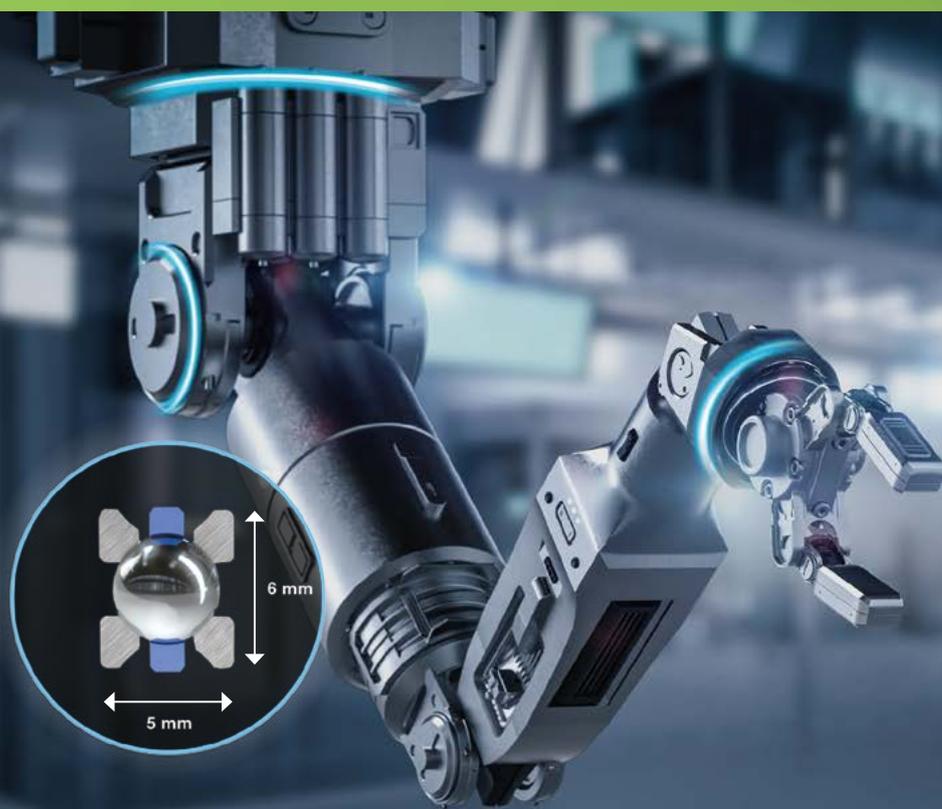


COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 424 - Noviembre 2024



Rodamientos de alambres Franke

Más Espacio para tus ideas

Mínimo espacio de instalación, máximo espacio libre central, mínimo peso, y todo ello con la máxima precisión.

La nueva LER 1.5: Ideal para su uso como rodamiento en robots pequeños, por ejemplo.



Video: Componentes Franke en la automatización

INNOVACIÓN QUE IMPULSA LA AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL.

Yaskawa cuenta con productos y soluciones innovadoras para el sector industrial. Optimiza tus necesidades con tecnología de vanguardia.



VARIADORES

Diseño compacto para **accionar fácilmente** cualquier aplicación.



PLC+HMI E/S REMOTAS

Control modular, compacto y **extremadamente efectivo**



ROBÓTICA INDUSTRIAL

La nueva gama HD ofrece soluciones del más alto nivel para **entornos higiénicos** tales como laboratorios o salas limpias



ROBÓTICA COLABORATIVA

La solución perfecta para aplicaciones donde la **interacción entre humanos y robots** es esencial.



En Portada

Los rodamientos Franke LER son adecuados para estándares medios de velocidad de rotación y precisión. Convencen por su rodadura suave, dinámico y su espacio de instalación compacto. Debido a las superficies de contacto rectas, pueden integrarse fácilmente en la construcción circundante y ofrecen una gran rigidez. Su precio competitivo hace que el rodamiento del tipo LER sea una solución económica. Los LER normalmente se montan sin holgura. La precarga se puede ajustar individualmente según las necesidades.

FRANKE RODAMIENTOS, S.L.
Tel.: +34-910243454
www.franke-iberia.com



Servicio de programación de robots industriales

DESARROLLADO PARA OPTIMIZAR LA EFICIENCIA Y PRECISIÓN EN PROCESOS PRODUCTIVOS EN SECTORES DE ALTA EXIGENCIA

Sumcab Robotics Software & Programming es un servicio avanzado de programación de robots industriales, desarrollado para optimizar la eficiencia y precisión en procesos productivos en sectores de alta exigencia como el automotriz, farmacéutico, manufacturero y de alimentos y bebidas. Su objetivo es mejorar la automatización de tareas clave, como el paletizado, la manipulación de cargas, la calibración de herramientas robóticas y la integración de soluciones IoT, con el fin de reducir costos y mejorar la productividad.

Este servicio ofrece una serie de soluciones especializadas: la programación de paletizado y manipulación de cargas, que optimiza el almacenamiento y transporte de productos, disminuyendo los tiempos de producción y costos operativos. También incluye la calibración de herramientas robóticas, garantizando que las herramientas mantengan un rendimiento constante mediante análisis y ajustes personalizados. Además, se integra con aplicaciones IoT que permiten la transmisión de datos en tiempo real, asegurando una conectividad segura entre los dispositivos industriales, con soporte



para estándares como Profinet y MQTT. Por último, se desarrollan aplicaciones personalizadas para la creación de interfaces que facilitan la visualización y análisis de datos, ayudando a tomar decisiones informadas en tiempo real.

SUMCAB SPECIALCABLE GROUP, S.L.
Tel.: +34-933817876
www.sumcab.com [Contactar](#)

Nota destacada

Delegación: Madrid

Santa Leonor, 63, planta 3a, nave L
28037 - Madrid
Tel. 91 329 14 31
automatica@ptp.es

Coordinación editorial:

Araceli Sosa
Depósito Legal: DL M 8570-1989
ISSN: 1135-4720
Grupo Interempresas

Sensores de medición

DETECTA LA TEMPERATURA, LA VIBRACIÓN Y LOS GOLPES PARA MONITOREAR INDICADORES DE FALLOS A TRAVÉS DE IO-LINK

Sick ha lanzado un sensor pionero que alarga la vida útil de las máquinas, reduce los costes de mantenimiento y aumenta la calidad de producción.

El MPB10 es un sensor de medición que detecta la temperatura, la vibración y los golpes para monitorear indicadores de fallos a través de IO-link. La adquisición y análisis de datos en el sensor se hace por intervalos y la configuración y visualización es mediante SOPAS, la herramienta propia de Sick para todos los sensores. Los indicadores de estado son mediante LED y multifunción configurables.

Este sensor ofrece la posibilidad de conocer el estado de las piezas críticas de una máquina, con total transparencia y en tiempo real, así como la reducción de la transparencia de datos debido al preprocesamiento. Además, aumenta la productividad, reduciendo el tiempo de inactividad de la máquina y la sobrecarga de información gracias al almacenamiento de datos y el sistema de alerta personalizable en caso de fallo o anomalía.

El tamaño compacto de su carcasa permite una instalación fácil en máquinas ya existentes que requieren de una actuali-



zación, en las que el espacio es reducido, por lo que el MPB10 se convierte en un gran aliado para la automatización y digitalización de cualquier planta productiva.

SICK OPTIC ELECTRONIC, S.A.U

Tel.: +34-934803100

www.sick.es



Unidad de gestión de energía

COMPACTA E INTELIGENTE, IDEAL PARA OPERADORES DE TELECOMUNICACIONES Y CENTROS DE DATOS



Delta anuncia la unidad de gestión de energía Smart PDU I-Type. Esta innovadora unidad de distribución de corriente continua (DC) de 1U ofrece una flexibilidad y un control incomparables para operadores de redes de telecomunicaciones, empresas de torres, planificadores de centros de datos e ingenieros de infraestructuras. Con hasta 21 disyuntores inteligentes y programables, además de capacidades de gestión remota, la Smart PDU I-Type optimiza la distribución de energía mientras reduce significativamente los costos operativos. Su diseño compacto maximiza el espacio valioso en los racks, lo que la convierte en una solución ideal para entornos de teleco-

municaciones y centros de datos modernos con limitaciones de espacio.

La Smart PDU I-Type cuenta con hasta 21 disyuntores inteligentes y programables, que permiten un control granular de la distribución de energía. Cada disyuntor puede personalizarse para cumplir con las demandas energéticas específicas de los dispositivos de los inquilinos en los armarios de telecomunicaciones, asegurando una gestión óptima de la energía para equipos críticos como servidores de datos. Esta capacidad es especialmente valiosa para los operadores que gestionan dispositivos de terceros, lo que les permite agilizar la gestión de la distribución de energía y mejorar la eficiencia operativa.

Con su factor de forma ultracompacto de 1U, la Smart PDU I-Type maximiza la utilización del espacio en los racks, liberando espacio valioso para otros equipos críticos en los armarios de telecomunicaciones y centros de datos. A diferencia de las PDUs tradicionales, no requiere componentes adicionales de instalación, lo que la convierte en una opción ideal para entornos con limitaciones de espacio.

DELTA ELECTRONICS

www.delta-emea.com





RNA Vibrant se adapta a las nuevas exigencias tecnológicas.



RNA Vibrant ofrece sistemas de alimentación multicanales, que permiten una gran flexibilidad de piezas y alta cadencia.

www.vibrant-rna.com

info@vibrant-rna.com [Contactar](#)

Convertidores CC/ CC de 10W

PARA ALIMENTAR DE FORMA EFICIENTE LOS EQUIPOS FERROVIARIOS E INDUSTRIALES

P-Duke ha ampliado la línea de convertidores CC/CC encapsulados SIP-8 diseñados específicamente para ferrocarriles, que ofrecen hasta 10W de potencia de salida. La serie RDL10W, distribuida en España y Portugal por Electrónica Olfer, cuenta con un rango de tensión de entrada de 4:1 (9-36Vcc, 18-75Vcc y 40-160Vcc) en línea con los estándares de tensión de suministro EN 50155. Esta serie se destaca por soportar transitorios a 1,4Un y caídas de tensión a 0,6Un, todo integrado dentro de su paquete compacto SIP-8, que ofrece una reducción de espacio de más del 40% en comparación con los encapsulados DIP-16 y DIP-24.



El diseño de la carcasa metálica del RDL10W mejora la disipación térmica en temperaturas ambiente de 70°C y temperaturas ambiente extendidas de 85°C, al mismo tiempo que refuerza la robustez mecánica para una instalación perfecta en PCB, cumpliendo con los requisitos de vibración y choque mecánico de EN 61373.

Con opciones disponibles de modelos con 1 salida o salida doble, la serie RDL10W proporciona diferentes opciones de tensiones de salida (3,3V, 5V, 12V, 15V, 24V, ±5V, ±12V y ±15V). Diseñados para funcionar en condiciones difíciles, estos convertidores se prueban rigurosamente para operar de manera efectiva a altitudes de hasta 5000 metros y dentro de un amplio rango de temperatura de funcionamiento (desde -40°C hasta 105°C).

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olfer.com 

La termografía como mantenimiento preventivo

DISEÑO Y PRODUCCIÓN DE EQUIPOS DE TERMOGRAFÍA, COMO CÁMARAS Y SENSORES

El tiempo de inactividad no programado para puede ser extremadamente costoso y puede provocar incluso el hundimiento de una empresa. Cuando una línea de producción se detiene inesperadamente, puede afectar a toda la cadena de suministro, provocar retrasos en la entrega de productos y la pérdida potencial de confianza por parte del cliente.



El mundo de mantenimiento preventivo dispone de diferentes herramientas y técnicas. La termografía es una potente herramienta para el mantenimiento preventivo en el ámbito de la fabricación. Simplemente apuntando con una cámara de infrarrojos hacia un equipo es posible detectar con rapidez los patrones térmicos y las anomalías. Por ejemplo, cuando un rodamiento muestra un desgaste excesivo en una caja de engranajes, aumentan las fuerzas de fricción y se genera calor. Una cámara térmica es capaz de detectar este calor, lo cual permite identificar los componentes afectados y tomar las medidas apropiadas para remediarlo.

Además de no ser invasiva, la termografía también se puede aplicar a distancia, por lo que también es válida para zonas de difícil acceso. Y, desde luego, todo el análisis se puede efectuar mientras la maquinaria sigue funcionando, de modo que la producción no se ve alterada.

Si el análisis se realiza con intervalos regulares se pueden obtener datos valiosos que se pueden aprovechar para el seguimiento del estado del equipo a lo largo del tiempo. Este enfoque basado en datos permite tomar decisiones de manera más informada y planear mejor las actividades de mantenimiento.

FLIR SYSTEMS TRADING BELGIUM

Tel.: +31-765794181

www.flir.com/ES 

Cojinetes de inserción libres de lubricación

ELIMINAN LA NECESIDAD DE MANTENIMIENTO EN EMBOTELLADORAS

Los cojinetes de inserción igubal H3 ofrecen muchas ventajas que mejoran significativamente el proceso de producción en una planta embotelladora: están hechos de plásticos de alto rendimiento, por lo que no requieren lubricación ni mantenimiento y son resistentes a la corrosión; pueden soportar velocidades de hasta 200 rpm perfectamente, y son mucho más fáciles de instalar y sustituir que los rodamientos de bolas metálicos, lo que disminuye considerablemente el tiempo requerido para el mantenimiento. Además, previenen daños en el eje asociados al desgaste, lo que prolonga la vida útil de todo el sistema.

Otra ventaja es su alta resistencia a los productos químicos, ya que, incluso tras someterse a limpiezas periódicas, no muestran signos de deterioro. Gracias a estas características, la línea de llenado puede alcanzar una velocidad impresionante de hasta 55.000 botellas por hora.

Un caso de éxito es Chimay, una fábrica de cerveza belga que ha aumentado su productividad en la planta embotelladora gracias a los cojinetes de igus libres de lubricación.

Sustituyeron los rodamientos de bolas oxidados por cojinetes de inserción igubal, lo que incrementó la eficiencia operativa y redujo la necesidad de mantenimiento.



IGUS, S.L.U.

Tel.: +34-936473950

www.igus.es 

Sensores de distancia inductivos para alta velocidad

CON INTERFAZ IO-LINK PARA MEDICIÓN PRECISA Y ANÁLISIS EN PROFUNDIDAD



Pepperl+Fuchs lanza sensores de distancia inductivos de medición con interfaz IO-Link. Los dispositivos son adecuados para aplicaciones Industria 4.0 y presentan no solo posibilidades de medición de alta precisión, sino también información completa para la supervisión de estado y el mantenimiento predictivo.

Los sensores pueden detectar objetos a una velocidad de hasta 3 m/s y entregar datos de medición precisos con una precisión de repetición del 5 por ciento. Su intervalo de medición es de hasta 30 mm. Los sensores determinan la velocidad y la aceleración de los elementos amortiguadores. Permiten parametrizar individualmente dos ventanas de conmutación independientes y valores límite definidos. Filtros ajustables permiten ajustar la velocidad y la precisión de la medición. La alta frecuencia de conmutación de hasta 1300 Hz hace posible tiempos de procesamiento muy cortos, lo que facilita aumentar la productividad.

A través de la interfaz IO-Link se transmiten datos adicionales, como la temperatura, los tiempos de funcionamiento y los contadores. La supervisión de la velocidad y la aceleración y los valores históricos de estas variables permiten el análisis detallado de subprocesos tales como la apertura/cierre de válvulas y la aceleración/frenado de elementos de absorción. Esta supervisión del estado de la máquina facilita el mantenimiento predictivo y evita parones imprevistos. Para aplicaciones clásicas, también hay disponibles dispositivos con salidas analógicas.

PEPPERL + FUCHS, S.A.

Tel.: +34-944535020

www.pepperl-fuchs.com

[Contactar](#)

grupo cofitel

ESPECIALISTAS EN FIBRA ÓPTICA DESDE 1985

FABRICACIÓN

Laboratorios propios en Madrid y Argel

Latiguillos y cables preconectorizados.

Envolventes y repartidores.



DISTRIBUCIÓN

Marcas de reconocido prestigio.

Cables (Fibra óptica, coaxial y cableado estructurado)

Componentes activos y pasivos.

Herramientas y equipos de medida.



DISTRIBUCIÓN EXCLUSIVA Y SERVICIO TÉCNICO OFICIAL INNO INSTRUMENTS

INNO INSTRUMENTS you dream, we DESIGN



cofitel

3 Cables y Componentes para Comunicaciones, S.L.

www.cofitel.com

cofitel@cofitel.com

tel. 916224111

www.c3comunicaciones.es

info@c3comunicaciones.es

tel. 916200944

[Contactar](#)

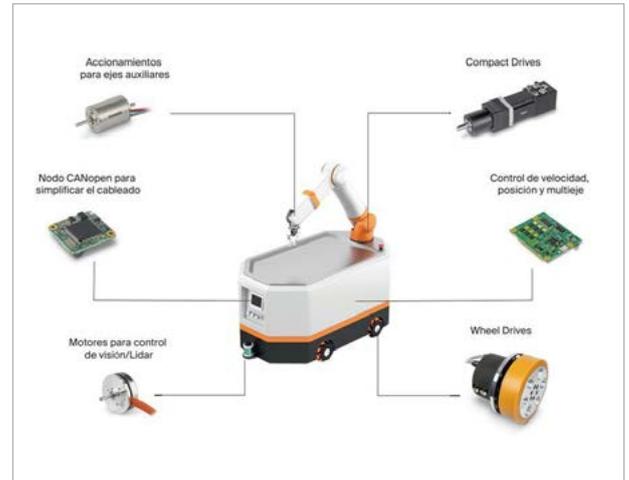
Accionamientos para sistemas de transporte autónomo

COMPACTOS, EFICIENTES Y FIABLES

Compactos, eficientes y fiables, así son los accionamientos que el grupo maxon ofrece para AGVs y AMRs, lanzaderas logísticas y robots de última milla.

En intralogística, los motores varían según la aplicación, teniendo que realizar muy diversos movimientos en función de la tarea a realizar, lo que hace imprescindible contar con una solución modular que se adapte perfectamente a sus requisitos. En maxon, es posible configurar, incluso online, el tipo de motor ya sea DC o brushless, con o sin reductor, la potencia nominal, la electrónica de control necesaria, el tipo de comunicación, el grado de protección IP, así como accesorios como frenos y encoders.

No todos los sistemas de transporte autónomo realizan la misma tarea. Algunos deben transportar grandes cargas, mientras que otros manejan cargas muy pequeñas. Algunos se desplazan en línea recta, mientras que otros navegan libremente esquivando obstáculos. Por lo tanto, los requisitos de los motores varían según la aplicación, lo que hace imprescindible contar con una solución modular. En maxon, es posible configurar, incluso online, el tipo de motor y reductor, la potencia nominal,



la electrónica de control, el tipo de comunicación, el grado de protección IP, así como los frenos y encoders.

MAXON MOTOR IBÉRICA, S.A.U.

Tel.: +34-916564973

www.maxongroup.es

Contactar ↗

Cintas y etiquetas autoadhesivas

DISEÑADAS PARA MAXIMIZAR LA VIDA ÚTIL DEL CABEZAL DE IMPRESIÓN

Markem-Imaje ha lanzado la gama de cintas y etiquetas autoadhesivas Ultraply para sus reconocidas etiquetadoras "Print and Apply". La gama está diseñada para optimizar el uso de las etiquetadoras Markem-Imaje y ofrecer la mejor calidad del mercado, desde operaciones básicas hasta complejas de cajas y palés. Además de ofrecer códigos 1D y 2D legibles y duraderos, que cumplen con las regulaciones alimentarias más estrictas, los consumibles Ultraply están diseñados para maximizar la vida útil del cabezal de impresión, reducir los desechos y utilizar menos recursos que otros consumibles, al mismo tiempo que son completamente seguros de manejar.



materiales de etiquetas sintéticos. Los consumibles del tipo "Performance" ofrecen un alto nivel de versatilidad para producir códigos duraderos en una amplia gama de materiales, mientras que "Prime" son los más rentables de la gama, al tiempo que garantizan una calidad de código confiable y un rendimiento optimizado. "Direct" son etiquetas autoadhesivas destinadas al etiquetado de alta velocidad sin comprometer la calidad.

Dada la importancia cada vez mayor del comercio electrónico, la codificación de cajas y palés requiere velocidades de producción cada vez más rápidas y la capacidad de producir códigos escaneables por teléfono de alta calidad, como los QR.

MARKEM IMAJE, S.A.U

Tel.: +34-937123990

www.markem-imaje.es

Contactar ↗

Luminaria empotrable compacta

VERSIÓN TÁCTIL Y CON FUNCIONES ADICIONALES INTELIGENTES



WERMA presenta la luminaria empotrable MC 55 LED compacta, también está disponible como versión táctil y con funciones adicionales inteligentes.

La familia de productos MC de Werma convence con hasta siete colores en una sola luminaria. La serie está disponible en dos tamaños diferentes y opcionalmente con o sin acústica adicional.

Gracias al alto grado de protección IP69K y a la homologación UL para el mercado estadounidense, la gama de balizas MC también puede utilizarse en condiciones extremas en todo el mundo. La serie MC55 también está disponible en versión táctil con funciones inteligentes.

WERMA SIGNALTECHNIK GMBH & CO.KG

Tel.: +49-74249557105

www.werma.com [Contactar](#)

FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...

En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

***Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.**



Bautermic S.A.

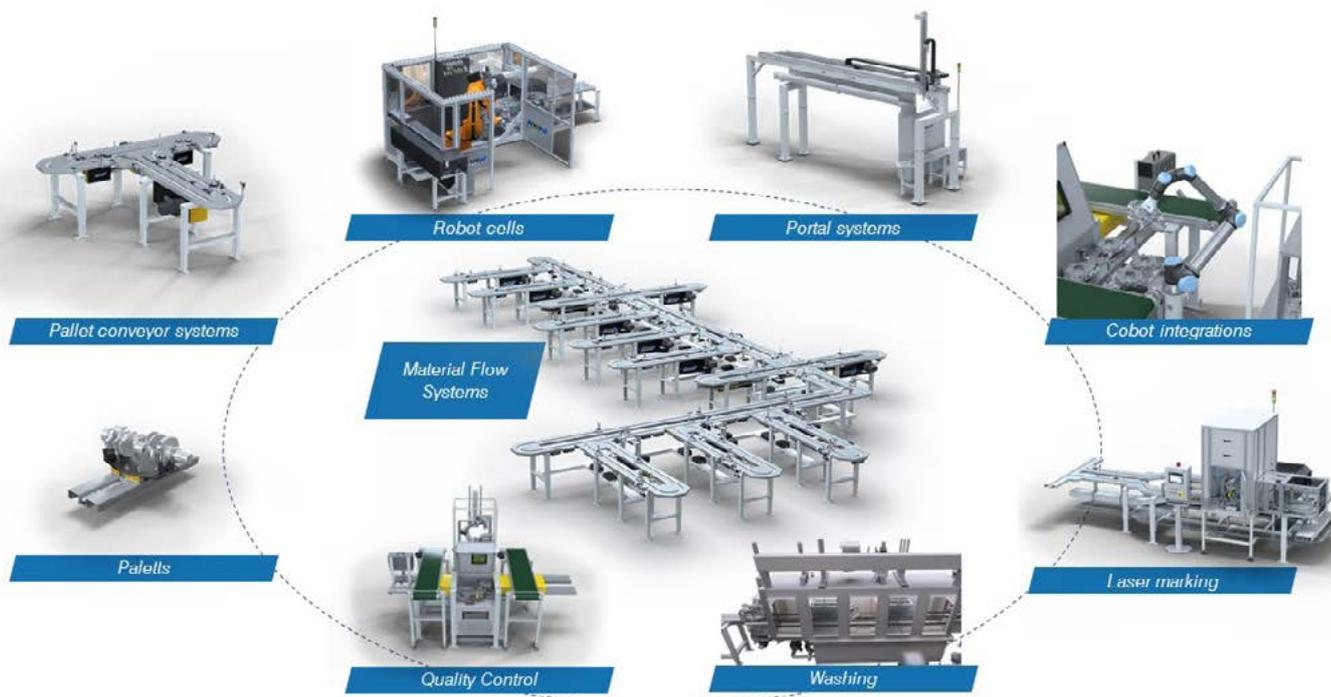
Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.bautermic.com [Contactar](#)

comercial@bautermic.com

EWAB ENGINEERING

Smart industrial automation



Contact

+34 93 587 24 56

+34 629 436 287

Just add machines

[Contactar](#)

ewab.com

Impresoras 3D para metal

OFRECEN UNA HERRAMIENTA QUE COMBINA LA PRECISIÓN DE LA IMPRESIÓN EN FIBRA CONTINUA CON LA ROBUSTEZ DEL METAL

La impresora 3D Markforged FX10 está revolucionando el sector con una nueva y poderosa innovación: su capacidad de imprimir en metal. Este avance no solo amplía las capacidades de la impresora, sino que también abre nuevas oportunidades para empresas que buscan soluciones avanzadas de fabricación aditiva, ofreciendo una herramienta que combina la precisión de la impresión en fibra continua con la robustez del metal.

Markforged FX10 es una impresora 3D industrial diseñada para la fabricación de piezas de alta resistencia y precisión. Originalmente conocida por su capacidad de imprimir en materiales compuestos, como fibra de carbono, kevlar o fibra de vidrio, la FX10 destaca por emplear la tecnología Continuous Fiber Fabrication (CFF), lo que le permite crear piezas extremadamente resistentes y ligeras. Esta tecnología ha permitido a muchas industrias fabricar componentes que rivalizan con piezas metálicas en términos de resistencia, pero con una notable reducción en peso.



Con su avance, la FX10 da un salto más allá, permitiendo la impresión directa en metal, lo que marca un antes y un después en el panorama de la fabricación avanzada.

La introducción de la capacidad de imprimir en metal en la FX10 expande las posibilidades de fabricación aditiva a un nuevo nivel.

La impresora es capaz de trabajar con materiales como acero inoxidable, ofreciendo una combinación única de resistencia mecánica, durabilidad y precisión. Esto significa que las empresas pueden fabricar piezas de metal personalizadas en menos tiempo y con un coste significativamente menor en comparación con los métodos de fabricación tradicionales.

Ventajas de la impresión 3D en metal con la FX10

- Prototipos funcionales rápidos.
- Producción bajo demanda.
- Ahorro de costes.
- Mejora continua.

SICNOVA 3D - SOLUCIONES SICNOVA

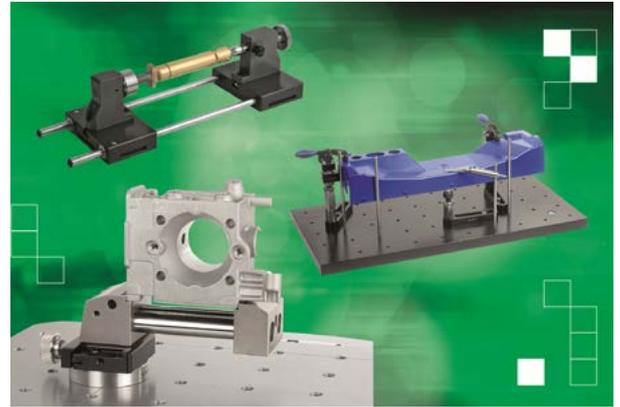
Tel.: +34-953888089

www.sicnova3d.com

Contactar

Sistemas de sujeción para metrología

OFRECEN DURABILIDAD A LARGO PLAZO, LO QUE LOS HACE IDEALES PARA SU REUTILIZACIÓN SIN NECESIDAD DE RECALIBRACIÓN



En los entornos automatizados, el control de calidad se basa en la medición continua y la supervisión de los datos de las pruebas. Los ingenieros necesitan sistemas que garanticen el posicionamiento preciso y seguro de las piezas de prueba, lo que resulta esencial para obtener resultados de medición fiables y exactos.

Para hacer frente a esta situación, norelem ha presentado una línea de sistemas de sujeción modulares para metrología. Estos sistemas de sujeción destacan por ofrecer importantes ventajas a ingenieros y técnicos al proporcionar una solución flexible y modular que se adapta a las necesidades cambiantes de diversas industrias.

A diferencia de las tecnologías de sujeción tradicionales, que requieren una fuerza considerable, los sistemas de norelem están diseñados para utilizar una fuerza de sujeción mínima, lo que los hace ideales para construir rápida y eficazmente incluso las configuraciones más complejas.

Para los ingenieros esto significa flujos de trabajo más rápidos, menos fatiga y menos errores, lo que se traduce en una mayor productividad y una mayor precisión de las mediciones. La flexibilidad del sistema también se extiende a una amplia gama de aplicaciones, desde el etiquetado y las tecnologías láser hasta la manipulación y la industria alimentaria, lo que garantiza que satisface las diversas necesidades de la fabricación moderna.

La modularidad de los sistemas de sujeción de norelem se ve reforzada por su gama de componentes estándar combinables, como soportes base, módulos de montaje, unidades de manipulación y elementos de sujeción. Esto significa que los ingenieros pueden montar rápidamente nuevas configuraciones o reconfigurar las existentes con una interrupción mínima.

NORELEM IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34-936819067

www.norelem.es

Contactar

Motores síncronos de imanes permanentes

SE CARACTERIZAN POR UNA ALTA EFICIENCIA CONSTANTE DE HASTA EL 95% EN UNA AMPLIA GAMA DE PARES

Los motores síncronos de imanes permanentes IE5+ de Nord son compactos, energéticamente eficientes y se caracterizan por una alta eficiencia constante de hasta el 95% en una amplia gama de pares, por lo que también alcanzan un rendimiento óptimo de consumo de energía en los rangos de carga y velocidad parcial. Esto reduce de manera significativa la energía necesaria de la aplicación y las emisiones de CO₂. Especialmente en instalaciones grandes, con períodos largos de funcionamiento de los accionamientos eléctricos, por ejemplo en intralogística, esto marca una importante diferencia.

La eficiencia de los materiales como factor de sostenibilidad: los motores síncronos de imanes permanentes IE5+ de Nord también sobresalen por su diseño innovador y por requerir una menor cantidad de material. Nord diseñó el motor IE5+ como un motor síncrono de 8 polos de diseño IPM. Esto reduce el



tamaño de los componentes activos del motor, lo cual no solo permite ahorrar en los materiales de la lámina metálica sino también en el material de los imanes.

En los motores síncronos de 8 polos, el estátor también se puede fabricar con los bobinados denominados de un solo diente. Como resultado de ello solo se recurre a un material valioso como el cobre cuando es realmente productivo y se reduce su uso ineficiente en el cabezal del bobinado. Este motor síncrono IE5+ une eficiencia energética y eficiencia de materiales, de ahí que sea doblemente ventajoso en lo que se refiere a la sostenibilidad. Esto también es válido para el DuoDrive, que integra el motor IE5+ y un reductor coaxial de un tren en un único cárter.

NORD MOTORREDUCTORES, S.A.

Tel.: +34-937235322

www.nord.com [Contactar](#)

Ahora también disponible en blanco.

WERMA

**eSIGN –
la nueva referencia
Señalización
industrial**



Contactar

www.werma.com

Bloqueo de seguridad para condiciones ambientales extremas

PUEDA UTILIZARSE EN CONDICIONES DESFAVORABLES COMO POLVO, SUCIEDAD, HUMEDAD Y VIBRACIONES

Con la serie Ex STM 515, steute ha ampliado la gama de equipos de conmutación de seguridad con bloqueos de seguridad compactos y robustos para atmósferas potencialmente explosivas. Esta serie se amplía con una versión "Extreme". Y eso significa en steute: la STM 515 "Extreme" puede utilizarse en condiciones desfavorables como polvo, suciedad, humedad y vibraciones.



Uno de los requisitos para ello es la robusta carcasa de aluminio fundido a presión, que garantiza una larga vida útil incluso bajo duras cargas mecánicas. El revestimiento múltiple de la carcasa (pasivado, imprimación, recubrimiento en polvo) garantiza un alto nivel de protección contra la corrosión. Gracias a la eficaz estanqueidad, se alcanzan los grados de protección IP66/67. Por tanto, la humedad no es un impedimento para el uso de la STM 515 Extreme, sobre todo porque las conexiones eléctricas están bien protegidas en un compartimento de conexiones. Los impactos y las vibraciones también pueden figurar entre las condiciones ambientales en las que esta variante de la STM 515 funciona de forma fiable.

Independientemente de la versión Extreme, una de las características prácticas de toda la serie STM 515 es un cabezal de accionamiento con capacidad de reposicionamiento 4 x 90°. Algo también típico de los equipos de conmutación de steute es el diseño modular con diversas funciones adicionales.

SOLTEKIN, S.L.

Tel.: +34-938711945

www.soltekin.com



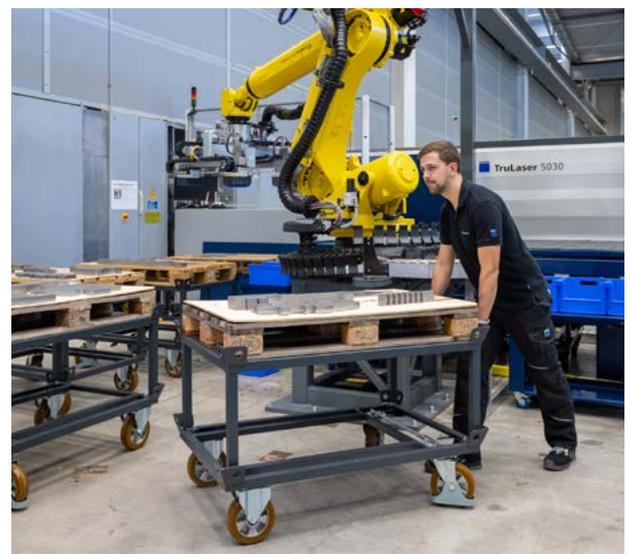
Clasificador automatizado de piezas cortadas de láser 2D

SE PUEDE UTILIZAR DE FORMA FLEXIBLE PARA TODOS LOS COMPONENTES

Trumpf presenta una solución para la clasificación automatizada de piezas cortadas con láser en 2D. Con las soluciones SortMaster Station y SortMaster Vision, los clientes pueden clasificar las piezas de forma especialmente fiable y sin ningún esfuerzo de programación. La clave reside en que la estación SortMaster retira las piezas de la chapa en el primer paso, independientemente de su geometría. A continuación, el operario de la máquina clasifica las piezas separadas manualmente o las retira y paletiza de forma totalmente automática mediante el SortMaster Vision. Mientras tanto, la máquina de corte por láser ya está procesando la siguiente chapa.

La solución utiliza el sistema de automatización de carga y descarga LiftMaster Compact de Trumpf. Retira la chapa cortada del cambiador de palets de la máquina de corte y la transfiere a la estación SortMaster. Aquí se separan los componentes del esqueleto de chatarra en tan solo unos segundos. A continuación, las piezas separadas se transportan a la zona de clasificación. Una tercera estación de palets también permite la clasificación manual paralela, por ejemplo, para formatos especiales.

El SortMaster Vision se utiliza para la clasificación automatizada. El software calcula de forma autónoma el plan de movimiento del robot, incluidos los puntos de agarre. El SortMaster Vision obtiene de forma independiente toda la información de la pieza del programa de corte, simulando de esta forma varias retiradas de piezas por adelantado y selecciona la más adecuada en tiempo de ejecución.



TRUMPF MAQUINARIA, S.A.

Tel.: +34-911039437

www.trumpf.com/es_ES



Sensores infrarrojos pasivos y microondas

AMBOS CUMPLEN LA FUNCIÓN DE DETECTAR MOVIMIENTO Y LO HACEN A TRAVÉS DE PRINCIPIOS DIFERENTES



En el ámbito de la detección de movimiento, los sensores juegan un papel fundamental en diversas aplicaciones, desde sistemas de seguridad hasta automatización del hogar. Entre los tipos más comunes se encuentran los de infrarrojos pasivos (PIR) y los de microondas.

Aunque ambos cumplen la función de detectar movimiento, lo hacen a través de principios diferentes y ofrecen características únicas que los hacen más o menos adecuados según el contexto de uso.

1. Sensores PIR (infrarrojos pasivos): están diseñados para detectar mayores movimientos. Su funcionamiento se basa en los cambios de temperatura y movimiento que emiten los objetos que están a su alcance, su rango de detección es más limitado y pueden cubrir amplias áreas a distancias cortas. Estos dispositivos son más económicos y consumen menos energía. Son muy precisos y fiables, ideales para aplicaciones en interior y exterior para detectar movimiento humano. Comúnmente utilizados en sistemas de seguridad doméstica y comercial.

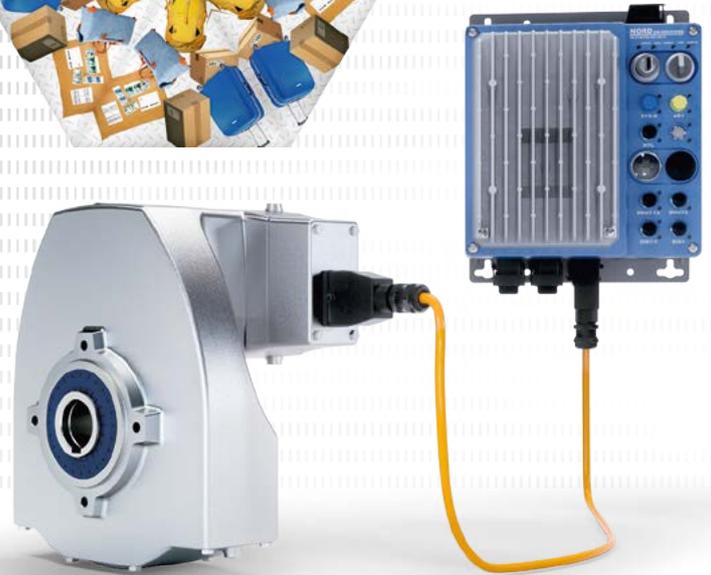
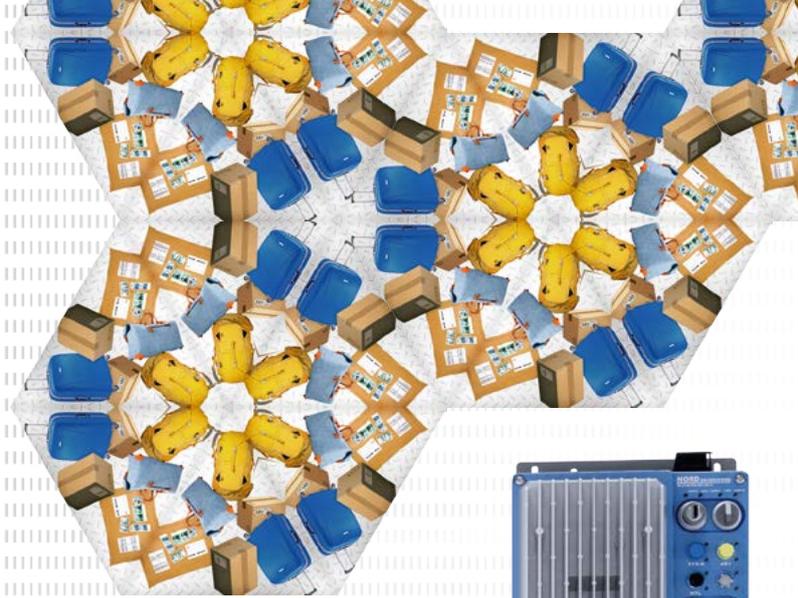
Dentro del amplio catálogo de Electrónica Olfer se encuentran, como sensores PIR las series EBDHS, EBDSPiR, EBMHS con distintas versiones según su regulación: relé ON/OFF, DALI, DALI-2 y sensores PIR para soluciones y sistemas CASAMBI de marcas como CP ELECTRONICS, AIMOTION, DANLERS, LICHTTEAM o INFINITUM POWER.

2. Sensores microondas: en cuanto a los sensores por microondas, funcionan por radiación de microondas para detectar el movimiento, presencia o distancia, es decir, emiten ondas que rebotan en los objetos y regresan al sensor y cualquier cambio en el patrón indica movimiento (efecto Doppler). Cuentan con un rango de detección mayor, son más sensibles pudiendo detectar movimiento a mayores distancias y a través de obstáculos sólidos como paredes o puertas.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

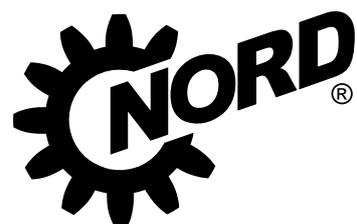
www.olferr.com 



Nuestras soluciones de accionamiento para la Intralogística

Sistemas de accionamiento de elevado rendimiento energético

- ▶ La tecnología de accionamiento descentralizada reduce los trabajos de cableado
- ▶ La reducción de variantes optimiza el inventario
- ▶ Peso reducido y espacio de instalación compacto gracias a la elevada densidad de potencia



DRIVESYSTEMS

Our Solution. Your Success.

NORD Motorreductores S.A.

T: +34-93-723 5322 | spain@nord.com | www.nord.com



Controlador lógico programable PLC de seguridad

SE ENCARGA DE PROTEGER LAS INSTALACIONES

En comparación con los relés de seguridad los micro PLCs de seguridad suelen ser más económicos e incorporan más funciones. Son especialmente interesantes dondequiera que haya que garantizar varias funciones de seguridad a la vez.

- Control de varias funciones de seguridad.
- Compactos, al agrupar varios sensores controlados en un solo aparato.
- Adaptación funcional flexible sin saber programación.
- Conectabilidad con otros componentes de máquinas o con un control de rango superior.

Automation24 recomienda: samos PRO Compact de Wieland Electric. Cumple con facilidad los estándares de seguridad



más estrictos. El innovador micro PLC de seguridad samos PRO Compact de Wieland Electric (ampliable modularmente), con protocolos de comunicación por Ethernet industrial integrados, permite conectar con seguridad y fiabilidad sensores digitales y analógicos. Gracias al software gratis samos PLAN 6 esto se logra sin saber programación.

AUTOMATION24 GMBH

Tel.: +34-911190542

www.automation24.es

Contactar

Controlador táctil DALI

PERMITE UN MANEJO INTUITIVO Y PERSONALIZADO DE LUMINARIAS DALI

Desde Electrónica Olfar siguen apostando por la iluminación inteligente y ampliando su catálogo con productos versátiles, eficaces y que cumplan con todos los requisitos necesarios por los clientes. Dentro de este ámbito, presentan el display SDP-LCD8 para el control y la automatización de la iluminación.

La SDP-LCD8 es una pantalla diseñada como DALI Master que permite un manejo intuitivo y personalizado de luminarias DALI mediante una serie de botones configurables que nos permite controlar direcciones DALI, grupos DALI o broadcast, además podemos configurar el tipo de control de estos botones (on/off, Dimming, TC, RGBW...)

El SDP-LCD8 está principalmente pensado para el control de dispositivos DALI DT6 (mono-canal) o DT8 (RGBW/TC), sin embargo, si se conecta un CBU-DA-1P (control device para control de quipos DALI) con el perfil de Gateway a los conectores DALI de la pantalla, las posibilidades de control aumentarán ya que se podrán controlar dispositivos Casambi.

Una de las ventajas que presenta este controlador táctil, es que la función de cada botón se puede personalizar: encendido/apagado, regulación y ajuste de color y funciones de escenas, pero también se puede editar tanto el texto e íconos, admitiendo hasta 16 botones.



El SDP-LCD8 cuenta con una pantalla LCD IPS de 480x480 con control de color de 16 bits (true color) de alta calidad. Gracias a su tamaño, su instalación es muy sencilla, ya que se puede acomodar perfectamente en una caja de mecanismo estándar de 86 mm, facilitando así su integración en cualquier sistema de iluminación.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olfar.com

Contactar

Sistemas piñón-cremallera

SOPORTAN CARGAS DE PAR MÁS ELEVADAS

Los piñones de rodillos de Nexen en tamaños de 32 y 40 mm se han equipado con rodamientos de agujas que pueden soportar cargas de par más elevadas, al tiempo que ofrecen una alta precisión sin holgura.

El piñón de rodillo Nexen de 32 mm es del mismo tamaño que la versión anterior, pero puede transmitir un 66% más de par manteniendo la misma inercia. Esto ofrece a los ingenieros de diseño e integradores de sistemas más opciones de diseño de proyectos, sin sacrificar precisión ni la ausencia de holgura. La versión de 32 mm puede utilizarse en soluciones que requerían un piñón de rodillo de 40 mm en diseños anteriores y permite un diseño más compacto en aplicaciones con limitaciones de espacio.

El piñón de rodillo de 40 mm se ha desarrollado para transmitir pares más elevados con precisión y sin juego. En comparación con la versión anterior, se consigue un aumento del 200% en el par transmisible manteniendo la misma inercia. Nexen ha añadido orificios de montaje adicionales a la cremallera para soportar el aumento de par del piñón de rodillo de 40 mm.



Este diseño de piñón de rodillos permite a los clientes desarrollar sistemas que rinden en las aplicaciones más exigentes, independientemente de la longitud, la velocidad o la geometría del sistema. Este diseño de piñón de Nexen permite a los integradores diseñar soluciones que funcionen incluso en las aplicaciones más exigentes.

SOCIEDAD INDUSTRIAL DE TRANSMISIONES, S.A.

Tel.: +34-902457200

www.sumitomodrive.com

Contactar



**BEC
BILBAO
2025**
3-5 JUNIO

Contactar

weAR

**AUTOMATIZACIÓN Y ROBÓTICA
PARA TODAS LAS INDUSTRIAS**



INDUSTRY

AdditED

bedigital

maintenance

PUMPS & VALVES

SUBCONTRATACIÓN

weAR



Más información

Partner institucional:



Organizadores:

STECH

INDUSTRY AND DIGITALIZATION FOR MANUFACTURING AND CLUSTERS

BEC! BILBAO EXHIBITION CENTRE

Sensores de visión

DESTACA SU CONFIGURACIÓN FLEXIBLE

Leuze ofrece los sensores Simple Vision. Éstos cumplen con los tres requisitos fundamentales para un procesamiento óptimo de imágenes en la automatización industrial: rendimiento, flexibilidad y usabilidad. Son tan fáciles de usar como los sensores ópticos y tienen un rendimiento similar a los sistemas de cámaras.

Con su cartera de productos Simple Vision, Leuze tiene la solución adecuada para casi cualquier aplicación.

Los sensores de visión permiten a las máquinas ver e interpretar su entorno. Estos dispositivos, cuya integración y funcionamiento es más simple que en los sistemas de cámaras, resultan adecuados para muchas tareas diferentes: como la detección de presencia o ausencia, detección de piezas, inspección, lectura de códigos, y para medir o contar tareas. Al seleccionar el sensor óptimo vale la pena evaluar su rendimiento en las tareas correspondientes de detección, identificación e inspección. Además, la configuración y la parametrización deben ser lo más sencillas posibles para ahorrar tiempo y dinero. La Sensor People de Leuze proporciona un catálogo de productos que cumple estos requisitos con su concepto Simple Vision.

Las herramientas de Leuze para el procesamiento de imágenes son potentes, ya que combinan funciones de comunicación, adquisición, y procesamiento de imágenes en un solo dispositivo. Una aplicación habitual de los sensores es detectar la presencia o la ausencia de objetos.

Los sensores también pueden comprobar si un objeto está alineado, con independencia de su formato, material, color o dimensiones. El sensor IVS 108 Simple Vision de Leuze, por ejemplo, tiene un tiempo de respuesta de sólo 50 milisegundos incluso con objetos, entornos o aplicaciones cambiantes.



LEUZE ELECTRONIC, S.A.U.

Tel.: +34-934097900

www.leuze.de [Contactar](#)

Módulos de contaje

PARA CANAL PORTA-CABLES Y EN UN ENCAPSULADO DE DIMENSIONES REDUCIDAS



La tecnología ASI-5 de estos módulos de contaje, también para canal porta-cables y en un encapsulado de dimensiones reducidas: con el módulo de contaje compacto ASI-5 BWU4996. Con BWU4996 de dos entradas de contador de 2 canales. Esto permite resolver aplicaciones de manera más flexible y económica. Además, es posible utilizar los canales no utilizados como entradas digitales, proporcionando mayor versatilidad en campo.

Un equipo versátil con muchas funciones:

Incluye diversas funciones de contador, como la medición de la duración de la frecuencia y período, con y sin filtrado, permiten el recuento fácil de especímenes, tareas de posicionamiento, medición de velocidad y mucho más. Todo esto se puede configurar cómodamente en el software de PC. Además, se puede seleccionar el rango de valores de 32 bits, como alternativa a la transmisión rápida de hasta 4 valores de contador independientes de 16 bits en 1,27 ms.

BIHL+WIEDEMANN GMBH

Tel.: +34-932996824

www.bihl-wiedemann.es

[Contactar](#)

Sistema de transporte de productos inteligente



XPLANAR Y XTS

El sistema de motor planar XPlanar:

- Transporte de productos 2D, con 6 grados de libertad.
- Movers planares levitan sin fricción, sin mantenimiento.
- Diseño compacto del sistema y tamaño reducido.

El sistema XTS:

- Sistema de transporte guiado, flexible y modular.
- NCT: suministro de energía y comunicación en tiempo real con los movers, sin contacto.

BECKHOFF AUTOMATION, S.A.

Tel.: +34-935844997

www.beckhoff.com [Contactar](#)

Sistema de clasificación de paquetes

CLASIFICACIÓN ESTABLE DE PAQUETES GRANDES Y PEQUEÑOS

El Narrow Belt Sorter de Wayzim utiliza soportes giratorios bidireccionales como unidades de transporte y clasificación, que se disponen en una línea principal de accionamiento específica y se desplazan de forma continua y cíclica para clasificar los paquetes.

El sistema de clasificación emplea una disposición de circulación vertical, con una estructura compacta. El paso entre carriles es más corto que en otros más convencionales.

El sorter no limita estrictamente las dimensiones de los paquetes y puede clasificar paquetes grandes, pequeños, bultos y cajas de cartón, todo al mismo tiempo.

JHernando distribuye este sorter en España y Portugal, el cual proporciona soluciones de clasificación para múltiples escenarios en la industria logística.

Mediante una tecnología de comunicación por infrarrojos estable y fiable y un sistema patentado de escaneo de imágenes,



nes, puede mejorar notablemente tanto la gestión del espacio como la eficiencia de clasificación en espacios pequeños.

JHERNANDO, S.L. (J. HERNANDO)

Tel.: +34-918796286

www.jhernando.es



Accionamientos eléctricos de precisión

Máxima potencia en el mínimo espacio. maxon diseña y fabrica motores DC y brushless, reductores planetarios y en ángulo recto, encoders, electrónicas de control, sistemas mecatrónicos y mucho más. Todo de un mismo proveedor con una calidad excepcional. Desde prototipos individuales hasta grandes series. maxongroup.es

Precision Drive Systems



maxon

Switches Ethernet no gestionados

SUPER-DELGADO DE 5 Y 8 PUERTOS



El Switch Ethernet no gestionado tiene un diseño ultracompacto que ahorra espacio, es adecuado para armarios de control con espacio limitado, como los que se encuentran en los sistemas de cintas transportadoras.

El switch para montaje en carril DIN y es muy fácil de integrar en la red. Una vez enchufado, está listo para funcionar de inmediato gracias a la sencilla instalación plug & play. No es necesario realizar ninguna configuración.

El switch Ethernet no gestionado de 5 puertos es adecuado para redes Profinet.

Las funciones LLDP (detección de vecindad) y PTCP (sincronización horaria) se gestionan correctamente con el switch de acuerdo con el estándar Profinet. Por lo tanto, el switch Ether-

net no gestionado cumple con la clase de conformidad A de Profinet. Conecta hasta 5 dispositivos Ethernet a 10 o 100 Mbit/s. También disponible con 8 puertos.

Características:

- Arquitectura de almacenamiento y reenvío.
- 10Base-T / 100Base-TX.
- Full / Half-Duplex.
- Autonegociación.
- Auto MDI / MDI-X y IEEE 802.3u.
- Soporte de cruce automático.
- Conformidad Profinet Clase A.
- QoS-Priority-Queues: 2 por puerto.
- LLDP & PTCP Delay-Traffic blocking (para redes Profinet).
- Tabla de búsqueda de direcciones MAC de 1K.
- Almacenamiento de búfer de paquetes de 448 K bits.
- Longitud máxima de reenvío de paquetes: 1552 bytes.

AN CONSULT ESPAÑA, S.L.

Tel.: +34-916130031

www.anconsult.com [Contactar](#)

Transportadores modulares



ESPECIALMENTE EFECTIVO PARA EL TRANSPORTE INTERNO DE UNIDADES DE CARGA

Este modelo de transportador modular es especialmente efectivo para el transporte interno de unidades de carga. Con un bastidor robusto y una cinta flexible que se adapta a todo tipo de curvas y cambios de nivel, estos sistemas permiten integrar y sumar diversos tipos de raíles rectos, inclinados y curvos en solo conjunto. De hecho, se pueden extender hasta 50 metros.

Este modelo de transportador modular es especialmente efectivo para el transporte interno de unidades de carga. Con un bastidor robusto y una cinta flexible que se adapta a todo tipo de curvas y cambios de nivel, estos sistemas permiten integrar y sumar diversos tipos de raíles rectos, inclinados y curvos en solo conjunto. De hecho, se pueden extender hasta 50 metros.

Características principales:

- Circuito compatible con tramos rectos, curvas e inclinaciones.
- Capacidad de carga hasta los 50 kg/m.
- Sistema modular, versátil y adaptable.
- Suministro continuo las 24 horas.

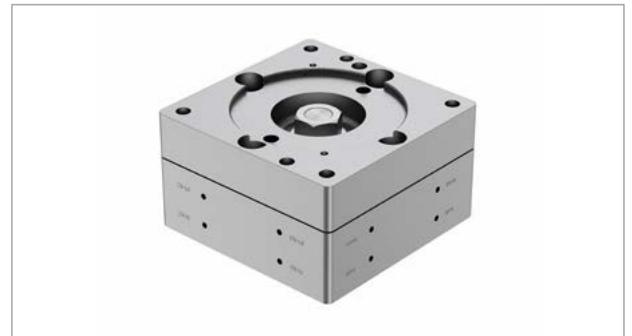
GROUP MIM

Tel.: +34-933393328

www.group-mim.com [Contactar](#)

Módulos de compensación

GARANTIZAN UNA MANIPULACIÓN PRECISA AL EVITAR ATASCOS E INCLINACIÓN DE LAS PIEZAS DE TRABAJO



Estos sistemas de compensación garantizan una manipulación precisa al evitar atascos e inclinación de las piezas de trabajo, reduciendo el desgaste del robot y de las herramientas.

Ofrecen una compensación fiable en las direcciones X, Y y Z, así como en las direcciones de rotación e inclinación. Con una capacidad de manejo desde 0,1 hasta 1250 kg, y compensación de hasta ± 25 mm, estos sistemas incluyen sensores integrados de serie y permiten una compensación X/Y muy suave.

ATX ROBOTICS – ARITEX CADING, S.A.U.

Tel.: +34-650811585

www.atx-robotics.com [Contactar](#)

Rellenadoras de papel

SOLUCIÓN DE EMBALAJE PROTECTORA

- Solución de embalaje protectora basada 100% en papel.
- Produce una amortiguación en forma de cojín triangular patentado que absorbe los golpes proporcionando una protección óptima. Bloquea y llena el vacío también gracias al aire contenido en el cojín.
- Eficiente: para un rendimiento medio de hasta 1000 paquetes por día.
- Compacto y modular: se integra fácilmente en la estación de trabajo gracias a su formato y se puede colocar sobre un soporte o mesa.
- Económico: el papel triangular ahorra un 15% de consumibles en comparación con el papel acuñado tradicional.
- Disponible en alquiler. Alquiler mínimo 1 año.



RAJAPACK, S.A

Tel.: +34-900877025

www.rajapack.es [Contactar](#)

Sistemas de monitorización y captura de datos

PARA LA DETECCIÓN DE FALLOS

Unidad de monitorizado y captura de datos para procesos de estampación.

Características:

- Control de esfuerzos y protección de máquina.
- Monitorizado de sensores integrados en el troquel de detección de retales, rebabas, rotura de punzones y grietas en embuticiones.
- Monitorizado de sensores de paso y salida de pieza.
- Recopilación de datos de estado de producción.
- Reducción de costes en reparación de troqueles.



SIMTEK DEFORMACION METÁLICA, S.L.U.

Tel.: +34-932227052

www.simtek.es [Contactar](#)

Inspección por Rayos X

CONTAMINANTES METÁLICOS Y NO METÁLICOS CON TRAZABILIDAD

Kimatic como distribuidor autorizado Sesotec en España, propone su innovador sistema de inspección por rayos X, el RAYCON D+ HX Dual Energy. Con una tecnología de doble energía permite detectar de manera confiable contaminantes metálicos y no metálicos, como plásticos de baja densidad, vidrio, cerámica, huesos, piedras, teflón, caucho, plásticos reforzados con fibra de vidrio y otros defectos de productos, asegurando el cumplimiento de normativas como IFS, BRC y FSSC 22000.



El sistema destaca por su alta precisión, y es capaz de detectar partículas de hasta 0.3 mm de acero inoxidable, superando los estándares requeridos de 0.8 mm. Su diseño modular higiénico facilita el acceso para una limpieza rápida y eficiente, minimizando el riesgo de recontaminación.

Tiene una operación intuitiva y fácil gracias a la función Auto-Learn, que ajusta automáticamente los filtros según el producto.

Es absolutamente seguro para las personas. Ofrece protección total para el operador con niveles de radiación por debajo de 0.1 Sv/h y apagado automático al abrir la cubierta.

Resulta rápido y versátil y es compatible con múltiples líneas de producción, inspecciona hasta 300 productos por minuto. Incluso bajo cubiertas de aluminio.

Cumple las normas BRCGS, IFS y HACCP.

Aliado del cumplimiento de Compliance ya que ofrece una trazabilidad completa mediante registro de datos y archivado de imágenes opcional con Insight.NET o INTERLINK.

KIMATIC, SISTEMAS INDUSTRIALES DE PRECISIÓN, S.L.

Tel.: +34-946201036

www.kimatic.es [Contactar](#)

Fresas de metal duro integral

PARA UN ROSCADO COMPLETO POR TRAMOS.

Las fresas de metal duro integral cuentan con un diseño por tramos que reduce las fuerzas de corte y de flexión, hecho que mejora la estabilidad dimensional y permite mejores condiciones de corte.



Características:

- Las herramientas disponen de refrigeración interna para una evacuación de viruta excepcional incluso con unos índices de avance por diente altos.
- El diseño por tramos reduce las fuerzas de corte y de flexión. Mejora la estabilidad dimensional y permite condiciones de corte superiores.
- Solid-M Thread mejora la calidad superficial de las roscas, independientemente de las condiciones de fijación y parámetros de corte.
- Fabricadas en calidad IC908, recomendada para todos los materiales ISO P, M, K, N y S de hasta 48 HRC.
- Alta rentabilidad y facilidad de uso, corto tiempo de mecanizado y larga duración de la herramienta.
- Pueden producir roscas métricas finas y UNF de M4 a M20.

ISCAR IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34-935946484

www.iscarib.es [Contactar](#)

Máquinas para limpieza técnica industrial

IDEALES PARA CADA NIVEL DE EXIGENCIA EN LA FABRICACIÓN DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

El lavado, el desengrase o la limpieza de componentes y piezas industriales, bien sea, entre operaciones intermedias o al final de todo un proceso de fabricación, puede ser simple, complejo o muy complejo, en función del grado de limpieza que se le exijan a las piezas que se han de tratar, para que sean aptas en su posterior utilización.

Por esto, cuando sea necesario adquirir una nueva instalación, debería de ser cuidadosamente estudiado el sistema de limpieza a utilizar en función de los tipos de piezas a tratar y de los resultados que se desean obtener con el fin de rentabilizar adecuadamente la inversión.

Bautermic, S.A está especializada en ofrecer este tipo de soluciones en todos los procesos en que se requieran tratamientos superficiales: lavar, desengrasar, pasivar, decapar, fosfatar, aceitar, secar, etc., adaptándose al tipo de piezas a tratar, sus dimensiones, pesos, producciones, automatización, tipo de energía, espacio disponible, etc.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

<http://www.bautermic.com> [Contactar](#)



Paneles de gases

PARA PROCESOS DE TRATAMIENTO TÉRMICO

Paneles de gases para procesos de tratamiento térmico de piezas metálicas. Aplicaciones:

- Bastidores de gases para hornos de cementación, temple, cabunituración, nitruración y nitrocarburoación.
- Líneas de gases para el control de nitrógeno N₂, metanol CH₃OH, propano C₃H₈, gas natural, amoníaco NH₃ y aire.

Características:

- Rotámetros de alta presión estándar o con salida mA.
- Elementos ATEX.
- Alarmas de máxima y mínima.
- Automatizados y conectados en línea para mejorar el control y trazabilidad de resultados.

PROYCOTECME, S.L.

Tel.: +34-938467984

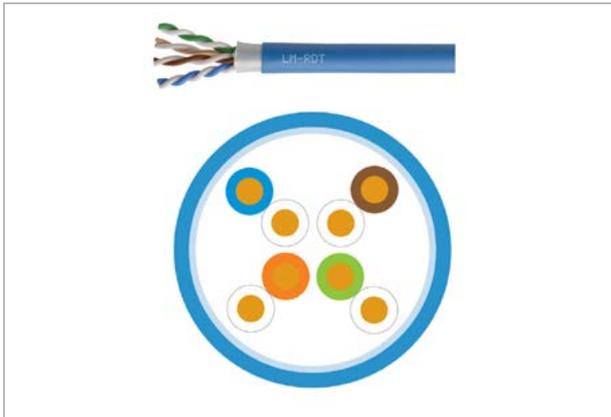
www.proycotecme.com [Contactar](#)



Sistemas de cobre con cables

APORTAN MEJORAS EN RENDIMIENTO, REDUCCIÓN DE TAMAÑO Y SOSTENIBILIDAD

El Grupo Cofitel presenta dos sistemas de cobre Millennium mejorados con cables RDT, que son los modelos UTP Cat 6A con menor diámetro exterior.



Así pues, la categoría Cat 6A soporta velocidades de hasta 10 Gbps, mientras que la reducción de tamaño es ideal en redes corporativas (enterprise) con limitaciones de espacio.

Los cables RDT forman parte de los dos sistemas de extremo a extremo Cat 6A de Leviton: el Atlas-X1 RDT Millennium System con la toma Atlas-X1 de alto rendimiento y el Extreme RDT Millennium System con la toma Extreme de elevadas prestaciones.

Ambas tomas aprovechan las ventajas de la Leviton Patented Retention Force Technology (RFT) que, gracias a un muelle de polímero, refuerza los pines del conector y mejora su resistencia a la tensión y los daños. Como resultado, ayuda a aumentar la vida útil de los conectores y la longevidad de sistema y evitar llamadas a los técnicos.

Los sistemas también se benefician de la Leviton Precision Twist Technology, un método de producción exclusivo que controla la capacidad de torsión de cada par en el cable RDT, haciendo posible un excelente rendimiento de transmisión en el cable de menores dimensiones.

Además, los cables RDT Cat 6A UTP plenum, riser y CPR son más sostenibles, ya que su menor tamaño y peso permite disminuir la huella de carbono en los procesos de fabricación y distribución.

Estos cables se encuentran disponibles en Cofitel en embalaje "tipo caja" de fácil uso. Las cajas Tekpak incluyen el sistema de pestañas patentado TekLok para mantener estables las pilas de cajas durante el despliegue del cable, lo que facilita los procesos de transportar, apilado y despliegue del cable UTP RDT Cat 6A.

C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL

Tel.: +34-916224111

www.c3comunicaciones.es [Contactar](#)

Impresoras 3D de gran formato

VELOCIDAD, PRECISIÓN Y FIABILIDAD AL ALCANCE DE TODOS

La Form 4L de Formlabs, junto con su versión biocompatible Form 4BL, son impresoras 3D de gran formato. Basadas en la tecnología Low Force Display (LFD), que comparte con sus predecesoras de escritorio Form 4 y Form 4B, estas impresoras están diseñadas para producir piezas casi cinco veces más grandes. La Form 4L se convierte en la solución ideal para empresas y profesionales que buscan prototipos a escala real, herramientas de fabricación bajo demanda y productos de uso final, manteniendo siempre la precisión y calidad que caracterizan a Formlabs.



La Form 4L destaca en la creación de piezas de gran tamaño en tiempos récord. La impresora puede completar trabajos de gran tamaño en menos de seis horas, lo que la convierte en una herramienta crucial para acelerar los tiempos de desarrollo y reducir las demoras en proyectos exigentes. Grandes marcas como Microsoft, Radio Flyer y Brose ya están utilizando la Form 4L para desarrollar rápidamente piezas de alta fidelidad y optimizar su proceso de iteración, mejorando su capacidad para cumplir con plazos ajustados. Posicionándose como la impresora de resina de gran formato más accesible, asequible y fácil de usar, permitiendo que los profesionales realicen sus ideas con total confianza.

Disponibles las resinas para las impresoras de la generación 4 en envases de 5 litros, ideales para quienes necesitan mayor capacidad de material y desean reducir costes. Estos contenedores grandes ofrecen una opción más económica y eficiente para proyectos de impresión 3D a gran escala. Para utilizar el envase de 5 litros correctamente, es necesario contar con la Resin Pump, accesorio ya disponible para estas impresoras, diseñado para facilitar la extracción de la resina de forma automática y sin desperdicios ni complicaciones.

SOLID PERFIL 3D, S.L.

Tel.: +34-938043278

www.solidperfil3d.com [Contactar](#)

AGENDA

BEDIGITAL: IMPULSANDO LA TRANSFORMACIÓN DIGITAL EN LA INDUSTRIA



Con un programa completo y diverso, la séptima edición de BeDIGITAL -TRANSFORMING INDUSTRY-, se celebrará del 3 al 5 de junio de 2025 en Bilbao Exhibition Centre. La combinación de exposición de soluciones digitales de vanguardia, conferencias especializadas y espacios dedicados al networking convierten esta cita en una oportunidad única para conocer las últimas tendencias, establecer contactos estratégicos y mantenerse a la cabeza de la innovación industrial.

Integrado en el marco de + INDUSTRY, el mayor punto de encuentro en España dedicado al Smart Manufacturing, la zona

expositiva de BeDIGITAL se posiciona como un espacio comercial de referencia y foro de negocio, donde las empresas mostrarán sus tecnologías digitales más avanzadas para una industria en constante evolución.

Tras el reciente lanzamiento de campaña, empresas como EMI SUITE 4.0, INYCOM, ESSS, MESbook, ARIN, AMIE CONSULTING y SISTEPLANT ya han confirmado su participación como expositoras. Sectores clave como big data & analytics, inteligencia artificial, ciberseguridad, realidad aumentada, IoT, blockchain, hardware, software, telecomunicaciones y 5G, ingeniería industrial y tecnologías de la información estarán representados, brindando una visión global del panorama tecnológico actual. Además, el evento contará con el Startup Village, un enclave dinámico diseñado para apoyar a empresas de nueva creación y emergentes.

De igual manera, los Digital Talks constituirán uno de los principales puntos de encuentro para la transferencia de conocimiento. Este espacio ofrecerá una serie de conferencias y paneles de discusión donde expertos/as nacionales e internacionales abordarán temas de actualidad, proporcionando nuevas perspectivas y estrategias para enfrentar los retos y aprovechar oportunidades presentes y futuras. Los y las asistentes podrán interactuar con los ponentes, asistir a debates y adquirir información valiosa que les ayudará a implementar soluciones innovadoras en sus propias organizaciones.

PREMIOS

FACTORIES OF THE FUTURE AWARDS 2025: VUELVEN LOS PREMIOS A LA INNOVACIÓN Y SOSTENIBILIDAD EN LA INDUSTRIA

El próximo mes de abril, vuelve una nueva edición de los Factories of the Future Awards 2025, los premios por excelencia a la innovación industrial celebrados en el marco de Advanced Factories y AMT – Advanced Machine Tools, que tendrán lugar del 8 al 10 de abril en Barcelona. Los galardones tienen como objetivo reconocer el trabajo, el liderazgo y la transformación de aquellas empresas, fábricas y plantas de producción que apuestan por la innovación en automatización y digitalización industrial, enfocándose en las áreas de modelo de negocio,



nuevos productos, equipos, gestión de la comunicación, procesos operativos, marketing o experiencia de cliente.

Este año, con motivo de la celebración simultánea de Advanced Factories y AMT – Advanced Machine Tools, la feria bienal de máquina-herramienta para la industria metalmeccánica, los Factories of the Future Award 2025 reconocerán los proyectos más innovadores en 6 categorías diferentes:

- Premio al Liderazgo en la transformación digital de la planta industrial.
- Premio al Mejor equipo industrial para la fábrica del futuro.
- Premio a la máquina-herramienta más sostenible.
- Premio a la Startup más disruptiva en el ámbito industrial.
- Premio al Mejor Proyecto de investigación y desarrollo.
- Premio a la Excelencia en sostenibilidad, ecodesarrollo y economía circular.

CASO DE ÉXITO

FG ROBOSYS CREA UN EXCLUSIVO SISTEMA DE EMBOTELLADO ROBOTIZADO CON LA TECNOLOGÍA DE OMRON

FG Robosys, un proveedor de soluciones robóticas líder en los sectores de la cosmética y el cuidado personal, decidió mejorar su línea de embotellado robotizado para mejorar la eficiencia y reducir los tiempos de cambio en las instalaciones de producción de sus clientes. El objetivo era desarrollar un sistema que pudiera encargarse del packaging de los productos finales sin depender de las pinzas tradicionales.

Gracias a la tecnología de OMRON, la compañía líder en soluciones de automatización industrial, incluidas las cámaras de visión artificial, FG Robosys ha mejorado la fiabilidad y eficiencia de la línea. La colaboración entre FG Robosys y OMRON ha sido esencial para abordar los retos técnicos y desarrollar una solución eficaz que satisfaga las expectativas de los clientes.

En un sector en el que las expectativas de los clientes evolucionan constantemente, FG Robosys B.V., con sede en Veenendaal (Países Bajos), es un motor de innovación gracias a sus avanzadas soluciones robóticas. Especializada en los sectores de la cosmética y el cuidado personal, la empresa emplea todas las tecnologías e innovaciones posibles para satisfacer las necesidades de los clientes. FG Robosys ha inventado un exclusivo sistema de embotellado que es una de las soluciones de embotellado robotizadas más sencillas y fiables del mundo. Esta innovación ayuda a los clientes a conseguir un formato casi sin piezas y un tiempo de inactividad casi nulo.

EL DESAFÍO

FG Robosys decidió mejorar aún más la eficiencia y reducir los tiempos de cambio en sus líneas de embotellado. En la línea primaria, la unidad ROBO-smartFLEX E80 se encarga de todo, desde la clasificación de botellas y el llenado de líquidos hasta el taponado y el packaging. En la línea secundaria, la unidad ROBO-PACKER X8 120 requería un proceso impecable para el packaging de botellas sin utilizar pinzas tradicionales.

LA SOLUCIÓN

FG Robosys BV atribuye gran parte del éxito de su solución a su colaboración a largo plazo con OMRON. Esto va más allá de la mera utilización de los excelentes productos de OMRON: la empresa también se beneficia de las excepcionales personas

que hay detrás de ellos. El equipo de OMRON proporciona constantemente tanto tecnología avanzada como un apoyo humano fundamental. "Cuando decimos 'excelente', significa por encima de la media, no solo desde el punto de vista tecnológico, sino también desde el punto de vista del apoyo humano", comenta Benedictus Tang, director ejecutivo de FG Robosys. Esta asociación se basa en una comunicación y colaboración abiertas. Además, OMRON participa activamente en las sesiones de intercambio de ideas y proporciona orientación técnica esencial. Su apoyo incluye el suministro de muestras y unidades de prueba, lo que permite al equipo de ingeniería de FG Robosys BV perfeccionar sus innovaciones de forma eficaz.

En FG Robosys BV, el uso de cámaras de visión y sensores desempeña un papel crucial en la mejora de la flexibilidad y fiabilidad del sistema. La solución implementada destaca por permitir el uso de cuatro cámaras con una sola CPU. Esta configuración avanzada ha demostrado ser excelente, ya que permite una monitorización precisa del producto y garantiza una calidad constante en todas las operaciones.

LOS RESULTADOS

El éxito de FG Robosys en el sector de la cosmética y el cuidado personal se ha visto claramente reforzado gracias a la avanzada tecnología y la fiable asistencia de OMRON. Asimismo, la integración de las soluciones de OMRON ha mejorado la eficiencia y fiabilidad de sus líneas de embotellado, al tiempo que ha reducido los tiempos de cambio de formato, lo que les ha proporcionado una ventaja competitiva.



EMPRESAS

INDUSTRIAL: SOLUCIONES AVANZADAS DE REFRIGERACIÓN, CARGA Y POTENCIA

En el segmento industrial, Delta destaca sus soluciones avanzadas para aplicaciones de Industria 4.0 y AIoT. Los productos clave incluyen los sistemas de carga inalámbrica M00Vair, que van desde 1kW hasta 30kW, ofreciendo soluciones de carga inalámbrica y sin contacto para vehículos eléctricos industriales, alcanzando hasta un 95% de eficiencia con una distancia de carga de hasta 150 mm* y una clasificación IP65 para entornos hostiles y polvorientos. También se exhibirán varias fuentes de alimentación industrial y controladores LED para alimentar fábricas y equipos inteligentes. Además, los ventiladores industriales de CC y EC de Delta ofrecen soluciones de refrigeración energéticamente eficientes con una fiabilidad de primer nivel, una protección robusta contra entornos hostiles (IP54-IP68), un amplio rango de temperatura de funcionamiento (-40°C a 70°C) y una vida útil extendida. Junto con su oferta de productos térmicos de dos fases, Delta proporciona soluciones térmicas compactas e integradas para una amplia gama de equipos de refrigeración industrial. Delta también ofrece el nuevo freno electromagnético con un diseño compacto y del-



gado ideal para juntas de brazos robóticos, con un movimiento de alta precisión y respuestas de liberación rápida. El enfoque integrado de Delta asegura rendimiento, eficiencia y fiabilidad en una amplia gama de aplicaciones industriales.

ESPAÑA SE CONVIERTE EN UNA DE LAS GRANDES APUESTAS DE LA EXPANSIÓN MUNDIAL DE IGUS



igus, empresa referente en plásticos técnicos para todo tipo de movimiento, está llevando a cabo una importante expansión internacional que incluirá la construcción de grandes sedes y almacenes en mercados de gran potencial como son España, China, Italia, Japón, Turquía, Polonia y Taiwán.

Fundada en 1964 y con su sede principal en Colonia, igus, contaba hasta el momento con más de 5.000 empleados repartidos por sus 31 filiales en todo el mundo, 16 con almacén.

La empresa alemana, presente en España desde 2000, invertirá 13 M de euros en la construcción de sus nuevas instalaciones de Vilanova i la Geltrú (a 40 km de Barcelona) que contarán con 8.500 m² y una capacidad de hasta 240 empleados.

El edificio, firmado por los arquitectos Eva Pino y Jordi Masana, contará con un gran almacén, que servirá de stock a la región



Sur de Europa, y de una zona de fabricación para producir, desde Cataluña, una línea de productos de sus "motion plastics".

El espacio, en línea con los valores de igus, cumplirá con los más altos estándares de calidad, conectividad e innovación y sostenibilidad.

En palabras del CEO de igus en España, Matthias Meier, la nueva sede "es el reflejo de la apuesta de la multinacional por su expansión internacional en un momento de gran crecimiento con 21 millones de ventas en 2023. España, se posiciona con estas instalaciones como el core del Sur de Europa de igus". En cuanto al edificio Meier añade "la nueva sede será como un hogar, porque queremos que no solo sea un lugar para trabajar, sino también un punto de encuentro con un gran jardín vertical".

El proyecto, por otro lado, ha contado, desde el principio, con el apoyo del ayuntamiento de Vilanova i la Geltrú.

La nueva sede de igus en España tiene previsto abrir sus puertas antes de finalizar 2025.

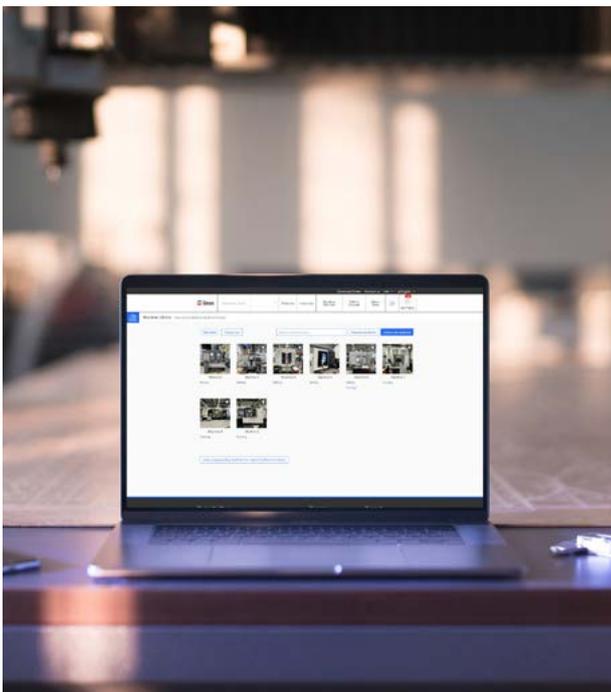
EMPRESAS

MACHINE LIBRARY DE SECO OFRECE A LOS USUARIOS RECOMENDACIONES INSTANTÁNEAS SOBRE DATOS DE CORTE

Guanzate, noviembre 2024 - Seco lanza una innovadora herramienta web que ofrece a los clientes recomendaciones de datos de corte de alta calidad, inmediatas y específicas para la máquina según la información introducida. Machine Library de Seco simplifica el proceso de identificación, adquisición y optimización de herramientas adecuadas para máquinas concretas.

Los clientes pueden añadir, editar y eliminar fácilmente máquinas y características como el fabricante, modelo, CNC (control numérico por ordenador), refrigerante, revoluciones por minuto, par y potencia, con solo iniciar sesión en su portal My Pages de SecoTools.com y acceder a Machine Library. Una vez la biblioteca cuenta con información sobre las máquinas, los clientes simplemente añaden su máquina en la pestaña de datos de corte del apartado de detalles del producto, para obtener recomendaciones sobre datos de corte específicos de la máquina en cuestión. Además, los clientes podrán ajustar los parámetros de mecanizado, como métodos de corte y número de pasadas, para optimizar el proceso.

Configurar y guardar sus máquinas propias en Machine Library permitirá a los clientes utilizar fácilmente los futuros productos digitales de Seco. Calcular los datos de corte conforme a los ajustes concretos de su máquina proporcionará a los operarios recomendaciones más rápidas y precisas para evitar costosas pruebas y errores. Los datos de corte específicos de la máquina ayudarán a los talleres y plantas de producción a ser más productivos, aumentando su rendimiento y reduciendo los desechos.



SICK LAMENTA EL FALLECIMIENTO DE SU COFUNDADORA, GISELA SICK

Gisela Sick, cofundadora de la compañía, falleció el pasado viernes 1 de noviembre de 2024, a la edad de 101 años. Desde sus inicios en la empresa en 1946, en Vaterstetten, cerca de Munich, Gisela apoyó a SICK hasta convertirla en el grupo mundial que es hoy.

FUNDADORA DE SICK

Cuando en 1946 el Dr. Erwin Sick recibió del gobierno militar estadounidense la licencia para abrir una oficina de ingeniería en un barracón de Vaterstetten, cerca de Múnich, Gisela Sick se encargó de organizar tanto la empresa, recién fundada, como la vida familiar, en apenas 20 metros cuadrados del barracón. Llevaba la contabilidad y redactó las primeras solicitudes de patente en su máquina de escribir. En 1954, la familia se trasladó a Oberkirch (Baden) para disponer de más espacio para la producción. Dos años más tarde, se trasladaron a Waldkirch, a la «Bürgerhaus An der Allee». En los pisos inferiores se desarrollaban y fabricaban los productos, mientras que la familia vivía en el piso superior.



De los años sesenta a los noventa, se estableció un segundo centro de desarrollo en Múnich. Durante este tiempo, la familia vivió en Waldkirch y en Múnich.

En la década de 1970 se sentaron las bases de la actual sede de la empresa en Waldkirch y de la internacionalización de SICK. Gisela Sick también acompañó personalmente la fundación de filiales, por ejemplo, en EE.UU. y Japón.

EMPRESAS

MÁS DE 100 EMPRESAS PARTICIPAN EN EL 6º SUMMIT ANUAL DE AER AUTOMATION EN VIGO

Más de un centenar de empresas se dieron cita en la Escuela de Ingeniería Industrial de la Universidad de Vigo para participar en el AER 6th Summit, el encuentro anual de la Asociación Española de Robótica y Automatización (AER Automation). La jornada reunió a expertos nacionales e internacionales en robótica, automatización y digitalización industrial, y contó con la participación de grandes empresas, pymes, startups, universidades y centros de investigación, en su mayoría miembros de AER Automation.

El evento contó con la presencia de autoridades como Ana Mejías, quinta teniente de alcalde de Vigo; Manuel Joaquín Reigosa, rector de la Universidad de Vigo; David Regades, delegado especial en el Consorcio de la Zona Franca de Vigo; y la Dra. Susanne Bieller, secretaria general de la Federación Internacional de Robótica (IFR), quienes inauguraron oficialmente el congreso junto con Carlos Méndez, presidente de AER Automation.

Tras el acto de apertura, se celebró la mesa redonda titulada "Mejorando la competitividad de la industria gallega a través de la innovación de impacto."



La jornada continuó con presentaciones de proyectos de estudiantes de la Universidad de Vigo en formato pitch club.

El evento concluyó con un diálogo entre Javier G. Recuenco, ingeniero y fundador de Singular Solving, y Jordi Vallverdú, doctor en Filosofía, quienes debatieron sobre la relación entre tecnología y humanismo.

Finalmente, el SUMMIT se cerró con el anuncio oficial de la fecha y sede del próximo encuentro, que será en Málaga el 6 de noviembre de 2025.

FE DE ERRATAS

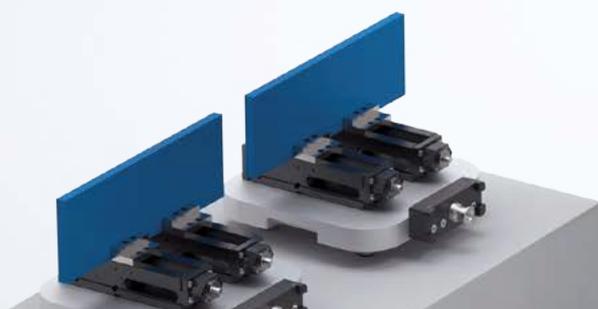
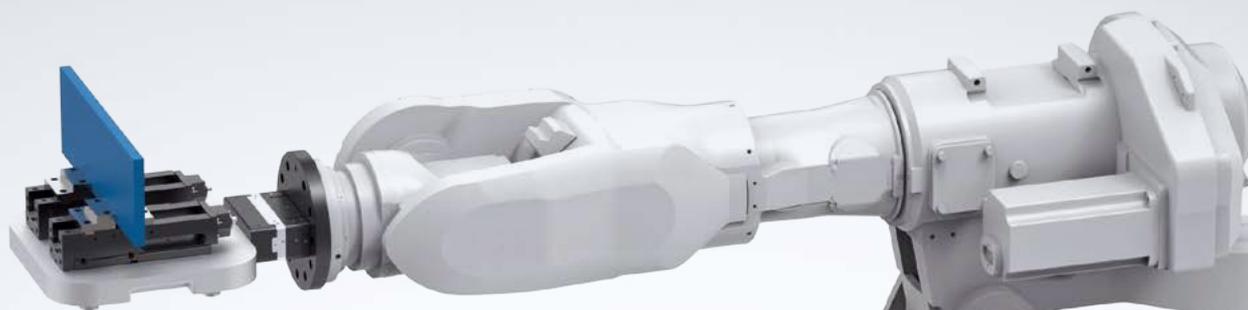
En la versión impresa de nuestro número anterior, Nº 423 – Octubre, en la página 10, aparece mal reseñada la nota de producto de la empresa Gicoda.

Su título correcto es **VENTILADORES ELECTRÓNICAMENTE CONMUTADOS**.

Disculpen las molestias.

BAUTERMIC, S.A.	9
C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL	7
EWAB ENGINEERING, S.A.U.	9
FRANKE RODAMIENTOS, S.L.	PORTADA
MAXON MOTOR IBÉRICA, S.A.U.	17
NORD DRIVESYSTEMS	13
SUMCAB SPECIALCABLE GROUP, S.L.	CONTRAPORTADA
VIBRANT, S.A.U.	5
WEAR BILBAO EXHIBITION CENTRE	15
WERMA SIGNALTECHNIK GMBH & CO.KG	11
YASKAWA IBÉRICA, S.L.U.	INTERIOR PORTADA
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	INTERIOR CONTRAPORTADA

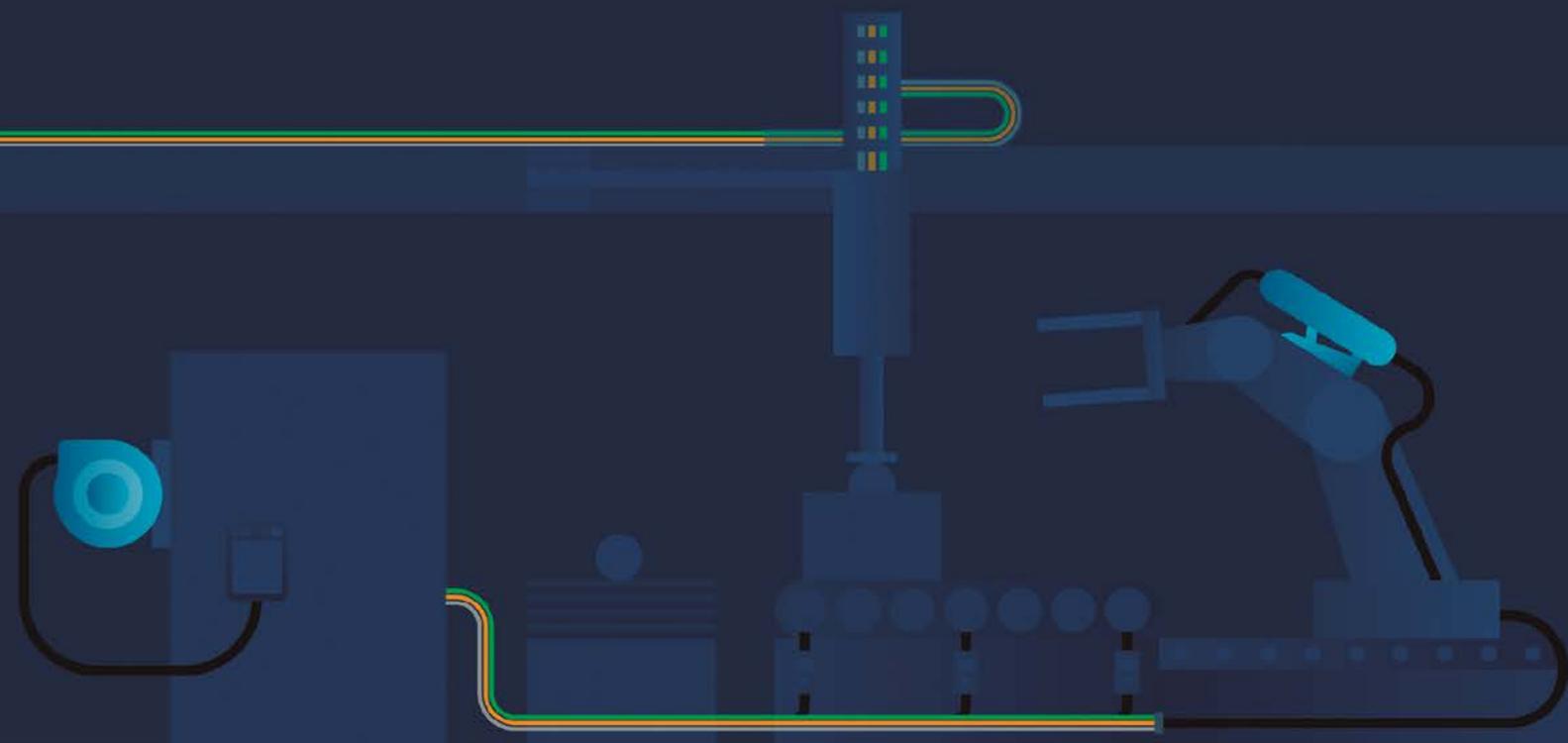
SUJECCIÓN SEGURA EN TODOS LOS CAMPOS DE APLICACIÓN



CAMBIADOR DE PALETAS SPP

- + Fuerza de alimentación y sujeción máxima
- + Diseño estrecho para una utilización máxima del espacio de la máquina
- + Detección del estado de fijación y de la presencia de paletas
- + Manipulación segura mediante la función de limpieza y el acumulador de fuerza por muelle

THE KNOW-HOW FACTORY



En automatización industrial, una solución estándar no es suficiente

Cables de alimentación, control y comunicación
Soluciones en dresspack

sumcab

www.sumcab.com

Contactar 