COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 422- Septiembre 2024

Automation24

Todo lo necesario para la automatización de tu instalación

Desde sensores y actuadores hasta armarios eléctricos

Tu distribuidor para la automatización de procesos

automation24.es

91 903 79 14

Contactar

info@automation24.es

MEAN WELL

OLFER

The Power Supply Company

industry 4.0

AUTOMATIZACIÓN

Industrial

www.olfer.com

OLFER

The Power Supply Company

NEW

CBU-DA-1P

CONVERTIDOR de CASAMBI a DALI

+INFO en www.olfer.com

Contactar

YASKAWA

INNOVACIÓN QUE IMPULSA LA AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL.

Yaskawa cuenta con productos y soluciones innovadoras para el sector industrial. Optimiza tus necesidades con tecnología de vanguardia.

VARIADORES

Diseño compacto para **accionar fácilmente** cualquier aplicación.

PLC+HMI E/S REMOTAS

Control modular, compacto y **extremadamente efectivo**

ROBÓTICA INDUSTRIAL

La nueva gama HD ofrece soluciones del más alto nivel para **entornos higiénicos** tales como laboratorios o salas limpias

ROBÓTICA COLABORATIVA

La solución perfecta para aplicaciones donde la **interacción entre humanos y robots** es esencial.

Descubre nuestras soluciones.

Contactar

info.es@yaskawa.es

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE
AUTOMÁTICA & ROBÓTICA
MULTISECTORIAL
Nº 422 – Septiembre 2024

En Portada

Automation24, el distribuidor especializado en automatización ofrece todo lo necesario para poder automatizar cualquier proceso. Desde el sensor, hasta el armario eléctrico, pasando por los actuadores. Todo unido a un excelente soporte técnico especializado que guía al cliente en todo el proceso de compra y con posibles dudas en la instalación.

AUTOMATION24 GMBH
Tel.: +34-911190542
www.automation24.es

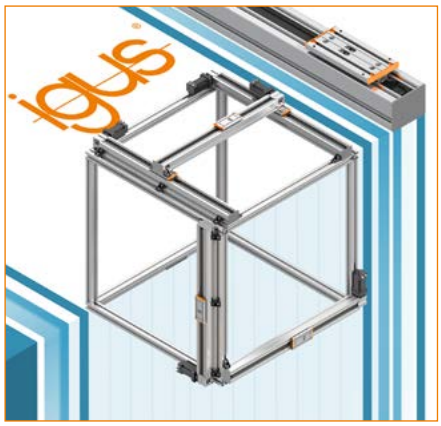
Nota destacada

Módulos lineales de correa dentada

CONEXIÓN SENCILLA A PERFILES DE ALUMINIO

Con drylin ZLX, igus apuesta por una tecnología probada en un diseño innovador. El principal componente del módulo de correa dentada es una guía lineal drylin W de tamaño 16 que está integrada en el interior de un perfil alto, robusto, resistente a la corrosión y anodizado. A diferencia de los otros módulos lineales de igus, la correa dentada a la que se fija el carro discurre por el interior del perfil, proporcionándole un aspecto parecido al de un perfil estructural. Este diseño también ofrece una ventaja técnica: los perfiles de aluminio clásicos tienen dimensiones muy específicas, y también existen normas para las ranuras.

El sistema lineal drylin ZLX cumple ambos requisitos. Gracias a las tuercas ranuradas disponibles en el mercado y a los elementos de conexión, como los terminales, es fácil combinarlo rápidamente con perfiles estándar en una especie de sistema modular, lo que resulta especialmente útil para estructuras de robots cartesianos. Y gracias a su diseño, todo parece sacado del mismo molde. De este modo, los clientes se benefician de un diseño estándar y de tiempos de montaje reducidos. Además, es posible ajustar la tensión de la correa directamente en el carro, sin necesidad de desmontar ningún componente, de forma sencilla y rápida mediante un tornillo de ajuste.



El módulo lineal drylin ZLX se caracteriza por ofrecer un funcionamiento silencioso, robusto y, como todos los módulos de igus, sin necesidad de lubricación. Su diseño se basa en el principio de «deslizar en lugar de rodar». El sistema trabaja sobre una amplia superficie de contacto que, junto con una menor presión superficial, permite el uso de componentes de plástico y materiales más blandos (como el aluminio), lo que no sólo hace que el diseño sea más ligero, sino que también permite que funcione silenciosamente.

IGUS, S.L.U.
Tel.: +34-936473950
igus.es@igus.es

Contactar

Delegación: Madrid
Santa Leonor, 63, planta 3a, nave L
28037 – Madrid
Tel. 91 329 14 31
robotica@ptp.es.

Coordinación editorial:
Araceli Sosa
Depósito Legal: DL M 8570-1989
ISSN: 1135-4720
Grupo Interempresas

Máquinas para el lavado, desengrase y limpieza técnica

PARA TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

La empresa Bautermic, S.A está especializada en el proyecto y la fabricación de máquinas y sistemas para el lavado industrial de todo tipo de piezas, que debido a sus procesos de fabricación, puedan quedar sucias o impregnadas con diversas partículas de suciedad, como pueden ser: pastas de pulir, óxidos, fangos, pegamentos, virutas, aceites, grasas, polvo, etc.

Suciedades que tienen que ser convenientemente eliminadas para conseguir un correcto acabado técnico.

Para ello es preciso utilizar diferentes tipos de máquinas que han de adaptarse a las necesidades específicas de cada tipo de piezas, a sus dimensiones, producción, grado de automatización, espacio disponible, tipo de suciedad, etc.

Estas máquinas pueden ser del tipo: cuba, tambor, túnel, rotativa o cabina.

BAUTERMIC, S.A.
Tel.: +34-933711558
comercial@bautermic.com Contactar

Modulares

FLEXIBILIDAD Y COMPATIBILIDAD

El ToolChanger3 es un sistema modular único que ofrece flexibilidad y compatibilidad, con tres tecnologías de accionamiento en el lado del robot y una página de herramientas uniforme. Su amplia gama de accesorios incluye hasta 5 superficies de montaje para módulos de transmisión, permitiendo una adaptación precisa a diferentes necesidades.

Con una capacidad de manejo de 0,1 a 800 kg, hasta 16 conductos de aire internos y una resistencia de hasta 15.000 Nm de momento flector, este sistema garantiza un rendimiento robusto y versátil en aplicaciones industriales.

ATX ROBOTICS – ARITEX CADING, S.A.U.
Tel.: +34-650811585
comercial@aritex-es.com Contactar

Encóders IP69K

IDÓNEOS PARA SU USO EN TODO TIPO DE APLICACIONES EN LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

El encoder es un sensor de precisión utilizado para el control de posición, velocidad o aceleración en sistemas de automatización industrial. Se pueden encontrar encóders en multitud de sectores industriales: elevación, packaging, médico, eólico, textil, siderúrgico, grúas, etc.

Para la mayoría de aplicaciones no son necesarios encoders con la clasificación de protección IP69K. Los principales fabricantes de encoders ofrecen productos de altas prestaciones con grados de protección IP65 y IP67, los cuales los hacen aptos para soportar la mayoría de ambientes agresivos que se dan en la industria.

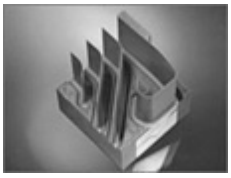
Pero existen sectores industriales, como la industria alimentaria, en los que los equipos deben ser capaces de soportar lavados a alta presión/vapor, además de ser resistentes a diferentes agentes de limpieza y cumplir con los requisitos de diseño higiénico. En estos casos, es preciso utilizar encoders con el grado de protección más elevado IP69K y a su vez proporcionar una solución que cumpla con los requisitos del sector.

Ensayo IP69K: para obtener la clasificación IP69K, los productos deben resistir un ensayo de limpieza a presión. La prueba consiste en rociar el producto con agua a 80º C con una presión de 80 a 100 bar y un caudal de 14 a 16 l/m, con una boquilla colocada entre 25 y 175 mm, en diferentes ángulos (0º, 30º, 60º y 90º) durante 30 segundos para cada posición.

HOHNER AUTOMATION, S.L.
Tel.: +34-972160017
info@hohner.es Contactar

Grafitos para el mecanizado por electroerosión

INDICADOS TAMBIÉN MECANIZADO EN SEGUNDO PLANO



En Tecnosystem distribuyen grafito isostático en diferentes calidades y acabados, cortado a medida y con un plazo de entrega prácticamente inmediato. También mecanizados en grafito según plano.

Este producto ha sido asignado por el expositor a la categoría:

- Máquinas-herramienta.
- Máquinas de mecanizado por proceso electroerosivos y electroquímicos.
- Accesorios para mecanizado por electroerosión.

TECNOLOGÍA Y SISTEMAS PARA EDM, S.L. TECNOSYSTEM
Tel.: +34-943769099
edm@tecnosystem.es Contactar

FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...
En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

***Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.**

Bautermic S.A.
Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
www.bautermic.com Contactar
comercial@bautermic.com

¿Sabes qué ocurre en tus instalaciones cuando no estás mirando?

MICROCOM
Simply More

Sistemas de telecontrol GSM para instalaciones industriales desatendidas.

Alertas al móvil

Plataforma Web gratuita y aplicaciones móviles iOS y Android

Entradas digitales, analógicas, MODBUS, etc.

Disponible en 2G, 3G y NB-IoT

Puesta en marcha sencilla

C/Gorostiaga, 53 / 20305 IRÚN · GUIPÚZCOA - ESPAÑA / 902 82 06 84 / 943 63 97 24 Contactar
microcom@microcom.es · www.microcom.es

15 ANIVERSARIO

Soluciones inalámbricas destinadas a aplicaciones industriales

CUMPLEN LAS EXIGENCIAS PARTICULARES DE LOS ENTORNOS INDUSTRIALES

Advantech está potenciando sus servicios de soporte para ofrecer una gama completa de soluciones inalámbricas que superen los estándares del sector. Las soluciones AIW (Industrial Wireless Solutions) de Advantech proporcionan un soporte excepcional a los desarrolladores durante toda la vida útil del producto.

El catálogo de productos AIW de Advantech ofrece una amplia variedad de soluciones inalámbricas diseñadas para aplicaciones industriales. Han desarrollado estos productos de forma meticulosa para incluir Wi-Fi, GPS/GNSS, celular, Bluetooth y antenas, todo ello adaptado para cumplir las exigencias particulares de los entornos industriales.

Advantech abre caminos en el ámbito de las soluciones Wi-Fi 7 industriales colaborando con Qualcomm Technologies, Inc. en el desarrollo de productos especialmente destinados a aplicaciones industriales como el AIW-173. Está previsto presentar el primer producto Wi-Fi 7.

Como primer producto Wi-Fi 7 para el mercado embebido, el AIW-173 es un modelo Wi-Fi 7 de referencia que incorpora el Qualcomm FastConnect 7800 Mobile Connectivity System. Advantech trabaja con Qualcomm Technologies para desarrollar y mejorar funciones demandadas por el sector, como itinerancia rápida, softAP y Wake on WLAN desde S5. De este modo, Advantech puede proponer una solución integral y fiable que cubre los requisitos del mercado industrial.

ADVANTECH EUROPE, B.V.
Tel.: +33-141194666
www.advantech.com Contactar

Variador de frecuencia para armario

ESTÁNDAR DE CONTROL PARA DIVERSAS APLICACIONES CONVIRTIÉNDOLO EN EL TODOTERRENO EN FORMATO LIBRO

El Nordac PRO SK 500P de Nord Drivesystems es un variador para armario de control destinado prácticamente a cualquier aplicación de accionamiento. Disponible en un rango de potencias de 0,25 a 22kW, ajustándose así a los requisitos de las distintas industrias. El proveedor de sistemas trabaja actualmente en la ampliación del rango de potencia.

Un estándar de control para varias aplicaciones es el objetivo que se marcó Nord al desarrollar el Nordac PRO SK 500P. El resultado es un variador para el armario de control cuyas características proporcionan un alto nivel de versatilidad y comunicación inteligente con los componentes del sistema. De este modo los usuarios de Nord pueden reducir el número de variantes de convertidores y aumentar la fiabilidad del sistema a largo plazo.

Integración versátil: como todos los variadores Nordac PRO, su interfaz Ethernet multiprotocolo integrada es uno de sus elementos clave. Se puede utilizar para integrar el componente de control en diferentes redes sin necesidad de reacondicionarlo, incluidos los protocolos Profinet, EtherCAT, EtherNet/IP y Powerlink. También admite otros protocolos dependiendo del modelo. Una interfaz USB también permite la parametrización del variador para cualquier tensión.

El PLC integrado funciona con independencia de los cambios del proceso en el sistema, por lo que puede aliviar la carga en el control de nivel más elevado. La función POSICON ejecuta varias tareas de posicionamiento. Es capaz de controlar el posicionamiento relativo o absoluto mediante encoders incrementales o absolutos y cambiando el juego de parámetros es posible incluso el control de posición secuencial de hasta cuatro ejes.

NORD MOTORREDUCTORES, S.A.
Tel.: +34-937235322
spain@nord.com Contactar

Regulador de iluminación

PERMITE LA REGULACIÓN DE INTENSIDAD Y DE LA TEMPERATURA DE COLOR PARA DISPOSITIVOS DALI DT8

La iluminación en un espacio cerrado es muy importante a la hora de trabajar o hacer las tareas diarias. Desde Electrónica Olfer están concienciados con hacer llegar a los clientes los mejores productos de iluminación.

Presentan el ER-T-DALI-2 DT8 JQ-01A de Eaglerise, un producto distribuido en España y Portugal por Electrónica Olfer. Se trata de un regulador DALI que permite la regulación de intensidad y de la temperatura de color para dispositivos DALI DT8.

El regulador ER-T-DALI-2 DT8 JQ-01A puede funcionar como Master DALI si se alimenta en corriente alterna, lo cual proporciona alimentación al bus DALI con salida de 50mA y permite controlar hasta 25 Control Gears.

Entre las ventajas con las que cuenta este dispositivo se encuentra la posibilidad de conectar hasta 4 equipos en el mismo bus DALI de forma activa consiguiendo así 200mA de corriente para el bus DALI. En este caso el último que envía la señal será el que actuará.

También puede funcionar alimentado del BUS DALI, funcionando como Input Device, generando las instancias para que un Master DALI genere los comandos de regulación correspondientes en el bus.

El ER-T-DALI-2 DT8 JQ-01A permite el encendido y apagado, así como el ajuste del brillo y la temperatura de color y su funcionamiento es muy sencillo:

- Presionar la rueda para on/off.
- Girar para regular el brillo y dejar pulsada y girar para regular temperatura de color.
- Permite fijar el valor mínimo y máximo de temperatura de color y el valor mínimo de regulación.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.
Tel.: +34-914840850
info@olfer.com
Contactar

Lavadoras automáticas

CON PLATAFORMA GIRATORIA

Las máquinas LIK-R de Bautermic, S.A, permiten lavar, desengrasar y enjuagar piezas de diferentes dimensiones y con un alto grado de suciedad como son: aceites, grasas, virutas, ceras, óxidos, etc.

Su gran capacidad de carga permite lavar simultáneamente varios tipos de piezas. Las piezas se colocan en el interior de una cesta giratoria que permite el lavado de toda su superficie, gracias a los chorros a presión de agua caliente con detergente que están dispuestos en la parte superior, inferior y lateral de la máquina, la cual está construida enteramente en acero inoxidable. Fabrican máquinas en diferentes formatos y automatizaciones según las necesidades de cada cliente.

Disponen de un sistema de calefacción y recirculación automática del agua a media presión, por lo que una de sus principales ventajas es su reducido consumo. Para garantizar la calidad de la limpieza, se puede realizar un enjuague opcional con agua limpia antes de finalizar el ciclo de trabajo.

Desde el cuadro de maniobra se pueden ajustar de forma sencilla los tiempos de lavado y enjuague así como las temperaturas de trabajo.

BAUTERMIC, S.A.
Tel.: +34-933711558
comercial@bautermic.com Contactar

Solución de recubrimiento de disco de freno automatizada

RESPONDE A LAS NORMAS EURO 7

Comau y Prima Additive se han unido para mostrar las ventajas del recubrimiento por láser de doble capa tras haber desarrollado un sistema de recubrimiento de discos de freno de alta velocidad y totalmente automatizado para Stellantis. La solución, que aporta un recubrimiento duro con acero resistente y materiales compuestos a los discos de freno sin tratar, permite a Stellantis aumentar significativamente la durabilidad de los discos de freno, reduciendo la contaminación por emisiones hasta en un 80%. Y todo ello, los ciclos más cortos posible. Esto, a su vez, permitirá al fabricante de automóviles cumplir plenamente con la norma Euro 7, que exige una reducción del 27% en las emisiones de partículas de los discos de freno para finales de 2026.

Con un compromiso combinado con la innovación que abarca más de 50 años, Comau y Prima Additive desarrollaron la célula robótica utilizando una combinación de sistemas láser avanzados, brazos robóticos de alta velocidad, procesos de fabricación aditiva y gestión segura del polvo. Además, la integración completa de los brazos robóticos de Comau con Siemens Sinumerik Run MyRobot permite que la plataforma de software estándar de la industria controle directamente el brazo robótico sin necesidad de controladores robóticos externos ni integrados. El sistema modular también permite la máxima flexibilidad y productividad.

COMAU SERVICE SISTEMS
Tel.: +34-913252647
miguelangel.daganzo@comau.com Contactar

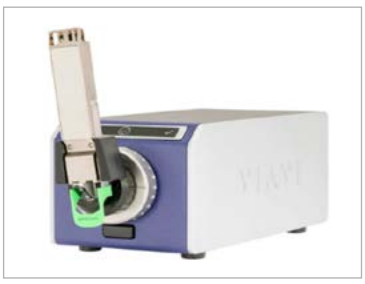
Microscopio de laboratorio

PARA CONECTORES MPO

El Grupo Cofitel presenta soluciones de inspección de conector óptico de Viavi Solutions para transceptores y latiguillos. La principal novedad es el microscopio para laboratorio (benchtop) FVAM-2000.

El FVAM-2000, la última incorporación a la línea de microscopios de sobremesa con conector de fibra de Viavi, está diseñado específicamente para laboratorios ópticos y entornos de producción, ya que ofrece una inspección rápida, versátil y automatizada de los extremos con un análisis de software completo. Su exclusivo sistema de adaptador óptico, mejorado con iluminación optimizada, se adapta al montaje complejo de transceptores ópticos enchufables con o sin lengüetas largas.

La serie FVAM-1000 se erige como el primer microscopio de inspección y análisis todo en uno de la industria para MPO y otros conectores multifibra, automatizando cada paso del proceso de inspección y prueba con una velocidad y confiabilidad inigualables. Capaz de probar conectores multifibra en menos de 20 segundos, el FVAM-1000 garantiza una calidad y un rendimiento óptimos de los cables MPO y los componentes QSFP durante toda la producción.



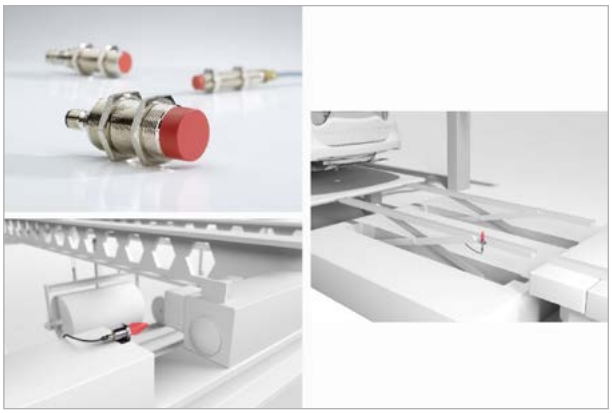
C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL
Tel.: +34-916224111
info@c3comunicaciones.es Contactar

Sensores inductivos

OFRECEN HASTA TRES VECES MÁS ALCANCE QUE LOS SENSORES INDUCTIVOS ESTÁNDAR

Cuando se trata de detectar objetos metálicos, entran en acción los sensores inductivos. Estos sensores de proximidad ofrecen una detección sin contacto a corta distancia. Sin embargo, los sensores inductivos alcanzan su límite si el objeto a detectar está muy lejos. La Sensor People de Leuze ha desarrollado una solución más económica que nunca: los sensores inductivos IS 200MM.2 permiten alcanzar una distancia de conmutación de hasta 40 milímetros en carcasas compactas de forma cilíndrica. Esto también hace que resulten adecuados para aplicaciones en espacios de instalación reducidos, para distancias más largas o en máquinas con mayores tolerancias. También detectan objetos metálicos colocados de manera imprecisa y minimizan los riesgos de colisión durante el funcionamiento.

Implementación flexible: los sensores de la serie IS 200 están disponibles en carcasas M12, M18 y M30 cilíndricas fabricadas con latón niquelado. Leuze ofrece cada tipo de sensor en dos variantes de montaje: para la instalación enrasada o no enrasada. Los usuarios se benefician de una detección fiable de componentes móviles de la máquina y de herramientas, materiales de entrada o productos finales hechos de acero, aluminio, aleación de cobre o acero inoxidable. La gran distancia de conmutación permite utilizar un solo modelo de sensor compacto para varios alcances. Por tanto, esta estandarización también reduce los costes de almacenamiento y contribuye a un diseño rentable del sistema.



LEUZE ELECTRONIC, S.A.U.
Tel.: +34-934097900
leuze.marketing@leuze.net

Contactar

WERMA

eSIGN –
la nueva referencia
Señalización
industrial

Fraunhofer
IPA
TESTED DEVICE
WERMA Signaltechnik
eSIGN
Report No. WE 2309-1457
valid until: October 18, 2028

Contactar
www.werma.com

Configurador online para módulos de rotación

REDUCE COSTES Y HASTA 3 SEMANAS DE TIEMPO EN LA PLANIFICACIÓN DE PROYECTOS

Con el configurador online de módulos rotatorios de igus, se puede configurar y solicitar sistemas de suministro de energía para aplicaciones giratorias a medida en cuestión de segundos. Esto evitará semanas de consultas por correo electrónico y teléfono, lo que reducirá el tiempo de diseño. Además, los usuarios tienen la ventaja de poder adquirir el módulo a un precio reducido.

igus ha desarrollado el configurador online para módulos de rotación. Esta herramienta permite configurar y solicitar de forma rápida y fácil sistemas de suministro de energía rotatorios a medida.

igus ha diseñado el configurador online de forma que los usuarios puedan utilizarlo de forma intuitiva. Basta con especificar el diámetro exterior del sistema y decidir una serie de cadenas portacables y su anchura, por ejemplo, el modelo E4.21 de la serie E4.1, conocida por su versatilidad, robustez y fiabilidad. Mediante una vista previa, el configurador muestra las dimensiones del sistema de suministro de energía rotatorio en milímetros: el diámetro interior mínimo, la longitud de la cadena portacables con el terminal, el ángulo de rotación máximo y la altura. Si todos los parámetros cumplen los requisitos del cliente, éste puede visualizar el precio y el plazo de entrega del producto personalizado directamente en el configurador y solicitar un presupuesto con un solo clic. Además, también puede descargar un PDF con todos los datos técnicos del sistema y obtener un modelo CAD como archivo STEP.

IGUS, S.L.U.
Tel.: +34-936473950
es-marketing@igus.net Contactar

Tecnologías para control de calidad

OPTIMIZAN LOS PROCESOS DE CONTROL DE CALIDAD, REDUCIR LOS COSTOS DE PRODUCCIÓN Y GARANTIZAR LA MÁS ALTA CALIDAD DE LAS PIEZAS

Creaform, una empresa de Ametek, Inc. proveedor mundial de soluciones de medición 3D portátiles y automatizadas, ofrece soluciones diseñadas específicamente para aplicaciones de control de calidad (QC) y aseguramiento de calidad (QA) en la industria de la chapa metálica. Las tecnologías de Creaform pueden optimizar los procesos de control de calidad, reducir los costos de producción y garantizar la más alta calidad de las piezas.

Elegir el dispositivo de medición adecuado para piezas de chapa metálica estampadas o cortadas por láser depende de las necesidades específicas. Algunos dispositivos ofrecen mediciones rápidas, mientras que otros proporcionan datos detallados y precisos. Algunos están diseñados para piezas grandes, mientras que otros destacan en la medición de detalles complejos. Además, existen herramientas portátiles y fijas, así como las que utilizan tecnología de palpado o escaneado. Seleccionar el dispositivo adecuado garantiza altos niveles de calidad y eficacia, sobre todo en el sector de la chapa metálica.

Soluciones de escaneo 3D automatizado: las soluciones de control de calidad automatizado con cobots permiten a los usuarios operar los escáneres tanto en modo portátil como automático para lograr una precisión y flexibilidad de medición continuas. Con el kit de automatización, Creaform ofrece una solución híbrida versátil e intuitiva que permite al operador utilizar los escáneres HandySCAN 3D y MetraSCAN 3D en modo portátil y en modo automático.

CREAFORM - DIVISIÓN DE AMETEK INSTRUMENTOS, S.L.U.
Tel.: +34-910602312
creaform.info.spain@ametek.com Contactar

Robots de cuatro ejes

CARGAS ÚTILES DE HASTA 60 KG, AUMENTAN LA EFICIENCIA Y LA PRECISIÓN EN UNA AMPLIA GAMA DE INDUSTRIAS

Mayores cargas útiles, alcance flexible y la alta precisión y velocidad habituales: los robots SCARA KR se caracterizan por su amplia gama de aplicaciones, desde la industria automovilística hasta la farmacéutica.

Los robots SCARA (Selective Compliance Assembly Robot Arm) se caracterizan por características especiales como su alta velocidad y su precisión de repetición. Con el KR SCARA en la clase de carga útil de 20 kg, ya disponible, y en la clase de carga útil de 60 kg, de próxima aparición, Kuka sigue ampliando su cartera de robots de cuatro ejes. Estas últimas incorporaciones ofrecen una impresionante combinación de rendimiento y precisión. El cumplimiento de la normativa de certificación CE de la UE subraya sus elevados estándares de calidad y seguridad, haciéndolos atractivos para un mercado global.

Alcance de hasta 1,2 metros: los modelos KR 20 abren nuevas áreas de trabajo con un diseño compacto. El engranaje de alta precisión del eje A1 de la KR 20 aumenta la rigidez y permite un funcionamiento más estable. Esto es especialmente valioso en aplicaciones que requieren una gran precisión. Los tres alcances disponibles de 800 mm, 1.000 mm y 1.200 mm del robot articulado horizontal ofrecen flexibilidad para diferentes requisitos de aplicación. En particular, el alcance de 1200 mm abre posibilidades en áreas de trabajo que hasta ahora no estaban cubiertas por la serie de robots SCARA de Kuka. El diseño compacto del robot SCARA, con una carga útil de hasta 20 kg, es otra ventaja que facilita la integración en los sistemas de producción existentes.

KUKA IBERIA, S.A.U.
Tel.: +34-938142353
sandra.perez@kuka.com

Contactar

Productos para mantenimiento programado

BRIDAS DE NYLON MAGNÉTICO DETECTABLE EN COLOR AZUL Y MEDIDOR DE VIBRACIÓN

RS incorpora a su catálogo de RS PRO, la marca propia de RS, 850 referencias de más de 24 familias de productos relacionadas con el mantenimiento programado.

Entre estos productos, los clientes pueden encontrar desde sensores, HMI (interfaces hombre-máquina) o productos de prueba y medida hasta iluminación y cables, así como todos los elementos esenciales para tareas de mantenimiento, incluidos cierres y fijaciones, lubricantes y grasas y EPI (Equipos de Protección Individual).

Entre ellos destacan:

- Bridas RS PRO de nylon magnético detectable en color azul: de alta resistencia al desgaste, incluso en temperaturas extremas tanto altas como bajas, y resistentes a químicos. Diseñadas para destacar y ser fácilmente detectables por rayos X o detectores de metales. Ideales para plantas industriales y de fabricación donde hay un alto riesgo de contaminación, como en la industria farmacéutica o alimenticia.

- Medidor de vibración RS PRO 3100: equipo portátil y versátil con el que podrás medir, analizar y registrar la aceleración, velocidad y desplazamiento. Adecuado para la prevención de fallos de equipos y el mantenimiento de niveles de eficiencia en entornos de producción y fabricación.

Las tareas de mantenimiento no tienen por qué ser siempre reactivas. Es posible corregir e identificar averías o errores en el funcionamiento de la maquinaria, evitando así que estas dejen de funcionar, con lo que significa eso para la actividad y el negocio de una empresa. La planificación y programación del mantenimiento son probablemente las áreas más importantes para una organización de mantenimiento efectiva, por eso esta ampliación de productos de RS PRO es de vital importancia.

RS IBERIA, S.A.
Tel.: +34-902100711
rs.consultas@rs-components.com

Contactar

Osciloscopios de alta definición

SATISFACE LA DEMANDA DE MEDICIONES DE ALTA PRECISIÓN Y VELOCIDAD DE FORMAS DE ONDA DIGITALES COMPLEJAS

Yokogawa Test & Measurement Corporation anuncia el lanzamiento de su serie de osciloscopios de alta definición DLM3000HD, compatibles con el software IS8002CDV Classic Data Viewer (CDV).

Características principales:

En comparación con el DLM3000 existente, la resolución, que es aproximadamente 16 veces mayor (12 bits) en el eje vertical, captura el sobreimpulso y el ruido de las formas de onda para una observación más precisa de pequeños cambios en señales de alta velocidad.

Una memoria de 1 Gpoint (el doble de la memoria de 0,5 Gpoint del DLM3000) apoya el desarrollo y evaluación de dispositivos inversores de próxima generación al grabar múltiples canales simultáneamente, lo que aumenta enormemente la eficiencia del trabajo. Los ingenieros pueden realizar observaciones precisas de cambios sutiles en las señales objetivo de medición durante largos períodos de tiempo (incluso a altas tasas de muestreo de hasta 2,5 GS/s), confirmar las formas de onda de las señales y detectar señales que causan anomalías inesperadas.

Otra característica única de la serie DLM3000HD es la pionera función de configuración automática para el desarrollo y evaluación de buses seriales en vehículos, una capacidad que también es posible durante el análisis de datos posterior a la adquisición. Esta función ahorra tiempo al configurar automáticamente la velocidad de bits y el nivel de umbral óptimos, acelerando la entrega de resultados de medición seguros y confiables en la industria automovilística.

YOKOGAWA IBERIA, S.A.
Tel.: +34-917713150
info@es.yokogawa.com

Contactar

Célula robótica colaborativa

SOLUCIÓN AUTOMATIZADA PARA LA CARGA DE MONTADORES DE CAJAS

Inser Robótica S.A. reconoció la necesidad de la carga automática de montadores de cajas. Desarrollaron una solución de célula robótica colaborativa, Coboloader, que ayudó a mejorar la eficiencia de final de línea y la seguridad con los robots colaborativos de Omron.

Este sistema exclusivo está diseñado específicamente para colocar de forma fiable una pila de cajas en la cinta transportadora, que sirve como cargador alimentador para el montador automático de cajas.

Coboloader ofrece varias ventajas clave:

- Proporciona la flexibilidad necesaria para adaptarse a una amplia variedad de máquinas de montaje de cartón.
- El sistema tiene unas dimensiones reducidas, ya que mide solo 2.500 mm de longitud y 1.800 mm de ancho.
- Requiere un mantenimiento mínimo y funciona hasta 35.000 horas sin necesidad de engrase.
- Coboloader logra una alta productividad, procesando hasta 40 cajas por minuto, dependiendo del tipo y dimensiones de la caja.
- Está diseñado para ofrecer un bajo consumo de energía, con solo 400 W de potencia y menos de 6 litros de aire comprimido por hora.

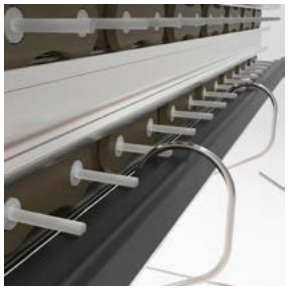
Gracias a los robots colaborativos de Omron, se garantiza la seguridad de la célula, lo que hace posible una colaboración fluida entre humanos y máquinas. El sistema incluye varios escáneres que reducen automáticamente la velocidad de funcionamiento cuando una persona se acerca al área de trabajo.

Esta solución permite a Coboloader ofrecer una mayor autonomía de la máquina, una ergonomía mejorada para el operador, unas dimensiones más compactas y un rápido retorno de la inversión.

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.
Tel.: +34-902100221
omron@omron.es Contactar

Transportadores pin y click

OFRECEN UN TRANSPORTE RÁPIDO Y EFICIENTE DE ROPA EN HORIZONTAL Y EN VERTICAL



:Los transportadores pin ofrecen un transporte rápido y eficiente de ropa en horizontal y en vertical. Estos dispositivos desplazan de forma eficiente hasta 24.000 prendas por hora, incluso en lotes densamente empaquetados, a lo largo de diversas pistas. Por otro lado, los transportadores click acumulan y dosifican estos productos en clasificadores (sorters) y raíles de gravedad o motorizados. El ajuste del espacio entre los pines de acero duro garantiza un transporte flexible según las necesidades.

Características principales:

- Uso eficiente del espacio vertical
- Sistema integral de transporte, clasificación, picking y almacenamiento
- Flujo continuo y óptimo de prendas

Datos técnicos:

- Carga máxima: 8 kg por percha.
- Capacidad: hasta 24.000 prendas por hora.
- Velocidad de transporte: 1 metro por segundo.

GROUP MIM
Tel.: +34-933393328
comercial@groupmim.eu Contactar

Función ultra precisa para los cobots GoFa

MULTIPLICA DIEZ VECES LA PRECISIÓN DE LA FAMILIA DE LOS COBOTSGOFA FRENTE A OTROS COBOTS DEL MERCADO

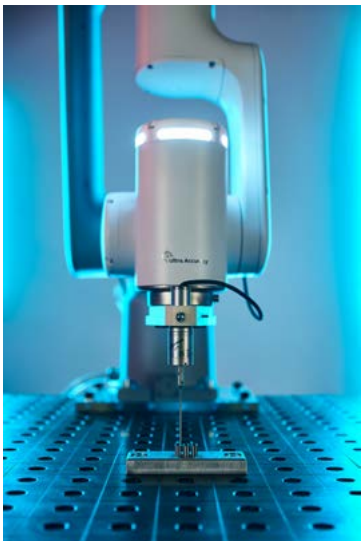


ABB Robotics ha lanzado Ultra Accuracy, una función en la industria para la familia de los cobots GoFa, que ofrece el mayor nivel de precisión disponible en cobots, permitiendo una precisión de trayectoria más de 10 veces superior a la de otros cobots del mercado.

A medida que las industrias recurren a la automatización para mejorar la calidad de los productos y conseguir tolerancias más estrictas disminuyendo continuamente la desviación estándar máxima permitida en el control de calidad, crece la necesidad de robots que puedan realizar tareas con una precisión excepcional. Al combinar un rendimiento de trayectoria ultra preciso con la simplicidad, seguridad y flexibilidad inherentes de GoFa, la función Ultra Accuracy de ABB abre un amplio abanico de posibilidades para el uso de cobots en empresas como la electrónica, la automoción, la industria aeroespacial y la fabricación de metales.

Con su rendimiento superior, Ultra Accuracy satisface las demandas de aplicaciones en las que el posicionamiento exacto es crucial para mantener la calidad del producto y la eficiencia operativa. Las aplicaciones incluyen el pegado y sellado en la producción de electrónica de consumo, la soldadura láser de piezas de automóviles, las capas de material compuesto en la fabricación aeroespacial y el corte láser de precisión en procesos de fabricación de metales. También puede utilizarse para el posicionamiento preciso de capas aditivas en la construcción de prototipos en impresión 3D y para realizar comprobaciones de calidad de precisión en aplicaciones de metrología.

ABB, S.A. - ASEA BROWN BOVERI, S.A.
Tel.: +34-915819393
turbo@es.abb.com Contactar

Rodamientos con baja emisión de partículas para servomotores

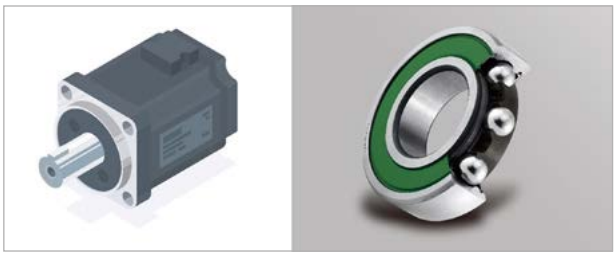
DUPLICAN EL RENDIMIENTO EN MATERIA DE BAJA EMISIÓN DE PARTÍCULAS EN COMPARACIÓN CON LOS PRODUCTOS CONVENCIONALES

NSK presenta un rodamiento de alto rendimiento para servomotores que reduce la emisión de partículas como las de grasa o aceite. Este avance revolucionario contribuye al funcionamiento estable de máquinas industriales vitales, como los robots.

Para identificar una forma potencial de superar el problema de las emisiones de partículas en los rodamientos, NSK emprendió una investigación sobre el mecanismo que subyace tras este antiguo problema de la industria.

Utilizando su amplia experiencia en tribología (control de la fricción y el desgaste a través de lubricantes y superficies de materiales), NSK logró desarrollar un rodamiento con una nueva tecnología de grasa y sellado que ofrece una baja emisión de partículas con el doble de rendimiento que los productos convencionales. La grasa también proporciona el doble de la vida útil convencional, mientras que el sellado de goma destaca por un par menor.

El uso de robots requiere altos niveles de fiabilidad para poder pasar de operaciones manuales a automatizadas. La fiabilidad de un robot depende de sus componentes principales. Un robot de brazo articulado típico, por ejemplo, puede contar con hasta seis servomotores para facilitar el posicionamiento y la



velocidad del robot en sus distintos ejes. Cada servomotor alberga dos rodamientos: un rodamiento del lado de carga que sostiene el eje donde sale del servomotor; y un rodamiento del lado de contracarga ubicado entre el disco de freno y el disco del encoder.

En entornos sometidos a alta temperatura, como los servomotores, los rodamientos tienden a dispersar pequeñas partículas de grasa y aceite a medida que giran. Estas emisiones se adhieren a los discos y provocan problemas como errores de lectura del encoder, así como el deslizamiento de los frenos.

NSK SPAIN, S.A.
Tel.: +34-934335775
info-es@nsk.com Contactar

Sistemas de sujeción de cables

CUATRO PRODUCTOS CON TECNOLOGÍA DE CINTA DE FIJACIÓN QUE OFRECEN SOLUCIONES RÁPIDAS Y FLEXIBLES DE AGRUPAMIENTO Y FIJACIÓN

norelem ha lanzado cuatro familias de productos de sistemas de sujeción de cables con tecnología de cinta de fijación que ofrece soluciones rápidas y flexibles de agrupamiento y fijación.

La base de fijación y el sistema de cinta están diseñados para atornillar hilos, cables o mangueras, lo que permite extraerlos e introducirlos sin necesidad de herramientas. La cinta se puede abrir y cerrar cientos de veces, además de ser apta para montaje directo con tornillos avellanados. Disponible en anchuras de 7,5, 10, 20 y 30 mm, con longitudes que admiten rangos de sujeción de 4 a 100 mm, esta solución práctica y adaptable para la gestión de cables permite realizar ajustes y reposicionamientos fácilmente y sin herramientas adicionales, garantizando la rentabilidad y la conciencia medioambiental.

Para quienes trabajen con perfiles de aluminio, norelem también ofrece una base con cinta de fijación diseñada para el montaje en perfiles de aluminio de tipo I y tipo B. Esta versión puede fijarse transversal o paralelamente a la ranura del perfil con un giro a la derecha de 45°. Disponible en anchuras de 10 y 20 mm y tres longitudes, esta base admite rangos de sujeción de 4 a 60 mm. Este producto se integra perfectamente en los perfiles de aluminio, proporcionando una solución de gestión de cables segura y ajustable para los sistemas basados en perfiles. Las opciones de montaje sin herramientas ahorran tiempo y esfuerzo, mejorando la productividad y la facilidad de instalación.

Además, norelem ofrece cinta de fijación en rollo fabricada con polipropileno de alta calidad. Este rollo de cinta autoadherente ofrece una solución versátil para la gestión de cables, ya que permite a los clientes cortar la cinta a cualquier longitud para adaptarla a necesidades específicas. El uso repetido de la cinta ofrece una opción flexible y sostenible para organizar los cables.

NORELEM IBÉRICA, S.L.
Tel.: +34-936819067
info@norelem.es Contactar

Descargador automático de ejes

EQUIPADO CON UN SISTEMA DE ADAPTACIÓN PARA PINZAS DE ARRASTRE

El descargador DAE diseñado y fabricado por Manteiin es un descargador automático de ejes para extraer piezas desde el subhusillo y dejarlas en una rampa donde se almacenan de manera automática.

Existen cuatro combinaciones posibles, con capacidades de diámetros de 51 y 80 mm y longitudes de ejes de hasta 500 y 1000 mm:

DAE 51-500 DAE 51-1000

DAE 80-500 DAE 80-1000

El descargador DAE está dotado con un tirador accionado por un servomotor que entra dentro del sub-husillo y agarra la pieza para extraerla. El tirador está equipado con un sistema de adaptación para pinzas de arrastre estándar en la parte delantera.

El sistema de extracción de la pieza consiste en un cilindro neumático que acciona una varilla montada dentro del tirador y empuja la pieza hasta sacarla de la pinza de arrastre.

Las piezas ya extraídas del subhusillo y de la pinza del tirador, se retiran de la guía y se colocan en una mesa con cinta motorizada (opcional) para desplazar la pieza hasta el fondo de la cinta.

Siempre pioneros en automatización, cargadores lemca para la carga del material y descargadores Mantein DAE 51 y DAE 80 para su descarga.

MANTENIMIENTO INNOVADOR ELGOIBAR XXI, S.L.
Tel.: +34-943257973
esilva@mantein.com Contactar

Sensores láser ultracompactos

ES POSIBLE DETECTAR CAMBIOS DE POSICIÓN DE TAN SOLO 0,5 MM (0,02 PULGADA)

Con el sensor láser compacto serie LR-X, Keyence lanza un sensor con el que es posible detectar cambios de posición de tan solo 0,5 mm (0,02 pulgada), junto con un ajuste de intensidad automático y en tiempo real para garantizar una detección estable de cualquier objeto.

Su carcasa de acero inoxidable apto para uso alimentario (SUS316L), su alto grado de protección IP y su cable protegido le confieren una gran durabilidad.

Diseño compacto y robusto para su uso en cualquier lugar: tanto si se construye una nueva máquina como si se actualice una más antigua, el tamaño ultracompacto de la Serie LR-X facilita su integración en cualquier espacio. Además, su carcasa metálica y su diseño robusto garantizan su durabilidad en cualquier entorno.

Detección estable de cualquier objeto. Cambio de posición mínimo detectable 0,5 mm 0,02 : la serie LR-X detecta los objetos basándose en la posición, no en la intensidad de la luz. Esto permite una detección estable de los objetos independientemente del color, el acabado de la superficie o la forma. Lo anterior hace que la serie LR-X se utilice en una amplia variedad de aplicaciones, incluidas aquellas con pequeños cambios de posición.

- Metales brillantes
- Superficies redondeadas
- Objetos negros u oscuros
- Colores variados
- Objetos con ángulos
- Facilidad de uso inigualable

La serie LR-X cuenta con una pantalla OLED intuitiva, en la cual el texto se ve con perfecta claridad. Desde los puntos de ajuste hasta la configuración del menú, comprender un sensor nunca fue tan fácil.

BITMAKERS, S.L.
Tel.: +34-934194343
automatizacion@bitmakers.com

Contactar

Tratamientos superficiales para piezas industriales

LAVAR, DESENGRASAR, PASIVAR, FOSFATAR, DECAPAR, ETC. DE FORMA EFICAZ Y ECONÓMICA

Utilizando la gama de máquinas que fabrica Bautermic, S.A. es posible tratar, de forma manual o automática, todo tipo de piezas bien sean pequeñas o grandes, con formas simples o complejas, mecanizadas, forjadas, embutidas, o impregnadas con todo tipo de: aceites, grasas, virutas, polvo, ceras, óxidos, pastas, pinturas, etc.

Estas máquinas pueden ser: estáticas, lineales, rotativas, de tambor, por aspersión, por inmersión, agitación, etc. Pueden estar preparadas con diferentes programas de lavado, aclarado, pasivado, fosfatado, secado, etc. Todo ello sin necesidad de manipular las piezas a tratar y con el mínimo servicio de manutención, ya que van equipadas con niveles y desagües automáticos, aspiradores de vahos, filtros, desaceitadores, dosificadores de detergente, ultrasonidos y demás complementos de automatización.

BAUTERMIC, S.A.
Tel.: +34-933711558
comercial@bautermic.com

Contactar

Cajas de sensores

DISTRIBUIDOR DE SEGURIDAD CON MÁS OPCIONES DE BUSES DE CAMPO

Más posibilidades de aplicación - menos costes. Variantes de la Safety Fieldbox de Schmersal para otros sistemas de bus de campo.

Schmersal lanza dos variantes de su Safety Fieldbox. Con ellas, la caja no sólo puede integrarse en sistemas con PROFINET/PROFIsafe como hasta ahora, sino que también está disponible para los sistemas de bus EtherNet/IP con CIP Safety y EtherCAT con FSoE.

La ventaja: el constructor puede diseñar las funciones de seguridad de una máquina independientemente del sistema de bus de campo utilizado, ya que las tres variantes cubren los sistemas de control más utilizados internacionalmente.

La Safety Fieldbox de Schmersal permite soluciones de seguridad flexibles, una instalación rápida y a prueba de fallos, así como una gran transparencia del proceso. Permite la conexión sencilla de hasta ocho dispositivos de conmutación de seguridad mediante plug and play. Las interfaces de dispositivos universales para conectores M12 de 8 polos pueden utilizarse para conectar una amplia gama de diferentes dispositivos de conmutación de seguridad, como dispositivos de bloqueo por solenoide electrónicos y electromecánicos, sensores, paneles de control, cortinas ópticas o interruptores.

Los puntos fuertes de la Safety Fieldbox de Schmersal son que los dispositivos de bloqueo por solenoide o las cortinas ópticas de seguridad sólo requieren un conector M12 y que se pueden conectar paneles de control con función de parada de emergencia, así como hasta tres dispositivos de mando y señalización no seguros.

Una de las razones por las que la conexión de los dispositivos de conmutación de seguridad a través de la caja de campo de seguridad ahorra costes es que se pueden conectar hasta ocho dispositivos de conmutación de seguridad a una caja de campo. Esto resulta mucho más rentable que equipar cada dispositivo individual con una interfaz de bus.

SCHMERSAL IBÉRICA, S.L.
Tel.: +34-938970906
marketing-es@schmersal.com
Contactar

Coronas de giro de precisión

INDICADA PARA AUTOMATIZACIÓN Y ROBÓTICA

Una de las necesidades de la maquinaria de automatización y robótica es la fiabilidad y el rendimiento de sus distintos componentes, entre los que se encuentran las coronas de giro.

La gama de coronas de giro / giratorias de ISB Industries ha sido especialmente diseñada para cumplir con las diferentes necesidades de este sector, con el valor añadido del respaldo del Departamento de Ingeniería de ISB cuyo asesoramiento en la elección del componente adecuado es vital para el desarrollo de los proyectos.

En el caso de sectores como automatización y robótica, las más utilizadas son las coronas de giro para rotación de precisión (Series CRBH, RX, SX y las Series YRT, YRTS, ZKLDF) coronas de giro de precisión para mesas giratorias. Las coronas de giro para rotación de precisión ISB de la serie estándar YRT están integradas por tres hileras de rodillos cruzados, de las que dos son axiales y una es radial, alojadas en jaulas de bronce.

Retoman los estándares de mercado y están íntegramente fabricadas con 100Cr6 templado por inducción; todas las superficies internas y externas están finamente rectificadas para obtener precisiones micrométricas en la rotación. La fabricación previamente cargada con tres hileras de rodillos prevé una estructura formada por tres anillos elaborados, de los que uno es monolítico externo y dos forman el anillo interno, fijados entre ellos con tornillos.

El ensamblaje se realiza gracias a perforación de fijación externa e interna y a unos diámetros de centrado sumamente precisos. Las series YRTS y ZKLDF permiten unas velocidades elevadas.

ISB IBÉRICA - EURO BEARINGS SPAIN, S.L.
Tel.: +34-933037860
isb@isb-iberica.com
Contactar

ARTÍCULO TÉCNICO

MAYOR VIDA ÚTIL DE LA HERRAMIENTA, MENOR CONSUMO DE ENERGÍA

Para las empresas de producción se ha vuelto esencial fabricar de forma económica y respetuosa con el clima. Con medidas integradas en los procesos, las emisiones contaminantes y el uso de recursos deben mantenerse lo más bajo posible y, al mismo tiempo, proteger y aliviar la carga de los empleados, porque solo así las empresas estarán preparadas para las tareas del futuro. La tecnología de expansión hidráulica en las empresas de corte de metales puede contribuir a mejoras ecológicas, económicas y sociales.

El mundo de la producción industrial está cambiando. La descarbonización es el objetivo a largo plazo en todos los ámbitos de la economía y la sociedad. En el camino hacia este objetivo, los procesos y servicios se ponen a prueba en términos de conservación de recursos y neutralidad climática. La máxima prioridad entre las áreas de actuación empresarial es garantizar la viabilidad futura. El objetivo se fija en términos tanto ecológicos como económicos y sociales: eficiencia en todos los ámbitos. Solo con una cuidadosa asignación de todos los recursos será posible superar con éxito los enormes retos del rendimiento económico, la protección del medio ambiente y la responsabilidad social. Por tanto, para las empresas de producción es inseparable que todos los productos se fabriquen de forma que se conserven los recursos y, al mismo tiempo, se preserve la capacidad de regeneración del medio ambiente.

EL OBJETIVO COMÚN DE SCHUNK Y MAPAL ES LA SOSTENIBILIDAD

SCHUNK, actor global y socio integrado en la tecnología de automatización y producción, también se centra en las preocupaciones ecológicas, económicas y sociales. La sostenibilidad, tanto para nuestros empleados como para nuestros clientes, es nuestra máxima prioridad. El objetivo es optimizar los procesos de los usuarios y hacerlos aun más económicos y flexibles, también en el corte de metales. Junto con su socio tecnológico MAPAL de Aalen, especialista en herramientas, dispositivos de sujeción y soluciones de maquinado, SCHUNK está trabajando en cómo los usuarios pueden pasar a un maquinado más sostenible. Ambas empresas han reconocido las ventajas de la tecnología de expansión hidráulica en el área de producción. El resultado: los usuarios se benefician del liderazgo tecnológico de la tecnología de expansión hidráulica en cuestiones ecológicas, económicas y sociales. Por lo tanto, SCHUNK y MAPAL recomiendan a las empresas de corte de metales que confíen en la tecnología de expansión hidráulica, con perspectivas de futuro, en la producción por razones de sostenibilidad.

El esbelto portaherramientas de expansión hidráulica TENDO Slim 4ax puede sustituir a los portaherramientas termorretráctiles 1:1 gracias a la geometría exterior estandarizada sin necesidad de reprogramación.

Los portaherramientas como TENDO Silver son ideales para iniciarse en el mundo de la tecnología de expansión hidráulica. Este todoterreno de precisión es compatible con todos los husillos de máquinas herramienta.

UN PLUS PARA EL FUTURO: LA TECNOLOGÍA DE EXPANSIÓN HIDRÁULICA EN EL CORTE DE METALES

Hace tiempo que esta tecnología convence a muchos usuarios de la industria metalúrgica, ya que les permite conseguir un procesamiento de piezas más económico, eficiente y eficaz. En el mercado existen portaherramientas de expansión hidráulica para cualquier aplicación. La sujeción de la herramienta se realiza mediante un mecanismo hidráulico, en el que se enrosca un tornillo que comprime el medio de presión interna y deforma elásticamente el manguito de expansión. De este modo, el mango de la herramienta queda herméticamente cerrado. La alta tensión y la rigidez radial garantizan la sujeción absolutamente segura de la herramienta y una concentricidad precisa.

Tanto SCHUNK como MAPAL acumulan décadas de experiencia con esta tecnología. Gracias a una segmentación de los portaherramientas diferenciada y específica para cada aplicación, los clientes reciben los portaherramientas de expansión hidráulica adecuados según su aplicación y sus requisitos. Están perfectamente equilibrados de forma predeterminada y son adecuados para las altas velocidades de rotación.

AUMENTO CONSIDERABLE DE LA CALIDAD DE LA PIEZA Y DE LA VIDA ÚTIL DEL PORTAHERRAMIENTAS

Gracias a su concepto de diseño, la tecnología de expansión hidráulica es sinónimo de conservación de recursos y seguridad de procesos. La concentricidad siempre precisa de un portaherramientas de expansión hidráulica y la eficaz amortiguación de las vibraciones gracias al amortiguador de aceite interno permiten obtener las mejores superficies de las pieza, evitar las microrroturas, proteger el husillo de la máquina y prolongar la vida útil de la herramienta para el cliente. Este se beneficia inmediatamente del ahorro de costes y de unos resultados de mayor calidad. Con la tecnología de expansión hidráulica, la concentricidad, la fuerza de sujeción y el par se mantienen constantes durante todo el proceso de maquinado. Esta fiabilidad del proceso protege tanto la pieza como los recursos operativos, especialmente el filo de corte de la herramienta. En general, se reduce significativamente el repaso tanto de la pieza como de la preparación del maquinado.

Todos los portaherramientas de expansión hidráulica son extremadamente fáciles de manejar. Las herramientas pueden cambiarse en cuestión de segundos y con microprecisión sin dispositivos periféricos.

AGENDA

WEAR, NUEVO EVENTO TRANSVERSAL DE AUTOMATIZACIÓN Y ROBÓTICA DIRIGIDO A TODAS LAS INDUSTRIAS

En respuesta a la creciente influencia de la robótica y la automatización en los diferentes sectores de la industria avanzada, weAR se presenta como un evento práctico, especializado y transversal, de carácter internacional y dirigido a la resolución de problemas técnicos de todos los sectores usuarios del smart manufacturing. La cita será bienal y celebrará su primera edición del 3 al 5 de junio en Bilbao Exhibition Centre, como parte de +INDUSTRY.

El nuevo certamen ofrecerá una gran oportunidad de promoción y contacto a las empresas de automatización y robótica, y contará con un amplio abanico de sectores usuarios. Además, se celebrará en un valioso entorno de sinergias, con todos los sectores protagonistas de la fabricación avanzada representados en las ferias de +INDUSTRY: BeDIGITAL, ADDIT3D, MAINTENANCE, PUMPS&VALVES, SUBCONTRATACIÓN y weAR. Asimismo, el foro de empleo de WORKinn seguirá dando respuesta al reto de la búsqueda de talento en la industria.

Con un formato que incluirá una zona expositiva, un área de workshops, demostraciones, visitas técnicas y espacios de networking, weAR aspira a convertirse en un punto de referencia de la robótica y la automatización. Así, representará el espectro completo de la automatización inteligente y digital, y encajará con la nueva orientación de +INDUSTRY: transversal y abierta a todos los sectores.

La zona expositiva de weAR acogerá, principalmente, a empresas de la península ibérica, Francia y el norte de África, y mostrará las últimas tecnologías, innovaciones e incentivará las relaciones técnico–comerciales. El área de workshops y demostraciones impulsará la transferencia del conocimiento y planteará soluciones prácticas a problemas actuales y futuros desafíos. Y los espacios de networking fomentarán la cooperación y los acuerdos comerciales.

AGENDA

TECH FORUM 4.0, EL NUEVO ESPACIO DE ADVANCED MANUFACTURING MADRID DONDE CONVERGEN TECNOLOGÍA E INDUSTRIA

Advanced Manufacturing Madrid va a incluir en su decimosexta edición el lanzamiento del Tech Forum 4.0, un evento especialmente diseñado para explorar las tecnologías más avanzadas que están revolucionando el sector. De este modo, la feria líder del sector industrial organizada por Easyfairs, que se celebrará en IFEMA los próximos 20 y 21 de noviembre, ofrecerá un espacio donde los asistentes tendrán la oportunidad de conocer las últimas tendencias y tecnologías para la cadena de suministro del sector manufacturero.

Con el patrocinio de Dassault Systèmes y ASECOS, y la colaboración de Global Lean, este foro es la respuesta a la creciente demanda de soluciones tecnológicas innovadoras que optimicen la cadena de suministro, la eficiencia operativa y la seguridad en el trabajo. Así, el Tech Forum 4.0 se estructurará en dos áreas principales, cada una dedicada a aspectos esenciales del futuro de la manufactura: la Zona Demo y la Zona Aula.

ZONA DEMO: INNOVACIÓN TECNOLÓGICA EN MOVIMIENTO

La zona de tecnología en movimiento tiene como objetivo permitir a los visitantes interactuar con las últimas tecnologías del sector del metal, la cual estará enfocada en la optimización de diseño, operaciones, calidad, gestión de residuos y ergonomía laboral. Esto implica aprovechar tecnologías como la automatización e integración de procesos, para mejorar la productividad, reducir costes y garantizar la sostenibilidad en la industria del sector del metal.

Entre las estaciones interconectadas en esta zona se incluyen:

- **Proceso de diseño:** en esta estación, los visitantes podrán interactuar con las últimas herramientas de I+D y prototipos, fundamentales para el desarrollo de productos innovadores.
- **Proceso operativo:** Exponer novedades en herramientas, automatizar tareas repetitivas y usar robots colaborativos para mejorar eficiencia y seguridad.
- **Proceso de calidad:** Predecir problemas de calidad y eliminar mudas, asegurando el cumplimiento de estándares de calidad total.
- **Gestión de residuos:** Rastrear materiales para reducir desperdicios y fabricar piezas bajo demanda, minimizando almacenamiento.
- **Ergonomía y seguridad laboral:** se presentarán innovaciones en ergonomía y prevención de riesgos laborales, fundamentales para asegurar un entorno de trabajo seguro y saludable en el sector metal.

ZONA AULA: TRANSFERENCIA DE CONOCIMIENTO Y FORMACIÓN

Paralelamente, la Zona Aula ofrecerá un programa exhaustivo de conferencias a lo largo de los dos días de Advanced Manufacturing Madrid, proporcionando un espacio donde los profesionales podrán ampliar sus conocimientos y habilidades en temas críticos para el sector. Este espacio albergará algunas de las sesiones más esperadas de la feria, abarcando desde la eficiencia operacional hasta la seguridad y salud laboral, pasando por la innovación en materiales y procesos.

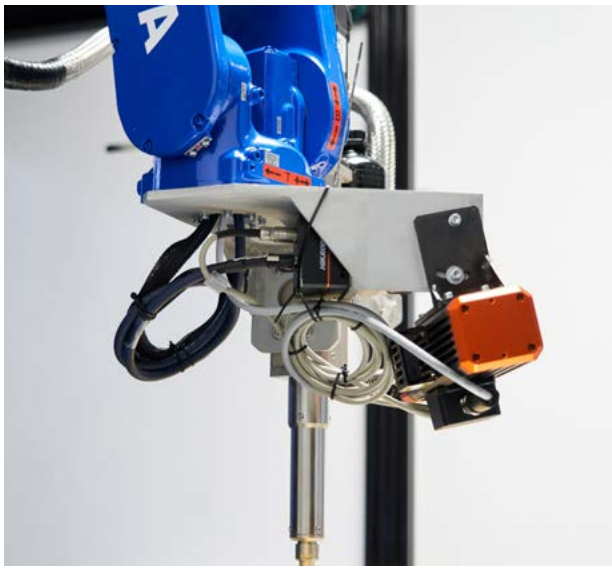
Uno de los eventos más destacados será el I Foro de Excelencia Operacional del Sector Automoción, que integrará a suministradores de todos los niveles (Tier 1, 2 y 3) con los principales actores de la cadena de suministro global. Este foro abordará las mejores prácticas en eficiencia operativa y explorará cómo la integración de nuevas tecnologías puede transformar el sector automotriz, un área clave de la economía industrial.

Además, la programación del Tech Forum incluirá conferencias clave como:

- **"Menos es Más: Eficiencia Operacional como Palanca para Reducir Costos":** una ponencia que explorará cómo la adopción de prácticas lean y el uso de tecnologías de análisis de datos están optimizando procesos y reduciendo costos en la industria.
- **"Automatización y Digitalización: Forjando el Futuro de la Industria del Metal":** presentará casos de éxito en la implementación de tecnologías avanzadas como la robótica, la inteligencia artificial y el Internet de las Cosas (IoT), que están revolucionando la producción industrial.
- **"Protegiendo a los Profesionales del Metal: Enfoques Modernos en Seguridad y Salud Operacional":** se conversará sobre nuevas tecnologías y prácticas que mejoran la seguridad y las condiciones de trabajo en la industria, cumpliendo con las normativas internacionales.
- **"La Revolución de los Materiales: Innovaciones que Están Redefiniendo el Juego":** esta sesión explorará cómo la innovación en materiales está permitiendo a la industria cubrir mejor las necesidades de los usuarios a través de mejoras en productos y procesos existentes.
- **"Redefiniendo la Eficiencia: Claves para la Optimización en la Cadena de Suministro":** explorará las herramientas y metodologías clave para optimizar la cadena de suministro, con un enfoque en la automatización, digitalización y análisis de datos.
- **"Buscando la Excelencia Operacional en los Suministradores Tier":** en esta ponencia se abordará cómo los proveedores de diferentes niveles de la cadena de suministro (Tier 1, 2 y 3) pueden mejorar su eficiencia operativa y competitividad mediante la adopción de prácticas lean y la integración de tecnologías avanzadas.
- **"Revolución en la Producción: Innovaciones y Tendencias que Redefinen la Industria":** analizará las últimas innovaciones en producción industrial, incluyendo gemelos digitales, IA y robótica avanzada, y cómo están transformando la eficiencia y flexibilidad en la fabricación.

CASO DE ÉXITO

SOLUCIONES YASKAWA PARA FLEXIBILIZAR LOS PROCESOS PRODUCTIVOS DE LA MOVILIDAD ELÉCTRICA



La colaboración entre Lazpiur y Yaskawa ha permitido el desarrollo de una solución innovadora y efectiva que no solo cumple con los estándares más altos de la industria, sino que también ha impulsado la competitividad de una empresa centrada en el desarrollo de soluciones para el sector de la movilidad eléctrica.

A lo largo de la última década, la movilidad eléctrica se ha convertido en una de las tendencias tecnológicas más importantes para la sociedad, experimentando un crecimiento exponencial gracias a su faceta de pilar fundamental para la sostenibilidad como para el desarrollo tecnológico.

Sin embargo, este crecimiento viene acompañado de una creciente competitividad en el mercado, donde todas aquellas empresas que centran su actividad en el diseño, fabricación y desarrollo de soluciones para vehículos eléctricos se han sumergido en una búsqueda constante de nuevas maneras de optimizar sus procesos productivos que les permitan mejorar sus resultados y destacar en el mercado.

LAZPIUR, SOLUCIONES DE INGENIERÍA PARA UNA PRODUCCIÓN MÁS FLEXIBLE

Este era el caso de una empresa dedicada al diseño y fabricación de máquinas y líneas de ensamblaje especializadas en electrónica y baterías para automóviles que, en su apuesta por lograr una producción lo más eficiente posible, decidió afrontar el reto de desarrollar una máquina de dispensado flexible capaz de procesar tanto módulos de batería como packs completos, adaptándose a cualquier morfología de celda utilizada en la industria.

Con este objetivo en mente, confiaron en la experiencia de Lazpiur, compañía con más de un siglo de historia que siempre ha destacado por su compromiso con la innovación y la precisión en la creación de soluciones tecnológicas avanzadas. Rápidamente, el equipo altamente especializado de Lazpiur detectó que el principal desafío del proyecto radicaba en diseñar una célula de producción multi-tecnología que fuese capaz de realizar una inspección de calidad del dispensado en diversas situaciones y referencias de baterías.

UNA SOLUCIÓN COMPETITIVA Y FLEXIBLE GRACIAS AL ROBOT GP25 DE YASKAWA

Para ello necesitarían que dicha célula estuviese equipada con un robot de alto alcance y capacidad de carga, siendo el elegido el robot GP25 de Yaskawa, fabricante líder a nivel mundial de servos, controladores de movimiento, impulsores de motores de CA, interruptores y robots industriales.

Esta solución diseñada especialmente para trabajar en entornos industriales cuenta 6 ejes y es reconocida en el mercado por su versatilidad y precisión. Con una capacidad de carga útil de 25 kg, un alcance de 1730 mm y una repetibilidad de +/- 0,02 mm, el Motoman GP25 destaca por su capacidad para combinar velocidad, carga y momento admisible, lo que resulta en un rendimiento impresionante en tareas de alta demanda.

Gracias a un diseño compacto y delgado de su brazo, el GP25 permite minimizar el espacio de instalación, reduciendo al mismo tiempo las interferencias con otros dispositivos periféricos. Una característica fundamental para el desarrollo de este proyecto que, junto con su capacidad para guiar los cables a través de la estructura hueca del brazo y la muñeca, posibilitaron una instalación rápida y eficiente.

RESULTADOS INMEDIATOS PARA UN ÉXITO CONTINUO

El resultado final del proyecto fue la creación de una célula compacta y altamente competitiva, diseñada para manejar volúmenes de trabajo medios en entornos de multi-referencia, que puso en manos de la empresa una serie de beneficios entre los que destacan: mayor flexibilidad y competitividad, visión artificial avanzada y alto grado de integración.

CASO DE ÉXITO

BOSCH REXROTH Y ANYBUS COMMUNICATOR COMBINADO CON SMART FLEX EFFECTOR: AUTOMATIZAR LO IMPOSIBLE EN CUALQUIER FÁBRICA O PAÍS

Bosch Rexroth, la división de automatización del grupo Bosch, cuenta con más de 32.000 empleados en todo el mundo y está especializada en tecnologías avanzadas de control y accionamiento. En su centro de innovación y atención al cliente de Ulm (Alemania), desarrollan soluciones innovadoras para el futuro de la automatización, tales como el Smart Flex Effector, un módulo de compensación que pretende revolucionar la industria.

David Lehmann, arquitecto de sistemas de Bosch Rexroth, explica qué es un módulo de compensación y qué es lo que hace que el Smart Flex Effector sea único:

El módulo de compensación es el elemento que va entre el brazo del robot y la pinza. El Smart Flex Effector destaca por su capacidad de proporcionar conformidad (flexibilidad en respuesta a fuerzas) en seis grados de libertad (movimiento en el espacio tridimensional). Esto nos permite realizar tareas complejas, como operaciones de montaje precisas, que normalmente solo pueden realizar los humanos.

DESAFÍOS DE CONECTIVIDAD

Para permitir que los robots realicen estas nuevas tareas, el Smart Flex Effector necesita intercambiar datos de medición de posición con los controladores del robot, incluida información sobre la desviación de la herramienta y señales de control para los estados bloqueado y desbloqueado del módulo.

Para resolver estos desafíos de conectividad, Bosch Rexroth recurrió a HMS Networks, que le proporcionó el Anybus Communicator Common Ethernet, un convertidor de protocolos listo para usar capaz de conectar dispositivos en serie a controladores EtherCAT, EtherNet/IP, Modbus TCP o PROFINET.

Un beneficio clave del Anybus Communicator Common Ethernet fue que la misma unidad puede conectarse a todos los protocolos Ethernet principales.

SMART FLEX EFFECTOR + ANYBUS COMMUNICATOR = LA SOLUCIÓN COMPLETA

Smart Flex Effector y Anybus Communicator trabajaron tan bien juntos que Bosch Rexroth incluye Anybus Communicator como parte de una solución completa. "

EMPRESAS

NSK INAUGURA UNA NUEVA OFICINA EN RUMANÍA

NSK Europe anuncia la inauguración de una nueva sucursal en Ploiesti, Rumanía. La nueva oficina, que se establece como parte del plan de expansión geográfica de la división Industrial EIBU (European Industrial Business Unit) de NSK Europe, estará plenamente operativa a finales de septiembre de 2024.

NSK lleva dos años planificando esta, ya que está muy interesada en establecerse en un país dinámico con un mercado en rápido desarrollo. Ploiesti, uno de los mayores centros industriales de Rumanía, está situado cerca del aeropuerto de Bucarest y ofrecerá a NSK oportunidades adicionales para desarrollar su negocio en el sudeste de Europa.

La nueva oficina ofrecerá funciones de ventas, servicios de atención al cliente y un soporte técnico más amplio para toda Rumanía. Ofrecerá toda la gama de productos NSK en el nuevo territorio, aunque dada la configuración del sector industrial rumano, se espera que la mayor demanda sea de rodamientos de rodillos y de los rodamientos más pesados y de mayor tamaño para sectores como el acero, el cemento, la explotación de canteras y las minas.

Valentin Blanaru dirigirá la nueva oficina, tras haber aceptado el cargo de director de territorio en Rumanía. Ha pasado los últimos 15 años en NSK y asumirá la responsabilidad de las actividades de ventas y atención al cliente en su nuevo territorio.

EMPRESAS

SICK Y ENDRESS+HAUSER ESTABLECEN UNA ALIANZA ESTRATÉGICA PARA LA AUTOMATIZACIÓN DE PROCESOS

La empresa alemana SICK, especializada en soluciones de sensores, y la suiza Endress+Hauser, experta en medición, han firmado un acuerdo para una alianza estratégica en el ámbito de la automatización de procesos. La transición energética exige nuevas soluciones tecnológicas para descarbonizar la industria de procesos, un objetivo que ambas compañías perseguirán uniendo sus esfuerzos. La firma de este acuerdo refuerza la asociación estratégica, cuyo objetivo es ofrecer un mayor apoyo a los clientes y acompañarlos en la transformación sostenible de la industria de procesos. Esta colaboración incluye la creación de una empresa conjunta que fortalecerá y ampliará las soluciones relacionadas con la descarbonización, así como la transferencia de las áreas de Ventas y Servicios de automatización de procesos de SICK a Endress+Hauser. Si todo avanza según lo previsto y las autoridades antimonopolio lo aprueban, la nueva empresa comenzará a operar a finales de 2024 o principios de 2025.

En octubre de 2023, SICK y Endress+Hauser firmaron un Memorando de Entendimiento en el que expresaban su intención de comercializar y desarrollar conjuntamente las tecnologías de analizadores y medidores de flujo de gas de SICK. Dado que los productos de ambas compañías se complementan entre sí, esto les permitirá ofrecer a sus clientes de la industria de procesos una gama más amplia de soluciones y servicios, así como acelerar la innovación. Tras la firma de este acuerdo inicial, se llevó a cabo una fase de evaluación exhaustiva durante varios meses para revisar la viabilidad de la colaboración. En un clima de confianza mutua y cumpliendo con la legislación antimonopolio, SICK y Endress+Hauser han trabajado juntos para establecer una base sólida para esta alianza, que ha sido aprobada por los Consejos de Supervisión de ambas empresas.

UNIDOS PARA IMPULSAR LA DESCARBONIZACIÓN DE LA INDUSTRIA DE PROCESOS

Uno de los pilares de esta alianza es la creación de una empresa conjunta que se encargará del desarrollo y producción de soluciones orientadas a la descarbonización de procesos. SICK y Endress+Hauser compartirán la propiedad de la nueva empresa a partes iguales, con un 50% de las acciones cada una. SICK aportará las unidades de producción de su división Cleaner Industries, junto con unos 730 empleados de distintos centros en Alemania.

IGUS INVIERTE EN INDUSTRIA 4.0 Y ADQUIERE LA EMPRESA ESPECIALISTA EN SENSORES ATRONIA

En marzo de 2024, igus adquirió la participación mayoritaria en la empresa Atronia Tailored Sensing. Esta compañía portuguesa especialista en sensores lleva cinco años haciendo posible que los componentes plásticos de igus sean capaces de "sentir". Con este paso estratégico, la empresa alemana pretende ampliar su oferta en el mercado de componentes de plástico técnico conectadas en red. El objetivo es fabricar en serie productos de la Industria 4.0 que sean accesibles para las pequeñas y medianas empresas.

Conexión en red, automatización, inteligencia artificial... la tecnología de la Industria 4.0 está dando lugar a una mayor productividad, rapidez y seguridad de los sistemas en todo el mundo. Por eso, igus lleva años invirtiendo en I+D para ampliar la gama de smart plastics: cojinetes, cadenas portacables y cables equipados con sensores e integrados en el Internet de las Cosas (IoT). El software inteligente de mantenimiento predictivo calcula los tiempos óptimos de mantenimiento y avisa con antelación a los técnicos por correo electrónico y SMS en caso de producirse condiciones críticas, para evitar fallos costosos del sistema. La empresa Atronia Tailored Sensing colabora en el desarrollo de estos productos "inteligentes" desde hace aproximadamente cinco años, brindándoles la posibilidad de "sentir" para determinar su estado en tiempo real.

EL PRIMER PRODUCTO FABRICADO EN CONJUNTO: UN SENSOR DE VIDA ÚTIL PARA CADENAS PORTACABLES A PARTIR DE 355 €

igus y Atronia se conocieron en 2019 al ser vecinos de stand en la feria Sensor + Test de Núremberg. Esto dio lugar a un primer proyecto conjunto: Atronia desarrolló la electrónica de un sensor llamado EC.W., el cual, montado en los travesaños de las cadenas portacables igus, registra el estado en tiempo real y la vida útil restante de estos componentes. El sensor se introdujo en el mercado por solo 259 €, un precio significativamente inferior en comparación con los sistemas de mantenimiento predictivo disponibles en el mercado. Actualmente, la empresa fabrica centenares de módulos de la serie i.Cee de igus en Portugal. Estos módulos permiten analizar los datos de los sensores desde cualquier lugar del mundo mediante un cuadro de mando basado "online", aprovechar al máximo la vida útil de los productos y planificar de forma óptima las tareas de mantenimiento.

EMPRESAS

EN EL INTERIOR DEL SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA DE NORELEM

En los vertiginosos sectores de la ingeniería mecánica y las aplicaciones industriales, la funcionalidad impecable no es sólo un objetivo, es un requisito innegociable que puede determinar el éxito o el fracaso de un proyecto. El servicio de asistencia técnica de norelem es un activo clave en el que confían los ingenieros

En este artículo, Marcus Schneck, CEO de norelem, destaca el papel fundamental que debe desempeñar este servicio para que fabricantes y distribuidores puedan satisfacer eficazmente las exigentes demandas de los ingenieros mecánicos.

La asistencia técnica es indispensable para fabricantes como norelem, que pone a disposición de los ingenieros conocimientos especializados para resolver con rapidez problemas complejos de sus productos y minimizar las interrupciones de sus proyectos y operaciones.

Además de los manuales de producto, este servicio ofrece soluciones prácticas y asesoramiento personalizado para la resolución de problemas específicos de ingeniería. Gracias al profundo conocimiento de los productos y aplicaciones de norelem, nuestro equipo de asistencia técnica permite a los ingenieros tomar decisiones con conocimiento de causa, optimizar el uso de los productos e innovar con eficacia.

Esta dependencia de la asistencia técnica aumenta la productividad y la eficacia, al tiempo que fomenta una relación de colaboración que impulsa la mejora continua y la satisfacción del cliente en los equipos de ingeniería. Por lo tanto, el apoyo técnico es vital para proporcionar la experiencia esencial para navegar por las complejidades técnicas y lograr resultados óptimos en los proyectos.

¿QUÉ HACEN?

En el corazón de las operaciones de norelem se encuentra nuestro equipo de asistencia técnica que proporciona un servicio experto y localizado que escucha las necesidades del cliente, navega por los complejos requisitos de los proyectos y garantiza la precisión y fiabilidad de la ingeniería mecánica. Su principal objetivo es ofrecer a los ingenieros soluciones rápidas y orientación precisa, lo que es esencial para evitar errores y retrasos.

El equipo de asistencia técnica ofrece a los clientes acceso a través de múltiples canales, como teléfono, correo electrónico, plataformas en línea y reuniones presenciales. Sus responsabilidades incluyen desde orientar a los ingenieros en la selección de productos y garantizar la compatibilidad de los componentes hasta evaluar los parámetros de rendimiento y agilizar los complejos procedimientos de instalación.

Esta completa estructura de asistencia se ve reforzada por una red mundial de especialistas que dominan varios idiomas, lo que garantiza una comunicación fluida con clientes de todo el mundo.

Asimismo, nuestra sólida red de asistencia técnica, con su rápida y precisa resolución de problemas, aumenta considerablemente la eficacia de los proyectos y la satisfacción del cliente. Esto tranquiliza a los ingenieros, salvaguarda los plazos del proyecto, cumple las estrictas especificaciones y refuerza la confianza de las partes interesadas.

TRANSFORMAR RETOS EN SOLUCIONES

El enfoque proactivo de la formación del cliente es un factor clave del éxito de nuestro equipo, que va más allá de la resolución reactiva de problemas para ofrecer a los ingenieros información detallada sobre las funcionalidades, ventajas y mejores prácticas de los productos. Esta estrategia proactiva no sólo mejora la competencia de los ingenieros, sino que prolonga considerablemente la vida útil de nuestros productos.

La capacidad de norelem para transformar los retos en soluciones mediante un apoyo personalizado es la base de nuestras longevas colaboraciones. Nuestro equipo de asistencia técnica se dedica a satisfacer las necesidades de los clientes, adaptando las soluciones a los requisitos exclusivos de cada uno de ellos y reforzando nuestra reputación de fiabilidad e innovación. Este enfoque personalizado fomenta relaciones sólidas y duraderas con nuestros clientes y subraya nuestro compromiso con su éxito.

Como muchas empresas, nos enorgullece ayudar a los clientes mostrando el excepcional impacto de la experiencia de nuestro equipo. Cuando un cliente potencial se interesa por nuestros productos, nuestro equipo regional realiza rápidamente una consulta exhaustiva para comprender sus necesidades. Gracias a sus profundos conocimientos y experiencia locales, recomiendan el producto más rentable de nuestra gama. Este enfoque práctico y localizado conduce sistemáticamente a encontrar la solución ideal para nuestros clientes.

Al recomendar este producto a medida y económico, nuestro equipo de asistencia técnica satisface las necesidades de los clientes, ahorrándoles un tiempo y un dinero considerables y demostrando cómo nuestro servicio de asistencia técnica está aquí para mejorar la satisfacción de los clientes proporcionándoles soluciones precisas y rentables.

EMPRESAS

RADWELL ABRE SU OFICINA EN ESPAÑA

Como parte de su expansión estratégica internacional en Europa, Radwell International ha iniciado operaciones en España con la apertura de una nueva oficina en Paterna, Valencia. Radwell es ya uno de los mayores proveedores europeos de equipos de control eléctrico y electrónico industriales nuevos y usados, y es distribuidor autorizado de más de 350 fabricantes especializados en piezas difíciles de encontrar.

La apertura del centro español, con un equipo de nueve personas que incluye personal de atención al cliente e ingenieros que hablan español, francés e italiano, es estratégicamente importante para que Radwell pueda ofrecer a los clientes de España, Portugal, Italia y Francia un suministro más rápido de piezas de recambio y soluciones de reparación. Se espera que la ampliación prevista de la sede nueva, que actuará desde el principio como centro regional para el inventario mundial de Radwell, cree puestos de trabajo adicionales en los departamentos de atención al cliente, ingeniería, almacenamiento y ventas de campo.

Pablo Martínez Carcel, director de la nueva sucursal española de Radwell en Paterna, Valencia.

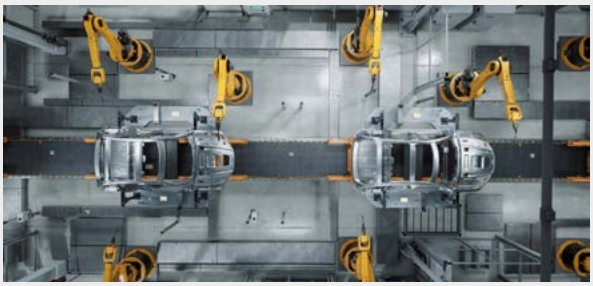
Con más de 2.000 empleados en 80 ubicaciones en todo el mundo, Radwell mantiene un inventario de más de 250.000 piezas de recambio nuevas y obsoletas en 9,5 kilómetros cuadrados de almacén. Radwell entrega sus productos puerta a puerta las 24 horas del día.

BITMAKERS CELEBRA 40 AÑOS DE INNOVACIÓN EN AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

En 2024, Bitmakers conmemora su 40 aniversario, destacándose como el referente en soluciones de automatización industrial. Desde su fundación en 1984, la empresa ha experimentado un crecimiento constante, consolidándose con un equipo de más de 85 personas y 10 delegaciones en toda España.

Bitmakers es el distribuidor oficial y exclusivo de Keyence en España, empresa japonesa líder mundial en la fabricación de equipos de automatización industrial. Keyence es reconocida por su innovación y tecnología avanzada, ofreciendo soluciones en detección, trazabilidad, inspección por visión artificial, medición sin contacto, seguridad industrial, control de estática y metrología dimensional.

A lo largo de estos 40 años, Bitmakers ha mantenido un firme compromiso con la satisfacción del cliente, optimizando y mejorando la competitividad de los procesos productivos de sus clientes. La empresa ha sido reconocida por su solvencia y crecimiento, siendo seleccionada por Cepyme como una de las empresas líderes en crecimiento en España.



EMPRESAS

SIEMENS Y BAE SYSTEMS FIRMAN UN ACUERDO DE COLABORACIÓN DE CINCO AÑOS PARA ACELERAR LA INNOVACIÓN DIGITAL

Siemens y BAE Systems han anunciado un acuerdo por el que ambas empresas colaborarán en la innovación en tecnologías de ingeniería y fabricación, adoptando la transformación digital y aprovechando las capacidades digitales a lo largo de los ciclos de vida de los programas.

El acuerdo de cinco años está diseñado para explorar y desarrollar un plan estratégico para la ingeniería del futuro y las capacidades de la fábrica del futuro en todas las disciplinas de diseño y fabricación dentro de BAE Systems. Este acuerdo se basa en la reciente implantación del software Siemens NX™ para la ingeniería de productos y el software Teamcenter® para la gestión del ciclo de vida de los productos (PLM), del portfolio de software industrial Siemens Xcelerator. Las soluciones Edge Computing y la validación tecnológica también se han utilizado con éxito en varios centros tecnológicos y de catapulta.

A través del acuerdo, Siemens Digital Industries y BAE Systems se comprometen a trabajar juntos a nivel regional e internacional en los ámbitos de la sostenibilidad, la digitalización industrial y la modernización de la cadena de suministro, con el fin de desarrollar un marco que acelere los beneficios de la aplicación comercial para BAE Systems dentro de la explotación y adaptación de la tecnología.

El marco de colaboración se produce tras décadas de fructífera asociación entre ambas empresas. Esta colaboración ha incluido el desarrollo y suministro de una serie de tecnologías de Siemens, el intercambio de conocimientos entre ingenieros y la presentación conjunta de soluciones en foros del sector.

Siemens y BAE Systems también continuarán iniciativas anteriores para innovar y desarrollar nuevos enfoques de la fabricación digital apoyando la iniciativa Fábrica del Futuro dentro de BAE systems.

GURPEA LANZA TALENTTU, UNA NUEVA MARCA ESPECIALIZADA EN LA SELECCIÓN Y CONTRATACIÓN DE PERFILES TÉCNICOS PARA EMPRESAS DEL SECTOR INDUSTRIAL

Tras el éxito y la creciente demanda de su Servicio de Selección y Contratación de Talento Técnico, El Grupo Gurpea anuncia el lanzamiento de TALENTTU, una nueva marca, con identidad propia, centrada en exclusiva a solucionar las dificultades en la selección de perfiles técnicos en el sector industrial a nivel nacional.

Lo que comenzó hace escasamente un año como un servicio añadido al área de Mantenimiento Industrial de Gurpea, se transforma ahora en una nueva línea de negocio, que surge como respuesta a una necesidad crítica en el mercado: la falta de profesionales cualificados en áreas técnicas y el largo tiempo que requieren los procesos de selección de estos perfiles.

Índice de anunciantes

AUTOMATION24 GMBH ____ PORTADA
BAUTERMIC, S.A. ____ 7
C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL ____ 9
ELECTRÓNICA OLFER, S.L. ____ DOBLE PORTADA
EWAB ENGINEERING, S.A.U. ____ 13
MICROCOM SISTEMAS MODULARES, S.L.U. ____ 6
SUMCAB SPECIALCABLE GROUP, S.L. ____ CONTRAPORTADA
WERMA SIGNALTECHNIK GMBH & CO.KG ____ 11
YASKAWA IBÉRICA, S.L.U. ____ INTERIOR PORTADA

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Calendario de ediciones último cuatrimestre 2024

RO422
Septiembre

FECHA DE CIERRE
20-09-2024

Smart and Digital Factories:

- IoT industrial: Equipos y software de comunicación. Big Data y
- Ciberseguridad. Inteligencia artificial
- Soluciones de control y Gestión energética industrial.
- Electrónica industrial
- Soluciones de automatización: softwares, visión artificial, medidas y sensores
- Robótica colaborativa

RO423
Octubre

FECHA DE CIERRE
18-10-2024

Industria metalmecánica: Robótica y automatización.

- Cobots. Componentes y equipos auxiliares
- Máquina-herramienta y componentes
- Composites, materiales avanzados
- Tratamiento de superficies
- Fabricación aditiva
- Soluciones para automatización e ingeniería de procesos industriales

Ferias de reparto:

METALMADRID 2024
MADRID, 20-21 NOVIEMBRE

RO424
Noviembre

FECHA DE CIERRE
08-11-2024

Packaging e Intralogística robotizada:

- Tecnología y equipos para envasado, llenado, pesaje y dosificación.
- Robótica y Automatización de almacenes
- Equipos de intralogística, sistemas transportadores, manipulación y seguimiento
- Seguridad individual y colectiva

Ferias de reparto:

EMPACK AUTOMATION, LOGISTICS & TRANSPORTATION MADRID 2024
MADRID, 27-28 NOVIEMBRE

RO425
Diciembre

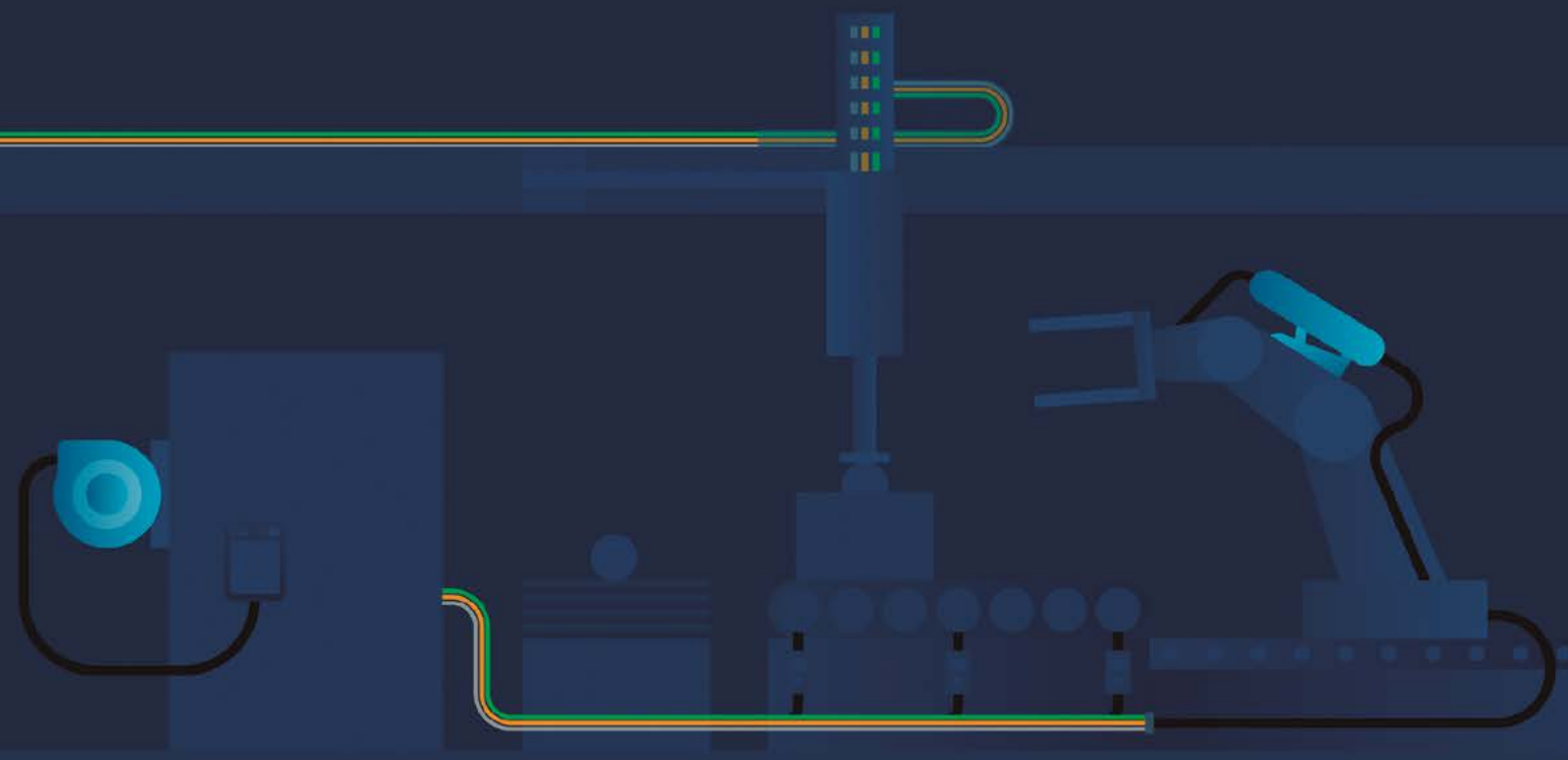
FECHA DE CIERRE
05-12-2024

Electricidad y Electrónica industrial:

- Fuentes de alimentación y transformadores de baja potencia
- Multímetros. Analizadores y comprobadores de redes informáticas
- Cables eléctricos de señal y comunicaciones

Informática Industrial:

- Software de diseño (CAD) y simulación
- Software para automatización y control



En automatización industrial, una solución estándar no es suficiente

Cables de alimentación, control y comunicación
Soluciones en dresspack

sumcab

www.sumcab.com

Contactar