COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 438 FEBRERO 2026

Automation24.es

Todo lo necesario para la instrumentación de procesos

Siempre en stock y desde un solo proveedor

Contactar

¡Estamos a su disposición! 91 903 79 14 info@automation24.es

MEAN WELL

OLFER
The Power Supply Company

industry 4.0

Serie NSP

Nuevas **Fuentes de Alimentación** (75-3200W)

ALTA FIABILIDAD - Tamaño Compacto

Industria - IoT - Renovables - Medicina

www.olfer.com

50 años OLFER
The Power Supply Company

CBU-RL-2P
1 Salida de Fase
Conmutada
2 Pulsadores

CBU-2RL-2P
2 Salidas de Fase
Conmutada
2 Pulsadores

CBU-RLVF-1P
1 Salida Contacto
libre de potencial
1 Pulsador

Relés CASAMBI

Alimentación con tensiones AC o DC

Control INTELIGENTE para cargas NO regulables

Puertas de Garaje, Climatización, Iluminación, PLCs...

Más información en **www.olfer.com**

Contactar

Productos y soluciones innovadoras para la automatización industrial

Yaskawa cuenta con productos y soluciones innovadoras para el sector industrial. Optimiza tus necesidades con tecnología de vanguardia

YASKAWA Advancing your automation performance

Contactar

info.es@yaskawa.eu
www.yaskawa.es

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA
AUTOMÁTICA & ROBÓTICA
MULTISECTORIAL
Nº 439 - MARZO 2026

En Portada

Automation24 es un proveedor online líder en instrumentación y automatización industrial, con más de 11.000 referencias en stock y precios hasta un 24% inferiores al PVP. Ofrece asesoramiento técnico inmediato, envíos rápidos y productos de las mejores marcas, destacando por su fiabilidad, cercanía y servicio profesional.

AUTOMATION24 GMBH
Tel.:+34 911190542
www.automation24.es

Nota destacada

PLCs para automatización industrial

PERMITEN CONTROLAR MÁQUINAS Y SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN CON PRECISIÓN Y FLEXIBILIDAD

Inovance presenta su gama de PLCs serie Easy, una solución de control compacta, flexible y de alto rendimiento diseñada para aplicaciones de automatización industrial que requieren rapidez, precisión y facilidad de integración. Esta gama de autómatas destaca por su diseño compacto, amplia conectividad y capacidades de control de movimiento, ofreciendo una plataforma eficiente para máquinas y sistemas de automatización.

La serie incluye los modelos Easy301, Easy302, Easy320 y Easy523, que se adaptan a distintos niveles de complejidad y requerimientos de comunicación. Incorporan 8 entradas y 8 salidas de alta velocidad (frecuencia máxima de 200 kHz en el caso de las entradas), permitiendo funciones avanzadas como contadores rápidos, modulación de anchura de pulsos (PWM) y control preciso de señales. Además, disponen de puertos de expansión GE20 para ampliar la conectividad del sistema (puertos serie y CAN, entradas digitales, memoria).

El entorno de desarrollo es compatible con los lenguajes LD (Ladder) y ST (Texto Estructurado), permitiendo a su vez la definición de tipos de datos personalizados y bloques de función de usuario (FB).

El modelo Easy523 permite gestionar hasta 32 ejes mediante EtherCAT y hasta 72 esclavos en red, con posibilidad de añadir hasta 16 módulos de expansión GL20. La serie es compatible con PLCopen para motion control, con funciones de interpolación y tabla CAM, y soporta múltiples protocolos industriales como Modbus RTU/TCP, EtherNet/IP, EtherCAT, OPC UA y PROFINET, ofreciendo así una solución para fabricantes de maquinaria y aplicaciones industriales avanzadas.

INOVANCE TECHNOLOGY ESPAÑA, S.L.
Tel.: +34-935049448
www.inovance.eu/es/inicio Contactar

Delegación: Madrid
Santa Leonor, 63, planta 3a, nave L
28037 – Madrid
Tel. 91 329 14 31
automatica@ptp.es

Coordinación editorial:
Araceli Sosa
Depósito Legal: DL M 8570-1989
ISSN: 1135-4720
Grupo Interempresas

Células de soldadura automatizada

DISEÑADAS PARA AUMENTAR LA PRODUCTIVIDAD INDUSTRIAL SIN GRANDES INVERSIONES EN INGENIERÍA

ATX Robotics, división del Grupo Aritex para acercar la automatización y la digitalización a pymes, ha desarrollado las células de soldadura automatizadas ATX Weld 360. Estas células integran una estación rotativa, que permite cargar y descargar piezas mientras el robot continúa trabajando, eliminando tiempos muertos y asegurando un flujo operativo continuo.

Su diseño destaca por su flexibilidad y configurabilidad, lo que facilita su adaptación a múltiples tamaños de pieza y a diferentes tecnologías de soldadura (MIG, TIG, láser o plasma). Además, ofrece compatibilidad con robots industriales y colaborativos de las principales marcas del mercado, lo que incrementa su versatilidad en entornos de fabricación diversos.

Entre las ventajas más relevantes de la ATX Weld 360 se encuentran la máxima productividad, la programación intuitiva, la optimización del espacio, la rápida instalación y amortización, y un elevado nivel de seguridad. Su estructura autoportante y sus dimensiones compactas simplifican la integración en líneas existentes sin requerir modificaciones complejas.

La célula se conecta fácilmente con equipos de soldadura de fabricantes reconocidos y cumple con la certificación CE, garantizando estándares de calidad y seguridad alineados con

la normativa europea. En conjunto, la ATX Weld 360 representa un avance significativo hacia la automatización avanzada, ofreciendo a las empresas una solución innovadora, escalable y fiable para modernizar sus procesos productivos y mejorar su competitividad.

ATX ROBOTICS - ARITEX CADING, S.A.U.
Tel.: +34-644772635
www.atx-robotics.com Contactar

Célula robotizada portátil para piezas metálicas en 3D

PERMITE FABRICAR Y REPARAR PIEZAS EN CUALQUIER LUGAR CON UN BRAZO ROBÓTICO

Meltio Robot Cell es una solución industrial que puede ser transportada de forma cómoda y sencilla a cualquier lugar donde se necesita fabricar y reparar piezas metálicas en 3D con geometrías complejas. Esta célula robotizada es una solución industrial de fabricación aditiva basada en la tecnología de deposición directa de energía (DED) de Meltio. Al estar diseñada para integrarse con brazos robóticos, ofrece flexibilidad y capacidades avanzadas para aplicaciones en sectores como la automoción, el aeroespacial y la fabricación.

Puede fabricar y reparar piezas metálicas en distintos materiales de forma fiable y aumentando la productividad utilizando materiales como aluminio, aceros inoxidables, cobre, titanio, níquel, entre otros materiales.

La multinacional española presenta este sistema con el fin de ayudar a las industrias que adopten las soluciones de impresión 3D en metal con láser de hilo de Meltio, que reducen costes y mejoran los procesos de fabricación.

El volumen y el área de trabajo definidos en el espacio de trabajo de la Meltio Robot Cell satisfacen las necesidades de fabricación. Con su tecnología de fabricación aditiva de nivel industrial, aprovechan el cabezal 3D metálico de Meltio para poder fabricar piezas en un entorno industrial de forma autónoma, todo ello gracias a sus características de monitorización y seguridad.

Este hardware de fabricación aditiva está certificado para poder integrar el cabezal de impresión 3D de metal por láser de Meltio en brazos robóticos de las marcas ABB, Kuka, Yaskawa, entre muchas otras industriales.

DIRECTEDMETAL 3D, S.L. - MELTIO 3D
Tel.: +34-953888089
www.meltio3d.com Contactar

Cables que **transforman industrias**

www.sumcab.com

Contactar

sumcab

Máquinas de lavado y desengrase

SOLUCIONAN LOS PROBLEMAS DE LAVADO Y DESENGRASE DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Las máquinas Bautermic tipo LIH operan por aspersión y las especiales con inmersión, se fabrican en varios modelos y en dos versiones, una con el sistema de duchas fijo y otra con las duchas móviles, que son muy útiles en los casos en que las piezas estén impregnadas de mucho aceite o grasas, así como de gran cantidad de partículas sólidas o cuando la geometría de las piezas sea muy irregular.

La carga y descarga se realiza desde el frontal, colocando las piezas en una cesta o en un carro móvil, cuando se trate de cargas muy elevadas.

Tanto el movimiento de la puerta como el del carro puede realizarse neumática o hidráulicamente, siendo en estos casos el ciclo de trabajo totalmente automático.

Se trata de máquinas de puesto muy versátiles con ciclos de trabajo que oscilan entre los 3 y 8 minutos de tratamiento.

Se puede consultar gratuitamente y Bautemic proporciona un estudio a medida.

BAUTERMIC, S.A.
Tel.: +34-933711558
www.bautermic.com Contactar

Tecnologías avanzadas para la automatización logística

PERMITEN AUMENTAR LA VELOCIDAD, PRECISIÓN Y EFICIENCIA EN PROCESOS DE ALMACÉN Y MANIPULACIÓN DE PAQUETES

Ante unas cadenas de suministro sometidas a una presión creciente para procesar mayores volúmenes con más velocidad y precisión, los operadores logísticos necesitan soluciones que combinen de forma fluida identificación, movilidad, automatización y seguridad. Por ello, Datalogic presenta cuatro tecnologías de nueva generación que impulsan operaciones logísticas más rápidas e inteligentes.

En primer lugar, presenta el Matrix 830/930, una tecnología para aplicaciones de manipulación de cintas transportadoras y paquetería de alta velocidad. Está diseñado para maximizar el rendimiento, ya que redefine el escaneo en cintas transportadoras de gran superficie. Al combinar tecnología avanzada de imagen con una implementación optimizada, el sistema permite una identificación fiable y una captura de imágenes nítida.

Datalogic también muestra su próxima generación de ordenadores móviles para almacén: Falcon X60/X65 y Skorpio X40/X45, diseñados para potenciar el trabajo de los operarios en los entornos logísticos más exigentes.

Por un lado, el Falcon X60/X65 ha sido diseñado para los entornos de almacén con uso intensivo de escaneo. Apto para condiciones exigentes y funcionamiento continuo, Falcon combina captura de datos de alto rendimiento y larga distancia, además de conectividad avanzada y una durabilidad excepcional, lo que supone una ejecución de tareas más rápida y mayor precisión.

Por otro lado, el Skorpio X40/X45 ofrece un alto nivel de agilidad para la movilidad en almacén. Compacto, ergonómico y optimizado para escaneo de alta frecuencia, está diseñado para un uso durante toda la jornada, ya que ayuda a reducir la fatiga y garantiza un rendimiento constante.

Por último, la empresa lanza el SLS 10m, diseñado para respaldar la manipulación automatizada de palés y la automatización intralogística, y cuenta con una cobertura de detección de hasta diez metros.

DATALOGIC AUTOMATION IBERIA SUCURSAL EN ESPAÑA
Tel.: +34-934772059
www.datalogic.com Contactar

Sensores de tiempo de vuelo

SOLUCIÓN PARA LA DETECCIÓN DE OBJETOS Y LA MEDIDA DE DISTANCIAS

Con la serie OT, que incluye los modelos OT200 y OT330, Baumer añade dos versiones potentes, compactas y económicas a su gama de sensores Time-of-Flight. La gama cubre ahora alcances de 0 a 2,5 metros y ofrece diferentes fuentes de luz (láser rojo y láser infrarrojo), tamaños y diseños: miniatura, higiénico y washdown.

Los sensores ToF son fáciles de manejar en cuanto a planificación, instalación, puesta en marcha y funcionamiento. Baumer proporciona datos CAD en 3D que incluyen la trayectoria del haz, la función qTarget para la alineación del eje óptico y la función qTeach para un aprendizaje reproducible. Las versiones con SmartReflect (barrera luminosa sin reflector) son económicas; al prescindir del reflector, reducen el coste de propiedad. La guía de alineación, un haz luminoso LED rojo para alinear el láser infrarrojo, es otra herramienta útil, ya que presenta las siguientes ventajas: detección independiente del color, la superficie y la estructura del objeto, la luz parásita y su resistencia frente al polvo, el humo y la niebla.

Los sensores Time-of-Flight son adecuados para la detección fiable de objetos que absorben o reflejan la luz, independientemente de su forma o estructura (por ejemplo, células solares o neumáticos de coche). Detectan cualquier geometría de objeto desde cualquier ángulo, independientemente de la posición de instalación. De esta forma, los detectores ToF de Baumer emplean una óptica específica y algoritmos sofisticados.

BAUMER AUTOMACIÓN IBÉRICA, S.L.
Tel.: +34-932547864
www.baumer.com Contactar

¿Sabes qué ocurre en tus instalaciones cuando no estás mirando?

MICROCOM
Simply More

Sistemas de telecontrol GSM para instalaciones industriales desatendidas.

Alertas al móvil

Plataforma Web gratuita y aplicaciones móviles iOS y Android

Entradas digitales, analógicas, MODBUS, etc.

Disponible en 2G, 3G y NB-IoT

Puesta en marcha sencilla

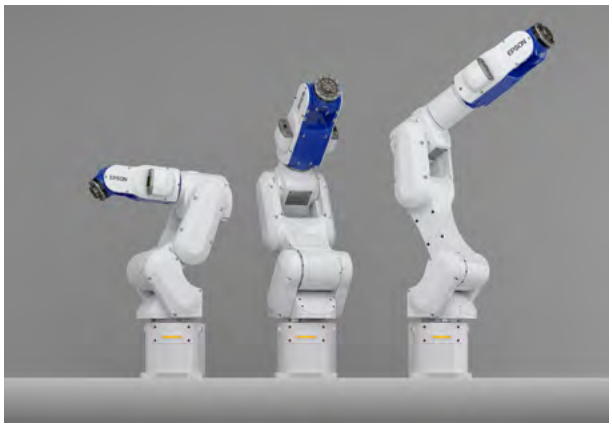
C/Gorostiaga, 53 / 20305 IRÚN · GUIPÚZCOA - ESPAÑA / 902 82 06 84 / 943 63 97 24
microcom@microcom.es · www.microcom.es

Contactar

15 ANIVERSARIO

Robots de seis ejes y alimentadores flexibles

IDEALES PARA SIMPLIFICAR PROYECTOS DE AUTOMATIZACIÓN Y ABORDAR LAS APLICACIONES MULTIEJE



Las series de Epson, los robots de seis ejes CX-A y los alimentadores flexibles IF-A, representan una propuesta técnica para simplificar los proyectos de automatización y abordar las aplicaciones multieje más exigentes en sectores como la automoción, la electrónica o la medicina.

Por un lado, la gama CX-A de robots industriales de seis ejes está diseñada para ofrecer precisión, tiempos de ciclo rápidos y fiabilidad. Disponible en 18 configuraciones, ofrece opciones de carga útil de 4 kg y 7 kg con longitudes de brazo de 600 mm a 900 mm, consiguiendo eficiencia en el espacio de trabajo.

A nivel técnico, el rediseño de la muñeca del robot aporta mayor robustez y rigidez, mientras que sus rangos de movimiento ampliados reducen la reorientación innecesaria y el riesgo de colisión. Además, cuenta con la tecnología de control de movimiento GyroPlus, el uso de codificadores sin batería y un menor consumo de energía respecto a la serie C. La gama asegura compatibilidad gracias a su brida estándar ISO 9409-1 e incluye variantes con protección IP67, para sala blanca y ESD.

Por otro lado, como complemento para aplicaciones de recogida, colocación y montaje, Epson introduce la serie IF-A. Esta solución de alimentación flexible soporta una gama de geometrías de piezas y componentes delicados. En su fase inicial, los modelos IF-A1520 e IF-A2330 cubren tamaños de pieza recomendados de 5 a 60 mm. Además, incluyen de serie retroiluminación bicolor (blanco y rojo) para optimizar el contraste y el reconocimiento de las piezas.

EPSON IBÉRICA, S.A.U.
Tel.: +34-935821500
www.epson.es Contactar

Robots móviles autónomos para intralogística

PERMITEN AUTOMATIZAR EL TRANSPORTE DE MATERIALES Y OPTIMIZAR LA GESTIÓN DE FLOTAS EN PLANTA

La automatización móvil es clave en la competitividad industrial, especialmente para empresas que buscan aumentar la eficiencia, reducir desplazamientos manuales y ganar flexibilidad en sus procesos internos. En esta línea, Kuka presenta su gama AMR, que ofrece una solución potente, segura y escalable para el transporte autónomo de materiales, con modelos capaces de mover desde 250 kg hasta 3.000 kg. Esta variedad permite abordar desde aplicaciones ligeras hasta movimientos de cargas pesadas, manteniendo una operación estable incluso en entornos cambiantes.

Los AMR by Kuka incorporan navegación SLAM de alta precisión y un sistema de sensores que cubre 360°, permitiendo un desplazamiento fiable y seguro sin necesidad de guías físicas ni infraestructura adicional. Su diseño modular permite integrar diferentes superestructuras (transportadores, elevadores, racks o desarrollos específicos) para adaptarse los flujos intralogísticos. Además, la gestión de flotas permite coordinar múltiples robots en tiempo real, optimizar rutas y asegurar una disponibilidad constante del sistema.

En adición, la empresa ha lanzado la calculadora de flota AMR, una herramienta gratuita que ayuda a estimar cuántos robots móviles necesita un proceso concreto. A partir de datos (distancias, tiempos de ciclo, cargas o número de movimientos) la

calculadora genera un dimensionamiento preliminar y comparativas entre diferentes configuraciones de flota. Esto facilita a las empresas evaluar la viabilidad de un proyecto desde las fases iniciales y tomar decisiones basadas en datos reales.

De esta forma, Kuka Iberia permite a las compañías planificar e implementar soluciones de movilidad autónoma con rapidez, fiabilidad y una visión clara de su potencial de crecimiento.

KUKA IBERIA, S.A.U.
Tel.: +34-938142353
www.kuka.com Contactar

Máquinas de lavado y desengrase de piezas

DESENGRASE, LAVADO Y SECADO DE ALTA EFICACIA EN MÁQUINAS AUTOMÁTICAS DE PUESTO

Bautermic, S.A. presenta la máquina compacta de puesto tipo LIT, para piezas tratadas a granel, dispone de un tambor rotativo donde se colocan las piezas de manera manual o automática y una vez iniciado el ciclo son chorreadas con una solución líquida desengrasante a presión, que gracias a la corta distancia a la que se realiza la proyección se consigue una excelente limpieza.

Dispone de un sistema de secado con aire caliente recirculado, por lo que se convierte en una máquina muy completa para el tratamiento de tornillería, piezas pequeñas de decoletaje, etc.

Su capacidad de carga es de 15 litros o 50 kilogramos, siendo la duración de los ciclos de 5-10 minutos, si bien también fabrican túneles rotativos automáticos en continuo para diversos tratamientos hasta: 2.500 kg/hora.

BAUTERMIC, S.A.
Tel.: +34-933711558
www.bautermic.com Contactar

Pulidoras sin fijaciones para piezas pequeñas

PERMITE PULIR MÚLTIPLES PIEZAS A LA VEZ CON ACABADOS HOMOGÉNEOS

Gpainnova presenta DLyte MF1000, una solución para el electropulido de grandes volúmenes de piezas pequeñas sin necesidad de fijaciones. Este sistema amplía la gama de soluciones para el acabado superficial de DLyte y responde a las exigencias actuales de productividad, calidad y repetibilidad en sectores industriales avanzados.

Con la tecnología patentada FixtureFree Technology, las piezas se procesan sin soportes ni pinzas, cargándose directamente en una malla conductora vibratoria dentro de la cubeta. Este enfoque elimina operaciones previas, simplifica el manejo y permite tratar múltiples componentes de forma simultánea con electrolitos Dry Suspension.

El sistema reduce los tiempos de preparación y los costes operativos, al tiempo que garantiza acabados uniformes con brillo espejo. Además, elimina irregularidades superficiales y mantiene intacta la geometría original de las piezas, asegurando resultados consistentes incluso en producciones de alto volumen.

DLyte MF1000 incorpora algunas innovaciones: cátodos dinámicos ajustables, que permiten regular con precisión la intensidad del pulido; una cubeta vibratoria, la cual favorece el movimiento continuo entre piezas y electrolito, y un sistema de refrigeración que estabiliza el proceso.

Asimismo, integra funciones de recuperación y separación automática de piezas y consumibles, junto con un sistema de volcado que optimiza la transferencia de componentes y mejora la logística interna.

Esta solución está dirigida a sectores donde el acabado superficial es importante. Entre ellos, destacan la automoción, la industria aeroespacial, la fabricación aditiva y el ámbito de los dispositivos médicos, los cuales se benefician con DLyte MF1000.

GPAINNOVA
Tel.: +34-931256536
www.gpainnova.com Contactar

Módulos de sujeción por vacío

PARA MATERIALES RÍGIDOS MULTI-FORMATO

Los módulos S-VAC ofrecen un sistema avanzado de agarre por vacío para materiales multiformato, garantizando una sujeción fiable en procesos automatizados. Son eficaces en la manipulación de madera, cerámica, paneles compuestos, cajas de cartón ligeras y piezas no deformables con superficie plana disponible. Su capacidad de mantener una sujeción estable los convierte en una herramienta útil para mejorar la productividad.

Mediante su diseño con orificios de fuga controlados y espuma técnica de alta calidad, los módulos S-VAC aseguran un agarre seguro en distintas condiciones. A su vez, permiten manipular piezas de diferentes tamaños, geometrías y posiciones, incluso cuando parte del módulo no está en contacto con la superficie, evitando pérdidas críticas de vacío y eliminando la necesidad de ajustes mecánicos. Para facilitar su implementación, el sistema incluye:

- Adaptabilidad dimensional: ancho estándar de 60 mm y longitudes entre 400 mm y 3000 mm, cubriendo múltiples necesidades productivas.
- Gestión del vacío: eyector multietapa integrado con alto caudal y bajo consumo de aire, además de opción de conexión a generador externo.
- Rendimiento escalable: posibilidad de incorporar dos generadores en versiones largas para aumentar la capacidad de succión.
- Integración simplificada: instalación rápida mediante tuercas deslizantes tipo 6 St M5.

En adición, el sistema está diseñado para reducir costes y tiempos de inactividad, ya que su espuma técnica incluye una lámina adhesiva readherible que permite reemplazos rápidos sin residuos.

AR VACUUM TECHNOLOGY - AR TALLERES, S.A.
Tel.: +34-934808870
www.ar-vacuum.com Contactar

Herramientas de test y certificación multifibra en centros de datos

PERMITE REDUCIR EL TIEMPO DE CONFIGURACIÓN Y MINIMIZA LAS OPORTUNIDADES DE ERROR EN ENTORNOS DE ALTA DENSIDAD

El Grupo Cofitel, compañía especializada en soluciones para comunicaciones, presenta el Optical Loss Test Set (OLTS) Data Center Expert 700 (DCX 700) de Viavi Solutions, una herramienta diseñada para simplificar y agilizar las tareas de certificación multifibra Tier 1 en centros de datos.

La combinación de interfaz intuitiva, flujos de trabajo TPA, referencia de un solo cable y compatibilidad nativa con 12, 16 y 24 fibras (sin necesidad de cables en Y), hace del DCX 700 una solución para entornos de alta densidad, ya que aporta mejoras en simplicidad, precisión y rapidez.

Así pues, este OLTS reduce el tiempo de configuración y, mediante la integración de funciones de automatización y modularidad, se adapta a los proyectos actuales y futuros. Permite el cumplimiento de los

estándares de infraestructura de fibra de centros de datos.

El DCX 700 pretende modificar la certificación multifibra Tier 1. Es decir, busca que haya menos pasos de configuración y mayor rapidez en las pruebas, de tal manera que los técnicos puedan certificar un enlace de 24 fibras en 2 segundos.

Este instrumento ha sido desarrollado para reducir la cantidad de pruebas necesarias, disminuir el coste de los consumibles y minimizar las oportunidades de error. En adición, opera con adaptadores modulares, posee un diseño rugerizado y tiene una batería de larga duración.

C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL
Tel.: +34-916224111
www.c3comunicaciones.es Contactar

Rápido. Fiable. Inteligente.

Dé en el blanco siempre. Maximice la productividad, la calidad y el cumplimiento de sus tareas de codificación gracias a nuestras soluciones **SmartLase**®.

www.markem-imaje.com/es Contactar

markem·imaje
a DOVER company

Intelligence, beyond the mark.

Accesorios para robots industriales

INCLUYEN GARRAS, INTERCAMBIADORES, EJES LINEALES Y SENSORES PARA AMPLIAR LAS CAPACIDADES DEL ROBOT

Iberoptics Sistemas Ópticos abre una área de accesorios para robot, ofreciendo las marcas IPR, ATI y GRIP con los siguientes productos:

- Garras para robot: desde 1989 IPR fabrica en Alemania garras neumáticas para robot para pesos de hasta 1.250 kg. Las garras pueden ser lineales o angulares, y de 2 o 3 dedos, y se cuenta también con modelos especiales para fundición y condiciones adversas.

- Intercambiadores de herramienta para robot (automáticos y manuales): estos accesorios ayudan a sacar el máximo rendimiento de un robot, ya que permiten que un solo robot haga diferentes procesos con diferentes herramientas. Las capacidades de carga van de los 8 kg hasta más de 4.000 kg y, adicionalmente, cuentan con más de 2.000 de módulos para el paso de fluidos, señales y potencia a través de los intercambiadores.

- Séptimos ejes: en ocasiones los robots no tienen el suficiente alcance para realizar todas las operaciones necesarias. En esos casos, se puede colocar al robot sobre un eje lineal, y agregar un séptimo eje para poder coordinar el desplazamiento con el resto de los ejes del robot. De hecho, esta solución se ofrece en diferentes versiones y con capacidad para mover hasta 12 toneladas.

- Sensores de par y fuerza: existen varias aplicaciones en las que debemos medir la fuerza y/o el par, ya sea en la herramienta o en la muñeca del robot. Esto es común en aplicaciones como pesaje, ensambles de precisión, pulidos y desbarbados, controles de calidad, y algunas aplicaciones colaborativas. En adición, ofrecen unidades de compensación, limitadores de carga para robot y herramientas de desbarbado/pulido con robot.

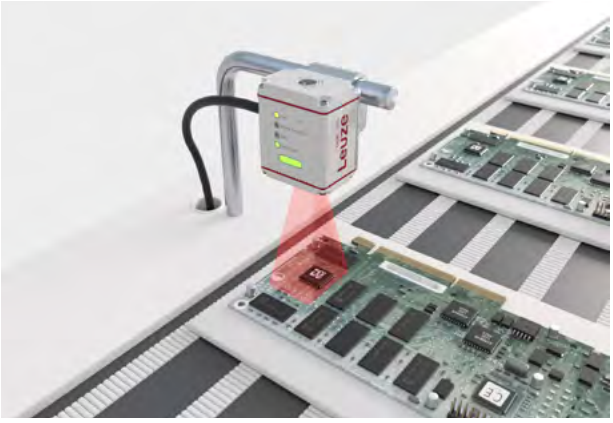
IBEROPTICS, SISTEMAS ÓPTICOS, S.L.
Tel.: +34-913854395
www.iberoptics.com Contactar

Lector de códigos con enfoque ajustable

PARA UNA DISTANCIA DE TRABAJO FLEXIBLE Y LEER CÓDIGOS SIMULTÁNEAMENTE

El lector de códigos de la serie DCR 100i de Leuze captura de forma fiable códigos de barras 1D y 2D mediante su generador de imágenes CMOS de 1,3 megapíxeles, y ofrece un enfoque ajustable para una distancia de trabajo flexible dentro del campo de lectura.

El lector de códigos DCR 100i cuenta con algoritmos de decodificación y áreas de enfoque flexibles. De este modo, el sensor detecta de forma fiable códigos de barras 1D y 2D pequeños desde diferentes distancias. Con una velocidad de 120 fotogramas por segundo, el DCR 100i captura objetos que se mueven rápidamente. También se detectan los códigos DPM aplicados directamente a los componentes, una cuestión importante en la industria electrónica. Otra característica es el campo de visión del DCR 100i, que le permite leer varios códigos simultáneamente y así identificar envases agrupados.



Dispone de un enfoque ajustable manualmente. Tiene cuatro rangos de enfoque seleccionables, desde muy corto (40 mm) hasta un rango operativo largo (550 mm), facilitando así la obtención de imágenes nítidas y altas tasas de lectura en cualquier aplicación. Esto proporciona a los operadores del sistema flexibilidad para diversos escenarios de aplicación industrial.

Los usuarios pueden configurar el lector de códigos en el dispositivo mediante los botones integrados de activación y aprendizaje, así como el ajuste automático de la exposición, la iluminación y la decodificación. La serie DCR 100i ofrece conectividad Ethernet y es compatible con protocolos industriales como Modbus y TCP/IP, así como con la interfaz serie RS232.

El DCR 100i tiene un diseño compacto y robusto: la carcasa de aluminio con clase de protección IP64 cubre de forma fiable el dispositivo contra el polvo y las salpicaduras de agua. Una cubierta de cristal proporciona una protección duradera de la óptica. Con sus dimensiones (44 x 53 x 29 milímetros), el lector de códigos se puede integrar en entornos industriales.

LEUZE ELECTRONIC, S.A.U.
Tel.: +34-934097900
www.leuze.com Contactar

Solución de digitalización y automatización industrial

PERMITE UNA MEJOR EFICIENCIA, TRAZABILIDAD Y CAPACIDAD DE ADAPTACIÓN

La transformación digital de la industria exige soluciones tecnológicas integradas que permitan mejorar la eficiencia, la trazabilidad y la capacidad de adaptación de las empresas a entornos productivos cada vez más exigentes. En este contexto, Prismacim ofrece una propuesta completa orientada a la digitalización y automatización de los procesos industriales, combinando consultoría especializada con la implantación de tecnologías avanzadas.

Como partner estratégico de Siemens Digital Industries Software en España, Prismacim acompaña a las empresas en la integración de soluciones de ingeniería y gestión del ciclo de vida del producto, incluyendo herramientas CAD (Solid Edge), CAM (NX CAM), CAE (Simcenter FEMAP), PLM (Teamcenter), ALM (Polarion) y ECAD (Capital). Este enfoque permite conectar el diseño, la planificación, la producción y la gestión de datos en un entorno digital unificado, facilitando la automatización de procesos, el desarrollo de estrategias basadas en digital twin y la toma de decisiones apoyada en información en tiempo real.

Entre sus propuestas destacan las soluciones de fabricación digital, simulación y validación de producto, gestión colaborativa del desarrollo de producto y automatización del flujo de trabajo en entornos industriales. Estas tecnologías permiten optimizar los tiempos de desarrollo, reducir errores, mejorar la calidad del producto final y aumentar la competitividad de las empresas en mercados globales.

Además, la empresa apuesta por un modelo de acompañamiento integral que abarca desde el análisis inicial de necesidades hasta la puesta en marcha y evolución de los sistemas implantados, así como la formación especializada de los equipos, lo que garantiza una adopción efectiva de la tecnología y resultados tangibles en productividad y eficiencia operativa.

PRISMACIM EFFORT, S.L.
Tel.: +34-932845202
www.prismacim.com Contactar

Sistema de transporte para la industria alimentaria

DISEÑADOS PARA OPTIMIZAR EL RENDIMIENTO DE LOS DETECTORES DE METAL EN ENTORNOS INDUSTRIALES EXIGENTES

En los procesos de inspección y control de calidad, la eficiencia del detector de metales depende en gran medida del sistema de transporte que lo acompaña. Para responder a esta necesidad, Kimatic incorpora los sistemas de bandas transportadoras Stealth, diseñados específicamente para optimizar el rendimiento de los detectores de metal en entornos industriales exigentes.

Fabricados en acero inoxidable 304 y disponibles en configuraciones estándar o totalmente personalizadas, los sistemas Stealth se adaptan a cualquier ancho, largo o altura requeridos por la aplicación. Su construcción robusta y modular permite operar en líneas de alto flujo, manteniendo una alta estabilidad mecánica y facilitando las tareas de limpieza y mantenimiento.

Uno de los elementos clave del sistema es la sincronización completa con el detector de metales, que garantiza la precisión en el rechazo del producto contaminado. Se pueden integrar múltiples tecnologías de rechazo —como ráfaga de aire, desviador, puerta de aleta, impulsor o reversa por rechazo— permitiendo configurar la solución más adecuada para cada tipo de producto y velocidad de línea.

Las bandas Stealth ofrecen además opciones avanzadas, como codificación de eje para el ajuste automático del tiempo de rechazo, sensores fotoeléctricos, barandillas estándar o cubiertas, inclinación/declinación personalizada y compatibilidad con transferencia lateral. Para aplicaciones con restricciones de espacio se encuentran disponibles configuraciones suspendidas desde el techo.

El sistema permite velocidades variables y emplea correas higiénicas en azul o blanco, especialmente indicadas para industrias donde la prevención de contaminación es prioritaria.

KIMATIC, SISTEMAS INDUSTRIALES DE PRECISIÓN, S.L.
Tel.: +34-946201036
www.kimatic.es Contactar

Soluciones de robótica de bajo coste

FACILITAN LA AUTOMATIZACIÓN Y REDUCEN LA DEPENDENCIA DE MANO DE OBRA EN ENTORNOS INDUSTRIALES

Igus muestra una nueva generación de soluciones de robótica de bajo coste, pensadas para que automatizar sea mucho más sencillo para las empresas. Entre los productos destacan: 95 robots humanoides disponibles en la plataforma RBTX, el ReBeL AMR Pallet Mover y sistemas de control basados en IA que permitirán entrenar robots mediante gestos o comandos de voz.

La escasez de mano de obra cualificada está aumentando la presencia de los humanoides, ya que pueden trabajar en entornos pensados para personas y prestar apoyo donde se necesite. Igus contribuye a este ecosistema con sus conocidos motion plastics: componentes libres de lubricación diseñados para un funcionamiento fiable en robots humanoides, desde cojinetes esféricos libres de mantenimiento en los dedos, hasta cables chainflex flexibles en el torso. Por ello, la compañía está desarrollando sistemas de control con inteligencia, como el lanzamiento del primer humanoide propio "Iggy Rob", basado en el ReBeL Move, con dos brazos ReBeL Cobot.

La plataforma RBTX ha evolucionado rápidamente desde su lanzamiento, lo cual se ve reflejado en el resultado; un ecosistema donde diseñar soluciones de automatización es más rápido. De hecho, se espera que la plataforma online RBTX ofrezca 95 modelos de robots.

Además, la compañía ha dado un paso más con el ReBeL Pallet Mover, una carretilla elevadora autónoma diseñada para apoyar en tareas logísticas cuando falta personal. Este sistema está disponible con diferentes capacidades de carga: 300 kg, 1.400 kg y 1.500 kg.

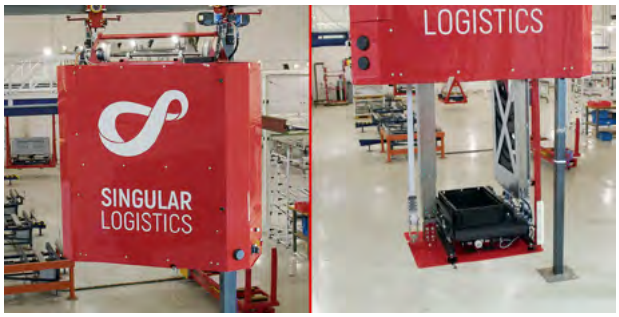
IGUS, S.L.U.
Tel.: +34-936473950
www.igus.es Contactar

Sistema de intralogística en altura

AUTOMATIZA EL TRANSPORTE DE CARGAS Y LIBERA ESPACIO EN PLANTA CON VEHÍCULOS AUTÓNOMOS

Singular Logistics presenta el sistema de intralogística en altura, instalado a la altura requerida sobre las líneas de producción, por el que circulan vehículos autónomos capaces de mover cargas de entre 100 y 1.500 kg. Ambos modelos están disponibles en versión O-RGV (Overhead Rail Guided Vehicle) y OHT (Overhead Hoist Transport).

Los modelos operan sin baterías, alimentados directamente desde la vía a 48V DC, con un consumo de 150 W y 350 W por vehículo respectivamente. Los switches estáticos, sin motores, sensores ni programación, eliminan esperas en los cruces y no requieren mantenimiento. Además, cada vehículo recibe el mapa de la instalación por WiFi, traza su ruta, gestiona la carga y descarga y evita colisiones de forma autónoma, sin sistema central. El sistema opera constantemente y es modular Plug&Play; es decir, que se puede incorporar un nuevo vehículo a la vía y ampliar la capacidad de forma inmediata, sin reprogramaciones ni paradas.



La vía, construida en perfil IPE de acero S-235, se modifica mediante calderería estructural convencional, lo que permite adaptar el recorrido a cambios de layout sin obra compleja.

Los vehículos OHT incorporan la capacidad de descender autónomamente a la cota de trabajo para embarcar y desembarcar la carga, sin necesidad de elevadores ni infraestructura adicional en las estaciones. Esto los convierte en solución para plantas donde el acceso a las líneas es complejo o el espacio en suelo es especialmente limitado, generando flujos continuos, trazables y completamente segregados del tráfico de suelo.

SINGULAR LOGISTICS, S.L.
Tel.: +34-935413922
www.singularlogistics.com Contactar

eSIGN -

la nueva referencia Señalización industrial

Señalización en toda la superficie
Efectos luminosos claros e inconfundibles para la máxima visibilidad

Múltiples posibilidades de personalización
Diferentes modos, efectos luminosos y tonos para la aplicación versátil

Una para todo
3 tamaños, con/sin acústica, alimentación de 24 V/versiones con tecnología IO-Link/ versión con interfaz ProfiNET

Fraunhofer IPA TESTED DEVICE WERMA Signaltechnik eSIGN Report No. WE 2309-1457

www.werma.com Contactar

Software ERP

PERMITE CONTROLAR LA PRODUCCIÓN EN TIEMPO REAL, MEJORAR LA TOMA DE DECISIONES EN PLANTA Y PROTEGER LOS MÁRGENES

Ibernova, fabricante de software industrial anuncia el lanzamiento de IbernovaMES, una solución Manufacturing Execution System (MES) de nueva generación para mejorar el control de producción, la toma de decisión y la protección de márgenes.

Este lanzamiento marca una nueva etapa estratégica para la compañía, fruto de un proceso de transformación interna iniciado hace un año. Durante este periodo, Ibernova ha llevado a cabo una revisión profunda de su propuesta industrial, una renovación tecnológica de su porfolio y una apuesta decidida por el desarrollo, la especialización de equipos y la escucha activa del cliente industrial.

La compañía busca resolver uno de los problemas estructurales más habituales en la industria: la falta de control real sobre lo que ocurre durante la ejecución de la producción. En muchas fábricas, las previsiones se rompen al iniciar el turno, las desviaciones se detectan demasiado tarde y la gestión diaria sigue dependiendo de hojas de cálculo, partes manuales o información fragmentada entre distintos departamentos.

Mientras que el ERP gestiona correctamente pedidos, planificación y costes teóricos, no ofrece visibilidad sobre lo que sucede en cada momento en planta: paradas, microparadas, reprocesos, mermas o cuellos de botella que impactan directamente en el margen, el plazo de entrega y la calidad.

IbernovaMES permite capturar y explotar el dato industrial directamente en planta, proporcionando una visión fiable y en tiempo real de la ejecución productiva. Las empresas pueden actuar durante el proceso, anticiparse a incidencias y alinear a toda la organización bajo una única versión de la realidad operativa.

La solución se apoya en una arquitectura tecnológica moderna, modular y escalable, y en esta primera fase se cubren cinco verticales industriales: talleres industriales, inyección y estampación, bienes de equipo y maquinaria industrial, chapa y calderería, y bienes de consumo.

IBERNOVA
Tel.: +34-944310176
www.ibernova.com Contactar

Software ERP

INTELIGENCIA INDUSTRIAL AL SERVICIO DE LA PLANTA

La agilidad y digitalización son clave para la competitividad de las empresas industriales. Geinfor responde a este desafío con Geinfor ERP Bushido, una solución de software que asegura que las herramientas se ajusten a la operativa de la fábrica.

La gran ventaja competitiva de Geinfor ERP Bushido es su capacidad para transformar el caos de la planta en información fiable para la toma de decisiones. Su arquitectura permite gestionar de manera unificada desde la ingeniería y la oficina técnica hasta el control de costes reales. Al integrar módulos específicos de Ingenieria, Proyectos, Trazabilidad, Expediciones o Planificación y Secuenciación Avanzada, las empresas logran optimizar sus tareas y recursos, reduciendo drásticamente los tiempos de entrega y los costes de fabricación.

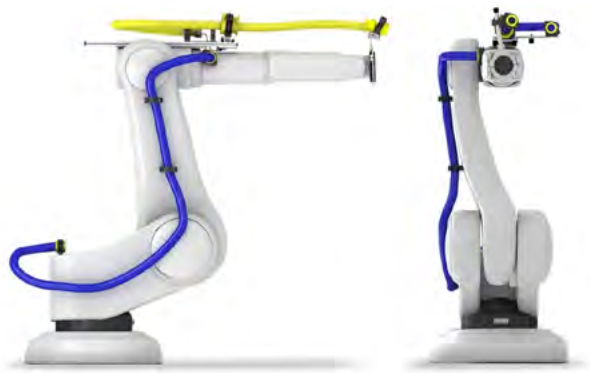
Uno de los mayores obstáculos en la implantación de un ERP es la resistencia de los usuarios y la complejidad del sistema. Geinfor rompe esta barrera con su asistente virtual que permite interactuar en lenguaje natural, guiando al operario y facilitando el acceso inmediato al know-how industrial de la compañía sin necesidad de navegar por menús técnicos.

Geinfor ERP Bushido nace como un software 100% web y cloud, lo que garantiza una accesibilidad total desde cualquier dispositivo. Ya sea desde la oficina o mediante terminales en la propia línea de producción, la información fluye en tiempo real. Esta movilidad, sumada a su capacidad de personalización, permite que el software se adapte a la empresa y no al revés, construyendo una base firme para la industria 4.0.

GESTIÓN EMPRESARIAL INFORMATIZADA, S.L.
Tel.: +34-962997405
www.geinfor.com Contactar

Sistemas de alimentación de energía y medios para robótica

UNA NUEVA GENERACIÓN



SUMOTEX es la propuesta de Sumcab Robotics para responder a una necesidad cada vez más crítica en la automatización industrial: disponer de un sistema de alimentación de energía y medios más flexible, compacto y duradero, capaz de trabajar allí donde los sistemas convencionales de retracción o guiado alcanzan sus límites. Concebido para entornos de producción exigentes, SUMOTEX elimina los elementos mecánicos de retracción o guiado, reduciendo el desgaste y mejorando la libertad de movimiento del robot.

Este sistema se basa en un principio neumático. Las mangueras multicanal integradas en la funda base se llenan de forma controlada con aire comprimido, mientras un elemento distribuidor anular central garantiza una presión uniforme y un guiado ajustado de los paquetes de cables, sin necesidad de componentes mecánicos adicionales. Además, el aire del sistema se controla de forma independiente del aire de proceso y puede suministrarse incluso mediante una fuente autónoma.

Entre sus principales ventajas destacan la ausencia de bucles y colisiones, el menor peso del conjunto, la mínima abrasión y el reducido espacio requerido, lo que convierte a SUMOTEX en una solución especialmente adecuada para células robotizadas compactas, movimientos rápidos y amplios, así como procesos sensibles como salas limpias o pintura. También aporta una mayor disponibilidad de la instalación, menos paradas y una vida útil más larga.

SUMOTEX combina ligereza, alta flexibilidad y robustez. Sus especificaciones incluyen resistencia a la tracción, al calor, a productos químicos y a salpicaduras de soldadura, además de estar libre de halógenos y cadmio. Por ello, resulta idóneo para aplicaciones como montaje de baterías, soldadura por pernos, IMT y robots manipuladores.

SUMCAB SPECIALCABLE GROUP, S.L.
Tel.: +34-933817876
www.sumcab.com Contactar

INOVANCE

Advancing industrial technology, for a better world

MISIÓN Y VISIÓN

Inovance impulsa la innovación tecnológica para mejorar la calidad de vida, ofreciendo soluciones de automatización y digitalización más accesibles y eficientes. Nuestro objetivo es consolidarnos como uno de los líderes globales en automatización industrial.

2003
Fundado

IPO: 2010
Shenzhen, China

$5206M
Facturación (2024)

+25.000
Empleados de los cuales +5.500 en I+D (2025)

6
Centros de I+D (2 en Europa)

3.300
Patentes presentadas

#4

Nº4
En servoaccionamientos (2022)

#7

Nº7
En variadores de frecuencia de baja tensión (2022)

+30.000
Robots entregados (2025)

sales.es@inovance.eu +34 93 504 94 48 www.inovance.eu

SV680 MS1

Servoaccionamiento de altas prestaciones

50W-7.5KW 1/3f 200V 3f 400V

INOVANCE

SI QUIERES ENTENDER CÓMO NUESTRA SOLUCIÓN TE PUEDE AYUDAR... HAZ CLICK AQUÍ Y NUESTROS EXPERTOS TE CONTACTARÁN

PULSA AQUÍ

EtherCAT (FSoE)
PROFINET IRT (PROFIsafe)

STO, SLS, SS1, SS2, SDI, SOS, SSM, SBC
SIL 3 PL e

Compatible con encoders EnDat 2.2, BiSS-C, SSI, ABZ
Apto para control de servomotor lineal

Encoder ABS multi-vuelta (sin batería)

SOLICÍTALOS YA

Contactar

INOVANCE

Conversor bidireccional de energía

GESTIONA LA CARGA DE BATERÍAS Y DEVUELVE ENERGÍA A LA RED DE FORMA EFICIENTE

En los últimos años, la subida en el coste de la energía ha llevado a empresas y usuarios a buscar soluciones sostenibles y reducir el consumo eléctrico. Como resultado, la demanda de fuentes de alimentación con conversión de energía bidireccional (CA CC) ha continuado creciendo.

Para poder satisfacer la creciente necesidad de potencia, Electrónica Olfer presenta su nueva serie de 5.000W: la serie BIC-5K. Esta gama está diseñada para la conversión bidireccional de energía; es decir, puede convertir la corriente alterna (CA) en corriente continua (CC) para la carga de baterías y recuperar la energía CC convirtiéndola nuevamente en CA para inyectarla a la red.

Entre sus especificaciones destacan su eficiencia y ahorro energético, la conmutación bidireccional sin interrupciones (<\<>1 ms), la posibilidad de trabajar en paralelo (hasta 30 kW), interfaz de comunicación integrada, cinco años de garantía y certificaciones internacionales.

Entre sus aplicaciones típicas, la BIC-5K es útil para: formación y clasificación de celdas de batería, sistemas de prueba de baterías, sistemas de "burn-in" para fuentes de alimentación, sistemas de almacenamiento de energía y aplicaciones V2G (vehículo a red).

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.
Tel.: +34-914840850
www.olfer.com Contactar

Verificador en línea de códigos de barras

PERMITEN CONTROLAR LA CALIDAD Y LEGIBILIDAD DE CÓDIGOS 1D, 2D Y DPM EN TIEMPO REAL

Omron ha presentado el verificador en línea VHV5, un sistema de verificación de códigos de barras de alta velocidad diseñado para verificar códigos 1D, 2D y marcados en la propia pieza (DPM) directamente en la línea de producción. Este sistema realiza la verificación en tiempo real de Code 128, Data Matrix, códigos QR y marcas DPM a velocidades de hasta 1.000 códigos por minuto, lo que permite que todos los códigos aplicados durante el marcado o la impresión sean legibles, conformes y trazables.

El VHV5 cumple con las normas ISO/IEC 15416 para la calidad de impresión de códigos de barras 1D, ISO/IEC 15415 para la clasificación de símbolos 2D e ISO/IEC TR 29158 (AIM DPM) para códigos marcados directamente en las piezas mediante procesos láser, de micropercusión o de inyección de tinta. De esta forma, el sistema ofrece resultados de clasificación uniformes y repetibles en etiquetas, packaging y componentes marcados permanentemente utilizados en aplicaciones de automoción, electrónica, farmacéutica, dispositivos médicos y fabricación general.

La iluminación coaxial inclinada se utiliza para reducir los reflejos y mejorar la definición de los bordes en superficies reflectantes, curvadas y de bajo contraste. Este enfoque óptico es eficaz para los códigos DPM en piezas metálicas, etiquetas brillantes y packaging de plástico curvado.

El VHV5 aplica la tecnología de corrección de distorsión (unwarp transform) para corregir la distorsión de la imagen causada por superficies curvadas o en ángulo. La corrección de campo plano garantiza además una iluminación y una respuesta de píxeles uniformes en todo el campo de visión, lo que evita que los artefactos de iluminación influyan en los resultados de la clasificación independientemente de la posición del código. El sistema también incluye una comprobación de sintaxis GS1 integrada para validar la estructura de los datos codificados junto con la clasificación ISO.

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.
Tel.: +34-902100221
industrial.omron.es/es/home Contactar

Servomotores inteligentes

DISEÑADOS PARA ROBÓTICA MÓVIL, INTRALOGÍSTICA Y APLICACIONES CON SOLUCIÓN DESCENTRALIZADA Y COMPACTA

Infranor lanza al mercado una serie de servomotores inteligentes diseñados para robótica móvil, intralogística (AGVs y AMRs) y aplicaciones donde la solución descentralizada y compacta es importante. El objetivo de la gama es obtener altas prestaciones en un espacio mínimo, además de una conectividad óptima.

La serie se lanza inicialmente con tres tamaños: tamaño 20 de 330 W, tamaño 25 de 430 W y tamaño 32 de 670 W. La configuración estándar de la solución está compuesta por un servodrive integrado configurable en CANopen o EtherCAT, freno electromecánico, doble encóder incremental, STO y SBC con nivel de seguridad SIL 3.

Se trata de una solución diseñada para optimizar el espacio necesario, la instalación de los equipos y su conectividad. El cableado se realiza en serie, conectando los equipos entre sí mediante la alimentación en continua procedente de baterías, el bus de comunicación y las señales de seguridad. La conectividad se resuelve mediante conectores estándar tipo M12, que reducen el tiempo de instalación y minimizan errores al estandarizar el proceso de montaje.

INFRANOR SPAIN, S.L.U.
Tel.: +34-934601631
www.infranor.com
Contactar

Accionamiento con motor y variador

OFRECE UN CONTROL PRECISO Y SEGURO DE MOTORES PARA APLICACIONES DE BAJA Y MEDIA POTENCIA

Lenze presenta la solución de accionamiento Motor Drive System IE5/IE6. El sistema combina el variador descentralizado i-series motec con los motores síncronos m550/m650, ofreciendo eficiencia a carga parcial y hasta un 300% de par de arranque en lazo abierto.

Los motores cubren potencias de 0,25 a 22 kW y se integran con los reductores helicoidales, angulares o cónicos de la familia g500 de Lenze, lo que los convierten en solución para sus aplicaciones de transporte, elevación y aplicaciones industriales genéricas (bombas, compresores, etc.) de baja potencia.

La iniciativa destaca por su eficiencia energética: reduce pérdidas del motor hasta un 60% y permite la regeneración de energía sin hardware adicional. Además, las funciones de seguridad STO y STO sobre CIP garantizan protección en la operación.

Con este sistema de Lenze se pueden lograr diseños compactos, sostenibles y precisos en aplicaciones de transporte, bobinado y bombeo.

LENZE TRANSMISIONES, S.A.
Tel.: +34-937207680
www.lenze.com Contactar

Plataforma de automatización industrial

PERMITE DESACOPLAR EL SOFTWARE DEL HARDWARE EN SISTEMAS DE CONTROL INDUSTRIAL

Schneider Electric ha desarrollado EcoStruxure Automation Expert (EAE), una plataforma de automatización industrial basada en el concepto de "software-defined automation", que introduce un nuevo enfoque en el diseño de los sistemas de control al separar el software del hardware. Basada en el estándar IEC 61499, permite desarrollar aplicaciones abiertas, portables y reutilizables, facilitando su implementación en distintos entornos industriales.

Este enfoque responde a la necesidad de contar con sistemas productivos más flexibles y adaptables, capaces de evolucionar con los cambios en la demanda, la tecnología y los modelos operativos. EAE propone una arquitectura abierta y agnóstica que permite diseñar aplicaciones independientes de la infraestructura física, lo cual facilita la reconfiguración de procesos sin rediseñar el sistema de control, reduciendo así la complejidad de las arquitecturas industriales.

El desacoplamiento entre hardware y software permite desplegar aplicaciones en múltiples plataformas y sistemas operativos, desde Windows y Linux hasta entornos propietarios de

distintos fabricantes de PLC y sistemas de control industrial. Esto reduce la dependencia tecnológica, simplifica el mantenimiento y acelera los procesos de digitalización e integración con tecnologías de vanguardia como analítica avanzada, gemelos digitales e inteligencia artificial dentro de una misma arquitectura unificada y abierta.

SCHNEIDER ELECTRIC
Tel.: +34-934843100
www.se.com/es/es Contactar

Robot autónomo para la gestión de inventario

PROPORCIONAN VISIBILIDAD CONTINUA DEL INVENTARIO EN ENTORNOS LOGÍSTICOS

En los almacenes de picking la precisión del inventario es un factor determinante para garantizar la eficiencia operativa. Sin embargo, incluso los sistemas de gestión de almacenes (SGAs) más avanzados pueden verse comprometidos por discrepancias entre el stock registrado y el stock real. Para abordar este reto, PAL Robotics ha desarrollado StockBot, un robot autónomo basado en tecnología RFID diseñado para aportar visibilidad continua del inventario en entornos logísticos.

Stockbot navega de forma autónoma por los pasillos del almacén escaneando etiquetas RFID con una precisión cercana al 99%, integrando automáticamente los datos en el sistema de gestión de almacenes. Con una velocidad media de aproximadamente 1.000 m^2 por hora y hasta 10 horas de autonomía, el robot permite realizar escaneos frecuentes sin interrumpir la operativa diaria.

La ventaja en entornos de alta rotación es la detección de stock oculto (stock sobrante); es decir, productos físicamente presentes en las estanterías pero no registrados en el sistema. Esta solución identifica este inventario invisible, liberando valor que de otro modo permanecería fuera del control de las operaciones y generando datos difíciles de recopilar manualmente, como la ubicación exacta de cada artículo y su visibilidad real dentro del almacén.

El escaneo continuo también transforma la forma en que se realizan las auditorías de inventario. En lugar de realizar recuentos completos y disruptivos, el sistema identifica automáticamente las zonas con anomalías, permitiendo auditorías dirigidas y conteos cíclicos más eficientes.

Stockbot detecta discrepancias en aproximadamente el 2% del inventario, recuperando muchos artículos y desbloqueando incluso más en valor operativo. En otras palabras, en un almacén de cinco millones de unidades, ese 2% equivaldría a 100.000 artículos recuperados, con un valor operativo estimado de tres millones de euros (suponiendo un AOV de 30 € por unidad).

PAL ROBOTICS, S.L.U.
Tel.: +34-934145347
www.pal-robotics.com Contactar

Loseta industrial de PVC

DISPONIBLE CON 7 MM O 9 MM DE ESPESOR

Supreme Floors presenta la loseta industrial de PVC Modulfix. Gracias a su unión tipo puzzle, el suelo destaca por su facilidad y rapidez de colocación encima de cualquier superficie (terrazo, hormigón, etc.). Además, al ser compactas con 7 mm o 9 mm de espesor, la resistencia de las losetas a vehículos y químicos es muy alta.

Las losetas de PVC Modulfix permiten cambiar el aspecto de una fábrica, una nave o un taller sin parar la actividad y sin hacer polvo. La unión entre losetas apenas se aprecia, dando la sensación de suelo limpio y continuo. Jugando con los diferentes colores, se puede delimitar espacios de trabajo y de circulación. Al ser personalizable, permite imprimir cualquier imagen, logotipo o pictograma de seguridad.

Con la loseta industrial Modulfix, se reducen los problemas relacionados con las resinas epoxy que se levantan, se agrietan o se rompen, corrigiéndolos con un suelo limpio, seguro y llamativo en poco tiempo.

SUPREME FLOORS IBÉRICA, S.L.U.
Tel.: +34-935831818
www.floors-supreme.es Contactar

Máximo rendimiento con líquidos

wenglor
the innovative family

Dispositivo para monitorizar cables de datos en movimiento

PERMITEN SUPERVISAR EL ESTADO DEL CABLE EN TIEMPO REAL Y PLANIFICAR SU MANTENIMIENTO

En aplicaciones industriales donde los sistemas de conexión están sometidos a movimientos dinámicos, altas velocidades o torsiones extremas, la monitorización de cables es esencial para garantizar la continuidad operativa y evitar paradas inesperadas que puedan comprometer la productividad. Para responder a esta necesidad, LAPP desarrolla el Etherline Guard, una solución innovadora y compacta que evalúa el rendimiento de un cable de datos y lo transforma en un indicador porcentual.

Este indicador se obtiene a partir de datos relacionados con las propiedades físicas del cable y la transmisión de datos asociada. La monitorización en tiempo real permite detectar el límite de desgaste de un cable y planificar el momento adecuado, ya sea para sustituirlo o para planificar el mantenimiento de su instalación.

La configuración de este modelo es rápida gracias a la función de autoaprendizaje (teach-in), que se activa con un solo botón o mediante una interfaz web. Además, no requiere cables nuevos ni modificaciones estructurales, lo que permite actualizar redes existentes sin complicaciones. En adición, cuenta con luces LED multicolores que indican la disponibilidad operativa (PWR), el estado del cable (Status) y la conectividad (COM).

Esta solución útil para cables de datos que cumplan el estándar de transmisión 100BASE-TX (hasta 100 Mbit/s) de acuerdo con la norma IEEE 802.3, también para aplicaciones EtherCAT, EtherNET/IP y Profinet de dos pares, como los cables Etherline Torsion Cat. 5 o Etherline PN Cat. 5 FD. Estos cables se usan en diferentes industrias y suelen ser parte de cadenas portacables o de cableados a prueba de torsión, como los que se usan en los brazos robóticos. El Etherline Guard se puede utilizar para cuadros de distribución gracias a su grado de protección IP 20.

LAPP KABEL ESPAÑA, S.L.U.
Tel.: +34-934796271
www.lappespana.lappgroup.com Contactar

Software para las industrias de procesos

INTEGRA PRODUCCIÓN, LOGÍSTICA Y CALIDAD PARA MEJORAR LA TRAZABILIDAD Y OPTIMIZAR RECURSOS EN PLANTA

La digitalización está transformando la industria, haciendo indispensable contar con procesos eficientes, flexibles y totalmente trazables. En este contexto, en MAVAL Industria Viva se ofrece una solución integral concebida para optimizar y digitalizar toda la cadena de producción.

Mediante un diseño modular es posible implementar solo los componentes necesarios o desplegar un sistema llave en mano. De esta forma, cada planta puede avanzar hacia la digitalización a su propio ritmo, sin interrumpir la operación ni comprometer la calidad del producto.

Uno de los desafíos en la industria es la fragmentación de los sistemas productivos. Equipos y procesos operan aisladamente, lo que dificulta la supervisión global y limita la trazabilidad. La propuesta de MAVAL Industria Viva integra todas las etapas del proceso, desde la materia prima hasta la expedición, ofreciendo control total y visibilidad en tiempo real.

La solución incorpora sistemas MOM (Manufacturing Operations Management) que sincronizan producción, logística, calidad, mantenimiento e I+D. En adición, la digitalización elimina el papel, mejora la toma de decisiones y optimiza la gestión de recursos, garantizando máxima eficiencia, seguridad y calidad.

Tecnologías avanzadas como SCADA (Supervisión, Control y Adquisición de Datos) y DCS (Sistemas de Control Distribuido) permiten a las empresas acceder a datos en tiempo real, reducir tiempos de respuesta y aumentar la productividad. Esta integración prepara a la industria para un futuro donde la automatización, la digitalización y la inteligencia artificial aplicada son los pilares de la competitividad.

En MAVAL Industria Viva se ofrece una solución inteligente, flexible y conectada, diseñada no solo para transformar la producción, sino para elevar la eficiencia y el control en cada planta industrial.

MAVAL INDUSTRIA VIVA
Tel.: +34-963171000
www.maval.es Contactar

Robot para mecanizado autónomo

PERMITE AUTOMATIZAR LA CARGA DE PIEZAS, AUMENTAR LA PRODUCCIÓN Y TRABAJAR SIN PROGRAMACIÓN COMPLEJA

DMG MORI ha rediseñado sus soluciones de almacenamiento para habilitar al Robo2Go 3. Generation para trabajar de forma aún más autónoma. Un palet europeo estándar aumenta la capacidad en un 12%, mientras que el almacenamiento en cajones se ha ampliado en un 32%. Además, la estación de palets con 3 palets europeos amplía su capacidad en un 50%. Este incremento permite a los empleados aumentar los periodos operativos automatizados, dándoles más tiempo para tareas exigentes. Con el nuevo módulo de 70 kg, las piezas de trabajo más grandes y pesadas de hasta 40 kg pueden manejarse con seguridad en una sola empuñadura. De esta forma, el Robo2Go 3. Generation cierra la brecha entre el módulo de 35 kg del Robo2Go Turning y la capacidad de manejo de 210 kg del Robo2Go Max.

Para mantener el acceso a los centros de mecanizado y las máquinas de torneado, puede posicionar el Robo2Go 3. Generation a la derecha. Esto garantiza que la zona de trabajo, el panel de control y el almacén de herramientas permanezcan fácilmente accesibles. Por su parte la opción de instalación a la izquierda sigue siendo ideal para tornos de torreta en las series CTX y NLX cuando se utiliza el torneado Robo2Go.

Este sistema se gestiona de forma intuitiva a través de la aplicación Robo2Go. No se requiere conocimiento de programación para crear el proceso. La aplicación está integrada en el sistema de control de la máquina, por lo que los programas NC no necesitan adaptarse por separado. La app Robo2Go Jobs también permite gestionar los pedidos de forma clara. En combinación con el almacenamiento en cajones, el Robo2Go 3. Generation incorpora la Estación de Control de Automatización, mientras que la pantalla táctil de 19" ofrece la máxima facilidad de uso directamente en el cajón.

DMG MORI IBÉRICA, S.L.U.
Tel.: +34-935863086
es.dmgmori.com Contactar

Software CAD/CAM y MES para automatizar la fabricación

MEJORA LA PROGRAMACIÓN Y SIMULACIÓN DE ROBOTS Y AUTOMATIZA PROCESOS CAD/CAM MEDIANTE PLANTILLAS INTELIGENTES

Tebis continúa la evolución del software CAD/CAM y MES con nuevas funcionalidades orientadas a una automatización cada vez más eficiente y práctica en el entorno industrial. Entre las incorporaciones más destacadas se encuentra SmartOps, la principal innovación de Tebis 4.1 Versión 10, una tecnología que permite automatizar procesos CAD/CAM sin programación adicional mediante plantillas y asistentes interactivos. Desde la importación de datos y la medición de piezas hasta la generación de trayectorias y la salida de código NC, SmartOps ayuda a simplificar la programación y a conseguir procesos más estandarizados, reproducibles y optimizados.

En el ámbito de la robótica, Tebis ha dado un paso más con el lanzamiento de Tebis 4.1 Release 11. Esta versión facilita la programación y simulación de robots industriales, permitiendo trabajar de forma más sencilla con robots de hasta 6+2 ejes, optimizar trayectorias de herramienta y detectar colisiones en todos los movimientos del robot. Además, incorpora evitación automática de colisiones en aplicaciones láser, mejoras de rendimiento y un flujo de trabajo rediseñado, más intuitivo y ágil. Con el apoyo de la tecnología de máquina virtual de Tebis, esta release permite simular procesos antes de producir y trabajar con mayor seguridad.

TEBIS IBERIA, S.L.
Tel.: +34-916624354
www.tebis.com Contactar

Software de gestión empresarial

CEREBRO DIGITAL DE LA INDUSTRIA 5.0

Solmicro ERP Industrial es un software de gestión empresarial diseñado para dar respuesta a las necesidades de las organizaciones industriales en su evolución hacia modelos de Industria 5.0, donde la integración y la visibilidad de la información son clave.

Como núcleo de la gestión de Zucchetti, Solmicro ERP Industrial permite conectar la planificación, la producción y el control económico, proporcionando una base sólida para la toma de decisiones. A su alrededor, Zucchetti Spain dispone de soluciones MES para la monitorización y control de planta, así como herramientas avanzadas para la gestión de la Supply Chain, configurando un ecosistema tecnológico integrado bajo un único proveedor.

Este enfoque permite gestionar todo el ciclo productivo: desde la planificación de la demanda y las órdenes de fabricación, hasta la ejecución en planta y la logística, mejorando la trazabilidad, la eficiencia operativa y la capacidad de respuesta.

Además, la incorporación de inteligencia artificial impulsa la evolución hacia una Supply Chain 5.0, facilitando la optimización de procesos, la anticipación de necesidades y una toma de decisiones más ágil y basada en datos.

Flexible y adaptable a distintos entornos industriales, Solmicro ERP Industrial permite avanzar hacia una industria conectada, donde la integración entre sistemas se convierte en una ventaja competitiva.

ZUCCHETTI SOFTWARE SPAIN, S.L.U.
Tel.: +34-944271362
www.zucchetti.es Contactar

LED Driver Casambi con ajuste por NFC

CONTROLAN Y AJUSTAN LA ILUMINACIÓN

En proyectos de iluminación, la versatilidad y la facilidad de configuración son claves. Siguiendo esta línea, Electrónica Olfer ofrece el modelo FDS-32-800 Blue LN-CSB de Eaglerise, una solución de iluminación para cada cliente.

El FDS-32-800 Blue LN-CSB es un LED driver de corriente constante con regulación Casambi y corriente de salida ajustable por NFC, ofreciendo una solución flexible y eficiente para espacios comerciales.

Este LED driver ha sido desarrollado para alimentar tiras LED y luminarias en formato track light. Su carcasa de plástico IP20 permite una instalación directa en rieles de iluminación, facilitando el montaje en tiendas, centros comerciales, showrooms, iluminación decorativa o interiorismo.

Una de sus ventajas es la posibilidad de ajustar la corriente de salida mediante NFC entre 200mA y 800mA, lo que permite utilizar un mismo modelo para distintas luminarias, agilizando la configuración y reduciendo tiempos de instalación. Además, la integración con Casambi permite el control inalámbrico y la gestión inteligente de la iluminación.

Este dispositivo presenta una baja corriente de arranque, corrección del factor de potencia y un diseño compacto (162 x 29,5 x 42 mm) para integrarse en instalaciones donde el espacio y la estética son importantes. Además, su baja corriente de rizado asegura calidad en la luz, sin parpadeos.

Este LED driver incorpora protecciones frente a sobrecarga, cortocircuito, sobretensión de salida y exceso de temperatura. Funciona en un rango de temperatura ambiente entre -20°C y +35°C y dispone de certificaciones CE, RCM y ENEC.

Características principales:
- Potencia máxima de 32W
- Eficiencia típica del 89%
- Factor de potencia superior a 0,95 (PFC activo)
- Consumo sin carga inferior a 0,3W
- 5 años de garantía.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.
Tel.: +34-914840850
www.olfer.com Contactar

Sensores inteligentes IO-Link

MONITORIZACIÓN AVANZADA Y OPTIMIZACIÓN DE SISTEMAS INDUSTRIALES

Los sensores inteligentes IO-Link de Stego representan una solución avanzada para la supervisión en tiempo real de sistemas industriales, permitiendo la detección temprana de fallos y la optimización del mantenimiento. Gracias a su capacidad de procesamiento simultáneo de múltiples valores medidos, facilitan la reducción del tiempo de inactividad y los costes operativos.

El acceso remoto a través de Internet posibilita el monitoreo y ajuste de parámetros sin necesidad de presencia física, mejorando la eficiencia y la capacidad de respuesta en la gestión de infraestructuras críticas.

Soluciones específicas Stego de sensores inteligentes:

- IOC 074 - Convertidor de analógico a IO-Link: diseñado para proyectos de retrofit y actualizaciones de mantenimiento, el dispositivo permite que los sensores analógicos existentes se comuniquen digitalmente sin necesidad de ser sustituidos. Una de las principales ventajas del IOC 074 es su capacidad para digitalizar hasta tres canales analógicos simultáneamente, lo que lo convierte en el primer convertidor de este tipo.

- ESS 076 – Sensor de corriente: especializado en la medición de consumo eléctrico sin contacto, detecta corrientes de hasta 100 A y emite datos en formato analógico (4-20 mA) o digital (IO-Link). Su precisión facilita la implementación de estrategias de eficiencia energética y gestión de cargas.

- CSS 014 – Sensor de clima: diseñado para armarios de control y distribución, mide temperatura y humedad con alta precisión, evitando condensaciones y daños en componentes electrónicos. Su integración en sistemas IO-Link permite la supervisión continua y la activación de alarmas ante desviaciones.

- DSS 015 – Sensor de distancia: basado en tecnología ultrasónica y el principio de medición del tiempo de vuelo (ToF), mide distancias de 0,3 m a 4 m con un ángulo de visión de 45º. Su interfaz digital IO-Link garantiza una integración eficiente en sistemas de automatización.

STEGOTRONIC, S.A.
Tel.: +34-938066026
www.stego-group.com/es Contactar

Soluciones de automatización para gestión de piezas

PARA OPTIMIZAR LA PRODUCCIÓN CONTINUA Y FACILITAR LA CLASIFICACIÓN Y EL CONTROL DE CALIDAD

Barfide, distribuida en España por Sumec, S.L., se especializa en el desarrollo y fabricación de dispositivos auxiliares para máquinas y máquinas-herramienta, orientados a permitir ciclos de producción continuos y estables. Se centran en eliminar los tiempos muertos asociados a la manipulación manual y optimizar la gestión de salida de piezas, factores críticos para la mejora productiva.

Dentro de su línea de productos destacan los recogedores y separadores de lotes SP0 y SP1, diseñados para organizar la producción automáticamente en cubetas intercambiables con cavidades separadas de recepción de piezas de producción y de piezas de control. Estos dispositivos facilitan el control productivo y de calidad, dado que segmentan la producción completa en lotes pequeños, en piezas desde diámetro 1 mm hasta diámetro 40 mm.

Para una gestión operativa la marca ofrece: las unidades de control TL.T (Tempo Touch), con interfaz táctil digital para una completa parametrización y conexión con la máquina-herramienta; y TL.B (Tempo Box), para una operativa analógica temporizada y robusta.

Para la protección de la calidad superficial de las piezas, Barfide utiliza su sistema exclusivo “Anti-choc” (ACS), que amortigua los golpes en la descarga de las piezas fabricadas para suprimir rayaduras, abolladuras e impactos. La implementación de estas tecnologías en sectores exigentes puede reducir los costes operacionales en hasta un 25% y bajar la tasa de rechazos.

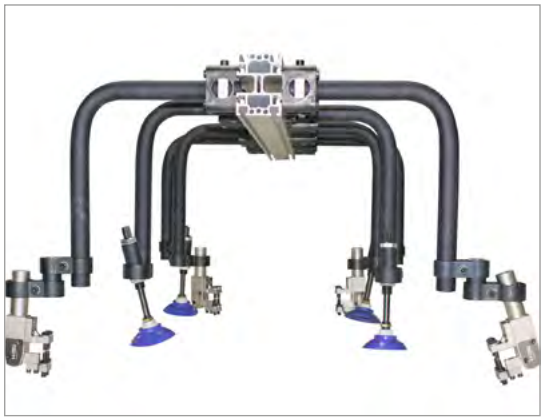
De esta forma, Barfide permite que las máquinas trabajen más tiempo mientras los trabajadores se centran en tareas de mayor valor añadido.

SUMEC, S.L.
Tel.: +34-933993015
www.sumecsl.com Contactar

Garras universales ultraligeras

PERMITEN MANIPULAR PIEZAS DE DISTINTAS GEOMETRÍAS CON UN ÚNICO SISTEMA DE AGARRE ADAPTABLE

Misati presenta una garra universal ultraligera basada en un concepto de sujeción híbrida que combina dos tecnologías de agarre complementarias: ventosas retráctiles, destinadas a la manipulación de superficies planas, y bridas neumáticas para la sujeción de piezas estructurales o con geometrías irregulares.



En los sistemas de automatización industrial, uno de los principales retos es disponer de soluciones de agarre capaces de adaptarse a diferentes piezas geométricas. En muchos casos, cada nueva referencia requiere un diseño específico de garra, lo que incrementa el tiempo de ingeniería, la inversión en utillajes y la complejidad de la instalación.

Para abordar este problema, el sistema incorpora uniones encadenadas y regulables, que permiten ajustar la posición de los elementos de sujeción con seis grados de libertad. De este modo, tanto las ventosas como las bridas pueden adaptarse a diferentes dimensiones de pieza, formatos o cambios de referencia. Además, su diseño modular y ultraligero facilita la integración en distintas configuraciones de robot y permite reducir las cargas en el extremo del brazo, lo que en muchos casos hace posible trabajar con robots de menor capacidad.

Asimismo, la arquitectura compacta y la canalización neumática integrada contribuyen a mejorar la fiabilidad y reducir el mantenimiento en entornos industriales exigentes. Este enfoque permite reducir el número de garras necesarias en una instalación, simplificar los cambios de referencia y mejorar la flexibilidad de los sistemas de manipulación automatizada.

MISATI, S.L.
Tel.: +34-934404727
www.misati.com Contactar

Fuentes de alimentación con alta tensión de salida

CON FUNCIONES DE COMUNICACIÓN CANBUS Y PMBUS

El fabricante Mean Well, ante la creciente demanda del uso de los protocolos de comunicación digital CANBus y PMBus, implementa actualizaciones en las series UHP-1500/2500, PHP-3500 y HEP-1000, dispositivos que se encuentran dentro del amplio catálogo de Electrónica OLFER.

Tras esta actualización, habrá diferencias en los terminales funcionales y en el aspecto del producto respecto a las versiones anteriores. Además, una vez implementada la actualización, habrá un periodo de transición durante el que se podrán enviar tanto las versiones anteriores como las actualizadas, dependiendo del inventario de fábrica.

Detalles de las actualizaciones por modelo:

UHP-1500(HV)
- UHP-1500-24/48/115/230/380: modelos originales actualizados con CANBus incorporado.
- UHP-1500-24/48/115/230/380PM: anteriormente personalizados, ahora actualizados con PMBus incorporado.

UHP-2500
- UHP-2500-24/36/48: modelos originales actualizados con CANBus incorporado.
- UHP-2500-24/36/48PM: anteriormente personalizados, ahora actualizados con PMBus incorporado.

PHP-3500(HV)
- HP-3500-24/48/115/230/380CAN: anteriormente personalizados, ahora actualizados con CANBus incorporado.
- La apariencia de la interfaz de comunicación se mantiene sin cambios; los nuevos modelos PMBus y CANBus utilizan asignaciones de pines de comunicación diferentes.

HEP-1000
- HEP-1000-24/48/100CAN y HEP-1000-24/48/100WCAN: anteriormente personalizados, ahora actualizados con CANBus incorporado.
- La apariencia de la interfaz de comunicación se mantiene sin cambios; los nuevos modelos PMBus y CANBus utilizan asignaciones de pines de comunicación diferentes.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.
Tel.: +34-914840850
www.olfer.com Contactar

Señalización visual industrial

VISUALIZA EL ESTADO DE MÁQUINAS EN TIEMPO REAL Y LO INTEGRA EN REDES INDUSTRIALES

Werma Signaltechnik amplía su serie de columnas de señalización LED «eSIGN» con una variante con interfaz Profinet. Esta serie es un sistema de comunicación visual para máquinas, instalaciones y entornos de fabricación.

Con eSIGN, la empresa ha redefinido su columna de señalización clásica: tecnología LED, colores y efectos de luz libremente programables, señalización en toda la superficie y un diseño industrial moderno. El proyecto permite la comunicación en tiempo real entre el dispositivo de señalización y el controlador. De este modo, el estado de las máquinas se puede visualizar y evaluar sin demora.

El dispositivo funciona con Power over Ethernet (PoE), por lo que la transmisión de datos y energía se realiza a través de un solo cable. Esto reduce los costes de instalación y de material, y aporta un mejor diseño de la instalación. El eSIGN Profinet es compatible tanto con PoE como con PoE+ y se conecta a través de un conector M12 de 4 pines.

Para la puesta en marcha de esta gama, basta con conectar el dispositivo y la red lo reconoce automáticamente. A continuación, se puede integrar directamente en la topología de red existente. Además, esta versión ofrece opciones de diagnóstico ampliadas: los errores en la comunicación entre el producto y el control se detectan más rápidamente y se localizan con mayor precisión.

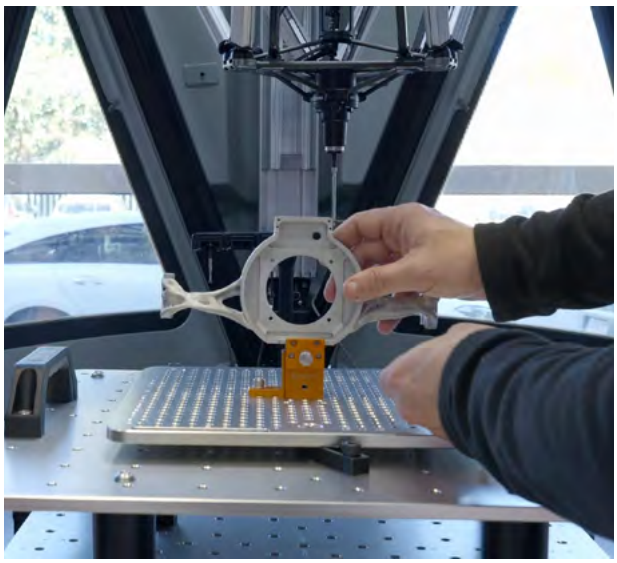
Con la introducción de la versión Profinet, Werma ofrece dos variantes de comunicación dentro de la misma familia de productos. Mientras que la versión anterior, IO-Link, es para fabricantes de maquinaria y aplicaciones con arquitectura de control descentralizada, la nuevA versión ofrece posibilidades para su uso en grandes plantas de producción interconectadas y entornos de fábricas inteligentes, incluyendo comunicación en tiempo real, funciones de diagnóstico y alimentación PoE.

WERMA SIGNALTECHNIK GMBH & CO.KG
Tel.: +49-74249557105
www.werma.com Contactar

EMPRESAS

PIEZA PARA DRONES ISR, CON MAYOR LIGEREZA SIN PERDER RIGIDEZ E INTEGRA SENSORES DE ALTA PRECISIÓN

Renishaw presentó en BIEMH una pieza destinada al sector aeronáutico y de defensa fabricada mediante impresión 3D en metal, optimizada para pesar menos sin perder rigidez e integrada con sensores de alta precisión.



Fue creada para reducir su peso manteniendo la misma rigidez. El resultado es un componente que pesa 244 gramos, un 18% menos que en el diseño anterior y sin comprometer su comportamiento mecánico. En una aplicación aeronáutica embarcada en un dron, esa reducción no es un dato menor. Cada gramo eliminado se traduce directamente en mayor autonomía de vuelo o mayor capacidad de carga útil, ambos parámetros críticos en misiones ISR donde el tiempo en el aire y la capacidad del sensor marcan la diferencia operativa.

Además, el trabajo de optimización no se limitó solo a la pieza estructural, sino que, con el apoyo de Morpheus Designs, una empresa especializada en soluciones de gestión térmica, se rediseñaron los dos disipadores de calor incluidos en el sistema, logrando reducir su peso en casi un 60%.

Asimismo, el material elegido ha sido el AlSi7Mg, una aleación de aluminio-silicio-magnesio utilizada por su relación resistencia-peso y su comportamiento ante la corrosión. La combinación de la máquina RenAM 500Q y la tecnología Tempus permite un ahorro en el tiempo de fabricación del 45% respecto al proceso convencional.

La pieza incorpora encoderes ópticos absolutos Resolute, un sistema de medición de posición que adquiere la colocación de forma inmediata tras el encendido sin necesidad de detectar ningún movimiento previo. Además, ofrece resoluciones por debajo de 1 nm a velocidades de hasta 100 m/s, un error subdivisional (SDE) de ±40 nm y una interferencia (fluctuación o jitter) inferior a 10 nm RMS.

CASO DE ÉXITO

FRÍA, INTELIGENTE, PRÁCTICA: FRÜCHTE JORK PONE EN FUNCIONAMIENTO UNA NUEVA CÁMARA FRIGORÍFICA

Früchte Jork GmbH, una empresa familiar dedicada a la distribución mayorista de alimentos frescos con sede en Baden-Württemberg, Alemania, ha alcanzado un hito importante: su nueva cámara frigorífica totalmente automatizada ya está en funcionamiento. Lo que para los ajenos a la empresa puede parecer "solo" otro almacén de gran altura, para la empresa supone un salto cualitativo: una preparación de pedidos más rápida, procesos optimizados y unas condiciones de trabajo significativamente mejoradas para los empleados. El proyecto fue implementado por los expertos en intralogística de Klinkhammer Intralogistics GmbH.

POR QUÉ ERA NECESARIO EL NUEVO ALMACÉN

Como uno de los principales mayoristas de alimentos de la región, Früchte Jork suministra más de 13 000 artículos a unos 600 restaurantes y hoteles en un radio de 180 kilómetros. El crecimiento constante de la empresa llevó al límite a la antigua cámara frigorífica manual, en la que la preparación de pedidos se realizaba con carretillas elevadoras a -22 grados. Junto con Klinkhammer, la familia propietaria desarrolló un concepto que lleva la capacidad de almacenamiento, el rendimiento de la recogida y la eficiencia energética a un nuevo nivel. "En los últimos años, hemos pasado de ser un mayorista tradicional de frutas y verduras a convertirnos en un proveedor de servicios de productos frescos. El centro logístico automatizado es otro hito en nuestra estrategia de crecimiento", afirma Maximilian Jork, director general de Früchte Jork GmbH.

CINCO LÍNEAS A TODA POTENCIA

La nueva cámara frigorífica automatizada cuenta con 26 280 posiciones de almacenamiento de bandejas. Las mercancías se almacenan de manera eficiente tanto en términos de espacio como de energía, y salen del almacén con la misma automatización con la que entraron. El sistema de recogida de mercancías en el punto de trabajo entrega las bandejas directamente en la estación de trabajo a una altura ergonómica. Esto significa menos agacharse, menos levantar peso y menos tiempo en la helada zona de almacenamiento.

Sistema de posicionamiento por código de barras Leuze FBPS 607i 07 SM 100 H - Interfaz SSI dual con calefactor incluido (Fuente: Leuze).

Cámara frigorífica automatizada con más de 26 280 ubicaciones de almacenamiento de bandejas. (Fuente: Früchte Jork).

TECNOLOGÍA INTELIGENTE PARA PROCESOS PERFECTOS

Un búfer de secuencia integrado garantiza que los pedidos se procesen exactamente en el orden correcto. Los sistemas de bandejas flexibles permiten almacenar cajas de cartón de distintos tamaños. Los transelevadores de última generación con tecnología de cámaras garantizan un control preciso y reducen el consumo de energía al recuperar la energía durante el frenado. El resultado es una mayor precisión, distancias más cortas y menor consumo de electricidad.

PRECISO Y SEGURO, INCLUSO A -30 GRADOS

El sistema de posicionamiento por código de barras FBPS 607i de Leuze aumenta la eficiencia y reduce los costes en las operaciones de almacenes automatizados. Klinkhammer lleva utilizando el FBPS 607i de Leuze para posicionar sus transelevadores desde 2022. El primer sistema seguro de posicionamiento por código de barras con interfaz SSI redundante y calefacción integrada permite su uso incluso a temperaturas tan bajas como -30 ºC. Conectado directamente al convertidor de frecuencia del accionamiento, el sistema reacciona en solo 10 milisegundos. Al mismo tiempo, el FBPS cumple los requisitos más estrictos de la nueva directiva sobre máquinas: donde antes se necesitaban dos dispositivos independientes para alcanzar el nivel de rendimiento requerido, hoy en día basta con un solo FBPS. Esto ahorra tiempo durante la instalación y la integración, y también hace que la solución resulte atractiva desde el punto de vista económico.

MAYOR EXPANSIÓN

La nueva cámara frigorífica es solo el principio. En la segunda fase de ampliación, se pusieron en funcionamiento almacenes automáticos de transbordo para productos refrigerados y secos, que combinan pedidos automáticamente. Esto hace que todo el proceso logístico sea aún más eficiente. Con esta inversión, Früchte Jork no solo está aumentando su competitividad, sino que también está enviando un mensaje claro: la automatización moderna puede aumentar la productividad y ahorrar energía, al tiempo que garantiza mejores condiciones de trabajo.

EMPRESAS

LA ROBÓTICA ADAPTATIVA LLEGA A ADVANCED FACTORIES DE LA MANO DE YASKAWA, CON EL LANZAMIENTO DE MOTOMAN NEXT

Yaskawa, especialistas en robótica, automatización y control de movimiento, participará en la próxima edición de Advanced Factories, que tendrá lugar del 5 al 7 de mayo de 2026 en Fira Barcelona – Gran Via. La compañía presentará sus últimas innovaciones en automatización inteligente, con un foco especial en la plataforma MOTOMAN NEXT y en el nuevo sistema de control iCube.

MOTOMAN NEXT representa una nueva generación de automatización robótica inteligente. Integra hardware avanzado, software y herramientas de ingeniería con capacidades basadas en IA, visión artificial y aprendizaje automático, permitiendo aplicaciones más adaptativas, autónomas y fáciles de implementar.

Por su parte, iCube Control es el nuevo estándar de Yaskawa en controladores compactos, modulares y ultra rendimiento para automatización industrial. Diseñado para entornos conectados y escalables, facilita la integración de robots, sensores y sistemas de movimiento bajo una misma arquitectura.

Durante Advanced Factories 2026, Yaskawa mostrará aplicaciones de robótica colaborativa, manipulación y control de movimiento, incluyendo aplicaciones sobre los nuevos Motoman NEXT, robots de las series GP y HC, y soluciones DMC (Drive, Motion & Control).

Los visitantes podrán encontrarnos en el stand de Yaskawa, donde expertos de la compañía presentarán demos en funcionamiento y explicarán cómo NEXT e iCube impulsan la productividad, flexibilidad y competitividad industrial.

SOBRE MOTOMAN NEXT

MOTOMAN NEXT es la nueva plataforma tecnológica de Yaskawa diseñada para inaugurar una nueva generación de automatización robótica inteligente. NEXT integra en un mismo entorno hardware robótico avanzado, software y herramientas de ingeniería, combinando el control clásico de robots con tecnologías de inteligencia artificial, visión artificial y aprendizaje automático. Esta arquitectura permite desarrollar aplicaciones robóticas más flexibles, adaptativas y eficientes, incluso en procesos tradicionalmente difíciles de automatizar.

Gracias a su enfoque modular, MOTOMAN NEXT facilita la creación, despliegue y evolución de celdas robotizadas capaces de responder de forma autónoma a variaciones del entorno de producción, como cambios en piezas, posiciones o condiciones de proceso. Esto reduce tiempos de programación, aumenta la estabilidad operativa y amplía las posibilidades de automatización para sectores que buscan mayor productividad sin comprometer la calidad o la seguridad.

Beneficios clave de MOTOMAN NEXT:

- Automatización más adaptativa: la combinación de IA, visión y aprendizaje automático permite que los robots se ajusten automáticamente a variaciones del proceso.
- Entorno integrado de ingeniería: reúne hardware, software y herramientas en una única plataforma, simplificando la creación y operación de aplicaciones robóticas.
- Mayor facilidad de implementación: reduce la complejidad y el tiempo necesario para desarrollar aplicaciones avanzadas, incluso en procesos anteriormente poco rentables de automatizar.
- Flexibilidad industrial ampliada: permite construir soluciones escalables y preparadas para evolucionar según las necesidades de producción.

EMPRESAS

SCHUNK ELECTRONIC SOLUTIONS ADQUIERE ACHAT ENGINEERING

SCHUNK Electronic Solutions refuerza su posición en la fabricación electrónica. Con la adquisición de Achat Engineering GmbH, la empresa amplía su cartera para incluir sistemas de manipulación de placas y clasificación AOI. Como resultado, su plataforma modular de máquinas está evolucionando hacia una oferta de soluciones "todo en uno" –desde sistemas autónomos hasta sistemas en línea totalmente integrados– para una lograr una producción electrónica eficiente y plenamente automatizada.

Con sede en St. Georgen, SCHUNK Electronic Solutions GmbH abre nuevas oportunidades de mercado mediante la adquisición de Achat Engineering GmbH. Como líder tecnológico, la empresa ofrecerá a partir de ahora a sus clientes una cartera integrada para implementar sistemas de producción escalables y conectados en red digitalmente en la fabricación electrónica.

OFERTA COMPLETA, DESDE SISTEMAS AUTÓNOMOS HASTA FÁBRICAS INTELIGENTES

Ambas empresas llevan muchos años colaborando en el campo de la electrónica y la fabricación SMT (tecnología de montaje superficial). Con la adquisición, la cartera de tecnologías complementarias estará ahora más estrechamente integrada: Achat complementa las soluciones existentes de depanelización y modulares en línea de SCHUNK Electronic Solutions con un módulo de manipulación de placas, soluciones de inspección digital en procesos AOI (VinCam), así como soluciones de integración y control de vehículos de guiado automático (AGV) en intralogística. De este modo, surge una oferta integrada – desde sistemas autónomos hasta arquitecturas integrales en línea y de fábrica inteligente– centrada en el cliente, escalable

Con su sistema modular de máquinas, SCHUNK Electronic Solutions cubre cadenas de proceso completas en la fabricación electrónica: desde sistemas de manipulación de placas hasta el proceso de depanelización, pasando por la integración de fases previas.

y con un riesgo de interfaz reducido. "La fusión es el siguiente paso lógico para nosotros: Estamos ampliando decididamente nuestra cartera para poder ofrecer una oferta más modular y flexible para la fabricación de conjuntos electrónicos, suministrada como una solución integral de un solo proveedor", afirma Ralf Vetter, director gerente de SCHUNK Electronic Solutions. Para garantizar la continuidad y conservar la experiencia, el fundador de Achat, Jürgen Schaffhaussen, seguirá prestando

Ampliación de conocimientos técnicos y tecnología en la automatización electrónica: SCHUNK adquiere Achat Engineering. (De izquierda a derecha) Nick Heronim (director gerente y socio gerente, Achat Engineering GmbH), Jürgen Schaffhausen (fundador y socio gerente, Achat Engineering GmbH), Ralf Vetter (director gerente, SCHUNK Electronic Solutions GmbH), Kristina I. Schunk (CEO, SCHUNK SE & Co. KG), Benjamin Bollinger (Dirección de Información Financiera y Fusiones y Adquisiciones, SCHUNK SE & Co. KG).

Las máquinas depanelizadoras flexibles de SCHUNK Electronic Solutions separan los paneles mediante fresado, aserrado o procesado láser de alta velocidad, con poco esfuerzo, de forma rentable y sin dañar los componentes.

apoyo a la empresa en calidad de asesor. Además, Nick Heronim asumirá la responsabilidad de los sistemas de manipulación de placas y clasificación AOI.

MERCADOS CONJUNTOS: VENTAJAS CLARAS PARA EL CLIENTE

Achat Engineering se fundó en 2002, tiene su sede en Lengede y actualmente emplea a 23 personas. Ambas empresas prestan servicio a segmentos comunes de la fabricación electrónica, incluido el ensamblaje SMT, y comparten un compromiso con la innovación conjunta, la colaboración basada en la asociación y la digitalización coherente de los procesos, hasta llegar a la visión de la "fábrica oscura", un entorno de producción totalmente automatizado. SCHUNK Electronic Solutions está creando un claro valor añadido para sus clientes y socios a través de esta integración: las soluciones se planificarán e implementarán desde una única fuente, se reducirán las interfaces y los proyectos podrán escalarse más rápidamente. Al mismo tiempo, la integración en el grupo SCHUNK garantiza un suministro fiable y proporciona una experiencia de servicio global para las tecnologías desarrolladas conjuntamente.

EMPRESAS

SORALUCE, GALARDONADA EN LOS PREMIOS DE INNOVACIÓN AVANZADA BIEMH POR SUS SOLUCIONES DE AUTOMATIZACIÓN INTELIGENTE

La empresa integrada en Danobatgroup, Soraluce, fue reconocida como ganadora en la categoría "Innovación en automatización en entornos de manufacturing avanzado" de BIEMH, por su propuesta de soluciones de automatización inteligente para el mecanizado de grandes piezas de alta precisión.

La solución de la empresa permite configurar desde equipos semiautomatizados hasta células FMS completamente autónomas, combinando centros de fresado, mandrinado y torneado con sistemas automáticos de cambio de herramienta y pallet, robótica avanzada y un software de control propio con arquitectura distribuida. Todo ello bajo un enfoque modular y escalable, adaptado a las necesidades específicas de cada cliente.

Entre los beneficios de la solución se encuentran la reducción de tiempos improductivos, la posibilidad de operación desatendida, la mejora de la calidad y la trazabilidad, así como una gestión inteligente del ciclo de vida de las herramientas, que contribuye a la eficiencia energética y a la reducción de la huella de carbono.

La arquitectura modular del sistema, junto con interfaces de paletización de alta precisión diseñadas y fabricadas por la empresa, garantiza niveles de repetibilidad y precisión elevados, incluso en piezas de hasta 4.000 mm de diámetro y 40 toneladas de peso, respondiendo a los estándares más exigentes de sectores como el aeronáutico, el espacial o la fabricación de equipos para semiconductores.

Xabier Ortueta; el director general de BEC, hizo entrega del galardón a Xabier Mendizabal, director general de I+D de Soraluce.

Según el jurado de BIEMH, la propuesta de Soraluce destaca por su alto grado de innovación tecnológica, su aportación diferencial en la automatización del mecanizado de piezas de grandes dimensiones y su capacidad para integrar digitalización, productividad, seguridad y sostenibilidad en una única solución industrial.

AGENDA

HANNOVER MESSE 2026

La feria tendrá lugar del 20 al 24 de abril y se centra en la Inteligencia Artificial aplicada a la industria

La HANNOVER MESSE 2026, feria que tendrá lugar del 20 al 24 de abril, pone el foco en la inteligencia artificial aplicada a la industria, mostrando de forma práctica cómo las empresas manufactureras pueden convertir los retos actuales (competencia global, presión de costes e innovación acelerada) en ventajas competitivas.

Con nuevos expositores, estructura temática renovada, formatos de networking y una orientación optimizada al visitante, la feria se consolida como plataforma para trasladar la innovación tecnológica a aplicaciones reales. El evento destacará cómo la IA, junto con la automatización, la digitalización, los sistemas energéticos y la investigación, impulsa una competitividad industrial sostenible. La IA industrial permitirá analizar datos de producción en tiempo real, optimizar procesos y gestionar de forma inteligente los flujos de trabajo, generando mayor eficiencia, productividad y nuevos modelos de negocio basados en datos.

En la feria, el director general de 8com GmbH & Co. KG, Götz Schartner, recreará en directo un Centro de Operaciones de Seguridad para mostrar cómo se gestionan los ciberataques en tiempo real. Según el director, la ciberdelincuencia se ha convertido en una industria eficiente y accesible gracias a modelos "como servicio" que facilitan herramientas, infraestructuras y ataques completos a bajo coste, además, las fronteras entre el crimen organizado y actores estatales son cada vez más difusas.

La inteligencia artificial será clave tanto para los atacantes (automatizando phishing, ingeniería social y explotación de vulnerabilidades) como para la defensa (mejorando la detección y respuesta ante incidentes), por lo que la ciberseguridad ha dejado de ser una tarea secundaria para convertirse en una prioridad estratégica.

Además, el día previo al inicio de la feria, la Ministra Federal de Investigación, Tecnología y Espacio, Dorothee Bär, entregará el premio HERMES AWARDa una innovación destacada. El galardón reconoce productos y soluciones sobresalientes con alto potencial de mercado y rentabilidad. El Presidente de la Sociedad Fraunhofer, Holger Hanselka, ha nominado a tres empresas —Festo, Schaeffler y Ziehl-Abegg— para este galardón, cuyo vencedor saldrá según el criterio de un jurado independiente presidido por el Prof. Dr.-Ing. Holger Hanselka.

AGENDA

ADVANCED FACTORIES 2026

LA IA Y LA INTEGRACIÓN DE SISTEMAS CONSOLIDAN AL CIO COMO FIGURA CLAVE EN EL SECTOR INDUSTRIAL

Del 5 al 7 de mayo, Advanced Factories analizará como los datos y la IA están redefiniendo la estrategia industrial y la competitividad global. Empresas líderes del sector como Pepsico, Unilever, Repsol, y Michelin, compartirán como el CIO evoluciona hacia un rol clave en la toma de decisiones

La industria está experimentando una transformación profunda, lo que ha llevado al rol del CIO a evolucionar hacia una figura estratégica que combina visión tecnológica, liderazgo empresarial y responsabilidad sobre la innovación. Con esto en mente, Advanced Factories, el evento líder en automatización, robótica y tecnologías 4.0 del sur de Europa, que se celebrará del 5 al 7 de mayo en Fira de Barcelona, pondrá el foco en el nuevo papel del CIO, quien deja de ser un simple gestor de sistemas para convertirse en un actor clave capaz de alinear tecnología con negocio, e impulsar la soberanía industrial y tecnológica como un pilar fundamental para la transformación empresarial.

En este contexto, el Industry 4.0 Congress reunirá a CIOs, CDOs, CTOs, CAIOs y responsables de tecnología y digitalización de empresas industriales de la talla de Mario Morales (Pepsico), Marina Nogales (Unilever), Laura Rodríguez (Repsol), Fermín Rodríguez (Eurofragance), Laura Barquin (Michelin), Sergio Vega (Prolongo), Oscar Aguilar (Horse), Diego Mallada (Gestamp), Jesús Fernández (Sulzer), Ángel García (Sonae Arauco), y Rafael Morgade (Navantia), entre muchos otros.

Por su parte, Daniel Panadero (FCC Enviro), Ramón Torres (Valoriza), Juanjo Galera (Cosentino), y José Luis Casal (CIONET Industry X), analizarán la evolución del CIO hacia un perfil más estratégico y adaptativo. En un entorno donde ya no es el único referente tecnológico en las plantas de manufactura, los expertos compartirán cómo la coexistencia de múltiples perfiles especializados impulsa un enfoque más colaborativo e interdisciplinar, exigiendo abordar los proyectos desde una perspectiva integral, con visión global y una mentalidad abierta orientada a la innovación continua.

Índice de anunciantes

AUTOMATION24 GMBH	PORTADA
BAUTERMIC, S.A.	23
C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL	15
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	2-3
IDASA, S.L. - ROSMIMAN®	CONTRAPORTADA
INOVANCE TECHNOLOGY ESPAÑA, S.L.	20-21
MARKEM IMAJE, S.A.U	13
MICROCOM SISTEMAS MODULARES, S.L.U.	9
NEBEXT - NEXT BUSINESS EXHIBITIONS, S.L.	INTERIOR CONTRAPORTADA
SCHUNK INTEC, S.L.U.	19
STEGOTRONIC, S.A.	11
SUMCAB SPECIALCABLE GROUP, S.L.	7
WENGLOR SISTEMAS DE SENSORES, S.L.	25
WERMA SIGNALTECHNIK GMBH & CO.KG	17
YASKAWA IBÉRICA, S.L.U.	INTERIOR PORTADA

ADVANCED FACTORIES 10 YEAR ANNIVERSARY
EXPO & CONGRESS

5-7 mayo 2026
Fira de Barcelona

NEXT-GEN OF AUTOMATION

IA I IoT I Automation I Robotics I Intralogistics I Greentech I IT/OT

+ 33.000 Visitantes Profesionales

+ 580 Firmas Expositoras

+ 420 Speakers

- AUTOMATIZACIÓN
- ROBÓTICA INDUSTRIAL
- INTRALOGÍSTICA Y TRANSPORTES
- 3D PRINTING
- INTEGRACIÓN DE SISTEMAS DE PRODUCCIÓN
- TECNOLOGÍA DE SENSORES
- VISIÓN ARTIFICIAL AR/VR
- METROLOGÍA Y CONTROL DE CALIDAD
- MANTENIMIENTO PREDICTIVO
- GREENTECH Y ENERGÍA
- SEGURIDAD INDUSTRIAL
- COMPONENTES Y ACCESORIOS

INTELIGENCIA ARTIFICIAL · CIBERSEGURIDAD · MACHINE LEARNING · CLOUD INDUSTRIAL · DIGITAL TWIN
BLOCKCHAIN · BIG DATA & ANALYTICS · SIMULACIÓN · IOT · IT/OT

GLOBAL PARTNERS

accenture · ARITEX · BECKHOFF · Becolve Digital · AVEVA · B&R · COPADATA · DELTA · elion · eurecat · FESTO · Ibernova · ifm · inetum · LEITAT · MITSUBISHI ELECTRIC · orange Empresas · PHOENIX CONTACT · rexroth A Bosch Company · Risoul · RS · Schneider Electric · SEIDOR · sothis · T-Systems · Telefónica Tech · Weidmüller

Más información

www.advancedfactories.com

T. +34 919 551 551
M. exhibit@advancedfactories.com

Contactar

ORGANIZADO POR:
NEBEXT
NEXT› BUSINESS EXHIBITIONS

ROSMIMAN®
makes it simple

Optimiza el mantenimiento, reduce costes

Convierte los costes de mantenimiento y gestión de activos de tu empresa en un retorno con impacto en la cuenta de resultados con el software de gestión del mantenimiento, activos industriales e infraestructuras, Rosmiman®.

Reduce costes en nuevos equipos / Reduce costes de garantías / Reduce costes en procesos de compra / Reduce consumos de energía / Reduce costes de materiales para mantenimiento / Reduce tiempos extra de mantenimiento / Reduce tiempos de parada.

Contactar

Visítanos en:
rosmiman.com