

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 415 - Enero 2024

CUALQUIER ROBOT.
CUALQUIER PINZA.
CUALQUIER EFECTOR FINAL.

Ecosistema MATCH

- + Un sistema para robots de peso ligero, cobots y robots convencionales
- + Cambio automático en el dispositivo
- + Cambio manual con la función Easy Click
- + Gran diversidad de efectores finales
- + Larga vida útil, también en el funcionamiento continuo automatizado
- + Compatibilidad y flexibilidad: las principales tecnologías para manipulación (pinzas de vacío y mecánicas) combinadas

THE KNOW-HOW FACTORY



MATCH

Contactar

www.zimmer-group.com

ZIMMER
group

Rodamientos de
alambres Franke

Cuando cada milímetro cuenta

Espacio de instalación mínimo,
espacio central libre maximizado,
extremadamente ligero - y todo esto
con una elevada precisión. Con
nuestro nuevo LER 1.5 conseguimos
las ventajas del principio Franke con
una sección de tan solo 40 mm. Ideal,
por ejemplo, para su integración en
pequeños robots.



<https://franke-iberia.com>



[Contactar](#)

Franke

Innovation in Motion

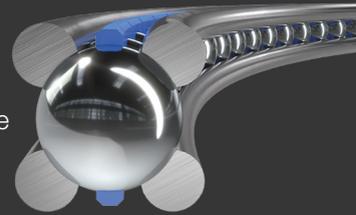


Productos Franke para movimiento rotacional:

Rodamientos de alambres



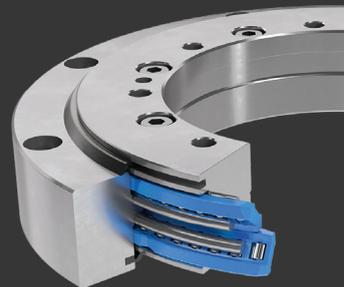
Todo lo que necesita para su solución con rodamientos de alambres es un rodamiento Franke. Los rodamientos Franke pueden ser integrados directamente en su diseño. El montaje podrá realizarlo fácilmente usted mismo. La forma y el material del rodamiento son adaptables a las necesidades individuales.



Coronas



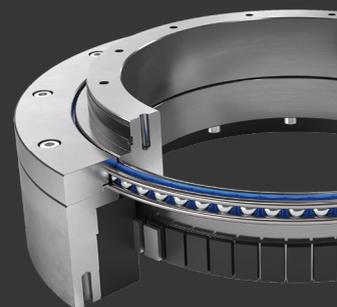
Si es necesario, también podemos diseñar y fabricar coronas completas para usted. Estas pueden ser montadas incluso más fácilmente que los rodamientos de alambres. Las coronas giratorias Franke están disponibles en cualquier tamaño, con taladros individuales, diferentes dentados y en numerosos materiales como aluminio, acero inoxidable, carbono o mediante una carcasa impresa en 3-D.



Sistemas rotativos con accionamiento



¿Prefiere una solución completa de un solo proveedor? Franke ofrece unidades completas de posicionamiento y accionamiento personalizadas, con sensores de proximidad, acoplamiento y motor de manera opcional. Los sistemas con Direct Drive son un punto fuerte de Franke. Se utilizan, por ejemplo, en muchos tomógrafos computarizados de fabricantes conocidos.





Pinza eléctrica universal EGU

Pinza eléctrica universal y versátil de 2 dedos para la manipulación de una gran variedad de piezas que ofrece la máxima robustez en su proceso.

Excelente para soluciones en aplicaciones de carga y descarga flexibles.

Qué significa “MATCH”: Es la nueva plataforma End of Arm multifuncional de dos líderes tecnológicos y especialistas en manipulación, como lo son Zimmer Group y Schmalz. Equipada con una amplia gama de productos e interfaces de comunicación universal, MATCH es compatible con cualquier robot de peso ligero usual en el mercado; un sistema ideal para cobots y robots de 6 ejes convencionales. Consta de cambio automático o manual a través de Easy Click. Aporta una gran variedad de efectores finales, tanto pinzas, como ventosas, etc. Tiene una larga vida útil, también en el funcionamiento de cambio automático.

ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.

Tel.: +34 918 822 623

www.zimmer-group.de



Soluciones de medición, regulación y automatización

MEDIR Y AUTOMATIZAR CON FIABILIDAD

Para multitud de tareas de medición, regulación y automatización, Automation24 brinda ya las sólidas soluciones de Jumo. Los ámbitos de aplicación van del control y regulación de temperatura en la industria de la alimentación a los procesos de tratamiento térmico con eficiencia energética en técnica de procesos térmicos, o la regulación de humedad y aseguramiento de condiciones óptimas en almacén para técnica de frío y climatización.

Medir, regular, controlar: en la instrumentación de procesos, los usuarios encontrarán la técnica para medir temperaturas y humedad. Los termopares selectos de Jumo se diseñan para aplicaciones de medición de temperaturas hasta 1200 °C. Se puede lograr una medición ultraprecisa de temperaturas hasta 700 °C, gracias a los termómetros de resistencia Pt100 RTD. Tanto los termopares como los termómetros de resistencia se pueden adquirir con distintos diámetros, variantes de inserción y roscado y longitudes de montaje. Para una regulación automática de la temperatura según comparaciones simples de temperatura teórica y real, en la tienda online hay termostatos digitales de la serie eTRON. Los eTRON T100 son termostatos digitales con función de temporizador. Para los puntos fríos se pueden adquirir también los reguladores de la serie eTRON M100.

Con los oportunos tiristores-controladores de potencia de Jumo se pueden conectar grandes cargas óhmicas o inductivas. Los tiristores controladores TYA 201 se pueden adquirir en versión monofásica para una corriente de carga de 20 o 50 A y con tensión de suministro 230 V AC o 400 V AC.

AUTOMATION24 GMBH

Tel.: +34-911190542

www.automation24.es

Contactar



Delegación: Madrid

Santa Leonor, 63, planta 3a, nave L

28037 Madrid

Tel. 913 291 431

automatica@ptp.es

Coordinación editorial:

Araceli Sosa

Depósito Legal: DL M 8570-1989

ISSN: 1135-4720

Grupo Interempresas

Guías lineales aluminio serie anticorrosivas

CONJUNTO GUÍA DE DOBLE CARRIL Y PATÍN EN ALUMINIO CON PISTAS DE RODADURA EN ACERO INOXIDABLE

Las guías lineales de la serie estándar FDC de Franke están equipadas con rodamientos de agujas muy silenciosos, de funcionamiento suave y de alta calidad y están hechas casi en su totalidad de aluminio ligero. Además, tanto los rodillos del patín como las 4 pistas de rodadura de la guía están fabricados en acero inoxidable para garantizar la máxima protección y durabilidad al conjunto guía / patín. Los rodamientos de rodillos sellados permiten un funcionamiento sin mantenimiento durante toda la vida útil.

Las guías se pueden fabricar en longitudes de 200 mm a 4.000 mm y, bajo demanda, también se pueden acoplar una y otra sin límite.

Longitud de la carrera: Desde 200 mm a 4.000 mm.

Posibilidad de acoplarlas en serie.

Material:

- Cuerpo del patín: Aluminio
- Cuerpo de la guía: Aluminio
- Pistas de rodadura: Acero inoxidable
- Rodillos: Acero inoxidable
- Temperatura operativa para el funcionamiento: 20 ° C a +80 ° C
- Velocidad máxima: 10 m / s
- Máxima aceleración: 40 m/s²
- Posición de montaje: Cualquiera
- Lubricación: Lubricado de por vida, sin mantenimiento



FRANKE RODAMIENTOS, S.L.

Tel.: +34-910243454

www.franke-iberia.com [Contactar](#)



Impresoras Thermal Inkjet

IMPRESIÓN ECONÓMICA Y SIN MANTENIMIENTO

La nueva serie de impresoras Tij de Hitachi ha sido especialmente pensada para aquellas empresas que quieren entrar en el mundo de la codificación sin contacto. Las impresoras Thermal Inkjet basadas en cabezales Hp destacan por su gran facilidad de uso y por ser el sistema de marcaje con una baja inversión inicial (tanto en equipo como en impresión) y sin necesidad de mantenimiento. Diseñadas para la impresión de datos fijos o variables, como textos, números, fechas de caducidad o producción, horas, contadores, lotes de producto, logotipos, códigos de barras, Datamatrix. QR o POD entre otros. Dentro de la serie Tij de Hitachi puedes encontrar varios modelos:

- HTJ-1050 (media pulgada): con una altura de impresión de 12,7 mm, permite una resolución máxima de hasta 600 600 dpi. Cuenta con pantalla integrada de 2,8", se puede controlar a través de la conexión de PC, para imprimir datos variables y códigos de barras, o conexión Bluetooth desde el móvil.

Imprime textos nítidos, logotipos, datos variables y códigos de barras en superficies porosas y no porosas al reconocer automáticamente tintas acuosas y solventes y aplicar los parámetros de impresión apropiados. Cuenta con una amplia variedad de tintas, en diferentes colores y en base agua o disolvente (dependiendo del sustrato a imprimir). Dispone de un sistema de alimentación de tinta a granel (BULK) que permite un ahorro de hasta un 50% en el consumo de tinta para producciones elevadas.

TRÉBOL GROUP

Tel.: +34-915398142

www.trebolgroup.com [Contactar](#)

Encóders para la industria pesada

LLEVAN UN CONJUNTO DE RODAMIENTOS HÍBRIDOS QUE PERMITEN UN AISLAMIENTO ELÉCTRICO DEL EJE DE $\geq 2,5$ KV Y SOPORTAN ALTAS CARGAS SOBRE EL EJE

Hohner Automation ofrece una amplia variedad de encoders para todo tipo de aplicaciones, adaptados a la necesidad de cada cliente. Las series 100 y 100H están especialmente diseñadas para la industria pesada, ofreciendo la máxima robustez y fiabilidad.

Para garantizar el mejor rendimiento en condiciones extremas, estos encoders incrementales Heavy Duty llevan un conjunto de rodamientos híbridos que permiten un aislamiento eléctrico del eje de $\geq 2,5$ KV y soportan altas cargas sobre el eje. Además, los terminales de resorte enchufables dentro de la caja de bornes orientable en 360° permiten una fácil instalación en cualquier situación. Las series 100 y 100H están disponibles en eje saliente y eje semi-hueco, con resoluciones incrementales de hasta 5.000 impulsos. Además, la opción de salida dual permite ofrecer encoders redundantes, con dos electrónicas aisladas galvánicamente.

Los encoders Heavy Duty de Hohner se encuentran en aplicaciones como turbinas eólicas, acerías, grúas portuarias, o instalaciones mineras, donde su gran robustez les permite soportar los entornos más adversos.

HOHNER AUTOMATION, S.L.

Tel.: +34-972160017

www.encoderhohner.com [Contactar](#)



Sensor de visión inteligente con inteligencia artificial incorporada

LA IA OPTIMIZA LOS AJUSTES DE CÁMARA E ILUMINACIÓN PARA OBTENER LA MEJOR IMAGEN Y ASEGURAR LA MEJOR DETECCIÓN

Keyence lanza al mercado la versión del sensor de visión serie IV complementado con Inteligencia artificial, manteniéndose como uno de los proveedores del sector que aporta “la mejor imagen” en todas las aplicaciones.

La IA de Keyence optimiza los ajustes de cámara e iluminación para obtener la mejor imagen y asegurar la mejor detección. Además, su fácil configuración permite una puesta en marcha simple y rápida.

Únicamente hay que mostrar una pieza buena y una mala y la IA ajusta automáticamente la aplicación.

Gracias a la inteligencia artificial de Keyence la inspección está lista en un instante.

Cabe destacar que este sensor de visión tiene una iluminación 48 veces más potente que los sensores convencionales, asegurándose así que la luz externa no afecta a la detección.

Imágenes basadas en IA: la IA genera la imagen de detección óptima sin sobreexposición ni negros opacos.

Todos los ajustes –incluyendo la intensidad de la iluminación, el método de flash y el tiempo de exposición– son configurados automáticamente por la IA.

Las condiciones de imagen ideales se pueden conseguir para cualquier entorno o condiciones para garantizar una detección estable.

Detección basada en IA: basta con registrar los productos OK y NG para configurar automáticamente los ajustes óptimos para la detección de presencia basada en la IA.

La IA incorporada detecta incluso pequeñas diferencias para configurar automáticamente los ajustes óptimos de detección.

Como la detección se basa en las características del objetivo, se puede garantizar la estabilidad sin efectos adversos de la luz ambiental, las variaciones individuales del producto o las condiciones de la superficie.



Contactar ➔

BITMAKERS, S.L.

Tel.: +34-934194343

www.bitmakers.com

FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...

En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

***Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.**



TÚNELES



CUBAS



CABINAS



ROTATIVAS

Contactar ➔

Bautermic
S.A.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.bautermic.com

comercial@bautermic.com

Bordonadoras hidráulicas

MÁQUINAS FLEXIBLES ADAPTABLES A UNA AMPLIA GAMA DE PRODUCTOS



Las recortadoras-bordonadoras Vbu pueden realizar con simplicidad y rapidez los trabajos más variados en chapa plana o embutida, de sección circular o poligonal.

Su concepción refleja la esencia de la tradición Lucas en su elevada personalización, atención a los detalles y elevada seguridad para el operario.

Manteniendo inalteradas las características históricas como son el comando hidráulico con centralita integrada, la motorización del mandril mediante motorreductor e inverter, la completa gestión mediante PLC, simplicidad y rapidez de set-up, Lucas ha consolidado el uso de nuevos elementos para unas prestaciones más económicas, ecológicas y tecnológicas.

El movimiento de las unidades de trabajo mediante servomotores, el uso de paneles de control touch-screen, la posibilidad de integración con robot en líneas de producción, son soluciones muy apreciadas por nuestros clientes más vanguardistas.

REPRESENTACIONES TÉCNICAS COROMINAS, S.L.

Tel.: +34-937313233

www.corominas.com

Contactar ➔

Módulo de sujeción para paletización

POSICIONAMIENTO EN PALETIZACIÓN DE ALTA GAMA EN CUESTIÓN DE SEGUNDOS

Plano, más estable y mayor rendimiento: Schunk ha seguido desarrollando su módulo de paletización Vero-S NSA plus especialmente para la carga automatizada de máquinas herramienta y lo ha actualizado con su la generación NSA3.

El módulo de sujeción de acero inoxidable forma parte del extenso sistema modular Vero-S de Schunk para una sujeción eficaz de la pieza.



El módulo de paletización neumático de Schunk es esencial para la interacción máquina-herramienta y carga robótica, fijando palés con precisión en segundos.

Puede utilizarse para fijar palés en la mesa de una máquina en cuestión de segundos con la máxima precisión.

La baja altura maximiza el espacio de trabajo y la función de elevación facilita el cambio seguro de palés.

En esta generación, Schunk ha optimizado el módulo robusto y libre de mantenimiento para producción no tripulada, reduciendo la altura del NSA3 y mejorando la prevención de virutas y acumulación de lubricante.

La función de limpieza integrada se ha perfeccionado, junto con una función de soplado más potente para mantener libre de virutas el cono corto y las correderas de sujeción.

Esto y el control adicional de las superficies de contacto planas mediante presión dinámica asegura un funcionamiento continuo las 24 horas.

Robustez y estabilidad dimensional: los módulos, con sujeción por muelle sin suministro externo de energía, garantizan unión positiva y autorretención, manteniendo la fuerza de retracción ante caídas de presión.

La fuerza estándar es de 3000 N y se puede aumentar a 10 000 N con la función turbo.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Tel.: +34-937556020

www.es.schunk.com



Limpieza por soplado

SE PUEDE INCORPORAR EN CELDAS ROBOTIZADAS O EN SISTEMAS DE TRANSPORTE PALETIZADOS

Los procesos de mecanizado exigen, en muchas ocasiones, realizar la limpieza de las piezas entre las diferentes operaciones. Se busca la eliminación de residuos como virutas que afectan el correcto apoyo de la pieza o reducción del líquido de corte residual con el que sale bañada la pieza.



Ewab Engineering ha desarrollado una solución simple por medio del soplado con aire comprimido para solucionar estos problemas, y puede ser incorporado en celdas robotizadas o en sistemas de transporte paletizados Ewab.

Consiste en una cabina con un sistema especial de flujo de aire, donde sus boquillas de bajo nivel de emisión de ruido pueden ser orientadas individualmente para una limpieza localizada de la pieza estática; o un túnel integrable a una línea de procesamiento como una unidad modular completamente personalizable que sopla hasta un 90% del fluido sobrante.

La incorporación de las boquillas de soplado sobre la garra robot es también una alternativa utilizada.

EWAB ENGINEERING, S.A.U.

Tel.: +34-935872030

www.ewab.com 

Cabinas automáticas para el lavado de piezas



DESENGRASE, LAVADO, SECADO Y LIMPIEZA TÉCNICA PARA DIFERENTES TIPOS DE PIEZAS, DENTRO DE UNA MISMA MÁQUINA

Bautermic S.A. fabrica unos tipos de cabinas automáticas modelo "LCR" con diferentes capacidades equipadas con una amplia puerta de tipo guillotina o abatible para la carga y descarga de las piezas a tratar, las cuáles, dependiendo de su forma y tamaño se pueden situar dentro de cestas, posicionar libremente o bien de forma calibrada, sobre una base que puede ser fija, extraíble o rotativa.

Este tipo de cabinas permiten lavar por aspersión y secar por convección un amplísimo tipo de piezas en un mismo ciclo asegurando un óptimo resultado final, eliminando eficazmente todo tipo de aceites, grasas, virutas, resinas, fangos, etc.

Según la consulta facilitan gratuitamente una oferta técnico-económica del mejor tipo de máquina adaptada para necesidades específicas.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com





OLFER

The Power Supply Company

Miramos al Futuro

CASAMBI / KNX / DMX
DALI/DALI-2 / D4i

el Control de la **ILUMINACIÓN**
Smart Homes and Buildings



Contactar 

www.olfer.com

Luminaria LED empotrable

PEQUEÑA, COMPACTA, CON HOMOLOGACIÓN UL Y CON LA MÁXIMA CLASE DE PROTECCIÓN IP69K

La luminaria empotrada MC35 LED combina una superficie iluminada brillante y llamativa con una excelente visibilidad y robustez. Tiene un diámetro de 35 mm y sobresale 33 mm de la superficie cuando está instalado. Esto hace que sea una buena opción cuando el espacio de instalación es limitado.



Este dispositivo de señalización compacto ofrece hasta siete colores en una sola luminaria: rojo, amarillo, verde, blanco, azul, violeta y turquesa. También existe una versión tricolor, que combina la combinación de colores más habitual de rojo, amarillo y verde en un solo dispositivo de señalización. El control

se realiza a través de un enchufe M12, para que se pueda enchufar y usar. De este modo, puedes señalar varios estados a la vez con un solo dispositivo.

En muchas aplicaciones, es necesario amplificar la señal óptica con una señal acústica. La combinación óptico-acústica 241 es la solución óptima para ello: la luminaria empotrada LED, brillante y duradera, en combinación con un fuerte timbre. Este señala con un tono continuo de 3.600 Hz y un volumen de 80 dB.

Gracias a las dimensiones de montaje M22, el dispositivo de señalización puede instalarse fácilmente en un montaje de un solo orificio.

El control por código de bits permite la visualización de los tres colores básicos verde, amarillo y rojo con sólo dos salidas de PLC. Con salidas adicionales, también se pueden activar los colores azul, turquesa, violeta y blanco.

Una vez instalada, ya no hay que pensar en la luminaria: con una larga vida útil de hasta 50.000 horas, se dispone de una luminaria duradera y sin necesidad de mantenimiento. Además, a pesar de sus versátiles prestaciones, la luminaria empotrada MC35 es muy económica y sólo requiere de 25 a 45 mA, según la versión.

WERMA SIGNALTECHNIK GMBH & CO.KG

Tel.: +49-74249557105

www.werma.com [Contactar](#)



Lavadoras tipo túnel continuo

SON IDEALES PARA PODER EFECTUAR EL LAVADO, DESENGRASE Y SECADO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Las máquinas LCB de Bautermic son de tipo túnel continuo y también se pueden adaptar para poder hacer además otros tipos de tratamientos superficiales afines como pueden ser: decapar, fosfatar, pasivar, aceitar, etc.

Las piezas para tratar son colocadas directamente sobre una cinta transportadora plana, en cestas o soportes especiales y se descargan por el extremo opuesto limpias y secas, para su montaje o embalaje. Existe el modelo LCA de similares prestaciones al anterior, pero con el sistema de transporte de piezas de tipo aéreo, de forma que las piezas pasan por el túnel suspendidas. Esto permite insertar estos túneles en líneas de fabricación o montaje, utilizando los sistemas de transporte existentes. A las empresas que lo soliciten, les facilitan gratuitamente una oferta técnico-económica del tipo de máquina más apropiada para sus necesidades específicas.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com [Contactar](#)



Soluciones de accionamiento para intralogística

ACCIONAMIENTOS FIABLES Y ENERGÉTICAMENTE EFICIENTES PARA LA INDUSTRIA

En el ámbito de la intralogística se transportan de forma continua paquetes de diferentes pesos, a menudo a lo largo de distancias relativamente largas. La tecnología de accionamiento utilizada tiene unos requisitos especiales en cuanto a rendimiento, fiabilidad y eficiencia energética.

Nord Drivesystems ha desarrollado el motorreductor DuoDrive, especialmente destinado a la intralogística. Nord ha integrado un motor síncrono IE5+ de alta eficiencia en un reductor de engranaje cónico, alcanzando así una eficiencia extremadamente elevada. DuoDrive logra un par constante en un amplio rango de velocidades, por lo que permite reducir de manera significativa las variantes del accionamiento en un sistema. De este modo se minimizan los costes administrativos y se optimizan los procesos del servicio posventa.

Compactos, de fácil mantenimiento y conectables: además, los variadores de frecuencia descentralizados Nordac On han sido optimizados para cumplir los requisitos de la tecnología de las cintas transportadoras horizontales. Gracias a su diseño compacto, fácil mantenimiento y total conectividad, resultan especialmente adecuados para grandes sistemas intralogísticos con varios accionamientos. La versión Nordac On+ ha sido especialmente diseñada para combinarla con el motor IE5+.

NORD MOTORREDUCTORES, S.A.

Tel.: +34-937235322

www.nord.com [Contactar](#)

Paneles HMI de control

GESTIÓN CÓMODA Y AVANZADA

Automation24 presenta los paneles de control Simatic HMI Unified Comfort de Siemens; cumple con los requisitos técnicos más elevados, como interfaz entre la persona y la máquina, y ofrece pantallas táctiles muy intuitivas. Los paneles ya están disponibles en automation24.es, en seis dimensiones diferentes, desde 7,0 hasta 21,5 pulgadas.

Software y hardware mejorados: el sistema está equipado con el software de programación WinCC, por lo que los usuarios se benefician de funciones probadas y el manejo de grandes cantidades de datos. Gracias a la última actualización, los componentes pueden utilizarse tanto en sistemas de PC como en los paneles Comfort Panels, lo que evita la réplica de componentes ya creados. Su rendimiento mejorado permite ejecutar aplicaciones mucho más amplias de forma rápida y sencilla en un sistema de panel. Los indicadores pueden programarse libremente, permitiendo, por ejemplo, la visualización de todos los datos o parámetros de la máquina. Disponibles en seis tamaños diferentes, todos los modelos ofrecen la misma cantidad de interfaces y funciones. Los paneles pueden utilizarse con todos los controles Simatic de la serie S7.



Tecnología multitáctil: los paneles Comfort Panels cuentan, además, con tecnología mejorada en cuanto a facilidad de uso. Basados en la facilidad de uso de los dispositivos modernos con pantalla táctil, como teléfonos inteligentes y tabletas, los paneles permiten realizar un uso sencillo e intuitivo, incluso con guantes. El software inteligente ayuda a detectar errores de funcionamiento y, por tanto, evita la modificación accidental de ajustes o comandos de la máquina. Las pantallas también destacan por sus contrastes nítidos y su legibilidad optimizada.

AUTOMATION24 GMBH

Tel.: +34-911190542

www.automation24.es

[Contactar](#)

HANNOVER MESSE 2024

ENERGIZING A SUSTAINABLE INDUSTRY

Products and solutions at #HM24

22 – 26 April 2024 ■ Hannover, Germany
hannovermesse.com

Contacto Hannover Messe en España

Email: info@messe.es

Teléfono: +34 91 562 05 84 / www.messe.es

[Contactar](#)

WORLD. LEADING. INDUSTRYSHOW.


**HANNOVER
MESSE**

Paquete de automatización para talleres pequeños

PRESENTA EL MAYOR GRADO DE AUTONOMÍA DEL MERCADO CON EL MAYOR RENDIMIENTO

En los talleres de producción, donde cada trabajo es diferente, las soluciones de automatización requieren un mayor grado de flexibilidad. Y como el espacio suele ser limitado, cualquier solución de automatización debe ocupar poco espacio.



Makino ha desarrollado específicamente el paquete de automatización DA300 para estas empresas.

A pesar de sus dimensiones compactas, el paquete de automatización DA300 presenta el mayor grado de autonomía del mercado con el mayor rendimiento.

La DA300 se ha establecido como un referente en el mecanizado vertical de 5 ejes.

Su increíble dinámica ha impulsado el rendimiento de los usuarios en mercados que van desde el aeroespacial hasta el de semiconductores.

Ahora, Makino ha reunido todos sus conocimientos y la experiencia adquirida para diseñar una versión personalizada de este paquete de automatización.

- Palet cónico poligonal: este tipo de palet portapiezas, pionero en la industria, aprovecha al máximo el espacio y puede alojar piezas de hasta 300 mm de altura y 360 mm de diámetro con una carga útil máxima de 60 kg. Su diseño exclusivo permite colocar automáticamente las piezas en la zona de trabajo con una repetibilidad inferior a 2 micras.
- Automatización: dado que uno de los mercados objetivo son los entornos de producción de lotes medios, este paquete de automatización incluye un almacén de herramientas de doble anillo que minimiza el tiempo de preparación de herramientas y puede albergar hasta 118 herramientas. Para entornos de producción de alta mezcla de referencias, un almacén externo opcional con hasta 254 herramientas maximiza el número de tipos de herramientas disponibles. A pesar de ocupar sólo 6 x 3,75 metros, este paquete de automatización puede alojar hasta 40 palés portapiezas.

MAKINO EUROPE GMBH

Tel.: +49-4029809249

www.makino.eu 

Collarines de eje tipo abrazadera

CON ORIFICIOS DE MONTAJE EN LA CARA FRONTAL

Ruland presenta collarines de eje tipo abrazadera con orificios de montaje en la cara frontal. Estos collarines de eje son idóneos para aplicaciones en las que deben ser montados de forma directa en componentes como poleas, engranajes o placas metálicas.

Para mayor flexibilidad en el montaje con tornillos, los collarines de eje tipo abrazadera están disponibles con orificios frontales sencillos o con orificios roscados que, para simplificar el montaje, se corresponden con la rosca de tornillo estándar del collarín de eje.

Los collarines de eje tipo abrazadera con orificios de montaje frontales, diseñados y fabricados por Ruland, se caracterizan por su excelente ajuste, superficie y fuerza de sujeción. Tienen una perpendicularidad precisa entre la cara y la cavidad del collarín (desviación total $\leq 0,05$ mm). Esto es crucial para las aplicaciones de montaje, un ámbito de uso típico de estos collarines de eje. Para facilitar el montaje, la superficie de contacto con tolerancia precisa está marcada por ranuras circulares en la cara del collarín. Los collarines de eje con orificios de montaje en la cara frontal tienen una superficie sin rebabas.



Esta característica los convierte en la solución ideal para aplicaciones en la ingeniería médica, en el procesamiento de alimentos y en la industria de semiconductores, donde no se permite contaminación alguna. Los collarines de eje con orificios de montaje en la cara frontal se someten a procesos de fabricación patentados que garantizan la geometría redonda de la cavidad del collarín, lo que se traduce en tolerancias ajustadas, un ajuste correcto y una mayor capacidad de apriete.

DANEEL MECHATRONICS

Tel.: +34-647467144

www.daneel-mechatronics.com 



Sistemas de alimentación ininterrumpida (SAI)

CON ELEMENTOS QUE AYUDAN AL MANTENIMIENTO PREVENTIVO

SAI de 2 kVA de potencia con elementos que ayudan al mantenimiento preventivo. Este modelo SAI generará avisos del estado de la batería a través del sistema de telegestión

M2CS, consiguiendo que la empresa de mantenimiento pueda actuar de forma preventiva en caso de batería defectuosa. Además, en caso de rescate, si la batería se descarga, el usuario será informado de que el nivel de batería no es suficientemente alto para garantizar otro rescate.

CARLOS SILVA, S.A.U.

Tel.: +34-937541980

www.carlos-silva.com 



Dispositivo móvil de marcado

FLEXIBILIDAD PARA CODIFICACIÓN DIRECTA EN UNA AMPLIA GAMA DE SUPERFICIES Y TAMAÑOS, INCLUYENDO OBJETOS COMO ALAS DE AERONAVES

Markem-Imaje ha lanzado un dispositivo móvil de marcado, un producto que mejora la flexibilidad de sus equipos para codificación directa en una amplia gama de superficies y tamaños, incluyendo objetos como alas de aeronaves.

Si bien algunas aplicaciones se pueden imprimir directamente en un transportador, algunos productos u objetos son más complejos por su tamaño, forma o características, especialmente en industrias como la aviación o la automoción.

El dispositivo de marcado permite la codificación directa en un objeto, independientemente de su posición o de las condiciones ambientales.

El dispositivo tiene un gran potencial de uso con objetos grandes y poco manejables, como tuberías, conductos y materiales

de construcción. Otro escenario de uso importante es la modificación de materiales ya instalados lejos de un taller o línea de producción, sin necesidad de desmontarlos, transportarlos y volverlos a montar. Además, se puede instalar de forma fácil y rápida en el cabezal de impresión, o el operador puede usarlo manualmente, y cada código se activa automáticamente para su impresión en el objeto.

Este dispositivo permite a los clientes codificar aquello que necesiten, donde lo necesiten, y reafirma la flexibilidad de las soluciones de codificación y marcado de Markem-Imaje.

Los clientes de una amplia gama de sectores ahora pueden imprimir de forma fácil y rentable en objetos que antes eran de difícil acceso.

MARKEM IMAJE, S.A.U

Tel.: +34-937123990

www.markem-imaje.es

Contactar

Smart industrial automation

Knowhow, Innovation & Expertise



JUST ADD MACHINES



WORKPIECE FLOW SOLUTIONS



EWAB DATA REPORTS

Contact EWAB ES
+34 935 872 030
+34 629 436 287

WE MOVE
EVERY
WORKPIECE

EWAB
ENGINEERING

Contactar

Tecnología de gemelos digitales

SUPONE UNA TRANSFORMACIÓN PARA EL DESARROLLO DE NUEVOS PRODUCTOS



El prototipado ha sido tradicionalmente un proceso largo, con costes elevados y riesgos significativos. Sin embargo, la digitalización está cambiando la manera de desarrollar, probar y fabricar productos mecánicos.

La llegada de la tecnología de gemelos digitales supone una transformación para el desarrollo de nuevos productos. Puede contribuir a una amplia gama de aspectos de ingeniería, desde la definición del producto hasta su validación y su envío a la producción. Los conocimientos que se ganan con los gemelos digitales pueden servir de base para nuevos diseños y para la evolución de productos basándose en datos. De esta manera, la tecnología de gemelos digitales representa una manera más rápida y rentable de comercializar nuevos y actualizados productos. En muchos casos, la velocidad de comercialización puede ser decisiva para el éxito.

La capacidad de crear, perfeccionar e incluso redefinir un producto utilizando su gemelo digital antes del prototipado físico puede ser, por lo tanto, una auténtica ventaja competitiva. No tiene prácticamente ningún riesgo, es más rápido y mucho menos costoso. Además, permite tomar decisiones con mucho más conocimiento y de forma más segura sobre el momento oportuno para continuar con un prototipo en el mundo real. Los nuevos productos exigen una nueva formación de los trabajadores, ya sea en el diseño, la venta o el mantenimiento de la nueva máquina. Los gemelos digitales pueden dar vida a un nuevo producto de una forma que los datos CAD tradicionales, los dibujos técnicos o las fichas técnicas del producto no pueden, proporcionando una guía visual que es más fácil de entender.

NORELEM IBÉRICA, S.L.

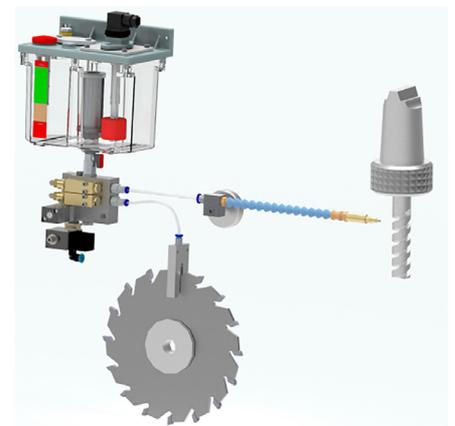
Tel.: +34-936819067

www.norelem.es [Contactar](#)

Equipos para lubricación

PARA CUALQUIER OPERACIÓN EN LA QUE EXISTA ARRANQUE DE VIRUTA

Intza suministra equipos para lubricación y refrigeración de herramientas. Estos equipos se basan en la pulverización sobre el punto de fricción de cantidades mínimas de lubricante para cualquier operación en la que exista arranque de viruta: fresado, torneado, brochado, corte por sierra.



INTZA, S.A.

INTZA LUBRICATION SYSTEMS

Tel.: +34-943852600

www.intza.com [Contactar](#)

Mordazas de apriete lateral

OFRECEN LA TENSIÓN Y EL EFECTO ADECUADOS



Elesa+Ganter presenta las mordazas de apriete lateral, las cuales resultan adecuadas tanto para aplicaciones universales como específicas, y se utilizan principalmente en la construcción de utillajes y herramientas, así como en la producción de series pequeñas. Los elementos estándar presentan distintas versiones: con tornillos de fijación, con empuñaduras o levas, y con los accesorios relacionados.

Las mordazas de apriete lateral con rosca de apriete GN 9190.1 se pueden fijar en la mesa de una máquina o en un sistema de fijación mediante ranuras en T, lo que facilita el mecanizado de las piezas de trabajo. La fuerza de apriete de las mordazas de apriete giratorias actúa tanto lateralmente como desde arriba, apretando la pieza de trabajo hacia abajo y presionándola contra los topes fijos y la superficie de apoyo. La baja altura total de las mordazas laterales permite el mecanizado de la superficie com-

pleta de la pieza de trabajo. En función de la aplicación, hay disponibles mordazas de apriete dentadas o prismáticas, así como mordazas laterales con o sin soporte integrado.

Las mordazas de apriete lateral también están disponibles con un tornillo de fijación con elemento terminal de bola o con una empuñadura ajustable que incluye un tornillo de fijación con elemento terminal de bola. Este último permite accionar el elemento de fijación sin herramientas. Al aflojar el tornillo de fijación, las mordazas regresan a su posición inicial mediante la fuerza del resorte, y la pieza de trabajo queda liberada.

ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34-943752520

www.elsa-ganter.es [Contactar](#)

Fuentes de alimentación trifásicas

DE ALTO VATAJE PARA RACK (2U)

Mean Well ha presentado oficialmente la serie SHP-30K. Una fuente de alimentación de alto vataje para rack (2U). Esta serie, distribuida en España y Portugal por Electrónica OLFER, es actualmente la fuente de alimentación con mayor potencia en su catálogo con 30kW.

La serie SHP-30K cuenta con entrada CA trifásica de 3 hilos (sin necesidad de neutro) y ofrece cuatro modelos estándar de salida en tensión continua. El modelo con salida de baja tensión de 55Vcc (<math>< < > 60V, SELV</math>) y los modelos con salida de alta tensión (HVDC) de 115Vcc, 230Vcc y 380V.

Estas fuentes están diseñadas para atender diversas aplicaciones en las industrias de nuevas energías y tecnologías avanzadas, como armarios de almacenamiento de energía, generación de hidrógeno, energía eólica, energía solar, sistemas de carga rápida CC para vehículos eléctricos, entre otras.

También es ideal para suministrar energía a servidores de big data industriales, sistemas de suministro de energía ininterrumpida



(UPS) para centros de datos, estaciones base 5G, diversos equipos de sistemas de redes, equipos de electrolisis, equipos de producción de semiconductores, corte por láser UV, etc.

La serie SHP-30K no solo aumenta la potencia en comparación con su predecesora, la serie SHP-10K, sino que también mejora la función de salida en paralelo pudiendo alcanzar >300KW.

Además, ofrece funciones avanzadas de control programable de la tensión (PV) y de la corriente de salida (PC), protocolo de comunicación CANBus integrado (PMBus o Modbus opcional), y múltiples protecciones, como protecciones de sobrecarga, cortocircuito y temperatura, así como señales de alarma de DC-0K, fallo del ventilador, fallo de CA, alarma de sobre temperatura y salida auxiliar de 12Vcc.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olfere.com [Contactar](#)

Automatización y robótica para el sector de la logística

AMPLIA GAMA DE SOLUCIONES ESPECÍFICAMENTE DISEÑADAS PARA POSIBILITAR LA TRANSFORMACIÓN DEL SECTOR LOGÍSTICO

El sector de la logística es uno de los más importantes en la economía global, ya que es responsable de garantizar el transporte eficiente y seguro de productos a lo largo del planeta. El sector logístico se encuentra sumergido en un proceso transformador en búsqueda de la máxima eficiencia y competitividad.

Una revolución en la que la automatización y la robótica juegan un papel fundamental, al ofrecer una serie de ventajas como una mayor sostenibilidad, una reducción en los costes de producción y de los tiempos de entrega y una mayor capacidad de personalización de los productos.

Automatización y robótica: la solución a los retos del sector de la logística. Mediante la introducción de soluciones de robótica y sistemas automatizados en los procesos logísticos, el sector puede revolucionar la forma en que se gestionan las operaciones.

Gracias a su capacidad para personalizar la producción, con soluciones capaces de adaptarse a diferentes tipos de productos, tamaños y formas y ofreciendo una mayor flexibilidad en

la producción y un servicio más personalizado, los robots y los sistemas de automatización reducen los errores y mejora la calidad del producto final.



Uniendo a este aspecto una optimización total del proceso productivo, que no solo permite un funcionamiento más eficiente desde un punto de vista de tiempos de actividad, sino también desde el energético, se logra reducir el consumo de energía y recursos.

Esto se traducirá en una menor huella de carbono y, por lo tanto, una mayor sostenibilidad.

Así mismo, también acarreará una serie de importantes beneficios económicos al reducir la factura eléctrica en un momento en el que los elevados precios de la energía son una de las principales preocupaciones para cualquier empresa.

YASKAWA IBÉRICA, S.L.U.

Tel.: +34-936303478

www.yaskawa.es [Contactar](#)

Prensas hidráulicas especiales

PARA ENSAMBLAJE DE SUBCONJUNTOS



AGME desarrolla proyectos llave en mano para el ensamblaje de subconjuntos de compresores industriales utilizando la tecnología de prensado.

Gracias a esta prensa especial, diseñada según los requerimientos técnicos del fabricante, se prensa la tapa superior del compresor a otro componente del mismo. Partiendo de la prensa hidráulica estándar AGME PH30 Pro, con una fuerza máxima de 300 KN y control electrónico de la presión y el recorrido, se integran otros sistemas como un utillaje superior y un carro de dos posiciones para el utillaje inferior. Utillajes también diseñados y producidos por AGME con medios de producción propios, garantizando así su calidad.

Esta máquina a medida está preparada para procesar varios modelos, ajustándose todos sus parámetros en un HMI. También dispone de una célula de carga, así como de sensores inductivos para el reconocimiento de los utillajes de cada modelo. Así mismo, un transductor lineal realiza el control electrónico de la carrera. Todo este proceso es controlado por un PLC que supervisa todas las operaciones y toma decisiones en base al programa instalado.

Todas las prensas hidráulicas AGME, tanto estándar como especiales, disponen de Certificación CE, cumpliendo con los criterios establecidos en el reglamento europeo en materia de seguridad, funcionalidad, ahorro energético y protección ambiental.

AGME AUTOMATED ASSEMBLY SOLUTIONS

Tel.: +34-943121608

www.agme.net [Contactar](#)

Portaherramientas

PARA ALTA PRESIÓN DE REFRIGERANTE



Iscar presenta los nuevos portaherramientas BT EM-CX con conductos para alta presión de refrigerante a lo largo del alojamiento de la herramienta:

- Refrigerante dirigido a los filos de corte.
- Mayor duración de la herramienta.
- Evitan el recrecimiento del filo.
- Equilibrados a G2.5, 20000 RPM.
- Adecuados para fresado a alta velocidad.
- Efectiva evacuación de viruta.
- Impide la extracción accidental de la herramienta.

ISCAR IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34-935946484

www.iscarib.es [Contactar](#)

Soldadoras de metal por ultrasonidos

CON CONTROLES AVANZADOS PARA SOLDADURAS DE ALTA PRECISIÓN Y CICLOS RÁPIDOS

La soldadora de metales GMX-Micro de Branson está diseñada y construida para asegurar el grado más alto de fiabilidad y calidad de soldadura.

El diseño mecánico único del modelo GMX-Micro permite una amplia gama de aplicaciones complejas, al tiempo que ofrece altos niveles de velocidad, precisión y control del proceso.

Emerson ha comercializado la serie Branson GMX-Micro, una línea de soldadoras por ultrasonidos de alta precisión para metales que cuenta con un sistema operativo computarizado, múltiples niveles de potencia y configuraciones, controles avanzados y conectividad mejorada.

Las soldadoras son capaces de satisfacer los cambiantes requisitos de materiales y producción de baterías de vehículos eléctricos, cargadores de baterías, conductores y aplicaciones electrónicas, con tiempos de ciclo más rápidos que pueden aumentar la productividad y reducir los costos.



Rediseñada y mejorada a partir de las soldadoras Branson GMX-20MA y GMX-20DP existentes, la serie GMX-Micro está disponible en dos niveles de potencia: con 4000 vatios de potencia de soldadura, la GMX-Micro está equipada con una pila de soldadura estándar, mientras que la GMX-Micro, más potente, de 5500 vatios, está disponible con una pila de soldadura de metal estándar o una pila de soldadura de prensado directo. La pila de prensado directo está especialmente diseñada para ejercer una mayor fuerza descendente con mayor estabilidad, lo que permite completar soldaduras complejas de película de batería de muchas capas o soldaduras de grandes conductores con mayor estabilidad y consistencia.

EMERSON AUTOMATION SOLUTIONS - AVENTICS GMBH

Tel.: +49-5112136755

www.emerson.com [Contactar](#)

NEW



Fuentes de alimentación

LA SOLUCIÓN PLUG AND PLAY PARA EL ARMARIO DE CONTROL

La fuente de alimentación Trio Power de 24 V de Phoenix Contact. La solución Plug and Play para el armario de control está disponible opcionalmente con un interruptor electrónico para protección de equipos integrado.

Las fuentes de alimentación ocupan muy poco espacio gracias a su escasa anchura y a que se pueden apilar directamente.

La reducida profundidad de montaje permite la instalación en carcasas pequeñas de 210 mm.

Las fuentes de alimentación también impresionan por su fácil manejo: la tecnología de conexión push-in permite una instalación rápida y sin herramientas. Los campos de rotulación integrados se utilizan para la representación sencilla de identificaciones de equipamiento y circuitos eléctricos.

Gracias a un concepto de puesta en servicio intuitivo, los equipos están rápidamente listos para su uso.

El cierre mecánico de los potenciómetros también los hace a prueba de manipulaciones. Además, las fuentes de alimentación disponen de varias opciones de diagnóstico. Los LED multicolor y el contacto colectivo señalizan todos los estados relevantes, como DC OK, sobrecarga y cortocircuito.

Opcionalmente, una interfaz IO-Link está disponible para el diagnóstico y la parametrización.

Con una potencia de salida de hasta 960 W en 1 AC y 3 AC, la fuente de alimentación es adecuada para la tecnología de accionamiento. El boost dinámico (150 % durante cinco segundos) también permite arrancar cargas difíciles. Gracias a la potente curva característica de salida, las cargas capacitivas también pueden cargarse sin problemas.

La fuente de alimentación está disponible opcionalmente con un interruptor electrónico para protección de equipos integrado, por lo que ofrece una alta disponibilidad de la planta.



PHOENIX CONTACT

Tel.: +34-985791636

www.phoenixcontact.es

Contactar 

Componentes de vacío | 23



22 | Perfiles de aluminio

COMPRA ONLINE



Ofertas Especiales
durante todo el año



Facilidades de pago
Paypal y transferencias



Envíos a cualquier destino
Península y Baleares



Contacto

+34 943 75 25 20

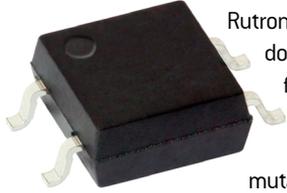
www.elesa-ganter.es

Contactar 



Optoacoplador

LA SOLUCIÓN QUE COMBINA LOS TIEMPOS DE CONMUTACIÓN MÁS RÁPIDOS DE LA INDUSTRIA CON LA MÁXIMA TENSIÓN EN CIRCUITO ABIERTO



Rutronik distribuye el optoacoplador VOMDA1271 de Vishay. El controlador calificado AEC-Q102, combina un alto rendimiento con una mayor flexibilidad de diseño, así como costes más bajos, y es el primer dispositivo de este tipo desarrollado con un corte integrado para la industria del automóvil, entre otras. Ofrece los tiempos de conmutación más rápidos y la tensión de circuito abierto más alta del sector. El componente está disponible en una carcasa SOP-4 que ahorra espacio.

Con 0,05 ms, el tiempo de conexión es aproximadamente el doble de rápido que el de los componentes de otros fabricantes. Con un tiempo de apagado típico de 80 ns, el circuito de apagado integrado proporciona el tiempo de apagado más rápido para un controlador MOSFET en el formato compacto SOP-4. El controlador MOSFET fotovoltaico de Vishay es también el único de su tipo en este tamaño de formato con una tensión de aislamiento de 3,750 V y una tensión de salida en circuito abierto típico de 8,5 V.

El VOMDA1271, aislado ópticamente, está equipado con un LED infrarrojo de AlGaAs (IRLED) cuya luz es absorbida por una puerta fotovoltaica y genera así la tensión necesaria para encender un MOSFET. Este diseño elimina la necesidad de una fuente de alimentación externa y reduce los costes gracias a su concepción simplificada. Para una flexibilidad de diseño aún mayor, el controlador puede gestionarse a través del pin GPIO de un microcontrolador. No contiene halógenos, cumple la directiva RoHS y está pensado para utilizarse en circuitos de precarga, cargadores de pared y sistemas de gestión de baterías (BMS) de vehículos eléctricos e híbridos eléctricos (EV y HEV), entre otros.

RUTRONIK ESPAÑA, S.L.

Tel.: +34-934803100

www.rutronik.com/rutronik/worldwide-contact/emea/spain [Contactar](#)

Sistemas de almacenamiento

ALMACENAMIENTO AUTOMATIZADO DE LÁMINAS DE METAL



Basic Tower Easy es la elección económica para el almacenamiento automatizado de láminas de metal cerca de la línea de producción. Este sistema ofrece ventajas significativas que optimizan la eficiencia en el manejo de láminas, asegurando un retorno de inversión rápido.

Óptimo uso del espacio: Gracias a su alta densidad de almacenamiento, Basic Tower Easy permite aprovechar al máximo el espacio disponible, optimizando la capacidad de almacenamiento. Suministro ergonómico de láminas: El sistema cuenta con un elevador automático que facilita el suministro ergonómico de las láminas, mejorando la eficiencia y reduciendo la fatiga laboral. Operación intuitiva: La unidad de control central, equipada con una pantalla táctil, proporciona una operación intuitiva y fácil. Esto garantiza una gestión eficiente del sistema sin complicaciones. Equipo de seguridad completo: Incluye medidas de seguridad integrales como cercas de seguridad, barreras de luz y sensores, asegurando un entorno de trabajo seguro y protegido.

JOSEP MUNTAL, S.L.

Tel.: +34-664269940

www.jmuntal.com [Contactar](#)

Monitor táctil panelable con LCD

ESTÁ ESPECIALMENTE INDICADO EN APLICACIONES DE AUTOSERVICIO Y HMI EN RETAIL O RESTAURACIÓN

MacroService, S.A., como distribuidor en España de Elo Touch Solutions, anuncia el lanzamiento del monitor táctil panelable Elo 1594L con LCD open-frame de 15.6" y resolución FHD (1920 x 1080) en un diseño compacto y elegante con acabado en color negro.



El Elo 1594L incorpora tecnología capacitiva proyectiva (PCAP) TouchPro que garantiza un rendimiento estable, una calidad de imagen nítida y una transmisión de luz óptima para interacciones táctiles precisas. Detecta diez toques simultáneos con capacidades thru-glass y supera las pruebas de impacto UL-60950 e IK-07.

La pantalla de 15.6" se caracteriza por aspecto 16:9, brillo de hasta 350 nits, ratio de contraste de 800:1, 16,7 millones de colores, amplios ángulos de visión y tiempo de respuesta de 25 ms. También cuenta con un menú OSD que es de gran ayuda a la hora de ajustar los parámetros del monitor.

En cuanto a las interfaces de vídeo, el Elo 1594L posee un receptáculo HDMI V1.3 Tipo A para entrada HDMI, un VGA analógico en el conector DB-15 hembra y un DisplayPort V1.1a que soporta versiones posteriores de la entrada Display Port.

Además, este modelo es compatible con los reproductores y módulos informáticos Android Backpack

4.0, que proporcionan una solución de estado sólido, bajo consumo y sin ventiladores. Con tres años de garantía, el Elo 1594L también se distingue por varias opciones de montaje (entre ellas, VESA de 75 mm), MTBF de más de 50.000 horas y un gran número de aprobaciones locales e internacionales.

MACROSERVICE, S.A.

Tel.: +34-915715200

www.macroservice.es [Contactar](#)

Separador de rebabas para máquinas de inyección

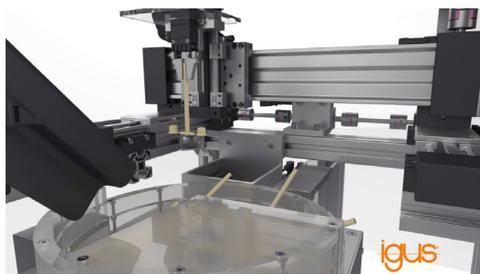
SISTEMA AUTOMATIZADO DE BAJO COSTE

El sistema automatizado de bajo coste de igus se para las rebabas de las piezas inyectadas sin aumentar el tiempo de ciclo.

Optimizar la eficiencia y reducir los costes es una meta común de todas las empresas en el contexto de la Industria 4.0 para mantener su competitividad. La automatización de los procesos de producción desempeña un papel esencial en este proceso, especialmente en la inyección de plástico, donde la extracción de las rebabas requiere un tiempo valioso. Por ello, igus ha desarrollado un separador de rebabas de bajo coste para fabricantes de máquinas de inyección, como "Dr. Boy".

Cada vez más fábricas utilizan robots. Se utilizan en multitud de áreas de aplicación, entre las que se incluye la inyección. Con el fin de agilizar el proceso de extracción de la rebaba, muchas empresas emplean dispositivos conocidos como extractores de rebabas, los cuales retiran el bebedero de la herramienta de moldeo utilizando pinzas. No obstante, este procedimiento también conlleva una pérdida considerable de tiempo, llegando a alcanzar 1,25 segundos cada vez. Durante este intervalo, las máquinas de inyección permanecen paradas, ya que sólo pueden reanudar la marcha una vez que el extractor ha abandonado la zona de la herramienta.

El separador de rebabas de igus es de diseño compacto, apto para las máquinas de inyección Boy XS y Boy XS E, que lleva a cabo la separación de las piezas inyectadas del bebedero de manera eficiente en una sola operación, lo que resulta en la reducción significativa del tiempo de inactividad. El separador de rebabas se encuentra bajo el eje de expulsión.



IGUS, S.L.U.

Tel.: +34-936473950

www.igus.es [Contactar](#)

Extensión ARM de 32 bits

ABRE OPCIONES DE IMPLEMENTACIÓN PARA LOS PRODUCTOS EDGECONNECTOR



La extensión ARM de 32 bits abre opciones de implementación para los productos edgeConnector de Softing Industrial. Al integrar la compatibilidad con ARM de 32 bits en sus productos edgeConnector, Softing Industrial responde a la creciente demanda de aplicaciones periféricas que utilizan procesadores ARM.

La demanda de dispositivos compactos para aplicaciones periféricas basados en procesadores ARM está experimentando un aumento significativo. Softing Industrial está respondiendo a esta tendencia y ha integrado con éxito la compatibilidad con ARM en sus productos edgeConnector de eficacia probada. Antes, las soluciones edgeConnector sólo estaban disponibles para su integración en grandes PC. Primero se implantó con éxito la integración de ARM de 64 bits. Ahora Softing Industrial presenta la última versión 3.80 de edgeConnector Siemens, edgeConnector 840D y edgeConnector Modbus, que también ofrece compatibilidad con ARM de 32 bits para soluciones compactas de hardware.

Los módulos de software basados en Docker de la familia de productos edgeConnector permiten acceder a los datos de proceso de los controladores SIMATIC S7, SINUMERIK 840D y Modbus TCP. Pueden implantarse rápidamente, funcionar con hardware estándar y gestionarse fácilmente de forma centralizada. Proporcionan a los usuarios una forma sencilla y segura de integrar los datos procedentes de la producción en soluciones de IoT industrial innovadoras y flexibles.

QUALITY BY MEASUREMENT, S.C.C.L.

Tel.: +34-934109333

www.qbm.es [Contactar](#)

Dispositivos flexibles

PARA UN MERCADO CONFORTABLE

El innovador sistema TruMark Station 5000 es un dispositivo flexible "todo en uno" para un marcado por láser cómodo, duradero y de calidad en metal y en plástico.

Esta máquina dispone de gran número de láseres con distintas ópticas de enfoque que están adaptados a los láseres de marcado de la serie TruMark ofreciendo ópticas de enfoque con una distancia focal de hasta 420 mm.

Gracias a su diseño inteligente y ergonómico, es ideal para la integración en una línea de producción o también para el trabajo individual, donde el operario puede trabajar tanto de pie como sentado.

- Máxima compatibilidad: la TruMark Station 5000 puede combinarse con todos los láseres de marcado TRUMPF.
- Especialmente segura: las emisiones que se generan se eliminan directamente a través del dispositivo de aspiración integrado de serie.
- Abierta a todo: aprovecha la posibilidad de transferir las piezas de trabajo mediante una cabina transfer con la integración en su línea de producción.



VIUDA DE RAFAEL ESTEVAN GIMÉNEZ, S.L. - LA VIUDA

Tel.: +34-965474000

www.laviuda.es [Contactar](#)

Sensores de visión

FÁCIL Y VERSÁTIL, INDICADO PARA LA INDÚSTRIA ALIMENTARIA Y DE ENVASADO DE PRODUCTOS FARMACÉUTICOS

El sensor de visión Smart-vs-mr-5-150-wh-o - 959971320 de Dataloc dispone de un potente «sistema en chip» y es fácil de configurar mediante un botón de aprendizaje, incluso sin conocimientos de programación ni otros programas de apoyo.

Funciona con un alcance de exploración de 50 a 150 mm y un ángulo de visión de 19°. El sensor se conecta a través de un bloque de conexión giratorio de 90° con un conector M12 de 17 pines y un conector macho de 8 pines para la conexión Ethernet.

El sensor de visión Smart-vs-mr-5-150-wh-o - 959971320 puede utilizarse de manera muy versátil, especialmente en la industria alimentaria y de bebidas, así como en la industria de envasado de productos farmacéuticos o cosméticos.

Características:

- Alcance de exploración máximo: 150 mm.
- Resolución: 320 x 240 píxeles.
- Tiempo de respuesta: 50 ms.
- Salida: pushpull, npn, pnp.
- Ángulo de visión: 19°.
- Interfaces: ethernet 10/100 mbit/s.
- Ajuste: botón/gui.
- Visualización del estado: 5 ledes.
- Bloque de conexión giratorio 90°.
- Tensión de funcionamiento: 10-30 v cc.
- Dimensiones: 47 x 58 x 38 mm.
- Material de la carcasa: aluminio/poli-carbonato.
- Conexión: conector M12 (17 pines).
- Incl. soporte de montaje.



Contactar ↗

AUTOMATION24 GMBH
Tel.: +34-911190542
www.automation24.es

Lijadoras de cinta

150 MM, 2 VELOCIDADES

Lijadora de cinta de alto rendimiento, ampliable por módulos, para su uso en industria y en serie, ideal para el mecanizado de acero inoxidable.



- Posibilidad de adaptación de módulos adicionales.
- El potente motor de corriente trifásica permite el lijado a un número de revoluciones constante.
- Número de revoluciones óptimo para el mecanizado de metal y acero inoxidable, 1 500/3 000/min.
- Recogedor de virutas desmontable.
- Con posibilidad de conexión para aspiración externa.
- Polea de tracción con recubrimiento de poliuretano.
- Altura de trabajo ajustable individualmente.
- Sistema de tensado de cinta patentado.
- Sin vibraciones.

Datos técnicos:

- Consumo nominal: 2,6 / 3,1 kW.
- Tensión: 3 x 400/440V 50/60Hz.
- Velocidad en vacío: 1 500 / 3 000 m/min.
- Dimensiones de cinta: 150 x 2 000 mm.
- Peso: 82 kg.

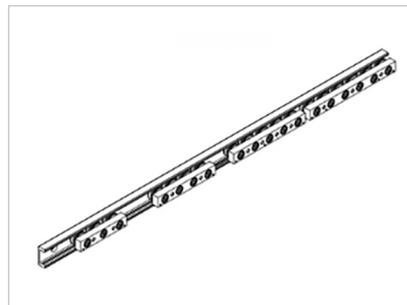
FEIN POWER TOOLS IBÉRICA, S.L.U.

Tel.: +34-916557700

www.fein.es [Contactar ↗](#)

Sistemas lineales

CON PATINES DE RODILLO



Sistemas lineales de acero. Su longitud puede ajustarse a las necesidades del usuario, hasta 2.000 mm. Se pueden unir tantos raíles como sea necesario para obtener una longitud mayor a 2 metros. Se suministra de serie con un tratamiento de dureza en acabado negro, que también proporciona protección anticorrosión.

El sistema lineal ER28 tiene tres características principales:

terísticas principales:

- Alta resistencia a grandes cargas.
- Perfil extremadamente compacto.
- Los patines B28R utilizados en el raíl ER28 están equipados con rodamientos acanalados cementados.

Este raíl ER28 disponen de 4 opciones de patines distintos. Cada patín pueden tener 3, 4, 5 ó 6 rodamientos acanalados.

BERKOMAT, S.L.U.

Tel.: +34-943513793

www.berkomat.com [Contactar ↗](#)

Boletín productos destacados 2024



Los destacados de Automática & Robótica tienen como objetivo seleccionar productos industriales para mostrarlos como novedades a lectores profesionales de nuestra base de datos industrial. Se trata de una presentación, en plantilla web, de notas de productos novedosos. Cada nota puede ser ampliada desde la opción "leer más" que aparece al pie de cada reseña.

Planificación 2024

- Nº 165 Enero
- Nº 166 Febrero
- Nº 167 Marzo
- Nº 168 Abril
- Nº 169 Mayo
- Nº 170 Junio
- Nº 171 Julio
- Nº 172 Septiembre
- Nº 173 Octubre
- Nº 174 Noviembre
- Nº 175 Diciembre

Ventajas

Se presentan productos que suponen una verdadera novedad industrial

Con un click sobre cada una de las notas abreviadas puede consultarse su texto íntegro, visitar la web del anunciante y solicitar más información sobre los productos

Tarifas

Precio

Banner en cabecera 728 x 90 px	720€
Banner entre productos 728 x 90 px	515€
Producto en cabeza	310€
Producto destacado	260€



Accesorio para escáneres de seguridad

ES CAPAZ DE LIMPIAR DE FORMA AUTÓNOMA LAS SALPICADURAS DE AGUA DE LA ÓPTICA

El accesorio airWiper es capaz de limpiar de forma autónoma las salpicaduras de agua de la óptica del outdoorScan3 de Sick, aumentando así su rendimiento y productividad.

Sick ha lanzado airWiper, un accesorio que optimiza sustancialmente el tiempo de uso y productividad del outdoorScan3, su escáner de seguridad para exteriores, diseñado para soportar las exigentes condiciones de los entornos al aire libre.

Este accesorio complementa al ya existente outdoorScan3. Se trata de un elemento adicional que, una vez ensamblado, es capaz de limpiar la óptica del escáner con aire comprimido. La instalación del airWiper es llevada a cabo por Sick en sus instalaciones, como parte de un servicio de modernización, que además incluye la actualización del firmware del escáner. De esta forma, se garantiza que se mantiene una protección IP 65 y por lo tanto se asegura una vida útil prolongada.

Este accesorio permite aumentar la productividad de la máquina sin necesidad de adquirir otro escáner, y reduce los costes de mantenimiento y servicio. Además, al tratarse de una actualización que se lleva a cabo como un servicio realizado por expertos de Sick, se garantiza que el dispositivo sigue cumpliendo con las normas de seguridad requeridas.

Dadas sus características y aplicaciones, los beneficios de actualizar el outdoorScan3 con airWiper son diversos, incluyendo la disponibilidad operativa de la máquina, un reinicio más rápido después de paradas producidas por gotas de agua en la óptica del escáner, y un menor coste de mantenimiento al requerir un menor despliegue de personal.



SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.U

Tel.: +34-934803100

www.sick.es [Contactar](#)



Paletizadores - Despaletizadores robóticos

UN SISTEMA AUTOMÁTICO DE LLENADO Y VACIADO DE CAJAS PLÁSTICAS QUE PROPORCIONA VENTAJAS SIGNIFICATIVAS

Paletizado y despaletizado de los quesos y de las cajas mediante el uso de la robótica, un sistema automático de llenado y vaciado de cajas plásticas que proporciona ventajas significativas tales como la eliminación de mano de obra, la mejor conservación de cajas y palets, un elevado nivel de higiene y cuya flexibilidad permite trabajar con diferentes formatos de quesos y capacidades de producción.

El proceso de paletizado se inicia a la finalización de la fase de acondicionamiento del queso. El robot nº1 coloca una caja plástica limpia donde posteriormente se introduce el queso. Una vez llena, el robot recoge, sitúa y apila la caja en un palet que previamente ha sido posicionado en la zona de carga. El ciclo se repite hasta completar un palet con las cajas llenas de quesos, desplazándose hasta la zona de descarga donde una carretilla elevadora lo trasladará hacia las cámaras de maduración. Una vez concluida la fase de maduración, los palets son trasladados hasta la zona de despaletización y lavado previa a la sala de envasado.

El robot nº2 descarga las cajas de los palets y las posiciona en la entrada del volteador de cajas llenas para su volteo automático, seguidamente el conjunto robotizado extrae la caja vacía y la coloca en la entrada del túnel de lavado mientras los quesos quedan situados en una cinta transportadora que los desplazará hasta la sala de envasado. El proceso continúa sucesivamente hasta vaciar completamente el palet que, cuando corresponde, se posiciona en la entrada del mismo túnel de lavado.

FIBOSA (CFI-2001, S.L.)

Tel.: +34-972478080

www.fibosa.com [Contactar](#)

Computadora en NVR

NVR AI DE INFERENCIA EN TIEMPO REAL Y TRANSCODIFICADOR DE VÍDEO ALIMENTADO POR NVIDIA JETSON AGX ORIN



Accionado por NVIDIA Jetson AGX OrinT SoM incluido con JetPack 5.0.2 -2x 2,5 Gigabit Ethernet + 4x puertos PoE+ Gigabit IEEE 802.3at -2x bandejas de disco duro de 2,5" de acceso frontal -1x zócalo de llave M.2 2280 M para SSD NVMe -2 conectores mini-PCIe para módulos WiFi/ GNSS/ NVMe/ CAN -1x conector M.2 B 3042/ 3052 para comunicaciones móviles 4G/5G -1 puerto RS-485 aislado y 2 puertos RS232 -entrada de CC de amplio rango de 8 V a 48 V con control de encendido integrado.

La serie NRU-220S es un NVR AI de inferencia en tiempo real y transcodificador de vídeo alimentado por NVIDIA Jetson AGX Orin. Su diseño sin ventilador y su capacidad de funcionamiento a altas temperaturas lo hacen ideal para aplicaciones fijas o móviles.

NEOSYS TECHNOLOGY

Tel.: +886-222236182

www.neosys-tech.com/en [Contactar](#)

32BIEMH

Etiquetadoras rotativas o lineales

PARA CUALQUIER TIPO DE ENVASE CON ETIQUETAS PARCIALES Y ENVOLVENTES

Máquina de funcionamiento rotativo o lineal y automático para el etiquetado de cualquier tipo de envase con etiquetas parciales y envolventes.

Introducido el envase en el transportador, éste es controlado y dosificado mediante un tornillo sinfín.

En las rotativas, este sinfín conduce el envase hasta la estrella de entrada; dicha estrella introduce el envase en el carrusel donde es sujetado perfectamente durante todo el proceso de etiquetado mediante un platillo por la base y unas tulipas centradoras por la parte superior.

En distintas fases de rotación el envase recibe sucesivamente las etiquetas con los respectivos peinaos y alisados.

Las etiquetas pueden ser:

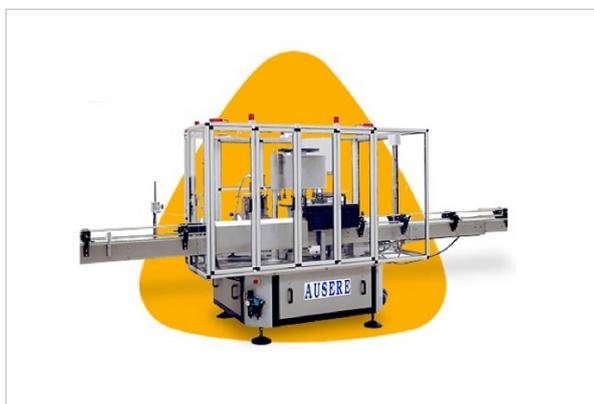
- Autoadhesiva: con uno o dos cabezales para colocar etiqueta y contraetiqueta. Las lineales no precisan accesorios para el cambio de formato.
- De cola: aplicación de una mínima película de cola, evitando el humedecimiento excesivo del papel, disponiendo la máquina de una bomba neumática de alimentación automática de cola fría o caliente.

Cabina de protección en metacrilato según normas de seguridad de CEE

Disponibles diferentes modelos conforme a la producción que se necesite.

Elementos opcionales:

- Tratamiento informático de la producción.
- Para lineales: termoimpresor para la codificación y marcaje.
- Equipos ink-jet para codificación de botellas, etiquetas y/o tapones.



INDUSTRIAS AUSERE, S.L.

Tel.: +34-976504340

www.ausere.es



Conocimiento, tecnología y oportunidades que anticipan el futuro de la industria.

ARE YOU READY?

COME TO

BIEMH

Bilbao 3-7 Junio 2024

Contactar

Partner institucional:



Organizadores:



EXPOSIBIL:

www.biemh.com

Soluciones de automatización industrial

DISPONEN DE 4 INTERFACES ETHERNET

Garma Electrónica como principal distribuidor de soluciones de automatización industrial, presenta de su representada Helmholtz, el broker MQTT, una innovación para la comunicación entre máquinas de forma segura.

El broker MQTT permite guardar y reenviar mensajes MQTT. Permite la conexión en red de un gran número de participantes MQTT dentro de una máquina, en una red de fábrica o para el intercambio de datos en la nube.

El broker MQTT dispone de 4 interfaces Ethernet de 100 MBit. La configuración se realiza íntegramente a través de la interfaz web. Dependiendo de la aplicación, el MQTT Broker puede configurarse en dos modos de funcionamiento: "Switch" y "Firewall".

Si el MQTT Broker debe almacenar y distribuir los mensajes MQTT dentro de una red de máquinas cerrada, se pueden utilizar las 4 conexiones Ethernet en la misma subred IP. En el modo de funcionamiento "Switch" se puede acceder al broker MQTT a través de una dirección IP.

El modo de funcionamiento "#Firewall" permite la comunicación MQTT entre dos redes diferentes, por ejemplo, la red de la máquina y la red superior o de la empresa. Esto también permite una conexión segura con la nube.

En este modo de funcionamiento, las tomas Ethernet izquierda y derecha se encuentran en subredes IP diferentes, cada una con su propia dirección IP.

La particularidad aquí es que sólo el contenido MQTT se intercambia entre las dos redes a través del broker MQTT.

Cada lado de la red tiene su propio broker MQTT en el que sólo se intercambia el contenido del mensaje. No se intercambia ninguna comunicación de red directa entre los dos lados de la red. Por lo tanto, el broker MQTT representa un cortafuegos completamente bloqueado.



GARMA ELECTRÓNICA, S.L.

Tel.: +34-943291102

www.garmas.com

Contactar ➔

EMPRESAS

MURA TECHNOLOGY, PIONERA EN RECICLAJE DE PLÁSTICOS, CELEBRA LA PREINAGURACIÓN DE LA PRIMERA PLANTA HYDROPRS™ A NIVEL MUNDIAL



Mura Technology inicia la fase de puesta en marcha de la primera planta HydroPRS™ del mundo en Reino Unido. igus, su principal colaborador, celebra este hito en el ámbito del reciclaje.

Desde octubre de 2023, los residuos plásticos experimentan una transformación sin precedentes: en lugar de ser incinerados, se convierten de nuevo en petróleo en tan sólo 30 minutos, utilizando únicamente presión, calor y agua. Este revolucionario proceso de reciclaje, conocido como HydroPRS™, se está implementando, por primera vez, a escala comercial. Con el respaldo de igus, la empresa británica Mura Technology está iniciando el funcionamiento de la primera planta, un hito significativo hacia una economía respetuosa con el medio ambiente centrada en el reciclaje de plásticos y la gestión eficaz de los recursos.

El pasado mes de octubre, la primera planta de reciclaje de plásticos HydroPRS™ de Mura Technology abrió sus puertas a inversores, socios y profesionales del sector en el polígono industrial Wilton International de Teesside, en el Reino Unido, antes de su entrada en funcionamiento prevista para 2024. Utilizando fluido supercrítico (agua a alta temperatura y presión), la instalación transforma productos como películas, macetas o bañeras fabricadas con plásticos multicapa, considerados hasta ahora inseparables, en materias primas de hidrocarburos reciclados. Hasta la fecha, los plásticos mixtos sólo podían separarse mediante reciclaje mecánico, lo cual implicaba un gran esfuerzo y, en muchos casos, conducía a la incineración de estos materiales. Gracias a esta innovadora tecnología, estos plásticos reciclados pueden ser reutilizados para la fabricación de nuevos plásticos y otros productos. La planta tiene una capacidad anual de 20.000 toneladas, con planes de expansión que apuntan a triplicar su tamaño inicial.

Las ventajas del innovador proceso de reciclaje son evidentes: al convertir los residuos plásticos en materias primas, se evita la pérdida de petróleo crudo como valiosa materia prima fósil. Estudios independientes del ciclo de vida de los plásticos realizados por la Universidad de Warwick, en el Reino Unido, han confirmado que las emisiones de CO2 son un 80% menores en comparación con la incineración por combustión.

A diferencia de las materias primas fósiles derivadas del petróleo, HydroPRS™ fabrica productos con un potencial de calentamiento global igual o menor, logrando un ahorro de hasta aproximadamente cinco barriles de petróleo por cada tonelada de residuos plásticos procesados. Esta tecnología pionera permite reciclar el mismo material un número ilimitado de veces, por lo que HydroPRS™ tiene el potencial de reducir considerablemente los plásticos de un solo uso y mejorar de forma permanente la reciclabilidad de los materiales en la industria del plástico.

Pattern Projection Lighting

ABB ADQUIERE SEVENSSENSE, AMPLIANDO SU LIDERAZGO EN ROBÓTICA MÓVIL DE NUEVA GENERACIÓN BASADA EN IA

ABB ha anunciado que ha adquirido la start-up suiza Sevensense, un proveedor líder de tecnología de navegación de visión 3D con IA para robots móviles autónomos (AMRs). Sevensense se fundó en 2018 como una spin-off de la Universidad técnica suiza, ETH Zúrich.



Cada robot móvil, equipado con visión e IA, escanea una parte única de la planta; en conjunto, estos robots complementan la visión de los demás para formar un mapa completo, lo que les permite trabajar de forma autónoma en un entorno que cambia rápidamente".

La adquisición sigue a la inversión minoritaria de ABB en Sevensense, tras unirse al ecosistema de innovación de la empresa en 2021, el mismo año en que ABB adquirió ASTI Mobile Robotics. No se han revelado los detalles financieros de la transacción.

Tras proyectos piloto con clientes en los sectores de automoción y logística, ABB integrará la tecnología de Sevensense en la cartera de robótica móvil de la compañía, ofreciendo una combinación sin precedentes de velocidad, precisión y capacidad de carga.

En la actualidad, esta tecnología de navegación basada en IA ya está transformando los sectores de fabricación y logística de automóviles, aportando valor mediante operaciones más rápidas y eficientes.

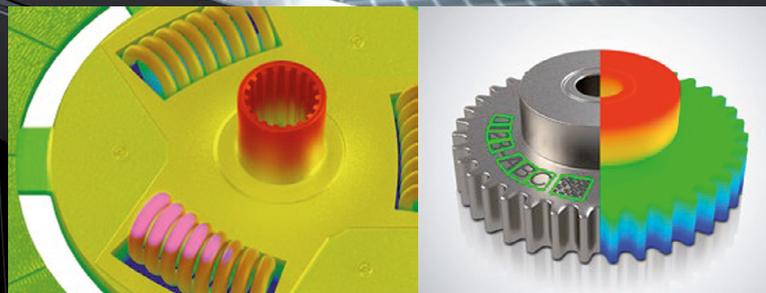
Para el fabricante de automóviles Ford, los AMRs de ABB con Visual SLAM mejorarán la eficiencia de los centros de producción en Estados Unidos, mientras que Michelin utilizará la tecnología en intralogística en su fábrica de España. Otros fabricantes de automóviles implantarán la tecnología en el Reino Unido, Finlandia y Alemania.

Esta revolucionaria tecnología tiene el potencial de influir en la robótica mucho más allá de los AMRs, lo que se traducirá en una mayor eficiencia, flexibilidad y precisión en la producción y la intralogística.

La tecnología también seguirá comercializándose en otros segmentos, como la manipulación de materiales, la limpieza y otros campos de la robótica de servicio, con el nombre de producto Sevensense.

La asociación con Sevensense pone de relieve el éxito del compromiso de ABB de fomentar la próxima generación de innovaciones. A través de su ecosistema de socios y de la colaboración con start-ups y universidades, ABB desarrolla tecnología puntera en beneficio de las empresas de todo el mundo.

Los aproximadamente 35 empleados de Sevensense seguirán trabajando en su oficina suiza de Zúrich.



**La nueva iluminación por proyección de patrones
obtiene información en 3 dimensiones
Inspecciones más fiables y sencillas
que las cámaras tradicionales de 2 dimensiones**

Contactar

BITMAKERS

Soluciones en Automatización Industrial

902 882 501 www.bitmakers.com • ai@bitmakers.com

RS AMPLÍA LAS PRESTACIONES DE DESIGNSPARK CON EL CENTRO DE DISEÑO DE PRODUCTOS

RS Group plc (LSE: RS1), proveedor mundial de soluciones de productos y servicios, ha anunciado una expansión de las prestaciones de DesignSpark, su comunidad online para ingenieros, con su nuevo centro de diseño de productos. El centro incluye un rico fondo de información técnica sobre más de mil millones de números de piezas de componentes electrónicos, lo que permite a los miembros de DesignSpark tener más información a la hora de tomar decisiones sobre los productos que utilizan en sus diseños.

El centro de diseño de productos amplía significativamente la biblioteca CAD que ya está a disposición de los miembros de DesignSpark y ofrece más de cuarenta tipos diferentes de contenidos, incluidos datos de productos, información medioambiental y sobre el ciclo de vida, así como modelos 3D, planos y diagramas esquemáticos.

La información sobre nuevos productos estará disponible en todas las opciones de suscripción a DesignSpark, incluidas las fichas técnicas de los productos; el estado de cumplimiento de las normas RoHS y Reach (sí/no); y datos sobre modelos 3D y planos. Además, en las opciones DesignSpark Creator y DesignSpark Engineer, hay disponibles más datos de componentes, como el riesgo en el ciclo de vida, el riesgo medioambiental, la información sobre el cumplimiento de RoHS y Reach y el estado de DRC.

DesignSpark Engineer ofrece información aún más detallada sobre el producto, como detalles técnicos, ciclo de vida predictivo, alternativa de producto, conformidad de exportación con HTS, ECCN y Schedule B, y notificaciones de cambio de producto y fin de vida útil.

Más información en:
www.rs-online.com/designspark.



FERIAS

ADVANCED FACTORIES PREMIARÁ LOS MEJORES PROYECTOS EN IA, AUTOMATIZACIÓN Y SOSTENIBILIDAD INDUSTRIAL DEL AÑO



Los premios a la automatización y sostenibilidad en la industria vuelven un año más a Barcelona con los Factories of the Future Awards 2024.

Los galardones, que celebrarán su octava edición, tendrán lugar del 9 al 11 de abril en el marco de Advanced Factories, el evento líder en automatización, robótica industrial e industria 4.0 del sur de Europa.

Después de recibir más de 170 candidaturas en su pasada edición, los Factories of the Future Awards regresan un año más para reconocer el trabajo, el liderazgo y la transformación de aquellas empresas, fábricas y plantas de producción que apuestan por la innovación en automatización y digitalización industrial, enfocándose en las áreas de modelo de negocio, nuevos productos, equipos, gestión de la comunicación, procesos operativos, marketing o experiencia de cliente.

Este año, los galardones otorgarán un total de 5 premios en cinco categorías diferentes:

- Premio al Liderazgo en la transformación digital de la empresa industrial.
- Premio al Mejor equipo o sistema industrial para la fábrica del futuro.
- Premio a la Excelencia en sostenibilidad, ecodesarrollo y economía circular.
- Premio al Mejor Proyecto de investigación y desarrollo.
- Premio a la Startup más disruptiva en el ámbito industrial.

Todas aquellas empresas, universidades, proveedores, ejecutivos, escuelas de negocio, investigadores, analistas, startups, aceleradoras, parques tecnológicos, o centros de innovación, entre otros, que apuesten por la innovación y la mejora constante en los procesos productivos en esta nueva era de la industria 4.0, pueden presentar su candidatura a los premios hasta el próximo 29 de febrero.

Los ganadores se darán a conocer en una cena de gala que tendrá lugar el día 10 de abril.

Un año más, las startups con las soluciones más innovadoras para el sector industrial se reunirán en Advanced Factories.

El evento, que celebrará su octava edición del 9 al 11 de abril en Fira de Barcelona Gran Vía, ha abierto ya el plazo de inscripción para participar en el Industry Startup Forum y dar a conocer los proyectos más disruptivos en el ámbito industrial ante fondos de inversión, venture capital y grandes empresas del sector.

CERCA DE 1.000 EMPRESAS INSCRITAS COMO EXPOSITORAS EN BIEMH 2024

BIEMH 2024, Bienal Internacional de Máquina-Herramienta, anticipa un evento al máximo nivel con la participación confirmada, a más de cuatro meses de su inicio, de 985 firmas expositoras y más de 2.000 productos y equipos. Desde su lanzamiento en julio, la campaña comercial ha avanzado a muy buen ritmo, con un índice elevado de repetición de los principales fabricantes, importadores y distribuidores.

BIEMH, que celebrará su 32ª edición en Bilbao Exhibition Centre del 3 al 7 de junio, no solo destaca por su envergadura, sino también por ser un referente global en innovación, tecnología, conocimiento y oportunidades comerciales. Su espacio expositivo abarca desde maquinaria de vanguardia, herramientas, accesorios y componentes, hasta máquinas-herramienta, metrología y servicios para la producción. Además, la automatización, la robótica y la digitalización consolidarán su posición como parte destacada del evento con un espacio expositivo específico.

Robótica, automatización y digitalización como epicentro de la innovación. Posicionado como el evento de referencia a nivel nacional para la robótica, automatización y digitalización, BIEMH ejercerá de catalizador de las últimas tendencias y avances en estos sectores destacados por su contribución a la competitividad y la eficiencia en la industria avanzada.

Para ello, mediante un recorrido fácil y sectorizado, los visitantes podrán explorar en los pabellones 4 y 6 de BIEMH la exposición de productos, demostraciones prácticas y presentaciones especializadas. Además, y con el fin de facilitar el contacto directo y fomentar la interacción entre empresas expositoras y visitantes, se llevarán a cabo actividades específicas como visitas guiadas, encuentros de networking y otras iniciativas diseñadas para enriquecer la experiencia de todas y todos los participantes.

KUKA, TECNOPOWER, MURRELEKTRONIK, SIEMENS, PILZ, ZIMMER GROUP, IFM, MURRPLASTIK, ABB, TECNOPOWER, YASKAWA, WEIDMÜLLER, BECKHOFF, IGUS, LARRAIOZ AUTOMATION & ROBOTICS, BEREIKER, PANASONIC INDUSTRY, MATHWORKS, MOTOFIL, FARRESA ELECTRÓNICA, ELION, ESSS,

SINERGES TECMON, BIELEC y KASPERSKY, entre otras, ya han confirmado su participación como expositoras en este espacio.



EL ÚNICO PUNTO DE ENCUENTRO
DEL PACKAGING Y LA LOGÍSTICA
EN LA ZONA NORTE

Contactar ↗



EMPACK



**LOGISTICS &
AUTOMATION**

**28-29 FEBRERO
BEC, BILBAO**



**¡REGISTRO GRATUITO
SOLO ONLINE!**

CÓDIGO: AU01

www.empacklogisticsautomationbilbao.com

MEDALOGISTICS WEEK BARCELONA CELEBRARÁ SU 20º EDICIÓN EN EL SIL 2024

La Mediterranean Logistics & Transport week (MedaLogistics Week Barcelona) celebrará su 20º edición los días 6 y 7 de junio de 2024. Como en anteriores ediciones, la cita se celebrará en el marco del SIL Barcelona, la Feria líder en el Mediterráneo y el Atlántico de Logística, Transporte, Intralógica y Supply Chain, organizada por el Consorci de la Zona Franca de Barcelona (CZFB).



Cada año, la MedaLogistics Week Barcelona, organizada conjuntamente por el CZFB y ASCAME (Association of the Mediterranean Chambers of Commerce and Industry), convoca a expertos internacionales líderes de la industria, incluyendo logística, marítimo, transporte e infraestructura. En su 20º edición, el congreso apuesta por transformarse en la cumbre logística de los tres continentes: Europa, África y Asia, poniendo el foco en el Mediterráneo, como eje global de desarrollo y crecimiento abierto al mundo, y en el transporte y la logística, como la columna vertebral de cualquier economía. Entre otros temas, se abordará: la diversificación de la cadena de suministro, las consideraciones geopolíticas, la transformación digital, la sostenibilidad, la situación de los puertos, aeropuertos y centros logísticos, con el objetivo de ofrecer una visión holística de cómo el sector puede colaborar y como el Mediterráneo puede volver a ser el hub de comercio e inversión que une los tres continentes a través de la logística.

MedaLogistics Week Barcelona se ha convertido en la conferencia más importante de la región mediterránea en el ámbito de la logística, centrando sus sesiones y debates en los últimos conocimientos y tendencias del comercio internacional, economía, transporte, logística, fabricación y distribución. En ellos, durante dos días, expertos en la materia abordan las necesidades existentes en torno a la geopolítica y la resiliencia de la cadena de suministro a nivel internacional.

Índice de anunciantes

BAUTERMIC, S.A.	7
BIEMH - BILBAO EXHIBITION CENTRE	23
BITMAKERS, S.L.	25
EASYFAIRS IBERIA EMPACK-LOGÍSTICS	27
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	9
ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.	17
EWAB ENGINEERING, S.A.U.	13
FRANKE RODAMIENTOS, S.L.	DOBLE PORTADA
HANNOVER MESSE	11
SCHUNK INTEC, S.L.U.	INT. PORTADA
VIBRANT, S.A.U.	CONTRAPORTADA
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	PORTADA

Calendario de ediciones

R0415 Enero

FECHA DE CIERRE
26-01-2024

Robótica y Automatización para packaging:

- Sistemas de agarre y sujeción
- Visión artificial
- Sistemas transportadores, manipulación y trazabilidad
- Rodamientos, guías y mesas
- Seguridad: en máquinas e individual

Ferias:

**EMPACK Y LOGISTICS & AUTOMATION
BILBAO 2024**
BILBAO, 28-29 FEBRERO

R0416 Febrero

FECHA DE CIERRE
23-02-2024

Smart Factories:

- Soluciones, equipos y sistemas para procesos industriales de automatización y robotización
- IoT industrial: Equipos y software de comunicación.
- Componentes y accesorios para monitorización y sensorización.
- Inteligencia artificial. Digitalización
- Tecnología de control y regulación (PLC, interfaces HMI)

Ferias:

ADVANCED FACTORIES 2024
BARCELONA, 09-11 ABRIL

R0417 Marzo

FECHA DE CIERRE
22-03-2024

Automatización, Robótica y Digitalización: alimentación, química, farmacia y automoción:

- Tecnología, sensórica y visión artificial para para envasado, llenado, pesaje y dosificación
- Seguridad: Mantenimiento predictivo y control de calidad. Trazabilidad
- Sistemas transportadores, piezas y componentes para manipulación
- Convertidores de frecuencia, variadores y reguladores de velocidad.
- Motores y accionamientos
- Software de control y gestión industrial

Ferias:

PICK & PACK 2024
BILBAO, 16-18 ABRIL
HISPACK 2024
BARCELONA, 07-10 MAYO

R0418 Abril

FECHA DE CIERRE
26-04-2024

Automatización y Robótica para packaging:

- Soluciones de digitalización e inteligencia artificial
- Robótica y robótica colaborativa: sujeción y agarre
- Equipos de monitorización en los sistemas de procesado: de dosificación, pesaje, envasado y etiquetado
- Impresión 3D
- Intralogística, sistemas transportadores, manipulación y trazabilidad

R0419 Mayo

FECHA DE CIERRE
10-05-2024

Máquina y Herramienta:

- Robótica para manipulación de piezas: sujeción y amarre
- Metrología y calibración
- Soldadura. – Sondas, sensores, palpadores y detectores
- Herramientas, componentes y accesorios para máquina herramienta
- Impresión 3D

Ferias:

BIEMH 2024
BILBAO, 03-07 JUNIO
ADDIT3D 2024
BILBAO, 03-07 JUNIO

R0420 Junio

FECHA DE CIERRE
21-06-2024

Automoción: Automatización, Robótica y componentes – industria auxiliar

- Robótica para manipulación de piezas: alimentadores y transportadores.
- Automatización para soldadura, producción en serie
- Robótica para procesos de pintado
- Mecánica y Electromecánica – CNCs, motores y servomotores
- Mantenimiento y Lubricantes

R0421 Julio

FECHA DE CIERRE
19-07-2024

Industria farmacéutica: Automatización y Robótica:

- Robots colaborativos. Sujeción y agarre
- IoT: Monitorización de los procesos
- Equipos para dosificación, pesaje, envasado y etiquetado. Trazabilidad
- Sistemas transportadores, manipulación
- Mantenimiento plantas farmacéuticas
- Seguridad

Ferias:

FARMAFORUM 2024
MADRID, 25-26 SEPTIEMBRE
MATELEC 2024 (EPOWER & BUILDING)
MADRID, 05-08 NOVIEMBRE

5 **RNA-Vibrant**

1971-2021 liderando la automatización de las empresas



**Posicionamos las piezas, utilizando diferentes tecnologías,
para adaptarnos a las necesidades de los clientes**

www.vibrant-rna.com

Pol. Ind. Famades C/ Energía 23. 08940 Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel 933 777 300 / Fax 933 776 752 info@vibrant-rna.com

Contactar 