

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL



industry 4.0

AUTOMATIZACIÓN

www.olfer.com

Industrial

Contactar

Rodamientos de alambres Franke

Cuando cada milímetro cuenta

Espacio de instalación mínimo, espacio central libre maximizado, extremadamente ligero - y todo esto con una elevada precisión. Con nuestro nuevo LER 1.5 conseguimos las ventajas del principio Franke con una sección de tan solo 40 mm. Ideal, por ejemplo, para su integración en pequeños robots.



<https://franke-iberia.com>



[Contactar](#)

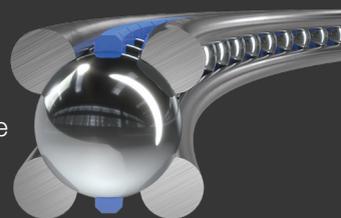


Productos Franke para movimiento rotacional:

Rodamientos de alambres



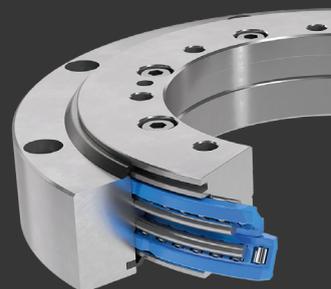
Todo lo que necesita para su solución con rodamientos de alambres es un rodamiento Franke. Los rodamientos Franke pueden ser integrados directamente en su diseño. El montaje podrá realizarlo fácilmente usted mismo. La forma y el material del rodamiento son adaptables a las necesidades individuales.



Coronas



Si es necesario, también podemos diseñar y fabricar coronas completas para usted. Estas pueden ser montadas incluso más fácilmente que los rodamientos de alambres. Las coronas giratorias Franke están disponibles en cualquier tamaño, con taladros individuales, diferentes dentados y en numerosos materiales como aluminio, acero inoxidable, carbono o mediante una carcasa impresa en 3-D.



Sistemas rotativos con accionamiento



¿Prefiere una solución completa de un solo proveedor? Franke ofrece unidades completas de posicionamiento y accionamiento personalizadas, con sensores de proximidad, acoplamiento y motor de manera opcional. Los sistemas con Direct Drive son un punto fuerte de Franke. Se utilizan, por ejemplo, en muchos tomógrafos computarizados de fabricantes conocidos.





Automation24

One stop. Smart shop.

[Contactar](#)

Instrumentación de procesos



Medición de caudal



Medición de presión



Medición de nivel



Medición de temperatura



Análisis de procesos



Control y supervisión de procesos

Gran selección de las mejores marcas para la medición y el control de procesos en automation24.es



automation24.es/instrumentacion-de-procesos

Todos los productos
EN STOCK



¿Necesita asesoramiento técnico?

Nuestro equipo de soporte profesional estará encantado de ayudarle!

Automation24
Su socio para
la automatización

+34 91 1190 542
info@automation24.es
automation24.es

Electrónica OLFER y MEAN WELL

Disponen de una amplia gama de productos especialmente diseñados para la automatización industrial y para todo tipo de aplicaciones de la nueva industria 4.0. Ofrecemos soluciones integrales para cualquier sistema industrial. Consulte con nuestro departamento comercial para diseñar y adaptar nuestros equipos a su sistema industrial automatizado. <https://www.oller.com/>

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34 914 840 850

www.oller.com



Sensores de perfil

INTELIGENTES, SENCILLOS Y PRECISOS PARA UNA MEDICIÓN EFICAZ DE LOS PERFILES

Los sensores inteligentes de perfil multiherramienta OXM de Baumer permiten soluciones rápidas para tareas de medición individuales gracias a las funciones de medición directamente integradas en el sensor y a su sencillez de uso. Para una mayor precisión, el OXM200 ahora también está disponible con un rayo láser azul. La corta longitud de onda de la luz láser azul reduce el ruido espacial, lo que permite obtener resultados de medición más precisos con una resolución de hasta 3 µm y un rango de medición de 25 mm, incluso para materiales más difíciles como los plásticos.



Con los sensores OXM100 con IO-Link y Modbus RTU, Baumer también ofrece una solución rentable y segura para su uso en la fabricación de máquinas en serie. Los sensores OXM100 cuentan con el mismo conjunto de herramientas potentes que los sensores OXM200 y son tan inmunes a la luz ambiental como los sensores OXM200 con

bus de campo. Además, se pueden memorizar y ajustar cómodamente a través de la interfaz web, como es habitual. Los valores medidos pueden transferirse rápida y fácilmente del sensor al controlador a través de la interfaz IO-Link.

Por último, los sensores OXM ofrecen una herramienta, el llamado "Profile Matcher". Con ella, las coincidencias de perfiles pueden implementarse de forma rápida y sencilla directamente en el proceso de producción. A través de la intuitiva interfaz web, la pieza buena se enseña simplemente pulsando un botón y se definen los umbrales de tolerancia: el emparejador de perfiles está listo para su uso. El resultado de la medición puede convertirse en una señal de conmutación y transmitirse directamente a la máquina. No hay manera más fácil de implementar el control de calidad en línea.

BAUMER AUTOMACIÓN IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--932547864

www.baumer.com

Mejora en la eficiencia de plantas de fabricación

LARRAIOZ® GROUP APUESTA POR LA FABRICACIÓN DE PROCESOS MÁS SOSTENIBLES. ADEMÁS, DESDE SUS COMIENZOS HA CUIDADO LOS PROCESOS INTERNOS DE GENERACIÓN DE MENOS RESIDUOS Y CUENTA CON VARIOS PROGRAMAS QUE RECOGE EN EL PLAN DE SOSTENIBILIDAD LARRAIOZ® INDUSTRIAL

Su misión: Realizar una actividad tecnológica que fomente el progreso económico y social de su entorno y gente, con una gran inversión de los recursos en la investigación, diseño y desarrollo de nuevas tecnologías, siempre desde el enfoque de la sostenibilidad en los procesos de la fabricación industrial.

LARRAIOZ® GROUP lo forman 3 empresas:

- LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL SL
- AUTOMATION & RESEARCH SL
- BASQUE AUTOMATION SL

Actualmente contamos con un programa que está ayudando a empresas de España e Internacionales a mejorar en eficiencia dentro de sus plantas de fabricación junto con el apoyo de fabricantes de maquinaria, integradores e ingenierías:

Necesitas un PLAN para AUTOMATIZAR las plantas de fabricación de tus clientes e incorporar TECNOLOGÍAS más SOSTENIBLES y EFICIENTES?

Controlar procesos ad hoc que implican movimiento?

Buenos plazos de entrega? Formación actualizada? Servicio técnico eficaz? Recambios?

GRUPO LARRAIOZ® es un aliado indiscutible si se desea:

- Automatización inteligente de máquinas y procesos.
- Motion, mecatrónica, actuadores lineales y rotativos, servoactuadores.
- Robótica, Robot Scara, Robot Delta, Robot 6 ejes.
- HMI, interfaces amigables para el operario.
- Comunicaciones, buses de campo, redes en tiempo real.
- Aplicaciones PCC, PLC, informática industrial.
- Consultoría y formación en el área de la automatización y la mecatrónica.
- Desarrollo de Hardware/Software personalizado [Embedded Solutions].

Desde sus comienzos en 1988, LARRAIOZ® ELEKTRONIKA ha tenido un enfoque claro en la importancia de la Internacionalización. A finales de 2017 LARRAIOZ® ELEKTRONIKA extendía su área de actividad y ponía en marcha "Larraioz Elektronika América Latina": un nuevo proyecto con el objeto de cubrir el mercado latinoamericano, principalmente aquél de Argentina, Uruguay, Chile y Perú. Actualmente LARRAIOZ® ELEKTRONIKA trabaja con un modus operandi internacional. Ofrece consultoría tecnológica a empresas de todo el Mundo, siempre y cuando cumplan con los criterios establecidos por la Dirección del Grupo formado por las empresas, ubicadas en el CENTRO TECNOLÓGICO FRANCISCO ARISTEGUIETA.

Ejemplo	Consumo anual	
Cilindro neumático	Energía	CO ²
vs eléctrico	3.216€	3.860 kg
	48€	90 kg

LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.
Tel.: +34--943140139
www.larraioz.com

Cámaras térmicas de alto rendimiento

CON LENTE CONTINUA DE ZOOM 5X OFRECE EL MÁXIMO RENDIMIENTO, SIMPLIFICA EL DESARROLLO Y AGILIZA LA CADENA DE SUMINISTRO DE FABRICACIÓN

Teledyne FLIR anuncia el módulo de cámara térmica Boson+ con su lente continua de zoom (CZ) de 14 mm a 75 mm de alto rendimiento instalada de fábrica. Gracias a su perfecta integración optomecánica, la Boson+ CZ 14-75 reduce el riesgo y los costes operativos y de desarrollo, todo ello con una garantía única en el mercado que no se encuentra disponible cuando se recurre a varios proveedores.

La fiabilidad de la Boson+ CZ 14-75 hace que sea ideal para vehículos aéreos no tripulados, vigilancia de perímetros, evaluación de la situación e identificación de objetivos en vehículos ligeros armados y sistemas de visión para soldados.

Como el alineamiento es efectuado en fábrica por Teledyne FLIR, los integradores reciben una solución de zoom térmico calibrada para proporcionar el máximo rendimiento ya que elimina la deriva del visor y otras perturbaciones de la imagen al hacer zoom.

Un aspecto crítico para misiones dinámicas es que la electrónica avanzada de control de la lente de Teledyne FLIR compensa el gradiente térmico para mantener el enfoque en todo el rango de temperaturas de funcionamiento, mientras que la compensación de la distancia hasta el objetivo mantiene el enfoque al hacer zoom, incluso para objetivos cercanos.

Las pruebas integradas (BIT) se ejecutan en el encendido, continuamente o se configuran para enviar notificaciones en tiempo real y lograr la máxima fiabilidad operativa.



FLIR SYSTEMS TRADING BELGIUM

Tel.: +31--765794181

www.flir.com/ES [Contactar](#)

Sistemas de cableado Cat 6A

PERMITEN APLICAR LAS VENTAJAS DE SU REDUCIDO DIÁMETRO Y FÁCIL INSTALACIÓN A LAS EXIGENCIAS DE ESTA CATEGORÍA

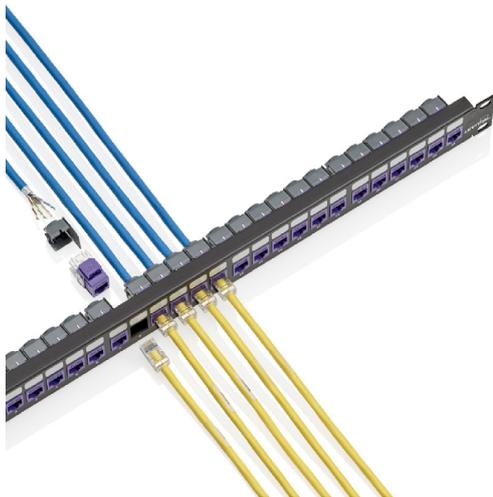
El Grupo Cofitel presenta el sistema de cableado Extreme SST Cat 6A de Leviton, basado en cables U/UTP, que permite aplicar las ventajas de su reducido diámetro y fácil instalación a las exigencias de esta categoría.

La Categoría 6A es compatible con versiones anteriores de Cat 6 y 5E, lo que le permite soportar Gigabit Ethernet y proporcionar una posibilidad de migración integral al ancho de banda de 10 gigabit en el futuro (10GBASE-T). El montaje de esta categoría en instalaciones nuevas evita la necesidad de recablear cuando se ascienda a 10 Gb/s, lo que se traduce en ventajas en términos de interrupciones de red y costes adicionales. Por lo tanto, los usuarios finales y propietarios de edificios que se planteen mejoras de red o construcciones nuevas deberán considerar Cat 6A como un medio para extender la vida útil de sus sistemas de cableado.

El sistema SST Cat 6A combina un rendimiento garantizado de alta calidad con un diseño fácil de usar que permite instalaciones rápidas y sencillas. Produciendo un rendimiento mejorado y una longevidad del sistema inigualable, los conectores Extreme, y AtlasX1 con cable SST son adecuados para una amplia gama de redes empresariales y comerciales, y superan los estándares PoE hasta 100 vatios.

Además, estas soluciones globales Millenium son de disponibilidad universal y resultan idóneas para aplicaciones donde se requiere un rendimiento superior de 10GBASE-T.

El sistema SST Cat 6A UTP Millenium se posiciona como una solución altamente versátil en diversas aplicaciones de red que requieren de altas especificaciones técnicas. Este sistema permite soportar redes 10GBase-T, lo que lo convierte en una excelente opción para entornos empresariales que demandan alto rendimiento y velocidad en sus conexiones de red.



C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL

Tel.: +34--916224111

www.c3comunicaciones.es [Contactar](#)

Accede a la invitación desde el QR
y concertemos junt@s la visita



INVITACIÓN
CONSULTORÍA

SESIÓN Nº7



CONTROL
TECHNOLOGY



INDUSTRIAL
ROBOTICS



MOTION
TECHNOLOGY



INDUSTRY 4.0



TECH
SERVICE



LARRAIOZ[®]
ACADEMY

- PRE/POST-VENTA
- FORMACIÓN
- RECAMBIOS
- REPARACIONES

larraioz.com

+34 943 140 139



Tratamientos superficiales y limpieza para piezas industriales

MÁQUINAS PARA LAVAR, DESENGRASAR Y TRATAR SUPERFICIES



CUENTAN CON MÁQUINAS QUE GARANTIZAN AL 100% LA MÁXIMA CALIDAD DE TODAS LAS PIEZAS QUE EN ELLAS SEAN TRATADAS

Controlar eficazmente los tratamientos superficiales y la limpieza de todas las piezas que se fabrican en las industrias es necesario y muy importante.

En particular para todas aquellas empresas: mecánicas, eléctricas, de automoción, aeronáutica, también de pretratamiento y recubrimientos varios: químicos, electrolíticos, pinturas, etc.

Bautermic, S.A. ofrece toda su experiencia en la fabricación de diversos tipos de máquinas para todo tipo de tratamientos superficiales: lavado, desengrase, fosfatado, pasivado, secado, aceitado, etc. para diversos tipos de piezas, las cuales pueden ser, pequeñas o grandes, con formas simples o complejas, mecanizadas, estampadas, forjadas, embutidas, etc. que estén sucias o impregnadas con: aceites, grasas, virutas, polvo, ceras, óxidos, rebabas, pastas, pinturas, etc. Estas máquinas pueden ser: estáticas, lineales, rotativas, de tambor, por aspersión, inmersión, agitación, volteo, etc. Con este tipo de máquinas se pueden garantizar, al 100% la máxima calidad de todas las piezas que en ellas sean tratadas. Facilitan gratuitamente una oferta técnico-económica adaptada a las necesidades de las empresas que lo soliciten.

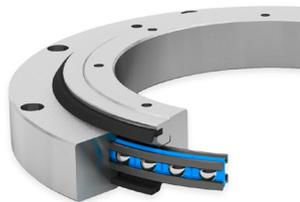
BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com 

Corona de aluminio con rodamiento de alambres

CON PISTAS RECTIFICADAS, BOLAS Y JAULA DE BOLAS



Las coronas Franke tipo LVB son coronas de giro listas para instalar con anillos de aluminio y rodamientos de alambres integrados. Son adecuadas para velocidades de rotación medias y precisiones y convienen por su bajo peso. Las LVB están disponibles a corto plazo, algunas de ellas incluso en stock. Diseñadas según el concepto de 4 puntos, pueden soportar cargas igualmente elevadas desde todas las direcciones y son insensibles a los golpes y vibraciones. Las coronas tipo LVB están selladas en ambos lados y ajustadas con precarga.

Datos técnicos

- Anillo interno/externo: Aluminio anodizado
- Alambres de rodadura: Acero cromo-silicio endurecido y templado.
- Elementos rodantes: Acero laminado endurecido para rodamientos.
- Jaula: Poliamida o Poliuretano termoplástico
- Sellado: NBR
- Temperatura operativa para el funcionamiento: de -20 °C a +80 °C, a corto plazo hasta +100 °C
- Velocidad periférica: Máximo 5 m/s, sin junta máximo 10 m/s
- Lubricante: Shell Gadus S3 V220 C2

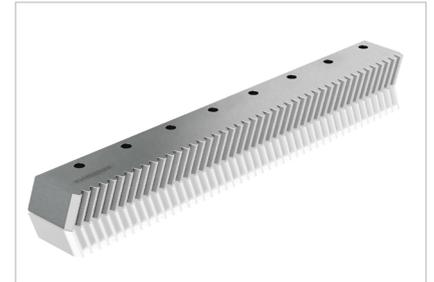
FRANKE SPAIN

Tel.: +34-910243454

www.franke-iberia.com 

Cremalleras de transmisión lineales sin límites

PERMITEN REALIZAR MOVIMIENTOS LINEALES EN TRAMOS DE LONGITUD PRÁCTICAMENTE ILIMITADOS



Las cremalleras permiten realizar movimientos lineales en tramos de longitud prácticamente ilimitados. Por tanto, son especialmente adecuadas para usos en máquinas e instalaciones de gran tamaño donde se transmiten enormes fuerzas axiales. Los entornos con mucha suciedad tampoco suponen un problema. Schneberger ofrece soluciones para todo tipo de aplicaciones.

Las cremalleras son uno de los elementos de transmisión más económicos, por lo que suelen emplearse en aplicaciones con ejes de gran longitud.

En este sentido, resulta una gran ventaja que sean capaces de mantener una gran rigidez a lo largo de toda la transmisión. Gracias a este aspecto, las cremalleras pueden transmitir grandes fuerzas axiales. Schneberger puede proporcionar cremalleras hasta tamaño de módulo 20.

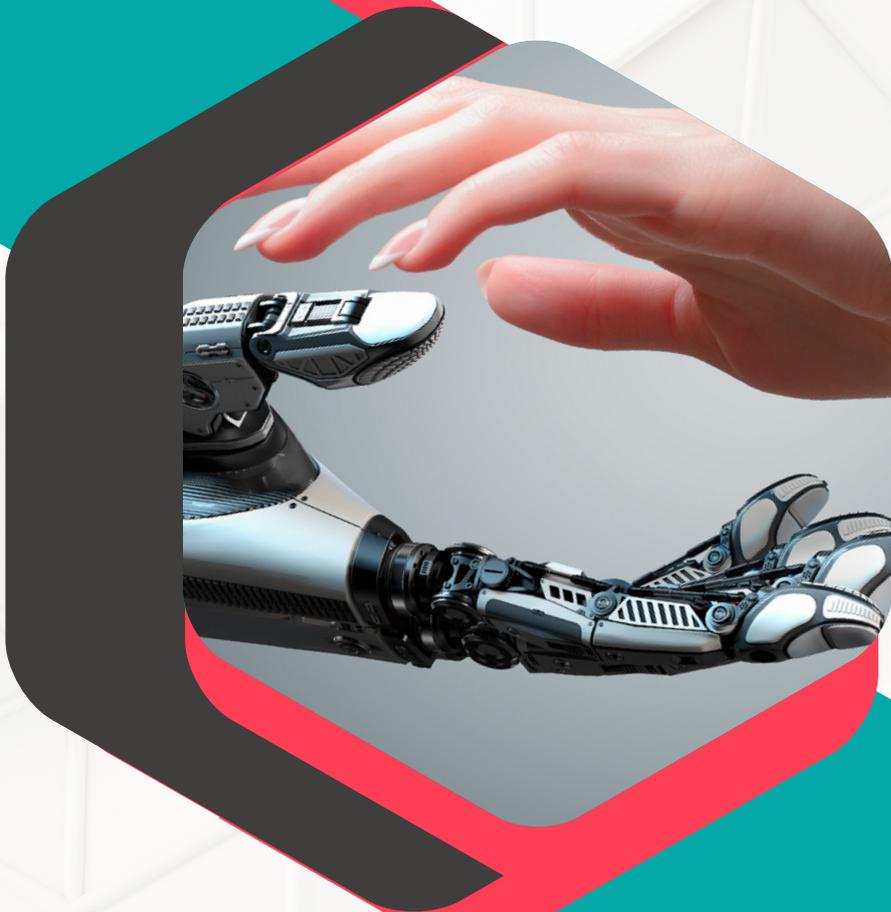
Para dar respuesta a la gran variedad de aplicaciones existentes en el mercado, Schneberger ofrece cremalleras con dientes rectos y helicoidales, disponibles en distintos tamaños y longitudes (tramos de piezas únicas de hasta tres metros) como solución estándar.

Además fabrica también cremalleras personalizadas, diseñadas específicamente para cada aplicación en función de las necesidades. El cliente puede elegir entre acabados fresados o rectificadas según las especificaciones técnicas requeridas.

SCHNEEBERGER AG LINEARTECHNIK

Tel.: +41-629184111

www.schneberger.com 



R robomática

madrid23

15-16
noviembre
IFEMA

REGÍSTRATE AHORA

CÓDIGO: 23020



www.advancedmanufacturingmadrid.com

Platinum Sponsor



Gold Sponsors



Part of



advanced manufacturing
madrid23

Follow us!



Bridas de sujeción rápida

FACILITAN LA COLOCACIÓN, SUJECIÓN Y LIBERACIÓN DE COMPONENTES Y PIEZAS DE MONTAJE DE MANERA CÓMODA Y FIABLE

Los dispositivos de sujeción rápida de norelem se pueden utilizar en toda la industria manufacturera para facilitar una amplia variedad de funciones y asegurar la calidad en todos los procesos para que la producción pueda volver a sus niveles anteriores.

Las bridas de sujeción rápida se utilizan para sujetar piezas de trabajo, piezas de montaje y componentes de dispositivos de manera rápida y segura. Como son una tecnología para sujetar, colocar y montar de manera manual, su uso está muy extendido en las industrias de procesamiento de metal, madera y plástico.

Estas industrias utilizan estas bridas de sujeción en los procesos de mecanización y ensamblaje, y en la fabricación de herramientas y dispositivos de sujeción. Además, estas bridas se utilizan para moldear, probar y cerrar moldes y contenedores. En carpintería, por ejemplo, las bridas de sujeción

rápida se utilizan para evitar la deformación excesiva cuando se pegan o ensamblan materiales con forma de panel. Al ajustar la fuerza de sujeción necesaria, las bridas de sujeción rápida garantizan que los componentes no sufrirán daños y que se obtendrá la calidad necesaria para satisfacer adecuadamente las expectativas de clientes y distribuidores.

Las bridas de sujeción rápida de norelem facilitan la colocación, sujeción y liberación de componentes y piezas de montaje de manera cómoda y fiable. Hay distintas versiones disponibles y todas tienen un bloqueo de seguridad interno, además de estar hechas en acero o acero inoxidable.



NORELEM IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34-936 819 067

www.norelem.es [Contactar](#)

Bridas de accionamiento neumático

HAN SIDO OBJETO DE VARIAS ACTUALIZACIONES DESTINADAS PRINCIPALMENTE A PROLONGAR SU VIDA ÚTIL



Elesa+Ganter revisa regularmente su gama de componentes estándar para implementar características técnicas y responder a los cambiantes requisitos de aplicación. En esta ocasión, las bridas de accionamiento neumático han sido objeto de varias actualizaciones destinadas principalmente a prolongar su vida útil.

Las bridas de accionamiento neumático suelen utilizarse en la construcción de plantillas y constituyen importantes sistemas de fijación que llevan tiempo formando parte de la cartera de Elesa+Ganter. La familia de productos se ha actualizado con el objetivo principal de aumentar su vida útil y fiabilidad. La mejora más significativa afecta al cilindro neumático, que ahora funciona con un émbolo magnético y presenta ranuras en forma de T en el alojamiento. Gracias a esta ranura, resulta mucho más fácil acoplar sensores, mientras que el émbolo magnético permite una consulta más precisa de la posición actual mediante el sensor GN 3380, que reemplaza por completo los sensores anteriores. Naturalmente, también es posible instalar otro tipo de sensores en la ranura.

Las bridas de accionamiento neumático de la serie GN 860 ahora presentan casquillos endurecidos y rectificadas, y pasadores templados que permiten reducir significativamente el desgaste. En las pruebas realizadas, no se observaron alteraciones significativas después de 250.000 ciclos.

ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34-943752520

www.elesa-ganter.es [Contactar](#)

Pulidoras

DE PEQUEÑAS DIMENSIONES

Mecos comercializa de la marca loewer su gama de máquinas para desbarbado, pulido, satinado, cepillado o rectificado de superficies metálicas, sobre todo de pequeñas dimensiones.



Operaciones realizadas con punzonadora, láser, plasma, oxígeno y otras dejan imperfecciones en la chapa que requieren una operación posterior muy laboriosa, costosa y muchas veces con resultados insatisfactorios.

Con la tecnología que presenta mecos-loewer esas operaciones se realizan de manera fácil, rápida y obteniendo unas calidades de acabado de la chapa excepcionales.

Existe una gama muy amplia de máquinas, desde bandas abrasivas y cepillos, hasta máquinas con mesa y brazo articulado, para una fácil manipulación de las piezas a trabajar.

MECOS IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34-934740771

www.mecos.es [Contactar](#)

Sensores de distancia láser de alta precisión

DISPONIBLES CON LA INTERFAZ ETHERNET INDUSTRIAL

Los sensores de distancia láser de alta precisión con EtherCAT establecen estándares.

Los sensores de distancia exactos de la serie PNBC marcan un hito: los sensores de medición de recorrido miden con precisión incluso las diferencias más pequeñas, y desde grandes distancias. La óptica de los sensores láser permite unos resultados de medición reproducibles. Miden sin contacto e independientemente de las características de la superficie, la forma y el color de los objetos.

Por lo tanto, los valores de medición no se ven afectados. Además de la acreditada interfaz TCP/IP, ahora también está disponible la interfaz Ethernet industrial EtherCAT para el registro y el procesamiento posterior de los datos de medición en tiempo real. Ya sea para la medición de grosores, desplazamientos o distancias, los sensores de posición láser PNBC son los mejores de su clase.

Los sensores de distancia láser de medición de la serie PNBC funcionan con una línea CMOS de alta resolución. Mediante el moderno método de análisis de la medición de ángulos, se calcula la distancia hasta el objeto de medición con una precisión de micras.

Los sensores de distancia láser se basan en el principio de triangulación y son ideales para mediciones con alta precisión de distancias de hasta 1,000 mm.

- Medición exacta de objetos gracias a la tecnología de triangulación en el rango de las micras
- Detección segura de los objetos más pequeños con una reproducibilidad de 0,3 μ m
- Resultados de medición con una desviación de linealidad de solo un 0,05 %.



EtherCAT

WENGLOR SISTEMAS DE SENSORES, S.L.

Tel.: +34-934987548

www.wenglor.com [Contactar](#)

FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...

En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

*Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.



CABINAS



ROTATIVAS



TÚNELES

[Contactar](#)

Bautermic
S.A.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.bautermic.com

comercial@bautermic.com



Cambio de herramienta automatizado sin accionamiento externo

EL CAMBIADOR SE ACCIONA DE FORMA MECÁNICA

En combinación con la estación de reposo, el cambiador se acciona de forma mecánica al introducirlo en la estación, por lo que no necesita aire para hacer el cambio. También se puede desenclavar de forma manual. Los diámetros disponibles son de: 40 mm, 50 mm, 63 mm y 80 mm, para anclaje directo a robot según norma EN ISO 9409-1. El propio cambiador incorpora 4 pasos para la transmisión de aire y, a través de los módulos WER1000 y WER2000 correspondientes, puede transmitir señales eléctricas y aumentar los pasos de aire ya existentes. Apropiado para cobots, y robots industriales ligeros.

Peso máximo de manipulación de 29 kg, con un peso propio, entre parte robot y parte herramienta de solamente 0,52 kg.

Posibilidad de detección de presencia de parte herramienta. Se suministra como accesorio la estación de reposo.

ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.

Tel.: +34-918822623

www.zimmer-group.de [Contactar](#)

Cables híbridos

IDEALES PARA RECORRIDOS EN SUSPENSIÓN DE HASTA 50 M

En entornos como la manipulación de materiales, es necesario que las máquinas operen de forma fiable las 24 horas del día. El creciente tamaño de los almacenes implica que se requiere una mayor altura de los mástiles, lo cual representa una importante demanda para los cables. Para garantizar un funcionamiento sin problemas incluso en aplicaciones colgantes exigentes, igus ha desarrollado el cable híbrido CFSpecial.192, el único cable del mercado específico para aplicaciones suspendidas en cadenas portacables, compatible con Movilink DDI de Sew-Eurodrive. Un elemento de refuerzo de fibra sintética aramida en el revestimiento del cable permite alturas cinco veces superiores a las de los cables estándar.

Con 1.354 tipos de cables de datos, bus, híbridos, control y accionamiento, igus ofrece una amplia gama de cables para aplicaciones en movimiento en una gran variedad de sectores. Entre ellos se encuentra la serie chainflex CFSpecial, desarrollada para áreas de aplicación con requisitos especiales. Su última incorporación es el CFSpecial.192, el primer cable híbrido chainflex para aplicaciones colgantes compatible con la tecnología de accionamiento Movilink DDI de Sew-Eurodrive.

Más de 4.200 newtons de fuerza de tracción: el desafío en las aplicaciones en suspensión radica en la necesidad de utilizar un cable que sea apto para su uso en cadenas portacables, y que tenga la capacidad de soportar una fuerza de tracción suficiente para prevenir roturas, incluso en situaciones que involucren grandes alturas y distancias.



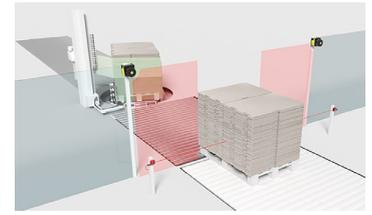
IGUS, S.L.U.

Tel.: +34--936473950

www.igus.es [Contactar](#)

Solución de seguridad hecha a medida

BASADA EN EL CONCEPTO DE LA ADAPTACIÓN DINÁMICA DEL FORMATO



Los materiales con diferentes anchuras y posiciones o los palets parcialmente cargados dificultan la protección de accesos en las estaciones de transferencia. Por eso, Leuze se basa en el concepto de la adaptación dinámica del formato. De este modo, la productividad y la seguridad se pueden combinar de forma óptima.

La supervisión de accesos en las cintas transportadoras se puede implementar por medio de conceptos clásicos de protección probados, si las dimensiones de los productos son constantes. Estos conceptos se basan principalmente en funciones de muting para desactivar temporalmente y de manera automática la función de protección. No obstante, la protección de accesos con función muting tiene un ámbito de aplicación limitado: si varía la anchura o la posición de los productos en el palet o la posición del propio palet en la cinta transportadora, pueden producirse huecos de seguridad no supervisados directamente junto a la mercancía. Por tanto, una persona podría acceder a la zona de peligro. Sin embargo, con una solución de seguridad hecha a medida, estas brechas pueden cerrarse de forma fiable. La Safety Solution de Leuze con adaptación dinámica del formato proporciona el concepto adecuado para este fin..

Combinación inteligente de sensores de medición y escáneres láser: la Sensor People de Leuze ofrece una Safety Solution que cubre estas lagunas de seguridad; la protección de accesos con adaptación dinámica del formato. Para ello, Leuze se basa en una combinación de sensores de seguridad, sensores para medición de distancia y el programa de seguridad vinculado.

LEUZE ELECTRONIC, S.A.U.

Tel.: +34--934097900

www.leuze.de [Contactar](#)

Láseres con longitud de onda verde

E-MOBILITY: SUELDA COBRE Y OTROS MATERIALES ALTAMENTE REFLECTANTES



La gama de láseres verdes idóneos para tus necesidades de soldadura ante la creciente demanda del E-Mobility en el sector automoción.

- Máxima calidad: gracias a la longitud de onda verde y a las diferentes potencias del láser, podrás soldar cobre y otros materiales altamente reflectantes de manera eficiente, con alta calidad y gran productividad, independientemente del acabado de la superficie del material.
- Flexibilidad total: tanto para soldaduras por puntos como lineales, la luz de láser verde hace que la soldadura por conducción térmica y la soldadura por penetración con profundidad de soldadura constante sean procesos fiables.
- Aporte mínimo de energía calorífica: te beneficiarás de una deformación mínima de los componentes y evitarás la deformación de los componentes de plástico cercanos.
- Máxima reproducibilidad: consigue una soldadura por conducción térmica estable, así como una soldadura por penetración con profundidad de soldadura constante.

TRUMPF MAQUINARIA, S.A.

Tel.: +34--911039437

www.trumpf.com/es_ES [Contactar](#)

Software de reconocimiento óptico de caracteres

TECNOLOGÍA INNOVADORA PARA UNA PRODUCCIÓN AVANZADA

OCR, o reconocimiento óptico de caracteres, es un software que lee los caracteres incluidos en las imágenes. La inspección de caracteres se utiliza para confirmar que se imprimieron los caracteres correctos en las piezas o productos. Se capturan imágenes de fechas de caducidad o números de serie, para extraer los caracteres de dichas imágenes, detectar y evaluar los mismos.

En comparación con el reconocimiento manual de los caracteres, utilizando una herramienta de reconocimiento de caracteres instalada en un sistema de visión, se pueden obtener:

- Lectura y comparación simultánea de caracteres OCR y códigos de barras.
- Mejora de la calidad mediante una gestión y trazabilidad completa de la información.

Verificación de la calidad de impresión:

- Caso 1: errores de reconocimiento de caracteres
Puede producirse un error de lectura, que impida un reconocimiento de caracteres por causas diversas, como la posición e inclinación de los caracteres.



El reconocimiento de caracteres a menudo falla debido a restricciones en el número y tipo de caracteres.

- Caso 2: no se reconoce la variación entre los caracteres
Las tipografías impresas pueden no ser reconocidas, si las mismas no son similares.
Las imágenes reales de la fuente capturada de "A" se registran como subpatrones
- Caso 3: los caracteres grabados no se reconocen debido a la influencia del fondo.
Las condiciones de la superficie pueden influir en la forma en que los caracteres grabados contrastan con el fondo.

BITMAKERS, S.L.

Tel.: +34-934194343

www.bitmakers.com

Contactar

¿Sabes qué ocurre en tus instalaciones cuando no estás mirando?

Sistemas de telecontrol GSM para instalaciones industriales desatendidas.



MICROCOM
Simply More

Alertas al móvil

Plataforma Web gratuita y aplicaciones móviles iOS y Android

Entradas digitales, analógicas, MODBUS, etc.

Disponible en 2G, 3G y NB-IoT

Puesta en marcha sencilla

Plantillas magnéticas

PENSADAS PARA FACILITAR EL TRABAJO DEL OPERARIO

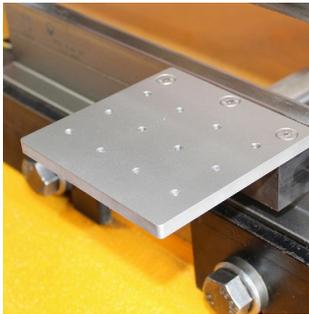
La plantilla magnética 120x120 permite hacer plegados (con la posibilidad de utilizar patrones) que con el tope trasero tradicional sería muy difícil.

Gran sujeción, mediante dos imanes muy potentes (33 kg de fuerza).

Dimensiones de la chapa de INOX; 120 x 120 x 8 m/m.

Se suministra con 4 tornillos Allen de M6 x 10 m/m

La plantilla magnética 120x120 está pensada para facilitar el trabajo del operario, permite sujetar patrones o negativos de las piezas para poder plegarlas con total garantía. Ideal para piezas pequeñas y, por la geometría de la pieza, se tenga dificultad en usar los topes traseros tradicionales.



La adaptación es muy sencilla y rápida gracias a sus dos potentes imanes (33 kg de fuerza).

El bajo precio de esta plantilla magnética 120x120 será rápidamente amortizado, disminuyendo mucho el tiempo de preparación en la plegadora.

METALMAQ, S.A.

Tel.: +34--936380018

www.metalmag.shop/es



Monitorización 24/7



EtherNet/IP EtherCAT Technology Group



Software de control de producción

ESTÁ DISEÑADO PARA LA MONITORIZACIÓN PERMANENTE DE REDES INDUSTRIALES CON ARQUITECTURA ÚNICA O MIXTA

Atlas2 está diseñado para la monitorización permanente de redes industriales con arquitectura única o mixta. Lleva la detección y el diagnóstico de fallas a un nivel mucho más alto. Ya sea que esté utilizando Profinet, EtherNet/IP, EtherCAT y/o Profibus, descubrirá que Atlas2 le ofrece un enfoque mucho más conectado y predictivo para la supervisión y el mantenimiento del estado de las máquinas. Permite detectar dispositivos instalados defectuosos, problemas de cableado y firmware y configuraciones incorrectas. Puede reconocer patrones en los datos de diagnóstico y aprender de ellos, lo que le permite realizar un mantenimiento preventivo.

Anticipar y prevenir problemas en la red nunca ha sido tan fácil.

- Monitoreo remoto 24/7 para Profinet, EtherNet/IP, EtherCAT y Profibus.
- Múltiples versiones de monitoreo activo y pasivo o solo activo.
- Máquina de autoaprendizaje con capacidades predictivas de detección de fallas.
- Pantalla LED opcional en el propio dispositivo para una visión general rápida.

BECOLVE DIGITAL (ANTES ER-SOFT)

Tel.: +34--935886767

www.er-soft.com



Convertidores CC/C para uso médico

CUMPLE CON LOS REQUISITOS DE AISLAMIENTO 2XMOPP

Desde Electrónica Olfer anuncian los convertidores CC/CC para aplicaciones médicas que presenta al mercado su proveedor P-Duke. Se trata de la serie MPK06 que cumple con los requisitos de aislamiento 2xMOPP. Este dispositivo ofrece una potencia de salida de 6W y dentro de sus características comentar que está diseñado con una distancia de aislamiento de 8 mm, una corriente de fuga máxima de 2uA y dispone de funciones de protección completas. La serie MPK06 ofrece modelos con 1 salida y con 2 salidas de 5, 12, 15, ±5, ±12, ±15Vcc y con rangos de tensión de entrada 2:1 de 9-18, 18-36 y 36-75V. Las tensiones de salida son ajustables mediante resistencias externas en rangos de +20%/-10% (15Vout) y +10%/-10% para todos los modelos. Dentro de todas sus funciones cuenta con protecciones completas ante sobre corriente (modo hiccup), cortocircuito (auto-recuperación), sobretensión de salida y baja tensión de entrada.



Además, la serie ofrece dos formatos de pines diferentes para facilitar la adaptación del diseño de la PCB. Cuenta con un filtro EMI integrado, que cumple con las normas EN 55032 clase A e IEC/EN 60601-1-2, lo que ayuda a ahorrar espacio en la placa de circuito impreso y tiempo en la fase de diseño.

La altitud máxima de funcionamiento del convertidor es de 5000m y ofrece un amplio rango de temperaturas de funcionamiento de -40°C a +105°C (hasta +85°C sin reducción de potencia), lo que convierte a estos convertidores CC/CC de grado médico en la solución ideal para equipos de alta fiabilidad en entornos difíciles y resistentes.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34--914840850

www.olfer.com



Sistemas inalámbricos de monitorización de vibraciones

RECOPILAN DATOS PARA PREDECIR CUÁNDO FALLARÁN LOS ACTIVOS INDUSTRIALES ANTES DE QUE SE DETENGA EL PROCESO DE PRODUCCIÓN

La monitorización inalámbrica de vibraciones puede ser la ventaja que los fabricantes industriales necesitan para minimizar el tiempo de inactividad de las líneas de producción, reducir riesgos de seguridad y construir una cuota de mercado líder. Los sistemas inalámbricos de monitorización de vibraciones Wi-care, desarrollados por I-care, recopilan datos para predecir cuándo fallarán los activos industriales antes de que se detenga el proceso de producción.

La serie de productos Wi-care ofrece soporte inalámbrico de alto rendimiento para sistemas de vibración, temperatura y monitorización continua, que cuando se combina con I-see, la plataforma analítica de visualización de datos, proporciona una solución completa de Mantenimiento 4.0.

En I-care ofrecen diferentes opciones a la hora de empezar a trabajar con la sensórica Wi-care, entre ellas el método de "Wi-care As a Service" (WaaS), que resulta idóneo cuando tu organización:

- Está buscando acelerar o ampliar su transición al mantenimiento 4.0 mediante la implementación de soluciones de supervisión inalámbrica de vibraciones.
- Quiere mejorar las capacidades analíticas y recibir recomendaciones de optimización de los procesos de producción para garantizar el cumplimiento de los resultados deseados.
- Necesita opciones de inversión flexibles para adoptar la tecnología inalámbrica.

WaaS es un modelo de servicio de mantenimiento predictivo compuesto por un hardware y un software que permite a los clientes implementar nuestras soluciones de monitorización.



I-CARE RELIABILITY ESPAÑA

Tel.: +34--663621247

www.icareweb.com [Contactar](#)

KEYENCE, la mejor imagen

Pattern Projection Lighting



La nueva iluminación por proyección de patrones obtiene información en 3 dimensiones
Inspecciones más fiables y sencillas
que las cámaras tradicionales de 2 dimensiones

BITMAKERS

Soluciones en Automatización Industrial

902 882 501 www.bitmakers.com • ai@bitmakers.com

[Contactar](#)

Paletizador colaborativo

APLICACIÓN QUE USA EL UR20, UN BRAZO ROBÓTICO INDUSTRIAL QUE ELEVA LA CAPACIDAD DE CARGA HASTA LOS 20 KG

La solución de paletizado flexible con un brazo robótico de 20 kg de carga es ya una realidad. La colaboración entre Universal Robots, Binder, Piab y Rocketfarm han hecho posible la creación de la solución Mantis PA-20, un paletizador colaborativo que incorpora el UR20 de la empresa danesa.

Mantis PA-20 se presenta como una celda robotizada capaz de mejorar la productividad, la fiabilidad y la seguridad laboral en procesos de final de línea. Por otro lado, el cobot no requiere de conocimientos de programación para su puesta en marcha, se puede programar en tan solo 10 minutos y mejora la consistencia y la productividad de otras soluciones de paletizado de la robótica colaborativa.

El paletizador colaborativo de Binder mejora la productividad de otras soluciones de automatización para paletizado pudiendo llegar a alcanzar 20 cajas por minuto y con la capacidad de aplicar múltiples criterios de actuación. El desarrollo realizado por Binder ha permitido crear una solución compacta, fiable y de amortización rápida.

Junto al flamante Mantis PA-20, Universal Robots, presenta más de 30 aplicaciones de robótica colaborativa de la mano de sus partners.

La colaboración de Universal Robots con decenas de partners, distribuidores y fabricantes ha hecho posible crear el ecosistema de robótica colaborativa para dar respuesta a las necesidades de automatización de distintas industrias.



UNIVERSAL ROBOTS A/S

Tel.: +45-89938989

www.universal-robots.com



Encoders ópticos de ultra alto vacío (UHV)

FABRICADOS EXPRESAMENTE CON MATERIALES COMPATIBLES DE VACÍO Y ADHESIVOS CON NIVELES REDUCIDOS DE EMISIÓN DE GASES

La gama ha sido fabricada expresamente con materiales compatibles de vacío y adhesivos con niveles reducidos de emisión de gases.

- RGA limpio
- Temperatura de calentamiento a 120 °C
- El sistema óptico abierto sin contacto facilita un funcionamiento fiable sin fricción ni desgaste
- Espacios no ventilados
- Gama de reglas lineales y rotatorias de alta precisión

En muchos procesos industriales, la presencia de cantidades significativas de aire u otros gases puede ser perjudicial para el acabado del producto, por consiguiente, deben realizarse en un entorno aislado con unos niveles de presión residual muy rigurosos. Si estos procesos incluyen control de posición, se necesitan sistemas de encóder compatibles con vacío.



Si estos procesos incluyen control de posición, se necesitan sistemas de encóder compatibles con vacío.

Todos los productos de la gama de encóderes de Ultra Alto Vacío (UHV) están diseñados para una gran variedad de aplicaciones científicas, semiconductores y otras aplicaciones industriales avanzadas, con presiones de vacío hasta 10⁻¹⁰ Torr. Los principios básicos de funcionamiento son los mismos que en sus productos para atmósfera estándar equivalentes, pero los modelos UHV están diseñados para eliminar espacios no ventilados y fabricados específicamente con materiales y adhesivos compatibles con vacío. La idoneidad de los productos preparados para entornos de UHV se determina mediante un ensayo individual interno especializado, que incluye pruebas de espectro de Análisis de gas residual (RGA) (disponible por encargo).

La gama incluye versiones de las cabezas lectoras absoluta Resolute e incremental TONiC, además de una diversidad de reglas lineales y rotatorias, que proporcionan un rendimiento superior de gran fiabilidad.

RENISHAW IBÉRICA, S.A.U.

Tel.: +34-936633420

www.renishaw.es



Sistema automático de posicionamiento

SE ENCARGA DEL POSICIONAMIENTO DE LAS PIEZAS DE TRABAJO EN CASI CADA MÁQUINA

El sistema automático de posicionamiento EasyStop se encarga del posicionamiento de las piezas de trabajo en casi cada máquina.

El ajuste de los topes a medida, la realización de trabajos a prueba y el control de la precisión dimensional pertenecen al pasado. En el futuro todo esto significa tiempo disponible para sus actividades principales.

WEINIG VERTRIEB UND SERVICE GMBH & CO. KG

Tel.: +49-9341-860

www.weinig.com



Sistemas de accionamiento compactos para intralogística

GRAN RENDIMIENTO DURANTE LA CLASIFICACIÓN, EL TRANSPORTE Y CON LAS SOLUCIONES ROBÓTICAS



La logística competitiva requiere de una amplia automatización, un aspecto inconcebible sin micromotores. Los sistemas de accionamiento de Faulhaber demuestran su gran rendimiento durante la clasificación, el transporte y con las soluciones robóticas. Las demandas que

la intralogística moderna plantea a los accionamientos utilizados son exigentes: en muchos casos, deben ser capaces de liberar grandes fuerzas bajo condiciones muy estrictas, incluso trabajar de manera fiable en funcionamiento continuo o de parada y arranque y, a menudo, también tienen que realizar tareas de posicionamiento con alta precisión. La velocidad también desempeña un papel importante ya que, en definitiva, hay que procesar diariamente muchos miles de pedidos en enormes almacenes. Los sistemas de accionamiento de Faulhaber han demostrado a menudo su rendimiento durante la clasificación y el transporte, además de en el almacenamiento y la recogida. Gracias a su diseño modular, los motores se pueden combinar con una serie de codificadores para tareas de posicionamiento de precisión y reductores de alto rendimiento para satisfacer requisitos de elevado par. También hay controladores compactos de movimiento que pueden integrarse en los accionamientos o colocarse externamente.

Los robots de conducción autónoma y de logística autosuficientes son un componente fundamental de la "intralogística 4.0". Se utilizan tanto para el almacenamiento como para la retirada y la preparación de envíos.

ELMEQ, S.A.

Tel.: +34--934227033

www.elmeq.es 

Remachadoras

PARA UNA AMPLIA VARIEDAD DE APLICACIONES

Estas remachadoras de la Serie RA han sido desarrolladas incorporando importantes mejoras tanto en su funcionamiento como en su diseño. Soluciones de remachado automático que han sido muy bien aceptadas y valoradas por los principales fabricantes globales de componentes de automoción. Su fiabilidad, durabilidad y diseño más actual las convierten en la mejor opción para una amplia variedad de aplicaciones en el campo del ensamblaje industrial.



AGME AUTOMATED ASSEMBLY SOLUTIONS

Tel.: +34--943121608

www.agme.net 

grupo cofitel

ESPECIALISTAS EN FIBRA ÓPTICA DESDE 1985

 **Contactar**

FABRICACIÓN

Laboratorios propios en Madrid y Argel

Latiguillos y cables preconectorizados.

Envoltorios y repartidores.



DISTRIBUCIÓN

Marcas de reconocido prestigio.

Cables (Fibra óptica, coaxial y cableado estructurado)

Componentes activos y pasivos.

Herramientas y equipos de medida.



DISTRIBUCIÓN EXCLUSIVA Y SERVICIO TÉCNICO OFICIAL INNO INSTRUMENTS

 **INNO INSTRUMENTS** 







www.cofitel.com cofitel@cofitel.com [tel. 916224111](tel:916224111)
www.c3comunicaciones.es info@c3comunicaciones.es [tel. 916200944](tel:916200944)

Plataforma virtual para una automatización segura en máquinas e instalaciones

SHOWROOM DIGITAL DE ACCESO VIRTUAL

La fabricación inteligente, también conocida como Smart Factory, es un sistema de producción donde máquinas, personas y el Big Data están interconectados para conseguir una fabricación automatizada de extraordinaria flexibilidad.

Pilz contribuye a la implementación de este modelo a través del desarrollo de soluciones de seguridad que garanticen una automatización segura de las industrias. Así se muestra en su plataforma Discover Your Automation, un espacio digital sobre la importancia de la seguridad y la protección aplicadas a la automatización. La particularidad de Smart Factory es que funciona a partir de sistemas ciberfísicos que se comunican a través del Internet de las cosas. Es decir, el producto inteligente incorpora información esencial sobre su fabricación, en forma de ID o integrada directamente, para ser legible por la máquina. De esta manera, se controla su proceso de producción en los distintos pasos de fabricación.

Ventajas de la fabricación inteligente. Gracias a la estructura modular y al uso de interfaces estandarizados y tecnología de información de última generación, con el sistema Smart Factory se consiguen una serie de beneficios:

- Flexibilidad en la cadena de producción que, en consecuencia, genera ciclos de producto más cortos.
- Posibilidad de personalizar los artículos al coste de la producción en serie.
- Mayor seguridad de los trabajadores. La implementación de la automatización en procesos y entornos peligrosos evitan que los operarios se expongan a situaciones inseguras.



PILZ INDUSTRIELEKTRONIK, S.L.

Tel.: +34--938497433

www.pilz.es [Contactar](#)



Fresas de metal duro de cuatro dientes

APORTAN VERSATILIDAD Y VALOR AL FRESADO DE MATERIALES DUROS

Para hacer frente a los retos que plantean las condiciones de mecanizado difíciles e inestables causadas por los largos voladizos de la herramienta, las fresas de metal duro de la serie JS754 Stub de Seco presentan longitudes de protrusión cortas que maximizan el valor de la herramienta y aumentan su vida útil entre un 20% y un 40%. La fresa de metal duro de cuatro dientes está diseñada para máquinas de fresado-torneado y multitarea e incorpora la geometría de corte JS754, de probada eficacia en el sector, y el exclusivo recubrimiento HXT para obtener un mecanizado de alto rendimiento. Este diseño hace que la serie JS754 de Seco resulte ideal para aplicaciones difíciles con materiales ISO M (acero inoxidable) y S (titanio y superaleaciones resistentes al calor). La menor longitud de la serie JS754 Stub añade resistencia y control de las vibraciones para aumentar la estabilidad de la herramienta al mecanizar con husillos principales o secundarios, así como con cabezales de fresado y herramientas automáticas.

Muchas máquinas de CNC (control numérico por ordenador) de fresado-torneado y multitarea están diseñadas con un límite de espacio de mecanizado que impide el uso de fresas de metal duro de mayor longitud.

SECO TOOLS ESPAÑA, S.A.

Tel.: +34--934745533

www.secotools.com [Contactar](#)

Gateway

PARA E/S REMOTAS CON REDUNDANCIA S2

La conexión de la instrumentación instalada al Internet industrial de las cosas conlleva la expectativa de integrar el control de procesos básico basado en Ethernet y, al mismo tiempo, obtener acceso a datos de diagnóstico completos. Los Gateways de Profinet para los sistemas LB y FB de E/S remotas de Pepperl+Fuchs cumplen con esta expectativa. Admiten la comunicación vía HART con los instrumentos, integrado cualquier dato del instrumento con una integración perfecta de los datos del proceso en cualquier sistema de gestión de activos de planta o ingeniería. El acceso completo a todos los datos del dispositivo, con compatibilidad de software, permite procedimientos de mantenimiento proactivos y así ayuda a reducir costes, esfuerzos y riesgos.



Los gateways ofrecen redundancia S2 para las plantas que requieran alta disponibilidad, conectando la estación de E/S remotas a controladores redundantes. Esto significa que el control de procesos permanece en funcionamiento incluso en el extraño caso de que falle o se detenga el controlador. Además, los usuarios pueden implementar gateways en redundancia de anillo. Esto brinda protección contra indeseables desconexiones o fallas en la instalación.

Los Sistemas LB y LF de E/S remotas facilitan el camino a la preparación para IIoT en cualquier área peligrosa, y en cualquier lugar.

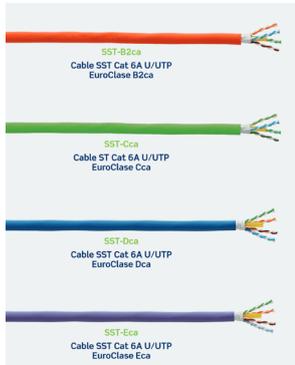
PEPPERL + FUCHS, S.A.

Tel.: +34--944535020

www.pepperl-fuchs.com [Contactar](#)

Cables U/UTP Cat 6A

CON UN DIÁMETRO DE 6,9 MM Y COMPATIBLES CON LAS TOMAS ATLAS-X1 Y EXTREME



El Grupo Cofitel presenta la familia SST (Supreme Speed Technology) de cables U/UTP Cat 6A de Leviton para redes de todo el mundo. Estos modelos ofrecen un excelente rendimiento en un diseño compacto.

Estos cables con diseño innovador y tecnología punta de producción (Precision Twist Technology) permiten llevar el rendimiento UTP Cat 6A al siguiente nivel, garantizando las máximas prestaciones en un formato compacto con un diámetro de 6,9 mm (menor que el del resto de modelos U/UTP Cat 6A SST).

También disponibles en versiones retardantes al fuego Plenum y Riser, estos cables forman parte de la gama Millennium Copper Systems, compuesta por cables, módulos, puntos de consolidación, paneles de parcheo y latiguillos. Su alto rendimiento garantiza los

márgenes de sistema y extiende la distancia Power over Ethernet (PoE) soportada: la combinación de los cables SST y las tomas Atlas-X1 y Extreme respalda hasta 100 W. Además, el diámetro exterior de 6,9 mm proporciona mayor densidad y contribuye a reducir los costes.

Fáciles de instalar, aportan mejoras en flexibilidad y rapidez de terminación (en comparación con otras alternativas). Esta familia consta de los siguientes modelos: SST Cat 6A U/UTP EuroClase B2ca, SST Cat 6A U/UTP EuroClase Cca, SST Cat 6A U/UTP EuroClase Dca y SST Cat 6A U/UTP EuroClase Eca. También se pueden suministrar en colores "no estándares". Los cables Atlas-X1 SST son ideales en aplicaciones de misión crítica, como seguridad pública, defensa, automoción, sanidad, centros de datos y finanzas, mientras que los Extreme SST satisfacen las necesidades de redes corporativas, organismos públicos o edificios inteligentes, donde hay que rendir con tecnologías emergentes.

C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL

Tel.: +34-916224111

www.c3comunicaciones.es [Contactar](#)

MÁS DE 70.000 PRODUCTOS



THE BIG GREEN BOOK



THE BIG GREEN BOOK EDITION 2022

- Consiga **THE BIG GREEN BOOK** online, con toda facilidad.
- Más de **70.000 piezas estandarizadas y elementos de mando** de un solo proveedor: fáciles de pedir y con entrega inmediata.
- Construcción rápida sin configuración gracias a los datos CAD gratuitos.



info@norelem.es · www.norelem.es

[Contactar](#)

Acoplamientos rígidos de diseño corto



INCLUYEN VERSIONES CON ORIFICIOS ESCALONADOS Y CHAVETEROS

Ruland ha ampliado su gama de acoplamientos rígidos de diseño corto para incluir versiones con chaveteros y orificios escalonados.

Con esta ampliación de los acoplamientos rígidos cortos, los diseñadores pueden elegir entre una gama más amplia de opciones estándar para aplicaciones en las que las limitaciones de espacio o peso son un factor, o en las que se prefiere un montaje más sencillo con menos tornillos que con los acoplamientos rígidos de longitud estándar.

Muchas aplicaciones servoaccionadas de sectores como el de los semiconductores, la medicina, el embalaje y la robótica requieren un acoplamiento cuyos requisitos de par transmisible y rigidez torsional superen las capacidades de un acoplamiento flexible.

Un acoplamiento rígido de longitud estándar satisface los requisitos de rendimiento, pero a menudo tiene que cumplir diversos requisitos de espacio de montaje.

Los acoplamientos rígidos cortos ofrecen un par transmisible y una rigidez torsional considerablemente mayores que los acoplamientos elásticos, pero caben en el espacio de instalación disponible.

Con chaveteros y orificios escalonados, los diseñadores disponen ahora de la más amplia gama estándar de acoplamientos rígidos de diseño corto para satisfacer los requisitos de sus aplicaciones.

Los acoplamientos rígidos cortos están disponibles en acero para un alto par transmisible y la máxima rigidez torsional, en acero inoxidable para la resistencia a la corrosión y en aluminio para una baja inercia.

DANEEL MECHATRONICS

Tel.: +34--647467144 [Contactar](#)
www.daneel-mechatronics.com

Convertidor de medio de cobre a fibra óptica

ETHERCAT INDUSTRIAL PARA ENTORNOS ADVERSOS

Planet Technology anuncia la disponibilidad del Planet IECC-210-KIT (IECC-210T + IECC-210R), un convertidor de medio con el protocolo EtherCAT para aplicaciones industriales distribuidas.

El IECC-210T para Industrial Fast Ethernet funciona como un convertidor de medio de cobre a fibra óptica, mientras que el IECC-210R hace lo contrario. Se pueden definir como dos dispositivos EtherCAT separados.

Con el soporte del cableado de fibra óptica, la distancia de transmisión de datos del nuevo kit puede alcanzar los 60 km (dependiendo de las prestaciones del módulo SFP) y, gracias a su formato compacto, se pueden montar fácilmente en carril DIN. Además, los bloques terminales enchufables y el indicador LED ayudan a los usuarios a la hora de configurar y mantener el sistema. Ambos convertidores de medio se presentan con un puerto 100BASE-TX RJ45 y un puerto 100BASE-FX SFP.

La tecnología EtherCAT permite respaldar una red de hasta 65.535 dispositivos sin limitación por el tipo de topología (línea, bus, árbol, estrella, etc.). Los modelos IECC-210T e IECC-210R también están equipados con un conector de entrada DC de cuatro pines para la instalación de la fuente de alimentación. Con un diseño de protección magnética, evitan cualquier posibilidad de incendio por un cableado incorrecto.

ANATRONIC, S.A.

Tel.: +34--913660159

www.anatronic.com [Contactar](#)



Interruptores automáticos industriales de alto rendimiento

MAGNETOTÉRMICOS QUE INCLUYEN UN AUMENTO DE LA TENSIÓN DE IMPULSO SOPORTADA

ABB ha lanzado el interruptor automático modular (MCB) industrial. El MCB industrial ABB S300P actualiza el componente fundamental de un sistema eléctrico moderno, mejorando la seguridad, el rendimiento, la eficiencia de la instalación y la accesibilidad a la información. La actualización permite un nivel de rendimiento mejorado dentro del mismo volumen y diseño conocidos para los MCB industriales. La generación S300 P, que sustituye a la anterior S200 P, ofrece funcionalidades, como el TPI, el clip doble para carril DIN y un código QR para acceder rápidamente a la documentación, los certificados y los datos técnicos. El S300 P tiene un diseño de terminal actualizado para admitir cables más grandes, de hasta 35 mm y ahorra espacio de instalación al tener un módulo de anchura en combinación con un contacto auxiliar fijo inferior.

El S300 P es el MCB evaluado según el marco de productos de circularidad de ABB y aplicado con la etiqueta EcoSolutions de la empresa, para una total transparencia sobre el impacto medioambiental a lo largo del ciclo de vida del producto.

ASEA BROWN BOVERI, S.A. (AUTOMATION PRODUCTS - BAJA TENSIÓN)

Tel.: +34--937288500
www.abb.com/es [Contactar](#)



Machos de roscar de aluminio de alta calidad

OFRECEN GRAN SEGURIDAD DEL PROCESO Y UNA VIDA ÚTIL PREDECIBLE

El especialista en mecanizado Sandvik Coromant incorpora a su oferta una generación de machos CoroTap 100 y CoroTap 400 para roscado con viruta corta y sin viruta en piezas de aluminio. Estos machos ofrecen gran seguridad del proceso y una vida útil predecible.

El roscado suele ser la última operación a la que se somete la pieza, y lo peor que puede pasar es que el macho se rompa. Por eso son tan importantes la seguridad del proceso y la vida útil predecible en las operaciones de roscado con macho.

La siguiente generación de CoroTap 100 y CoroTap 400 —con un rendimiento optimizado en aluminio— cumple unos requisitos de seguridad del proceso extremadamente exigentes, ofrece un alto grado de fiabilidad y proporciona una vida útil consistente.

El macho de corte recto CoroTap 100 presenta un redondeado del filo perfeccionado que contribuye a eliminar las rebabas y mejora el acabado superficial. La buena combinación del grosor del núcleo, ángulos de desprendimiento/desahogo y anchura de la faceta proporciona un corte de geometría óptima con una excelente evacuación de la viruta.

Al roscar en agujeros profundos, el chaflán inverso ayuda a mejorar la capacidad de roscado.

Por otro lado, el macho de conformación CoroTap 400 tiene una forma optimizada del lóbulo, desarrollada para mecanizado de aluminio, y un tratamiento superficial con bajo coeficiente de fricción, para alcanzar un acabado superficial uniforme y pulido.

Con una longitud de rosca reducida, el macho entra menos en contacto con el material, reduciendo así el consumo de potencia y el par.



SANDVIK COROMANT IBÉRICA

Tel.: +34--916605100 [Contactar](#)

www.sandvik.coromant.com/es-es/pages/default.aspx

Integración Plug & play.

Diseño y puesta en marcha más rápida con sensores inteligentes



Fotocélulas diseñadas para ingeniería de planta

Nuestras fotocélulas con funciones secundarias inteligentes le ayudan a alcanzar sus retos más rápidamente. Por ejemplo, con una mejor selección del sensor, parametrización intuitiva via IO-Link o CAD 3D con trayectoria del haz luminoso.



IO-Link



Sensor Toolbox

Descubra la gama completa de fotocélulas para automatización del Montaje y Manipulación:
www.baumer.com/photoelectricsensors

[Contactar](#)

Relé electromecánico

MINIATURA ENCHUFABLE, 12 A, 2 NANC, 24 V CA

Los relés miniatura RXM son parte de los relés electromecánicos Harmony. Este es un relé de enchufe que se monta en una toma RXZE. Es un relé de 2 CA con clasificación de corriente de 12A, tensión del circuito de control de 24 V CA 50/60 Hz. También ofrece un botón de prueba con bucle y un indicador mecánico para conocer el estado de los contactos.

El botón de prueba se activa momentáneamente pulsando el botón pulsador rojo de la parte frontal y se bloquea girando la parte verde hacia arriba. Capacidad de trabajo para sistemas automatizados lógicos cableados para complementar las funciones de los controladores lógicos programables industriales (PLC). Capacidad de trabajo para sistemas automatizados lógicos con cableado fijo que complementan las funciones de los controladores lógicos programables industriales (PLC). Su diseño es adecuado para máquinas industriales, envasado, textil, climatización, paneles de control de automatización, aparata de baja/media tensión, controles de motores, interfaces de PLC.

Es un producto Green Premium que cumple las normas y certificaciones internacionales como IEC, CE, UL, CSA, EAC, Lloyd's, RoHS y REACH. El relé RXM debe utilizarse con un conector RXZE (abrazadera de tornillo, conector de tornillo, terminal de inserción). Se vende en lotes de 10 y la referencia solo incluye relé. Los relés de conexión RXM son una serie de relés de conexión industrial diseñados para sistemas de automatización simples y complejos. Disponibles con 2 contactos CO (12 A), 3 CO (1 A), 4 contactos CO (6 A) y 4 contactos de bajo nivel CO (3 A).



SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.U.

Tel.: +34-934843100

www.se.com/es/es **Contactar**



Sensores de visión 3D

PLATAFORMAS MÓVILES COMO AGV O ROBOTS DE SERVICIO PUEDEN EXPLORAR DE FORMA INDEPENDIENTE UN NUEVO ENTORNO

ww presenta los productos multiScan100, diseñados como sistema de navegación de contornos para vehículos industriales. Con la primera variante, el multiScan136, plataformas móviles como AGV o robots de servicio pueden explorar de forma independiente un nuevo entorno y generar un mapa que puede utilizarse para la navegación y la localización durante el funcionamiento productivo.

El sensor LiDAR 3D multiScan100 proporciona datos de medición en 3D combinados con un plano de exploración de 0° de alta resolución, que puede utilizarse para la localización precisa de vehículos autónomos mientras se mapea el entorno. Y es que este sensor utiliza la técnica SLAM de localización y mapeo simultáneos.

El sensor LiDAR 3D multiScan136 con visión de 360° alcanza una precisión de vanguardia gracias a sus hasta 690.000 puntos de medición: no hay nada que se le escape. Además, es muy fácil de integrar gracias a su diseño compacto de unos 10 cm de tamaño y sus interfaces industriales.

Su diseño robusto y su protección IP de hasta 69k permiten su utilización en entornos difíciles y la probada tecnología multieco, junto a su procedimiento estadístico de medición, garantizan una percepción precisa del entorno, incluso en condiciones exteriores adversas.

Esto significa que, gracias a su alta precisión y bajo ruido de medición, el multiScan136 puede utilizarse no sólo para el posicionamiento preciso en interiores, sino también para la percepción del entorno en exteriores.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.U

Tel.: +34-934803100

www.sick.es **Contactar**

Robots colaborativos

PARA OPTIMIZAR EL PROCESO DE EMBALAJE

D:PLOY Packaging es la solución perfecta para optimizar el proceso de embalaje.

Con ella se podrá ahorrar al menos un 80% del tiempo de implementación.

Ayudará a liberar a los empleados de tareas monótonas y repetitivas que pueden causar lesiones con el tiempo, sin sacrificar la agilidad necesaria para ejecutar las tareas de embalaje.

Esta solución es compatible con la mayoría de los principales brazos robóticos industriales ligeros y colaborativos, y se puede reutilizar fácilmente para nuevos productos, tamaños de envases y patrones de embalaje.

ATX ROBOTICS – ARITEX CADING, S.A.U.

Tel.: +34-674839986

www.atx-robotics.com **Contactar**



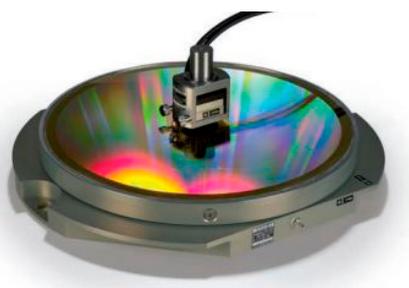
Encoder de rejilla

COMPRUEBA DINÁMICAMENTE LA PRECISIÓN DE CONTORNEADO DE LAS MÁQUINAS HERRAMIENTAS CONTROLADAS POR CNC

Los encóderes de rejilla KGM comprueban dinámicamente la precisión de contorneado de las máquinas herramienta controladas por CNC. Puede realizar, por ejemplo, pruebas de interpolación circular con radios que van desde 115 mm hasta 0,1 mm a velocidades de avance de hasta 80 m/min. La KGM también puede realizar pruebas de forma libre en dos ejes. Entre las ventajas de la KGM destaca su medición sin contacto, que elimina la influencia de los rodamientos de bolas, como ocurre con la DBB. Además, el error derivado de la geometría de la máquina no influye en los resultados de los ensayos de interpolación circular con radios muy pequeños.

Conjunto de medición y evaluación de señales:

- La KGM consta de una placa de rejilla con una graduación tipo gofre, que está empotrada en una base de montaje, y un cabezal de exploración. Durante la medición, el cabezal de exploración se desplaza sobre la placa cuadrículada sin hacer contacto mecánico. Para la configuración, la base de montaje se fija en el elemento de sujeción de la pieza de trabajo (como la mesa de un centro de mecanizado) y se alinea. El cabezal de exploración se monta en el elemento portaherramientas bloqueado (por ejemplo, el husillo de un centro de mecanizado) y también se alinea aproximadamente. Con una lámina distanciadora se ajusta la distancia de exploración a $0,5 \pm 0,05$ mm. Un ajuste más fino se consigue girando un juego de tornillos en el cabezal de exploración para optimizar las señales de medición visualizadas con ayuda del software de evaluación ACCOM.
- Para cada una de las dos direcciones de los ejes perpendiculares, el KGM emite dos señales desfasadas 90° con un periodo de señal de $4 \mu\text{m}$. Las señales de medición se envían a un PC para su posterior procesamiento. HEIDENHAIN ofrece la caja de interfaz EIB 741 (Ethernet) y la tarjeta de contador IK 220 (bus PCI) para interconectar el KGM con el PC.



HEIDENHAIN

Tel.: +49-8669-310

www.heidenhain.de 



Haga posible lo imposible!

Utilizadas en maquinaria para el sector eólico, los aerogeneradores más eficientes, robustos y silenciosos del mercado se fabrican con guías perfiladas MONORAIL de SCHNEEBERGER.



más información





www.schneeberger.com

Máquinas para limpieza y tratamientos superficiales

LAVAR, DESENGRASAR Y LIMPIAR EFICAZMENTE TODO TIPO DE PIEZAS Y COMPONENTES INDUSTRIALES



Máquinas especialmente diseñadas para talleres que fabrican o manipulan piezas de: decoletaje, mecanizados, estampación, tornillería, forja, galvanotecnia y sinterizados... Las cuales han de quedar perfectamente limpias para su expedición o montaje. Bautermic, S.A. puede ofrecer una amplia gama de máquinas en función de las características de las piezas que se han de tratar, su producción, la forma física, el grado de suciedad y adherencia de los contaminantes, aceites, virutas, grasas, fibras, pinturas, ceras, resinas, óxidos, pastas, etc...

Estos mismos tipos de máquinas se pueden adaptar para que a la vez, puedan: Decapar, fosfatar, pasivar, aceitar, secar, etc.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com 

Afiladora automática

DE HERRAMIENTAS DE PUNZONADO



La nueva afiladora Easygrinder de Suce Tools está diseñada específicamente para herramientas de punzonadoras CNC, tanto tipo Trumpf como THICK TURRET. Es fácil de usar y permite alargar la vida útil de los punzones y matrices, así como asegurar que la calidad de los trabajos de punzonado no disminuya durante toda la vida del utillaje.

Características de la máquina:

- Construcción robusta
- Zona de afilado totalmente de aluminio
- Detección automática de la altura de las herramientas sin sensores (nunca necesitará ningún ajuste)
- Tanque de refrigeración de alta capacidad con triple filtración (40lt)
- Pantalla táctil Siemens HMI fácil de usar
- Panel de información de operaciones y alarmas en curso
- Puerta corredera con interruptor de seguridad
- No necesita accesorios adicionales para la sujeción de herramientas
- Afilado recto y angular
- Cajón de herramientas
- Presión del afilado controlada
- Ajuste automático de la velocidad de afilado
- Área de afilado iluminada
- Puertas equipadas con sensor de seguridad
- Muela abrasiva de alta calidad
- Sistema de lavado con pistola de agua

LORENZO MUÑOZ, S.A.

Tel.: +34--917780012

www.lomusa.com [Contactar](#)

Célula de carga

SELLADO HERMÉTICO, COMPLETAMENTE SOLDADA

Célula de carga de flexión.

- Totalmente en acero inoxidable 3000 / 6000 divisiones OIML R60 clase C
- Sellado hermético, completamente soldada
- Protección IP 68 (EN 60529) e IP 69K (ISO20653)
- Disponible en versión logoatex25 ATEX (opcional).
- Zona 0-1-2 (gas) y 20-21-22 (polvo).
- Aplicaciones Modelo 300 Básculas híbridas.
- Básculas totalmente electrónicas.
- Silos - Tolvas - Tanques.
- Plataformas 4 células Entornos industriales.



UTILCELL - TÉCNICAS DE ELECTRÓNICA Y AUTOMATISMOS, S.A.

Tel.: +34--934984465

www.utilcell.es [Contactar](#)

Multimedidor

HASTA 54 CANALES MONOFÁSICOS, 27 BIFÁSICOS Ó MEDIDAS TRIFÁSICAS EN UN SOLO DISPOSITIVO

Multimedidor - hasta 54 canales monofásicos, 27 bifásicos ó 18 medidas trifásicas en un solo dispositivo. Cualquier combinación de los consumidores una, dos y tres fases se puede elegir hasta un total de 54 entradas de corriente.

- Totalización automática de energía de diferentes consumidores.
- Diseño modular que permite la selección de 18, 24, 30, 36, 42 o 54 submedidores.
- Soporta transformadores de corriente de alta precisión con precisión Clase 0.5S.
- / 2 fases 3 fases / contadores monofásicos (RMS real, voltios, amperios, potencia, factor de potencia, corriente de neutro) Amperios / voltios medidor de demanda, 8 registros de energía / demanda tarifaria x 8, 4 x 4 temporadas, tipos de días, 8 cambios de tarifas por día, períodos tarifarios fácilmente programable por tiempo de uso, perfil diario de 120 días automá-



tico para lecturas de energía y la demanda máxima (registros totales y de tarifas) para cada submedida.

- Monitorización de la calidad de energía que incluye armónicos de tensión y corriente (hasta el 25°), caídas de tensión, sobretensiones e interrupciones (Módulo de expansión con DIs disponible).
- Registrador de eventos para eventos de registro de diagnóstico interno y operaciones de consigna.
- Registradores de datos: registros de datos periódicos programables para cada submedida.

ENERTRONIC PROYECTOS Y SUMINISTROS, S.A.

Tel.: +34--917218519

www.enertronic.es [Contactar](#)

Instrumentos multifunción

PARA LA VERIFICACIÓN DE LA SEGURIDAD ELÉCTRICA

Instrumento multifunción para la verificación de instalaciones eléctricas civiles e industriales según r.e.b.t. combi519 realiza verificaciones en sistemas eléctricos de acuerdo con la une 20460, midiendo la resistencia de bucle de tierra, pruebas del salto de los diferenciales “rcd” tipo a/a, ca, b/b+, dd hasta 1a*, resistencia de aislamiento hasta 1000 v, continuidad y probable corriente de cortocircuito, además de comprobar el sentido cíclico de las fases.

También está presente, en relación con la medición de la resistencia de aislamiento, la verificación de la relación de absorción dieléctrica “dar” y el índice de polarización “pi”.

La gran memoria interna permite guardar las medidas realizadas para luego poder transferirlas a un pc.

La innovadora función “auto” se ha añadido al instrumento: eligiendo esta función y configurando sólo el valor de la corriente nominal del diferencial en examen, combi519 conectado a una toma de corriente en servicio, realiza en secuencia pruebas de resistencia de bucle de tierra, prueba del diferencial “rcd” y la prueba de la resistencia de aislamiento.

Al final del chequeo, aparecerán todos los resultados con indicación de cumplimiento o no de los requisitos reglamentarios a través de los símbolos ok o no ok .

Principales controles de seguridad eléctrica requeridos por la legislación vigente r.e.b.t.:

Impedancia de bucle / línea, fase-fase, fase-neutro, fase-tierra .

Resistencia de bucle de la tierra (sin provocar salto del “rcd”) .

Prueba diferenciales tipo a/f, ca, b/b+, dd hasta 1a* .

Medida de la resistencia de aislamiento hasta 1000v, con verificación de la relación de absorción dieléctrica “dar” y el índice de polarización “pi” .



Contactar

HT INSTRUMENTS, S.L.

Tel.: +34-934081777

www.htinstruments.es

EVENTOS

ABIERTA LA CONVOCATORIA DE LA II EDICIÓN DE LOS ADVANCED MANUFACTURING AWARDS

Easyfairs ha abierto la convocatoria para participar en la II edición de los Advanced Manufacturing Awards, premios que reconocen la labor en materia de innovación, eficiencia y sostenibilidad llevada a cabo por las empresas con el fin de mejorar las diferentes fases de la cadena de producción. Hasta el próximo 30 de junio, podrán inscribirse a través de la página web de los premios (<https://www.advancedmanufacturingawards.com/>) todas aquellas empresas que hayan realizado innovaciones en cualquier fase de la cadena de valor, como el diseño y desarrollo de producto, la producción automatizada, la integración robótica, las pruebas de producto y control de calidad, la fabricación de composites, la cadena de producción conectada y los proyectos sostenibles y de economía circular.

Los Advanced Manufacturing Awards incluyen en total siete categorías diferentes: Mejor innovación en diseño y desarrollo de producto; Tecnología más disruptiva en el proceso de producción; Tecnología más innovadora en la fabricación de composites; Mejor producción automatizada e integración robótica; Mejor prueba de producto y control de calidad; Fábrica inteligente: mejor cadena de producción conectada, y Mejor proyecto de sostenibilidad y economía circular.

Un jurado formado por expertos en diferentes áreas del sector industrial será el encargado de evaluar las candidaturas presentadas. En concreto, el jurado estará compuesto por: Antton Meléndez Arranz, experto en materiales, simulación de procesos y visión e inteligencia artificial en el Instituto de Ingeniería de España; Lucía Bayona, Air Systems R&T Engineer de Airbus; Eva García, Additive Manufacturing Advisor Engineer en Repsol; Javier Sirvent, experto en industria 4.0 y Evangelista Tecnológico; Teresa Hernandez, Innovation Manager de EIT Manufacturing para España, Francia y Portugal; Juan Miguel Poyatos Díaz, director del programa Máster Industria 4.0 y negocios conectados en la Escuela de Organización Industrial (EOI); Antonio de la Presilla, Head of Quality de Endesa; Juan Ramón Marijuán, director de Segainvex; Miguel Ángel Granda, director de Dinamización de la I+D de Leyton Iberia; Nerea Ordás, deputy director of Advanced Manufacturing in Powder Metallurgy and Laser Group en CEIT; y Pedro Romero, responsable de gestión energética en Siemens.

Anuncio de los nominados en Advanced Manufacturing Barcelona

En el mes de septiembre se darán a conocer los nominados. En concreto, el anuncio se llevará a cabo durante el desarrollo de la primera edición de la feria Advanced Manufacturing Barcelona, el evento líder en innovación industrial que incluye los salones MetalBarcelona y Robomática Barcelona, y cuya inscripción para visitantes está abierta desde el pasado 13 de abril. Esta feria, organizada por Easyfairs, se celebrará los próximos 13 y 14 septiembre en el Pabellón 1 Fira de Barcelona – Recinto de Gran Vía.

Presentación de candidatura a los Advanced Manufacturing Awards: <https://www.advancedmanufacturingawards.com/advancedmanufacturingawards2023/es/page/categories>

Link registro Advanced Manufacturing Barcelona: <https://www.advancedmanufacturingbarcelona.com/>

GRAN ESCAPARATE DE INNOVACIÓN TECNOLÓGICA PARA EMPRESAS DE TODOS LOS SECTORES

GREX World Congress, llega a IFEMA Madrid el 4 y 5 de octubre con el objetivo de reunir a las pymes y la industria en torno a las tecnologías más innovadoras, ofreciendo soluciones de automatización y transformación digital para todos los sectores. El evento mostrará cómo las tecnologías de la Industria 4.0 como la Inteligencia Artificial, Robótica, IoT o XR, pueden ayudar a las empresas a mejorar su competitividad y productividad. Al participar en GREX, tendrás la oportunidad de conectar con posibles clientes y mostrar tus soluciones más innovadoras. Solicitando la participación antes del 23 de mayo se obtienen beneficios de las ventajas del plazo prioritario de participación.



EMPRESAS

SISTEPLANT ESTUVO PRESENTE CON UN PAPEL DESTACADO EN EL CONGRESO NACIONAL DE MANTENIMIENTO

Sisteplant, compañía española especializada en el desarrollo de soluciones y servicios para la industria inteligente, participó con un papel destacado en el Congreso de Mantenimiento.

Entre las actividades en las que participó la compañía destacan la conferencia "Mantenimiento en las cyberinstalaciones. Science has now limits as uncertainty lays", que impartió su presidente y fundador, Javier Borda. Durante el Congreso también se presentó su libro "Tecnología para el Mantenimiento Científico en las plantas cibernéticas".

El director de Innovación de Sisteplant, David López Maganzo, ofreció la conferencia "Aterrizando el paradigma 4.0 en la función de mantenimiento", mientras que el Open Innovation R&D Manager en Sisteplant, Aitor Legorburu dirigió el taller "Aplicación de robots en operaciones de mantenimiento", un área en la que la compañía es pionera.

Por su parte, el vicepresidente de la compañía, José María Borda, moderó el Debate Coloquio "Impacto de tecnologías 4.0 en la fiabilidad, seguridad y costes de mantenimiento".

Prisma es el sistema GMAO líder del mercado, con más de 2.000 clientes y 300.000 usuarios en todo el mundo de diferentes sectores, como CIE Automotive, CBRE, CGPJ, Cola Cao, Endesa, Metro Sevilla, Ministerio de Defensa, Orange, Pepsi, Pescanova, Puerto de Huelva, Saint-Gobain, Telefónica, Tubacex, Universidad Pompeu Fabra o Veolia.

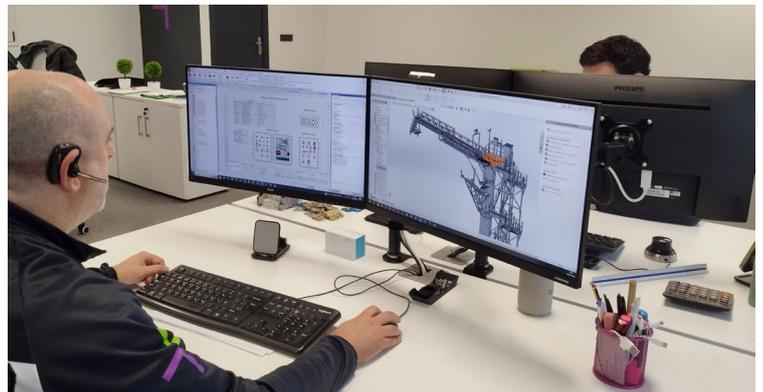
Es un sistema modular, escalable y flexible que permite centralizar la información de los activos para obtener una visión de 360º, anticipa los fallos y extiende la vida útil de los activos, aplica Inteligencia Artificial y análisis dinámico para mejorar el mantenimiento e incorpora una app intuitiva y un proceso guiado para ayudar a los técnicos en la operativa.



EINNEK LLEVA LOS GEMELOS DIGITALES A LA FABRICACIÓN DE CUADROS ELÉCTRICOS

La empresa vasca Einnek tiene la cultura digital como seña de identidad. La firma nace hace dos años bajo la premisa de innovar en la fabricación de cuadros eléctricos, un producto tradicional al que aplican las

tecnologías digitales, lo que le ha llevado a un rápido crecimiento. Su equipo diseña y fabrica cuadros eléctricos y subconjuntos para los sectores de la mantenimiento, máquina-herramienta, marítimo y energético, utilizando gemelos digitales. Su metodología de trabajo agiliza los procesos, los hace más eficientes y permite al cliente estar al tanto en todo momento de los avances, dotando a todo el equipo que interviene en el proyecto de mayor capacidad de respuesta y adaptación.



Su planteamiento es realizar gemelos digitales con la información de ingeniería eléctrica relevante generada al principio del proceso de ingeniería. Esto significa que los diseños de cableado y mazos de cables no dependen de la disponibilidad de prototipos mecánicos reales.

Einnnek utiliza una amplia gama de herramientas digitales, entre ellas software avanzado de Eplan. Además de esquemas de diseño e ingeniería eléctrica, con Eplan Pro Panel realiza el diseño en 3D del cuadro con todos sus componentes, digitalizando también el cableado y toda la parte eléctrica. Utiliza Eplan Harness proD para la virtualización del conexionado del cuadro eléctrico con los equipos, lo que permite obtener la información de todos los cableados en la fase de ingeniería: calcular los cableados, las mangueras, etc. Además, utiliza herramientas de visualización en la nube para poder compartir toda esta información con los clientes en tiempo real y con transparencia, acorde a su filosofía.

EMPRESAS



HACIA UNA METROLOGÍA AUTOMATIZADA E INTEGRADA EN LA PRODUCCIÓN

Autores: Unai Mutilba y Gorka Kortaberria, investigadores del Grupo de Precisión y Metrología de Tekniker

La metrología, así como la sensórica integrada, permiten ya monitorizar máquinas y procesos en tiempo real, disponer de los datos al instante y tener un control y trazabilidad a lo largo del ciclo de vida del producto, desde la concepción a la aplicación en un entorno real.

Debido a la digitalización de los procesos productivos, en los últimos años la metrología ha pasado de ser el último eslabón del proceso industrial a convertirse en el mejor aliado de la fabricación avanzada para atender a los retos de un modelo de industria inteligente. Esta transición está siendo condicionada y acelerada por las demandas productivas de los principales sectores industriales: automoción y aeronáutica. En Euskadi, los avances en la investigación fundamental en ingeniería de precisión y metrología para atender estas necesidades están siendo abordados principalmente por el grupo de investigación compuesto por Tekniker, en estrecha colaboración con Ideko, Tecnalia, Vicomtech, la Universidad del País Vasco UPV/EHU y el IMH Campus.

Pero ¿cuáles son los retos que presenta realizar actividades de metrología en un entorno digital no controlado como puede ser un medio o proceso productivo?

Para entender la magnitud del desafío, es conveniente detenerse en primer lugar en dos de las principales propiedades de la metrología: la asignación de la incertidumbre de medición y el aseguramiento de la trazabilidad metrológica.

INCERTIDUMBRE Y TRAZABILIDAD

La incertidumbre de medición se define técnicamente como un “parámetro no negativo que caracteriza la dispersión de los valores atribuidos a un mensurando” y permite saber cuánto nos equivocamos cuando reportamos un resultado de medición.

En el caso de la trazabilidad metrológica, esta se refiere a “la propiedad por la cual el resultado de una medición se puede relacionar con una medida de referencia mediante una cadena ininterrumpida y documentada de calibraciones”.

Ambas propiedades están relativamente bien controladas cuando la metrología se realiza en un laboratorio con ambiente controlado, pero no se puede decir lo mismo cuando se materializa en un entorno de producción.

En la incertidumbre de medición en máquina y proceso, nos encontramos con el reto de mantenerla lo más baja posible a un coste económico razonable y, lo que es más importante, la necesidad de cuantificarla.

El entorno productivo presenta una serie de variables que limitan la metrología durante el proceso, como la temperatura, la aparición de vibraciones o la suciedad de algunos procesos de fabricación.

A esto se añade la necesidad de cumplir los requisitos de tiempo de respuesta y precisión suficientes para integrar la metrología como elemento activo en los procesos de fabricación.



NORD DRIVESYSTEMS INCORPORA CÓDIGOS QR A SUS PRODUCTOS

A partir de ahora, NORD DRIVESYSTEMS incorporará códigos QR a sus productos. Esto ofrece numerosas ventajas a los clientes, como el acceso directo al servicio al cliente en cada país. Así funciona el servicio: los clientes se pueden comunicar con las personas de contacto adecuadas en su país, que hablan su mismo idioma. Tras establecer contacto a través del sistema se muestra cada solución de accionamiento directamente en los monitores de las personas de contacto, de modo que puedan prestar una asistencia idónea. En el caso del contacto por teléfono, los clientes deberán proporcionar el número de serie del producto.

A partir del número de serie del equipo, los clientes pueden consultar su documentación y obtener una lista de posibles piezas de recambio. Los clientes también se pueden comunicar con el departamento de ventas o acceder directamente al portal para clientes myNORD. El número de serie del producto siempre estará presente y toda la información posterior estará relacionada con él.

OMRON, NOKIA Y DASSAULT SYSTÈMES APROVECHAN EL PODER DEL 5G Y LOS GEMELOS VIRTUALES PARA LA INDUSTRIA 4.0

OMRON, la compañía líder en soluciones de automatización industrial, ha unido sus fuerzas a los líderes tecnológicos mundiales Nokia y Dassault Systèmes para impulsar el avance de las soluciones IoT en entornos industriales.

Esta colaboración aprovecha la gran experiencia de los tres actores en sus campos de actuación, para sacar el máximo potencial a la Industria 4.0: las redes inalámbricas privadas 5G seguras de Nokia facilitan la comunicación de alta velocidad entre máquinas, personas y dispositivos; las capacidades de gemelo virtual de Dassault Systèmes permiten la supervisión y optimización en tiempo real; y OMRON da vida a la innovación con una automatización inteligente, integrada e interactiva.

Esta experiencia ha sido presentada en el marco de la feria industrial Hannover Messe, en cuyo stand OMRON presentó ejemplos de aplicaciones para la integración de la automatización, la conectividad de alta velocidad y la tecnología de gemelos virtuales, para canalizarse hacia el desarrollo de soluciones de automatización basadas en IoT para los sectores de automoción, bienes de consumo de rápida rotación (FMCG), farmacéutico y de dispositivos médicos.

Producción autónoma y flexible reflejada a través de un gemelo virtual

Dassault Systèmes ha desarrollado un gemelo virtual de una solución de producción autónoma y flexible de OMRON, para ilustrar las ventajas que ofrece la planificación, optimización y eficiencia de la simulación virtual.

La tecnología de gemelos virtuales de Dassault Systèmes facilita la flexibilidad y la eficiencia al proporcionar capacidades para simular las trayectorias del robot y diseñar nuevos flujos de trabajo.

Transporte inteligente con robots móviles y robots colaborativos dentro de una red privada 5G

Aplicado a procesos de transporte inteligente y autónomo, el robot móvil LD de OMRON se beneficia de la conectividad que proporciona la tecnología 5G de Nokia. Diseñada con el objetivo de ayudar a paliar la escasez de mano de obra, esta aplicación muestra lo fácil que es enseñar a los robots colaborativos y móviles a realizar tareas repetitivas sin necesidad de programación.



AUTOMATION24 GMBH	INT. PORTADA
BAUMER AUTOMACIÓN IBÉRICA, S.L.	21
BAUTERMIC, S.A.	11
BITMAKERS, S.L.	15
C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL	17
EASYFAIRS IBERIA - METALMADRID	9
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	PORTADA
FRANKE SPAIN	DOBLE PORTADA
LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.	7
MICROCOM SISTEMAS MODULARES, S.L.U.	13
NORELEM IBÉRICA, S.L.	19
SCHNEEBERGER AG LINEARTECHNIK	23
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	CONTRAPORTADA

RO404 **Enero** **FECHA DE CIERRE 26-01-2023**

- **PACKAGING:** Automatización y Robótica
- Sistemas de agarre y sujeción.
- Visión artificial.
- Sistemas transportadores, manipulación y trazabilidad. Rodamientos, guías y mesas.
- Tecnología, equipos y maquinaria para dosificación, pesaje, envasado.
- Seguridad en las máquinas.

FERIAS

Empack, Logistics & Automation: Bilbao, 01-02 Marzo

RO405 **Febrero** **FECHA DE CIERRE 21-02-2023**

- **FABRICACIÓN 4.0:** Automatización en los procesos.
- Dispositivos:
 - Sensores, actuadores. Para automatización de procesos electromecánicos (PLC, HMI).
 - De supervisión (scada)
 - De tracking y productividad (MES).
- Robótica para producción asistida.
- Seguridad: Mantenimiento predictivo de las máquinas. nas.

RO406 **Marzo** **FECHA DE CIERRE 28-03-2023**

- **IOT INDUSTRIAL**
 - Mantenimiento predictivo.
 - Sensorización inteligente.
 - Monitorización.
 - Seguridad.
 - Digitalización
- **MÁQUINA Y HERRAMIENTA**
 - Manipulación de piezas: sujeción y amarre.
 - Metrología y calibración.
 - Soldadura.
 - Sondas, sensores, palpadores y detectores.
 - Herramientas, componentes y accesorios para máquina herramienta.

FERIAS

Advance Factories: Barcelona, 18-20 Abril
Advance Machine Tools: Barcelona, 18-24 Mayo

RO407 **Abril** **FECHA DE CIERRE 27-04-2023**

- **INDUSTRIA FARMACÉUTICA:** Automatización y Robótica
 - Robots colaborativos. Sujeción y agarre.
 - Monitorización de los procesos.
 - Equipos para dosificación, pesaje, envasado y etiquetado.
 - Intralogística, sistemas transportadores, manipulación y trazabilidad.

FERIAS

Farmaforum. Madrid, 20-21 Septiembre

RO408 **Mayo** **FECHA DE CIERRE 18-05-2023**

- **INSTRUMENTACIÓN Y CONTROL**
 - Bombas industriales
 - Válvulas, juntas y selladores.
 - Medidores de humedad, presión, caudal y nivel.
 - Termostatos, controladores, reguladores y transmisores de temperatura.
- **MÁQUINA Y HERRAMIENTA**
 - Metrología y calibración.
 - Impresión 3D.
 - Software de producción
 - Limpieza y desengrase
 - Preventivo y correctivo.
 - Seguridad

FERIAS

Subcontratación. Bilbao, 06-08 Junio
Addit. Bilbao, 06-08 Junio
Be Digital. Bilbao, 06-08 Junio
Mindtech. Bilbao, 20-22 Junio

[Contactar](#)

RO409 **Junio** **FECHA DE CIERRE 22-06-2023**

- **AUTOMOCIÓN:** Automatización, Robótica y componentes.
 - Robótica para manipulación de piezas: alimentadores y transportadores.
 - Automatización para soldadura, producción en serie.
 - Robótica para procesos de pintado.
 - Mecánica y Electromecánica - CNCs, motores y servomotores.
 - Mantenimiento y Lubricantes.

INDUSTRIA ALIMENTARIA: Procesos, equipamiento y tecnología.

- Industria 4.0: procesos, equipamiento y tecnología.
- Bombas industriales.
- Seguridad e higiene.
- Tecnología de digitalización, automatización y sensorización.

RO410 **Julio** **FECHA DE CIERRE 20-07-2023**

FERIAS

Alimentaria Foodtech. Barcelona, 26-29 Septiembre
MetalBarcelona. 13-14 Septiembre

- **PACKAGING E INTRALÓGICA ROBOTIZADA**
 - Tecnología y equipos para envasado, llenado, pesaje y dosificación
 - Robótica y Automatización de almacenes
 - Equipos de intralogística, sistemas transportadores, manipulación y seguimiento.
 - Seguridad.

RO411 **Septiembre** **FECHA DE CIERRE 21-09-2023**

FERIAS

MetalMadrid. Madrid, 15-16 Noviembre

- **Especial ADVANCED MANUFACTURING**
 - Robótica y automatización en la industria metalmeccánica.
 - Componentes y equipos auxiliares
 - Control de calidad de producción.
 - Cobots.
 - Máquina-herramienta y componentes.
 - Composites, materiales avanzados
- **Tratamiento de superficies.**
 - Fabricación aditiva.
 - IoT.

RO412 **Octubre** **FECHA DE CIERRE 19-10-2023**

FERIAS

Global Robot Expo. Empack Aut. Madrid 29-30 Nov

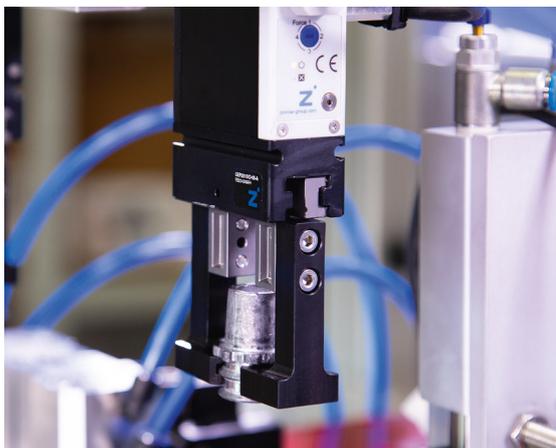
- **Especial GLOBAL ROBOT EXPO.**
 - Robótica industrial para soldadura, mantenimiento de maquinaria, ensamblaje.
 - Soluciones de automatización: softwares, visión artificial, medidas y sensores.
 - Cobots.
 - Big Data y Conectividad.
 - IoT : maquinaria y objetos.
 - Inteligencia artificial.

RO413 **Noviembre** **FECHA DE CIERRE 23-11-2023**

- **ELECTRICIDAD Y ELECTRÓNICA INDUSTRIAL**
 - Fuentes de alimentación y transformadores de baja potencia.
 - Multímetros
 - Analizadores y comprobadores de redes informáticas
 - Cables eléctricos de señal y comunicaciones.
- **INFORMÁTICA INDUSTRIAL**
 - Software de diseño (CAD) y simulación.
 - Software para automatización y control.

RO414 **Diciembre** **FECHA DE CIERRE 14-12-2023**

- **AUTOMATIZACIÓN SOSTENIBLE**
 - Maquinaria y equipamiento para proyectos de robótica avanzada y colaborativa.
 - IoT para la conectividad entre dispositivos y maquinaria.
 - Mantenimiento de maquinaria
 - Inteligencia artificial: maquinaria y equipamiento autónomos.



PINZA ELÉCTRICA PARA MANIPULACIÓN DE PIEZAS PEQUEÑAS



Serie de pinzas GEP2000

- + Autorretención en caso de corte de corriente
- + Posicionable
- + Fuerza de agarre ajustable
- + Recorrido grande
- + Control integrado
- + IO-Link o E/S digitales

THE KNOW-HOW FACTORY



¡Ahora
con ISO
Clase 2!

