

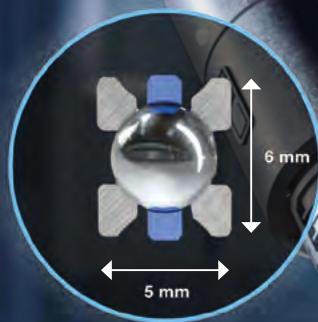
COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 438

FEBRERO 2026



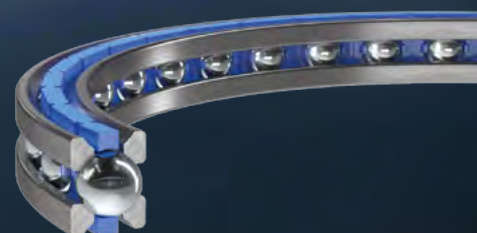
VIDEO

Componentes Franke
en la automatización

Rodamientos de alambres Franke

Más Espacio para tus ideas

Mínimo espacio de instalación, máximo espacio libre central, mínimo peso, y todo ello con la máxima precisión. La nueva LER 1.5: Ideal para su uso como rodamiento en robots pequeños, por ejemplo.



Contactar

www.franke-gmbh.es



Calibre Equator-X™ 500 con dos modos de medición

Extraordinariamente rápido

Inspecciones absolutas con el nuevo calibre Equator™

Con su doble funcionalidad de medición, absoluta y por comparación, el nuevo calibre flexible Equator-X aporta prestaciones únicas al taller. Los usuarios pueden seleccionar el método de inspección óptimo para su proceso, obteniendo en la práctica dos sistemas en uno.

- **Mayor rendimiento:** velocidad de medición ultrarrápida.
- **Calidad:** verificación totalmente trazable de las piezas como parte del propio proceso y validación continua de la producción en el taller
- **Flexibilidad:** el método de medición óptimo para cada aplicación con un solo equipo



www.renishaw.com/equator-x

Renishaw Ibérica S.A.U. Gavà Park, C. Recerca, 7 08850 GAVÀ Barcelona.
© 2025 Renishaw plc. Reservados todos los derechos.

+34 936 633 420

spain@renishaw.com



En Portada

En aplicaciones de robótica y manipulación, Franke ofrece rodamientos de alambre que optimizan el espacio, reducen el peso y garantizan máxima precisión. Soluciones ideales para robots compactos que necesitan libertad de diseño, fiabilidad y alto rendimiento en procesos de automatización avanzada.

FRANKE RODAMIENTOS, S.L.

Tel.: +34-910243454

www.franke-iberia.com



Nota destacada

Ingeniería desarrolladora de grupos tractores y sistemas motrices para robots móviles

ESPECIALIZADA EN EL DISEÑO Y LA FABRICACIÓN DE GRUPOS TRACTORES Y SISTEMAS MOTRICES PARA AMR Y AGV

En entornos de fabricación cada vez más complejos, los vehículos de guiado automático y los robots móviles autónomos son un engranaje fundamental para aumentar la eficiencia y la productividad en los procesos. Las exigencias depositadas en la robótica móvil van al alza. La industria la necesita más conectada, inteligente y eficiente que nunca. Por eso son necesarios equipos fiables, precisos en el movimiento, compactos y capaces de actuar en condiciones extremas. Para acelerar la llegada a la industria de AMR y AGV de nueva generación, la empresa de soluciones mecatrónicas Elmeq ha creado su spin off Qemle Robotics.



estandarizada, están construidos con componentes de alta calidad y se integran en el robot móvil con la facilidad de un plug and play, el éxito del proyecto de robótica móvil está asegurado.

Los sistemas motrices desarrollados por Qemle Robotics incorporan motores brushless de alta eficiencia, electrónica con comunicaciones y STO, reductores y elementos mecánicos, y encoders y frenos de seguridad. La empresa integra y adapta estos componentes para alargar

la autonomía de los vehículos, optimizar la capacidad de carga, minimizar las interrupciones por mantenimiento y cumplir los protocolos de seguridad.

Todas estas ventajas favorecen que los AGV y AMR avancen con paso firme en sectores tan diversos como la intralogística, la Industria 4.0, la agricultura o la industria aeroespacial, entre otros muchos.

ELMEQ, S.L.

Tel.: +34-934227033

www.elmeq.es

[Contactar](#)

Delegación: Madrid

Santa Leonor, 63, planta 3a, nave L

28037 – Madrid

Tel. 91 329 14 31

automatica@ptp.es

Coordinación editorial:

Araceli Sosa

Depósito Legal: DL M 8570-1989

ISSN: 1135-4720

Grupo Interempresas

Máquinas de lavado y desengrase

SOLUCIONAN LOS PROBLEMAS DE LAVADO Y DESENGRASE DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Las máquinas Bautermic tipo LIH operan por aspersión y las especiales con inmersión, se fabrican en varios modelos y en dos versiones, una con el sistema de duchas fijo y otra con las duchas móviles, que son muy útiles en los casos en que las



piezas estén impregnadas de mucho aceite o grasas, así como de gran cantidad de partículas sólidas o cuando la geometría de las piezas sea muy irregular.

La carga y descarga se realiza desde el frontal, colocando las piezas en una cesta o en un carro móvil, cuando se trate de cargas muy elevadas.

Tanto el movimiento de la puerta como el del carro puede realizarse neumática o hidráulicamente, siendo en estos casos el ciclo de trabajo totalmente automático.

Se trata de máquinas de puesto muy versátiles con ciclos de trabajo que oscilan entre los 3 y 8 minutos de tratamiento.

Se puede consultar gratuitamente y Bautermic proporciona un estudio a medida.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com

[Contactar](#)

Guías lineales con doble patín

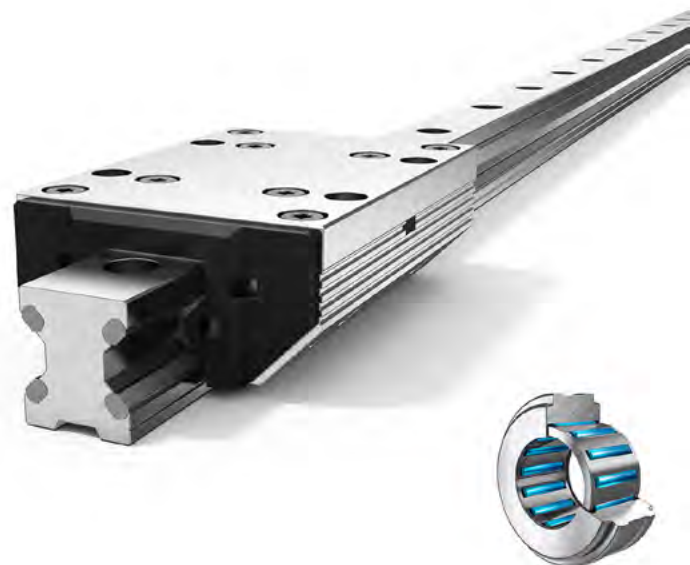
OFRECEN DESPLAZAMIENTO PRECISO, FIABLE Y SIN MANTENIMIENTO EN APLICACIONES CRÍTICAS

Las guías lineales FDA de Franke combinan ligereza, durabilidad y funcionamiento silencioso, gracias a sus rodamientos de agujas de alta calidad y a un diseño prácticamente íntegro en aluminio. Los rodamientos de rodillos sellados permiten un funcionamiento continuo y sin necesidad de mantenimiento a lo largo de toda su vida útil, garantizando fiabilidad incluso en aplicaciones críticas.

Estas guías pueden fabricarse en longitudes que van desde 200 mm hasta 4.000 mm y, bajo demanda, es posible acoplar múltiples unidades sin límite, adaptándose así a proyectos de cualquier tamaño. La placa del patín, los patines y el cuerpo de la guía están realizados en aluminio anodizado, mientras que las pistas de rodadura se fabrican en acero de resorte y los rodillos en acero endurecido, asegurando resistencia mecánica y un desplazamiento suave.

Las guías lineales operan en un rango de temperatura de 20 °C a 80 °C y permiten alcanzar velocidades de hasta 10 m/s. Su diseño permite montarlas en cualquier posición según las necesidades del sistema, ofreciendo gran versatilidad. La lubricación de por vida simplifica la instalación y reduce los costes operativos, al minimizar el mantenimiento requerido.

Gracias a su disponibilidad bajo demanda y a la adaptabilidad a distintas configuraciones, las guías lineales FDA de Franke



representan una solución fiable y versátil, especialmente indicada para aplicaciones donde la precisión, la ligereza y la durabilidad son fundamentales.

FRANKE RODAMIENTOS, S.L.

Tel.: +34-910243454

www.franke-iberia.com

[Contactar](#)



OLFER
The Power Supply Company

Industry 4.0

Serie **NSP**

Nuevas Fuentes de Alimentación (75-3200W)

ALTA FIABILIDAD - Tamaño Compacto

Industria - IoT - Renovables - Medicina



www.olver.com

Contactar

Frenos de seguridad inteligentes para ejes verticales

PARA MANTENER CARGAS DE FORMA SEGURA Y SUPERVISAR LOS FRENOS EN ENTORNOS DE PRODUCCIÓN INTELIGENTES

mayr power transmission presenta la generación de frenos de seguridad ROBA topstop, diseñados para garantizar la seguridad en ejes con carga en aplicaciones robóticas y entornos de producción inteligentes. El sistema incluye el módulo ROBA brake-checker, que permite la supervisión permanente de los frenos y, en combinación con la pasarela ROBA gateway, facilita la integración de datos para el mantenimiento proactivo, la creación de gemelos digitales y la monitorización de la producción sin sensores adicionales.

El ROBA topstop mantiene las cargas en su posición de forma fiable, evitando movimientos incontrolados en caso de cortes de energía o paradas de emergencia. Su instalación entre el motor y los frenos existentes ofrece una solución compacta que reduce esfuerzos y costes en las aplicaciones industriales.



Su construcción robusta garantiza fiabilidad en el uso diario. Equipado como módulo independiente y compacto, el sistema incorpora juntas tóricas en las interfaces para un sellado fiable frente al polvo y la humedad, alcanzando un grado de protección IP66 de serie. Los ejes verticales permanecen seguros incluso al desmontar el accionamiento, y las bridas adaptables facilitan la integración en construcciones existentes.

El ROBA brake-checker permite supervisar los frenos sin necesidad de sensores adicionales, reconociendo su estado a partir de corriente y voltaje. Los parámetros críticos, como tiempo de conmutación, temperatura de la bobina y fuerza de frenado, se detectan de forma fiable, garantizando mantenimiento proactivo y mayor transparencia en la línea de accionamiento.

Además, mayr ofrece asistencia para el diseño mediante una lista de comprobación y herramientas de validación basadas en el valor B10d, simplificando el dimensionamiento conforme a la norma DIN EN ISO 13849-1. El ROBA topstop es considerado "componente probado" según la categoría 1 por TÜV.

CHR. MAYR GMBH + CO. KG MAYR ANTRIEBSTECHNIK

Tel.: +49-83418040

www.mayr.com

Contactar



Elementos de sujeción para montaje industrial

GARANTIZAN UNA SUJECIÓN RÁPIDA, SEGURA Y FLEXIBLE EN ESPACIOS REDUCIDOS Y CARGAS EXIGENTES

Norelem amplía su gama de elementos de sujeción con abrazaderas de palanca con cierre de seguridad, así como dispositivos de sujeción por tracción y de accionamiento rápido, destinados a aplicaciones industriales. Estas soluciones permiten ofrecer a los usuarios opciones para una sujeción rápida, fiable y repetible, incluso en espacios de montaje muy reducidos y con cargas exigentes.

Las abrazaderas de palanca y los dispositivos de sujeción por tracción y de accionamiento rápido aportan mayor seguridad y estabilidad en los procesos de fabricación y montaje. El cierre integrado reduce el riesgo de aperturas involuntarias, mientras que las fuerzas de sujeción fiables disminuyen los tiempos de inactividad y el trabajo de repaso. Además, la sujeción sin herramientas simplifica la preparación y acorta los ciclos. Las variantes para espacios reducidos, diferentes posiciones de montaje y materiales en acero o acero inoxidable ofrecen gran flexibilidad para distintos ámbitos de aplicación.

Entre las novedades, Norelem presenta abrazaderas de palanca estándar con cierre de seguridad y versiones pesadas, capaces de soportar hasta 34 000 N de fuerza de tracción, ideales para compuertas pesadas, dispositivos robustos y entornos de soldadura y fabricación. También se lanzan dispositivos de sujeción por tracción con montaje lateral para espacios reducidos, con fuerzas de hasta 3400 N, y dispositivos de accionamiento rápido, horizontales y con base angular, que facilitan una sujeción precisa, repetible y adaptable.

Con estas ampliaciones, el grupo refuerza su compromiso con la eficiencia en el montaje industrial y la optimización de los procesos, ofreciendo componentes disponibles de inmediato, con datos CAD gratuitos y configurables para proyectos de cualquier tamaño. La empresa continúa apoyando a ingenieros y técnicos a través de la 'Norelem Academy', promoviendo la formación de jóvenes talentos y facilitando acceso a seminarios, cursos de producto y herramientas de diseño.

NORELEM IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34-936819067

www.norelem.com

Contactar

LED drivers regulables y con ajuste de color

CON SALIDA EN TENSIÓN CONSTANTE

Mean Well es una de las empresas del sector de la industria de los LED drivers y del mercado de las aplicaciones de iluminación inteligente. La serie PWM de LED driver regulables con salida en tensión constante ha sido siempre referente en el mercado. Para enriquecer el portfolio de LED drivers regulables, Mean Well presenta la serie SPWM, que complementa a la actual serie PWM y que ya se encuentra disponible dentro del amplio catálogo de Electrónica Olfer.

La serie SPWM-75/150/240 cuenta con una carcasa de plástico alargada y conexión mediante terminales. El producto permite una configuración flexible de regulación de luminarias, ajuste de temperatura de color y ajuste de color, consiguiendo multifuncionalidad con una sola unidad. Driver con regulación 3 en 1 (0-10V, señal 10V PWM o resistencia) y regulación/ajuste de color DALI-2. Próximamente estarán disponibles los modelos KNX y Matter.



Características:

- Compatible con regulación DALI-2 DT6 y control de blanco/color ajustable DT8
- Los modelos DALI-2 admiten regulación Push y control de color mediante pulsador
- Modo de salida PWM de tensión constante con 1-4 canales de salida seleccionables
- Diseño sin parpadeos, conforme a la directiva CE ErP
- Con formato lineal y carcasa de plástico con doble aislamiento, diseño de Clase II
- Funciones de protección integral: protección contra cortocircuitos, sobrecargas, sobretensiones y sobre temperatura
- Apto para aplicaciones de iluminación de emergencia (EL)
- Nivel mínimo de regulación de hasta el 0,1%
- Garantía de 5 años.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olferr.com

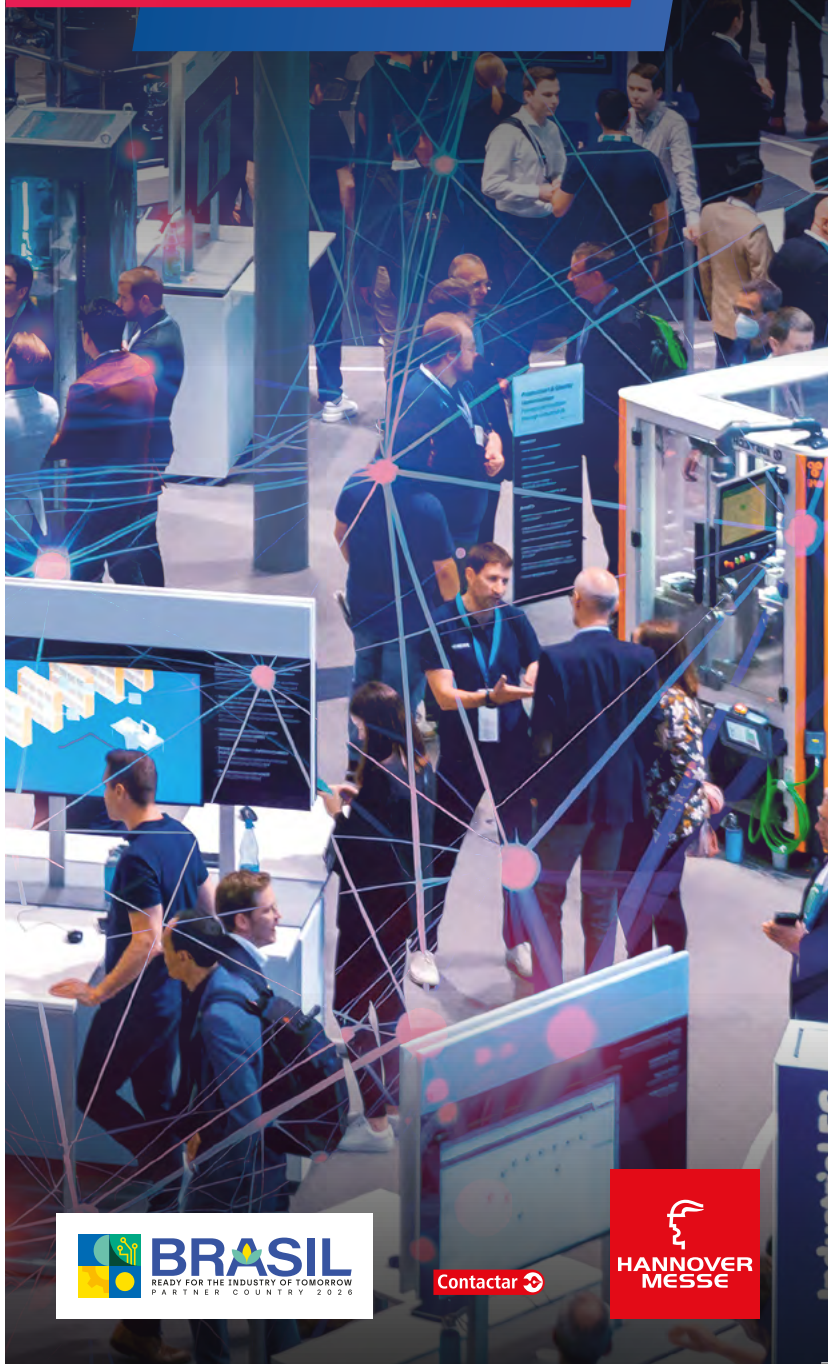
Contactar

HANNOVER MESSE 2026

THINK TECH FORWARD

The global meeting place for industrial transformation where innovative technology and responsibility converge to shape the future of manufacturing.

20 – 24 April 2026 ■ Hannover, Germany
hannovermesse.com



Contactar



Servomotores para entornos explosivos

LA GAMA COMPRENDE POTENCIAS ENTRE 200 W Y 7,5 KW, CON VELOCIDADES NOMINALES DE 1500 Y 3000 RPM

Inovance presenta la serie de servomotores MS1 certificados para aplicaciones en ambientes explosivos. Además de la certificación CE, cumplen con la certificación ATEX/IECEx (realizada por TÜV Rheinland). Pertenecen al grupo II de equipos para ambientes explosivos, y cumplen con los siguientes requerimientos:

- Para uso en ambientes con gases explosivos: categoría 2 G, tipo de protección Ex db, gases del grupo IIC, clase de temperatura T5 ($\leq 100^{\circ}\text{C}$), y nivel de protección Gb (zona 1)
- Para uso en atmósferas con partículas combustibles: categoría 2 D, tipo de protección Ex tb, partículas del grupo IIIC (polvo conductor), clase de temperatura 100°C, y nivel de protección Db (zona 21)

La gama comprende potencias entre 200 W y 7,5 kW, con velocidades nominales de 1500 y 3000 rpm, y bridas 60, 80, 130 y 180 mm. Están equipados con un dispositivo PTC para proveer la protección térmica, y una caja de conexiones orientable.



Como el resto de la gama de servomotores MS1, tienen un grado de protección IP67 y están equipados (opcionalmente) con un encoder absoluto multivuelta "Batteryless", que no requiere batería para guardar la información de la posición.

INOVANCE TECHNOLOGY ESPAÑA, S.L.

Tel.: +34-935049448

www.inovance.eu/es/inicio

Contactar

Sensores inteligentes que mejoran el rendimiento de las máquinas

IDEALES PARA LOGRAR CONTROL, FIABILIDAD Y CALIDAD EN LA PRODUCCIÓN MEDIANTE DETECCIÓN INTEGRADA

Omron destaca cómo los sensores inteligentes pueden mejorar el rendimiento de las máquinas, facilitando decisiones de producción precisas y en el momento adecuado. Los sensores, aunque pequeños, actúan como el primer punto de contacto entre las máquinas y el mundo físico, detectando, midiendo y validando información crítica para la operación de la planta.

La primera forma en que los sensores ayudan es garantizando estabilidad mediante detección precisa y adaptable. Los sensores ópticos y de desplazamiento modernos combinan ópticas de alta precisión con inteligencia digital, ajustándose automáticamente a cambios de color, superficie o forma y manteniendo lecturas estables en entornos variables. Esto permite a los fabricantes diseñar líneas confiables para distintos productos sin recalibraciones constantes, asegurando un

flujo de datos coherente para alimentación, posicionamiento, inspección de calidad y captura de información.

En segundo lugar, los sensores conectados simplifican el diseño y el mantenimiento. Gracias a la comunicación IO-Link y arquitecturas integradas, su instalación, configuración y supervisión son más sencillas. Un solo panel digital permite configurar automáticamente los sensores, realizar diagnósticos centralizados y reemplazar dispositivos sin necesidad de reprogramación. Alertas automáticas por contaminación, desalineación o exceso de temperatura permiten un mantenimiento proactivo, reduciendo tiempos de puesta en marcha y facilitando la gestión de repuestos.

Por último, la integración de datos de detección optimiza la calidad del proceso. Mediante la plataforma Sysmac, se recopilan y correlacionan datos de sensores fotoeléctricos, de desplazamiento y de proximidad junto con información de temperatura, presión y caudal. Esta visión unificada permite verificar la calidad, ajustar procesos y mantener trazabilidad, proporcionando datos fiables para el aseguramiento de la calidad y el mantenimiento predictivo.



OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.

Tel.: +34-902100221

industrial.omron.es/es/home

Contactar

Sistemas de soldadura automatizada

SE TRATA DE UNA OPCIÓN IDEAL PARA INDUSTRIAS QUE TRABAJAN CON ESTRUCTURAS GRANDES

La gama Fronius FRW Extended está diseñada para automatizar la soldadura de componentes complejos y de grandes dimensiones, ofreciendo soluciones altamente flexibles y robustas. Su arquitectura modular permite integrar varios robots, múltiples estaciones, pórticos y columnas, sobre track lineales de hasta 30 metros, y posicionadores capaces de manipular piezas que superan las 10 toneladas, entre diferentes opciones, adaptándose a las necesidades específicas de cada aplicación.

El enfoque de FRW Extended es crear soluciones a medida llave en mano para automatizar el proceso de soldadura del cliente, combinando todo lo necesario por un único proveedor de confianza como Fronius, desde las pruebas de soldadura, pasando por el diseño de la solución, hasta la puesta en marcha y servicios posventa.

Además, toda la instalación se controla desde solo un panel central, que unifica robots, posicionadores y equipos de soldadura, aumentando la eficiencia y optimizando la gestión de datos en cada fase del proceso. Incluso, se puede incorporar el software Pathfinder y un gemelo digital de la instalación, que permite programar y simular offline sin detener la producción. Esto reduce tiempos, acelera los cambios de pieza y maximiza la productividad.



Con su combinación de precisión, capacidad y versatilidad, FRW Extended se posiciona como la opción ideal para industrias que trabajan con estructuras grandes y buscan mejorar su competitividad.

FRONIUS ESPAÑA, S.L.U.

Tel.: +34-916496040

www.fronius.es

Contactar

¿Sabes qué ocurre en tus instalaciones cuando no estás mirando?

Sistemas de telecontrol GSM para instalaciones industriales desatendidas.



MICROCOM
Simply More

Alertas al móvil

Plataforma Web gratuita y aplicaciones móviles iOS y Android

Entradas digitales, analógicas, MODBUS, etc.

Disponible en 2G, 3G y NB-IoT

Puesta en marcha sencilla

Solución de señalización para máquinas y procesos

PERMITE DIVIDIR LA IMAGEN LUMINOSA EN VARIOS SEGMENTOS

Werma Signaltechnik continúa su trayectoria de innovación en señalización industrial con la presentación de 'LineLight Fusion Segment', la evolución de su solución 'LineLight Fusion'. Esta variante permite dividir la imagen luminosa en varios segmentos, ofreciendo una representación más precisa, individual e intuitiva del estado de las máquinas. La función de escalado automático permite además indicar claramente el progreso de los procesos, mientras que la iluminación segmentada permite señalar simultáneamente diferentes estados, como advertencias o autorizaciones.

La serie 'LineLight Fusion' integra la indicación del estado de la máquina directamente en la superficie, combinando funcionalidad y diseño moderno. La superficie lisa y empotrada se integra perfectamente en la carcasa de la máquina, evitando estructuras adicionales y creando una apariencia estética y homogénea. Gracias a su diseño sin juntas, la luminaria evita la acumulación de suciedad y la entrada de polvo o líquidos, cumpliendo altos requisitos de higiene y protección, lo que la hace idónea para entornos de producción sensibles.

'LineLight Fusion Segment' ofrece varias configuraciones: las unidades de 200 mm pueden emplearse como imagen continua o dividirse en dos segmentos de 100 mm; a partir de 300



mm de longitud, se pueden crear hasta tres segmentos con control individual de color. Esto permite a los fabricantes representar fases del proceso de forma claramente delimitada sin necesidad de módulos adicionales, reduciendo el cableado, el montaje y el mantenimiento.

La iluminación homogénea asegura visibilidad clara incluso a distancia, y opcionalmente se integra un zumbador para alertas acústicas. Los módulos se fijan mediante clips ajustables o cinta adhesiva industrial, y los adaptadores deslizantes facilitan un posicionamiento flexible. La serie cumple la clase de protección IP54 y, con el sellado especial, alcanza IP65 cuando está instalada.

WERMA SIGNALTECHNIK GMBH & CO.KG

Tel.: +49-74249557105

www.werma.com

Contactar ➔

Máquinas de lavado y desengrase de piezas

DESENGRASE, LAVADO Y SECADO DE ALTA EFICACIA EN MÁQUINAS AUTOMÁTICAS DE PUESTO



Bautermic, S.A. presenta la máquina compacta de puesto tipo LIT, para piezas tratadas a granel, dispone de un tambor rotativo donde se colocan las piezas de manera manual o automática y una vez iniciado el ciclo son chorreadas con una solución líquida desengrasante a presión, que gracias a la corta distancia a la que se realiza la proyección se consigue una excelente limpieza.

Dispone de un sistema de secado con aire caliente recirculado, por lo que se convierte en una máquina muy completa para el tratamiento de tornillería, piezas pequeñas de decoletaje, etc.

Su capacidad de carga es de 15 litros o 50 kilogramos, siendo la duración de los ciclos de 5-10 minutos, si bien también fabrican túneles rotativos automáticos en continuo para diversos tratamientos hasta: 2.500 kg/hora.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com

Contactar ➔

Gemelos digitales para la puesta en marcha digital

SE PUEDEN PEDIR SISTEMAS DE ACCIONAMIENTO CREADOS INDIVIDUALMENTE COMO MODELOS DE SIMULACIÓN

Nord ofrece gemelos digitales para el desarrollo de sistemas. En base a una configuración de myNORD, se pueden pedir sistemas de accionamiento creados individualmente como modelos de simulación. Esto permite que los ingenieros verifiquen al principio de la fase de planificación si la idea del accionamiento es adecuada para el sistema. La puesta en marcha virtual reduce significativamente la duración del proyecto, incluso para sistemas complejos.

Desde la publicación de la norma técnica FMI (interfaz de maqueta funcional) en 2010, cada vez es más común trabajar con modelos de simulación en la planificación de sistemas. Nord Drivesystems también emplea simulaciones basadas en datos para desarrollar sus componentes y soluciones de accionamiento. El proveedor de sistemas usa este saber hacer (know-how) para facilitar que sus clientes logren una mayor eficiencia y disponibilidad de sus sistemas de accionamiento, incluso en la fase de planificación, mediante un servicio digital: con gemelos digitales de sus accionamientos, Nord permite la puesta en marcha virtual.

Configuración en línea [online] sencilla: los usuarios pueden configurar sistemas de accionamiento o componentes según sus necesidades, como de costumbre, mediante el portal de clientes myNORD. Seleccionan los componentes y sus características, tales como las prestaciones, las opciones de montaje o las salidas. Luego, pueden pedir un modelo de simulación para el sistema de accionamiento completamente configurado. Este proceso ha sido desarrollado por Nord en colaboración con la empresa de software Machineering de Múnich, especializada en la puesta en marcha virtual.



La ventaja de estos gemelos digitales de las soluciones Nord reside en que se puede disponer del sistema completo en un tiempo significativamente menor. Los modelos de simulación se insertan en un sistema simulado de forma similar.

NORD MOTOREDUCTORES, S.A.

Tel.: +34-937235322

www.nord.com/es/home-es.jsp



grupo cofitel

ESPECIALISTAS EN FIBRA ÓPTICA DESDE 1985

FABRICACIÓN

Laboratorios propios en Madrid y Argel

Latiguillos y cables preconectorizados.

Envolveres y repartidores.



DISTRIBUCIÓN

Marcas de reconocido prestigio.

Cables (Fibra óptica, coaxial y cableado estructurado)

Componentes activos y pasivos.

Herramientas y equipos de medida.



DISTRIBUCIÓN EXCLUSIVA Y SERVICIO TÉCNICO
OFICIAL INNO INSTRUMENTS



www.cofitel.com

cofitel@cofitel.com

tel. 916224111

www.c3comunicaciones.es

info@c3comunicaciones.es

tel. 916200944



Servoaccionamientos EP

PARA APLICACIONES DE CONTROL DE MOVIMIENTO CON SEGURIDAD FUNCIONAL

Delta anuncia el lanzamiento al mercado del servoaccionamiento ASDA-A3-EP. Como la última incorporación a su serie de sistemas servo AC de alto rendimiento ASDA-A3, el modelo EP ha sido diseñado para aplicaciones que requieren los más altos niveles de seguridad operativa. Cumple con las normas internacionales IEC 61508 (SIL 3) e ISO 13849 (PL e) e incorpora la función Safe Torque Off (STO) de serie, además de una tarjeta de seguridad opcional que ofrece 13 funciones de seguridad avanzadas, entre ellas SS1, SS2 y SOS.



Desarrollado para las necesidades de los fabricantes de maquinaria, el ASDA-A3-EP también es ideal para integradores de sistemas y proveedores de aplicaciones. Su diseño orientado al usuario facilita la integración, ofrece una gran flexibilidad y mantiene costes competitivos. Gracias a la rápida configuración del equipo y a los tiempos de instalación reducidos, los usuarios pueden obtener valor de forma rápida y medible. La tarjeta de seguridad añade una dimensión a la solución, permitiendo que cumpla los requisitos de futuras generaciones de máquinas, al tiempo que garantiza la máxima protección para los operarios. Además, las funciones de seguridad reducen drásticamente los tiempos de reacción entre el sistema de movimiento y la intervención humana.

Diseñado a partir del feedback del mercado: las especificaciones y funcionalidades del ASDA-A3-EP son el resultado de una estrecha colaboración con fabricantes de maquinaria de alta gama. Su experiencia y aportaciones han sido clave para desarrollar una plataforma capaz de satisfacer las exigencias de los fabricantes premium en Europa Central, Norteamérica y Asia.

Opciones flexibles con comunicación rápida y fiable: el ASDA-A3-EP incorpora una interfaz EtherCAT con los subprotocolos ampliados FoE, EoE y FSoE, además de un puerto TCP/IP y compatibilidad con nodos IoT. Gracias a la comunicación de alta velocidad de EtherCAT, el servoaccionamiento puede transmitir directamente datos y archivos Ethernet, lo que permite una comunicación más rápida.

DELTA ELECTRONICS, INC.

Tel.: +886-287972088

www.deltaww.com

Contactar ➔

Fuentes de alimentación con PFC

DISEÑADAS PARA SU IMPLANTACIÓN GLOBAL Y SOPORTAN UN AMPLIO RANGO DE ENTRADA DE 85-305VCA

Cuando una aplicación tiene que trabajar a diario, la eficiencia, el rendimiento térmico y la seguridad se vuelven críticos. La serie NSP está diseñada para su implantación global y soporta un amplio rango de entrada de 85-305Vca.



Cuenta con una alta eficiencia (hasta el 93,5%) y bajo consumo sin carga, lo que minimiza la generación de calor y las pérdidas en modo stand-by, contribuyendo a mejorar la estabilidad del sistema, reducir las necesidades de refrigeración y disminuir el gasto energético total en instalaciones reales.

La serie NSP está diseñada para múltiples industrias y entornos exigentes, ofreciendo potencias que van desde los 75W hasta los 3200W. Con formato encapsulado que combina PFC activo en un diseño compacto y optimizado, con alta densidad de potencia y una alta fiabilidad.

Ventajas principales de la serie NSP:

- Certificaciones globales multisegmento y aprobación SEMI47: Cumple con las normativas ITE 62368-1, médica 60601-1, doméstica 60335-1, industrial 61558-1 / 2-16 y 61010-1, y convertidores de energía 62477-1, lo que permite su aplicación mundial en múltiples sectores.
- Alta densidad de potencia: Gracias a su formato ultra delgado, la serie NSP reduce el tamaño total entre un 28% y un 46% (según el modelo), liberando espacio para integrar más módulos funcionales en espacios más reducidos.
- Capacidad para cargas inductivas y capacitivas con protección contra sobre tensiones III (OVC III): La limitación de corriente constante admite cargas inductivas y capacitivas exigentes con un pico de potencia del 200%, mientras que el cumplimiento OVC III garantiza un funcionamiento fiable en entornos industriales severos.
- Amplio rango de temperatura y refrigeración con bajo ruido: Funciona entre -40°C y +85°C, con ventiladores optimizados acústicamente que ofrecen niveles de ruido de 30 a 45dB (según el modelo).

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olfer.com

Contactar ➔

Termoformadoras con tecnología de envasado integradas en las plantas de proceso

ENVASAN PRODUCTOS EN LÍNEA CON MAYOR CONSERVACIÓN, EFICIENCIA Y CONTROL DEL PROCESO



En las plantas de proceso industriales, el envase desempeña un papel clave en la estabilidad del producto, la repetibilidad de las operaciones y la eficiencia global de la línea. En este contexto, la tecnología de termoformado permite que el envasado deje de ser una fase exclusivamente logística para integrarse como una etapa activa dentro del propio proceso productivo.

Las termoformadoras fabrican el envase directamente en línea a partir de lámina plástica, adaptándolo de forma precisa a la configuración y características del producto. Este control dimensional permite reducir holguras, optimizar el uso de material y mejorar la estabilidad mecánica del conjunto. Como resultado, se favorecen condiciones de conservación más controladas y uniformes a lo largo del tiempo.

En aplicaciones industriales exigentes, el termoformado facilita además la integración de tecnologías como el vacío o la atmósfera modificada. La incorporación de estos sistemas permite un mayor control sobre el sellado y sobre los parámetros críticos del envasado, lo que contribuye a mejorar la vida útil del producto y a minimizar desviaciones asociadas tanto a manipulaciones intermedias como al empleo de envases prefabricados.

Asimismo, la concentración de las fases de formado, llenado y sellado en un único ciclo continuo simplifica la arquitectura de la línea. Esta integración reduce puntos críticos del proceso y favorece una mayor eficiencia operativa. El resultado es un entorno productivo más estable, controlable y alineado con los actuales requisitos de calidad, trazabilidad y optimización de recursos.

De este modo, el termoformado se consolida como una solución tecnológica orientada al proceso, capaz de aportar valor tanto al producto como al conjunto de la instalación industrial.

SORETRAC, S.A.U.

Tel.: +34-943629599

www.soretrac.es

Contactar ➔

La nueva gama Robot PLUS ofrece soluciones end-of-arm con garantía de futuro para su automatización, a partir de un solo proveedor

SCHUNK

Discover
**Robot
PLUS**

Contactar ➔

Convertidores CC/CC compactos de alta eficiencia

FABRICADOS PARA CUMPLIR CON LAS EXIGENTES DEMANDAS DE APLICACIONES INDUSTRIALES Y FERROVIARIAS

Las series QBE75W y QBE100W de P-Duke representan la generación de convertidores CC/CC, diseñados para reemplazar la serie QAE100W. Estos convertidores han sido fabricados para cumplir con las exigentes demandas de aplicaciones industriales y ferroviarias (material rodante).

Gracias a su diseño, cuentan con una mejora en la eficiencia, alcanzando una media del 92%, con lo que se reducen las pérdidas de energía y permiten un rango de temperatura de funcionamiento más amplio, posibilitando diseños de disipadores de calor mas compactos.

Con una entrada muy versátil [4:1], las series QBE75W y QBE100W, distribuidas en España y Portugal por Electrónica OLFER, cuentan con un rango de tensión de entrada de 9-36Vcc, 18-75Vcc y 40-160Vcc y se adaptan a una amplia variedad de sistemas de alimentación en distintas partes del mundo. Ofrecen también una amplia gama de opciones de tensión de salida: 3,3V, 5V, 12V, 15V, 24V, 28V, 48V y 54Vcc, con un rango de ajuste de salida de +10 % a 20 % mediante una resistencia externa.



Estos dispositivos garantizan la seguridad del sistema mediante protección contra sobrecorriente (modo hiccup), protección contra sobretensión de salida (modo hiccup), protección continua frente a cortocircuito en la salida con recuperación automática, bloqueo por subtensión de entrada (UVLO), detección remota de salida y capacidades de control remoto. Además, cuentan con certificaciones que cumplen con estándares del sector como IEC/EN/UL 62368-1, EN 50155 y EN 45545.

Las series QBE75W y QBE100W han sido diseñadas para soportar entornos severos y condiciones exigentes en los sectores ferroviario e industrial, la serie QBE cumple con las normas MIL-STD-810F y EN 61373 en cuanto a vibraciones y choques mecánicos, y funciona de manera fiable a altitudes de hasta 5.000 metros. Esto la convierte en una excelente opción para la alimentación de equipos electrónicos embarcados en material rodante, ofreciendo una elevada fiabilidad y estabilidad.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olferr.com

Contactar

Mesas indexadoras

AMPLIAMENTE UTILIZADAS EN LA INDUSTRIA, ESPECIALMENTE EN LOS PROCESOS DE BODY IN WHITE DEL SECTOR AUTOMOTRIZ



Requieren sistemas de distribución neumática y/o hidráulica, junto con alimentación eléctrica y comunicación mediante bus de campo, con el fin de garantizar las funciones de control y mando entre la red industrial y las estaciones de trabajo rotativas. Para permitir una rotación continua de 360°, es imprescindible integrar tanto uniones rotativas (parte mecánica) como anillos colectores (parte eléctrica).

Para cubrir este requerimiento y simplificar la integración en mesas rotativas, se ofrece una solución plug-and-play específicamente diseñada para este fin. El sistema está constituido por una unión rotativa de paso único combinada con un anillo colector de paso axial, capaz de proporcionar alimentación de 24 V, comunicación mediante buses de campo (Profinet, Ethernet, EtherCAT, etc.) y, opcionalmente, alimentación trifásica de 400 V. Este conjunto híbrido de unión rotativa se suministra con los elementos mecánicos necesarios para facilitar su instalación en la mesa indexadora. De este modo, el conjunto queda equipado con interfaces rotativas capaces de cubrir prácticamente la totalidad de los requisitos presentes en aplicaciones de automatización industrial.

Características eléctricas:

- Bus de campo certificado.
- Alimentación 24 VDC para componentes de automatización.
- Intensidad máxima: hasta 10 A (entrada/salida).
- Conexión a tierra del chasis.
- Conectores estándar: M12 para comunicación Fieldbus y 7/8" para alimentación eléctrica.

Características mecánicas:

- Bajo par de fricción.
- Kits de montaje disponibles para múltiples tamaños de mesas rotativas.
- Diseño compacto para facilitar la integración en equipos automatizados.

Opciones Disponibles.

- Alimentación trifásica opcional de 400 V, hasta 15 A.
- Disponibilidad de otros tipos de conectores bajo solicitud.
- Personalización a medida (circuitos de fluido, interfaces eléctricas, etc.).

JKE ROBOTICS, S.L.

Tel.: +34-946775730

www.jkerobotics.com

Contactar

Termoselladoras

SEMI-AUTOMÁTICAS

Son las versiones avanzadas de las TSB-100, diseñadas para mayor productividad en entornos profesionales, con la ventaja adicional de la tecnología SKIN, que permite que el film se adapte perfectamente a la forma del producto.

Aportan automatización, a través de la entrada y salida automática del cajón molde. Beneficios Manejo intuitivo del programador, por sensor. Programable (30 programas) Preparada para inyección de gas inerte (MAP) Cambio de molde fácil e intuitivo Fácil mantenimiento y limpieza Envasado SKIN



TECNOTRIP, S.A.

Tel.: +34-937356969

www.tecnotrip.com



FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...

En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

***Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.**



TÚNELES



CABINAS



CUBAS



ROTATIVAS



Bautermic S.A.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.bautermic.com

comercial@bautermic.com

Rectificadoras para el mecanizado rentable de herramientas de precisión

DISEÑADAS PARA OFRECER RENTABILIDAD Y RENDIMIENTO

La VGrind argon Linear ofrece una precisión adaptada a cada necesidad. Basada en el concepto probado de la serie VGrind, está diseñada específicamente para ofrecer rentabilidad y rendimiento.

Como rectificadora de alta gama preconfigurada, combina una precisión y una fiabilidad de proceso excepcionales con un nivel de inversión atractivo. Sin opciones innecesarias, sin concesiones: solo la configuración exacta que necesita para sus requisitos específicos. Para una máxima precisión, procesos eficientes y un funcionamiento fluido y sin supervisión. Rendimiento enfocado: justo en el punto.

VOLLMER IBÉRICA, S.L.U.

Tel.: +34-937715549

www.vollmer-group.com



Sistemas de soldadura robóticos y autónomos

PARA FABRICACIÓN PESADA Y GRANDES ENSAMBLAJES

Solución innovadora de automatización diseñada para transformar los procesos de soldadura. Con Blok se puede aumentar la productividad, reducir la dependencia de mano de obra especializada y maximizar la rentabilidad. En un mercado cada vez más competitivo, se ofrece sistemas totalmente modulares y escalables, que se adaptan a las necesidades actuales y crecen junto con el negocio.

Se cuenta con tecnología que permite integrar robots de forma eficiente en aplicaciones de soldadura, con configuraciones personalizadas para cada proyecto. Desde la fabricación de grandes estructuras metálicas, bastidores de remolques o componentes de puentes, hasta soluciones con robots sobre raíles o sistemas versátiles de columna y pluma con múltiples ejes, Blok se integra perfectamente en los procesos productivos.

Los sistemas Blok destacan por su flexibilidad, personalización y capacidad de adaptación, garantizando una solución ajustada a cada cliente. Impulsa el potencial de un taller con automatización inteligente.



AGT ROBOTICS

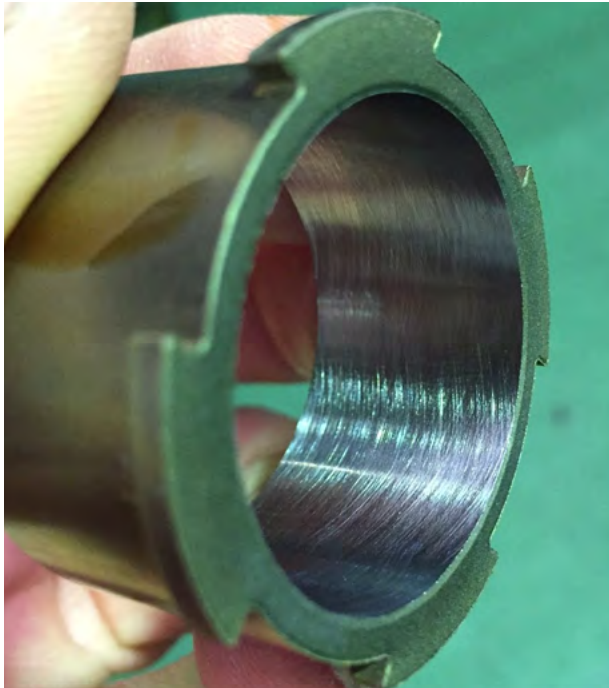
Tel.: +351-225492734

www.agtrobotics.com/pt

[Contactar](#)

Sistemas de rectificado-cruzado

COMBINAN EL BRUÑIDO CON EL RECTIFICADO



Es el resultado de la combinación de la calidad del bruñido con el rectificado. Para la mayoría de los orificios generados en la industria del metal, un acabado de mandrinado, escariado o rectificado es suficiente para cumplir con las especificaciones de las piezas.

Hay, sin embargo, algunas aplicaciones donde estas herramientas no son suficientes para alcanzar la forma o el acabado superficial. En estos casos el bruñido constituye la siguiente operación para mejorar la calidad del orificio. De aquí, el nacimiento del sistema de rectificado-cruzado. La clave para la obtención de un orificio con eje recto viene dada por una longitud de herramienta adecuada. Esta longitud asegura que cualquier punto alto es arrancado primero. La redondez es generada por la rotación de la herramienta dentro del orificio en el que tiene libertad para autocentrarse. El movimiento de vaivén de la pieza sobre una herramienta que expande de manera controlada genera un orificio cilíndrico de extrema calidad.

Las herramientas diseñadas por la firma Sunnen para el rectificado-cruzado pueden expandirse en incrementos de 0,000025 mm. Esto posibilita presiones de un cuarto de milésima en producción. La herramienta se compone de un casquillo abrasivo con un estriado helicoidal que posibilita la entrada de aceite a la zona de corte así como el desalojo rápido de la viruta. Las herramientas de rectificado-cruzado de Sunnen trabajan con agua para la mayoría de los materiales férricos y con aceite para metales blandos.

SUNTEC MAQUINARIA TÉCNICA, S.L.

Tel.: +34-916777734

www.suntecmt.com

[Contactar](#)



**ADVANCED
FACTORIES**
EXPO & CONGRESS

10
YEAR
ANNIVERSARY

5-7 mayo 2026
Fira de Barcelona

NEXT-GEN OF AUTOMATION

IA | IoT | Automation | Robotics | Intralogistics | Greentech | IT/OT

+ 33.000

Visitantes Profesionales

+ 580

Firmas Expositoras

+ 420

Speakers

- AUTOMATIZACIÓN
- 3D PRINTING
- VISIÓN ARTIFICIAL AR/VR
- GREENTECH Y ENERGÍA
- ROBÓTICA INDUSTRIAL
- INTEGRACIÓN DE SISTEMAS DE PRODUCCIÓN
- METROLOGÍA Y CONTROL DE CALIDAD
- SEGURIDAD INDUSTRIAL
- INTRALÓGISTICA Y TRANSPORTES
- TECNOLOGÍA DE SENSORES
- MANTENIMIENTO PREDICTIVO
- COMPONENTES Y ACCESORIOS

INTELIGENCIA ARTIFICIAL · CIBERSEGURIDAD · MACHINE LEARNING · CLOUD INDUSTRIAL · DIGITAL TWIN
BLOCKCHAIN · BIG DATA & ANALYTICS · SIMULACIÓN · IOT · IT/OT

GLOBAL PARTNERS



Contactar

Más información

www.advancedfactories.com

T. +34 919 551 551
M. exhibit@advancedfactories.com

ORGANIZADO POR:

NEBEX
NEXT BUSINESS EXHIBITIONS

Motores de pistones en ángulo - Elevado Rendimiento

GARANTIZAN SU DURABILIDAD Y FIABILIDAD

El Motor de pistones en ángulo FRM de Bezares está diseñado para ofrecer un potente rendimiento en aplicaciones exigentes. El motor FRM está construido con materiales de alta calidad y una ingeniería avanzada, garantizando su durabilidad y fiabilidad incluso en condiciones adversas.

El motor FRM es ideal para sistemas hidráulicos exigentes que requieren altas presiones y velocidades. Su potente diseño de flujo único proporciona un rendimiento excepcional, convirtiéndolo en un componente esencial para equipos de construcción, maquinaria minera, maquinaria agrícola, equipos industriales, aplicaciones marinas y otras aplicaciones exigentes.

Ventajas:

- **Bidireccional:** Los motores FRM pueden trabajar en ambos sentidos de giro, según el puerto seleccionado para la conexión de presión
- **Potente Rendimiento:** El Motor de pistones de Eje Inclinado FRM ofrece un funcionamiento hidráulico de alta velocidad y presión, lo que resulta en un aumento de la productividad y la eficiencia al operar la aplicación.
- **Durabilidad y Fiabilidad:** El motor está construido con materiales de alta calidad y una ingeniería avanzada, garantizando su durabilidad y fiabilidad incluso en condiciones extremas.



Elija el Motor de Pistones Axiales FRM de Bezares y experimente un elevado rendimiento que superará sus expectativas.

Aplicaciones:

- Equipos de construcción
- Maquinaria minera
- Maquinaria agrícola
- Equipos industriales
- Aplicaciones marinas

BEZARES

Tel.: +34-916474086

www.bezares.com

Contactar

Componentes en miniatura

PERMITEN INTEGRAR FUNCIONES EN ESPACIOS REDUCIDOS



Cuando el espacio es reducido, los detalles son fundamentales. En muchas aplicaciones actuales, cada milímetro cuenta. Una evolución que KIPP ha acompañado y apoyado desde hace mucho tiempo con su estrategia de producto. Con sus variantes en miniatura, KIPP responde a una necesidad evidente del mercado: cada vez son más las aplicaciones que requieren componentes que ahorren espacio, sean precisos y duraderos.

1. Mini-empuñaduras de mariposa: variante en acero inoxidable

Las empuñaduras de mariposa «Miniwing» son manillas clásicas en formato miniatura. Permiten un agarre y un desbloqueo seguros, incluso en componentes muy pequeños. Además del modelo de termoplástico probado, la empuñadura también está disponible en una versión de acero inoxidable de gran calidad [K2041]. La variante está disponible en tres versiones, con tamaños de rosca de M4 a M8.

2. Mini-palanca de apriete: se adapta a espacios reducidos

La gama de palancas de apriete probadas de KIPP se amplía con el tamaño 9, que ofrece una longitud de agarre de $A = 22$ mm. De este modo, ahora se dispone de palancas especialmente pequeñas que permiten una sujeción precisa incluso en espacios de montaje muy reducidos.

3. Mini-palanca excéntrica: fuerza de sujeción en formato miniatura

También se han añadido variantes compactas a las palancas excéntricas. Las longitudes de agarre de 22 y 28 mm están disponibles en acero inoxidable [K0645, K0647, K2121, K2126] y en aluminio [K2120, K2125]. Con roscas M3 y M4, ofrecen una solución de sujeción precisa y rápida que requiere un mínimo de espacio. El principio excéntrico permite una sujeción potente con una repetibilidad controlable, ideal para sistemas de medición, instrumentos de laboratorio o dispositivos de mecánica de precisión.

4. Mini-guías telescópicas: guían cuando el espacio es reducido

Las guías telescópicas compactas y los rodamientos lineales de bolas con barra corredera interior de aluminio y acero inoxidable están disponibles en longitudes de 70 a 200 mm y permiten un guiado preciso para pequeñas extensiones y aplicaciones de mecánica de precisión.

KIPP IBÉRICA

Tel.: +34-944820681

www.kipp.es

Contactar



**EXPO
FOODTECH**
F4F WORLD SUMMIT



**PICK &
PACK**
FOR FOOD INDUSTRY

**27 - 28
MAY 2026**
BILBAO - BEC

OPTIMIZE EVERYTHING ACCELERATE SUCCESS

FOOD PROCESSING · FOOD PACKAGING · AUTOMATION · LOGISTICS



8,000+
ATTENDEES



400+
INNOVATIONS



4
AUDITORIUMS



250+
EXHIBITORS



350+
INTERNATIONAL
SPEAKERS



300+
STAKEHOLDERS
& MEDIA PARTNERS

AGRITECH

FOOD PROCESSING

FOOD PACKAGING

FOOD SCIENCE

FOOD SAFETY

AUTOMATION & ROBOTICS

INDUSTRY 4.0

FOOD LOGISTICS

REFRIGERATION & CLIMATE

SUSTAINABILITY



ARE YOU INTERESTED IN EXHIBITING AT FOOD 4 FUTURE 2026?
CONTACT OUR SALES TEAM DIRECTLY NOW

www.expofoodtech.com

Contactar

Robots apiladores

AUTOMATIZACIÓN ROBÓTICA DE 6 EJES

El robot motion es exacto, de gran repetibilidad, sin errores, incansable trabajando 365 días al año, las 24 horas del día, aumentando sus beneficios. Al trabajar con empresas líderes del mercado con más de 100 años de experiencia, llevamos sus soluciones de carga y descarga al siguiente nivel.

Ofrecen soluciones individuales para necesidades concretas. Los equipamientos de seguridad evitan posibles colisiones protegiendo así activamente a sus empleados. Ya sea con aspiradores de fuelle, aspiradores de superficie o sistemas de agarre mecánico, la variedad de aplicaciones es ilimitada.



FELDER GROUP IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34-902932704

www.felder-group.es

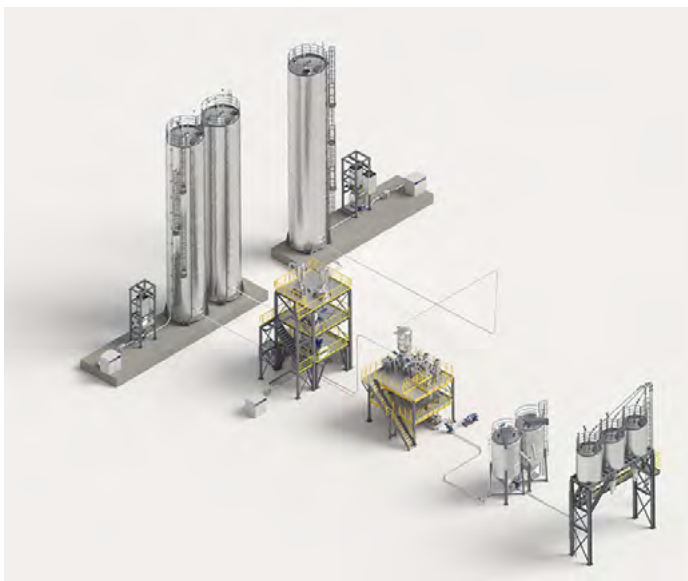
[Contactar](#)

Sistemas completos integrados para plantas de producción

OFRECEN SOLUCIONES PERSONALIZADAS

Plastic Systems S.r.l. diseña y suministra sistemas completos integrados para plantas de producción, ofreciendo soluciones personalizadas para todas las fases del proceso. Sus equipos permiten el tratamiento de granzas y materiales en polvo con flujo constante, su dosificación, homogeneización de alta eficiencia y la posibilidad de incorporar sistemas de deshumidificación para los higroscópicos.

Todos sus equipos están diseñados para integrarse con líneas de extrusión, y sistemas de gestión/supervisión, garantizando flexibilidad, estabilidad y escalabilidad para una amplia variedad de formulaciones.



EQUIPER, S.L.

Tel.: +34-972874794

www.equiper.es

[Contactar](#)

Células de modelo universal

SOLUCIONES ÓPTIMAS PARA ENTORNOS INDUSTRIALES

Sus características específicas hacen de esta célula una solución óptima para entornos industriales, con una protección IP67 contra el contacto o la penetración del polvo y agua.

Estas células pueden trabajar tanto a tracción como a compresión, facilitando la adaptación a cada necesidad de pesaje. Algunos ejemplos de aplicaciones de las CTC son el pesaje en plantas de fabricación de hormigón, en ganchos, prensas y otros.

Características principales:

- Otras aplicaciones: maquinaria de ensayos, pesaje maquinaria elevación, pesaje silos, pesaje tolvas.
- Tipo de producto: célula de carga.
- Forma de trabajo: compresión, tracción.
- Carga Nominal kg: 100, 1000, 15, 150, 15000, 200, 2000, 25, 250, 2500, 300, 3000, 50, 500, 5000, 75, 750.
- Índice de protección: IP67.



DINACELL ELECTRÓNICA, S.L.

Tel.: +34-913001435

www.dinacell.com

[Contactar](#)

Electropulidos de acero inoxidable con acabado brillante y homogéneo

TRATAMIENTO ELECTROQUÍMICO QUE OPTIMIZA LIMPIEZA, ASEPSIA Y RESISTENCIA A LA CORROSIÓN



El electropulido del acero inoxidable es un tratamiento electroquímico que mejora las propiedades del material mediante la disolución controlada de su capa superficial. Como resultado, se obtiene una superficie brillante, homogénea, descontaminada y de alta asepsia, preparada para su uso en sectores exigentes.

El proceso permite reducir la rugosidad, eliminar micro defectos y desbarbar aristas, garantizando máxima limpieza y pasivación de la superficie. Estas mejoras aportan beneficios tanto estéticos como técnicos, aumentando la durabilidad y la resistencia a la corrosión del acero inoxidable. El material tratado cumple con normativas internacionales habituales como ASTM B912-02 e ISO 15730:2000, así como con los requisitos específicos de cada cliente.

Tras cada proyecto se entrega documentación técnica completa que detalla los procesos aplicados y los resultados obtenidos. Este servicio se aplica a piezas, equipos y circuitos de cualquier tamaño o geometría, siendo adecuado para sectores como química, farmacéutica, alimentaria, obra pública, mobiliario e industria en general, ofreciendo soluciones fiables y de calidad.

AUJOR - CROMODURO BOTIFOLL, S.L.

Tel.: +34-938760115

www.ajor.com [Contactar](#)

Softwares integrados y escalables

PARA EL ALMACÉN

Alternativa real a la oferta del mercado, la suite de software IzySuite se compone de 5 soluciones que participan activamente en el desarrollo de su cadena de suministro.

Desarrolladas en el entorno Microsoft, garantizan un rápido retorno de la inversión y son :

- Rápidas de implantar y fáciles de aprender.
- Multialmacén, multientorno y multilingüe.
- Disponibles en modo Web.

Las 5 soluciones:

- IzyPro, el WMS que facilita la gestión del almacén.
- IzyWeb, el vínculo esencial entre la logística y todos los departamentos de la empresa.
- IzyWin, la herramienta de apoyo a la toma de decisiones para mejorar la productividad del almacén.



- IzyTruck, la solución para administrar fácilmente tu actividad de gestión de patios con IzyTruck, una solución que puede personalizarse según tus necesidades.
- IzyPrint, la solución de impresión.

ACSEP IBERIA, S.L.

Tel.: +34-910766835

www.acsep.com [Contactar](#)

CASO DE ÉXITO

PRECISIÓN Y AUTOMATIZACIÓN EN EL MICROCORTE POR CHORRO DE AGUA

WatAJet, una empresa italiana líder en el sector del microcorte por chorro de agua, ha transformado una tecnología desarrollada en el ámbito académico en un proceso de producción único. Gracias a la Quick Vision Apex de Mitutoyo, la empresa ha revolucionado su control de calidad, llevando la precisión, la automatización y la fiabilidad a un nuevo nivel.

Especializada en el microcorte por chorro de agua, WatAJet es uno de los mejores ejemplos de la excelencia manufacturera italiana; destaca por su capacidad para combinar tecnología de vanguardia y precisión extrema, al tiempo que procesa materiales que de otro modo serían imposibles de manejar sin comprometer la calidad. Fundada como una spin-off del Politécnico di Milano, la empresa ha sido capaz de transformar una tecnología desarrollada en el ámbito académico en una competencia industrial distintiva: WatAJet es actualmente la única empresa en Italia y una de las pocas en Europa que utiliza esta revolucionaria tecnología de corte a escala industrial.

"Dadas las tolerancias tan estrictas con las que solemos trabajar, no podemos permitirnos ningún tipo de concesión", afirma Francesco Arleo, director de I+D de WatAJet. "Necesitábamos una herramienta que fuera precisa, flexible y fiable a lo largo del tiempo. Quick Vision Apex de Mitutoyo supuso un auténtico cambio revolucionario".

WatAJet opera en un nicho de producción especializado. Con chorros de agua de 0,2 mm de diámetro, altas presiones y abrasivos ultrafinos, la empresa es capaz de cortar materiales extremadamente duros o extremadamente delicados sin alterarlos. Aceros especiales, titanio, cerámica, materiales compuestos multicapa, plásticos de ingeniería y vidrio son solo algunos de los materiales que WatAJet puede procesar, garantizando tolerancias excepcionalmente estrictas incluso en piezas muy pequeñas. Sectores como el biomédico, el aeroespacial y el de la investigación científica requieren componentes impecables, ya que la más mínima imperfección puede comprometer todo el producto.

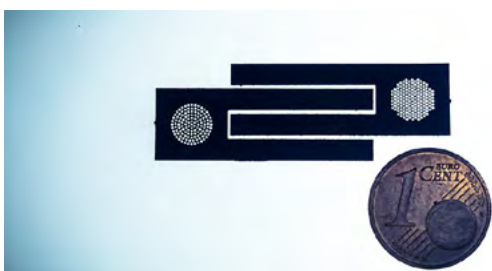
El microcorte por chorro de agua es una tecnología única. A diferencia del láser o la electroerosión, no altera térmicamente el material y permite procesar cualquier superficie, incluso compuestos o materiales laminados con diferentes características mecánicas. "Cortamos materiales que son imposibles para otros", explica el Sr. Arleo. "En algunos casos, se requiere una tolerancia de dos micras en espesores de medio milímetro". Y todo debe ser repetible". Cada componente requiere cuidado no solo en términos de dimensiones, sino también de estética, ya que muchas piezas destinadas al uso biomédico deben ser impecables tanto técnica como visualmente.

No solo es un reto técnico, sino también de fabricación. Cada vez son más los clientes que desean que WatAJet les proporcione un control total de las piezas, una solicitud que tradicionalmente implicaría horas de trabajo manual o el uso de múltiples instrumentos de medición. Para una empresa que trabaja con microcomponentes de alta precisión, esto podría haber supuesto una limitación importante, que, sin embargo, se ha superado gracias a la introducción de la Quick Vision Apex de Mitutoyo.

La máquina de Mitutoyo ha revolucionado la gestión del control de calidad. La principal ventaja es la capacidad de combinar tres tecnologías en un solo sistema. La visión óptica de alta resolución permite medir componentes bidimensionales y microperfiles; la sonda de contacto permite medir elementos tridimensionales o superficies cilíndricas; el láser obtiene mediciones de perfiles y de altura con una precisión extremadamente alta. Todo ello en un único ciclo totalmente programable, igual que una máquina herramienta controlada numéricamente.

"Con tres tecnologías en una sola máquina, podemos medir cualquier pieza que salga de producción", explica el Sr. Arleo. "Si no hubiéramos elegido Quick Vision Apex, habríamos tenido que comprar tres instrumentos diferentes. Aquí, todo está integrado y se puede automatizar". La capacidad de programar ciclos de medición completos y dejar que la máquina funcione





de forma autónoma ha permitido a WatAJet gestionar incluso lotes muy grandes, manteniendo una precisión constante y garantizando la trazabilidad completa de los datos.

Cada día, Quick Vision Apex se pone en marcha al comienzo del turno y funciona durante horas sin interrupción. Ya no es solo una herramienta de medición: se ha convertido en una parte integral del flujo de producción. Los informes generados automáticamente, la gestión estructurada de los ciclos de medición y la capacidad de repetir comprobaciones complejas sin errores convierten a la metrología en un aliado de la producción, en lugar de un paso independiente y potencialmente crítico. Este nivel de automatización ha permitido a WatAJet satisfacer a clientes con requisitos muy estrictos, cumplir con planes de control complejos y centrarse en su crecimiento tecnológico al reducir las tareas manuales repetitivas.

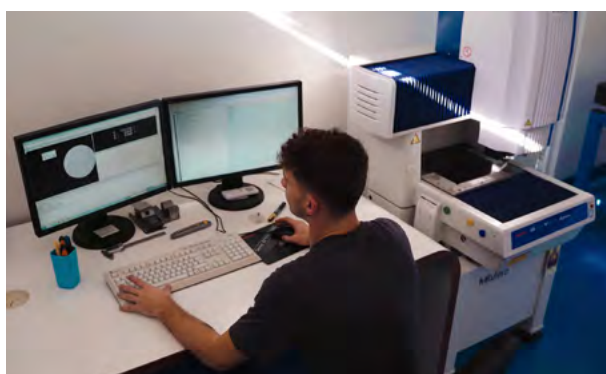
Quick Vision Apex también ha allanado el camino para el mecanizado y las comprobaciones que antes resultaban muy difíciles de gestionar. Componentes tridimensionales especialmente complejos, microagujeros profundos, perfiles intrincados en materiales extremadamente duros: todo se puede medir con precisión y repetibilidad. "Se ha convertido en una máquina de producción, no solo en una herramienta de medición", destaca el Sr. Arleo. "Prográmela una vez y ella hace el resto. Y siempre es precisa". Para una empresa como WatAJet, donde la calidad es fundamental en su oferta, esa fiabilidad es un activo indispensable.

La fiabilidad es un tema recurrente cuando el Sr. Arleo habla de Mitutoyo. Incluso los instrumentos manuales, como calibres, micrómetros y pequeñas herramientas, forman parte del día a día de la empresa y contribuyen a consolidar su reputación de precisión. "Un calibre barato puede costar menos, pero al cabo de seis meses ya no es capaz de medir con precisión. Las pequeñas herramientas de Mitutoyo duran años y la medición siempre es fiable", afirma. Por lo tanto, el rendimiento constante se convierte en un elemento estratégico para una empresa que opera en sectores regulados, donde no se toleran los errores.

Sin embargo, la colaboración con Mitutoyo no se limita a la tecnología. También es una cuestión de relaciones humanas, de saber escuchar y de confianza mutua. "El valor añadido es saber que, si llamas, siempre hay alguien dispuesto a ayudarte. Eso es lo que buscamos en un socio tecnológico", explica el Sr. Arleo. La relación entre WatAJet y Mitutoyo es una colaboración forjada a lo largo del tiempo, basada en una disponibilidad y un apoyo constantes, algo esencial para una empresa que trabaja con componentes extremadamente complejos.

Gracias a Quick Vision Apex, WatAJet ahora puede garantizar controles dimensionales al 100 % incluso en lotes complejos, reducir significativamente los tiempos de medición, aumentar la repetibilidad del proceso y abordar piezas difíciles con la confianza de un sistema que nunca falla. La máquina ha permitido aumentar la producción sin comprometer la calidad, lo que ha permitido a la empresa crecer sin dejar de centrarse en el mecanizado de alto valor añadido.

"Para nosotros, Mitutoyo no es solo un proveedor. Es una piedra angular", afirma el Sr. Arleo. Y Quick Vision Apex no es solo una máquina que mide piezas: es la herramienta que permite a WatAJet transformar la precisión, la fiabilidad y la automatización en una ventaja competitiva real. "Sabemos que cada día hará exactamente lo que se supone que debe hacer, sin sorpresas", concluye el Sr. Arleo. "Y eso es lo que nos permite mantener los más altos estándares sin ralentizar la producción".



EMPRESAS

DANOBATGROUP DESTACÓ EN BIEMH 2026 CON SOLUCIONES AVANZADAS DE FABRICACIÓN

Danobatgroup volvió a tener un papel destacado en la Bienal Internacional de Máquina-Herramienta (BIEMH 2026), celebrada del 2 al 6 de marzo en el Bilbao Exhibition Centre (BEC). El grupo industrial, formado por las cooperativas Danobat y Soraluze, presentó sus últimas soluciones de fabricación avanzada, orientadas a dar respuesta a los retos productivos de los sectores más exigentes.

Danobat exhibió la nueva rectificadora cilíndrica CGX, equipada con el innovador sistema de medición MDM-100. La CGX destacó por su versatilidad y diseño compacto, permitiendo rectificar piezas de hasta 1800 mm de longitud, 540 mm de diámetro y 500 kg, ocupando un 30% menos de espacio que otras alternativas con mesa móvil. El MDM-100, primer sistema automático multidímetro desarrollado por Danobat para rectificadoras compactas, permitió realizar mediciones pre-, in- y post-process de manera totalmente automática, reduciendo la intervención del operario y asegurando un control continuo y preciso durante el rectificado.



Por su parte, Soraluze presentó la fresadora-mandrinadora FLP80, de su gama Productivity Line, diseñada para el mecanizado de grandes componentes con alta capacidad de arranque de viruta, estabilidad, velocidad, potencia y precisión. La compañía mostró también sus Soluciones Automatizadas Inteligentes, que integran máquina, paletización, automatización, gestión de herramientas y software en un único ecosistema, optimizando la productividad y reduciendo tiempos improductivos. Se dedicó un espacio especial al sector aeroespacial, destacando el mecanizado de aeroestructuras y componentes de motor, con tecnologías como mecanizado en 5 ejes, amortiguación activa, multifunción y monitorización de procesos.

Además, el grupo reforzó su compromiso con las personas y el talento durante la feria de empleo WORKinn, acercando a las nuevas generaciones la realidad del sector y presentando su modelo cooperativo como un entorno de desarrollo profesional y personal.

PILZ PRESENTÓ MYZEL E IO-LINK SAFETY EN LA BIEMH 2026 PARA IMPULSAR LA DIGITALIZACIÓN SEGURA Y LA AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL EN ENTORNOS PRODUCTIVOS

Pilz, referente internacional en automatización segura, participó en la 33ª edición de la Biemh 2026, celebrada del 2 al 6 de marzo en el 'Bilbao Exhibition Centre', con una propuesta centrada en la digitalización de la seguridad en la industria. La compañía presentó por primera vez en España la 'Myzel Lifecycle Platform' y profundizó en su sistema integral basado en IO-Link Safety, además de ofrecer asesoramiento sobre el Nuevo Reglamento de Máquinas.

'Myzel Lifecycle Platform' permitió gestionar personal y maquinaria desde un único entorno digital, facilitando el cumplimiento de la normativa vigente y los requisitos de seguridad. La plataforma mejoró la protección de los empleados mediante la detección y eliminación de riesgos, el acceso a información en cualquier momento y lugar, el almacenamiento estructurado de documentación y la implementación de flujos de trabajo digitales, asegurando procesos más eficientes y sin errores.

Por su parte, IO-Link Safety se presentó como un estándar para la comunicación segura desde el nivel de control hasta el nivel de campo. Esta tecnología permitió integrar de manera segura sensores y dispositivos de campo, simplificando el cableado y ofreciendo diagnóstico avanzado de datos, alcanzando niveles de seguridad de hasta PL e (SIL 3). Pilz mostró un sistema completo que incluía Master, dispositivos de campo y sensores de seguridad, garantizando soluciones fiables conforme a la norma IEC 61139-2.

Durante la feria, los visitantes también pudieron asistir a la ponencia de David Costa, responsable de desarrollo de producto de Pilz, donde se abordaron en detalle el funcionamiento, ventajas y aplicaciones de IO-Link Safety en entornos industriales. Además, los expertos de la compañía ofrecieron asesoramiento personalizado sobre automatización, seguridad y la implementación del Nuevo Reglamento de Máquinas, cuya entrada en vigor está prevista para 2027.

Con estas soluciones, Pilz demostró cómo la digitalización y la automatización segura pueden integrarse de manera eficiente en la industria 4.0, aportando mayor protección, control y trazabilidad en los procesos productivos.



EMPRESAS

UN ESTUDIO REVELA QUE LOS OEM REDUCEN UN 40% EL TIEMPO DE RECUPERACIÓN DE PARADAS Y MEJORAN SU RENTABILIDAD GRACIAS A LA RESILIENCIA

Rockwell Automation empresa dedicada a la automatización industrial y la transformación digital, ha divulgado un nuevo estudio de investigación global que destaca cómo los principales fabricantes de máquinas están reforzando el rendimiento, la resiliencia y la confianza de los clientes en medio de condiciones operativas cada vez más complejas.

El estudio, titulado Manual de estrategia para OEM, está basado en las perspectivas obtenidas de 500 OEM líderes en 17 países. En él se destaca que, mientras los OEM siguen sorteando la inestabilidad del personal, la volatilidad de la cadena de suministro, la presión de los costes y el aumento de las expectativas de los clientes, muchos están adaptando su forma de operar para rendir de forma más coherente cuando las condiciones son menos predecibles. En lugar de confiar únicamente en el rendimiento de las máquinas, los principales OEM se centran en una recuperación más rápida, la coherencia operacional y la toma de decisiones basada en los datos.

HALLAZGOS CLAVE DEL ESTUDIO:

- La recuperación rápida es la nueva palanca de rentabilidad: Con interrupciones que duran en promedio 40 horas y cuestan 3.600 millones de dólares, los principales OEM permiten a sus clientes recuperarse en 24 horas o menos. Estas organizaciones diseñan máquinas para detectar problemas temprano y restablecer rápidamente el rendimiento, lo que contribuye a proteger los ingresos y la confianza de los clientes.
- La inestabilidad del personal es ahora permanente, y los ganadores diseñan en torno a ella: Con una facturación que alcanza el 47% en algunas regiones, los principales OEM integran su experiencia en las máquinas y los flujos de trabajo para reducir la dependencia de la experiencia individual, al tiempo que permiten una incorporación más rápida y un rendimiento coherente.
- La medición del rendimiento está evolucionando: Los OEM de alto rendimiento dan prioridad a la rentabilidad y a las métricas de resultados de los clientes (coste de los productos vendidos, plazos de entrega, recuperación del tiempo improductivo) junto con el rendimiento tradicional de la producción y las medidas emergentes centradas en las personas, como la seguridad y la satisfacción.
- La tecnología se aplica con una intención mejor dirigida: Los OEM con mejores resultados adoptan gemelos digitales, AMR y cobots estratégicamente para diseñar la calidad de las máquinas y mejorar la coherencia del despliegue, aplicando las perspectivas del campo para orientar los diseños futuros en lugar de resolver problemas aislados.
- La conformidad y la ciberseguridad se están convirtiendo en diferenciadores: Los OEM líderes integran la ciberseguridad en el diseño del producto desde el principio, tratando la protección con la misma disciplina que la seguridad para apoyar el acceso al mercado, reducir los retrasos y fomentar la confianza del cliente.



EMPRESAS

MEDICIÓN PRECISA Y UNIVERSAL: RENISHAW Y METROLOGIC DCS MOSTRARON EN LA BIEMH LAS VENTAJAS DE LA UNIÓN DE SU HARDWARE Y SOFTWARE

La creciente complejidad de los procesos de fabricación exige soluciones de inspección capaces de operar con la máxima versatilidad y sin fricciones entre equipos y plataformas. Esta filosofía es la que llevaron Renishaw Ibérica y metrologic dcs a la Biental Internacional de Máquina-Herramienta (BIEMH), en la que mostraron una medición en cinco ejes de una pieza de automoción combinando el hardware de la primera con el software de la segunda.



En el stand D51 del pabellón 3, los visitantes pudieron ver una aplicación que combina la máquina tridimensional CMM AGILITY™ con cabezal REVO® de Renishaw con el software Metrolog de metrologic dcs, uniendo precisión y universalidad.

Renishaw, empresa especializada en sistemas de fabricación inteligente, medición y fabricación aditiva, ha apostado desde sus orígenes por la compatibilidad plena de su hardware con los distintos paquetes de software del mercado.

Con más de cuatro décadas en el mercado, el software Metrolog se ha consolidado como una plataforma capaz de centralizar la gestión de parques heterogéneos de equipos de medición.

Además, Metrolog es compatible con una amplia gama de dispositivos. Al margen de las máquinas de medición por coordenadas, como AGILITY™, también puede trabajar con robots, láseres tracker, brazos articulados o escáneres.

SINERGIA PROBADA CON LA TECNOLOGÍA RENISHAW

La colaboración entre ambas compañías se sustenta en una compatibilidad técnica que se traduce en tiempos de integración muy cortos. Metrolog es compatible con todos los equipos, sondas y accesorios desarrollados por Renishaw hasta la fecha.

Esta sinergia entre ambos fabricantes, por ejemplo, facilita la integración óptima de equipos de inspección en líneas automatizadas y con sistemas robotizados de carga y descarga.

BAUTERMIC, S.A.	15
C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFTEL	11
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	5
FRANKE RODAMIENTOS, S.L.	PORTADA
HANNOVER MESSE	7
MICROCOM SISTEMAS MODULARES, S.L.U.	9
NEBEXT - NEXT BUSINESS EXHIBITIONS, S.L.	17, 19
PLATAFORMAS TECNOLÓGICAS Y PROFESIONALES, S.L.U.	INT. CONTRAPORTADA
RENISHAW IBÉRICA, S.A.U.	INTERIOR PORTADA
SCHUNK INTEC, S.L.U.	13
YASKAWA IBÉRICA, S.L.U.	CONTRAPORTADA

Calendario de ediciones 1r semestre

R0437 Enero

FECHA DE CIERRE
28/01/2026

Fabricación inteligente: máquina-herramienta y digitalización CNC:

- Robótica para máquina-herramienta
- Fabricación aditiva
- Metrología y calibración/control
- Software CAM y gemelos digitales
- Componentes mecánicos y CNCs

Ferias:

BIEMH 2026
BILBAO, 2-6 MARZO

ADDIT3D 2026
BILBAO, 2-6 MARZO

R0438 Febrero

FECHA DE CIERRE
25/02/2026

Packaging robotizado e intralogística inteligente:

- Robótica de final de línea
- AGVs y AMRs
- Sistemas de trazabilidad IoT
- Envasado, pesaje y llenado
- Software de gestión logística (WMS, SCADA)

Ferias:

EMPACK Y LOGISTICS & AUTOMATION
BILBAO, 18-19 MARZO

R0439 Marzo

FECHA DE CIERRE
25/03/2026

Smart Factories – Automatización, IA e IoT industrial:

- IoT y edge computing
- Machine learning aplicado a producción
- Sensórica y conectividad
- Controladores, HMI y MES
- Plataformas cloud e integración de datos

Ferias:

ADVANCED FACTORIES 2026 (R0)
BARCELONA, 5-7 MAYO

R0440 Abril

FECHA DE CIERRE
22/04/2026

Automatización 4.0 en industria alimentaria y procesos:

- Robótica colaborativa higiénica
- Visión artificial y control de calidad
- Trazabilidad alimentaria
- Sistemas de envasado y etiquetado
- Seguridad alimentaria

Ferias:

FOOD 4 FUTURE - PICK & PACK 2026
BILBAO, 27-28 MAYO

R0441 Mayo

FECHA DE CIERRE
27/05/2026

Automatización y robótica en industria metalmecánica:

- Robótica colaborativa en procesos de ensamblaje
- Fabricación aditiva en metal
- Automatización de líneas de mecanizado
- Tratamiento de superficies
- Ingeniería de procesos

R0442 Junio

FECHA DE CIERRE
22/06/2026

Automatización y robótica en la industria farmacéutica:

- Robótica para dosificación y pesaje
- IoT para control de procesos
- Trazabilidad y validación digital
- Manipulación y transporte y AGVs
- Sistemas de seguridad GMP y compliance



ROBÓTICA
COLABORATIVA & IA



VARIADORES



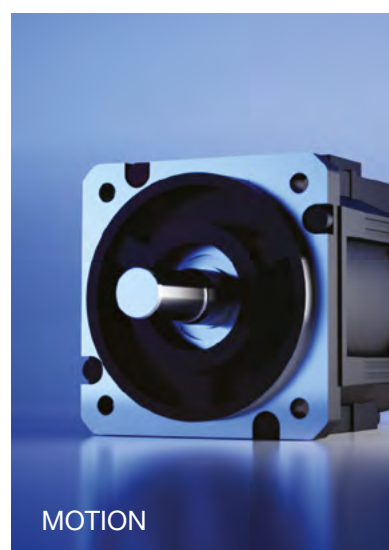
SOLDADURA
ROBOTIZADA



CONTROL



ROBÓTICA
INDUSTRIAL



MOTION

INNOVACIÓN QUE IMPULSA LA AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL.

Yaskawa cuenta con productos y soluciones innovadoras para el sector industrial. Optimiza tus necesidades con tecnología de vanguardia

Contactor 

YASKAWA

Advancing your
automation performance

BIEMH

2-6 de marzo de 2026
BEC, Bilbao
Pabellón 6 · stand E10

