

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 420- Junio 2024

OLFER

The Power Supply Company

CASAMBI



NEW

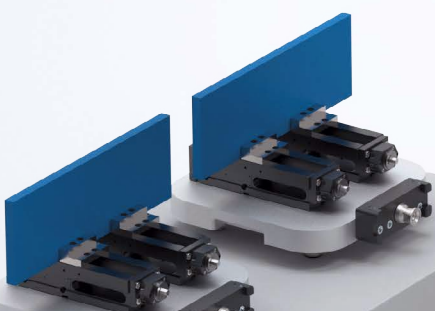
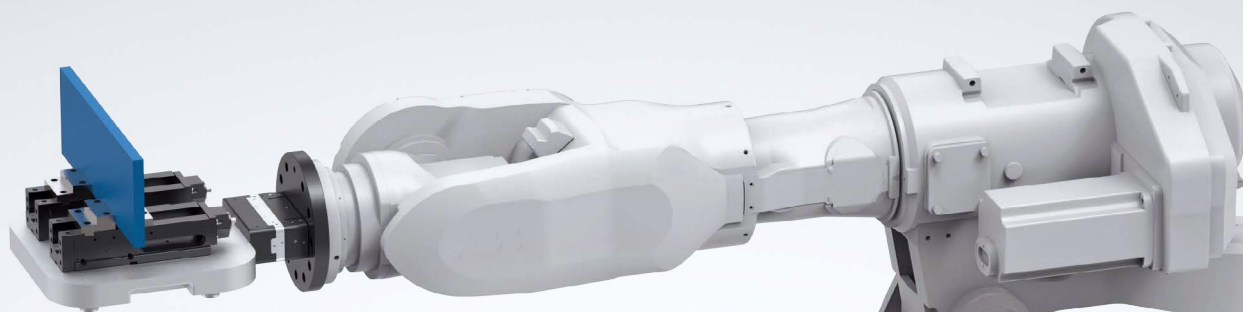
CBU-DA-1P

CONVERTIDOR de CASAMBI a DALI

+ INFO en www.olfer.com

Contactar

SUJECCIÓN SEGURA EN TODOS LOS CAMPOS DE APLICACIÓN



CAMBIADOR DE PALETAS SPP

- + Fuerza de alimentación y sujeción máxima
- + Diseño estrecho para una utilización máxima del espacio de la máquina
- + Detección del estado de fijación y de la presencia de paletas
- + Manipulación segura mediante la función de limpieza y el acumulador de fuerza por muelle

THE KNOW-HOW FACTORY

En Portada

Dispositivo Casambi para control de equipos DALI

Presentamos un nuevo producto desarrollado por el departamento I+D de Electrónica OLFER: el CBU-DA-1P. Se trata de un dispositivo Casambi para control de equipos DALI.

Para ello, utiliza la comunicación Bluetooth Low Energy para recibir una señal desde la app Casambi y convertirla en comandos DALI de acuerdo al perfil seleccionado.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34 914 840 850

www.oller.com

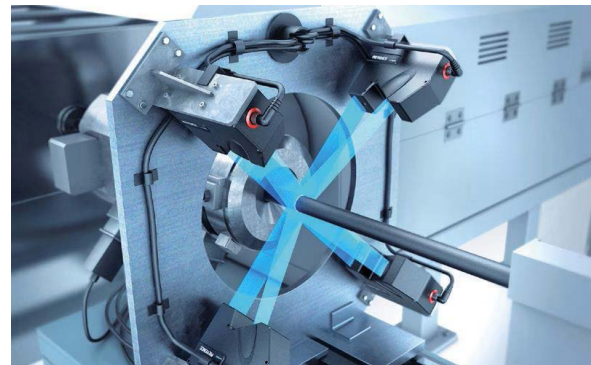


Nota Destacada

Perfilómetro láser

INSPECCIÓN DE APARIENCIA DE LA CUBIERTA DE LOS CABLES

Un instrumento de medición del diámetro exterior del tipo de barrera no puede detectar imperfecciones como cortes o grietas. En consecuencia, se utiliza un sensor de desplazamiento 2D para detectar defectos y proyecciones en cables enfundados. El muestreo de alta velocidad de 16.000 muestras por segundo garantiza una detección de rugosidades aún más fiable.



Realiza mediciones e inspecciones 2D/3D en línea con la Serie LJ-X8000. Este perfilómetro láser ofrece 3.200 puntos/perfil, lo que facilita la medición precisa de cualquier forma de objeto o material a partir de imágenes de alta resolución.

BITMAKERS, S.L.

Tel.: +34-934194343

www.bitmakers.com



Convertidor de matriz de armónicos ultrabajos con tecnología regenerativa

PUEDA UTILIZARSE PARA ACCIONAR MÁQUINAS SÍNCRONAS O ASÍNCRONAS, CON O SIN CODIFICADOR

Desde hace algún tiempo el interés por la sostenibilidad en la producción y el funcionamiento industrial se ha convertido en algo más que una simple tendencia. Sin embargo, aún queda mucho potencial por explotar.

Por ejemplo, los variadores de frecuencia no están teniendo el éxito esperado, a pesar de que una estimación conservadora sugiere que consumen entre un 15 y un 30 por ciento menos de energía que los accionamientos sin regulación de frecuencia.

Buena prueba de ello, es que es posible conseguir un ahorro aún mayor utilizando convertidores matriciales como el U1000.

Un gran número de empresas están priorizando la sostenibilidad como algo inherente a su 'modus operandi', especialmente ahora que la Comisión Europea ha publicado nuevas directrices e incentivos para fomentar las prácticas empresariales sostenibles (como el Green Deal de la UE y el sistema de clasificación Taxonomía de la UE).

Como consecuencia, estas empresas están exigiendo lo mismo a sus propios proveedores y cadenas de suministro.

Las medidas para ahorrar energía y utilizarla de forma más eficiente está desempeñando un papel fundamental en el cumplimiento de estos ambiciosos objetivos, especialmente cuando se trata de máquinas y componentes técnicos.

Un buen ejemplo de ello es el convertidor matricial U1000: este convertidor de CA altamente eficiente puede utilizarse para accionar máquinas síncronas o asíncronas, con o sin codificador, a la vez que realimenta la energía que genera.

Los modelos de la serie cubren una amplia gama de potencias de 2,2 a 500 kW. A diferencia de las soluciones de energía regenerativa tradicionales, el U1000 no tiene bus de CC, sino que conmuta la energía trifásica de la red directamente a las bobinas del motor.

Los flujos de potencia del U1000 son prácticamente sinusoidales, independientemente de si funciona en modo motorizado o regenerativo.

Esto representa un potencial de ahorro energético excepcional, especialmente en Alemania, donde los costes de la electricidad se encuentran entre los más altos del mundo.

YASKAWA IBÉRICA, S.L.U.

Tel.: +34-936303478

www.yaskawa.es



Tratamientos de superficies para piezas industriales

EL LAVADO, DESENGRASE, LIMPIEZA TÉCNICA Y PERFECTO ACABADO SUPERFICIAL SON TRATAMIENTOS NECESARIOS EN LA FABRICACIÓN DE PIEZAS INDUSTRIALES

Antes no se prestaba mucha atención a los posibles restos de suciedad residual: virutas, aceites, grasas, fibras, pastas, desmoldeantes, etc., depositados sobre las piezas durante sus procesos de fabricación y acabado.

Actualmente las normas son mucho más estrictas y exigen unos tratamientos superficiales perfectos incluso, en determinados casos, con certificaciones de laboratorio para garantizar una limpieza total.

Bautermic, S.A. fabrica una amplia gama de lavadoras industriales equipadas con diferentes etapas de tratamientos automáticos de aspersion, inmersión, ultrasonidos, enjuagues, aceitados, secados, etc., que garantizan la máxima calidad superficial de todas las piezas tratadas.

Los clientes pueden solicitar más información y gratuitamente hacen un estudio adaptado a sus necesidades.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com

MÁQUINAS PARA LAVAR, DESENGRASAR Y TRATAR SUPERFICIES



Fijaciones

DISEÑO CON AGUJEROS TALADRADOS OCULTOS Y CON POSIBILIDAD DE AÑADIR GESTIÓN AUTOMATIZADA DE HERRAMIENTAS



Con la actualización de sus fijaciones Master HSK en Walter Capto, el fabricante de herramientas premium Walter presenta una conexión de sistema de última generación: ahora vienen con agujeros taladrados ocultos (en vez de los que había hasta ahora en el exterior de la herramienta) equilibrados constructivamente de fábrica, además de un agujero para soportes de datos (chip hole), también integrado de fábrica.

Esto se debe a que los datos de la herramienta, como las dimensiones u otros, pueden almacenarse directamente en la herramienta insertando un chip de datos y leerse cuando sea necesario, por ejemplo, para la programación o la gestión de almacenamiento. La empresa de Tübinga ofrece las fijaciones Master modulares (HA06-C... y HA10-C...) de HSK-A en Walter Capto™ con conexión HSK-A 63 o HSK-A 100 en los tamaños Capto C3-C8.

WALTER TOOLS IBÉRICA, S.A.U.

Tel.: +34-934796760

www.walter-tools.com

Convertidores CC/CC para uso ferroviario

MÓDULO ENCAPSULADO CON ENTRADA DE TENSIÓN ULTRA AMPLIA 12:1, FORMATO 1/4 BRICK Y 150W



El fabricante Mean Well lleva años trabajando y desarrollando productos para aplicaciones ferroviarias. Entre su gama de productos se encuentran convertidores para montaje en PCB (8-500W), tipo caja cerrada y tipo carril DIN, los cuales han sido muy valorados dentro del sector (detalles en la tabla a continuación).

Por ello, y para satisfacer la demanda de una entrada de tensión más amplia, Mean Well presenta el módulo encapsulado de la serie RQB150W12 con entrada de tensión ultra amplia 12:1, formato 1/4 brick y 150W. Estos convertidores serán distribuidos en España y Portugal por Electrónica Olfer.

Entre sus características principales destacan la entrada de tensión ultra amplia (14-160Vcc), la cual puede cubrir los voltajes nominales principales de cualquier sistema ferroviario

(24/36/48/72/96/110Vcc). Convertidores diseñados para funcionar en entornos extremos (desde -40°C hasta +90°C) y se le puede agregar un condensador externo para garantizar que el hold-up time dure entre 10 y 30ms mientras la entrada de corriente continua es temporalmente inestable.

Este dispositivo tiene una alta tensión de aislamiento de 3KVca y dispone de protecciones completas. Es un producto ideal para ferrocarriles, tranvías, MRT, autobuses y redes de información, automatización industrial, equipos de comunicación, sistemas DC UPS, etc.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olfere.com [Contactar](#)

¿Sabes qué ocurre en tus instalaciones cuando no estás mirando?

Sistemas de telecontrol GSM para instalaciones industriales desatendidas.



MICROCOM
Simply More

Alertas al móvil

Plataforma Web gratuita y aplicaciones móviles iOS y Android

Entradas digitales, analógicas, MODBUS, etc.

Disponible en 2G, 3G y NB-IoT

Puesta en marcha sencilla

Columnas de señalización LED



DESTACAN POR EL COMPACTO Y DELGADO DIÁMETRO DE 57 MM Y LAS MÚLTIPLES OPCIONES DE MONTAJE

La serie de columnas de señalización LED "RST" de Werma convence por su aspecto moderno y elegante, sus excelentes prestaciones y sus múltiples posibilidades de aplicación. Gracias a su diseño integrado, no solo ofrece un aspecto sofisticado y atractivo, sino también una iluminación homogénea y una visibilidad óptima de las señales luminosas en todas las direcciones.

La columna de señalización estética también impresiona por sus sofisticadas características, el compacto y delgado diámetro de 57 mm, las múltiples opciones de montaje y el altísimo grado de protección IP 66 / IP 69k.

Con un diámetro de poco menos de 60 mm, la columna de señalización RST es ideal para máquinas pequeñas y medianas, instalaciones, armarios de distribución y técnica de aparatos.

Muy visible en todas partes: una característica destacada de la columna de señalización LED RST es su visibilidad de 360°, de modo que las señales son claramente visibles en todas las direcciones. Independientemente del ángulo de visión, las señales son claramente reconocibles y proporcionan una advertencia visual fiable.

La cúpula lechosa también crea un efecto de iluminación suave pero vivo, que da lugar a un patrón de luz homogéneo y atractivo. Este aspecto estético a la vez que funcional es ideal para el diseño de máquinas modernas, por ejemplo en la fabricación de productos electrónicos, la producción de semiconductores, las máquinas de envasado y la industria alimentaria.

La familia de columnas de señalización RST impresiona por otros muchos aspectos destacados: la columna preconfigurada está disponible en cuatro tamaños (alturas...) y se ilumina en dos a cinco potentes segmentos y colores, según la variante. Opcionalmente, está disponible un zumbador, que proporciona atención adicional con su señal acústica de 90 decibelios.

WERMA SIGNALTECHNIK GMBH & CO.KG

Tel.: +49-74249557105

www.werma.com 

Máquinas para desengrase y limpieza técnica de piezas industriales

PARA DIFERENTES SECTORES INDUSTRIALES



Bautermic S.A. tiene acumulada una gran experiencia en el diseño y la fabricación de máquinas especiales, que sirven para, lavar, desengrasar, limpiar, fosfatar, pasivar, aceitar, secar, etc. Toda una gran variedad de piezas y de componentes industriales que se fabrican en los diferentes sectores industriales tales como: automoción, aviación, ferrocarril, máquinas herramientas, moldes, mecanizados, forjados, estampación, menaje, tratamientos térmicos, tornillería.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com 

Guías lineales aluminio serie anticorrosivas

CONJUNTO GUÍA DE DOBLE CARRIL Y PATÍN EN ALUMINIO CON PISTAS DE RODADURA EN ACERO INOXIDABLE



Las guías lineales de la serie estándar FDC de Franke están equipadas con rodamientos de agujas muy silenciosos, de funcionamiento suave y de alta calidad y están hechas casi en su totalidad de aluminio ligero. Además, tanto los rodillos del patín como las 4 pistas de rodadura de la guía están fabricados en acero inoxidable para garantizar la máxima protección y durabilidad al conjunto guía / patín. Los rodamientos de rodillos sellados permiten un funcionamiento sin mantenimiento durante toda la vida útil.

Las guías se pueden fabricar en longitudes de 200 mm a 4.000 mm y, bajo demanda, también se pueden acoplar una y otra sin límite.

- Longitud de la carrera: Desde 200 mm a 4.000 mm.
- Posibilidad de acoplarlas en serie.

Material

- Cuerpo del patín: Aluminio
- Cuerpo de la guía:
 - Aluminio
 - Pistas de rodadura:
 - Acero inoxidable
 - Rodillos: Acero inoxidable
 - Temperatura operativa para el funcionamiento: 20 °C a +80 °C
 - Velocidad máxima: 10 m / s
 - Máxima aceleración: 40 m/s²
 - Posición de montaje: Cualquiera
 - Lubricación: Lubricado de por vida, sin mantenimiento

FRANKE RODAMIENTOS, S.L.

Tel.: +34-910243454

www.franke-iberia.com 

Plataforma de digitalización y optimización de la producción

IMPULSANDO LA PRODUCCIÓN INTELIGENTE CON LA EVOLUCIÓN DE ERIS CON IA INTEGRADA



ZITU presenta la solución de digitalización y optimización de la producción ERIS. La integración de la Inteligencia Artificial (IA) ha adquirido un protagonismo cada vez mayor en ERIS, mejorando significativamente su funcionalidad y usabilidad.

Esta evolución de ERIS representa una transformación significativa en la manera en que las empresas gestionan su producción. Al integrar la IA en ERIS, no solo se busca modernizar los procesos, sino también crear un entorno de producción más eficiente, adaptable y competitivo. La digitalización y optimización de la producción a través de la IA no solo trae beneficios económicos, sino también una mejora sustancial en la calidad y consistencia de los productos finales.

- **Monitorización:** si bien ERIS comenzó su trayectoria enfocándose en la monitorización de máquinas herramienta, se ha ido ampliando la especialización para incluir la conexión de otros tipos de maquinaria. También se han adentrado en sectores como el de inyección, tratamiento térmico, fabricación aditiva, prensas y máquinas de soldadura.
- **Planificación:** el planificador de ERIS representa una solución avanzada dotada de inteligencia artificial. Este planificador ofrece una amplia gama de funcionalidades diseñadas para facilitar la gestión diaria de la planta de producción.
- **Asistente IA:** la versión de ERIS presenta un asistente de inteligencia artificial integrado que ofrece dos funcionalidades esenciales. Actúa como un guía para los usuarios al proporcionar asistencia sobre el uso de la plataforma, respondiendo a consultas relacionadas con el funcionamiento de ERIS. Esto contribuye a mejorar la experiencia del usuario, facilitando el manejo de la plataforma y optimizando la productividad.

ZITU INFORMATIKA, S.L.

Tel.: +34-943215270

www.zitu.net [Contactar](#)

Plataforma de control de robots

AUMENTA LA PRODUCTIVIDAD Y LA FLEXIBILIDAD DE LAS EMPRESAS GRACIAS A UNA AUTOMATIZACIÓN MÁS RÁPIDA, PRECISA Y AUTÓNOMA

ABB Robotics ha lanzado OmniCore, una plataforma de automatización inteligente más rápida, precisa y sostenible para potenciar, mejorar y preparar para el futuro a las empresas. La plataforma OmniCore supone un cambio radical hacia una arquitectura de control modular y preparada para el futuro que permite la integración total de sistemas de IA, sensores, nube y edge computing para crear las aplicaciones robóticas más avanzadas y autónomas.



El rendimiento de movimiento líder en su clase de OmniCore ofrece una precisión de trayectoria del robot inferior a 0,6 mm, con varios robots funcionando a altas velocidades de hasta 1.600 mm por segundo.

Esto abre oportunidades de automatización en ámbitos de precisión como la soldadura por arco, el montaje de pantallas de teléfonos móviles, el encolado y el corte por láser. En general, OmniCore permite a los robots funcionar hasta un 25% más rápido y consumir hasta un 20% menos de energía en comparación con el controlador anterior de ABB.

OmniCore se basa en una arquitectura de control escalable y modular que ofrece una amplia gama de funciones para crear casi cualquier aplicación imaginable, lo que la hace idónea para las empresas que adoptan la automatización en segmentos existentes y nuevos, como la biotecnología y la construcción, entre muchos otros. Con más de 1.000 funciones de hardware y software, los clientes pueden diseñar, utilizar, mantener y optimizar las operaciones fácilmente. Esto es posible gracias a funciones de software como Absolute Accuracy y PickMaster Twin de ABB, así como a opciones de hardware que abarcan desde ejes externos y sistemas de visión hasta buses de campo.

ABB (DIV. ROBOTICS) ASEA BROWN BOVERI, S.A.

Tel.: +34-937288700

new.abb.com/products/robotics/es [Contactar](#)

Limitadores de presión

CON REGULADOR ELECTRÓNICO DE PRESIÓN

Se consigue la máxima seguridad para máquinas y equipos con el interruptor electrónico de seguridad para limitación de presión. Use el dispositivo para evitar sobrepresiones o depresiones involuntarias en su proceso y elimine el peligro de forma rápida y segura en caso de fallos.



La serie ES2x combina un limitador de presión, monitorizador de presión y limitador de presión de seguridad en un único aparato inteligente.

AGUILAR & PINEDA ASOCIADOS, S.L.

Tel.: +34-933003051

www.aguilarpineda.es [Contactar](#)

Módulo de monitorización de estado

OFRECE UNA MONITORIZACIÓN DE ESTADO DE MÁQUINAS Y PROCESOS ECONÓMICA, RÁPIDA Y FIABLE EN TIEMPO REAL

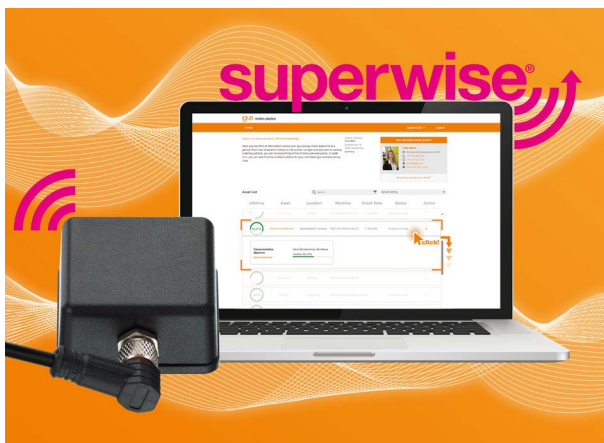
El iComm Box de igus ayuda a optimizar los procesos operativos y minimiza los tiempos de inactividad.

Gracias a este módulo de comunicación, los sensores i.Sense para la monitorización de estado de componentes igus pueden integrarse perfectamente en el servicio de mantenimiento predictivo superwise.

Los algoritmos inteligentes proporcionan un análisis detallado del estado de las máquinas y sistemas supervisados, mientras que el cuadro de mandos de superwise muestra información en tiempo real y facilita un seguimiento y control óptimos. Además, con la ventaja clave de que los costes de transmisión de datos ya están incluidos en el precio del producto.

La detención inmediata de una máquina o sistema antes de que un fallo mecánico cause daños costosos es más efectivo cuando la tecnología respalda la supervisión humana. Por este motivo, igus lleva varios años ofreciendo sensores inteligentes de la serie i.Sense, los cuales monitorizan el estado de los componentes móviles de las máquinas ya sean cadenas portacables, cables, guías lineales, cojinetes o coronas giratorias y, en caso de anomalía, se activa de inmediato un mensaje o se realiza una parada automática del sistema para prevenir daños.

Este sistema conecta los sensores con el servicio superwise de igus, permitiendo así una transmisión de datos rápida y fiable, y todos los informes se almacenan con los valores medidos en el portal igus i.Cee, por lo que pueden evaluarse posteriormente. Además, algoritmos inteligentes utilizan los datos de los sensores para calcular, por ejemplo, el perfil de movimiento de las cadenas portacables, lo que permite realizar un análisis detallado y hacer predicciones precisas sobre el estado de los componentes.



IGUS, S.L.U.

Tel.: +34-936473950

www.igus.es [Contactar](#)

Sensores de ultrasonidos

FABRICADOS EN CARCASA DE ACERO INOXIDABLE CON ROSCA M18



Los sensores de ultrasonidos U18T con el formato M18 ampliamente utilizado combinan una construcción robusta con una tecnología inteligente. El formato de rosca M18 ofrece una clara ventaja, permite un montaje rápido, sin herramientas y eficiente. Gracias a su alta estabilidad y fiabilidad, los sensores U18T son adecuados para una amplia gama de aplicaciones con un rango de hasta 2.400 mm. Son óptimos para la detección de objetos brillantes, transparentes y oscuros, e incluso pueden detectar con seguridad superficies reflectantes. Con su interfaz IO-Link integrada, ofrecen una flexibilidad adicional y una integración sencilla en diferentes sistemas.

1. Principio réflex o de barrera:

- Variantes disponibles con salida de conmutación y analógica.
- Rango de trabajo en modo réflex de hasta 1.200 mm.
- Rango de trabajo en modo barrera de hasta 2.400 mm.

2. Modo de sincronismo o multiplexor: en la tecnología de ultrasonidos U18T se pueden seleccionar diferentes modos de funcionamiento:

Modo sincrónico automático:

- Se pueden utilizar hasta 32 sensores conjuntamente
- Modo óptimo para el registro sin retardo, por ejemplo, de tablas de madera

Modo multiplexor:

- Funcionamiento conjunto de hasta 16 sensores sin interferencias mutuas
 - Ideal para la monitorización del nivel de llenado de grandes superficies
- ### 3. Gran flexibilidad y alto grado de libertad
- Carcasa de acero inoxidable para una gran estabilidad y resistencia.
 - Resistente a las influencias ambientales gracias a la clase de protección IP67.
 - Flexibilidad en la parametrización y configuración gracias a IO-Link 1.1.

4. Disponibilidad rápida y fiable

- Ajuste sencillo mediante el software gratuito wTeach2 de wenglor.
- Ajuste cómodo y rápido mediante la tecla Teach.

WENGLOR SISTEMAS DE SENSORES, S.L.

Tel.: +34-934987548

www.wenglor.com [Contactar](#)

Pantallas inteligentes

VAN DESDE 1,3" HASTA 21,5" Y RESOLUCIONES DESDE 240X240 HASTA 1920X1080, EN FORMATO CUADRADO Y REDONDO



Entre toda su amplia gama de productos, que serán distribuidos en España y Portugal por Electrónica Olfer, cuenta con pantallas inteligentes, soluciones de audio y vídeo, módulos de potencia de rango médico, etc.

Su gama de pantallas inteligentes más popular es la serie T5L, que cuenta con software propio DGUS.

Estas pantallas van desde 1,3" hasta 21,5" y resoluciones desde 240x240 hasta 1920x1080, en formato cuadrado y redondo, siendo perfectas para cualquier instalación. Cuenta también con protección para altas y bajas temperaturas, anti-UV, protección electromagnética y frente a agua.

Dentro de este abanico de pantallas inteligentes, se encuentran las 86 Box, con soporte táctil de pantalla completa, proporcionando una apariencia elegante y una cómoda experiencia de usuario, además de una serie de pantallas circulares inteligentes.

Estas pantallas pueden correr diversos sistemas operativos como Android, Linux o su software de desarrollo propio, en función de las necesidades del cliente, además de contar con resoluciones HDMI o LVDS (señal diferencial de bajo voltaje).

DWIN desarrolla sus propios chips, que cuentan con una interfaz bus FSK incorporada y, los productos que cuenten con este chip, se pueden conectar en serie y en paralelo para formar una red de área local.

Este chip tiene una velocidad de 20 fotogramas/s compatible con una resolución de hasta 1920x1080.

Un controlador host puede soportar hasta 256 conexiones en serie de subpantallas, y se pueden conectar varios controladores de bus en paralelo para estructuras de cableado de red a gran escala y está preparado para proyección de pantalla, videoporteros, videovigilancia, difusión de voz, etc.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olferr.com 

FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...
En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

***Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.**





Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.bautermic.com

 comercial@bautermic.com

Centros de mecanizado

DISEÑO DE PRECISIÓN

Características:

- Tamaño de la mesa: 630 x 630 mm.
- Movimientos {x, y, z}: 1100 x 920 x 1050 mm.
- Cono del husillo: nst 50.
- Eje de velocidad: 35~12.000 rpm {8.º000 rpm opcional}.
- Capacidad de almacenamiento de herramientas: 62 uds. {122, 162, 212 opcionales}.
- Tiempo de cambio de herramienta {tt/cc}: 2,1 seg. /5,2 seg.



REDIMA IMT, S.L.

Tel.: +34-916984711

www.gruporedima.com 

Racks personalizables

ESTOS RACKS SON PERFECTOS PARA EMPRESAS, CENTROS DE DATOS Y APLICACIONES DE SEGURIDAD

EET, mayorista IT de tecnología con alto valor añadido, ha lanzado la gama de racks personalizables de la marca Lanview. Esta amplia variedad de armarios rack y componentes es ideal para el almacenamiento de los equipos de cualquier organización, ofreciendo una solución adaptada a cada necesidad.

Lanview es una marca completa de cableado estructurado, redes de fibra, armarios y racks para servidores, así como para soluciones de alimentación relacionada.

Sus productos cumplen con las normativas de componentes y están certificados por laboratorios de pruebas independientes para garantizar la mejor calidad en todo momento. Además, ofrece una amplia variedad de tamaños y modelos, incluyendo armarios racks insonorizados, para adaptarse a las necesidades específicas de cada cliente, todos ellos caracterizados por su alta calidad y buen acabado.



En este sentido, EET pone a disposición de los clientes su configurador de racks personalizable de Lanview, a través del cual el cliente puede elegir la solución que mejor se adapte a sus necesidades y requerimientos.

Cuenta con una interfaz intuitiva y muchas opciones de filtrado, lo que permite la configuración total de cualquier armario rack.

Además, da la posibilidad de guardar las configuraciones anteriores de racks y permite consultar en tiempo real tanto el stock disponible como el precio de los productos.

Diseñados con los más altos estándares de innovación y calidad, estos armarios ofrecen una protección y funcionalidad incomparables que satisfacen las demandas de los sistemas de red y conectividad más modernos.

Además, estas soluciones de alta calidad y fabricación robusta se entregan premontados, facilitando así su instalación.

EET ESPAÑA

Tel.: +34-902902377

www.eetgroup.com/es-es



Cambiador de paletas



SUJECCIÓN SEGURA EN TODOS LOS CAMPOS DE APLICACIÓN

Con el cambiador de paletas, Zimmer Group amplía el área de productos de los sistemas de sujeción a punto cero. Además del cambio de paletas en máquinas-herramienta, se ofrecen múltiples posibilidades en el área de la automatización, p. ej., la manipulación de componentes en portales o en robots con una gran precisión de repetición.

Gracias al tipo de construcción estrecho y al diseño bajo de la placa de sujeción y la paleta de sujeción, es posible tanto una carga de paletas muy próxima a la mesa de máquina como la utilización máxima de la sala de máquinas. Las elevadas fuerzas de tracción crean un sistema excepcionalmente rígido cuya excelente fuerza de sujeción permite los pares de giro más elevados y una conexión muy precisa entre el robot y la placa de sujeción. De este modo, sobre todo la manipulación de paletas pesadas resulta sencilla y segura.

Características principales:

- Fuerza de alimentación y sujeción máxima
- Diseño estrecho para una utilización máxima del espacio de la máquina.
- Detección del estado de fijación y de la presencia de paletas.
- Manipulación segura mediante la función de limpieza y el acumulador de fuerza por muelle.

ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.

Tel.: +34-918822623

www.zimmer-group.com/es



Resistencias shunt

CONTRIBUYEN A UNA MAYOR MINIATURIZACIÓN EN APLICACIONES DE AUTOMOCIÓN, CONSUMO Y EQUIPOS INDUSTRIALES



Rohm ha añadido tres productos con una potencia nominal de 5 W en valores de resistencia de 0,5 mΩ, 1,0 mΩ, 1,5 mΩ a la serie PMR100 de resistencias shunt de placa metálica de tipo estándar en los tamaños 2512 (0,25 pulgadas / 0,12 pulgadas) / tamaño 6432 (6,4 mm / 3,2 mm) diseñadas para circuitos de alimentación y control de motores en aplicaciones para automoción, consumo y equipos industriales.

Las resistencias shunt para la detección de corriente se utilizan principalmente para la protección contra sobrecorriente de fuentes de alimentación y la detección del nivel de las baterías, y en circuitos de accionamiento por motor en una amplia gama de campos, incluidos los sectores de la automoción, los equipos industriales y la electrónica de consumo. Para conseguir el ahorro de energía necesario para diversas aplicaciones, es necesario un control preciso del circuito mediante resistencias shunt de alta precisión y fiabilidad. Además, a medida que mejora la funcionalidad de las aplicaciones, las placas son cada vez más densas, lo que requiere resistencias shunt más pequeñas y de mayor potencia. Particularmente en el campo de la automoción, es importante garantizar una alta precisión de detección incluso en entornos con altas temperaturas.

Estos productos alcanzan una potencia nominal de 5 W utilizando nuevos materiales con excelentes características de temperatura y reducción de la temperatura de los terminales.

RÖHM IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34-913135790

www.rohmiberica.com



Inversor industrial off-grid

DISEÑO MODULAR DE 5KW, CON OPCIÓN DE PARALELIZACIÓN DE LAS SALIDAS DE ALTERNA DE HASTA 30KW



Mean Well expande su gama de producto introduciendo un inversor de onda senoidal de 5kW con función de carga de baterías incorporada, la serie NTN-5K, que se distribuye en España y Portugal por Electrónica Olfer.

Se trata de una serie todo en uno, que integra cargador CA/CC, inversor CC/CA y función de bypass de red. Además, admite paneles solares externos y cargadores MPPT. Entre sus características principales, cabe destacar:

- Cargador CA/CC integrado de alta potencia (4.520W) y con capacidad de carga rápida.
- Diseño modular de 5KW, con opción de paralelización de las salidas de alterna de hasta 30KW (1+5 unidades).
- Chasis diseñado para ubicar en rack con 2U de altura para una fácil instalación y configuración rápida.
- Se pueden conectar 3 inversores para dar una salida trifásica.
- Accesorios externos para monitorización y control: CMU2E, CM2E-R.

Además, Mean Well proporciona un servicio integral de componentes periféricos como baterías, armarios rack de 19", ventiladores, etc. que también se encuentran en el amplio catálogo

de Electrónica Olfer. Tener a disposición este abanico de productos permite a los diseñadores de sistemas construir rápidamente un sistema de respaldo de energía ininterrumpido de almacenamiento de energía, carga móvil, estación de energía móvil y mucho más.

Por ello, esta serie es ideal para edificios residenciales, comercios, barcos, automóviles, minas, obras y áreas sin red eléctrica o con necesidades de energía móvil.

Como ejemplo de aplicación, se encuentran los sistemas de almacenamiento de energía domésticos, que cada vez desempeñan un papel más importante en la actualidad.

No solo pueden ayudar a los usuarios a proporcionar energía de emergencia, sino que, cuando se combinan con paneles solares y cargadores solares, también pueden ahorrar costes de energía y contribuir a la protección del medio ambiente.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olfere.com

Contactar



Software para robots

ACELERA EL DESARROLLO DE ROBOTS MÓVILES AUTÓNOMOS (AMR), AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL E IA DISTRIBUIDA

Advantech anuncia el Box PC AMR-S100 para acelerar el desarrollo de robots móviles autónomos (AMR), automatización industrial e IA distribuida.

El AMR-S100 incorpora el SOM (system-on-module) NVIDIA Jetson AGX Orin para ofrecer un potente rendimiento informático de IA. El AMR-S100 está diseñado para proporcionar

una solución lista para integración y destinada a empresas cuyo objetivo sea avanzar gracias al uso de NVIDIA Isaac Perceptor desde la fase de prototipo hasta la de producción.

Además es totalmente compatible con el SDK JetPack de NVIDIA y con módulos de sensores admitidos por el kit de desarrollo Nova Orin de NVIDIA, de modo que los clientes pueden desplegar AMR junto a otras configuraciones y aplicaciones de robots con una mayor eficiencia en cuanto a tiempo y coste.

Advantech también suministra a los clientes su propio ROS 2 Suite, que permite a los usuarios trabajar mediante control remoto, monitorizar el estado del hardware y gestionar la seguridad, entre otras cosas.

El AMR-S100 tiene como objetivo convertirse en un producto listo para usarse e ideal como herramienta clave para los fabricantes que diseñan sus propios productos. Al seleccionar los AMR-S100 y los sensores compatibles con Nova Orin, los clientes pueden avanzar rápidamente en el desarrollo del software de su aplicación sin tener que preocuparse por el software del sistema para la informática, los sensores, el rendimiento y el diseño térmico.

ADVANTECH EUROPE BV

Tel.: +31-042677000

www.advantech.eu Contactar

Accionamientos para sistemas de transporte autónomo

COMPACTOS, EFICIENTES Y FIABLES, ESTÁN TRANSFORMAR EL SECTOR DEL TRANSPORTE AUTÓNOMO



Maxon ofrece accionamientos diseñados específicamente para Vehículos Guiados Automáticamente (AGVs), Robots Móviles Autónomos (AMRs), lanzaderas logísticas y robots de reparto de última milla. Compactos, eficientes y fiables, estos accionamientos están preparados para transformar el sector del transporte autónomo.

La diversidad de tareas que realizan los sistemas de transporte autónomo exige soluciones personalizadas. Mientras algunos deben transportar grandes cargas, otros manejan cargas más ligeras. Del mismo modo, algunos sistemas se desplazan en línea recta, mientras que otros deben moverse de manera flexible esquivando obstáculos. Por lo tanto, los requisitos de los motores varían según la aplicación, lo que hace imprescindible contar con una solución modular.

En maxon, es posible configurar online el tipo de motor y reductor, la potencia nominal, la electrónica de control, el tipo de comunicación, el grado de protección IP, así como los frenos y encoders. Esta capacidad de personalización asegura que cada cliente reciba una solución a medida que optimice el rendimiento de sus sistemas de transporte autónomo.

maxon se posiciona como un socio de confianza, proporcionando motores AC, DC y brushless, junto con reductores en ángulo recto y electrónicas de control, que garantizan el máximo rendimiento con una eficiencia, agilidad y fiabilidad sin precedentes. Además de los productos estándar, también ofrecen soluciones OEM personalizadas y un servicio de consultoría e ingeniería de primera clase.

MAXON MOTOR IBÉRICA, S.A.U.

Tel.: +34-916564973

www.maxongroup.es [Contactar](#)

Fresadoras de alta resistencia

CON LA MAYOR EFICIENCIA BAJO CARGAS EXTREMAS



El sistema modular de herramientas BULLtec Serie 2.0 de Boehlerit para el mecanizado pesado en general cubre rangos de diámetro de 160 a 400 milímetros. Puede equiparse para el fresado frontal de una amplia gama de materiales, como acero y acero inoxidable, aluminio y titanio, mediante un sencillo intercambio de los cartuchos y las plaquitas intercambiables.

No es necesario realizar ningún trabajo de ajuste al cambiar los cartuchos. Robusta, modular, simplemente eficaz.

BOEHLERIT SPAIN, S.L.

Tel.: +34-937507907

www.lmt.es [Contactar](#)

Robots de ensamblaje

AGILIZAN CON PRECISIÓN LOS PROCESOS DE ENSAMBLAJE, COMUNES EN LAS COMPAÑÍAS MANUFACTURERAS COMO LA AUTOMOTRIZ



Las industrias que utilizan robots manipuladores para el ensamblaje son diversas y abarcan desde la automotriz hasta la electrónica, pasando por la aeroespacial o la alimenticia. Un manipulador móvil se utiliza de diversas maneras para llevar a cabo tareas de ensamblaje precisas y eficientes, dependiendo de las necesidades específicas de cada industria. Estos son algunos de los sectores que implementan robots manipuladores móviles en procesos de ensamblaje:

- **Industria automotriz:** el uso de robots manipuladores en el sector automotriz es de los más extendidos. Se utilizan para ensamblar una amplia gama de componentes, desde motores y transmisiones hasta carrocerías y sistemas electrónicos. Este robot manipulador móvil realiza tareas como soldadura, ensamblaje de piezas, pintura y manejo de materiales.
- **Electrónica:** En la fabricación de productos electrónicos, como teléfonos móviles, ordenadores y dispositivos médicos, los robots manipuladores son utilizados para ensamblar componentes pequeños y delicados con una precisión milimétrica. Estos robots pueden colocar chips, soldar componentes, ensamblar placas de circuito impreso y realizar pruebas de calidad, garantizando la fiabilidad y el rendimiento de los productos electrónicos.
- **Industria aeroespacial:** un robot manipulador en la industria aeroespacial, puede ensamblar componentes de aeronaves, como alas, fuselajes y sistemas de propulsión. Estos robots pueden realizar tareas complejas en entornos controlados, como la manipulación de materiales compuestos y la soldadura de alta precisión, garantizando la seguridad y la calidad en la fabricación de aeronaves.

ROBOTNIK AUTOMATION, S.L.L.

Tel.: +34-961475400

www.robotnik.es [Contactar](#)

Sistema modular de sujeción para máquinas de gran tamaño

SOLUCIÓN IMPRESCINDIBLE PARA OPTIMIZAR LA PRODUCTIVIDAD Y MANTENER LA COMPETITIVIDAD EN LA INDUSTRIA DEL MECANIZADO DE GRANDES PIEZAS

El sistema modular XXL de Schunk representa una innovación crucial en la tecnología de sujeción para máquinas grandes, como mandrinadoras, columnas móviles, fresadoras de pórtico y centros de mecanizado.

Este sistema modular está diseñado para ofrecer flexibilidad y adaptabilidad, respondiendo a los constantes cambios del mercado. La clave de su éxito radica en la integración de componentes estándar probados en miles de aplicaciones, creando una solución versátil, fácil de expandir y reemplazar.

El corazón del sistema es el Vero-S, un sistema de palets de cambio rápido que permite montar y desmontar con precisión y rapidez dispositivos de sujeción, como elevadores de consola, mesas de placas/T-ranuradas, mordazas XXL y platos magnéticos. Este sistema modular, se basa en un sistema de bandas estandarizado, que pueden expandirse modularmente, adecuándose tanto a máquinas existentes como nuevas, y reduciendo significativamente los tiempos muertos.

Un componente destacado del sistema, son los imanes dobles Magnos, que permiten usar la mesa de la máquina sin restricciones. Estos imanes poseen dos áreas de sujeción independientes y pueden moverse y fijarse de manera ergonómica, sin necesidad de grúa, ideales para ensamblajes soldados y grandes componentes fundidos.

La tecnología de sujeción de Schunk enfrenta desafíos como la presión de costos, la competencia internacional y la escasez de trabajadores calificados.

La respuesta a estos retos se centra en la modularidad con componentes estándar, procesos fiables y reproducibles, alta calidad, máxima flexibilidad y ergonomía superior. Estos factores buscan aliviar la carga sobre los trabajadores calificados y reducir la dependencia de especialistas.



SCHUNK INTEC, S.L.U.

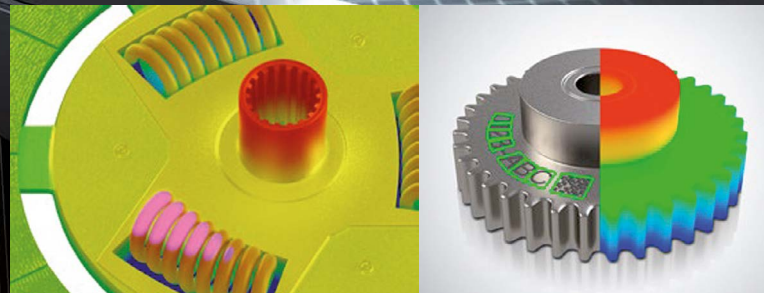
Tel.: +34-937556020

<https://schunk.com/es/es>



KEYENCE, la mejor imagen

Pattern Projection Lighting



**La nueva iluminación por proyección de patrones obtiene información en 3 dimensiones
Inspecciones más fiables y sencillas
que las cámaras tradicionales de 2 dimensiones**

BITMAKERS

Soluciones en Automatización Industrial

902 882 501 www.bitmakers.com • ai@bitmakers.com

Sensores de visión 2D

OPTIMIZAN EL CONTROL DE CALIDAD CON IA

Con el lanzamiento del sensor de visión 2D Inspector83x 2D, Sick hace posible las inspecciones listas para el uso con procesamiento industrial de imágenes basado en inteligencia artificial, que puede emplearse en las tareas de inspección en línea habituales en la siempre exigente producción de alta velocidad.

La capacidad de aprendizaje sin esfuerzo del Inspector83x de Sick puede ser utilizada por personal no especialista para configurar inspecciones con IA de alto rendimiento y precisión con altas velocidades de producción.

Basta con mostrar a la cámara un puñado de ejemplos y las tareas de inspección previa a la primera puesta en servicio pueden estar en marcha en cuestión de minutos. Cualquier cambio en el tamaño de lote o en el diseño del producto pueden ser implementados de esta manera por un operador en poco tiempo desde la línea de producción.

La resolución de hasta 5MP y la iluminación integrada convierten al Inspector83x de Sick en un impresionante todoterreno. Con su poderosa CPU de cuatro núcleos y su transferencia de datos de alta velocidad en redes industriales, el Inspector83x procesa las inspecciones de IA en el propio dispositivo y a velocidades significativamente superiores a las de sus predecesores.

Su respuesta rápida y muy precisa, sin necesidad de un control de máquina externo, pretende ser especialmente útil en las exigentes aplicaciones de producción de productos de alta rotación.

Pueden realizarse típicamente hasta 15 inspecciones por segundo de forma fiable en tareas de procesamiento industrial de imágenes, tales como la detección de anomalías o la clasificación.



SICK OPTIC ELECTRONIC, S.A.U

Tel.: +34-934803100

www.sick.es 

Servofrenos con seguridad funcional certificada



DISPONEN DE CONEXIONES MECÁNICAS A PRUEBA DE FALLOS CON EL SERVOMOTOR Y EL ENGRANAJE

Nexen presenta servofrenos con seguridad funcional conforme a la norma de seguridad ISO 13849-1. Los servofrenos de la gama NexSafe ofrecen funciones de frenado bidireccionales y son compatibles con la Industria 4.0. Toda la gama NexSafe de servofrenos cuenta con certificación de seguridad funcional conforme a la norma internacional de seguridad ISO 13849-1. Con los productos Nexsafe en la configuración recomendada se pueden alcanzar niveles de categoría [CAT] de hasta 4 y niveles de rendimiento (Performance Levels) de hasta PLe.

Los servofrenos tienen muelles de accionamiento múltiple y un anillo tipo abrazadera integrado con ranuras de seguridad. Hasta tres sensores de modo operativo para retroalimentación proporcionan una parada de emergencia, retención y posicionamiento fiables y seguros. Los sensores proporcionan retroalimentación e información para maximizar la eficiencia de la máquina y ayudan en la programación del motor y del accionamiento, en el mantenimiento predictivo y en la retroalimentación operativa.

Los servofrenos forman parte de la gama Nexen de productos NexSafe con seguridad funcional certificada, que también incluye frenos para guías lineales y frenos de posicionamiento Rod Lock. Nexen diseña y fabrica componentes de control de movimiento de alta calidad para aplicaciones industriales.

SOCIEDAD INDUSTRIAL DE TRANSMISIONES, S.A.

Tel.: +34-902457200

www.sitsa.es 

Copiadora con perforación triple y desagüadora

PERFORACIÓN CON TRIPLE HUSILLO DE PERFILES CON REFUERZO DE ACERO MEDIANTE AVANCE MANUAL

Fresado de bombillos, manillas de cerraduras y ranuras de desagüe en perfiles de PVC.

- Perforación con triple husillo de perfiles de PVC con refuerzo de acero mediante avance manual.
- Ajuste de profundidad sin plantilla y fresado en dos ejes con varillas de medición. - Mecanizado preciso con un esfuerzo mínimo y un funcionamiento sencillo.
- Motor de alta velocidad controlado por frecuencia (inversor).
- Transferencia en proporción 1:1 desde la plantilla patrón al perfil.
- Copiador manual de dos pasos para diámetros de fresa de 5 mm. (0.20 in.) y 8 mm. (0.31 in.)
- Fresado de ranuras de drenaje a diferentes ángulos.
- Sujeción neumática de perfiles.



HAFFNER IBÉRICA

Tel.: +34-981936971

www.haffnermachinery.com 

Corona giratoria de madera y plástico

LIBRE DE LUBRICACIÓN CON UN EQUILIBRIO ÓPTIMO ENTRE RESISTENCIA, DURABILIDAD Y PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE

Con las coronas giratorias fabricadas con un compuesto de madera y plástico, igus da un paso más en la integración de materias primas renovables en la producción industrial.

Están hechas de un 50% de madera y un 50% de plásticos de alto rendimiento y son una solución económica y libre de lubricación con un equilibrio óptimo entre resistencia, durabilidad y protección del medio ambiente, con un bajo nivel de emisiones de carbono.

igus ha desarrollado una corona giratoria de la serie iglidur PRT fabricada con un compuesto de madera y plástico.

La corona PRT fabricada mediante moldeo por inyección se compone de WPC, una mezcla de fibras de madera y plásticos técnicos iglidur que incorpora lubricantes sólidos que permiten un funcionamiento suave del componente, sin necesidad de lubricación externa ni mantenimiento. La presencia de la madera le otorga al conjunto un aspecto natural. Tanto la carcasa como el componente están hechos de material WPC y solo hacen falta cuatro tornillos para unir ambas partes.

Desarrollada específicamente para el tamaño de instalación estándar PRT 02, esta corona giratoria es una alternativa a la versión hecha completamente de plástico, al mismo precio y sin comprometer su rendimiento. Facilita un ajuste sencillo, al tiempo que ofrece un diseño robusto que cumple los requisitos de diversas aplicaciones, como en la industria mobiliaria. Una característica especial de este producto es su huella de CO2 extremadamente baja, de sólo 0,0577 kg.



IGUS, S.L.U.

Tel.: +34-936473950

www.igus.es [Contactar](#)

Mano robótica altamente personalizable

SISTEMA PARA UNA MANO ROBÓTICA QUE AYUDARÁ A AUTOMATIZAR LAS TAREAS MANUALES, PARTICULARMENTE EN LA INDUSTRIA DE SERVICIOS



NSK y el Centro Aeroespacial Alemán están desarrollando un sistema para una mano robótica que ayudará a automatizar las tareas manuales, particularmente en la industria de servicios.

El concepto se centra en una mano robótica personalizable que comprende módulos de dedos configurables de manera individual, lo que se considera una primicia en la industria. A través de una combinación de versatilidad y asequibilidad, este producto innovador contribuirá a la automatización del trabajo manual que implica la prensión de una amplia variedad de objetos.

NSK y el Centro Aeroespacial Alemán están trabajando conjuntamente para desarrollar un sistema de mano robótica con módulos para los dedos que ofrezcan una fácil reconfiguración según los distintos casos de uso. Los módulos de dedos individuales permiten la construcción de manos robóticas con la configuración mínima requerida para satisfacer las necesidades del cliente: es fácil crear una mano robótica que agarre solo productos estándar o una mano robótica que agarre una variedad de objetos.

En particular, al limitar la producción a módulos de dedos individuales, NSK pretende lograr un coste unitario bajo mediante la producción en masa. Esto debería resultar muy atractivo para las empresas con aplicaciones específicas que requieran un movimiento suave de los dedos, cambios fáciles de disposición y una colocación optimizada de los módulos de los dedos.

El movimiento suave y el agarre delicado de objetos diversos se logra gracias a la tecnología de accionamiento por cable del Centro Aeroespacial Alemán, mientras que el mecanismo magnético desmontable patentado por NSK permite modificar de manera rápida y fácil la disposición de los módulos de dedos con sólo tirar de una palanca para acoplarlos o desacoplarlos según convenga.

NSK SPAIN, S.A.

Tel.: +34-934335775

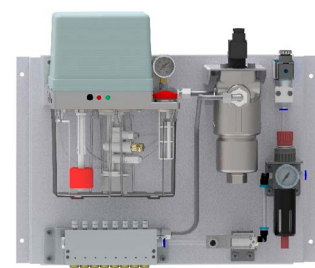
www.nskurope.es [Contactar](#)

Sistemas de lubricación por aire - aceite

CON ALTA FRECUENCIA Y CANTIDAD MÍNIMA DE LUBRICANTE

Transporte continuo de una fina película de aceite mediante constante flujo de aire. Para lubricación con alta frecuencia y cantidad mínima de lubricante de husillos, rodamientos, cabezales y otros componentes de su máquina.

Puede incluir sensores ópticos para verificación de paso de flujo.



INTZA, S.A. | INTZA LUBRICATION SYSTEMS

Tel.: +34-943852600

www.intza.com [Contactar](#)

Consumibles

INDICADOS PARA ACABADOS SUPERFICIALES



60 años de experiencia en su producción y más de 15.000 productos abrasivos y compuestos químicos para el acabado en masa, o acabado por vibración, les avalan. “Todos ellos han sido desarrollados y fabricados por nosotros mismos, y probados y optimizados en nuestra planta de pruebas para garantizar la más alta calidad y el mejor rendimiento”.

Las inversiones en nuevas y eficientes líneas de producción, el uso de energías renovables para su accionamiento, y una gestión acorde a la economía circular, minimizan las emisiones nocivas. ¡Es su gran apuesta por la sostenibilidad medioambiental!

La gama de consumibles de Rösler para acabado en masa, comprende:

- Abrasivo cerámico. Especialmente duraderos y eficaces. Ideales para un desbaste agresivo y el redondeo de cantos de materiales muy duros.
- Abrasivo plástico. Utilizados en desbarbados suaves, redondeo de cantos, desbastes de latón, aluminio o cobre, etc. Su peso es casi la mitad del de los abrasivos cerámicos.
- Compuestos químicos. Sin duda, la fórmula mágica. Determinan la estabilidad del proceso de acabado superficial y los efectos adicionales que se consiguen, como el desengrase y pasivado de las piezas. Los hay en forma líquida, de polvo y de pastas.
- Productos de secado y pulido. Gránulos naturales que secan las piezas sin manchas y que las pulen y limpian una vez finalizado el proceso de acabado en masa. Estos gránulos pueden ser de maíz o bien de cascara de nuez.
- Otros consumibles tales como antiespumantes, biocidas, anti-polvos y bolas y satélites de acero inoxidable están en nuestro catálogo.

Por último, aunque no menos importante, Rösler puede proveer a sus clientes de la granalla ideal para su reto de acabado por granallado.

Se trate de granalla de acero inoxidable, de alambre cortado, bolas de vidrio, fundición de acero, corindón o bien de granalla orgánica como la cascara de nuez, le guiarán a la solución idónea.

RÖSLER INTERNATIONAL GMBH

Tel.: +34-935885585

www.rosler.com

Contactar

Barreras fotoeléctricas de horquilla

PERMITEN LA DETECCIÓN PRECISA Y FIABLE SIN CONTACTO DE OBJETOS PARA LA TECNOLOGÍA DE MONTAJE, MANIPULACIÓN Y ENVASADO

Las barreras fotoeléctricas de horquilla son fundamentales para el reconocimiento de piezas, y permiten a los ingenieros optimizar sus procesos de instalación mediante la detección precisa y fiable sin contacto de objetos para la tecnología de montaje, manipulación y envasado.

Con las piezas integradas de transmisor y receptor, las barreras pueden detectar la presencia o la distancia de un objeto sin contacto y, lo que es más importante, aportan un ahorro de tiempo a los clientes al reducir la necesidad de ajustes frecuentes.

Las barreras fotoeléctricas de horquilla de norelem están diseñadas con precisión y durabilidad para proporcionar a los ingenieros una precisión y fiabilidad sin precedentes.

Los usuarios pueden ajustar con precisión la sensibilidad mediante el potenciómetro integrado, permitiendo así la detección precisa de componentes diminutos.

Las configuraciones ajustables se adaptan a la flexibilidad de las distintas necesidades de aplicación y admiten conmutación oscura (contacto normalmente cerrado NC) y conmutación clara (contacto normalmente abierto NO).

Las barreras, que mejoran la facilidad de uso y la adaptabilidad en diversas aplicaciones industriales, ofrecen durabilidad gracias a su robusta carcasa metálica y versatilidad con anchuras de horquilla que van de 10 a 220 mm.

También cuentan con tiempos de respuesta rápidos y capacidad de supervisión en tiempo real. Las barreras fotoeléctricas de horquilla, que emiten un fino punto luminoso de notable precisión, utilizan haces de luz roja visible o infrarroja invisible para detectar incluso las piezas, orificios, ranuras o muescas más pequeñas.

Gracias a su elevado grado de protección IP67, las barreras pueden funcionar en entornos y condiciones difíciles con polvo, suciedad, agua y otros líquidos.



NORELEM IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34-936819067

www.norelem.es

Contactar

Sensores capacitivos con comunicación IO-Link

IDEALES PARA APLICACIONES INDUSTRIALES CON EQUIPOS DE AUTOMATIZACIÓN

Carlo Gavazzi presenta tres series de sensores capacitivos IO-Link de métrica 12 que representan la solución ideal para aplicaciones industriales con equipos de automatización, donde el rendimiento de la detección debe monitorizarse y registrarse de manera continua y precisa.

Estas familias de sensores están diseñadas en caja de PBT, acero AISI316L o de PEEK con una superficie lisa que ayuda a la menor acumulación de polvo o líquidos en la superficie.

En modo de comunicación IO-Link permiten modos avanzados adicionales como: QoR (Calidad de Funcionamiento), QoT (Calidad de ajuste) y parámetros de diagnóstico.

Además, proporcionan información para el mantenimiento predictivo con la opción de alarmas de temperatura y polvo que ayudan a aumentar el tiempo de actividad de la aplicación.

Han sido desarrollados para trabajar tanto en entornos IO-Link, como en sistemas de automatización tradicionales. Gracias a la fácil y completa personalización de los sensores, muchos pará-



metros pueden ajustarse según necesidades específicas. Además, detectan de forma precisa objetos de diferentes tamaños, formas o valores dieléctricos, siendo especialmente adecuados en industrias como Semiconductores e Impresión, así como en detección de vidrio para la fabricación de paneles solares y de teléfonos móviles.

Características técnicas principales:

- Funciones fácilmente configurables a través de IO-Link ver. 1.1
- Salidas de alarma: temperatura y polvo, con puntos de consigna ajustables
- Distancia de detección e histéresis seleccionables
- Funciones lógicas, de temporizador y de registro
- Salida/entrada configurable: NPN, PNP, Push-Pull y entrada externa.

CARLO GAVAZZI, S.A.

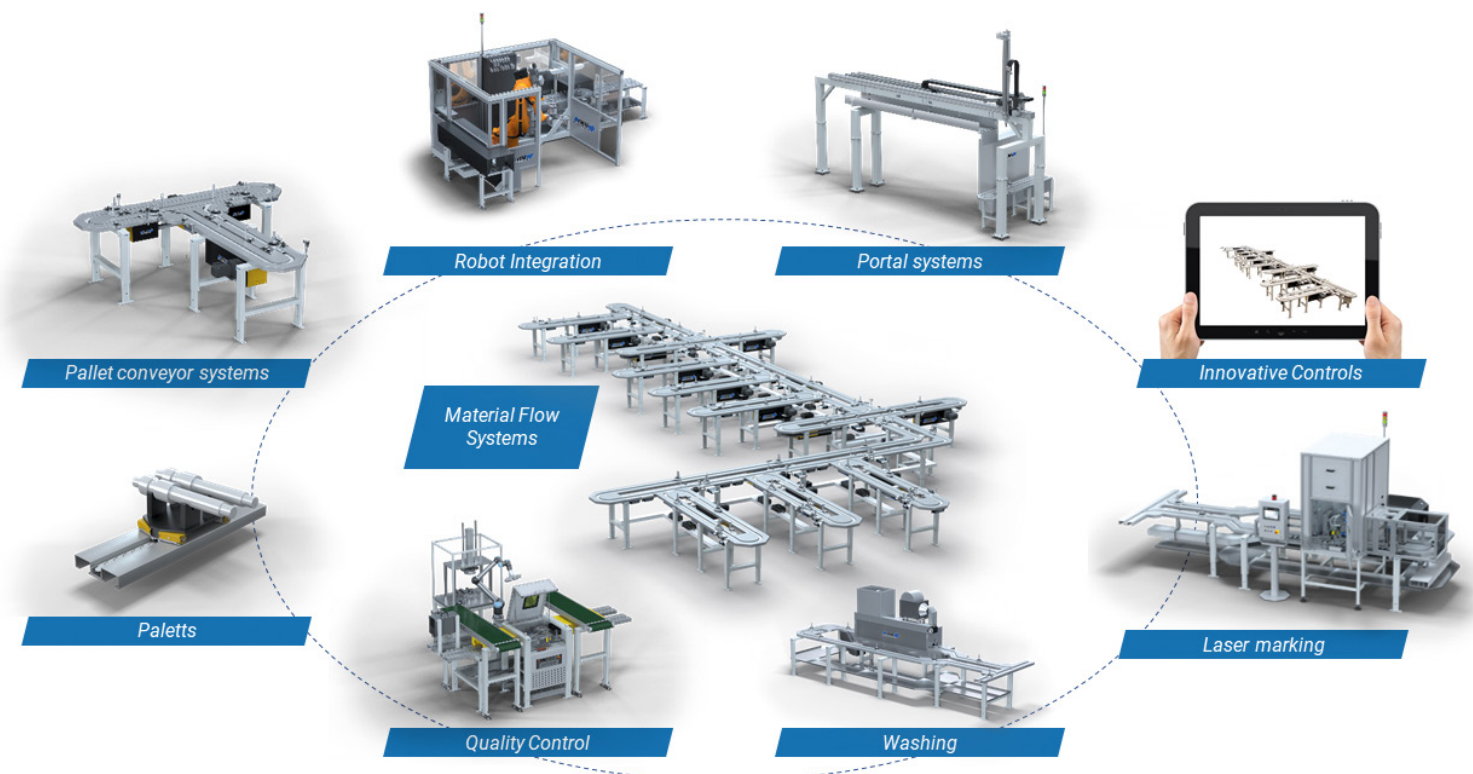
Tel.: +34-944804037

www.carlogavazzi.es

Contactar



Smart industrial automation



Contact

+34 93 587 24 56

+34 629 436 287

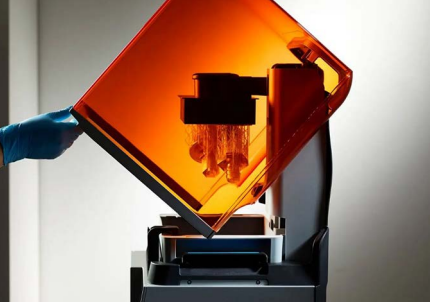
Just Add Machines

ewab.com

Contactar

Impresora 3D de resina

VELOCIDAD, PRECISIÓN Y FIABILIDAD INCOMPARABLES PARA REDEFINIR LA IMPRESIÓN 3D



La Form 4 y la Form 4B trabajan con una velocidad sin precedentes: terminan la mayoría de sus impresiones en menos de dos horas, con todos los materiales y sin que suponga sacrificar la precisión dimensional o el acabado de la superficie.

La Form 4 combina un nuevo motor de impresión con mejoras del catálogo de materiales de Formlabs (23 resinas únicas para la Form 4 y 37 para la Form 4B disponibles en el momento del lanzamiento), así como nuevos accesorios y soluciones de posacabado y una experiencia de usuario mejorada. Estas mejoras reafirman que el ecosistema de impresión 3D de resina de Formlabs es la herramienta más potente disponible para que cualquier profesional haga realidad las ideas.

La Form 4 crea nuevas oportunidades en todo tipo de usos, acelerando la velocidad de iteración de un equipo de diseño, aumentando el volumen de producción de un fabricante y expandiendo la versatilidad de los materiales de los que dispone una empresa de servicios.

La velocidad de la Form 4 se debe al nuevo motor de impresión Low Force Display™ de Formlabs, una potente combinación de luces led de alta intensidad y lentes colimadoras que curan cada capa de resina al instante, independientemente del tamaño o la cantidad de las capas.

Las velocidades de impresión ya no se ven afectadas por cuánto de la base de impresión está cubierto, por lo que se pueden imprimir varias piezas de una vez sin alargar el tiempo de impresión. Velocidades de impresión de hasta 100 mm por hora, un volumen de impresión un 30 % mayor, nuevos materiales avanzados y actualizaciones del proceso de trabajo convierten a la Form 4 en la herramienta de fabricación profesional más potente del mercado.

La Form 4 permite a cualquier persona, equipo u organización alcanzar más metas. La productividad nunca se ve limitada porque haya una falta de buenas ideas, sino por la capacidad de llevar a cabo dichas ideas. Con velocidades de impresión más altas que nunca, los productos pueden pasar por fases de diseño, impresión y ensayo varias veces en un mismo día.

Las impresiones de la Form 4 se completan entre dos y cuatro veces más rápido que con cualquier otra impresora 3D de resina de la serie Form, incluso si las piezas son altas o si se imprimen en lotes. Esta nueva capacidad supera a las impresoras 3D profesionales en todas las tecnologías y disciplinas.

Con tolerancias repetibles que se ajustan a los diseños iniciales, las piezas pueden permanecer iguales a lo largo de todas las etapas del desarrollo de productos. Independientemente de si se han impreso rápidamente como una simulación, si se han sometido a ensayos funcionales como un prototipo tardío o si se han producido como una opción provisional, el aspecto y el rendimiento de todas las piezas seguirá siendo el mismo.

Los acabados de la superficie que son indistinguibles de los plásticos moldeados por inyección hacen que el proceso de trabajo desde el diseño hasta la producción en masa sea más sencillos. Con la precisión de la Form 4, se puede centrar en el producto y no en planificar medidas por si varían las dimensiones de las piezas.

SOLID PERFIL 3D, S.L.

Tel.: +34-938043278

www.solidperfil3d.com

Contactar ↗

Cremalleras de tres metros

MENOS JUNTAS, MAYOR PRECISIÓN, LARGA VIDA ÚTIL Y MÁS CONFORT

La estructura modular de estas cremalleras ofrece un alto grado de personalización y permite ahorrar costes de compra, instalación y mantenimiento.

Máxima calidad, fiabilidad y vida útil:

- Todas estas cremalleras se fabrican exclusivamente en Alemania (Europa), utilizando la maquinaria y técnicas más modernas, incluyendo los procesos de temple por inducción y cementado.
- Las plantas de producción de Schneeberger cuentan con la certificación ISO 9001 para garantizar la calidad en cada fase de la producción. Este meticuloso control de calidad garantiza el cumplimiento de las normas DIN para el perfil y precisión del dentado.

Una solución para cada necesidad:

Cremalleras estándar:

- Desde el módulo 2 hasta el 12, disponemos cremalleras en los tamaños industriales más habituales con perfiles de dientes rectos o helicoidales. En función del tipo de carga, se pueden solicitar diferentes materiales, grados de dureza y clases de precisión.

Cremalleras personalizadas:

- Los clientes pueden elegir entre diferentes materiales y diseños según sus necesidades.
- Según consulta, suministramos cremalleras hasta el módulo 20 y hasta 3 metros en un solo tramo, pudiendo así mejorar la precisión con una importante reducción de costes de compra, montaje y mantenimiento.



SCHNEEBERGER AG LINEARTECHNIK

Tel.: +41-629184111

www.schneeberger.com

Contactar ↗

Máquinas CNC



4 EJES CONTROL NUMÉRICO CENTER TRABAJO A UN VERTICAL MÓVIL MULTIESPUMOSO Y DOS CAMPOS DE TRABAJO INDEPENDIENTES

MD Classic 4 es la máquina CNC de nivel Comec. Una solución económica pero con un alto contenido tecnológico, ideal para fresado, perforación y desmontaje sobre elementos de forma alargada de hasta 2200 mm (1000 000o 1000 péndulo de trabajo en dos campos de trabajo) en 5 lados de los elementos en un solo posicionamiento.

Fortalajes:

- 4 ejes control numérico center trabajo a un vertical móvil multiespumoso y dos campos de trabajo independientes.
- MD CLASSIC 4 es la máquina CNC de nivel COMEC. Una solución económica pero con un alto contenido tecnológico, ideal para fresado, perforación y desmontaje sobre elementos de forma alargada de hasta 2200mm (1000 000o 1000 péndulo de trabajo en dos campos de trabajo) en 5 lados de los elementos en un solo posicionamiento.

Puntos de Strength:

- En un solo posicionamiento, MD Classic 4 realiza mecanizado rápido, preciso y de calidad con una garantía de repetibilidad a lo largo del tiempo. La unidad multi-spindle permite a la máquina una flexibilidad de uso extrema, con un rendimiento mucho mayor que los centros de mecanizado convencionales.
- Los particulares bancos de trabajo modulares y personalizables garantizan el bloqueo de elementos complejos de forma automática y precisa, en un espacio optimizado y en un entorno de trabajo limpio gracias al sistema de afeitado y recogida de residuos en la base de la máquina. Facilitó la programación gracias al panel de pantalla táctica CN.

Ventajas de la alta productividad:

- Unidad de mecanizado multiespumoso (no necesita cambio de herramienta).
- Trazamiento en dos campos de trabajo (manual y automático con cargador).
- Instalación rápida y precisa.
- Mecánica de alta calidad.
- Limpieza eficiente con contención y recogida de polvo.
- Programación sencilla e intuitiva con software dedicado.
- Amplia personalización.

HERSAN (J.J.E. HERNÁNDEZ, S.A.)

Tel.: +34-967211016

www.hersancr.com [Contactar](#)

Tablets industriales

PARA LAS INDUSTRIAS DE INTRALÓGISTICA, FABRICACIÓN Y AUTOMOCIÓN

Los dispositivos basados en Windows de la serie Tab-IND están disponibles con pantallas de 8 y 10 pulgadas.

Pepperl+Fuchs y su filial finlandesa Aava Mobile Oy están presentando una serie de tablets resistentes de acuerdo con MIL-STD-810H para su uso en la industria.



Los delgados dispositivos basados en Windows de la serie Tab-IND están disponibles con pantallas de 8 y 10 pulgadas y ofrecen numerosas opciones de personalización, así como una amplia gama de accesorios.

Desde el tamaño hasta las características, las tablets de calidad industrial se pueden adaptar a los requisitos específicos del cliente y de la aplicación de acuerdo con el principio de fabricación bajo pedido. Los dispositivos Tab-IND están equipados con una cámara de 13 MP y una pantalla iluminada de 700 y 800 cd/m, que también se puede manejar con un bolígrafo o guantes. Con un rango de temperatura de -20 a +50 °C, las tablets son igualmente adecuadas para uso industrial y aplicaciones al aire libre en entornos hostiles.

Todos los dispositivos de la serie Tab-IND son compatibles de forma nativa con los últimos estándares de comunicación móvil, como Wi-Fi 6E, Bluetooth 5.3 BLE, 5G o LTE, e impresionan en términos de seguridad en todos los ámbitos: además de un sensor de huellas dactilares para una autenticación rápida. También se ha integrado en la pantalla frontal un lector NFC (Near Field Communication) para la transferencia de datos sin contacto. En combinación con la gran pantalla, el módulo NFC se puede utilizar para el acceso seguro y el control de identidad de áreas protegidas y partes del sistema.

La función Push-to-Talk over Cellular (PoC) y un botón programable individualmente completan la gama de funciones.

Accesorios adicionales, como un soporte para escáner compatible, amplían la funcionalidad de la tablet para escanear códigos de barras, rastrear transportes y recoger mercancías en almacenes. Con estas características, la Tab-IND está idealmente equipada para su uso en todo el mundo en logística interna y transporte.

Gracias a la función de respaldo inteligente en la parte posterior del dispositivo, los usuarios pueden agregar más complementos, como una batería externa para extender el tiempo de ejecución o soportes especiales para la tablet. También se pueden implementar ampliaciones específicas del cliente a la gama de funciones basadas en la tecnología Smart Back, como por ejemplo añadiendo interfaces de comunicación como Industrial Ethernet o IO-Link.

Además, está disponible una dock IO para usar con dispositivos y pantallas externos, lo que permite a los usuarios trabajar en modo móvil o de escritorio.

PEPPERL + FUCHS, S.A.

Tel.: +34-944535020

www.pepperl-fuchs.com [Contactar](#)

Software para control de maquinaria

EL SOFTWARE QUE SE ADAPTA A TODAS LAS MÁQUINAS



Con LogiKal, puede seguir decidiendo qué máquina utilizar. Muchas empresas y trabajadores de la industria del metal utilizan el software de despieces, LogiKal; para procesar sus proyectos de manera eficiente.

Además de realizar los despieces de las carpinterías con las que trabajan, los usuarios de LogiKal, hacen que sus operaciones estén preparadas para el futuro y pueden reaccionar rápidamente a las innovaciones y desafíos de la industria.

LogiKal ofrece varias ventajas:

- Por un lado, LogiKal ofrece la máxima flexibilidad a la hora de elegir perfiles, herrajes y accesorios. Por otro lado, casi cualquier máquina CNC puede controlarse con LogiKal. Durante la preparación de la producción, los archivos de la máquina se crean en el formato de la máquina con un solo clic. Estos pueden leerse directamente mediante el software propio de la sierra o el CNC.
- Una de las soluciones que complementa LogiKal es Unilink de la casa de software del mismo nombre, que forma parte del grupo Orgadata desde abril de 2023. La transferencia de datos de forma manual entre ambas aplicaciones es ya cosa del pasado, lo que ahorra tiempo y garantiza un alto nivel de seguridad y ausencia de errores en la producción, independientemente de qué máquina utilice el metalúrgico hoy o en el futuro.
- Los clientes que tienen conectados sus centros de mecanizado o sierras con LogiKal manifiestan con unanimidad que la mejora en productividad es impresionante, mejorando un mínimo de un 50% los datos existentes hasta antes de la conexión de las mismas, sólo en horas de taller, sin contar el tiempo que el operario de la oficina se ahorra programando cada mecanizado de cada perfil o herraje en cada pieza.
- LogiKal además incorpora herramientas para la prevención de colisiones, análisis de los mecanizados y detección de errores en los mismos, lo que garantiza una seguridad en el taller muy importante.

ORGADATA IBERIA, S.L.

Tel.: +34-663427948

www.orgadata.com [Contactar](#)

Estaciones láser

ROBUSTAS Y FÁCILES DE USAR, PARA MARCADO DE PIEZAS INDIVIDUALES, DE LOTES Y DE ALTA CADENCIA



Robusta y fácil de utilizar, la LW2 es la estación láser más completa del sector de marcado permanente. Se adapta perfectamente a cualquier tipo de producción, ya sean unidades, pequeños lotes o integración robótica.

Ocupa un área de 622 x 600 x 772 mm y pesa 25 kg. Es perfecta para ser instalada en cualquier taller o industria.

Es compatible con tecnologías láser fibra, híbrido o verde de Gravotech. Este equipo de marcado láser tiene como objetivo primordial aumentar de manera muy significativa la productividad de los fabricantes en diferentes sectores de actividad que precisen realizar marcados permanentes y de calidad sobre cualquier tipo de pieza para cubrir sus necesidades de identificación, codificación o trazabilidad.

Esta estación láser puede ser utilizada por cualquier operario y no requiere formación avanzada. Todo lo que hay que hacer es preparar las fichas de marcado y cargarlas en la estación a través del puerto USB.

Debido a que la seguridad del operario es nuestra prioridad, la estación de trabajo está certificada como producto láser de clase 1 que cumple con todos los requisitos de seguridad, permitiendo su uso en entornos sin restricciones: relé integrado a prueba de fallos, cristal protector, cierre de puerta de seguridad, parada de emergencia, puerta equipada con sensores y sistema antipinzamiento, solución integrada de extracción y filtración para proteger a los usuarios del polvo y el humo.

La mecánica y la electrónica están totalmente protegidas mediante habitáculo sellado resistente al polvo y humos. También dispone de alarmas integradas y controles.

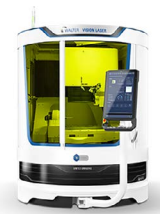
TÉCNICAS DEL GRABADO, S.A. (GRAVOTECH)

Tel.: +34-695793450

www.gravograph.es [Contactar](#)

Láseres de visión

INDICADO PARA HERRAMIENTAS SOLDADAS



Características y especificaciones técnicas:

- Base estable Helitronic Vision 400 I.
- Tecnología láser innovadora, probada en la industria y altamente confiable.
- Especialmente para herramientas soldadas.
- Los materiales láser incluyen PCD, CVD, MKD y carburo.
- Muy buenas calidades superficiales.
- Filos de corte de PCD sin roturas.
- Rompevirutas (cualquier geometría 3D).
- No se necesitan consumibles (refrigerante, cables, etc.).
- Alta velocidad de corte.

WALTER EWAG

Tel.: +34-934717194

www.walter-machines.com [Contactar](#)



20 & 21
noviembre 2024
IFEMA






The future of
advanced materials
and manufacturing
technologies.

**REGÍSTRATE
GRATIS ONLINE**



CÓDIGO: 20050

 advancedmanufacturingmadrid.com
 ammadrid@easyfairs.com
 +34 91 541 24 88

by EASYFAIRS

 **advanced manufacturing**
madrid24

[Contactar](#) 

Platinum Sponsor



Gold Sponsors



Soluciones personalizadas gestión tecnológica

DISEÑO PARA OPTIMIZAR LOS COSTES POR CADA PIEZA FABRICADA

El objetivo de la gestión técnica de kromi es desarrollar procesos tecnológica y económicamente óptimos, así como planes de utilización de herramientas y programas de control numérico perfectamente coordinados. El instrumento central es el proceso de ingeniería kromi kep, (por sus siglas en alemán) como parte de un proceso de mejora continua kvp, (por sus siglas en alemán) a nivel de máquina. Durante el análisis detallado del programa de cn se determinan los respectivos costes de las herramientas y se identifican los posibles puntos de racionalización.

Otro punto central es el asesoramiento técnico para el diseño óptimo de las herramientas adecuadas a las máquinas, materiales y proceso, así como nuestros servicios integrales de cad/cam para facilitar la preparación del trabajo.

- Asesoramiento técnico.
- Uso óptimo de las máquinas y de las condiciones de trabajo.
- Planificación de procesos (simulación, programas de cn).
- Optimización de procesos (proceso de ingeniería de kromi).
- Servicios cad/cam, programación de robots.

Características:

- Coste óptimo por c pieza (cpp).
- Proceso de mejora continúa a nivel de máquina.
- Ordenes de trabajo para el uso de las herramientas con optimización de costes y tiempos.
- Cadenas de procesos con optimización tecnológica y económica.
- Asistencia con cn y programación de robots.



KROMI SPAIN, S.L.

Tel.: +34-945156878

www.kromi.es [Contactar](#)

Cilindro hidráulico

INNOVADORA SOLUCIÓN DISEÑADA PARA SATISFACER LAS DEMANDAS MÁS EXIGENTES

Lorenzo Muñoz expone BIEMH 2024 el cilindro hidráulico modelo M 2056 y el cilindro hidráulico MG SRL de cuatro rodillos, modelo M 2506, una innovadora solución diseñada para satisfacer las demandas más exigentes en el curvado de chapas, este cilindro va equipado con nuestro contro numérico Touch Command EVO diseñado por MGsrl.



La máquina expuesta es de 4 rodillos, es una máquina robusta y versátil que ofrece un rendimiento excepcional en el curvado de chapas.

Con una longitud de 2600 mm, este cilindro tiene la capacidad de manejar chapas de hasta 6 mm de espesor en curvado y 4 mm en precurvado, proporcionando una amplia gama de aplicaciones en la industria metalmeccánica.

El potente numérico TOUCH COMMAND EVO es fabricado por MGsrl, MGsrl no acopla un control numérico a su máquina sino que ha diseñado un control numérico específico para el curvado, esto aporta precisión, facilidad de manejo y sobre todo garantía de reparación del mismo durante al vida útil de la máquina.

LORENZO MUÑOZ, S.A.

Tel.: +34-917780012

www.lomusa.com [Contactar](#)

Switches no administrados



IDEALES PARA TODAS LAS APLICACIONES INDUSTRIALES EN LAS QUE HAYA QUE CREAR REDES ENTRE EQUIPOS CON ETHERNET

Los switches no administrados Fast Ethernet 'ZERO-RS' de Terz / Automation24 amplía la oferta en switches compactos y eficaces.

Para todas las aplicaciones industriales en las que haya que crear redes entre equipos con Ethernet, Automation24 ha incorporado los switches no administrados Fast Ethernet de Terz en la gama. Con los switches de la serie ZERO-RS se pueden establecer redes sumamente eficaces y económicas entre equipos con Ethernet.

Un montaje superficial más estrecho, con todo el rendimiento: los switches de la serie ZERO-RS se pueden adquirir con cinco u ocho puertos. La carcasa es de aluminio anodizado y acero inoxidable y por ello es muy robusta. Sobre todo el estrecho montaje superficial del switch es muy convincente: con una anchura de solo 17,5 mm se pueden proyectar y montar los componentes de forma muy compacta. En distintos sectores industriales como la técnica de transporte, viaria y de aviación, o en automatización de fabricación y robótica, los switches crean de forma eficaz y económica redes de Fast Ethernet. Ellos mismos garantizan una alta seguridad operativa en entornos de trabajo difíciles por condicionantes electromagnéticos, mecánicos y climáticos.

AUTOMATION24 GMBH

Tel.: +34-911190542

www.automation24.es [Contactar](#)

Infraestructuras de comunicaciones

MODERNIZA LA INFRAESTRUCTURA DE COMUNICACIONES CON FACILIDAD



VoiceLink es una innovadora solución que transforma las llamadas RTC (Red Telefónica Conmutada) en llamadas 4G VoLTE (Voz sobre LTE), asegurando que los sistemas analógicos estén preparados para el futuro y puedan seguir realizando llamadas de voz de manera efectiva.

Esta tecnología actúa como un puente entre las infraestructuras antiguas y las nuevas, permitiendo que los dispositivos existentes continúen funcionando incluso después del apagón de la RTC.

Esta solución no solo garantiza la continuidad del negocio y la seguridad pública sin interrupciones, sino que también proporciona una inversión inicial inferior a otras alternativas disponibles en el mercado. Además, VoiceLink genera flujos de ingresos recurrentes, lo que aumenta significativamente el valor de cualquier empresa que lo implemente.

Con VoLTE, los usuarios pueden realizar llamadas y transferir datos de manera simultánea, lo que resulta en un ahorro de costos y una mayor eficiencia en las comunicaciones. Además, la calidad del sonido es fundamental en entornos de alto riesgo y en lugares como ascensores, donde la claridad de la voz es crucial durante una llamada de emergencia. VoLTE ofrece una calidad de voz de alta definición, proporcionando tranquilidad y seguridad a quienes realizan estas llamadas críticas.

CSL COMMUNICATIONS IBERIA, S.L.

Tel.: +34-960700730

www.csl-group.com/es



EMPRESAS

KLÜBER LUBRICATION IMPULSA LA INNOVACIÓN SOSTENIBLE EN LA BIEMH, FOCALIZANDO EN LA EFICIENCIA ENERGÉTICA

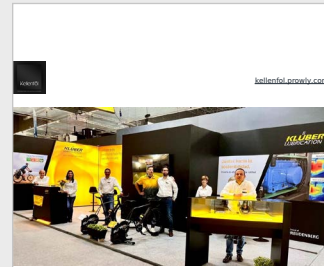
La empresa efectuó un análisis detallado sobre cómo la aplicación de lubricantes de avanzada tecnología puede contribuir significativamente a la reducción del consumo energético y de la huella de carbono.

La eficiencia energética y la sostenibilidad fueron los pilares en su expositor, donde Klüber Lubrication llevó a cabo un análisis detallado sobre cómo la aplicación de lubricantes de avanzada tecnología puede contribuir significativamente a la reducción del consumo energético y de la huella de carbono en maquinaria industrial.

Estos resultados refuerzan el firme compromiso de la empresa con la innovación y el respeto al medioambiente.

Este logro es un ejemplo palpable de cómo Klüber Lubrication se esfuerza por ir más allá de las expectativas, satisfaciendo las necesidades de los clientes y promoviendo prácticas industriales responsables y sostenibles.

Al mejorar la eficiencia operativa a través de sus productos especializados, Klüber Lubrication demuestra su compromiso hacia un futuro más verde en la industria.



Klüber Lubrication impulsa la innovación sostenible en la BIEMH, focalizando en la eficiencia energética

La empresa efectuó un análisis detallado sobre cómo la aplicación de lubricantes de avanzada tecnología puede contribuir significativamente a la reducción del consumo energético y de la huella de carbono



PILZ RECIBE EL RECONOCIMIENTO "CERO ES +" DE MC MUTUAL POR SEIS AÑOS SIN ACCIDENTES LABORALES

Pilz, empresa fabricante de soluciones para la automatización segura, ha recibido el reconocimiento de seguridad laboral "Cero es +", por parte de MC MUTUAL, mutua colaboradora con la Seguridad Social.

Esta mención se otorga a aquellas compañías que no han registrado ningún accidente de trabajo o enfermedad profesional en los últimos cinco años. En este caso, Pilz ya suma seis años de nula siniestralidad, lo que la avala como una entidad segura para trabajar.

MC MUTUAL otorga anualmente los reconocimientos "Cero es +" con el objetivo de incentivar la prevención de riesgos laborales entre sus empresas mutualistas y su población trabajadora, en su firme compromiso con la promoción de una auténtica cultura preventiva de seguridad y salud en las organizaciones. Victoria Carrascosa, directora de Recursos Humanos de Pilz España y Portugal, ha recogido el diploma acreditativo en el marco una jornada dedicada a la prevención en la sede corporativa MC MUTUAL, en Barcelona.

¡Con este reconocimiento, Pilz consolida su visión y su cultura "The Spirit of Safety" basada en: desarrollar soluciones para la automatización segura, fomentar la seguridad y salud del equipo en el entorno laboral, aplicar normativas correctamente, impulsar la formación en seguridad en la propia empresa y entre los futuros ingenieros y seguir trabajando en la divulgación y concienciación de la seguridad.



Renishaw y el centro tecnológico IDEKO cierran un acuerdo de colaboración

Renishaw y el centro tecnológico IDEKO presentaron en el marco de la Bienal Internacional de Máquina-Herramienta (BIEMH) en Bilbao, un acuerdo de colaboración entre ambas entidades para los próximos tres años, en virtud del cual compartirán tecnologías, equipamientos y capital humano, además de realizar proyectos de forma conjunta.

“Estamos muy ilusionados por esta alianza con IDEKO, con quienes compartimos ADN”, ha valorado Iñaki Beitia, Area Sales Manager del norte de España de Renishaw Ibérica, una empresa especializada en sistemas de fabricación inteligente, medición y fabricación aditiva.

Gracias al acuerdo, Renishaw tendrá un espacio en las instalaciones de IDEKO en Elgoibar (Gipuzkoa) para mostrar sus tecnologías más avanzadas, como las máquinas tridimensionales AGILITY® de 5 ejes, varios de sus calibres Equator™ o equipamiento de su división de calibración, incluyendo su novedoso calibrador para robots RCS T-90. Renishaw e IDEKO comparten un punto de unión que ha facilitado su acercamiento:

Danobatgroup, un grupo industrial especializado en el desarrollo de soluciones de fabricación avanzada del que IDEKO es socio tecnológico y Renishaw proveedor histórico de tecnología en muchas de sus líneas de producto.

Renishaw se adhiere al Clúster Andalucía Aerospace

Renishaw, empresa especializada en sistemas de fabricación inteligente, medición y fabricación aditiva, se ha adherido al Clúster Andalucía Aerospace, una organización cuya misión es fortalecer el posicionamiento nacional e internacional de las empresas de la industria aeroespacial establecidas en la región.

Andalucía se ha convertido en los últimos años en un importante polo europeo de la industria aeroespacial, con más de 140 empresas del sector establecidas, una facturación superior a los 2.300 millones de euros y más de 13.000 puestos de trabajo directos, según datos del Clúster Andalucía Aerospace.

CASO DE ÉXITO

MANIPULACIÓN ESPECÍFICA PARA APLICACIONES COMPLEJAS

Los requerimientos para la carga/descarga de máquinas especiales llevan a Ewab Engineering al desarrollo de soluciones específicas y a medida de la necesidad del cliente.

En este caso de éxito fue necesario cumplir con un ciclo de trabajo menor a 20 segundos, tomar la pieza en bruto a 0° en el sistema de transporte EWAB, colocarla en la máquina girada 180° y retornar la pieza mecanizada al transporte paletizado nuevamente a 0°. Se debió prever la posibilidad de realizar el abastecimiento de la máquina por un operario de forma manual, adaptando el layout y la altura libre del sector de trabajo, cumpliendo con las condiciones ergonómicas y de seguridad correspondientes.

Todo esto llevó al diseño de un pórtico combinado de doble garra, con desplazamiento de los x y z con servos eléctricos, y los movimientos de rotación vertical, rotación horizontal y las pinzas de sujeción de piezas neumáticos.

Manipulación a medida

Ewab Engineering dispone de diferentes opciones de manipulación en función a las necesidades: robots, cobots, gantries y manipuladores, combinados entre sí, maximizando las prestaciones de éstos.

El diseño contempla soluciones en 2 o 3 ejes, eléctricos o neumáticos, adecuándose a las condiciones técnicas específicas del proceso productivo: tipo de pieza y peso, espacio disponible, tiempo de ciclo, etc.

Este concepto se aplica a carga/descarga de máquinas nuevas o automatización de máquinas manuales, incorporación de operaciones adicionales en celdas productivas, asistencia o en trabajos ergonómicamente de riesgo, entre otros.



DEL SECTOR

BIEMH SE ACREDITA COMO EVENTO SOSTENIBLE CON EL SELLO ERRONKA GARBIA

BIEMH, Bienal Internacional de Máquina-Herramienta, ha sido distinguida con el sello Erronka Garbia, lo que la acredita como evento sostenible y respetuoso con el medio ambiente.

La certificación, otorgada por Ihobe-Sociedad Pública de Gestión Ambiental del Gobierno Vasco, premia, de esta manera, los esfuerzos realizados por el equipo organizador de uno de los eventos de mayor envergadura de Bilbao Exhibition Centre.

La auditoría se realizó durante la 32ª edición del certamen industrial, celebrado del 3 al 7 de junio, y en la que participaron 1.604 firmas expositoras de 29 países y 37.614 visitantes procedentes de 67 países, generando un impacto de más de 66 millones de euros. Unas cifras que subrayan el valor y la complejidad de la certificación.

Para lograrla, la feria líder de fabricación avanzada ha aplicado un plan de reducción del impacto que plantea seis ejes de actuación: movilidad, energía, agua, compras, infraestructura y residuos. Algunas de las medidas implementadas son el ajuste de la intensidad de la luz y la temperatura a las diferentes fases horarias, la reducción del uso energético de los stands, la minimización de residuos y su recogida selectiva, el uso de elementos sostenibles en señalética y el desarrollo de campañas de sensibilización, a través de comunicaciones, redes sociales y página web, en torno a estos y otros temas de impacto en el entorno, como el uso del transporte público de los/las asistentes.

Bilbao Exhibition Centre comenzó a certificar sus eventos con el sello Erronka Garbia en 2022, siguiendo su compromiso con la sostenibilidad y la agenda de ODS 2030-Objetivos de Desarrollo Sostenible como hoja de ruta. Así, consciente de la importancia de la sostenibilidad en la era actual, BEC ha implementado, en el ámbito de las energías renovables, diversas iniciativas que reflejan su firme propósito de reducir su huella ambiental y promover prácticas responsables en toda su cadena de valor.

Entre estas acciones, destacan la ampliación de su planta solar fotovoltaica, que se dedica íntegramente al abastecimiento energético del recinto y suministra el 18% de la energía necesaria, la ampliación de su red de puntos de recarga para vehículos eléctricos y la utilización de energías renovables en su actividad diaria. A este respecto, cabe destacar que, hoy en día, el 53% de la energía consumida en BEC proviene de fuentes renovables.



EL SIL 2024 FINALIZA UNA EDICIÓN DE ÉXITO CON 15.396 ASISTENTES



SIL Barcelona, la feria de Logística, Transporte, Intralogística y Supply Chain de referencia internacional, organizada por el Consorci de la Zona Franca de Barcelona (CZFB), ha cerrado su 24ª edición con más de 15.396 visitantes, con 650 empresas participantes, un 35% de ellas internacionales, y más de 150 eventos.

El éxito de esta nueva edición queda corroborado con los datos que arroja la plataforma digital del SIL desde donde se han realizado 8.733 intercambios de contactos digitales, 3.115 solicitudes de reuniones y 12.564 mensajes entre asistentes. El SIL 2024 ha contado con la máxima representación de Comunidades Autónomas de su historia. Aragón, Extremadura, Galicia, Canarias, Castilla y León, la Región de Murcia y Cataluña han dado a conocer sus infraestructuras y ventajas logísticas a todas las empresas interesadas.

Esta edición también ha reunido a un amplio abanico de expositores quienes han presentado más de 180 novedades en exclusiva mundial sobre soluciones tecnológicas, innovaciones y servicios especializados en materia de logística, transporte, intralogística, distribución, última milla, etc. Además, ha contado con una programación completa de conferencias, mesas redondas y actividades paralelas donde se han abordado los retos actuales y las tendencias emergentes en la industria.

Máxima participación de startups

Esta edición ha logrado un hito histórico en el ámbito de la innovación con la presencia de 120 startups, la mayor participación de empresas emergentes de la historia del SIL Barcelona. Un total de 30 empresas emergentes han participado procedentes de la Logistics 4.0 Incubator impulsada por el Consorci de la Zona Franca de Barcelona. Las startups han realizado distintas actividades de networking y negocios, como el Startup Meeting Area, su sesión de pitches en el SIL International Knowledge o el stand de la Logistics 4.0 Incubator.

Otra de las novedades de este año ha sido la Digital Supply Chain Exhibition, un área de exhibición de lo que es una cadena de suministro digital, que se ha podido visitar y dar a conocer sus detalles y retos tecnológicos. Ha contado con la participación de algunas de las empresas del DFactory Barcelona y otras de las startups incubadas en la Logistics 4.0 Incubator.

FERIAS



EASYFAIRS ABRE EL REGISTRO PARA LA 16ª EDICIÓN DE ADVANCED MANUFACTURING MADRID

Easyfairs ha abierto las inscripciones para visitar la 16ª edición de Advanced Manufacturing Madrid, la feria de referencia nacional para la industria manufacturera. Esta edición tendrá lugar los días 20 y 21 de noviembre en los pabellones 7 y 9 de IFEMA, donde se darán cita las empresas líderes y expertos del sector para presentar las últimas novedades, productos y servicios para la industria.

El registro al evento es gratuito y está disponible a través de su página web (<https://www.advancedmanufacturingmadrid.com/es/>). Como cada año, los visitantes a la feria tendrán acceso a sus tres salones, MetalMadrid, Composites y Robomática Madrid, donde podrán descubrir una gran oferta de soluciones innovadoras para los sectores metalúrgico, automatización y robótica, y materiales compuestos, así como potenciar su networking con más de 600 empresas expositoras. Además, la feria contará con cuatro áreas transversales, Connected Madrid (Industria 4.0), Additive Madrid (Fabricación aditiva), Surface Madrid (Tratamiento de superficies) y Product testing & Quality Control (Pruebas y control de calidad). Aparte de los distintos espacios expositivos, el evento volverá a ofrecer salas con actividades y ponencias inspiradoras impartidas por expertos y perfiles relevantes de la industria, como parte del Tech Congress 4.0.

Este Congreso, enmarcado dentro de la feria, regresa con una propuesta de contenidos protagonizados por la innovación y las nuevas tecnologías, siendo la IA uno de los puntos destacados de su programa.

En su Auditorium principal, la Sala Schaeffler, discurrirán multitud de conferencias y mesas redondas especializadas en la transformación de la industria vista desde los distintos sectores verticales; además contará de nuevo con una segunda sala dedicada en exclusiva a contenidos sobre el sector de los composites y los materiales avanzados. Como novedad de este año, Advanced Manufacturing Madrid acogerá por primera vez el TECH FORUM 4.0, un espacio tecnológico donde convivirán las últimas tendencias y tecnologías para las distintas fases de la cadena de suministro del sector manufacturero.

Además, por tercer año consecutivo, Advanced Manufacturing Madrid acogerá la ceremonia de entrega de premios de los Advanced Manufacturing Awards, galardones que, a través de sus siete categorías, homenajean a las empresas por su labor en el impulso de la innovación y del futuro de la industria en España. Las candidaturas podrán presentarse sin ningún coste hasta el 30 de junio. Como novedad, el año pasado Easyfairs inauguró la primera edición de Advanced Manufacturing Barcelona, replicando el modelo de Madrid, y que obtuvo una gran acogida por parte del sector industrial, con la visita de 3.000 profesionales y más de 5.000 interacciones comerciales. La feria, que se celebra con carácter bienal, regresará el 1 y 2 de octubre de 2025 a Barcelona y se espera un crecimiento del 30%. De hecho, ya se ha reservado el 51% de la superficie expositiva para la próxima edición.

Registro en el siguiente link:

https://www.advancedmanufacturingmadrid.com/es/?utm_source=referral&utm_medium=media-partner&utm_campaign=N-dp&utm_content=lanzamiento-registro&utm_term=AMM24&actioncode=122

| | |
|--|----------------------|
| BAUTERMIC, S.A. | 9 |
| BITMAKERS, S.L. | 13 |
| EASYFAIRS IBERIA - METALMADRID | 21 |
| ELECTRÓNICA OLFER, S.L. | PORTADA |
| EWAB ENGINEERING, S.A.U. | 17 |
| MICROCOM SISTEMAS MODULARES, S.L.U. | 5 |
| SCHUNK INTEC, S.L.U. | CONTRAPORTADA |
| ZIMMER GROUP IBERIA, S.L. | INT. PORTADA |

Calendario de ediciones último cuatrimestre 2024

R0421 Julio

FECHA DE CIERRE
19-07-2024

Industria farmacéutica: Automatización y Robótica:

- Robots colaborativos. Sujeción y agarre
- IoT: Monitorización de los procesos
- Equipos para dosificación, pesaje, envasado y etiquetado. Trazabilidad
- Sistemas transportadores, manipulación
- Mantenimiento plantas farmacéuticas
- Seguridad

Ferias:

FARMAFORUM 2024
MADRID, 25-26 SEPTIEMBRE
MATELEC 2024 (EPOWER & BUILDING)
MADRID, 05-08 NOVIEMBRE

R0422 Septiembre

FECHA DE CIERRE
20-09-2024

Smart and Digital Factories:

- IoT industrial: Equipos y software de comunicación. Big Data y
- Ciberseguridad. Inteligencia artificial
- Soluciones de control y Gestión energética industrial.
- Electrónica industrial
- Soluciones de automatización: softwares, visión artificial, medidas y sensores
- Robótica colaborativa

R0423 Octubre

FECHA DE CIERRE
18-10-2024

Industria metalmecánica: Robótica y automatización.

- Cobots. Componentes y equipos auxiliares
- Máquina-herramienta y componentes
- Composites, materiales avanzados
- Tratamiento de superficies
- Fabricación aditiva
- Soluciones para automatización e ingeniería de procesos industriales

Ferias:

IX JORNADAS SOBRE TECNOLOGÍAS Y SOLUCIONES PARA LA AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL - JAI 2024
VIGO, 01-30 NOVIEMBRE
METALMADRID 2024
MADRID, 20-21 NOVIEMBRE

R0424 Noviembre

FECHA DE CIERRE
08-11-2024

Packaging e Intralogística robotizada:

- Tecnología y equipos para envasado, llenado, pesaje y dosificación.
- Robótica y Automatización de almacenes
- Equipos de intralogística, sistemas transportadores, manipulación y seguimiento
- Seguridad

Ferias:

EMPACK AUTOMATION, LOGISTICS & TRANSPORTATION MADRID 2024
MADRID, 27-28 NOVIEMBRE

R0425 Diciembre

FECHA DE CIERRE
05-12-2024

Electricidad y Electrónica industrial:

- Fuentes de alimentación y transformadores de baja potencia
- Multímetros. Analizadores y comprobadores de redes informáticas
- Cables eléctricos de señal y comunicaciones

Informática Industrial:

- Software de diseño (CAD) y simulación
- Software para automatización y control

The SCHUNK logo is located in the top right corner of the image. It consists of the word "SCHUNK" in a bold, white, sans-serif font, followed by a blue circular icon containing a white stylized symbol that resembles a compass or a stylized 'S'.

Contactar ↻

A man in a dark blue sweater and blue trousers stands in a factory setting, holding a large, long metal beam. He is looking down at a smartphone in his left hand. The background shows industrial machinery, including a large metal structure with a yellow and red component. The floor is made of grey tiles. The overall scene is brightly lit, suggesting an indoor industrial environment.

Sistema modular XXL de SCHUNK

Una innovación crucial en la tecnología de sujeción para máquinas grandes.

schunk.com/es/es

Hand in hand for tomorrow