y competitivas.



Al igual que todas las soluciones de CDA, el E-Fill SW ofrece un diseño compacto ideal para espacios reducidos, mientras se alinea con un enfoque de eco-diseño.

Con el E-Fill SW, CDA reafirma su compromiso de ofrecer máquinas de envasado de última tecnología, versátiles y adaptadas a las necesidades específicas de cada industria. Una solución que demuestra la perfecta combinación entre innovación, precisión y eficiencia para afrontar los retos del packaging moderno.

**C.D.A. CHABOT DELRIEU ASSOCIÉS -  
LLENADORAS & ETIQUETADORAS**

Tel.: +33-(0)468412529

[www.cdafrance.com](http://www.cdafrance.com)

Contactar

## Plotters de encolado

### SU FACILIDAD DE PROGRAMACIÓN LO HACE PERFECTO PARA INTEGRARSE DE INMEDIATO EN LA SECCIÓN DE ENCOLADO



Los plotters de encolado Phoenix son máquinas creadas para automatizar el encolado de expositores, displays, crowners y pallboxes.

Su punto fuerte es su versatilidad, mientras que su facilidad de programación lo hace perfecto para integrarse de inmediato en

la sección de encolado sin necesidad de alterar su estructura y permitiendo realizar la instalación y formar a los operarios en un solo día.

La sección de encolado de una empresa se encuentra al final de un proceso que comienza por el diseño del expositor, pasa por la impresión y el corte, y solo en último lugar llega al montaje con el encolado propiamente dicho, por lo que los retrasos acumulados durante los diversos procesos precedentes repercuten en esta fase. Para compensar dichos retrasos, han hecho que el software F Service resulte fácil de programar, rápido de poner en funcionamiento y eficiente sobre todo a la hora de comunicar los tiempos a los operarios, optimizando así flujo de trabajo.

**CLEAR GROUP -  
CORPORACIÓN LEVANTINA DE ARTÍCULOS, S.L.**

Tel.: +34-607334350

[www.cleargroup.es](http://www.cleargroup.es)

Contactar

## Robots para reorientar productos ligeros envasados

IDEAL PARA ALIMENTACIÓN Y BEBIDAS



La célula de picking y encajado con tecnología delta FlexPicker de ABB está equipada con el robot IRB 365 de cinco ejes y 1,5 kg de carga. Un robot flexible y rápido para reorientar productos ligeros envasados como galletas, chocolates, pimientos, caramelos, botellas pequeñas y paquetes.

Debido al aumento del comercio electrónico y a la creciente demanda de productos envasados listos para su venta, el IRB 365 es ideal para aplicaciones como alimentación y bebidas, productos farmacéuticos y bienes de consumo, donde la velocidad y la adaptabilidad de la línea de producción son esenciales.

El IRB 365 puede recoger, reorientar y colocar productos de 1 kg a 90 picks por minuto. Al manipular más productos por minuto, el robot IRB 365 aumenta la productividad, ahorrando tiempo y energía para que la producción sea más eficiente.

El IRB 365 satisface aplicaciones desde la reorientación de productos, la carga superior y el empaquetado secundario, hasta la manipulación de botellas, el posicionamiento, el picking en 3D, la alimentación y la clasificación de paquetes. Equipado con el controlador de robot OmniCore C30, el sistema ofrece un gran control de movimiento, conectividad digital integrada y más de 1.000 funciones de hardware de software.

Gracias al software de gestión de línea PickMaster Twin de ABB, el IRB 365 puede manipular productos de distintas cargas a alta velocidad e integrarse en las líneas de envasado en cuestión de horas, utilizando la tecnología digital twin, que también reduce los tiempos de cambio de horas a sólo minutos.

Este software combina las prestaciones para gestionar flujo aleatorio guiada por visión de PickMaster3 con la tecnología de robot gemelo digital, que aumenta la productividad, disminuye el tiempo de puesta en marcha y maximiza la eficiencia de la línea.

**ABB (DIV. ROBOTICS) ASEA BROWN BOVERI, S.A.**

Tel.: +34-937288700

[new.abb.com/products/robotics/es](http://new.abb.com/products/robotics/es)



HANNOVER MESSE 2025

# SHAPING THE FUTURE WITH TECHNOLOGY

31 March – 4 April 2025 ■ Hannover, Germany  
[hannovermesse.com](http://hannovermesse.com)



Contactar



WORLD. LEADING. INDUSTRYSHOW.



## Robots de colaboración humana

**SON PERFECTOS PARA INSTALACIONES DE PALETIZACIÓN COLABORATIVA SIN VALLAS, YA QUE COMBINAN UN FUNCIONAMIENTO SEGURO Y UNA ALTA VELOCIDAD**

El Motoman HC30PL es la opción ideal para una variedad de aplicaciones, desde paletizado hasta la manipulación de materiales. Su excepcional versatilidad lo convierte en la elección ideal para entornos industriales dinámicos, mientras que su robustez y mayor durabilidad garantizan un rendimiento sostenible a largo plazo. Con una capacidad de carga de hasta 30.kg y un alcance de 1.700.mm ofrece un rendimiento incomparable en entornos industriales exigentes. Este cobot es perfecto para instalaciones de paletización colaborativa sin vallas, ya que combina un funcionamiento seguro y una alta velocidad.

El Motoman HC30PL puede manejarse y programarse mediante la guía manual, la consola de aprendizaje estándar o la intuitiva consola inteligente (Smart Pendant). Para una programación especialmente eficaz mediante el guiado manual, dispone de botones de programación directa en la muñeca que pueden utilizarse para aceptar las posiciones enseñadas inmediatamente sin tener que confirmarlas en la consola de programación. Esto reduce el tiempo de programación y lo hace adecuado tanto para integradores de sistemas profesionales como para principiantes. Numerosas funciones de seguridad, como la retracción automática desde una situación de sujeción o el simple alejamiento del cobot con reanudación del movimiento, lo distinguen como robot colaborativo profesional.

El Motoman HC30PL es conmutable entre el funcionamiento supervisado de forma segura y la máxima potencia y velocidad, con este funcionamiento mixto (robot híbrido) consigue muy buenos tiempos de ciclo. El cableado para el suministro de las pinzas o las herramientas están preenrutados en el brazo y salen por la muñeca, por lo que en muchos casos no se necesitan voluminosos paquetes de cables externos.

**YASKAWA IBÉRICA, S.L.U.**

Tel.: +34-936303478

[www.yaskawa.es](http://www.yaskawa.es)

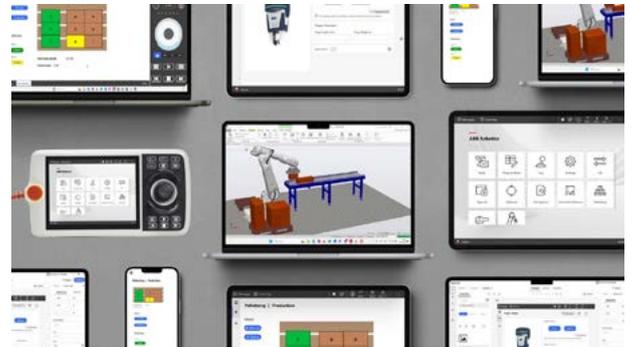
Contactar →



## Herramienta de software sin código para la programación de interfaces de robots

**REDUCE LOS TIEMPOS DE CONFIGURACIÓN DE LAS INTERFACES**

ABB ha lanzado AppStudio, una herramienta de software sin código diseñada para que usuarios de todos los niveles de experiencia puedan crear rápida y fácilmente interfaces de usuario robóticas personalizadas. Incluye una biblioteca colaborativa basada en la nube que permite a los usuarios compartir plantillas de aplicaciones, AppStudio reducirá los tiempos de configuración hasta en un 80 por ciento.



Compatible con todos los robots ABB en la plataforma de controlador OmniCore, AppStudio ofrece una flexibilidad para crear interfaces de usuario robóticas personalizadas. Tras instalar el software, los usuarios pueden reutilizar una configuración ya utilizada o seleccionar de una biblioteca en la nube de plantillas, modelos, módulos y ejemplos donde pueden escoger opciones en veinte idiomas. Alternativamente, se pueden crear interfaces personalizadas para adaptarse a cualquier dispositivo y aplicación, incluidos el OmniCore FlexPendant, las tabletas y los teléfonos móviles.

AppStudio también ayuda a los clientes que migran del controlador IRC5 al controlador OmniCore reduciendo significativamente el tiempo necesario para reconstruir las interfaces. Esta característica garantiza una transición fluida a la última tecnología, mejorando la eficiencia y la productividad.

Gracias a la funcionalidad intuitiva de arrastrar y soltar, AppStudio ofrece una configuración simplificada en la que los usuarios pueden añadir iconos, menús desplegables, botones y otras funciones para adaptar la interfaz a sus necesidades específicas. También admite usuarios más avanzados, que pueden construir elementos de interfaz personalizados mediante un kit de componentes basado en JavaScript, lo que permite un alto grado de personalización.

**ABB (DIV. ROBOTICS) ASEA BROWN BOVERI, S.A.**

Tel.: +34-937288700

[new.abb.com/products/robotics/es](http://new.abb.com/products/robotics/es)

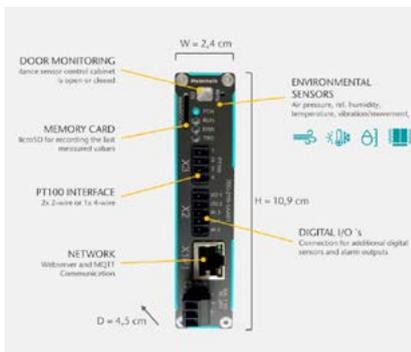
Contactar →

## Sistema de mantenimiento predictivo para cuadros eléctricos

### MONITOREA DE MANERA CONTINUA LAS CONDICIONES DENTRO DEL CUADRO ELÉCTRICO

Garma presenta, de su su representada Helmholtz, "Cabinet Guard", un producto para mantenimiento predictivo.

La seguridad de mantener un cuadro eléctrico en óptimas condiciones y con la tranquilidad que no se realizarán incursiones indeseadas, ahora es más sencillo. El Cabinet Guard monitorea de manera continua las condiciones dentro del cuadro eléctrico, como la temperatura, la humedad, la presión del aire y el estado de la puerta [acceso no autorizado].



Gracias a su rango de temperatura de -30 °C a +70 °C, es ideal para supervisar los parámetros ambientales del cuadro eléctrico. La configuración se realiza de forma sencilla a través de una interfaz web. Los valores medidos pueden guardarse en una tarjeta SD o enviarse fácilmente a otros componentes o sistemas de nivel superior mediante el protocolo MQTT.

#### GARMA ELECTRÓNICA, S.L.

Tel.: +34-943291102

[www.garmasl.com](http://www.garmasl.com)

## Cables de fibra óptica de estructura holgada y resistentes a la llama

### IDEALES EN INTERIORES Y EXTERIORES

El Grupo Cofitel presenta dos cables de fibra óptica con tubo seco central y resistentes a las llamas: Adventum Fire Survival y RailSafe Steel Tape Armor.

Ambos dan prioridad a la seguridad, garantizando un rendimiento excepcional ante el fuego, una eficiencia de primer nivel y un retorno de la inversión en cualquier infraestructura donde se especifiquen requisitos de baja emisión de humos y RCP.

Adventum Fire Survival es un cable para interiores, diseñado para asegurar la transmisión de datos críticos durante emergencias de incendio. Cumpliendo los estándares de inflamabilidad IEC60331-25, este modelo puede mantener la integridad del circuito durante 90 minutos (PH90 – EN50200) en condiciones extremas, lo que lo convierte en indispensable para grandes edificios públicos e infraestructuras críticas.

## FABRICAMOS:

### MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...

En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

\*Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.



**Bautermic** S.A.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

[www.bautermic.com](http://www.bautermic.com)

[comercial@bautermic.com](mailto:comercial@bautermic.com)



Por su parte, los cables Adventum RailSafe superan estándares integrales, incluyendo la especificación LUL S-1085 del Metro de Londres. Por lo tanto, se pueden adaptar a las redes ferroviarias subterráneas, estaciones, túneles y conductos laterales de vías.

En este caso, el tubo seco central reduce la complejidad de instalación de las construcciones con gel antihumedad, mientras que la incorporación de una armadura de cinta de acero corrugado de alta resistencia proporciona una defensa excepcional contra factores externos, ya sean impactos mecánicos, daños por roedores o elementos ambientales.

#### C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL

Tel.: +34-916224111

[www.c3comunicaciones.es](http://www.c3comunicaciones.es)

## Lavadoras de piezas industriales tipo túnel continuo

### OFRECEN UN ESTUDIO TÉCNICO-ECONÓMICO SOBRE LA MÁQUINA ADECUADA PARA CADA OCASIÓN

Las máquinas LCB de Bautermic son de tipo túnel continuo y se pueden adaptar para poder efectuar además otros tipos de tratamientos superficiales afines como pueden ser decapar, fosfatar, pasivar, aceitar y secar.

Todas las piezas a tratar se colocan directamente sobre la misma cinta transportadora plana, o bien en cestas o soportes especiales, y se descargan por el extremo opuesto totalmente limpias y secas, para su montaje o expedición.

Existe el modelo LCA de similares prestaciones al anterior, pero con el sistema de transporte continuo de las piezas, de tipo aéreo, de forma que las piezas pasan por el túnel suspendidas.

Ofrecen el servicio gratuito de una oferta técnica-económica del tipo de máquina más apropiada para sus necesidades específicas.



**BAUTERMIC, S.A.**

Tel.: +34-933711558

[www.bautermic.com](http://www.bautermic.com)



## Garras para robots industriales

### PARA LA MANIPULACIÓN DE PIEZAS EN PROCESOS INDUSTRIALES

Accesorios como pinzas y garras permiten a los robots adaptarse a diversas aplicaciones industriales, como manipular piezas o manejar objetos pesados. Esta flexibilidad permite que un solo robot sea utilizado en múltiples etapas del proceso de producción, optimizando recursos y espacio.

Las garras para robots industriales son herramientas de sujeción diseñadas para realizar tareas de manipulación de piezas en procesos automatizados. Estos accesorios son la extensión del «brazo» del robot, permitiéndole interactuar con el entorno de forma precisa y eficiente en sectores como automoción, electrónica o intralogística.



A medida que la tecnología avanza, también lo hacen las opciones de herramientas de sujeción, desde garras paralelas hasta opciones más especializadas como las céntricas y las angulares.

Los grippers paralelos de ATX Robotics son ideales para aplicaciones generales como ensamblaje, carga y descarga. En ese sentido, las posibilidades aumentan con el sistema de intercambio rápido de dedos, generando variantes de las garras y permitiendo mayor compatibilidad con diversas tareas. Además, gracias a sus accesorios son compatibles con ambientes de trabajo con polvo y condiciones de alta temperatura.

Los grippers angulares son similares a los paralelos en cuanto a la disposición de los dedos que los conforman, no obstante, emplean un movimiento de rotación para abrir y cerrar sus mordazas. Esto los hace perfectos para espacios confinados o procesos de ensamblaje que requieren precisión.

Las garras céntricas cuentan con 3 dedos sobre un solo eje. Este diseño de agarre simétrico aumenta su precisión y mejora su compatibilidad con la sujeción de objetos delicados, irregulares o redondos propios de industrias como la automotriz o médica.

**ATX ROBOTICS - ARITEX CADING, S.A.U.**

Tel.: +34-650811585

[www.atx-robotics.com](http://www.atx-robotics.com)



## Solución PLC para sistemas de control de máquinas

REDUCE EL TIEMPO DE EJECUCIÓN



Beckhoff ha presentado TwinCAT PLC++. Esta solución acelera tanto la ingeniería como el tiempo de ejecución sin renunciar a las ventajas de TwinCAT en términos de integración coherente, compatibilidad y apertura.

TwinCAT PLC++ se basa en los lenguajes descritos en la norma IEC 61131-3. Gracias a la tecnología de compiladores y a la nueva arquitectura utilizada, se logra un avance significativo en la ingeniería y el rendimiento del tiempo de ejecución. Se han conservado las funciones probadas y de alta eficacia, mientras se ha optimizado el entorno de desarrollo, renovando componentes clave como editores y compiladores basados en modelos informáticos.

Además, Beckhoff se ha centrado en emplear los principios DevOps para implementar modalidades continuas de integración y despliegue, con un enfoque particular en las necesidades específicas de los usuarios.

En comparación con el anterior TwinCAT PLC, el mismo código de control puede ejecutarse hasta 1,5 veces más rápido durante el tiempo de ejecución con TwinCAT PLC++.

Un aspecto destacado es el nuevo compilador, que permite optimizar aún más este código de control en términos de tiempo de ejecución. Esta opción permite aumentar considerablemente la velocidad de ejecución. Así, un PC industrial con menos capacidad de cálculo puede bastar para el sistema de control de máquinas anterior, lo que reduce los costes de hardware. Si no se modifica la plataforma de hardware, los recursos informáticos liberados pueden utilizarse para implantar más funciones de control o para minimizar los tiempos de ciclo, aumentando la productividad de la máquina.

**BECKHOFF AUTOMATION, S.A.**

Tel.: +34-935844997

[www.beckhoff.com](http://www.beckhoff.com) [Contactar](#)

**elesa+Ganter**



## Innovación en Componentes para Maniobra, Sujeción y Control en la Industria Automatizada

ELESA+GANTER ofrece una gama completa de componentes para maniobra, sujeción y control en máquinas automáticas y líneas automatizadas en varios sectores destacando volantes, pomos, empuñaduras y asas, disponibles en diversos materiales con acabados de alta calidad.



Pies Niveladores  
GN 31



Empuñadura graduable  
de acero inoxidable  
GN 300.5



Manillas graduables  
ERX.



Pomos de control  
GN 726.2



## Impresora para rollos de etiquetas con núcleo de 76 mm

### AGILIZA LOS PROCESOS DE IMPRESIÓN DE ETIQUETAS

La impresora BradyPrinter i7500, de Brady Corporation, está diseñada para rollos de etiquetas con núcleo de 76 mm y se ajusta automáticamente cuando el usuario carga un nuevo consumible. Se trata de una impresora que está lista en solo 40 segundos.

La BradyPrinter i7500 con tecnología LabelSense convierte la impresión de etiquetas con núcleo de 76 mm de alta precisión en un proceso mucho más intuitivo y eficiente. La impresora viene con los ajustes óptimos precargados y reconoce automáticamente todos los consumibles Brady. La i7500 ofrece una gran flexibilidad, ya que permite a los usuarios cambiar de etiquetas de circuitos impresos a placas de características, etiquetas de perfil en relieve, manguitos termorretráctiles o etiquetas especializadas de laboratorio, en tan solo 40 segundos. A su vez, imprime correctamente desde la primera etiqueta, incluso si se cargan etiquetas pequeñas con códigos QR de 3,18 mm, reduciendo de este modo los residuos.



Además de la calibración automática, la BradyPrinter i7500 puede imprimir etiquetas con núcleo de 76 mm de otros fabricantes en modo manual. Es compatible con el software de diseño de etiquetas Brady Workstation, que reconoce instantáneamente las dimensiones de los consumibles Brady cargados para que pueda crear sus etiquetas de forma rápida e intuitiva. Además de proteger el diseño de las etiquetas, Brady Workstation también incluye una aplicación de escaneo a impresión y una aplicación de automatización de datos que permite imprimir etiquetas con los datos pertinentes del sistema ERP. La BradyPrinter i7500 es compatible con lenguajes de impresión como ZPL y puede imprimir desde otros programas de diseño de etiquetas.

#### BRADY ESPAÑA

Tel.: +34-900902993

[www.bradys.es](http://www.bradys.es) [Contactar](#)

## Vehículo de transporte autónomo para mover contenedores y cajas

### IDEAL PARA AUTOMATIZAR LA MANIPULACIÓN E MATERIALES DE VOLUMETRÍAS COMPLEJAS

El LEO AGV de BITO es un vehículo de transporte autónomo para mover contenedores y cajas en instalaciones de producción, almacenes y centros de distribución. Puede cargar hasta 35 kg y tiene una autonomía de hasta 40 km diarios.



En su parte superior se pueden añadir accesorios para adaptarlo a las distintas necesidades especiales de los productos, haciéndolo ideal para automatizar la manipulación de materiales de volumetrías complejas tanto en entornos de fabricación como en cadenas de suministro. Se gestiona mediante un control descentralizado. No requiere de una infraestructura WLAN, aunque puede ampliarse con sistemas de gestión de almacenes (WMS) para proyectos grandes y complejos. Funciona con baterías de litio y puede integrarse en cualquier proceso operativo en muy poco tiempo. Su instalación no necesita de ninguna otra infraestructura automática, además de ser rápida y precisa.

Utiliza sus sensores para seguir la trayectoria de la cinta con la que se marca el suelo para generar los circuitos a seguir. Esto permite reconfigurar rutas simplemente cambiando el recorrido de la cinta y transmitiendo nuevas rutas. Se pueden añadir más vehículos y estaciones de trabajo o de parada en función de los requisitos del almacén y sus procesos logísticos. Se maneja con una Tablet o a través de códigos QR que contienen información sobre destinos, estaciones de recogida y devolución, duración de las paradas, etc.

#### BITO SISTEMAS DE ALMACENAJE, S.L.

Tel.: +34-935571020

[www.bito.com/es-es/](http://www.bito.com/es-es/) [Contactar](#)

## Sistemas de visión artificial robustos y adaptables

### MEJORAN LA EFICIENCIA Y LA CALIDAD DE LOS PROCESOS DE PRODUCCIÓN

Los sistemas de visión artificial de B&R destacan en el sector del packaging por su capacidad de establecer nuevos estándares industriales. Estas soluciones integran cámaras avanzadas, algoritmos inteligentes de procesamiento de imágenes y una innovadora gama de productos de iluminación.

Las cámaras de B&R ofrecen una relación excepcional entre potencia de cálculo, tamaño y coste. Esta combinación permite a los fabricantes de maquinaria y usuarios finales ahorrar tiempo al integrar múltiples funciones en una sola carcasa.

Los sistemas de visión de B&R se pueden adaptar a las necesidades específicas de cada aplicación. Con una amplia gama de cámaras, lentes, iluminación y filtros, es posible configurar el sistema ideal para cualquier proceso de packaging. Las variantes de cámara incluyen opciones con deep learning, diferentes distancias focales y colores de iluminación.

La gama de productos de iluminación de B&R garantiza resultados óptimos. Las luces inteligentes pueden adaptarse en tiempo real a los productos, revelando detalles invisibles y mejorando la calidad de la imagen. Además, el control de ilumi-



nación sincronizado con el sistema de automatización asegura una precisión de microsegundos.

Los algoritmos basados en deep learning permiten mejorar la calidad, aumentar la productividad y reducir el desperdicio. La detección de anomalías y el reconocimiento de caracteres son algunas de las funciones avanzadas que facilitan el control de calidad y la flexibilidad en la fabricación.

**B & R INDUSTRIAL AUTOMATION IBÉRICA, S.L.U.**

Tel.: +34-935689965

[www.br-automation.com/es-es/](http://www.br-automation.com/es-es/) **Contactar**



Ahora también disponible en blanco.



**eSIGN –  
la nueva referencia  
Señalización  
industrial**



**Contactar**

[www.werma.com](http://www.werma.com)

## Carriles guía con sistema modular en acero inoxidable

**IDEALES PARA APLICACIONES ESPECIALES Y DISPONIBLES EN ALTURA DE 30 Y 45 MM**

Elesa+Ganter ha presentado la versión en acero inoxidable de los carriles guía con las dos alturas más habituales: 30 y 45 mm. Estos carriles guía se montan por medio de componentes que se ajustan con precisión: los carriles guía lineales GN 2492, los carros de rodillos GN 2494, los rascadores de TPU y los rodillos individuales con tres diámetros distintos disponibles por separado. Se producen en un proceso de conformado y pueden montarse mediante un patrón de perforación típico, incluso para longitudes de hasta 2.480 mm. Los carros de rodillos son compactos y se deslizan de forma segura por el interior del carril en forma de C, mientras que el desplazamiento vertical se puede ajustar por medio del rodillo central. Los cojinetes de bolas de los rodillos están sellados, lubricados y cumplen con los requisitos de la FDA. Como resultado, estos sistemas de guías lineales pueden utilizarse



en entornos corrosivos, así como en zonas con requisitos de higiene estrictos.

Los sistemas de guías lineales de la serie GN 2422 también pueden montarse de forma individual. En ese caso, los carriles guía en forma de C están disponibles en cuatro alturas y realizados en acero cincado, endurecido y rectificado resistente a la deformación. Los carros de rodillos están disponibles en tres versiones, todas con un rodillo central ajustable. Una vez montados en los carros de rodillos, los rascadores eliminan la suciedad de los carriles.

**ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.**

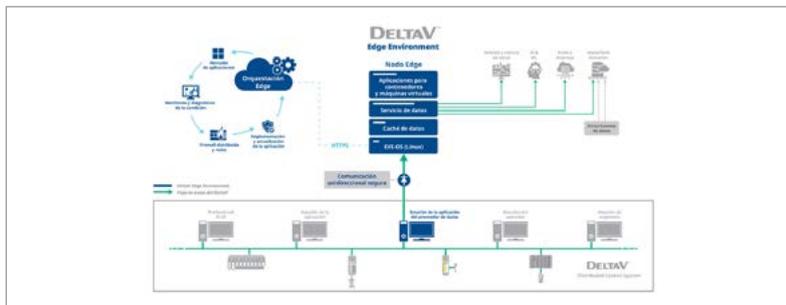
Tel.: +34-943752520

[www.elesa-ganter.es](http://www.elesa-ganter.es)

Contactar

## Plataforma de automatización con tecnología para la integración de los procesos por lotes

**ADMITE LA INTEGRACIÓN DE DATOS POR LOTES PARA AYUDAR A LAS INDUSTRIAS DE CIENCIAS DE LA VIDA Y OTRAS INDUSTRIAS DE PROCESAMIENTO POR LOTES**



Emerson presenta DeltaV Edge Environment 2.0, la versión de su tecnología Edge para proporcionar aplicaciones de TO y datos contextualizados de control. Admite la integración de datos por lotes para ayudar a las industrias de ciencias de la vida y otras industrias de procesamiento por lotes a aprovechar sus datos críticos en aplicaciones de análisis, IA y machine learning y sistemas empresariales de TI.

Las operaciones de procesamiento por lotes frecuentemente requieren conciliación, agregación y validación de datos, lo que genera la necesidad de una movilidad de datos sin interrupciones. Sin embargo, la integración de los datos del sistema de control suele ser demasiado difícil, costosa y riesgosa con el uso de tecnologías tradicionales.

DeltaV Edge Environment 2.0 cierra la brecha entre los sistemas de control de tecnología operativa y las aplicaciones centradas en tecnología de la información. Para ello, utiliza la salida unidireccional de los datos del sistema de control por medio de una réplica segura, además de la lectura de los datos contextualizados del sistema de control distribuido DeltaV. Equipados con datos de control completos, los equipos pueden superponer los datos por lotes con los valores de proceso para identificar desviaciones de desempeño durante las ejecuciones por lotes. La mayor visibilidad del estado de los lotes permite a los equipos intervenir antes de la producción de los mismos.

DeltaV Edge Environment 2.0 puede integrarse en la jerarquía de configuración del sistema de control. Los equipos de TO también obtienen la capacidad de cruzar alarmas y eventos relacionados con los lotes con otros eventos del sistema para identificar rápidamente y de manera efectiva las causas principales de los problemas de producción.

**EMERSON PROCESS MANAGEMENT, S.L.**

Tel.: +34-913586000

[www.emerson.com/es-es](http://www.emerson.com/es-es)

Contactar

## Lavadoras automáticas

### ELIMINAN LA NECESIDAD DE MANIPULAR MANUALMENTE LAS PIEZAS

Con las lavadoras Bautermic, es posible limpiar eficazmente de forma automática o manual, todo tipo de piezas pequeñas o grandes, con formas simples o complejas, mecanizadas, forjadas, embutidas, impregnadas con aceites, grasas, virutas, polvo, etc.



Existen diversos tipos de estas lavadoras: estáticas, lineales, rotativas, de tambor, por aspersión, por inmersión y agitación. Las máquinas utilizan diferentes programas de lavado, desengrasado, decapado, aclarado, pasivado, fosfado y secado.

Todo ello sin necesidad de manipular manualmente las piezas a tratar y con el mínimo servicio de mantenimiento, ya que van equipadas con niveles y desagües automáticos, aspiradores de vahos, filtros, desaceitadores, dosificadores de detergente, ultrasonidos, sopladores para el secado y demás complementos de automatización.

**BAUTERMIC, S.A.**  
Tel.: +34-933711558  
[www.bautermic.com](http://www.bautermic.com)



## Líneas completas de envasado

### OPTIMIZAN LA ADHERENCIA DE LAS ETIQUETAS

Emerito S.L. ofrece soluciones tecnológicas para el envasado de alimentos en envases rígidos.

La línea de envasado de ejemplo incluye una serie de equipos interconectados que permiten un proceso completamente optimizado. Inicia con un plato rotativo para la carga manual de envases, asegurando que estos se posicionen adecuadamente en la cadena de producción.

El sistema de limpieza de envases elimina cualquier residuo o impureza, asegurando que los productos cumplan con los estándares de higiene.

El equipo de dosificación es responsable de verter la cantidad exacta del producto en cada recipiente, mientras que la cerradora con sistema Twist Off y PT garantiza la conservación del contenido. Le sigue un detector de vacío de seguridad que supervisa el proceso de cierre, evitando cualquier fallo.

Además, la línea incorpora una lavadora de envases ya llenos y cerrados, lo que permite una limpieza final antes del etiquetado. La secadora de alto rendimiento asegura que los envases se encuentren completamente secos, optimizando la adherencia de las etiquetas.

Se trata de un ejemplo de línea donde queda contrastada la capacidad de adaptación a las necesidades de cada cliente tanto en velocidades de producción, formatos de envases y soluciones tecnológicas con las certificaciones de calidad exigidas en cada país.



**EMERITO, S.L.**  
Tel.: +34-948685107  
[www.emerito.com](http://www.emerito.com)



## Asesoramiento en la elección de máquinas lavadoras industriales

### ESTUDIO TÉCNICO-ECONÓMICO PERSONALIZADO PARA CADA CLIENTE

Bautermic, S.A. es una empresa que está especializada en el diseño y la fabricación de lavadoras industrial para utilizarlas en procesos industriales.

Esta empresa ofrece a sus clientes el servicio gratuito de realizar un proyecto técnico-económico personalizado para estudiar cuál es la opción más eficiente de entre todas las máquinas de su gama. Bautermic dispone de máquinas continuas o maquinas estáticas con las que poder lavar, desen-



grasar, decapar, pasivar, fosfatar, aceitar y secar todo tipo de componentes y piezas industriales.

**BAUTERMIC, S.A.**

Tel.: +34-933711558

[www.bautermic.com](http://www.bautermic.com) [Contactar](#)

## Solución de señalización integrada para máquinas y sistemas modernos

### RESULTA IDEAL PARA FABRICANTES DE MÁQUINAS Y SISTEMAS QUE VALORAN UN DISEÑO DE MÁQUINA COHERENTE Y ATRACTIVO



Con "LineLIGHT Fusion", Werma Signaltechnik presenta una solución totalmente integrable para fabricantes de máquinas e instalaciones que se integra a la perfección en el diseño de máquinas e instalaciones modernas.

Esta serie aúna los más altos estándares de funcionalidad y estética, satisfaciendo al mismo tiempo el deseo de una solución eficiente y segura en el puesto de trabajo. Al mismo tiempo, se convierte en un elemento de diseño estéticamente agradable de la propia máquina o sistema, que también puede proporcionar avisos acústicos si es necesario.

La serie LineLIGHT Fusion integra la visualización de los estados de la máquina directamente en la superficie de la misma, por lo que resulta ideal para fabricantes de máquinas y sistemas que valoran un diseño de máquina coherente y atractivo.

La superficie lisa del exclusivo módulo luminoso está enrasada con la carcasa de la máquina y garantiza así un aspecto moderno, claro y funcional. De este modo, LineLIGHT Fusion se distingue de las soluciones convencionales, a menudo montadas a posteriori, e impresiona como unidad visual con la carcasa de la máquina.

Otro aspecto destacado: esta solución de señalización única cumple los estrictos requisitos de higiene y protección al reducir al mínimo los bordes sucios y evitar las aberturas, lo que resulta ideal para entornos de producción sensibles a la higiene, ya que se evita de forma fiable la entrada de polvo y líquidos en el interior de la máquina.

LineLIGHT Fusion garantiza una visualización clara y fiable de los estados de la máquina y de funcionamiento gracias a la iluminación homogénea del elegante cuerpo luminoso.

Los módulos son flexibles y personalizables: pueden configurarse en incrementos de 50 mm entre 100 mm y 1.500 mm, lo que ofrece una gama de aplicaciones enormemente amplia.

**WERMA SIGNALTECHNIK GMBH & CO.KG**

Tel.: +49-74249557105

[www.werma.com](http://www.werma.com) [Contactar](#)

## Mangueras perfectas para la aplicación de adhesivos con robot

### PRESENTAN UNA ALTA RESISTENCIA A LA TORSIÓN Y A LOS MOVIMIENTOS DINÁMICOS

Meler es un fabricante de soluciones completas para la aplicación de adhesivos industriales. Arion, su marca especialista para el transporte de adhesivos, ofrece la manguera perfecta para las aplicaciones de adhesivos robotizadas.

Una trayectoria de más de 40 años en el desarrollo de sistemas para la aplicación de adhesivos y sellantes ha permitido a Meler detectar oportunidades para mejorar la eficiencia de los procesos industriales que requieren hot melt. Y una de esas oportunidades se ha convertido en tendencia: aplicar adhesivos con instalaciones robotizadas.

Muchos fabricantes integran una estación de encolado en sus líneas de producción. De hecho, es difícil encontrar un producto que no contenga un porcentaje de adhesivo: coches, envases, zapatos, etc. La repetitividad, la rapidez y la necesidad de llevar a cabo procesos con una alta trazabilidad están propiciando la integración de sistemas de aplicación de adhesivos con células robotizadas.

Una manguera que sigue el ritmo de la producción: para dar respuesta a las necesidades específicas de estas aplicaciones móviles, Meler ha diseñado Arion Rhythm, una manguera con una alta resistencia a la torsión y a los movimientos dinámicos. Esta manguera es capaz de soportar giros continuos gracias a su gran flexibilidad lo que permite maximizar la producción y evitar las indeseadas paradas de línea. Disponible en varios diámetros (Ø8, 13) y en varias longitudes (desde 0,6 a 5,4 metros), Arion Rhythm es perfecta para el ruteado.



**FOCKE MELER GLUING SOLUTIONS, S.A.**

Tel.: +34-616103194

[www.meler.eu](http://www.meler.eu) [Contactar](#)

## Garras de dedos

### CON UN DISEÑO HIGIÉNICO PERMITE A LOS FABRICANTES DE PRODUCTOS ALIMENTICIOS AUTOMATIZAR SUS TAREAS DE MANIPULACIÓN

Con un diseño higiénico, la garra de dedos mGrip de Schmalz cumple las más altas exigencias de limpieza. Gracias a su estudiado diseño puede manipular de forma precisa y cuidadosa productos sensibles como verduras o productos de panadería. Esto permite a los fabricantes de productos alimenticios automatizar sus tareas de manipulación con seguridad de proceso.



Superficies sensibles, a veces suaves y a veces frágiles, redondas o planas: los productos alimenticios son muy diversos y suponen un reto para las soluciones automatizadas. Sólo tienen una cosa en común: la manipulación debe ser absolutamente higiénica y segura. Con la garra de dedos mGrip y sus múltiples posibilidades de configuración, Schmalz ofrece la solución perfecta.

La garra de dedos también cumple las normas de higiene más estrictas. Es fácil de limpiar desde el exterior y cumple las certificaciones CIP (Cleaning in Place) y COP (Cleaning out of Place). Schmalz ha prescindido de accionamientos adicionales en el diseño y el circuito neumático está cerrado. Este diseño higiénico minimiza el riesgo de contaminación. El diseño ligero predestina a mGrip para su uso en cobots y otros robots ligeros.

Gracias a su diseño modular con varios tamaños de dedos, posiciones, ángulos de apertura y fuerzas variables, la garra puede adaptarse fácilmente a cualquier tarea. Esto proporciona a las empresas la máxima flexibilidad a la hora de manipular diferentes productos alimenticios, especialmente para su uso en procesos de alta velocidad. Esto les permite emplear a su personal de forma más eficiente, ya que se automatizan las actividades monótonas, ahorrando costes y mejorando la eficiencia y la calidad de la aplicación.

**SCHMALZ, S.A.**

Tel.: +34-902200775

[www.schmalz.com](http://www.schmalz.com) [Contactar](#)

## Solución destinada al movimiento de cargas paletizadas

### DISEÑADA PARA SU USO EN ALMACENES, CENTROS DE DISTRIBUCIÓN Y OPERADORES LOGÍSTICOS

LYL, integrador nacional de sistemas, ha desarrollado una solución a medida y personalizable destinada al movimiento de cargas paletizadas llamada SAMY. Se caracteriza por una implementación sencilla, rápida, flexible, segura y escalable. Además, ofrece un ROI inmediato en modo de arrendamiento tecnológico y entre 1-3 años en modo de adquisición.

Esta solución reduce costes operativos directos e indirectos, ahorra tiempo de proceso, es seguro, preciso y tiene la capacidad de emitir informes, certificados y fotografías de la carga.



Además, este sistema automático de medición puede transferir toda la información en tiempo real al SGA/ERP del cliente.

El movimiento de cargas se puede realizar con un robot móvil autónomo (AMR) o un robot móvil latente (LMR). Los robots pueden transportar cargas de hasta 2.000 kg en horizontal y en altura. Las dimensiones del robot permiten minimizar el ancho del pasillo, optimizar el espacio de almacenaje y aumentar su capacidad. Además, estos robots utilizan las tecnologías de navegación V-SLAM, SLAM (2D y 3D) y QR.

Los cabezales lectores escanean e identifican de forma automática códigos de barras y 2D. La lectura está garantizada por cámaras de alta resolución y el algoritmo "Deep Learning" para reconocimiento de códigos de baja calidad. También integra un sistema Apache para medición de volumen y peso certificado de objetos y cargas de grandes dimensiones. La etiquetadora automática informa sobre las dimensiones y peso de la carga, sobre una o múltiples caras, y facilita la posterior identificación, almacenaje y expedición.

**LYL INGENIERÍA, S.L.**

Tel.: +34-935353573

[www.lyl-ingenieria.com](http://www.lyl-ingenieria.com)

Contactar ➔

## Controladores para los robots

### OFRECEN UNA INTERFAZ GRÁFICA CÓMODA A TRAVÉS DE LA PANTALLA TÁCTIL DE LA TEACHBOX



El Grupo Wittmann es la única empresa capaz de ofrecer todo el equipamiento necesario para la industria del moldeo de plástico por inyección. Pero lo que convierte al Grupo en líderes mundiales es la fabricación de tecnología de última generación, como los robots Wittmann.

La gama de control R9 para los robots Wittmann, introducida a lo largo de los últimos años, ha sido muy bien recibida y valorada por los clientes. El control ofrece una interfaz gráfica cómoda a través de la pantalla táctil de la TeachBox desde la que se pueden seleccionar directamente todas sus funciones.

Entre las grandes mejoras de esta gama se encuentran el software con simulación en 3D, supervisión del par (ACD) y conexión sencilla a los sistemas de control de producción mediante la interfaz OPC UA.

La serie WX pro eleva la serie más grande de robots Wittmann a un nivel de rendimiento supremo para fuerzas de cierre de hasta 4000 T.

La gama de robots pequeños y medianos W9 ofrece soluciones flexibles ante cualquier uso.

La serie Sonic, diseñada para aplicaciones de alta velocidad, logra los tiempos de extracción de piezas más rápidos y permite tiempos de apertura de molde inferiores a 1 segundo. Para la retirada de todo tipo de coladas, Wittmann ofrece el extractor de coladas para fuerzas de cierre de hasta 300 T.

Pero si se requiere un robot para aplicaciones pick & place rentables, Wittmann ha creado la serie Primus, una versión adaptada de las series WX y W9.

**WITTMANN BATTENFELD SPAIN, S.L**

Tel.: +34-938087860

[www.wittmann-group.es](http://www.wittmann-group.es)

Contactar ➔

## Herramienta web ofrece a los usuarios recomendaciones instantáneas sobre datos de corte

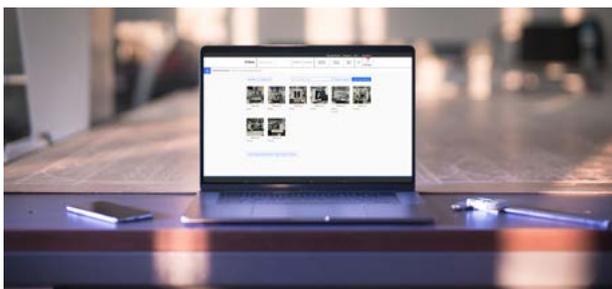
**SIMPLIFICA EL PROCESO DE IDENTIFICACIÓN, ADQUISICIÓN Y OPTIMIZACIÓN DE HERRAMIENTAS ADECUADAS PARA MÁQUINAS CONCRETAS**

Seco lanza una herramienta web que ofrece a los clientes recomendaciones de datos de corte de alta calidad, inmediatas y específicas para la máquina según la información introducida. Machine Library de Seco simplifica el proceso de identificación, adquisición y optimización de herramientas adecuadas para máquinas concretas.

Machine Library es la incorporación al portal My Pages de Seco y ofrece a los clientes una experiencia digital personalizada en secotools.com. Los clientes pueden acceder rápidamente a los datos de corte detallados de una herramienta concreta en función de las características específicas de su máquina, además de obtener información sobre el producto. Machine Library es la herramienta definitiva que contiene toda la información que necesita el operario para obtener de inmediato los datos de corte específicos de la máquina.

Los clientes pueden añadir, editar y eliminar fácilmente máquinas y características como el fabricante, modelo, CNC (control numérico por ordenador), refrigerante, revoluciones por minuto, par y potencia, con solo iniciar sesión en su portal My Pages de SecoTools.com y acceder a Machine Library. Una vez la biblioteca cuenta con información sobre las máquinas, los clientes simplemente añaden su máquina en la pestaña de datos de corte del apartado de detalles del producto, para obtener recomendaciones sobre datos de corte específicos de la máquina en cuestión. Además, los clientes podrán ajustar los parámetros de mecanizado, como métodos de corte y número de pasadas, para optimizar el proceso.

Configurar y guardar sus máquinas propias en Machine Library permitirá a los clientes utilizar fácilmente los futuros productos digitales de Seco. Calcular los datos de corte conforme a los ajustes concretos de su máquina proporcionará a los operarios recomendaciones más rápidas y precisas para evitar costosas pruebas y errores.



**SECO TOOLS ESPAÑA, S.A.**

Tel.: +34-934745533

[www.secotools.com](http://www.secotools.com) 

## Fabricación aditiva con soldadura

**UTILIZA HILO DE SOLDADURA PARA CREAR OBJETOS CAPA POR CAPA, IDEAL PARA GEOMETRÍAS COMPLEJAS**



La impresión 3D con metal por arco eléctrico está transformando la producción de piezas metálicas. Este proceso de fabricación aditiva, conocido como "Near Net Shape", utiliza hilo de soldadura para crear objetos capa por capa, lo que lo hace ideal para geometrías complejas, piezas de recambio, prototipos y pequeñas series. Esta tecnología es más flexible y económica que otros métodos tradicionales, y ya cuenta con normativas en EE. UU., mientras en Europa se están desarrollando estándares para los depósitos a presión fabricados de manera aditiva.

A diferencia de otros procesos, la impresión 3D permite fabricar rápidamente componentes "justo a tiempo", lo que reduce riesgos y costes asociados con la dependencia de un solo proveedor, así como un menor gasto en materias primas y almacenamiento. Además, permite optimizar los diseños para mejorar su funcionalidad y eficiencia.

El proceso de soldadura CMT Additive Pro, especialmente desarrollado para la impresión 3D, es ideal para piezas de aluminio y aceros, ya que minimiza la temperatura aplicada al material sin perder velocidad de deposición. Este proceso garantiza la precisión y estabilidad en la fabricación de componentes metálicos.

Fronius, junto con otros socios como Linde, MIGAL.CO y TÜV SÜD, está trabajando en la creación de normas y desea aumentar la aceptación de la fabricación aditiva en general. Gracias a ello, se ha obtenido la cualificación de modelo de un depósito a presión con declaración de conformidad UE final que cumple con los requisitos de Directiva 2014/68/UE. Estos esfuerzos incluyen pruebas rigurosas de materiales y procesos, asegurando que los componentes cumplan con los estándares de seguridad y calidad necesarios.

**FRONIUS ESPAÑA, S.L.U.**

Tel.: +34-916496040

[www.fronius.es](http://www.fronius.es) 

## Convertidores CC/CC aislados de 40W

**SON IDEALES PARA LA INSTALACIÓN EN PANELES ELÉCTRICOS, EQUIPOS DE TELECOMUNICACIONES Y AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL**



Tras la buena acogida de los convertidores CC/CC con amplio rango de entrada de 1" x 1" (6W/15W/20W/30W), Mean Well anuncia el lanzamiento de las series SKMW40 (1 salida, 40W) y DKMW40 (doble salida, 40W) para ampliar su gama y cubrir aplicaciones que requieran de mayor potencia. Estos convertidores formarán parte del catálogo de Electrónica Olfer para su venta y distribución en España y Portugal.

Las series SKMW40 y DKMW40 cuentan con esta serie de características principales: pines estandarizados y un tamaño

compacto que proporcionan una mejor solución de energía para equipos terminales con volumen limitado, rango de entrada ultra amplio de 4:1 (9-36Vcc/18-75Vcc), temperatura de funcionamiento ultra amplia (desde -40°C hasta +80°C), aislamiento de entrada-salida de 2000Vcc y protecciones completas. Llevan un encapsulado interno de gel de silicona para facilitar la disipación del calor y prolongar. También con protección a prueba de polvo/humedad y antivibración.

Estas características hacen que estos convertidores sean ideales para la instalación en paneles eléctricos, equipos de telecomunicaciones, automatización industrial y aplicaciones de transporte.

**ELECTRÓNICA OLFER, S.L.**

Tel.: +34-914840850

[www.olfer.com](http://www.olfer.com) 

## Sensores ultrasónicos de bordes

**MÁXIMO RENDIMIENTO EN UNA CARCASA COMPACTA Y ROBUSTA**

microsonic, cuyo distribuidor en España es Automation24, presenta los sensores de borde de lámina bks+ están equipados con la última versión 1.1.3 de IO-Link. Esto permite una integración perfecta en entornos de producción modernos y optimiza aún más la supervisión de la posición del material. Los sensores de borde de lámina ofrecen un amplio rango de trabajo de 12 mm o 40 mm.

Los sensores de borde permiten detectar sin contacto el borde de láminas transparentes, papel y, también, otros materiales sin transmisión acústica, como cartón ondulado, textiles o caucho. Cuando se utilizan en entornos polvorientos y sucios, los robustos sensores son claramente superiores a las soluciones ópticas. La posición del borde de la lámina es crucial para el control del guiado y para garantizar que la lámina de material se mantiene siempre "en la pista". Los sensores ultrasónicos de bordes controlan la posición del material con la máxima precisión, lo que permite realizar ajustes en tiempo real, por ejemplo, en el caso de las láminas para baterías.

La interfaz IO-Link permite el intercambio fluido de datos de proceso y servicio entre el control del sistema y el bks+. La puesta en marcha, el funcionamiento y el mantenimiento de la máquina o el sistema se simplifican; el rendimiento y la disponibilidad aumentan. Los sensores ultrasónicos de bordes están preajustados y listos para su uso inmediato.

microsonic está reconocida a nivel mundial como especialista en tecnología de sensores ultrasónicos en el campo de la



tecnología de automatización industrial. La gama de productos abarca un extenso programa de sensores ultrasónicos de nivel y de sensores especiales, tales como controles ultrasónicos de doble hoja, sensores de etiquetas, sensores de borde de banda o interruptores ultrasónicos de proximidad con frecuencias de conmutación de hasta 250 Hz.

**AUTOMATION24 GMBH**

**microsonic**

Tel.: +34-911190542

[www.automation24.es](http://www.automation24.es) 

## Prensaestopas

**IDEALES PARA ENTORNOS MARINOS, INDUSTRIALES, ENERGÉTICOS Y DE TELECOMUNICACIONES**

Los prensaestopas son componentes esenciales para la gestión y protección del cableado, ya que proporcionan funciones clave como conexión a tierra, aislamiento, alivio de tensión y sellado en diversas aplicaciones.

Son ideales para entornos industriales, marinos, energéticos y de telecomunicaciones, y se utilizan principalmente para asegurar cables eléctricos y evitar la penetración de elementos contaminantes como polvo, suciedad y líquidos.

Utilizar estos prensaestopas permite garantizar una conexión segura y proteger el cable de daños mecánicos y ambientales. Además, cumplen otras funciones como proteger el cable contra chispas eléctricas, gases corrosivos y condiciones extremas. También previene que los cables se retuerzan o estiren, asegurando un rendimiento continuo y fiable.

Para elegir el prensaestopas adecuado, es crucial tener en cuenta factores ambientales, como temperatura, humedad, exposición a productos químicos o atmósferas explosivas.

Estos elementos determinan el modelo más adecuado para cada aplicación. Los prensaestopas metálicos sirven para aplicaciones en ambientes agresivos, mientras que los de nylon son ideales para cables flexibles y resistentes a condiciones exigentes. Por último, los prensaestopas de latón se usan para proteger los cables contra perturbaciones electromagnéticas.



**ESSENTA COMPONENTS, S.L.U.**

Tel.: +34-900802600

[www.essentracomponents.es](http://www.essentracomponents.es)



## Válvulas de alto caudal

**PERFECTAS COMO SELECTORAS DE PRESIÓN Y VACÍO**



Hebico Ingenieros presenta las válvulas 3/2 de alto caudal de MAC Valves, las cuales son idóneas para la industria del packaging, acelerando los tiempos de respuesta, con grandes caudales y perfectas como selectoras de presión y vacío para incrementar los ciclos de producción. Están disponibles con grasas aprobadas para la industria alimentaria.

Esta gama ofrece diferentes modelos para cubrir caudales desde 2200 NI/min hasta 60.000 NI/min, con la facilidad de pasar de NC a NO simplemente invirtiendo la placa de la base del piloto.

Gracias al orificio de paso del que disponen, son ideales para aplicaciones de vacío, resistiendo a partículas de cualquier material y garantizando una larga vida útil.

Las correderas están vulcanizadas para minimizar la resistencia en los movimientos, además de estar compensadas para mantener los tiempos de respuesta a las diferentes presiones de trabajo.

Utiliza un volumen interno combinado con un antirretorno para garantizar un correcto funcionamiento, incluso con una caída de presión en la línea de pilotaje. Las bobinas de MAC Valves tienen garantía de por vida, ya que han sido diseñadas y fabricadas contra sobrecalentamientos ocasionados por su activación.

**HEBICO**

**INGENIEROS, S.A.**

Tel.: +34-944425424

[www.hebico.es](http://www.hebico.es)



## Cámaras de imágenes acústicas

### SEÑALES DE ADVERTENCIA TEMPRANA DE PROBLEMAS EN RODAMIENTOS DE CINTAS TRANSPORTADORAS

La cámara de imagen acústica FLIR Si2 LD tiene varios modos de funcionamiento, empezando por el modo de detección de fugas (LD) que se usa para detectar fugas minúsculas de gas y aire en sistemas neumáticos, de vacío o con gases especiales. Por otro lado, el Modo Mech puede detectar problemas mecánicos en rodamientos y engranajes mucho antes de que se produzcan. Esta herramienta de aviso temprano se maneja de manera sencilla y rápida, lo cual permite analizar a gran velocidad y de forma periódica incluso las largas cintas transportadoras con sus centenares de rodamientos de soporte. Se consigue así un sistema de comprobación detallada del estado y de aviso temprano, que por tanto puede evitar potencialmente un costoso tiempo de parada.



La cámara de imagen acústica FLIR Si2-Pro incorpora un gran número de funciones. Su rendimiento mejorado hace que la nueva cámara sea capaz de detectar problemas a distancias mucho mayores. Ofrece una mejora del 70% en el rendimiento acústico si se compara con los anteriores modelos Si124. Por tanto, la cámara resulta más apta para detectar diversas fuentes mecánicas gracias al modo multifuente mejorado.

La cámara dispone de un zoom digital 2x y 8x que proporciona imágenes a la pantalla táctil en color de 5» cuya resolución es de 1280 x 720 para vídeo e imágenes con GPS, con la posibilidad de etiquetar las imágenes y añadir comentarios para su análisis posterior. Se pueden obtener imágenes fijas en formato .niz y .jpg, mientras que los vídeos pueden ser de formato .niz. La transferencia de los datos se puede realizar a través de Wi-Fi o USB con actualizaciones inalámbricas automáticas. Los datos de las medidas se pueden guardar en la tarjeta SD interna de hasta 128GB o bien en la nube con espacio ilimitado mediante FLIR Cloud.

**FLIR SYSTEMS TRADING BELGIUM**

Tel.: +31-765794181

[www.flir.com/ES](http://www.flir.com/ES)

Contactar →

## EMPRESAS



### IGUS OFRECE CABLES CHAINFLEX A MITAD DE PRECIO

Los sobrantes de cables plantean un problema ecológico y económico a los fabricantes. Cortar diferentes longitudes de cable para nuestros clientes puede producir entre 10 y 50 metros de longitudes residuales de cables. Como igus dispone de más de 1.350 tipos de cables, por lo que desechar estas cantidades residuales perjudicaría al medio ambiente. Ahora, los clientes pueden consultar en la tienda si hay disponibilidad de stock residual de cada cable y adquirirlo con un descuento del 50%. Sin embargo, no se puede solicitar el corte a medida.

### AUMENTO DEL CICLO DE VIDA DE LOS CABLES

El nuevo stock residual es una iniciativa de igus para alargar la vida útil de los cables industriales. Por ello, la empresa invierte recursos en investigación y desarrollo, así como en exhaustivas pruebas en su propio laboratorio de pruebas, de 4.000 m<sup>2</sup>. Como resultado, igus puede ofrecer una garantía de 4 años para los cables chainflex.

Además, igus se esfuerza por minimizar las emisiones de CO<sub>2</sub> en la cadena de suministro, enfocándose en la producción local para entregar el producto a través de rutas cortas. Otra medida para un transporte más sostenible es la chainflex CASE, una nueva forma de envío basada en una caja de cartón que permite el suministro ecológico de bobinas de cable, eliminando residuos de embalaje. Por último, igus también lleva a cabo el reciclaje de cables usados, recuperando más del 95% del cobre para darle una segunda vida en nuevos cables.

### NUEVO CALCULADOR DE VIDA ÚTIL

Los cables chainflex están diseñados para ofrecer un funcionamiento fiable en cadenas portacables fabricadas con plástico de alto rendimiento. Se utilizan en aplicaciones como robótica, máquinas herramienta, grúas y aplicaciones offshore. Sin embargo, cada aplicación impone cargas diferentes a los cables. El nuevo calculador de vida útil de chainflex permite a los clientes encontrar el cable óptimo para su aplicación. Una vez que el cliente ha introducido los parámetros de la aplicación, la herramienta online determina la vida útil del cable seleccionado basándose en datos reales del laboratorio de pruebas y la IA. Además, el calculador ofrece hasta 15 cables alternativos, que resultan más convenientes o incluso mejores para la aplicación que el seleccionado en un principio.

## IGUS COLABORA CON PROCON SYSTEMS PARA LA REPARACIÓN DE DEFECTOS DE PINTURA EN LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ



El sector de la automoción se encuentra en plena revolución tecnológica debido al auge de la automatización. La integración de sistemas robóticos avanzados, inteligencia artificial y aprendizaje automático ha permitido a las empresas automotrices incrementar sus niveles de eficiencia, precisión y productividad.

En este contexto de innovación, igus y Procon Systems han decidido iniciar una colaboración para abordar desafíos críticos en la industria automotriz, específicamente en la reparación de defectos de pintura. Procon Systems, empresa relacionada con la integración de proyectos llave en mano para líneas de producción automatizadas, ya inició un proyecto parecido colaborando con SEAT. Ambos desarrollaron una celda robotizada capaz de reparar defectos de la pintura en cualquier posición de la carrocería de los vehículos. Para superar este desafío, Procon Systems encontró en igus el aliado perfecto, demostrando cómo la sinergia entre empre-

sas especializadas puede revolucionar procesos críticos en la industria automotriz.

En las naves de pintura, en general, aún existe un número significativo de tareas manuales y en este caso se ha conseguido reducir parte del trabajo realizado por el ojo humano mediante sistemas de visión y medición de última generación. La celda de reparación de defectos consigue tratar los defectos de pequeñas protuberancias que puede presentar la pintura y mejora la eficiencia de la cadena de producción.

La respuesta a este desafío vino de la mano de igus, empresa especializada en plásticos de alto rendimiento para aplicaciones en movimiento. La solución clave fue el sistema triflex de igus, combinado con un brazo pivotante compacto en el eje 1 del robot.

La cadena portacables robótica triflex es capaz de alcanzar cualquier punto de la carrocería con facilidad, sin que los cables sufran ningún daño. Además, logra un control preciso del radio mínimo de flexión, asegurando una mayor vida útil de los cables.

### LA CELDA DE REPARACIÓN

La solución implementada por Procon Systems con componentes igus mejora la eficiencia y calidad del acabado. La celda de reparación dispone de un túnel de medición para detectar cualquier defecto en la pintura. Luego, se realiza un lijado húmedo de los defectos y, finalmente, se limpian los residuos del lijado y se pule. El proyecto acaba de recibir el "Automations Best Award 2024" otorgado por la revista Messtec Drives Automation durante la pasada feria SPS de Núremberg.

## ELECTRÓNICA OLFER CUMPLE 50 AÑOS

Este enero, Electrónica OLFER conmemora medio siglo de trayectoria en el mundo de la electrónica de potencia e iluminación. Desde su fundación en 1975, la empresa ha brindado soluciones de calidad a distintas generaciones de consumidores y profesionales. A lo largo de estos 50 años, Electrónica OLFER ha sido testigo de la evolución tecnológica, adaptándose a los cambios de la industria.

Fernando García Gimeno fundó la empresa el 15 de enero de 1975. Luego, tras su jubilación, fue Fernando García hijo quien asumió el mando de Electrónica OLFER. Con el paso del tiempo, la firma ha conseguido consolidarse dentro del sector de la electrónica a nivel nacional.

Un logro conseguido gracias a que Electrónica OLFER ofrece una gama de productos que garantizan rendimiento y durabilidad, llegando a trabajar con algunas de las mejores empresas del mercado.



## EMPRESAS

**RENISHAW E IDEKO INAUGURAN UN NUEVO ESPACIO DE I+D EN EUSKADI PARA INNOVAR EN FABRICACIÓN AVANZADA**

La empresa Renishaw, líder mundial en metrología, y el centro tecnológico IDEKO, han inaugurado en Elgoibar (Gipuzkoa) Renishaw Solutions Centre, un nuevo espacio de I+D para impulsar soluciones innovadoras en fabricación avanzada.

El laboratorio, ubicado en las instalaciones del centro miembro de Basque Research and Technology Alliance (BRTA), forma parte del acuerdo de colaboración suscrito entre ambos agentes en la pasada Bienal Internacional de Máquina-Herramienta 2024.

Durante la inauguración, que ha contado con la presencia de Jaione Ganzarain, viceconsejera de Tecnología, Innovación y Transformación Digital del Gobierno Vasco; Pedro Durán, Director General de Renishaw Ibérica; y Rafael Lizarralde, Director General de IDEKO, se han presentado los diferentes equipamientos disponibles para medición tridimensional, el control de los procesos productivos, la fabricación aditiva metálica, la máquina-herramienta y la calibración de máquinas y robots industriales.

**VOCACIÓN A LARGO PLAZO**

El convenio entre las dos entidades tiene además una vocación a largo plazo que alcanza también a Danobatgroup, grupo industrial líder en máquina-herramienta del que el centro tecnológico es motor de innovación y del que Renishaw es proveedor histórico de tecnología en muchas de sus líneas de producto.

“Aunque el acuerdo firmado es de tres años, buscamos una colaboración más amplia que implicará a Danobatgroup y Renishaw UK para que las soluciones tecnológicas que desarrollamos se transfieran a la industria y se apliquen en máquinas y líneas de producción”, manifestó Lizarralde.



## AGENDA

### +INDUSTRY 2025 (BILBAO, 3 AL 5 DE JUNIO 2025)

Las y los principales agentes de la fabricación avanzada se reunirán en la 4ª edición de +INDUSTRY en Bilbao Exhibition Centre. El certamen, destacado por su carácter práctico y las demostraciones en vivo, se encuentra en un momento de expansión para dar respuesta a la evolución de la industria y acoger a todos los sectores y visitantes del smart manufacturing. Además, el evento incluirá la nueva feria de automatización y robótica weAR, un evento transversal para todas las industrias.

Junto a este nuevo evento, el recorrido sectorizado de +INDUSTRY se completará con la celebración, simultáneamente, de citas ya consolidadas como BeDIGITAL, Addit D, Maintenance, Pumps & Valves y Subcontratación. Además, el foro de empleo de WORKinn volverá a dar respuesta al reto de la búsqueda de talento en la industria.

Con la incorporación de weAR a la lista de ferias de +INDUSTRY, se dará la bienvenida como visitantes a fabricantes de maquinaria, ingenierías e integradores de sistemas, usuarios finales/OEMs y fabricantes de componentes, entre otros. Asimismo, el evento acogerá a profesionales con capacidad de decisión y compra de sectores como alimentos y bebidas, farmacéutica y cosmética, envase y embalaje, industrias petroquímicas, logística, suministro y tratamiento de aguas, construcción, textil y plástico caucho. También acudirán empresas de aeronáutica, automoción, bienes de equipo, construcciones metálicas, energía y utilities, transporte e infraestructuras, ferroviario, ingenierías, máquina herramienta, naval, siderurgia y de todos los canales de distribución y gremios del sector.

Durante tres intensos días, además de visitantes especializados/as y firmas líderes de todo el mundo, el evento también recibirá a representantes de entidades públicas comprometidas con la I+D+i y los nuevos paradigmas de la fabricación inteligente, haciendo de +INDUSTRY un foro de negocio imprescindible y el único punto de encuentro del estado dirigido a todos los sectores industriales. En la cita se presentarán novedades, habrá demostraciones en directo, se compartirá conocimiento a través de conferencias y talleres, y se impulsarán las relaciones profesionales con reuniones B2B concertadas y en las distintas áreas de networking.

Una por una, cada una de las ferias de +INDUSTRY responderá a necesidades específicas de la industria. De esta manera, la feria internacional de fabricación aditiva y 3D Addit D contará con los últimos equipos y aplicacio-

nes para ambos sectores; Maintenance ofrecerá un lugar de encuentro a los/as profesionales del mantenimiento y las infraestructuras; Pumps & Valves mostrará soluciones en sistemas de bombas, válvulas y equipamiento para procesos industriales; Subcontratación albergará un gran encuentro de procesos y equipos para la fabricación; en BeDIGITAL, agentes y empresas facilitadoras de tecnologías digitales se centrarán en su aplicación en la industria; y weAR se convertirá en una feria práctica y dinámica con workshops y demostraciones de productos y equipos de automatización y robótica. Asimismo, WORKinn se volverá a presentar como un espacio integral del talento en el ámbito industrial.



## AGENDA

**ADVANCED FACTORIES ABRE UNA NUEVA CONVOCATORIA PARA STARTUPS CON SOLUCIONES DE AUTOMATIZACIÓN Y 'GREENTECH' EN EL SECTOR INDUSTRIAL**

El ecosistema de startups en España sigue creciendo año tras año, con numerosas soluciones innovadoras que están transformando muchos sectores, entre ellos la industria manufacturera. Así, encontramos soluciones que abarcan desde la automatización y la inteligencia artificial hasta la sostenibilidad y la eficiencia energética. Con el objetivo de dar visibilidad a todas estas nuevas empresas emergentes y emprendedores, se celebra la novena edición de Advanced Factories. Tendrá lugar del 8 al 10 de abril en Fira Barcelona Gran Vía y los asistentes podrán presentar su proyecto para el Industry Startup Forum

Un año más, las startups tendrán la oportunidad de presentar su proyecto ante líderes empresariales del sector, potenciales partners e inversores con el fin de establecer sinergias y desarrollar proyectos disruptivos que ayuden a la mejora de la productividad, eficiencia y sostenibilidad de las fábricas industriales.



Cualquier startup, emprendedor o centro tecnológico con soluciones innovadoras en robótica, automatización industrial, IA, realidad mixta, IoT, cloud industrial, data analytics o ciberseguridad aplicadas a industrias como automoción, alimentación, metal, textil, movilidad, etc. pueden presentar su proyecto para el Industry Startup Forum hasta el próximo 4 de marzo de 2025.

En la pasada edición, el Industry Startup Forum premió las propuestas innovadoras de startups como Mairu, la primera aplicación de automatización de procesos sin instalaciones complejas, o MontBlancAI, un software de IIoT impulsado por IA para aumentar la productividad y eficiencia de las fábricas. Además, también fueron premiadas Muutech, con sus soluciones de monitorización en tiempo real, y HechicerIA, una solución de Inteligencia Artificial que convierte textos en animaciones 3D automáticamente.

**AVANZANDO AL SIGUIENTE NIVEL DE AUTOMATIZACIÓN CON INTELIGENCIA ARTIFICIAL EN HANNOVER MESSE 2025**

El área de exposición Smart Manufacturing de HANNOVER MESSE, la feria líder mundial en el ámbito de la industria, gira en torno a la producción inteligente y sostenible. En siete pabellones, empresas de todo el mundo mostrarán cómo las tecnologías de vanguardia, los componentes, las soluciones integradas de Industria 4.0 y la inteligencia artificial ayudan a que los procesos de producción sean aún más eficaces y sostenibles para seguir siendo competitivos a nivel mundial.

En el área de exposición Smart Manufacturing se presentan los temas de automatización y tecnología de sensores, robótica y automatización logística, así como tecnología de accionamientos y fluidos. Los visitantes encontrarán allí todas las herramientas que necesitan para hacer que la producción sea aún más eficiente y sostenible. La inteligencia artificial desempeña un papel cada vez más importante en este avance. "La inteligencia artificial revolucionará toda la cadena de valor de las empresas de fabricación y, al hacerlo, aumentará significativamente su competitividad. Los visitantes de HANNOVER MESSE 2025 obtendrán información sobre las aplicaciones disponibles y futuras en el mercado", afirma Hubertus von Monschaw, director global de gestión de ferias y productos de HANNOVER MESSE en Deutsche Messe.



Entre los expositores del área Smart Manufacturing se encuentran empresas líderes de todo el mundo, desde corporaciones internacionales hasta pymes y start-ups. Entre ellas se encuentran, entre otras, Aignep, Beckhoff, Bosch Rexroth, Cantoni, Delta Electronics, Emerson, Festo, Flender, Harting, HAWE, ifm electronic, IMM Hydraulics, Lapp, Pepperl+Fuchs, Pilz, Phoenix Contact, Rittal, Schaeffler, Schneider Electric, SEW-EURODRIVE, Siemens y Turck.

En el Application Park de la HANNOVER MESSE, empresas alemanas e internacionales presentarán sus aplicaciones robóticas. Por ejemplo, robots dotados de inteligencia artificial demostrarán cómo aprenden a realizar tareas y se adaptan de forma dinámica a entornos de producción cambiantes. Su participación permite una producción más eficiente, sobre todo en el caso de productos personalizados o de lotes pequeños.

Tradicionalmente, en los años impares la feria de Hannover presenta una amplia representación de empresas alemanas e internacionales en el campo de los accionamientos y de la tecnología de fluidos. Y así será también en 2025. Bajo el lema Motion & Drives, los fabricantes expositores mostrarán aplicaciones y componentes de vanguardia para una producción inteligente y sostenible.

## CATÁLOGOS

### EL CATÁLOGO DE BITMAKERS DE SENSORES DE VISIÓN ARTIFICIAL CON IA INCORPORADA

Bitmakers dispone, dentro de su catálogo, de un nuevo sensor de visión artificial con IA incorporada llamado IV3. En este dispositivo, la inteligencia artificial se encarga de configurar automáticamente todos los ajustes necesarios para generar la imagen de detección óptima sin brillos intensos ni sombras excesivas. Para ello, el sistema califica las imágenes generadas y selecciona la adecuada entre 1000 condiciones de imagen diferentes.

Luego, la IA determina todas las características de los productos OK y NG registrados para permitir una valoración exhaustiva. Esta tecnología detecta cualquier pequeña diferencia en los productos, realizando una valoración precisa independientemente de las condiciones de la imagen.

El uso de inteligencia artificial ofrece otras ventajas como la capacidad de realizar inspecciones de diferenciación en hasta 65 ubicaciones con un solo dispositivo, cabezales con una intensidad de luz 12 veces superior o la reducción de los tiempos de instalación.

La serie IV3 presenta un diseño compacto para facilitar el reequipamiento o la mejora de los equipos, permitiendo una instalación flexible y sin complicaciones.

Además, el conector del cable se puede girar hasta 330° para adaptarse al espacio disponible y a las condiciones de instalación. La cámara incorpora la carcasa IP67, que garantiza un uso seguro en entornos con exposición al agua.



### NUEVA GUÍA RÁPIDA DE ESSENTRA COMPONENTS

Essentra Components presenta su nuevo catálogo, que incluye un resumen completo de todas sus gamas de productos, con las últimas incorporaciones en sujeción, precisión y protección.

La compañía ha ampliado su oferta para que se pueda encontrar todo lo que se necesite en un solo proveedor, facilitando las compras y optimizando el tiempo. Pueden solicitar el catálogo en los siguientes datos de contacto.

Para más información:

Tel. 900 802 600  
sales@essentracomponents.es

## ARTÍCULO TÉCNICO

### LOS MÓDULOS VFD DE MEAN WELL PARA MOTORES BLDC

Los motores de corriente continua sin escobillas (BLDC) se utilizan para aplicaciones industriales debido a su eficiencia y fiabilidad. Estos motores suelen constar de un rotor, un estator y tres sensores Hall, que garantizan un control preciso y eficiente del motor.

Estos pequeños dispositivos, ubicados cerca de los imanes giratorios en el rotor, detectan la posición del rotor y envían señales al sistema de control del motor. El módulo VFD de MEAN WELL, distribuido en España y Portugal por Electrónica OLFER, está diseñado para poder comunicarse con estos sensores Hall para determinar a qué bobina del estator se le debe suministrar, lo que garantiza un funcionamiento suave y eficiente.

Además, gracias a la compatibilidad y flexibilidad del VFD, garantiza una integración perfecta para la regulación de velocidad, el control de dirección y las operaciones de arranque/parada. Por ejemplo, en motores de cinta transportadora en fabricantes que requieren movimiento hacia adelante, hacia atrás, movimiento a velocidad precisa y frenado repentino cuando sea necesario.

Un ventilador, por ejemplo, solo necesita un funcionamiento simple y unidireccional del motor al encenderse. Esta aplicación generalmente utiliza un motor BDLC sin sensores para reducir el coste del sistema. Estos motores eliminan la necesidad de sensores Hall y, en su lugar, dependen de señales eléctricas naturales, la fuerza electromotriz inversa (FEM). Cuando los imanes del rotor giran más allá de las bobinas del estator, inducen estas señales de FEM inversa. El módulo de variador



de frecuencia (VFD) de MEAN WELL está diseñado para "escuchar" estas señales de FEM inversa.

Al analizar esta retroalimentación, el controlador determina con precisión la posición del rotor y ajusta la sincronización del campo magnético del estator. Durante el arranque del motor, hay una fase de estacionamiento donde los canales U, V y W emiten un voltaje para alinear el rotor. Después de esta detección, el motor se enciende y el rotor comienza a girar.

En conclusión, la serie VFD es una solución interesante tanto para motores BLDC basados en sensores como para motores BLDC sin sensores. Su integración con una interfaz gráfica de usuario intuitiva garantiza la accesibilidad para usuarios principiantes o expertos. Ya sea que se necesite una configuración sencilla o una personalización avanzada, el VFD combina rendimiento con accesibilidad, satisfaciendo las demandas de diferentes aplicaciones industriales.

<b>BAUTERMIC, S.A.</b>	<b>9</b>
<b>ELECTRÓNICA OLFER, S.L.</b>	<b>2-3</b>
<b>ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.</b>	<b>11</b>
<b>FRANKE RODAMIENTOS, S.L.</b>	<b>PORTADA</b>
<b>HANNOVER MESSE</b>	<b>7</b>
<b>IDASA, S.L.</b>	<b>CONTRAPORTADA</b>
<b>NEBEXT - NEXT BUSINESS EXHIBITIONS, S.L.</b>	<b>INTERIOR PORTADA</b>
<b>PLATAFORMAS TECNOLÓGICAS Y PROFESIONALES, S.L.U.</b>	<b>INTERIOR CONTRAPORTADA</b>
<b>WERMA SIGNALTECHNIK GMBH &amp; CO.KG</b>	<b>13</b>

# Boletín productos destacados 2025



Los destacados de Automática & Robótica tienen como objetivo seleccionar productos industriales para mostrarlos como novedades a lectores profesionales de nuestra base de datos industrial. Se trata de una presentación, en plantilla web, de notas de productos novedosos. Cada nota puede ser ampliada desde la opción "leer más" que aparece al pie de cada reseña.

## Planificación 2025

- Nº 176 Enero
- Nº 177 Febrero
- Nº 178 Marzo
- Nº 179 Abril
- Nº 180 Mayo
- Nº 181 Junio
- Nº 182 Julio
- Nº 183 Septiembre
- Nº 184 Octubre
- Nº 185 Noviembre
- Nº 186 Diciembre

## Ventajas

Se presentan productos que suponen una verdadera novedad industrial

Con un click sobre cada una de las notas abreviadas puede consultarse su texto íntegro, visitar la web del anunciante y solicitar más información sobre los productos

## Tarifas

## Precio

Banner en cabecera 728 x 90 px	<b>810€</b>
Banner entre productos 728 x 90 px	<b>575€</b>
Producto en cabeza	<b>340€</b>
Producto destacado	<b>290€</b>



# Optimiza el mantenimiento, reduce costes

Convierte los costes de mantenimiento y gestión de activos de tu empresa en un retorno con impacto en la cuenta de resultados con el software de gestión del mantenimiento, activos industriales e infraestructuras, Rosmiman®.



Reduce costes en nuevos equipos / Reduce costes de garantías / Reduce costes en procesos de compra / Reduce consumos de energía / Reduce costes de materiales para mantenimiento / Reduce tiempos extra de mantenimiento / Reduce tiempos de parada.

Contactar ↕

Visítanos en:  
[rosmiman.com](http://rosmiman.com)

