COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

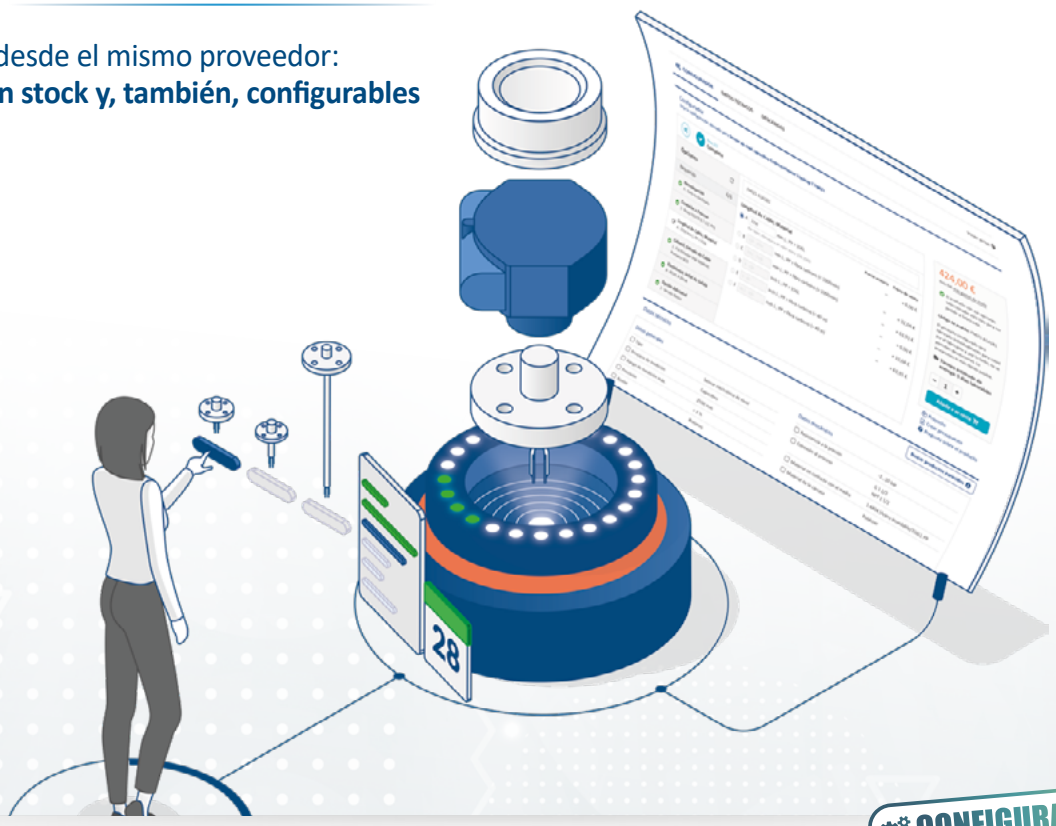
MULTISECTORIAL

Nº 405- Febrero 2023

Automation24

NUEVO CONFIGURADOR

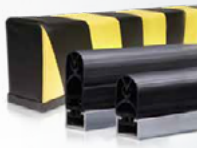
Ahora todo desde el mismo proveedor:
productos en stock y, también, configurables



CONFIGURABLE

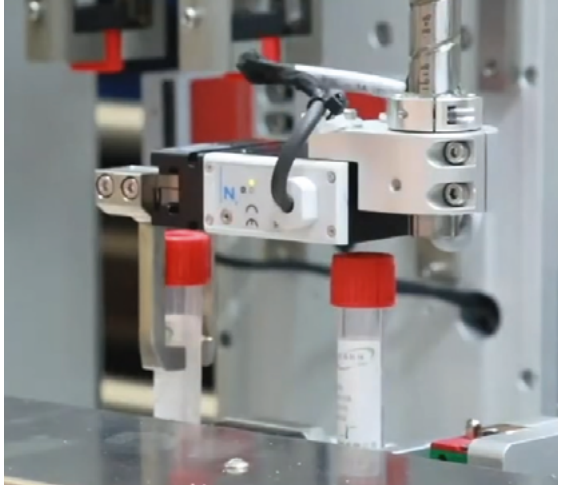
Pruébelo ya:
Configure y personalice los productos de Endress+Hauser y ASO GmbH.

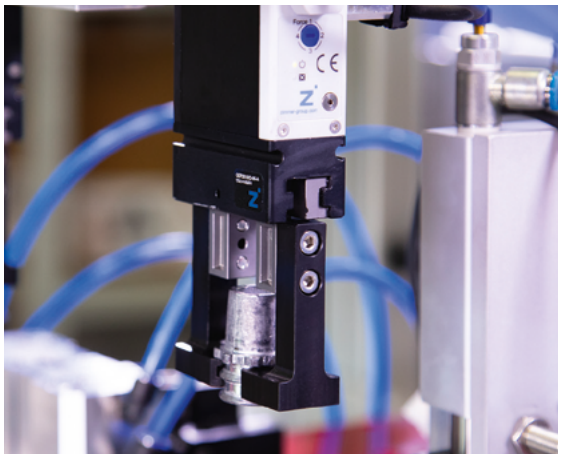
automation24.es/configurador



Automation24 Contactar
Su distribuidor online para la automatización

+34 91 1190 542
info@automation24.es
automation24.es





PINZA ELÉCTRICA
PARA MANIPULACIÓN DE PIEZAS PEQUEÑAS

Serie de pinzas GEP2000

+ Autorretención en caso de corte de corriente
+ Posicionable
+ Fuerza de agarre ajustable
+ Recorrido grande
+ Control integrado
+ IO-Link o E/S digitales

THE KNOW-HOW FACTORY

¡Ahora con ISO Clase 2!

4 x iF DESIGN AWARD 2018

6 x reddot design award winner 2018

www.zimmer-group.com Contactar

ZIMMER group

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE
AUTOMÁTICA & ROBÓTICA
MULTISECTORIAL

Nº 405 – Febrero 2023

En Portada

Automation24 presenta su nuevo servicio de configuración individualizada de sensores

Los clientes pueden diseñar su propio sensor con las características deseadas, totalmente adaptado a sus necesidades, en fabricantes como Endress+Hauser, ASO Safety y Wika. Próximamente se añadirán muchos más.

AUTOMATION24 GMBH
Tel.: +34 911 190 542
www.automation24.es

Nota Destacada

Cables híbridos para motores

ENERGÍA Y TRANSMISIÓN DE DATOS MEDIANTE UN SOLO CABLE

La tecnología híbrida gana adeptos cada vez más entre fabricantes de accionamientos. igus ha ampliado su gama de cables chainflex con dos cables híbridos: el CF280.UL.H401 con revestimiento de PUR, adecuado para el sistema de accionamiento modular ctrlX Drive de Bosch Rexroth para servomotores síncronos de la serie MS2N; y el cable híbrido con revestimiento exterior de PVC, probado para accionamientos Siemens Sinamics S210.

igus apuesta por dos materiales de revestimiento diferentes para poder seleccionar el adecuado para diferentes aplicaciones y condiciones externas.

Por ejemplo, el revestimiento de PVC resistente al aceite es el aliado perfecto para su uso en la cadena portacables debido a su alta resistencia a la abrasión cuando se trata de un elevado número de ciclos en zonas secas, tales como máquinas para trabajar la madera y temperaturas ambiente de 5 °C a 70 °C. El PUR, en cambio, se caracteriza por una resistencia excepcionalmente alta a las muescas y al aceite, lo que hace que los cables PUR sin halógenos sean adecuados para su uso en la cadena portacables especialmente con elevados consumos de aceite, por ejemplo, en máquinas herramienta. Además, presenta un funcionamiento fiable en un amplio rango de temperaturas, de -25 °C a +80 °C. Los cables chainflex están disponibles en stock, se pueden adquirir por metros, así como confeccionados, y están diseñados para cumplir los conocidos estándares de los fabricantes.

IGUS, S.L.U.
Tel.: +34--936473950
www.igus.es Contactar

Delegación: Madrid
Santa Leonor, 63, planta 3a, nave L
28037 Madrid
Tel. 913 291 431
automatica@ptp.es

Delegación: Valladolid
Paseo Arco del Ladrillo, 90
1er piso, oficina 2ºA
47008 Valladolid
Tel. 983 477 201

Coordinación editorial:
Araceli Sosa
Depósito Legal: DL M 8570-1989
ISSN: 1135-4720
Grupo Nova Àgora

Soluciones de conectividad para la Industria 4.0

ENTRE SUS PRODUCTOS CUENTA CON EL REGISTRADOR/HISTORIZADOR A PARTIR DE DATOS OPC

Takebishi Corporation es una firma tecnológica japonesa que se esfuerza por brindar soluciones globales utilizando tecnología innovadora y la más alta calidad, característica de las compañías de dicho país. Las principales áreas de negocio de Takebishi Corporation son:

- Automatización y equipamiento industrial.
- Semiconductores y dispositivos
- Infraestructura social
- Equipos de información y comunicación.

Takebishi en su catálogo de productos cuenta con 3 productos 'estrella':

- DeviceXPlorer (OPC Server genérico)
- DXP-Logger (registrador/historizador a partir de datos OPC)
- Device Gateway (mini PC que integra DeviceXPlorer)

OPC nació para unificar el lenguaje de comunicación con los PLCs. Últimamente la potencia de los PLCs ha ido en aumento y se permiten integrar el OPC Server dentro con lo que DeviceXPlorer para desarrollos nuevos tendrá cada vez menos interés.

Sin embargo, el registro histórico de esos datos será interesante y aquí podría entrar DXP-Logger que siempre necesitará un OPC Server a quien pedir datos (puede ser DeviceXPlorer o un PLC 'de los nuevos' que lo integran).

Pasas de 'datos en vivo' a 'datos en SQL-Server/Access/Excel' con los que poder jugar.

Larraioz Elektronika es servicio técnico, consultoría, training y canal de ventas oficial de Takebishi para el mercado español.

TAKEBISHI DxpLOGGER

LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.
Tel.: +34--943140139
www.larraioz.com Contactar

Collarines de eje de fijación rápida con manilla excéntrica

DISPONIBLES CON TAMAÑOS DE ORIFICIO HASTA 80 MM

Ruland ha ampliado su gama de collarines de eje de fijación rápida con manilla excéntrica para incluir variantes con tamaños de orificio de hasta 80 mm. Este diseño del collarín de eje permite montar, ajustar o desmontar el collarín sin necesidad de herramientas. Basta un giro de la manilla excéntrica y el operario puede separar fácilmente el collarín del eje o fijarlo a él.

Los collarines de eje de fijación rápida con manilla excéntrica consisten en un collarín de eje estándar tipo abrazadera de Ruland y una manilla excéntrica ajustable como reemplazo de los collarines de eje convencionalmente utilizados. El resultado es un collarín de eje sin necesidad de herramientas que puede ajustarse rápidamente y una solución ideal para sistemas de empaquetado y envasado, máquinas de impresión y otras aplicaciones en las que se requiere un ajuste o reajuste frecuente. La manilla excéntrica está fabricada en acero con un acabado texturizado y galvanizado para que el operario pueda agarrar la manilla con facilidad aunque tenga las manos embadurnadas de lubricante u otras sustancias.

DANEEL MECHATRONICS
Tel.: +34--647467144
www.daneel-mechatronics.com Contactar

Máquinas para limpieza y tratamientos superficiales

LAVAR, DESENGRASAR Y LIMPIAR EFICAZMENTE TODO TIPO DE PIEZAS Y COMPONENTES INDUSTRIALES

Máquinas especialmente diseñadas para talleres que fabrican o manipulan piezas de: decoletaje, mecanizados, estampación, tornillería, forja, galvanotecnia y sinterizadosΣ Las cuales han de quedar perfectamente limpias para su expedición o montaje.

Bautermic, S.A. puede ofrecer una amplia gama de máquinas en función de las características de las piezas que se han de tratar, su producción, la forma física, el grado de suciedad y adherencia de los contaminantes, aceites, virutas, grasas, fibras, pinturas, ceras, resinas, óxidos, pastas, etc. Estos mismos tipos de máquinas se pueden adaptar para que a la vez, puedan: Decapar, fosfatar, pasivar, aceitar, secar, etc.

BAUTERMIC, S.A.
Tel.: +34--933711558
www.bautermic.com Contactar

Balanza dinámica

PARA LAS NECESIDADES DEL SECTOR LOGÍSTICO

CWL-L se puede integrar fácilmente en su sistema de transporte intralogístico, p. ej., aplicación de clasificación, línea de alimentación o sistema de expedición de paquetes.

Con la configuración y parametrización eficiente a través del Bizerba Software Configuration Tool incluido en el suministro, convence como seleccionadora ponderal con su determinación rápida y exacta del peso, incluso a altas velocidades de hasta 3,1 m/s.

Controla con seguridad el volumen de llenado, el peso por pieza, la integridad y la calidad en unos campos de pesaje de 15 a 60 kg.

Gracias a su concepto modular, el modelo CWL-L se adapta a sus necesidades individuales. Se puede combinar de forma flexible con los terminales de pesaje Bizerba iS30 Logistics Weighing Terminal, iS50 Logistics Weighing Terminal y WM-3 Logistics Weighing Terminal y se puede ampliar para formar un sistema con etiquetadores, escáneres e instrumentos de medición volumétrica de Bizerba.

Características principales:
- Altas velocidades de hasta 3,1 m/s.
- Posibilidad de combinación flexible con los terminales de pesaje.
- Bizerba iS30 Logistics Weighing Terminal, iS50 Logistics Weighing.
- Terminal y WM-3 Logistics Weighing Terminal.
- Múltiples opciones de interfaz y diálogos.

Ciclos de programa configurables: Control de integridad y de preparación de pedidos.
- Suma e inicio de la impresión sin control PLC externo.
- Metrología: OIML, GUS, NTEP y otros bajo consulta.
- Alta resolución de hasta 6000e.

BIZERBA IBERIA ESPAÑA, S.A.U.
Tel.: +34--900801109
www.bizerba.com Contactar

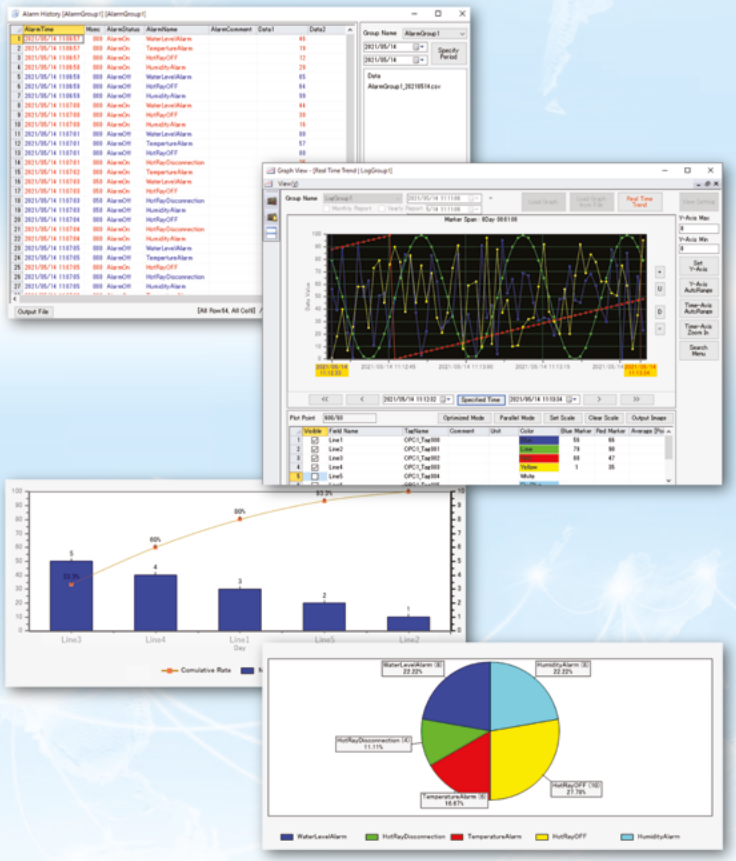
TAKEBISHI

Configuración del Servidor, Colector y almacenamiento estructurado de datos Ad Hoc.

Histórico programado | **Modelos predictivos**.
Optimización de datos para toma de decisiones.

Dxp LOGGER

DxpLOGGER



Larraioz elektronika

SMART IDEAS...BECAUSE AUTOMATION MATTERS

INDUSTRIAL AUTOMATION
ROBOTICS & MOTION TECHNOLOGY
INDUSTRY 4.0
SENSOR TECHNOLOGY

Contactar larraioz.com

Analizador de espectro portátil

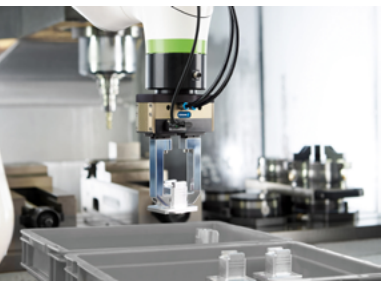
PARA APLICACIONES DE COMPROBACIÓN DE RF EN GENERAL

Anritsu presenta los analizadores de espectro portátiles Field Master MS2070A, que proporcionan el rendimiento y la robustez de la plataforma probada sobre el terreno de la familia Field Master de Anritsu a un precio económico. El MS2070A, que ofrece las funciones necesarias y un rendimiento de hasta 3 GHz, toma medidas de RF de manera fiable y exacta en diversos entornos de campo, laboratorio y fabricación de tipo general.

El rango dinámico >105 dB a 2,4 GHz, un DANL típico con preamplificador opcional incorporado de -167dBm, una intercepción de tercer orden (TOI) de +11 dBm y una exactitud típica de ±0,5 dB permiten analizar un rango completo de señales por medio de este analizador de espectro portátil.

El MS2070A está diseñado para análisis de espectro de barrido estándar hasta 3 GHz. Alcanza una velocidad de barrido de hasta 32 GHz/s en configuraciones de bajo ruido en modo común. El Field Master MS2070A incorpora un conjunto de medidas "inteligentes" como ancho de banda ocupado (OBW), potencia del canal y potencia del canal adyacente (ACP). Amplia gama de funciones comunes: el Field Master MS2070A proporciona numerosas funciones que generalmente se encuentran en instrumentos con un precio más elevado. Un intervalo cero muestra TDD y señales de pulsos con un ancho de banda de estrecha resolución (RBW) entre 10 Hz y 5 MHz para obtener medidas exactas de potencia a lo largo del tiempo. También ofrece espectrogramas de serie para la detección exacta de interferencias intermitentes.

ANRITSU ELECTRÓNICA
Tel.: +34--915726761
www.anritsu.es Contactar



Pinzas neumáticas

DESTACAN POR SU SEGURIDAD, VERSATILIDAD Y ROBUSTEZ

La PGL-plus-P cuenta con la posición de fuerza de agarre segura y certificada GripGuard. Además, la PGL-plus-P está disponible en cinco tamaños y ofrece una carrera de mordazas de 10 a 25 mm por dedo, lo que permite manipular una amplia gama de piezas con una sola pinza, reduciendo los costos de inversión. La pinza también tiene una fuerza de agarre de hasta 1300 N en el tamaño 25 y una estanqueidad de serie conforme a la clasificación IP 64. También cuenta con un sistema de sensores IOL ya integrado que aumenta el rendimiento y simplifica la adquisición, la puesta en funcionamiento y la reparación. En combinación con una conexión de purga de aire integrada, el grado de protección puede aumentar hasta IP 67. Además, la pinza puede adaptarse individualmente a casi cualquier aplicación. En resumen, la PGL-plus-P es una pinza neumática que combina la fuerza y la versatilidad con la seguridad y la certificación, lo que la convierte en una herramienta ideal para tareas de manipulación en diferentes industrias, incluyendo la médica, farmacéutica o alimentaria.

SCHUNK INTEC, S.L.U.
Tel.: +34--935123395
www.es.schunk.com Contactar

Sensores inductivos

TOTALMENTE METÁLICOS CON COMUNICACIÓN IO-LINK

Carlo Gavazzi presenta la serie ICF de sensores inductivos con comunicación IO-Link integrada en carcasa completamente metálica.

Es una solución robusta para operaciones en interiores y exteriores para garantizar la detección precisa y fiable de las piezas activas, incluso en condiciones difíciles, como el posicionamiento mecánico en cintas transportadoras para aplicaciones de alimentación y bebidas, la monitorización de la posición de la tolva en aplicaciones agrícolas, maquinaria y contaje de revoluciones del eje en maquinaria CNC.

Estos sensores ofrecen un proceso cíclico específico para monitorizar la calidad de la detección, lo que permite una programación del mantenimiento oportuna y predecible, para evitar el tiempo de inactividad de la máquina.

Estos sensores son resistentes a condiciones de funcionamiento extremas, como la exposición a amplias variaciones de temperatura, alta presión frecuente y ciclos de lavado a alta temperatura.

La carcasa totalmente metálica permite que la cara frontal de los sensores resista una presión de hasta 260 bar para M12, 200 bar para M18 y 100 bar para M30; eso hace que los sensores ICF sean particularmente adecuados en aplicaciones donde se requiere una alta resistencia mecánica al impacto y resistencia a procesos de limpieza agresivos con agentes químicos.

CARLO GAVAZZI, S.A.
Tel.: +34--944804037
www.carlogavazzi.es Contactar

MEAN WELL

OLFER
The Power Supply Company

CMÙ2

Controlador Inteligente

Sistemas de Monitorización y Control

Automatización Industrial

www.olfer.com

Contactar

Lectores de códigos con IA incorporada

TIENE UN DISEÑO COMPACTO, SIN DEJAR DE OFRECER UNA LECTURA DE ALTO RENDIMIENTO PARA UNA AMPLIA VARIEDAD DE CÓDIGOS

La serie SR-X de lectores de códigos alimentados por IA tiene un diseño compacto (un 72% más pequeño que los modelos convencionales) sin dejar de ofrecer una lectura de alto rendimiento para una amplia variedad de códigos. La IA y los últimos algoritmos de decodificación proporcionan una lectura estable entre procesos, siguiendo los cambios en los códigos que se producen de un proceso a otro. También es posible conectar lectores de códigos entre procesos para mejorar el rendimiento de la lectura. Con estas conexiones, el estado operativo y la configuración actual de los lectores de la misma red pueden verse juntos en una lista. El ajuste automático del enfoque y la sintonización totalmente automática facilitan la configuración con sólo pulsar un botón.

Aplicaciones:
- Cambios de color causados por el tratamiento térmico de los marcos de conexión.
- Superficie metálica cepillada en la carcasa de la batería.
- Reflejos en tubos de ensayo/frascos.
- Piezas minimizadas de CI.

BITMAKERS, S.L.
Tel.: +34--934194343
www.bitmakers.com Contactar

Convertidores CC/CC

CON UN RANGO DE ENTRADA ULTRA AMPLIO Y CON UN DISEÑO SIN VENTILADOR

Últimamente se ha intensificado el cambio climático, cada vez más intensos y notorios. Esto ha llevado a países de todo el mundo a comprometerse con el objetivo de cero emisiones. Además, como consecuencia al aumento de los costes y la escasez de recursos naturales, ha aumentado drásticamente la demanda de energía renovable, como la fotovoltaica y el almacenamiento de energía. Para poder satisfacer la creciente demanda a nivel global, Mean Well junto a Electrónica Olfer, presentan los convertidores CC/CC de rejilla con entrada de 150W/300W y un amplio rango de entrada, desde 250-1500Vcc: se trata de la serie RSDH-150/300.

Estos dispositivos cuentan con un rango de entrada ultra amplio y con un diseño sin ventilador. Son operativos en un amplio rango de temperatura desde -40°C hasta +80°C y poseen un alto nivel de aislamiento de 4KVca. Cuentan con múltiples protecciones de entrada/salida y el rendimiento EMC de estos convertidores es excelente. Pueden funcionar a una altitud de 5000 m y cumplen con la de la IEC/EN62109-1 (norma de seguridad fotovoltaica). Estas características hacen que la serie RSDH-150/300 sea adecuada para aplicaciones fotovoltaica, almacenamiento de energía, estaciones de carga y otras aplicaciones que requieren conversión de CC de alto voltaje a bajo voltaje.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.
Tel.: +34--914840850
www.olfer.com/P217689 Contactar

Plataforma para robots

ESTÁ EQUIPADA CON UNA AMPLIA GAMA DE PRODUCTOS E INTERFACES DE COMUNICACIÓN UNIVERSAL

La plataforma End of Arm multifuncional de los especialistas en manipulación Zimmer Group y Schmalz está equipada con una amplia gama de productos e interfaces de comunicación universal, Match es compatible con cualquier robot de peso ligero usual en el mercado; un sistema ideal para cobots y robots de 6 ejes convencionales.

Ventajas:
- Un sistema para robots de peso ligero, cobots y robots convencionales
- Compatibilidad y flexibilidad: las principales tecnologías para manipulación (pinzas de vacío y mecánicas) combinadas
- Larga vida útil, también en el funcionamiento continuo automatizado
- Innovador ecosistema digital
- Gran diversidad de efectores finales
- Cambio manual con la función Easy Click
- Cambio automático en el dispositivo.

La serie Match ofrece un potencial de estandarización único: el módulo de robot Match puede montarse en los tipos de robot más usuales y actúa como una conexión para todo el ancho de banda de los efectores finales compatibles con Match. Las bridas de unión para robot simplificadas de este modo ofrecen una gran flexibilidad al seleccionar las aplicaciones. Los efectores finales colocados, ya sean pinzas o ventosas, pueden cambiarse fácilmente de forma manual o automática mediante un sistema de clic. Las soluciones estandarizadas y listas para conectar garantizan la máxima disponibilidad de la instalación.

ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.
Tel.: +34--918822623
www.zimmer-group.de Contactar

Impresora 3D

UNA DE LAS IMPRESORAS 3D DE SOBREMESA MÁS GRANDES Y MÁS AVANZADAS

La Envision One es una de las impresoras 3D de sobremesa más grandes y más avanzadas jamás creadas, y ha sido desarrollada por uno de los equipos de ingenieros con mayor experiencia en impresión 3D del mundo. Es más grande, más rápida, más innovadora y más fácil de usar que cualquier otra impresora 3D en el mercado.

Diseñada para acompañarte desde que empiezas hasta convertirte en un profesional de la impresión 3D, la Envision One cDLM es la única impresora 3D profesional que vas a necesitar. EnvisionTEC te ofrece una solución completa, de principio a fin, incluyendo la optimización de parámetros en tu software de diseño para conseguir siempre piezas precisas con el mínimo de soportes. Perfecto para una amplia variedad de aplicaciones, la Envision One cDLM es capaz de imprimir a una velocidad de hasta 45 mm/hora en Z.

DELTECO ADDITIVE MANUFACTURING
Tel.: +34--943707007
www.delteco.com Contactar

FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...
En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

***Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.**

CUBAS

CABINAS

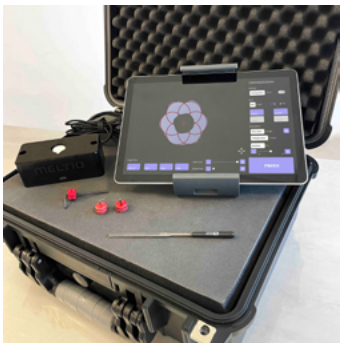
TÚNELES

ROTATIVAS

Contactar

Bautermic S.A.
Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
www.bautermic.com
comercial@bautermic.com

Sistema de calibración láser



PERMITE CALIBRAR EL CABEZAL DE DEPOSICIÓN MULTI-LÁSER DE FORMA PRECISA EN LAS TRES SOLUCIONES DE IMPRESIÓN 3D EN METAL

Meltio ofrece soluciones de fabricación aditiva utilizando filamentos metálicos y presenta el Sistema de Calibración Láser.

Meltio ha lanzado el Sistema de Calibración Láser como accesorio (kit) desarrollado para ayudar a la fiabilidad y facilidad de uso, las máquinas ya están adoptadas de la tecnología de deposición láser de alambre de última generación, así como para garantizar el proceso de impresión más rápido, con más fiabilidad y mejorar la experiencia del usuario.

El sistema de calibración láser permite a los usuarios de Meltio calibrar el cabezal de deposición multi-láser de Meltio de forma precisa y sin esfuerzo en sus tres soluciones de impresión 3D en metal.

El sistema consiste en una cámara de alineación láser que debe colocarse bajo el cabezal de impresión, ya que permite ver claramente el punto de enfoque de los láseres.

La cámara se controla mediante un controlador portátil, que también viene incluido en el kit, así como un software específicamente diseñado para filtrar la imagen de la cámara y guiar al usuario para enfocar cada láser en el punto más óptimo.

La tecnología de impresión 3D en metal multi-láser de Meltio se basa en el uso de seis láseres que apuntan a un punto mutuo para fundir el hilo de soldadura que se introduce por el centro del cabezal de deposición.

Los láseres generan una alta concentración de energía, denominada meltpool, que funde la materia prima metálica. Como resultado, los cordones de soldadura se apilan con precisión unos sobre otros.

DIRECTED METAL 3D, S.L. - MELTIO 3D
Tel.: +34--953888089
www.meltio3d.com Contactar

Condensadores para sistemas eléctricos

CUMPLEN ESTRICTAS REGULACIONES DE CALIDAD ELÉCTRICA EN POTENCIA REACTIVA Y ARMÓNICOS

Los condensadores del fabricante Iskra están especialmente indicados para solventar los problemas de calidad eléctrica en una amplia variedad de aplicaciones. Diseñados para mejorar el rendimiento y la eficiencia de los sistemas eléctricos, estos condensadores resultan esenciales a la hora de garantizar la potencia reactiva necesaria para mantener la tensión y entregar una potencia activa en los sistemas de transmisión. En entornos industriales, las cargas de motor y otras cargas eléctricas requieren una potencia reactiva para convertir la energía eléctrica en trabajo útil.

Estos condensadores cumplen las estrictas regulaciones de calidad eléctrica en potencia reactiva y armónicos y contribuyen decisivamente a eliminar las penalizaciones por un bajo factor de potencia o armónicos, reducir las pérdidas de potencia en cables y transformadores y disminuir el tiempo de inactividad de la producción o del sistema comercial. Como resultado, aumenta la eficiencia del sistema y bajan las emisiones de CO2.

Condensadores de alta tensión: en los sistemas de transmisión, estos condensadores aseguran la potencia reactiva necesaria y, por lo tanto, evitan un uso poco eficiente de la red eléctrica que, a su vez, se puede traducir en caídas de tensión o sobrecarga de transformadores, líneas y cables.

ANATRONIC, S.A.
Tel.: +34--913660159
www.anatronic.com Contactar

Sensor de vibraciones ATEX

SON APTOS PARA ZONAS ATEX 1 Y 21

Los sensores de vibraciones ATEX PCH 1275/1277 que suministra AN Consult son adecuados para el control de soplantes, ventiladores, bombas, decantadores, separadores, compresores y aerogeneradores que se hayen en Zonas Peligrosas EX.

El sensor de vibraciones controla continuamente el nivel de vibración de la máquina. Pueden usarse dos alarmas ajustables para garantizar que las vibraciones de la máquina no superan el nivel aceptable. Puede incluso activar un apagado de emergencia. El operario obtiene una protección activa de la máquina, lo que reduce daños y por consiguiente los costes de mantenimiento.

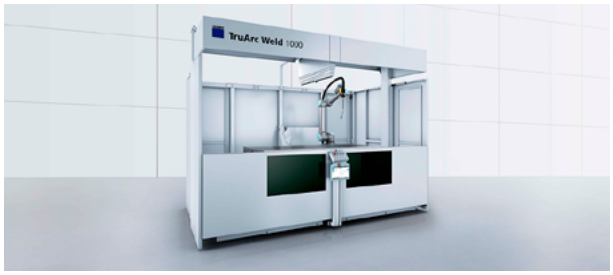
PCH 1275 y 1277 cumplen con Seguridad Funcional (EN13849), PL-d (SIL 2):
- El rango de medición, los límites de alarma y los tiempos de retardo se pueden ajustar directamente en el sensor de vibraciones PCH de acuerdo con el tipo y tamaño de la máquina a monitorear. Con el sensor de vibración PCH 1277, también puede cambiar todas las configuraciones utilizando el software de usuario PCH Studio, incluidas las lecturas del nivel de vibración, el estado y el análisis FFT fuera de línea de hasta 1000 Hz.

AN CONSULT ESPAÑA, S.L.
Tel.: +34--916130031
www.anconsult.com Contactar

Sistema automatizado de soldadura

RENTABLE DESDE LA PRIMERA PIEZA Y APTA PARA OPERARIOS NO EXPERTOS

Sistema automatizado con robot de fácil uso que garantiza una producción segura, eficiente y de alto rendimiento. Características: - Manejo y programación sencillos: mediante la unidad de manejo del soporte para soldar y la programación de piezas simples directamente en el mando del robot. - Seguridad conforme a los estándares de TRUMPF: cabina de protección con protección antideslumbrante, sistema de aspiración autolimpiable, iluminación por LED y robots colaborativos. - Instalación y arranque rápidos: instalación de la máquina en el lugar deseado y puesta en funcionamiento de manera independiente en pocas horas. - Soldadura productiva: gracias al equipo de alto rendimiento de Fronius y el equipamiento durante el tiempo de producción en modo de estación dual. Los operarios de las máquinas no requieren ninguna formación presencial. El funcionamiento y la programación están diseñados de tal manera que los videotutoriales son suficientes para familiarizarse rápidamente. En poco tiempo producirás costuras rectas y uniformes reproducibles, incluso con lotes pequeños y piezas individuales, asegurándote una alta calidad de soldadura.



TRUMPF MAQUINARIA, S.A.
Tel.: +34--911039437
www.trumpf.com/es_ES Contactar

Robot mig/mag

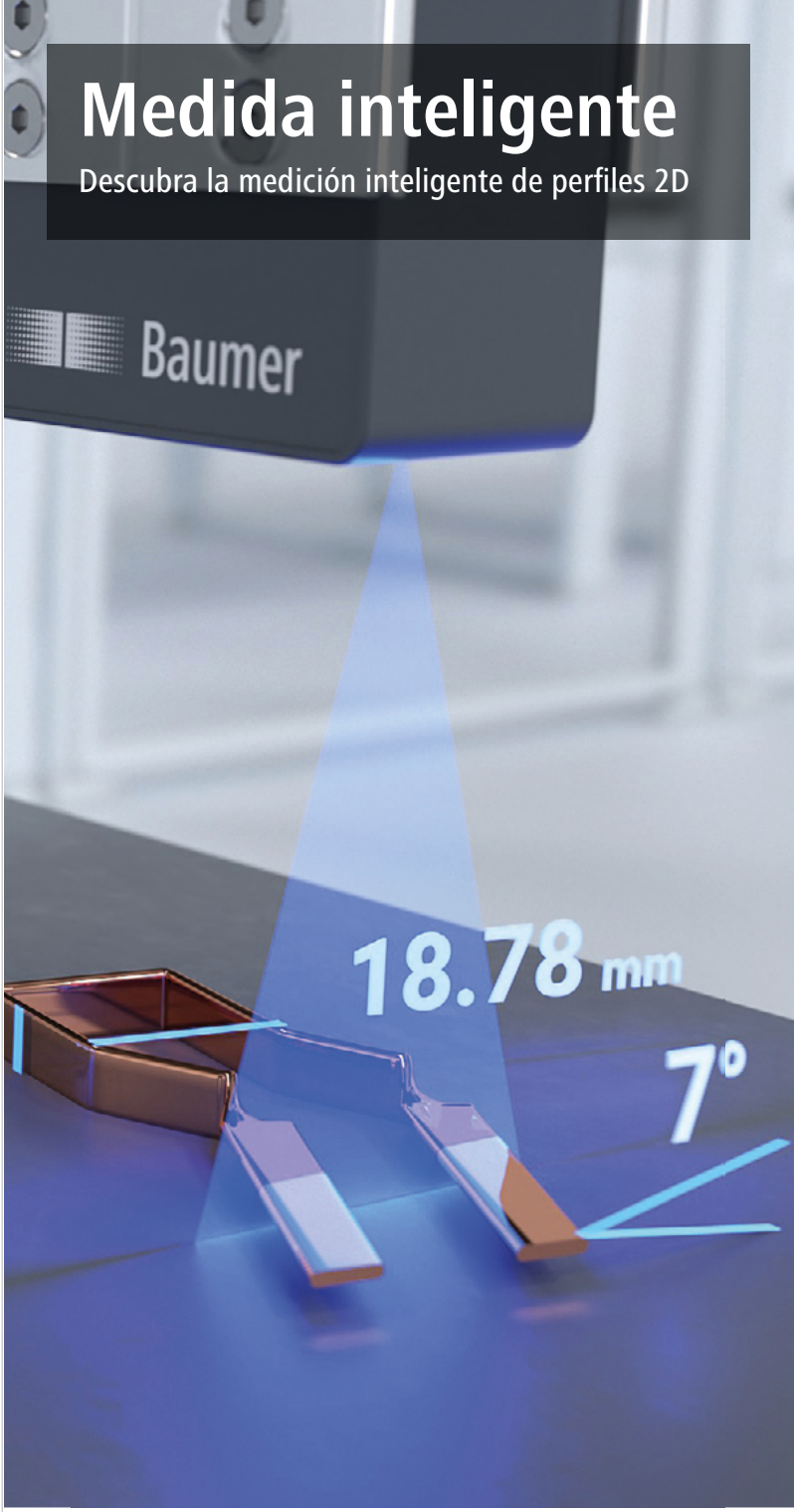
REFRIGERADA POR AGUA O GAS

La soldadura MIG/MAG es un proceso complejo, especialmente en la fabricación automatizada. Disponibilidad, flexibilidad y rentabilidad son los estándares con los que se mide un sistema de soldadura. Con un ángulo de giro de +/- 260°, la antorcha Dinse Eco Torch para todos los robots de muñeca hueca permite una accesibilidad óptima de los componentes, una productividad máxima y un desgaste mínimo. Está disponible en una versión rígida o flexible con una flexión de 15° y, opcionalmente, con un módulo de colisión para una parada inmediata del robot.

MAQUINARIA NOGVAL, S.L.
Tel.: +34--938653568
www.nogval.com Contactar

Medida inteligente

Descubra la medición inteligente de perfiles 2D



El análisis de perfiles nunca fue tan fácil

Nuestros perfilómetros inteligentes OX permiten controles eficaces en la línea de fabricación y tareas de posicionado precisas, que le ayudarán a aumentar su productividad automatizando sus fábricas.

- Todas las funciones de medida e interfaces integradas en un sólo sensor
- Diseño compacto y ligero, cableado simple y adaptado a la perfección a las aplicaciones robóticas
- Parametrización y uso sencillos gracias a una interfaz web intuitiva

Más información:
www.baumer.com/ox

EtherNet/IP IO-Link PROFINET

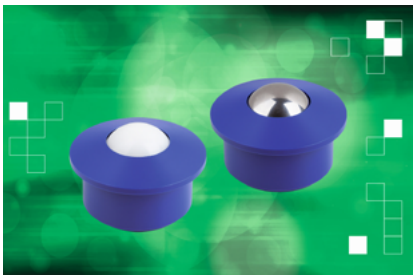
Contactar

Baumer
Passion for Sensors

Rodamientos esféricos con carcasa de plástico

IDEALES PARA APLICACIONES DONDE NO SE PUEDEN UTILIZAR UNIDADES DE ACERO INOXIDABLE

Si se está buscando un rodillo esférico de calidad para aplicaciones donde no se pueden utilizar unidades de acero inoxidable, este producto de norelem supera el reto con éxito gracias a su carcasa de plástico.



El fabricante alemán de componentes normalizados norelem ha ampliado su gama de rodillos esféricos para incluir unidades con carcasas de plástico. Estas unidades están diseñadas para su uso como componentes de sistemas transportadores, alimentadores, máquinas de procesado y equipamiento de embalaje, para facilitar el movimiento, giro y direccionamiento de las cargas transportadas por ellos.

La carcasa exterior de las unidades está hecha de un plástico azul certificado que es adecuado para su uso en el sector de alimentación.

Los rodillos esféricos, al contrario que las cintas transportadoras u otro tipo de líneas de producción mecánicas o electrónicas, dependen únicamente del momento del objeto transportado o de cualquier fuerza externa transmitida a esos objetos mientras se mueven de un punto a otro. Por lo tanto, los rodillos esféricos pueden generar ahorros de costes de energía y tener un mantenimiento y gastos de reparación menores en la mayoría de aplicaciones. Las instalaciones de equipajes de aeropuertos son uno de los tipos más comunes con superficies con rodillos esféricos. No obstante, hay también otras aplicaciones industriales, de fabricación y de almacenamiento que utilizan superficies con rodillos esféricos.

NORELEM IBÉRICA, S..L
Tel.: +34--936819067
www.norelem.es Contactar

Plataforma industrial

PARA LA TRANSFORMACIÓN DIGITAL

La transformación digital requiere integrar los datos de OT con los sistemas de IT. ThingWorx ofrece un conjunto de herramientas integradas, cada una de ellas diseñada para abordar los requisitos únicos de conectividad de IoT industrial, sin importar la diversidad de activos, productos y sistemas o los innumerables protocolos, dispositivos, sensórica o PLC; o de las generaciones de equipos antiguos.

ARITEX CODE -
ARITEX CADING, S.A.U.
Tel.: +34--674842359
www.aritex-es.com/aritex-code/ Contactar

Sensor de proximidad inductivo

DE TIPO RECTANGULAR CON CARCASA METÁLICA

Tras la evolución de la Industria 4.0, la automatización industrial se ha convertido en una tendencia inevitable, y uno de los componentes importantes en la automatización son los sensores. Entre muchos tipos de sensores, el sensor de proximidad es el más común, el cual reemplaza el método de detección por contacto, detectando la presencia de objetos cercanos sin necesidad de contacto físico.

El sensor de proximidad inductivo se suele utilizar para detectar conductores como metales (hierro, aluminio, cobre, etc.). Puede convertir la información de movimiento o la información de presencia del objeto detectado en señales eléctricas.

Ventajas de los sensores de proximidad inductivos:
- Detección sin contacto, que no desgastará ni dañará el objeto de detección
- La vida útil del producto es más larga
- Es adecuado para usar incluso si hay aceite, suciedad o agua en el objeto de detección
- La velocidad de respuesta es más rápida
- No se ve afectado por el color de la superficie del objeto detectado.

Características:
- Diseño con sensor de superficie frontal/superior que se adapta a espacios limitados.
- Fijación de orificio de tornillo único. Carcasa de metal compacta y duradera.
- Pequeñas dimensiones. Fácil instalación.¡

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.
Tel.: +34--914840850
www.olfer.com Contactar

Cámaras de imágenes acústicas

AYUDAN A REDUCIR LAS FACTURAS ENERGÉTICAS

Los modelos de cámaras de imágenes acústicas, como la FLIR Si124, que presume de un ancho de banda óptimo entre 2 y 65 kHz, usan una serie de micrófonos de alta precisión que captan sonido en la franja audible y la ultrasónica para detectar las fugas de aire en cuanto aparecen.

Este intervalo proporciona una capacidad de detección sin parangón que permite identificar incluso la más diminuta fuga.

La tecnología ofrece además a los operadores la posibilidad de identificar, fotografiar o grabar en vídeo la localización de una fuga de aire hasta diez veces más rápido, lo que implica un tiempo de inactividad mínimo en las instalaciones y la inmediata reparación o sustitución del componente defectuoso.

Además, también detecta descargas parciales, descargas flotantes y descargas en corona, ayudando a reducir tanto eventos que suponen un peligro de muerte como problemas generales de mantenimiento.

Los operadores disfrutan de una identificación mucho más rápida de las piezas problemáticas e incluso tienen la capacidad de ver las fugas detectadas en cuanto aparecen.

Ello se debe a que las funciones de IA superponen la imagen del sonido para generar una representación visual de dónde se encuentra la fuga e indicar tanto su severidad como las acciones recomendadas para resolverla.

En el caso del modelo FLIR Si124, unos algoritmos proyectivos incluso calculan cuánto costará la fuga mediante la evaluación del aire perdido en tiempo real, el cálculo del gasto por kWh y la visualización del ahorro estimado en un año (u otro plazo especificado).

Ello dota a los inspectores de las pruebas necesarias para resolver los problemas y justificar los costes de reparación incurridos en la línea de producción.

FLIR SYSTEMS TRADING BELGIUM
Tel.: +31--765794181
www.flir.com Contactar

KEYENCE, la mejor imagen

Pattern
Projection Lighting

La nueva iluminación por proyección de patrones
obtiene información en 3 dimensiones
Inspecciones más fiables y sencillas
que las cámaras tradicionales de 2 dimensiones

BITMAKERS
Soluciones en Automatización Industrial Contactar
902 882 501 www.bitmakers.com • ai@bitmakers.com

Software generador de trayectorias de herramientas

GARANTIZA UNA EXPERIENCIA TOTALMENTE ADAPTADA AL CLIENTE EN TORNO A SU IMPRESORA 3D METÁLICA "PLUG-AND-PLAY"

Meltio ofrece soluciones de fabricación aditiva utilizando filamentos metálicos y presenta el software Meltio Horizon. Meltio Horizon es un software generador de trayectorias de herramientas propio que garantiza una experiencia totalmente adaptada al cliente en torno a su impresora 3D metálica "plug-and-play", Meltio M450, con sus propias características exclusivas y los perfiles de impresión y material desarrollados a medida por Meltio que incluye. La solución de software está adaptada para utilizar la deposición de metal por hilo láser con la impresora 3D de metal Meltio M450. Además de los parámetros de corte tradicionales utilizados en el software FFF, como la altura de la capa, la anchura de la línea, la velocidad de impresión y los materiales de soporte, el Meltio Horizon proporciona un acceso a medida al proceso de hilo láser de Meltio y a los parámetros específicos del material, como la potencia del láser, el hilo doble y los ajustes del hilo caliente.

Con el software Meltio Horizon, todos los ajustes relacionados con el material están directamente en el software de corte, lo que permite un control total y un único perfil. Esto también nos permite crear perfiles de impresión más especializados, con el poder de controlar directamente el láser y el hilo caliente sobre una base "por característica de corte", en lugar de ser establecido para toda la pieza.

DIRECTED METAL 3D, S.L. - MELTIO 3D
Tel.: +34--953888089
www.meltio3d.com Contactar

Sensor inteligente para medición de temperatura y humedad

MIDE LOS PARÁMETROS CLIMÁTICOS CONVIRTIENDO LOS DATOS EN UNA SEÑAL DIGITAL ESTANDARIZADA:

Contramedidas para la condensación: la medición eficiente de la temperatura ambiente y la humedad en un armario de control es un elemento importante para prevenir la formación de condensación. La corrosión causada por la condensación puede causar averías en componentes sensibles, no solo en armarios de control o envolventes, sino también en aquellas áreas y procesos automatizados donde la temperatura y la humedad son importantes. El sensor inteligente CSS 014 mide la temperatura ambiente dentro de un rango de -40 a +80° C, y al mismo tiempo registra la humedad relativa (HR) entre 0 y 100%. En base a estos datos, los usuarios obtienen un diagnóstico exacto del clima para evaluar el entorno periférico en su aplicación.

Un salto a la digitalización: el software IO-Link facilita la parametrización del sensor inteligente para su uso en todo tipo de envolventes o áreas de instalación. Además de los simples parámetros de conmutación de temperatura y humedad, el dispositivo ofrece eventos configurables adicionales, llamados "event bits". El usuario puede leer los datos generados por los sensores inteligentes y procesarlos para una monitorización inteligente de la condición, ya sea en un PLC a nivel de máquina, en sistemas exclusivos o en la nube.

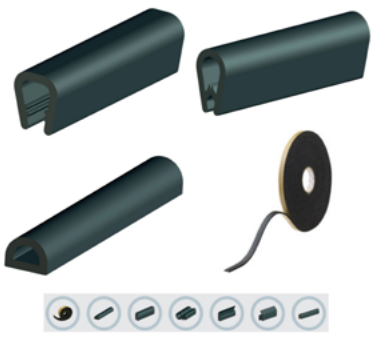
STEGOTRONIC, S.A.
Tel.: +34--938066026
www.stego-connect.com Contactar

Juntas para todo tipo de cabinas

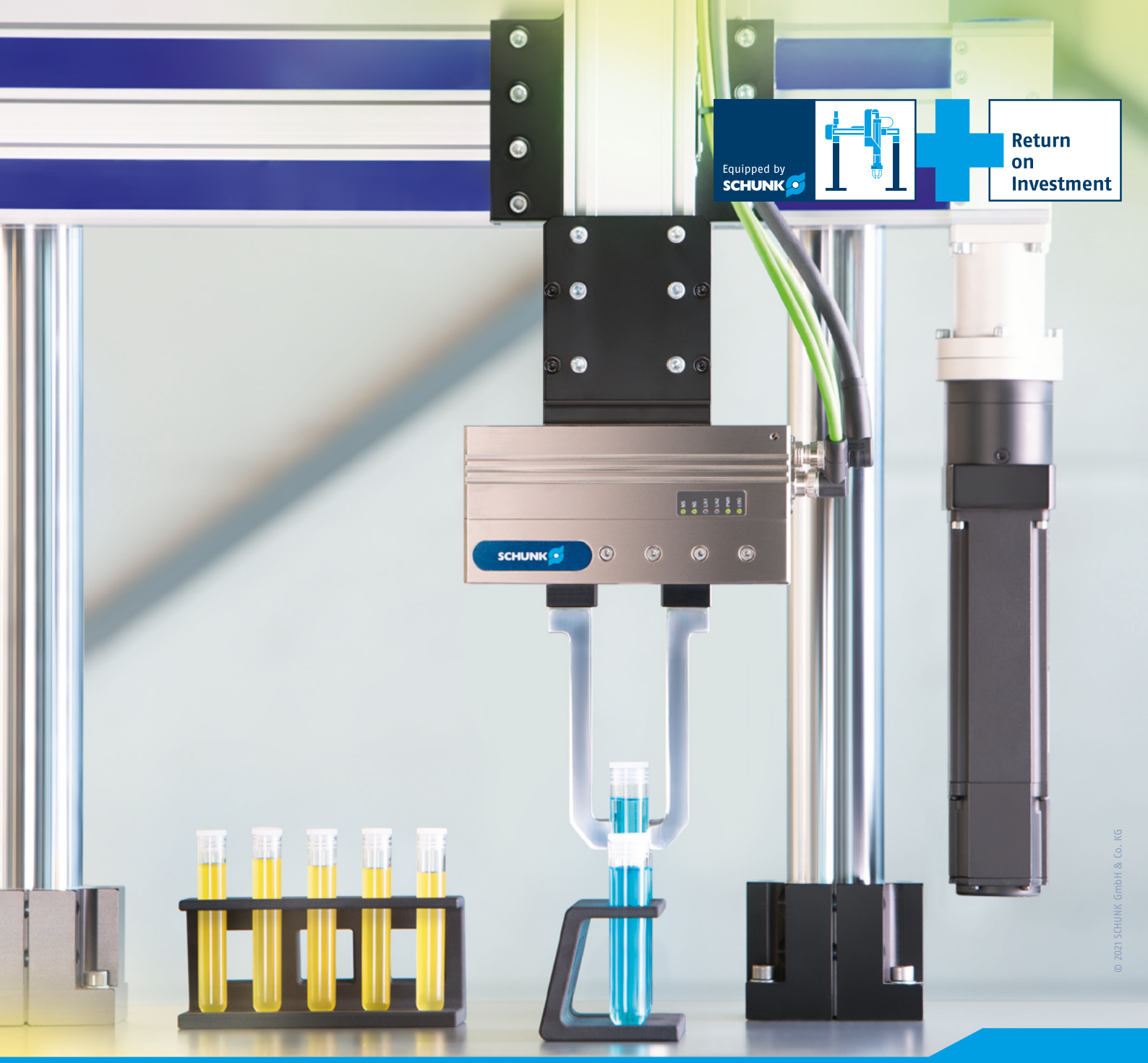
FABRICAN JUNTAS Y ACCESORIOS DE CABINAS Y DISEÑAN PIEZAS A MEDIDA

Cuando se trata de la fabricación de cuadros eléctricos y demás equipos con cierres herméticos es necesario conseguir la junta idónea que ofrezca el mejor acabado. En Essentra Components son fabricantes y especialistas en juntas y accesorios de cabinas para cualquier aplicación industrial, diseñando incluso piezas a medida para cubrir las particularidades de cada proyecto.

- Protectores de borde en PVC: múltiples aplicaciones para proteger de riesgos potenciales en los acabados de chapa visibles evitando cortes o arañazos. Incluso durante el transporte es necesario proteger ciertos perfiles de posibles daños. Fáciles de instalar manualmente, estando disponibles con o sin núcleo metálico según las exigencias de cada aplicación.
- Juntas de Neopreno y EPDM: suele instalarse en sistemas de ventilación o iluminación, cuadros eléctricos y para evitar vibraciones.
- Junta de neopreno con adhesivo resistente a los rayos UV y a los ácidos, ozono y la oxidación. Apto para trabajar en temperaturas de -28ºC hasta los 101ºC .
- Juntas de burbuja de EPDM con núcleo metálico: cuando la protección se destina a aislar una chapa metálica de otro componente pero que a la vez consiga un efecto sellado entre ambos la solución ideal es una junta con burbuja.



ESSENTRA COMPONENTS, S.L.U.
Tel.: +34--900802600
www.essentracomponents.es Contactar



© 2021 SCHUNK GmbH & Co. KG

Superior Clamping and Gripping

SCHUNK®

Un Plus para la producción sostenible con componentes eléctricos.

SCHUNK le ofrece una gran variedad de productos para el ensamblaje automatizado sostenible: con menor desgaste y mantenimiento.

schunk.com/equipped-by

Contactar

Guías lineales aluminio serie amagnéticas

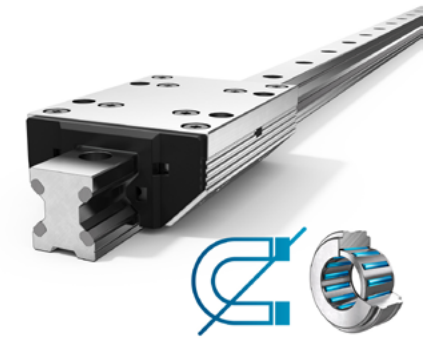
CONJUNTO GUÍA DE DOBLE CARRIL Y PATÍN EN ALUMINIO CON PISTAS DE RODADURA EN ACERO AMAGNÉTICO

Las guías lineales de la serie estándar FDD de Franke están equipadas con rodamientos de agujas muy silenciosos, de funcionamiento suave y de alta calidad y están hechas casi en su totalidad de aluminio ligero. Esta serie se caracteriza por ser apta para casi cualquier industria.

El guiado amagnético permite que el conjunto guía / patín no interfiera con los campos magnéticos que se generan en industrias como la médica o la fabricación de componentes electrónicos. Los rodamientos de rodillos sellados permiten un funcionamiento sin mantenimiento durante toda la vida útil. Las guías se pueden fabricar en longitudes de 200 mm a 4.000 mm y, bajo demanda, también se pueden acoplar una y otra sin límite.

Longitud de la carrera: Desde 200 mm a 4.000 mm. Posibilidad de acoplarlas en serie.

Material:
- Cuerpo del patín: Aluminio
- Cuerpo de la guía: Aluminio
- Pistas de rodadura: Acero amagnético
- Rodillos: Acero amagnético
- Temperatura operativa para el funcionamiento: - 20 ° C a +80 ° C
- Velocidad máxima: 10 m / s
- Máxima aceleración: 40 m/s2
- Posición de montaje: Cualquiera
- Lubricación: Lubricado de por vida, sin mantenimiento



FRANKE SPAIN
Tel.: +34--910243454
www.franke-iberia.com Contactar

Máquinas para lavado, desengrase y tratamientos superficiales de piezas industriales

LAS TECNOLOGÍAS EN BASE AGUA GARANTIZAN LA MÁXIMA CALIDAD EN LA LIMPIEZA DE TODO TIPO DE PIEZAS

Motores, engranajes, rodamientos, moldes, material eléctrico, tornillería, menaje, piezas de fundición y mecanizadas, etc.

Las tecnologías en base agua garantizan la máxima calidad en la limpieza de todo tipo de piezas, ya que están fabricadas teniendo en cuenta factores tan importantes como son:
- Presiones y caudales adecuados. Se consiguen a través de las bombas de recirculación ampliamente dimensionadas, junto con las tuberías de distribución, los tanques de almacenamiento y las boquillas pulverizadoras de gran impacto.
- Temperatura óptima. Se consigue con un perfecto aislamiento térmico de todas las superficies exteriores, con lo que a la vez se reduce el consumo energético .
- Filtración y microfiltración. Para eliminar todas las impurezas extraídas durante los procesos de lavado.
- Separadores de aceite. Que garantizan constantemente la pureza del agua de lavado y permiten su recuperación.
- Sistema de escurrido y secado final. Que elimina la posible oxidación y evita que se depositen restos calcáreos en todas las superficies tratadas.
- Cuadros de maniobra automáticos. Para mantener los niveles de las cubas, la aspiración de los vapores, los dosificadores y los movimientos de traslación, carga, posicionado, secado, etc.
- Buen diseño constructivo y gran robustez en todos sus componentes.

BAUTERMIC, S.A.
Tel.: +34--933711558
www.bautermic.com Contactar

Escáner 3D automático

PUEDE REALIZAR LA INSPECCIÓN SIN CONTACTO Y NO DESTRUCTIVA APROVECHANDO LA TECNOLOGÍA DE VISIÓN DE MÁQUINA

La serie AutoScan-K es un sistema de inspección 3D automático, puede realizar la inspección sin contacto y no destructiva aprovechando la tecnología de visión de máquina. Puede llevar a cabo eficazmente el escaneado e inspección por lotes online mientras garantiza una precisión ultra alta. Cuenta con la operación constante por 24 horas, el sistema AutoScan-K 3D ayuda a las empresas a reducir los costos de fabricación, acelerar el lanzamiento al mercado e incrementar el retorno de la inversión.

Equipado con múltiples modos de trabajo, el sistema AutoScan-K 3D puede adaptarse a la medición en varias escenas industriales. Mientras tanto, puede controlar con precisión los movimientos del robot basado en los algoritmos de visión de máquina de vanguardia, realizando así la inspección por lotes eficiente y automática.

IT3D GROUP - INTERNATIONAL TECHNOLOGY 3D PRINTERS, S.L.
Tel.: +34--961188330
it3d.com Contactar

Convertidores CC/CC aislados

CON AMPLIO RANGO DE ENTRADA

Hace más de diez años se lanzaron al mercado los convertidores CC/CC de la serie SKM30. Hablamos de convertidores CC/CC (2"x1") aislados con amplio rango de entrada 2:1 del proveedor Mean Well.

Con el fin de cumplir con los requisitos de un rango de entrada más amplio, Electrónica Olfer y Mean Well presentan las series SKM30-N de una salida (4:1) y las DKM30-N de doble salida para aumentar la demanda de este mercado de convertidores CC/CC.

Sus características hacen que estos convertidores sean adecuados para múltiples aplicaciones como paneles eléctricos, equipos de telecomunicaciones, control industrial, arquitectura de energía distribuida y aplicaciones de transporte.

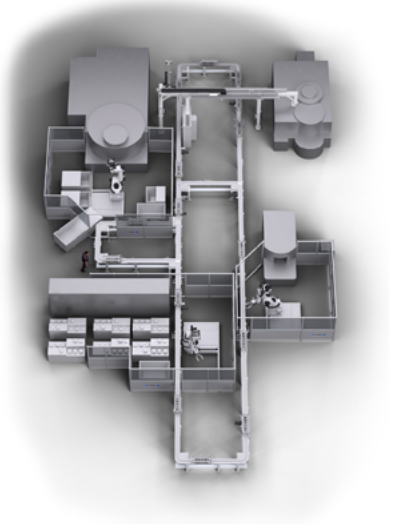
Características:
- 2"x 1", distribución de pines estándar industrial
- Amplio rango de tensión de entrada 4:1
- Refrigeración por convección de aire libre
- Rango de temperatura de funcionamiento entre -40°C y +90°C (+60°C @carga completa sin reducción de potencia)
- Cumple con EMI EN55032 Clase A sin componentes externos.
- No requiere carga mínima.
- Encendido/apagado remoto integrado y ajuste de la salida (±10 %)
- Protecciones: cortocircuito, sobrecarga, sobretensión
- Dimensiones: 50,8 x 25,4 x 11,2 mm
- Homologaciones: EAC/CE/UKCA
- 3 años de garantía.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.
Tel.: +34--914840850
www.olfer.com Contactar

Smart Connected Services

Get data insights that truly improve your manufacturing

CONNECT YOUR EWAB SYSTEM



Monitor your line
- System data reports
- Line takt time / output
- Measure efficiency
- Predictive maintenance
- Energy monitoring
- IoT

EWAB ENGINEERING Contactar

Contact EWAB ES
+34 935 872 030
+34 629 436 287

Sistemas con flujo para el transporte de piezas

TECNOLOGÍA PARA LA MANIPULACIÓN DE PIEZAS EN CÉLULAS ROBOTIZADAS

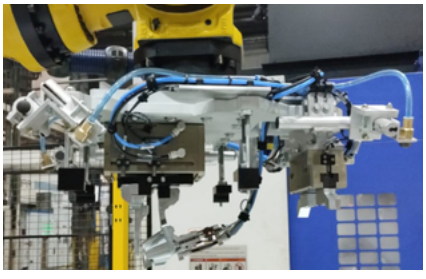
Ewab Engineering son fabricantes del mercado en sistemas con flujo para el transporte de piezas. Sin embargo, no todos los clientes conocen a fondo su tecnología para la manipulación de piezas en células robotizadas.

El sector de la robótica ha avanzado a pasos agigantados y los clientes se han visto en la necesidad de incorporar nuevas funcionalidades en sus células robotizadas que les han permitido optimizar sus procesos productivos. Se puede ver un claro ejemplo de ello en las últimas garras de robot que han implantado satisfactoriamente en las instalaciones de los clientes del sector de la automoción:

- Garra para manipulación del cárter, con sistema de soplado y extracción de rebaba automáticos.
- Garra para la manipulación y ensamblaje automático del conjunto diferencial.
- Garra doble y bivalente para distintos modelos de cajas y carcasas de cambio.

Por otro lado, todos los diseños emplean la tecnología más novedosa y fiable en el mercado. Algunos ejemplos de ello son:

- Cámaras de visión y reconocimiento de piezas (Bin-Picking).
- Sistemas de lectura con trazabilidad y marcado de código en pieza.
- Séptimos ejes en la propia garra y/o externos.
- Procesos de corte, atornillado o soldadura integrados en la propia garra.
- Medición de recorrido, par de apriete o presión, entre otros.



EWAB ENGINEERING, S.A.U.
Tel.: +34--935872030
www.ewab.com Contactar

Cremalleras de transmisión lineales sin límites

PERMITEN REALIZAR MOVIMIENTOS LINEALES EN TRAMOS DE LONGITUD PRÁCTICAMENTE ILIMITADOS

Las cremalleras permiten realizar movimientos lineales en tramos de longitud prácticamente ilimitados. Por tanto, son especialmente adecuadas para usos en máquinas e instalaciones de gran tamaño donde se transmiten enormes fuerzas axiales. Los entornos con mucha suciedad tampoco suponen un problema. Schneeberger ofrece soluciones para todo tipo de aplicaciones.

Las cremalleras son uno de los elementos de transmisión más económicos, por lo que suelen emplearse en aplicaciones con ejes de gran longitud. En este sentido, resulta una gran ventaja que sean capaces de mantener una gran rigidez a lo largo de toda la transmisión. Gracias a este aspecto, las cremalleras pueden transmitir grandes fuerzas axiales. Schneeberger puede proporcionar cremalleras hasta tamaño de módulo 20. Para dar respuesta a la gran variedad de aplicaciones existentes en el mercado, Schneeberger ofrece cremalleras con dientes rectos y helicoidales, disponibles en distintos tamaños y longitudes (tramos de piezas únicas de hasta tres metros) como solución estándar. Además fabrica también cremalleras personalizadas, diseñadas específicamente para cada aplicación en función de las necesidades. El cliente puede elegir entre acabados fresados o rectificados según las especificaciones técnicas requeridas.

SCHNEEBERGER AG LINEARTECHNIK
Tel.: +41--629184111
www.schneeberger.com Contactar

Sistema de corte por plasma

PARA CORTE MANUAL

Plasma de corte manual Plasma Cutter 70 CT.

La solución adecuada, tanto para corte en acero, acero inoxidable, aluminio o cobre. Es un plasma de corte portátil con un amperaje de 70A para cortes de material de hasta 35 mm de espesor (calidad de chatarra) y cortes de material de hasta 25 mm de espesor (corte de buena calidad), con una perforación de agujeros de hasta 15 mm. Su alta estabilidad del arco garantiza cortes de calidad. Adecuado para el dispositivo de avance mecánico de corte manual StableCut.

Características:

- Diseño portátil y compacto, junto con un diseño de torcha ergonómico para un trabajo sin fatiga.
- Carcasa robusta y pies antideslizantes para el uso en obra (apto para generadores)
- Regulación manual de aire comprimido (4,1 a 6,5 bar) con pantalla LED
- Operación intuitiva con 3 modos.
- Sin interferencias con dispositivos electrónicos debido a la ignición por contacto.
- También disponible con una amplia gama de accesorios, como nuestra Stablecut para cortes biselados en línea recta de calidad, o para procesos más automatizados, la Portacut 3-en-1 como máquina de corte con soplete de plasma portátil.

MESSER CUTTING SYSTEMS IBÉRICA, S.L.U.
Tel.: +34--984198982
www.messer-cutting.com Contactar

PICK& PACK

INTRALOGISTICS, PACKAGING, PROCESSING & LOGISTICS,

25-27 ABRIL 2023
MADRID - IFEMA
#PICKPACK2023

DISCOVER THE ERA OF DIGITAL PACKAGING & LOGISTICS

EUROPEAN LOGISTICS SUMMIT 2023

IX Encuentro Alimarket Logística Gran Consumo

CONGRESO NACIONAL DE PACKAGING 4.0

VI Encuentro Alimarket Soluciones de Envasado para Gran Consumo

PRESENTA TUS INNOVACIONES EN

- ROBÓTICA
- AUTOMATIZACIÓN
- SUPPLY CHAIN
- IA
- PACKAGING SOSTENIBLE
- SMART PRINTING
- ENVASES INTELIGENTES
- ECOMMERCE

+ 6.000 PROFESIONALES EN BUSCA DE SOCIO INDUSTRIAL Y TECNOLÓGICO

PROCEDENTES DE LA INDUSTRIA:

ALIMENTACIÓN Y BEBIDAS, DISTRIBUCIÓN, COSMÉTICA Y BELLEZA, QUÍMICA Y FARMACIA, AUTOMOCIÓN, TEXTIL, IT, CONSULTORÍA, TEXTIL, RETAIL / NON FOOD, BIENES INDUSTRIALES, ELECTRÓNICA Y SERVICIOS DE LOGÍSTICA.

CONTÁCTANOS EN:

exhibit@pickpackexpo.com
+34 919 551 551

Contactar

www.pickpackexpo.com

PICK&PACK es un evento en colaboración de:

NEBEXT NEXT BUSINESS EXHIBITIONS

Alimarket

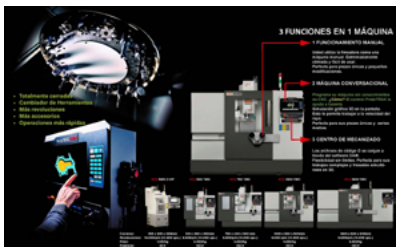
Centros de mecanizado vertical manual/CNC

CON CONTROL PROTOTRAK

Un centro de mecanizado que son 3 máquinas en 1:

- Máquina Manual: Tome el control total de su máquina usted mismo y no pierda tiempo. Los volantes permiten manejar la máquina como si fuera una máquina manual.
- Control Conversacional: Realice su dibujo en la pantalla y comience a fresar o taladrar inmediatamente. Su mejor opción para rentabilizar las piezas sueltas y las pequeñas series. No necesita saber nada de CNC. Después del curso gratuito de un día de ProtoTRAK, cualquiera puede hacer piezas con CNC. El control en castellano permite manejar la máquina en 2 ó 3 ejes sin necesidad de tener conocimientos previos de CNC.
- Para usuarios de CAD/ CAM: Cargue en la máquina el programa generado en su software CAM y empiece a trabajar. Nada le detiene con esta ProtoTRAK TMC. En otras palabras, a prueba de futuro. Lanzamos al mercado nuestros centros de mecanizado con control conversacional Prototrak y cambiador de herramientas.

Les hemos dado la denominación TMC (Toolroom Machining Centre) porque son las máquinas perfectas para cualquier taller de mecanizado, independientemente de que mecanice pieza única, o series, sean cortas o largas. Montan el mismo control conversacional Prototrak RMX que las fresadoras de torreta o de bancada. Aunque muchos siguen deleitándose con la arquitectura abierta de las fresadoras de torreta y de bancada, podemos ver que el uso de una máquina, en este caso un Centro de Mecanizado Vertical, con cambiador automático de herramientas, que al estar completamente cerrada es más limpia y segura, seguirá creciendo.



ORPI, S.L.
Tel.: +34--976471440
www.orpi-sl.com Contactar

Durómetros universales semiautomáticos

PARA PRODUCCIÓN

Los durómetros semiautomáticos DuraVision G5 destacan por su construcción robusta y su extraordinaria precisión. Son ideales para su uso en entornos de producción difíciles. El modelo con rueda manual es ideal para componentes pequeños, mientras que la versión con alimentación motorizada se utiliza para componentes de grandes dimensiones. Los durómetros de esta serie cubren un rango de carga estándar muy amplio de 0,3 a 250 kg o de 3 a 3.000 kg. De este modo, se puede realizar una gran cantidad de métodos de ensayo: Brinell, Vickers, Rockwell, Knoop de conformidad con EN ISO y ASTM, así como ensayos de materiales de carbono y plásticos.

Ámbito de aplicación:

- La serie semiautomática DuraVision G5 ofrece un rango de carga estándar excepcionalmente amplio de 0,3 kg a 3.000 kg. Esto permite cubrir una extensa gama de aplicaciones para probetas de pequeñas y grandes dimensiones con una sola máquina. La gran cantidad de sensores electrónicos de medición de fuerza garantiza una aplicación de fuerza continua y precisa tanto en el rango de carga de 0,3 a 250 kg como en el rango de carga de 3 a 3.000 kg.
- El uso inteligente de la cámara de 10 megapíxeles permite un zoom de 4x, de modo que, con pocas lentes, se cubre toda el área de aplicación. En combinación con las 7 posiciones de la torreta, se ahorra el cambio de herramienta cuando se requiere una gran cantidad de métodos de ensayo distintos.

ZWICKROELL, S.L.
Tel.: +34--931895790
www.zwickroell.com Contactar

Portapinzas térmico

CON CONDUCTOS PARA ALTA PRESIÓN

Iscar amplía la línea de productos X-Stream con un novedoso portaherramientas térmico ER32-SRK -CX. El portaherramientas térmico con conductos para alta presión de refrigerante a lo largo del alojamiento de la herramienta monta fresas de metal duro integral de 3 a 12 mm de diámetro. Son los más esbeltos del mercado con refrigeración dirigida a la zona de corte. El novedoso portaherramientas térmico ER32-SRK-CX tiene conexión ER, por lo que monta en todos los sistemas con fijación para pinzas ER.

Características,aplicaciones y ventajas:

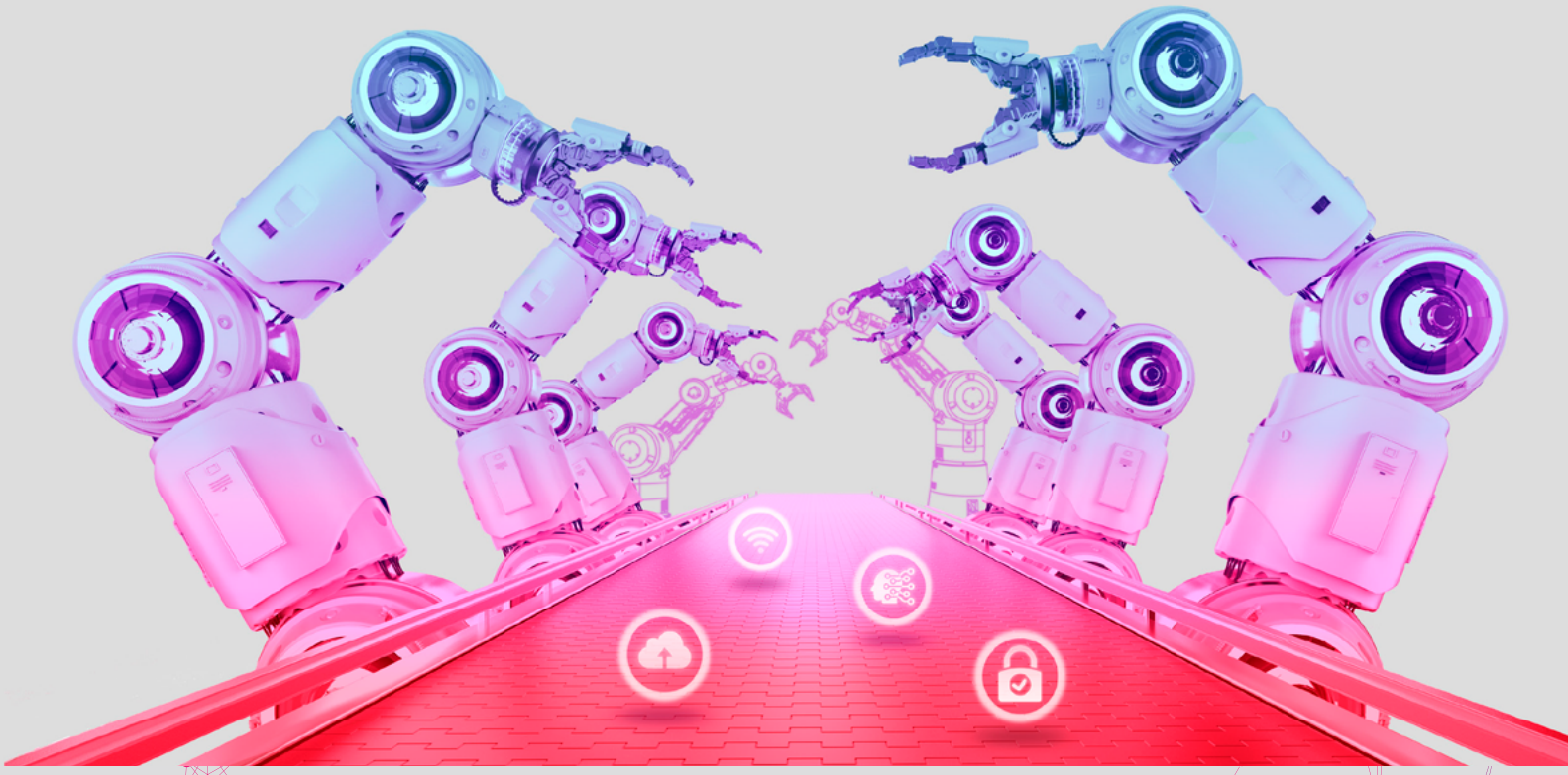
- Intercambiable con todos los portaherramientas ER estándar.
- Refrigeración dirigida a los filos de corte.
- Mayor duración de la herramienta.
- Evita el fenómeno de recrecimiento del filo.
- Para Fresado a Alta Velocidad.
- Excelente evacuación de viruta.
- Aplicaciones de fresado de cavidades y cajeras.
- Fresado de semiacabado y acabado de perfiles de palas de rotores.
- Aplicaciones de fresado que generan una gran cantidad de calor, como en acero duros aleados, aleaciones a altas temperaturas, etc
- Para fresadoras CNC con una pobre refrigeración externa.

ISCAR IBÉRICA, S.A.
Tel.: +34--935946484
www.iscarib.es Contactar

ADVANCED FACTORIES
EXPO & CONGRESS

18-20 abril 2023
Fira de Barcelona

A new age in automation technology



+300
FIRMAS EXPOSITORAS

20.000
VISITANTES PROFESIONALES

INDUSTRY 4.0 CONGRESS

+280
SPEAKERS

- Automatización
- Robótica
- Fabricación Aditiva
- Visión Artificial
- IoT
- Inteligencia Artificial
- Cloud Industrial
- AR/VR
- Ciberseguridad
- Machine Learning
- Analítica de Datos
- Mantenimiento Predictivo

GLOBAL PARTNERS:

accenture · BECKHOFF · Dynamical 3D · hp · inetum Positive digital flow · INFAIMON · Life Is On Schneider Electric · MITSUBISHI ELECTRIC Changes for the Better · OMRON · rexroth A Bosch Company · SIEMENS · Sothis · tecnalia · Telefónica Tech · T-Systems · Wonderware Iberia

WWW.ADVANCEDFACTORIES.COM Contactar

ORGANIZADO POR: NEBEXT NEXT BUSINESS EXHIBITIONS

Interruptores magnetotérmicos normalizados

INTERRUPTORES MAGNETOTÉRMICOS MODULARES PARA PROTECCIÓN DE MOTORES HASTA 40A

Especificaciones:Principal:- Aplicación del dispositivo: Motor.- Gama: Acti9.- Nombre del producto: Acti 9 iC60 RCBO.- Tipo de producto o componente: Interruptor automático en miniatura.- Nombre corto del dispositivo: iC60L.- Número de polos: 3P.- Número de polos protegidos: 3.- [In] Corriente nominal: 10 A.- Tipo de red: AC.- Tecnología de unidad de disparo: Mágnetico.- Código de curva: MA.- Capacidad de corte: 15 kA Icu en 440 V AC 50/60 Hz acorde a Icu / 20 kA Icu en 380...415 V AC 50/60 Hz acorde a Icu / 40 kA Icu en 220...240 V AC 50/60 Hz acorde a Icu.- Categoría de empleo: Categoría A acorde a HB1 / Categoría A acorde a En> 50 A.- Poder de seccionamiento: Sí acorde a HB1 / Sí acorde a En> 50 A.- Normas: En> 50 A / HB1.

SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.U.
Tel.: +34--934843100
www.se.com/es/es Contactar

Prensa hidráulica

PARA LA SUBLIMACIÓN EN GRAN FORMATO, PRECALENTAMIENTO Y PROCESOS DE CHAPA Y LAMINADO

Prensa de calor al vacío para la sublimación en gran formato, precalentamiento y procesos de chapa y laminado. La Prensa hidráulica Global Professional es una prensa económica con una amplia variedad de aplicaciones en las industrias de los materiales compuestos, la superficie sólida y la ebanistería. Se utilizan para la fabricación de componentes de madera planos o curvados sencillos y para el termoconformado en 3D de Superficies Sólidas y materiales compuestos, especialmente para formas en 3D complicadas y con profundidad como lavabos, fregaderos y componentes en 3D con formas y un radio muy pequeño.

GLOBAL VACUUM PRESSES
Tel.: +34--961526000
www.globalvacuumpresses.com Contactar

EMPRESAS

DPR AUTOMATISMOS, SEGUNDO INTEGRADOR DE MELTIO ENGINE PARA SOLUCIONES ROBOTIZADAS EN ESPAÑA Y PORTUGAL

Meltio, fabricante de tecnología disruptiva de deposición láser de metal, ha anunciado que DPR Automatismos se ha convertido en el segundo integrador oficial de la tecnología de Meltio Engine para la fabricación aditiva en metal con brazo robótico para España y Portugal.

Dicho acuerdo se ha materializado a través de Sicnova, sales partner oficial de Meltio en la Península Ibérica. DPR Automatismos ofrece a sus clientes un servicio integral a la hora de automatizar cualquier proceso industrial, y, a partir de ahora, lo hará a través de la solución tecnológica de Meltio para piezas metálicas, concretamente con la integración del módulo Meltio Engine para brazo robótico, que permite romper con las tradicionales barreras de volumen de fabricación asociadas a la impresión 3D en metal.

Con esta solución tecnológica se pueden conseguir piezas de metal de gran tamaño, ya que el límite del volumen de impresión lo marcan las dimensiones del propio brazo robotizado, mucho mayores que las de cualquier impresora 3D de metal típica. La integración robótica de Meltio Engine es la plataforma perfecta para labores que impliquen impresión 3D de gran tamaño y complejidad, reparación, revestimiento y adición de características.

La vanguardista tecnología multi-metal 3D printing de Meltio utiliza un complejo proceso con láser que permite fabricar con metal fundido capa a capa. Como material de construcción se usa hilo de soldadura común.

Meltio Engine se integra sin problemas tanto en sistemas robotizados como en equipos CNC, brindando nuevas capacidades de impresión 3D en metal a un amplio rango de industrias y aplicaciones.

BITMAKERS ABRE SU CANAL OFICIAL DE WHATSAPP 649 129 444

A través de este número de WhatsApp, se puede recibir en el móvil los últimos proyectos realizados por la compañía, las guías técnicas más recientes, los productos más novedosos y las aplicaciones más destacadas de keyence, con un máximo de un mensaje al día.

BITMAKERS

NUEVO SERVICIO DE PILZ DE EVALUACIÓN DE LA SEGURIDAD Y CONFORMIDAD NORMATIVA ORIENTADO A PARQUES DE MAQUINARIA

Ya sea debido a que una máquina existente ha sufrido modificaciones sustanciales, o bien porqué se realiza su primera puesta en marcha, el Real Decreto 1215/1997 insta al propietario a realizar una comprobación de seguridades.

Se trata de una práctica que, más allá del propio cumplimiento del marco legal, define la política que las empresas aplican en materia de seguridad para proteger a las personas. Para cubrir en todos los casos la protección y responsabilidad civil en los parques de maquinaria, Pilz ha lanzado un nuevo servicio de Evaluación de Seguridad de las Máquinas (en inglés Machinery Safety Evaluation, abreviado MSE), que analiza el estado de conformidad y establece las mejoras necesarias o las recomendaciones de actuación correspondientes.

Además de las normativas y directivas aplicables en el lugar de operación o destino de la maquinaria, la empresa experta en automatización segura considera también requisitos corporativos específicos del cliente.

¿Qué aporta evaluar la seguridad de las máquinas?

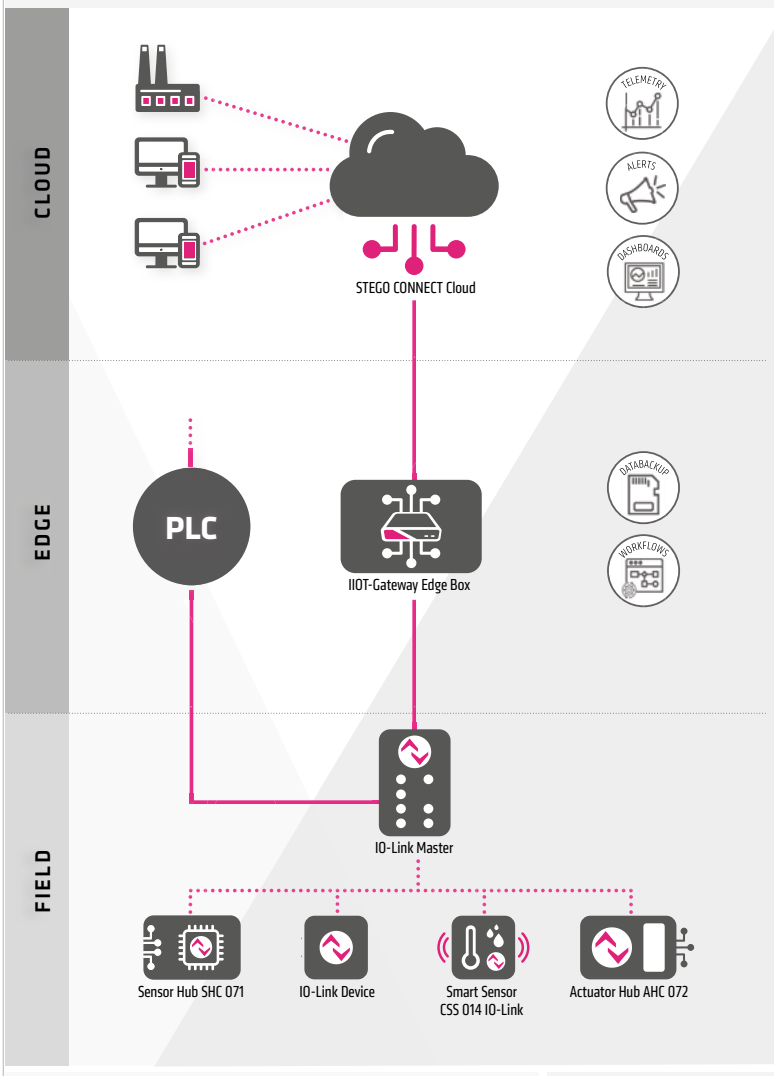
- Reducción de los costes.
- Prueba de conformidad y protección de responsabilidad civil.
- Cumplimiento de las directrices internas de la empresa.
- Aplicación internacional.

No todas las máquinas o instalaciones tienen las mismas necesidades de seguridad. Adaptarse al grado de detalle técnico correcto en la evaluación de la correcta cobertura de protección permite ajustarse a los requisitos reales y optimizar los servicios a la dimensión real del proyecto.

STEGO
SIMPLY INNOVATIVE. BETTER FOR SURE.

STEGO CONNECT

LA PLATAFORMA IIOT PARA PYMES



SMART SENSOR CSS 014 | SENSOR HUB SHC 071 | ACTUATOR HUB AHC 072

WWW.STEGO-CONNECT.COM

IO-Link DIGITAL FIELD DEVICES

SENSORS | SENSOR HUB | ACTUATOR HUB

Contactar

STEGOTRONIC S.A. C/ Francia, nº 20, Nave 2 (P.I. Les Comes) - 08700 IGUALADA (Barcelona)

+34 93 806 60 26 stegotronic@stegotronic.es www.stegotronic.es

NOVEDAD EN AUTOMATION24.ES: SOLUCIONES A MEDIDA PARA CADA APLICACIÓN EN EL CONFIGURADOR

El año pasado, la empresa Automation24 añadió a su catálogo productos para la instrumentación de procesos de la marca Endress+Hauser. Posteriormente, se instaló un configurador en la tienda online. Este permite adaptar los productos a las necesidades del cliente.

Automation24 ofrece la solución adecuada para cada aplicación estándar, con sensores para medir la presión y la temperatura, sistemas de medición de nivel, interruptores de nivel para líquidos y sólidos a granel, dispositivos y módulos para la tecnología de procesos. En un principio, se ofreció la posibilidad de pedir artículos en stock y artículos configurados individualmente a través del departamento de atención al cliente. Gracias al nuevo configurador, los clientes pueden crear aplicaciones a medida de forma rápida e intuitiva. Se tiene en cuenta cada detalle, ya sea el tamaño de los sensores de nivel o el rango de medición de los sensores de temperatura o presión. Nuestro servicio de atención al cliente está a disposición del usuario para resolver cualquier duda.

Se puede acceder al configurador haciendo clic en las páginas de detalles de los artículos configurables en el campo de pedido. Esta herramienta muestra las opciones de productos disponibles, el precio y el tiempo de entrega de la combinación seleccionada. Automation24 incluye un indicador de disponibilidad para aquellos clientes que buscan rapidez en la entrega. Las funcionalidades de la tienda online, como crear una oferta o guardar una lista de proyectos, se complementan con la función de compartir el artículo configurado a través de un enlace.

FANUC, MULTINACIONAL JAPONESA DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL, ORGANIZÓ UN TECH DAY EN AIC (BIZKAIA)

FANUC organizó un Tech Day, en el AIC (Automotive Intelligence Center) de Amorebieta (Bizkaia), donde presentó su gama de soluciones para el sector de la automoción.

El evento tuvo lugar el día 23 de febrero y se celebraron dos sesiones: de 10:00 a 12:00h y de 14:30 a 16:30h con el siguiente programa.

Programa:
- Soluciones CNC FANUC
- Soluciones de Mecanizado, Electroerosión e Inyección de Plástico
- Soluciones Robóticas para la Industria General y Automóvil y Sistemas de Visión
- Robótica Colaborativa/IoT: CRX, ZDT y Mt-Linki
- Tour por aplicaciones (CNC & Robots)

EL CONTROL DE CALIDAD EN LOS PROCESOS DE PRODUCCIÓN

El control de calidad es un modo de verificar que el producto que se fabrica es útil, seguro y desempeña sus funciones de forma correcta, cumpliendo con las normas de seguridad y calidad definidas previamente.

La principal función del control de calidad es detectar posibles fallos en el producto, antes, durante y después de la producción. Para una inspección general de todos los procesos de su empresa, Lumaquin recomienda empezar por un producto específico, de esta manera se podrá hacer modificaciones y mejoras extrapolables de forma rápida.

Además, según sea la industria o sector, se deberá aplicar o establecer unos estándares y requerimientos que el producto debe cumplir para poder comercializarse.

Hay que recordar que, para un control de calidad adecuado, los equipos o dispositivos de ensayo deben estar calibrados y certificados correctamente. Puede parecer un proceso complicado, pero a la larga, esto traerá beneficios y optimización en la producción, se tendrá la garantía de que el producto cumple con las normas del sector y cubre las necesidades de los clientes.

En Lumaquin, disponen de cientos de equipos y consumibles para la realización de pruebas de control de calidad, indicados para cualquier normativa, sector y en sus distintas fases de producción. Además, su equipo de servicio de asistencia técnica ofrece: asesoramiento, calibraciones, certificaciones, mantenimiento y servicio post venta.

LIBROS

NUEVO EBOOK "ENFRENTÁNDOSE A LOS RETOS DE LAS PRUEBAS DE RED"

Patrocinado por VIAVI, consta de varios artículos donde se abordan los desafíos relativos a las certificaciones con equipos de banda ancha. También tiene un apartado dedicado a mostrar los beneficios del uso de los comprobadores SmartPocketV2 OLP-39 True PON. El Grupo COFITEL (www.cofitel.com), compañía especializada en soluciones para comunicaciones con presencia en España y Portugal, anuncia la disponibilidad del libro "Addressing Network Test Challenges - Enfrentándose a los retos de las pruebas de red" que, publicado por BTR y patrocinado por VIAVI Solutions, incluye artículos escritos por expertos en las tareas de certificación con equipos de banda ancha.

Como las redes son cada vez más complejas que nunca, los retos a los que se enfrentan los profesionales son mayores. Los artículos de este texto abordan las pruebas y la gestión de redes desde múltiples aspectos, con especial atención a las pruebas PON de próxima generación. El libro también dedica un apartado a mostrar los beneficios del uso de los comprobadores SmartPocketV2 OLP-39 True PON de VIAVI, disponibles en el catálogo del Grupo COFITEL.

AGENDA

STEEL TECH, ENCUENTRO AL MÁS ALTO NIVEL PARA EL SECTOR DEL ACERO

Steel Tech, Congress & Expo, cuenta ya con buena parte de su contenido congresual perfilado. La cita, que se celebrará en Bilbao Exhibition Centre los días 25 a 27 de octubre, orientará sus ponencias hacia la innovación y la tecnología en el sector del acero. La visión de las empresas usuarias, los casos prácticos y las nuevas soluciones aportadas por empresas, serán los protagonistas del programa. El congreso se inaugurará con una sesión plenaria en torno a la Industria 5.0. Tras ella, y bajo el título "Sostenibilidad", el panel congresual de la primera jornada abordará los grandes retos y tendencias de la industria siderúrgica. En él se tratarán aspectos como el acero verde; la descarbonización (tecnologías de captura de CO2, transporte, almacenamiento y uso de H2 y otras alternativas); la economía circular - gestión inteligente de los residuos; y a las nuevas fuentes de energía.

STEEL TECH combinará en un mismo espacio su área congresual con la zona expositiva y el área de networking. En esta última destaca la celebración de encuentros B2B, con reuniones concertadas entre expositores, patrocinadores e invitados VIP internacionales. En el marco del plan sectorial de siderurgia: productos, maquinaria e ingeniería desarrollado mediante convenio con ICEX España Exportanciones e inversiones, STEEL TECH organiza una misión inversa de compradores de alto nivel procedentes de unos 25 países. Esta misión se realiza con la colaboración de las Oficinas Económicas y Comerciales de España en cada uno de dichos países.

Las empresas invitadas se encuentran entre las principales productoras y transformadoras de acero a nivel nacional e internacional, siendo el perfil del asistente el de personal con capacidad de decisión dentro de la empresa.

STEEL TECH contará, además, con una Zona de Posters técnicos y de Innovation Workshops, y ofrecerá otras actividades como visitas técnicas a plantas, un evento afterwork y una cena de gala, en la que tendrá lugar la entrega de los Premios Steel Tech.

DEL 17 AL 21 DE ABRIL TENDRÁ LUGAR HANNOVER MESSE 2023, SOLUCIONES PARA LA CONECTIVIDAD Y LA NEUTRALIDAD CLIMÁTICA

En la feria líder mundial de la industria, unas 4.000 empresas de los sectores de la ingeniería mecánica, eléctrica y digital, así como del sector energético, mostrarán tecnologías y soluciones para una industria conectada y climáticamente neutra. Desde la digitalización y automatización de complejos procesos de producción hasta el uso de hidrógeno para alimentar las fábricas y el empleo de software para registrar y reducir la huella de carbono. El proceso para realizar el registro: una vez realizado, cada invitado recibe una entrada personalizada por correo electrónico. La entrada es válida tanto para el acceso directo a la exposición in situ como para la participación digital en https://www.hannovermesse.de/en/.

EL FUTURO DE LA METROLOGÍA DIMENSIONAL INDUSTRIAL SE DEBATE EN METROMEET 2023

Bajo el lema "Digital Metrology: Shaping the Future of Industrial Manufacturing", Metromeet volverá a su privilegiada celebración en el Palacio de Euskalduna de Bilbao, los días 19 y 20 de abril de 2023.

Es el momento de revisar y poner en valor la metrología dimensional industrial, como activo fundamental de la industria del futuro, y Metromeet 2023 pondrá ahí el foco. En su 19ª edición, Metromeet ofrece un completo programa que combina la visión industrial con los últimos avances que te mantendrán a la última sobre un campo en constante evolución. Con una amplia gama de oradores expertos en Metrología Dimensional Industrial, Metromeet se ha convertido en el lugar de encuentro de los profesionales del sector en busca de las últimas tendencias, desarrollos tecnológicos y avances en la metrología dimensional. Entre los temas a tratar durante la conferencia se incluyen: Estándares de Metrología para la Industria 5.0, Metrología y robótica, Trazabilidad Metrológica Digital, el rol de la Metrología en la Fabricación Aditiva, y mucho más.

Además de las presentaciones y debates técnicos, Metromeet es una oportunidad para entablar debate y establecer colaboraciones. El evento está diseñado para fomentar la participación activa de los asistentes, adaptándose así a sus necesidades y objetivos. Los temas tratados en la conferencia reflejan las tendencias y los desafíos que la industria deberá afrontar en los próximos años, y los ponentes ofrecerán soluciones innovadoras y creativas para abordarlos.

Índice de anunciantes

AUTOMATION24 GMBH	PORTADA
BAUMER AUTOMACIÓN IBÉRICA, S.L.	11
BAUTERMIC, S.A.	9
BITMAKERS, S.L.	13
DEUTSCHE MESSE AG	9
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	7
EWAB ENGINEERING, S.A.U.	17
LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.	5
NEBEXT - NEXT BUSINESS EXHIBITIONS, S.L.	19, 21
SCHNEEBERGER AG LINEARTECHNIK	25
SCHUNK INTEC, S.L.U.	15
STEGOTRONIC, S.A.	23
VIBRANT, S.A.U.	CONTRAPORTADA
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	INT. PORTADA

PROGRAMA EDITORIAL 2023

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

CALENDARIO DE EDICIONES

RO404 Enero

FECHA DE CIERRE **26-01-2023**

- **PACKAGING:** Automatización y Robótica
- Sistemas de agarre y sujeción.
- Visión artificial.
- Sistemas transportadores, manipulación y trazabilidad. Rodamientos, guías y mesas.
- Tecnología, equipos y maquinaria para dosificación, pesaje, envasado.
- Seguridad en las máquinas.

FERIAS

Empack, Logistics & Automation: Bilbao, 01-02 Marzo

RO405 Febrero

FECHA DE CIERRE **21-02-2023**

- **FABRICACIÓN 4.0:** Automatización en los procesos.
- Dispositivos:
  - Sensores, actuadores. Para automatización de procesos electromecánicos (PLC, HMI).
  - De supervisión (scada)
  - De tracking y productividad (MES).
- Robótica para producción asistida.
- Seguridad: Mantenimiento predictivo de las máquinas. nas.

RO406 Marzo

FECHA DE CIERRE **28-03-2023**

- **IOT INDUSTRIAL**
  - Mantenimiento predictivo.
  - Sensorización inteligente.
  - Monitorización.
  - Seguridad.
  - Digitalización
- **MÁQUINA Y HERRAMIENTA**
  - Manipulación de piezas: sujeción y amarre.
  - Metrología y calibración.
  - Soldadura.
  - Sondas, sensores, palpadores y detectores.
  - Herramientas, componentes y accesorios para máquina herramienta.

FERIAS

Advance Factories: Barcelona, 18-20 Abril
Advance Machine Tools: Barcelona, 18-24 Mayo

RO407 Abril

FECHA DE CIERRE **27-04-2023**

- **INDUSTRIA FARMACÉUTICA:** Automatización y Robótica
  - Robots colaborativos. Sujeción y agarre.
  - Monitorización de los procesos.
  - Equipos para dosificación, pesaje, envasado y etiquetado.
  - Intralogística, sistemas transportadores, manipulación y trazabilidad.

FERIAS

- Mantenimiento plantas farmacéuticas.

Farmaforum. Madrid, 20-21 Septiembre

RO408 Mayo

FECHA DE CIERRE **18-05-2023**

- **INSTRUMENTACIÓN Y CONTROL**
  - Bombas industriales
  - Válvulas, juntas y selladores.
  - Medidores de humedad, presión, caudal y nivel.
  - Termostatos, controladores, reguladores y transmisores de temperatura.
- **MÁQUINA Y HERRAMIENTA**
  - Metrología y calibración.
  - Impresión 3D.
  - Software de producción
  - Limpieza y desengrase
  - Preventivo y correctivo.
  - Seguridad

FERIAS

Subcontratación. Bilbao, 06-08 Junio
Addit. Bilbao, 06-08 Junio
Be Digital. Bilbao, 06-08 Junio
Mindtech. Bilbao, 20-22 Junio

RO409 Junio

FECHA DE CIERRE **22-06-2023**

- **AUTOMOCIÓN:** Automatización, Robótica y componentes.
  - Robótica para manipulación de piezas: alimentadores y transportadores.
  - Automatización para soldadura, producción en serie.
  - Robótica para procesos de pintado.
  - Mecánica y Electromecánica - CNCs, motores y servomotores.
  - Mantenimiento y Lubricantes.

RO410 Julio

FECHA DE CIERRE **20-07-2023**

INDUSTRIA ALIMENTARIA: Procesos, equipamiento y tecnología.

- Industria 4.0: procesos, equipamiento y tecnología.
- Bombas industriales.
- Seguridad e higiene.
- Tecnología de digitalización, automatización y sensorización.

FERIAS

Alimentarioa Foodtech. Barcelona, 26-29 Septiembre

MetalBarcelona. 13-14 Septiembre

- **PACKAGING E INTRALOGÍSTICA ROBOTIZADA**
  - Tecnología y equipos para envasado, llenado, pesaje y dosificación
  - Robótica y Automatización de almacenes
  - Equipos de intralogística, sistemas transportadores, manipulación y seguimiento.
  - Seguridad.

RO411 Septiembre

FECHA DE CIERRE **21-09-2023**

- **Especial ADVANCED MANUFACTURING**
  - Robótica y automatización en la industria metalmecánica.
  - Componentes y equipos auxiliares
  - Control de calidad de producción.
  - Cobots.
  - Máquina-herramienta y componentes.
  - Composites, materiales avanzados
- **Tratamiento de superficies.**
  - Fabricación aditiva.
  - IoT.

FERIAS

MetalMadrid. Madrid, 15-16 Noviembre

RO412 Octubre

FECHA DE CIERRE **19-10-2023**

- **Especial GLOBAL ROBOT EXPO.**
  - Robótica industrial para soldadura, mantenimiento de maquinaria, ensamblaje.
  - Soluciones de automatización: softwares, visión artificial, medidas y sensores.
  - Cobots.
  - Big Data y Conectividad.
  - IoT : maquinaria y objetos.
  - Inteligencia artificial.

FERIAS

Global Robot Expo.
Empack Aut. Madrid
29-30 Nov

RO413 Noviembre

FECHA DE CIERRE **23-11-2023**

- **ELECTRICIDAD Y ELECTRÓNICA INDUSTRIAL**
  - Fuentes de alimentación y transformadores de baja potencia.
  - Multímetros
  - Analizadores y comprobadores de redes informáticas
  - Cables eléctricos de señal y comunicaciones.
- **INFORMÁTICA INDUSTRIAL**
  - Software de diseño (CAD) y simulación.
  - Software para automatización y control.

RO414 Diciembre

FECHA DE CIERRE **14-12-2023**

- **AUTOMATIZACIÓN SOSTENIBLE**
  - Maquinaria y equipamiento para proyectos de robótica avanzada y colaborativa.
  - IoT para la conectividad entre dispositivos y maquinaria.
  - Mantenimiento de maquinaria
  - Inteligencia artificial: maquinaria y equipamiento autónomos.

v. 20221116

Contactar

RNA-Vibrant

1971-2021 liderando la automatización de las empresas

Posicionamos las piezas, utilizando diferentes tecnologías, para adaptarnos a las necesidades de los clientes

www.vibrant-rna.com

Pol. Ind. Famades C/ Energía 23. 08940 Cornellà de Llobregat (Barcelona)
Tel 933 777 300 / Fax 933 776 752 info@vibrant-rna.com

Contactar