

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 403 - Diciembre 2022

www.olfer.com



Serie
UHP

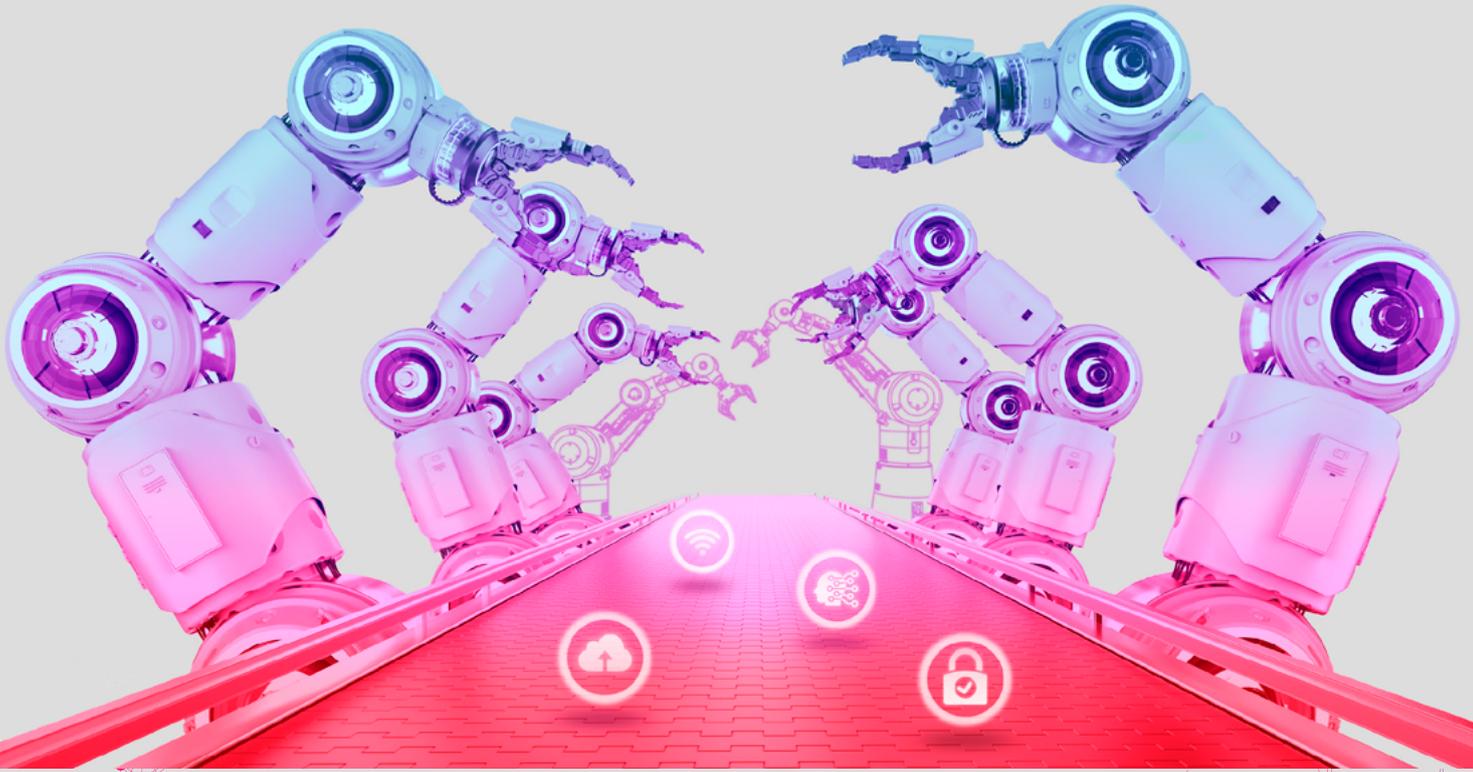
Aplicaciones Industriales
Automatización

OLFER
The Power Supply Company

MW
MEAN WELL

Contactar 

A new age in automation technology




+300
FIRMAS
EXPOSITORAS



20.000
VISITANTES
PROFESIONALES



**INDUSTRY 4.0
CONGRESS**



+280
SPEAKERS



Automatización



Robótica



Fabricación Aditiva



Visión Artificial



IoT



Inteligencia Artificial



Cloud Industrial



AR/VR



Ciberseguridad



Machine Learning



Analítica de Datos



Mantenimiento Predictivo

GLOBAL PARTNERS:



Fuentes de alimentación industriales. Redundancia e incremento de potencia

Electrónica OLFER muestra en su catálogo las series UHP. Estos dispositivos son fuentes de alimentación redundante en caja de rejilla. Certificada para aplicaciones industriales, domésticas y automatización. Múltiples protecciones, señal activa DC-OK. Un producto estrella de alta fiabilidad.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34 914 840 850

www.oller.com



Software para PC

PERMITE LA EVALUACIÓN, SELECCIÓN Y PARAMETRIZACIÓN DE DISPOSITIVOS IO-LINK

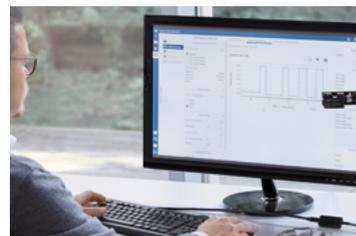
Baumer presenta el Baumer Sensor Suite (BSS), un software para PC que permite la evaluación, selección y parametrización de dispositivos IO-Link. Con este software, los desarrolladores de aplicaciones pueden integrar dispositivos IO-Link de un modo más eficiente – más concretamente gracias a una visualización más intuitiva de las funciones de los sensores. El software es la pieza central en el desarrollo de aplicaciones, permitiendo la conexión de todos los dispositivos IO-Link a la mayoría de Maestros IO-Link disponibles en el mercado. El estándar IO-Link está liderando significativamente la automatización a nivel de sensor. Los usuarios pueden acceder a una gran variedad de funciones y ajustes de los sensores, modelos de control como Dual Channel y conceptos de parametrización.

Muchas de éstas funciones han simplificado la monitorización del estado, capacidad de aprendizaje, cambios de formato, filtros especiales o datos secundarios. Todas estas oportunidades permiten una mayor eficiencia de la planta y una mayor flexibilidad, pero al mismo tiempo aumenta la complejidad de la selección y parametrización de los sensores IO-Link. Para explotar estas funcionalidades y el alto potencial con el mínimo esfuerzo, Baumer ha desarrollado el Baumer Sensor Suite. BBS permite a los ingenieros una evaluación y comprobación eficientes de los dispositivos IO-Link. Conectar y trabajar, acelerando significativamente los procesos de desarrollo al mismo tiempo que la visualización intuitiva contribuye a una parametrización precisa. Los ingenieros de puesta en marcha se benefician de una parametrización rápida y simple de los dispositivos IO-Link.

BAUMER AUTOMACIÓN IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34-932547864

www.baumer.com [Contactar](#)



Alimentación inteligente de piezas a granel para robots

SOLVENTA LOS PROBLEMAS CLÁSICOS DE RIGIDEZ DE LOS ALIMENTADORES MECÁNICOS AL SER PROGRAMABLE Y RÁPIDAMENTE ADAPTABLE A DISTINTAS PIEZAS

Asyril fabrica sistemas de alimentación de piezas programables. Su oferta de valor se basa en sus equipos de mesas vibrantes 3D, asycube, que permiten la alimentación de piezas a granel con cualquier geometría cuyas dimensiones se encuentren entre 0,1mm y 150mm.

La capacidad de generar vibraciones vectoriales en XYZ posibilita junto a bandejas estructuradas preparar las piezas y posicionarlas para ser cogidas por un robot.

Este sistema solventa los problemas clásicos de rigidez de los alimentadores mecánicos al ser programable y rápidamente adaptable a distintas piezas permitiendo que una misma instalación pueda producir diferentes referencias como el mercado demanda. Asyril con su amplia experiencia en el mercado de alimentación ha escuchado a sus usuarios y ha diseñado un sistema que responde a aquello que todo el mundo busca: flexibilidad, sencillez de uso y fiabilidad.

Este sistema se denomina Asycube Eye+ y añade varias capacidades al sistema gracias al uso de inteligencia y visión artificial:

- Autogestión de la alimentación de piezas desde la tolva de autonomía a la mesa vibrante con feedback por medio de la visión.
- Aprendizaje de piezas por medio de un asistente basado en IA que no requiere de ningún conocimiento de visión artificial.
- Programación de las reglas de cogida de pieza sin programación: punto cogida, orientación angular, control de colisión de pinza con el entorno, etc.
- Movimiento de piezas inteligente utilizando la visión inteligente para adaptar la vibración en cada momento.
- Comunicación con cualquier robot o dispositivo mecatrónico.
- Gestión de las distintas recetas o referencias para un cambio al vuelo.
- Hardware totalmente plug & play sin necesidad de equipos externos con el software embebido.



LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.

Tel.: +34--943140139

www.larraioz.com [Contactar](#)

Sistema para la manipulación de palets con AGV

SOLUCIÓN ESCALABLE CON OPTIMIZACIÓN DE RECURSOS Y ESPACIO



SSI Schaefer ofrece una solución en forma de una combinación inteligente de almacenamiento de palets en canales que ahorra espacio con el shuttle SSI Orbiter y vehículos de guiado automático (AGV), una solución que también proporciona una entrada gradual en la automatización.

Paralelamente, el sistema garantiza la disponibilidad de la mercancía las 24 horas del día, ayudando a compensar la actual escasez de mano de obra.

Los operarios pueden empezar con un entorno SSI Orbiter operado manualmente y luego introducir un sistema de control con transportadores de tierra, también de operación manual, integrando gradualmente los AGV según sea necesario.

La combinación SSI Orbiter y los AGV es especialmente práctica cuando la variación de las SKU es escasa, sobre todo en el sector de la alimentación y las bebidas.

Además de un diseño que ahorra espacio y permite una fácil integración con el sistema de almacenamiento, los shuttles en canal pueden ahorrar una cantidad significativa de energía.

Los apiladores de contenedores de accionamiento manual pueden integrarse de forma flexible para cubrir picos temporales.

La combinación con los AGV ofrece ventajas adicionales al proporcionar una capacidad de transporte básica, reducir la tasa de errores y garantizar la consistencia del flujo de materiales gracias a la disponibilidad continua, incluso en una operación de tres turnos.

SSI Schaefer ofrece la solución con un sistema de control de almacén (WCS), que se encarga de la coordinación de las órdenes de transporte.

Además de los shuttles en canal, se acopla a este sistema un controlador de flota para gestionar la red de AGVs, con una gestión de flota opcional para los transportadores terrestres operados manualmente.

SCHAEFFLER IBERIA, S.L.U.

Tel.: +34--934803410

www.schaeffler.es [Contactar](#)

Fresas de alto avance

REDUCEN LAS VIBRACIONES AL MECANIZAR COMPONENTES AEROSPAZIALES



Los ingenieros que mecanizan componentes aeroespaciales no pueden permitirse cometer errores. Los estándares de control de calidad para estos componentes son increíblemente altos, lo que se amplifica cuando se utilizan herramientas largas para mecanizar cavidades estrechas y profundas. La fresa de alto avance CoroMill MH20 puede respaldar la producción sin errores en la fabricación de componentes aeroespaciales.

Mecanizar componentes para la industria aeroespacial es un desafío. Los fabricantes producen componentes con suelos y paredes delgadas, cavidades profundas y esquinas estrechas.

Estas características requieren una herramienta que sea de corte ligero, que ofrezca alta estabilidad en la operación y mantenga un control estable, particularmente cuando se usan herramientas largas para fresar cavidades estrechas y profundas.

La capacidad de una herramienta para mecanizar en voladizos largos es un requisito importante cuando se fresan cavidades profundas y estrechas, que a menudo es el caso cuando se producen componentes como vigas de soporte que se encuentran en el marco del subsegmento aeroespacial.

Estas vigas suelen mecanizarse a partir de titanio forjado y, acompañadas de los requisitos derivados de los voladizos largos, crean un entorno de mecanizado complicado con gran riesgo de vibración.

Las vibraciones de mecanizado pueden provocar imperfecciones superficiales en la pieza, lo que afecta a la calidad del producto final. Otros problemas con las vibraciones incluyen el hecho que el grosor de la viruta no se mantiene constante y, debido a ello, las fuerzas de corte también varían. Las vibraciones pueden provocar la rotura de la plaquita o la herramienta, en algunos casos.

SANDVIK COROMANT IBÉRICA

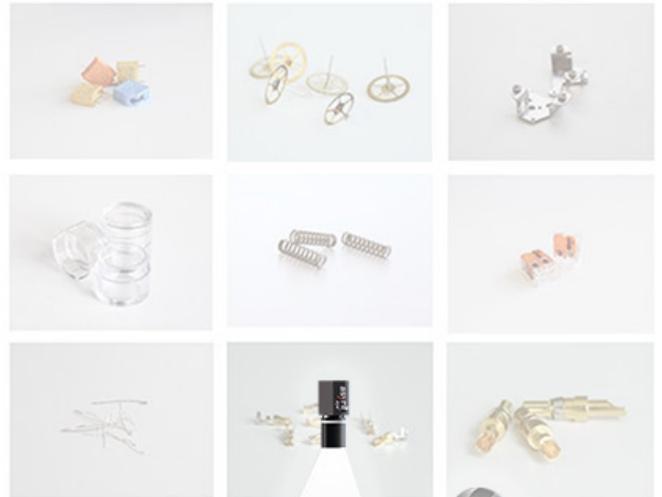
Tel.: +34--916605100

www.sandvik.coromant.com/es [Contactar](#)

asyril
Experts in
Flexible Feeding Systems

Todo el control de la alimentación de piezas a granel en una sola interfaz.

Plug&Play integrable con cualquier robot, sistema mecatrónico o PLC del mercado.



Larraioz
elektronika

SMART IDEAS...BECAUSE AUTOMATION MATTERS



INDUSTRY 4.0



MECHATRONICS
& ROBOTICS



SENSOR
TECHNOLOGY



INDUSTRIAL
AUTOMATION

larraioz.com

Software para el montaje de armarios de control

GUÍA A LOS TÉCNICOS PASO A PASO DURANTE LA INSTALACIÓN DE CARRILES DIN, CONDUCTOS PARA CABLES Y COMPONENTES ELECTROTÉCNICOS

El software Eplan Smart Mounting ofrece soporte al montaje manual de armarios de control de una manera muy eficiente. Guía a los técnicos paso a paso durante la instalación de carriles DIN, conductos para cables y componentes electrotécnicos, e indica dónde se debe instalar cada componente. Con la ayuda de una visualización 3D, incluso los técnicos con menos experiencia pueden reconocer exactamente dónde se deben colocar los componentes. El cableado también se puede visualizar con precisión si se combina con EPLAN Smart Wiring.

Este software muestra el camino durante todo el proceso de montaje de armarios de control. Ayuda a los técnicos en el montaje y la conexión de todos los componentes en un armario de control y en los paneles de montaje. Gracias a su presentación intuitiva para el usuario con la ayuda de una visualización 3D, el técnico reconoce de inmediato dónde se deben colocar los componentes. EPLAN Smart Mounting ofrece a los empleados de producción una lista completa de todos los pasos a realizar. Empieza por el montaje de los carriles DIN y los conductos para cables, por ejemplo, y termina con los componentes electrotécnicos, como interruptores auxiliares y relés temporizadores. La aplicación, accesible desde un navegador con servidor web central no necesita instalación alguna y se puede utilizar directamente en el taller, por ejemplo a través de una tablet.



EPLAN SOFTWARE & SERVICES, S.A.

Tel.: +34--902519995

www.eplan.es [Contactar](#)

Cojinetes libres de lubricación y mantenimiento



SON UNA ALTERNATIVA AL METAL; EXTRAORDINARIAMENTE ROBUSTOS, RESISTENTES A PRODUCTOS QUÍMICOS Y MÁS LIGEROS

La industria del automóvil demanda estrictos requisitos a los cojinetes, tanto a los que se utilizan en los compartimentos del motor como en los limpiaparabrisas. Dado que muchos materiales de los cojinetes tiene sus limitaciones, igus, especialista en plásticos para movimiento, ha lanzado una alternativa: los cojinetes fabricados con iglidur H5, un plástico técnico de alto rendimiento.

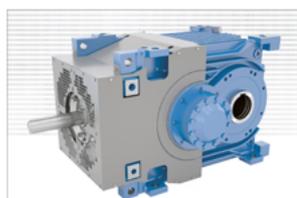
Los cojinetes del chasis, el cambio de marchas, los sistemas de techo descapotable o los pedales deben ser robustos, duraderos y exentos de corrosión, así como ligeros para aumentar la autonomía y reducir el consumo energético. Si se utilizan en los limpiaparabrisas, por ejemplo, también es necesario que cuenten con la resistencia a una amplia gama de productos químicos. Iglidur H5 es el quinto material de la familia H de iglidur, gama que cuenta con unos materiales más duraderos y seguros para la ingeniería automotriz que la mayoría de los metales y plásticos convencionales para cojinetes. La resistencia al impacto y la flexibilidad significativamente incrementadas del material iglidur H5 complementan los materiales de la serie H, que también están reforzados con fibra, principalmente para cargas elevadas, sin dejar de ser relativamente duros y ligeros.

IGUS, S.L.U.

Tel.: +34--936473950

www.igus.es [Contactar](#)

Reductores industriales duraderos



PARA CINTAS TRANSPORTADORAS

Altas capacidades térmicas y de carga mecánica junto con una larga vida útil: los reductores industriales Maxxdrive XT de Nord Drivesystems han sido especialmente desarrollados para cumplir los requisitos de los accionamientos para cintas transportadoras en las industrias de materiales a granel y minería. Proporcionan pares de salida entre 15 y 75 kNm con una relación de transmisión de 6,3 a 22,4 y se suministran en siete tamaños con potencias de 22 a 2100 kW.

Los rangos de potencia y velocidad de estos reductores ortogonales de dos trenes han sido especialmente diseñados para sectores que requieren relaciones de transmisión bajas y potencias altas, como las industrias de materiales a granel y la minería. Su diseño robusto hace que Maxxdrive XT resista la suciedad y sea fiable bajo unas condiciones de funcionamiento adversas. Su concepto de estanqueidad especial reduce el mantenimiento. Sus grandes rodamientos y distancias entre ejes incrementan la capacidad de carga y prolongan la vida útil de los componentes.

Este reductor incorpora de serie un cárter Unicase con una gran cantidad de nervaduras y un ventilador axial integrado. El aumento de la superficie y los capots de ventilación han permitido optimizar el flujo de aire de refrigeración para lograr una potencia térmica límite muy alta.

Este reductor incorpora de serie un cárter Unicase con una gran cantidad de nervaduras y un ventilador axial integrado. El aumento de la superficie y los capots de ventilación han permitido optimizar el flujo de aire de refrigeración para lograr una potencia térmica límite muy alta.

NORD MOTORREDUCTORES, S.A.

Tel.: +34--937235322

www.nord.com [Contactar](#)

50 **RNA-Vibrant**

1971-2021 liderando la automatización de las empresas



**Posicionamos las piezas, utilizando diferentes tecnologías,
para adaptarnos a las necesidades de los clientes**

Contactar 

www.vibrant-rna.com

Pol. Ind. Famades C/ Energía 23. 08940 Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel 933 777 300 / Fax 933 776 752 info@vibrant-rna.com

Fuentes de alimentación para uso médico e industrial

CUELTAN CON RANGO DE POTENCIA DESDE 15W HASTA 450W

P-Duke junto a Electrónica Olfer han añadido a su gama de productos la fuente de alimentación MAF300, un dispositivo para uso médico e industrial con rango de potencia desde 15W hasta 450W.

Estas fuentes presentan un aislamiento de 4000Vca entre la entrada y la salida, una altitud de funcionamiento de hasta 5000m que hacen que el MAF300 sea adecuado para cualquier aplicación en entornos difíciles. Además, están diseñadas para aplicaciones médicas específicas con el máximo aislamiento 2xMOPP y protecciones frente a sobre cargas, corto circuitos y sobre tensión de salida.

Tienen un mínimo ruido y rizado, esto permite eliminar condensadores adicionales en la PCB reduciendo así el ruido, ganar espacio y ahorro de costes. Dispone de una baja corriente de fuga de menos de 100uA, lo que hace que sea adecuada para equipos médicos BF (body floating).

Esta fuente de alimentación presenta una alta eficiencia de hasta un 93% y un consumo de energía de menos de 300mW. Además, tiene una salida que puede llegar a suministrar hasta 360W de potencia máxima durante 5 segundos.

Se presenta en diferentes versiones: de formato abierto de 4x2 pulgadas, en versiones encapsuladas o de carril DIN con un rango de entrada universal de 85-264Vca y, admite un rango de entrada de 120-370Vcc. Esta serie tiene varias versiones con diferentes tensiones de salida que van desde 12 hasta 53Vcc. Tienen integrado un potenciómetro con el que podremos ajustar la tensión de salida un $\pm 10\%$.

Además, dispone de una salida auxiliar de 12Vcc para un ventilador controlado por temperatura.



ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34--914840850

www.olfere.com [Contactar](#)

Equipos de procesamiento para el sector de la fabricación de jugos

BASADOS EN LA TECNOLOGÍA DE INTERCAMBIADOR DE CALOR

El mercado mundial de jugos de frutas presenta un valor de entre 100 y 140 mil millones al año de dólares, con un consumo que aumenta a medida que los consumidores cambian los refrescos azucarados altamente procesados por alternativas naturales más saludables. Mientras que el concentrado de jugo de fruta normalmente se entrega en contenedores a granel, el jugo para la producción de productos no concentrados (NFC), cada vez más populares, se suministra en forma congelada para mantener la calidad y la frescura.



La unidad estándar para este producto congelado son los bidones de 200 litros, que son fáciles de manipular. Pero el producto congelado hay que descargarlo, triturarlo y fundirlo antes de que pueda procesarse como jugo líquido. La serie HRS I ofrece opciones para descargar y triturar (serie IC) y fundir (serie IM) el jugo de fruta congelado.

La serie IC cuenta con un transportador de rodillos que desplaza los bidones hacia un volquete que los vacía en la trituradora. Aquí, un rodillo especialmente diseñado tritura el hielo sólido en un granizado helado, que posteriormente se transfiere al equipo de refundición de la serie IM. Basada en la tecnología de intercambiador de calor tubular corrugado por la que HRS es reconocida, la serie IM eleva la temperatura del jugo congelado a unos 4° C en 90 segundos.

HRS HEAT EXCHANGERS, S.L.U.

Tel.: +34--968676157

www.hrs-heatexchangers.com [Contactar](#)

Plataforma de orquestación de dispositivos edge

SOLUCIONES CENTRADAS EN LA SEGURIDAD DE LA RED, LA ROBUSTEZ Y LA SENCILLEZ



Belden anuncia productos que hacen posible la transmisión, conexión y gestión de los datos simple y segura.

Orquestación y gestión de datos:

- Belden Horizon es una plataforma de software administrado desde la nube, que agiliza el acceso seguro a equipos remotos, permitiendo la implementación, conexión y administración de forma segura y sencilla de dispositivos y aplicaciones OT. La plataforma facilita la orquestación edge, la tecnología de acceso remoto seguro y la conectividad always-on independiente del operador a través de una red de datos persistente (PDN), que permite que los dispositivos de automatización remota se conecten entre sí.
- Las actualizaciones de hardware del switch Hirschmann Greyhound 105/106 incluyen la adición de la tecnología MACsec para permitir una seguridad de red mejorada a través del cifrado y la autenticación de capa 2, así como el soporte para el software HiOS Layer 3 Advanced con enrutamiento unicast (L3A-UR).

BELDEN IBERIA

Tel.: +34--933666791

www.belden.com [Contactar](#)

Sensores minituarizados con carcasa inoxidable

ESPECIALMENTE DESTINADAS A PROCESOS DE PRODUCCIÓN Y ENVASADO QUE EXIJAN LA MÁXIMA HIGIENE

Leuze ha desarrollado las series 53C y 55C, dos series de sensores miniaturizados con carcasa de acero inoxidable, especialmente destinadas a procesos de producción y envasado que exijan la máxima higiene.

Tanto si trata de queso, agua para consumo o vacunas, al envasar o llenar recipientes con alimentos o fármacos se aplican los mayores requisitos en cuanto a higiene y limpieza del sistema. Leuze ha desarrollado los sensores de las series 53C y 55C, que resultan ideales para procesos de producción y envasado que exijan la máxima higiene. Se caracterizan por su carcasa de acero inoxidable V4A de alta calidad, especialmente liso y su cubierta de la óptica sin cristal resistente a los rasguños. De este modo, los sensores pueden soportar exigentes ciclos de limpieza y desinfección, así como grandes fluctuaciones de temperatura.



Con las series 53C y 55C, los operarios del sistema disponen de sensores de aplicación flexible en forma de fotocélulas de barrera, fotocélulas reflexivas o sensores difusos. Dependiendo del modelo, las soluciones de Leuze detectan de manera fiable piezas de

crystal, PET, película o de pequeño tamaño. También se puede detectar fácilmente el nivel de llenado de líquidos acuosos. Las series de sensores 53C y 55C son resistentes al polvo y al agua, y cumplen los requisitos de los índices de protección IP67, IP68 e IP69K. Una característica útil es que la configuración, el manejo y el mantenimiento de los sensores se puede realizar a través de IO-Link.

Para áreas húmedas, Leuze ha desarrollado la serie 55C con un diseño Wash-Down. La óptica y los controles funcionales están fabricados con materiales estancos a la difusión y químicamente estables. Su diseño sin huecos contribuye a una higiene máxima.

Los sensores de la serie 53C tienen un diseño higiénico. La carcasa está diseñada de forma consecuente para evitar la contaminación bacteriana. Sus contornos suaves sin agujeros de sujeción impiden que se formen depósitos. También contribuye a ello un concepto de sujeción especial: el sensor y la máquina tienen una conexión hermética al gas a través de la fijación de montaje. La serie 53C es adecuada para áreas especialmente sensibles a la higiene en contacto directo con alimentos o para su instalación sobre productos no envasados. Leuze ha desarrollado las series 53C y 55C, dos series de sensores miniaturizados con carcasa de acero inoxidable, especialmente destinadas a procesos de producción y envasado que exijan la máxima higiene

LEUZE ELECTRONIC, S.A.U.

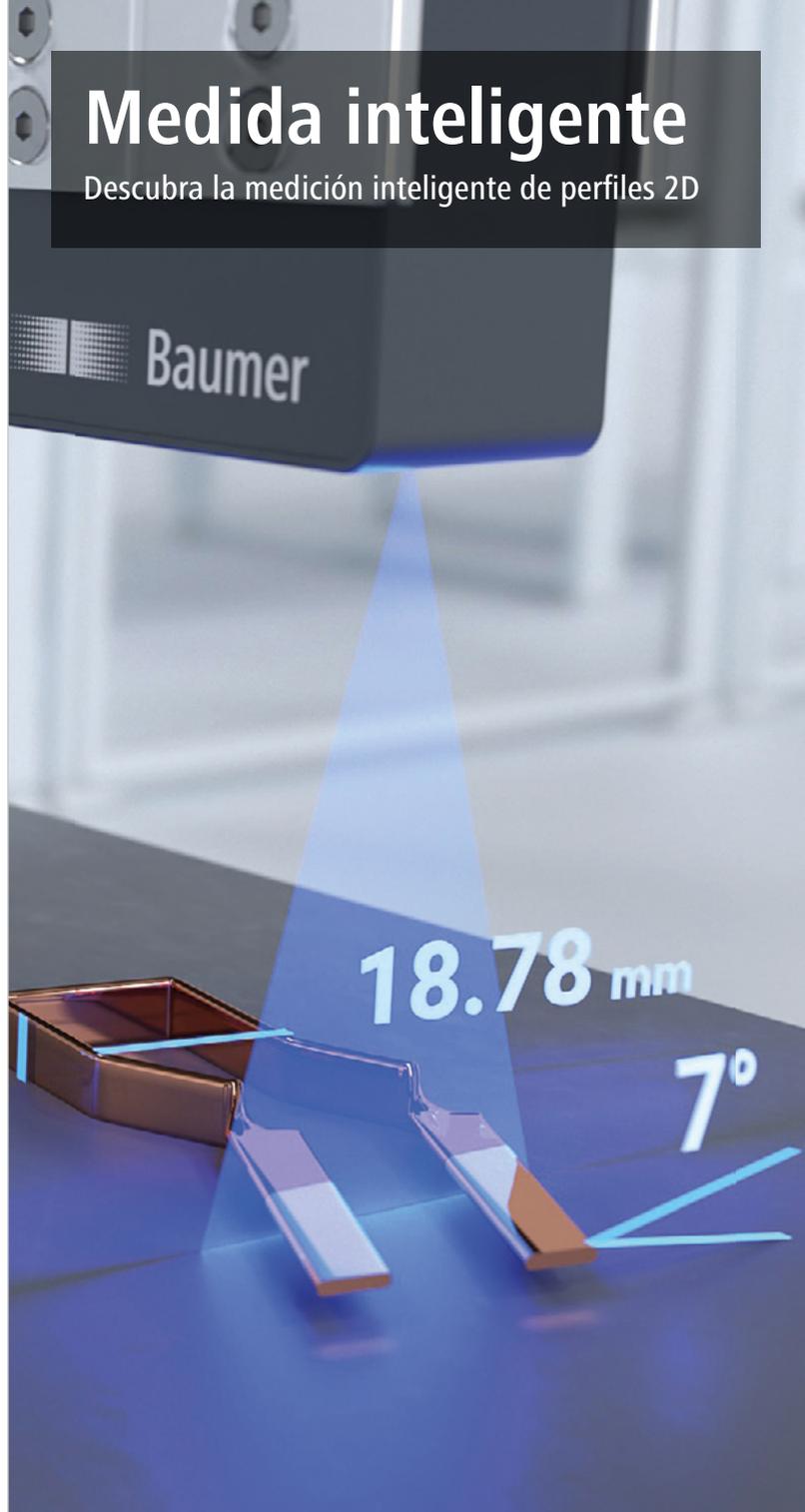
Tel.: +34--934097900

www.leuze.com

Contactar

Medida inteligente

Descubra la medición inteligente de perfiles 2D



El análisis de perfiles nunca fue tan fácil

Nuestros perfilómetros inteligentes OX permiten controles eficaces en la línea de fabricación y tareas de posicionado precisas, que le ayudarán a aumentar su productividad automatizando sus fábricas.

- Todas las funciones de medida e interfaces integradas en un sólo sensor
- Diseño compacto y ligero, cableado simple y adaptado a la perfección a las aplicaciones robóticas
- Parametrización y uso sencillos gracias a una interfaz web intuitiva

Más información:
www.baumer.com/ox

EtherNet/IP IO-Link

**PROFI
NET**



Baumer

Contactar Passion for Sensors

Protectores diferenciales ultrainmunizados y programables

CON REARME AUTOMÁTICO

La unidad Universal+ 7WR (DOV2/RDI2/OVD2) de Safeline con MCB magnetotérmico de 10 a 125 A y dos o cuatro polos garantiza la máxima seguridad en las instalaciones eléctricas.

Dismatel anuncia la disponibilidad del sistema de protección programable Universal+ 7WR (DOV2/RDI2/OVD2) con rearme automático y MCB magnetotérmico de 10 a 125 A y dos o cuatro polos para instalaciones eléctricas.

Soportando sobretensiones permanentes de 425 V y picos de 1000 V, la unidad Universal+ 7WR (DOV2/RDI2/OVD2) posee funciones de protección de intensidad diferencial tipo A y magnetotérmica con reconexión automática, así como de protección de sobretensión e infratensión RMS con reconexión inteligente. Todas las protecciones poseen contadores independientes de desconexión.

Este sistema también proporciona medida de intensidad diferencial RMS, Pico, AC y DC y de tensión RMS, Pico, AC, DC y frecuencia (Hz), con registro de valores mínimos y máximos.

El Universal+ 7WR (DOV2/RDI2/OVD2) cuenta con dos salidas de relés. El relé auxiliar A es programable con actuación por bloqueos, alarmas, funciones y posición del MCB magnetotérmico, en tanto que el relé auxiliar B se convierte en el vigilante de sobretensión, infratensión, secuencia de fase y falta de fase programable.

También existe una entrada externa para desbloqueo y reinicio o desconexión/reconexión (señal-acción).



SUMINISTROS DISMATEL, S.L.

Tel.: +34--923134630

www.dismatel.com [Contactar](#)

Microcontroladores

OFRECEN MÁS FLEXIBILIDAD PARA APLICACIONES DE TECNOLOGÍA PUNTA



Rutronik System Solutions amplía su cartera de productos con los microcontroladores de la serie XMC70000 de Infineon.

La familia de MCU incluye Arm Cortex-M7 de uno a dos núcleos, ambos compatibles con Arm Cortex-M0+.

Gracias a la tecnología de proceso de 40 nm, esta MCU de bajo consumo permite un rendimiento computacional diseñado para aplicaciones industriales de vanguardia, como la generación de PWM de alta precisión para el control de etapas de potencia de motores y la medición de nivel de detección basada en RADAR.

Las aplicaciones potenciales incluyen sistemas de control de motores, accionamientos industriales, robótica, carga de vehículos eléctricos, e-bikes, BMS, PLC y aplicaciones de E/S. También está disponible un kit de evaluación de Infineon para los microcontroladores. En combinación con el ModusToolboxTM, garantiza también una cómoda introducción en el campo del diseño y el desarrollo.

Los microcontroladores XMC7000 tienen una característica especial. Su flash dual bank permite actualizaciones de firmware a través de la conexión inalámbrica (FOTA) mediante RWW (Read-While-Write). Por ejemplo, se puede cargar una actualización de firmware en un flash bank mientras el dispositivo sigue funcionando con el firmware anterior en el segundo flash bank. Un simple reseteo cambia al nuevo firmware.

RUTRONIK ESPAÑA, S.L.

www.rutronik.com/spain [Contactar](#)

Componentes normalizados para los procesos digitales en la industria manufacturera



DIGITALIZACIÓN Y TRANSFORMACIÓN DE LA INDUSTRIA MANUFACTURERA

La integración cada vez mayor de los procesos digitales en los procesos de producción es una de las mayores revoluciones que está viviendo la industria. Las razones por las que los datos y los componentes estandarizados son la clave

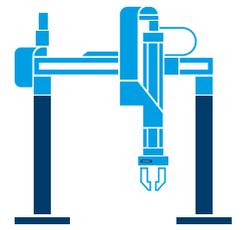
para la digitalización y la transformación de la industria manufacturera. Los componentes normalizados en sí se están digitalizando cada vez más, permitiendo a ingenieros y fabricantes crear procesos óptimos desde el principio. Esto se puede ver, por ejemplo, en los componentes estandarizados que permiten hacer consultas de estado o mostrar las fuerzas de sujeción en pantalla cuando es necesario.

Se pueden diseñar determinados componentes normalizados para que se integren en procesos digitales más que otros, pero, concretamente, aquellos componentes que son ideales para la integración digital son los que contribuyen al posicionamiento, movimiento y medición. Un ejemplo de esto serían los indicadores de posicionamiento de norelem con interfaz electrónica de conexión IO. Estos se utilizan para comprobar ajustes de formato para así poder reducir de forma sustancial los tiempos de configuración e incrementar la eficiencia de la máquina.

NORELEM IBÉRICA, S.L.

www.norelem.es [Contactar](#)

Equipped by
SCHUNK



+ a solo **2** pasos de la
puesta en marcha
Eje lineal eléctrico ELP



+ Hasta **300 N**
de fuerza de agarre
Pinza eléctrica EGP para
componentes pequeños



+ Solo **0,18 s/180°**
de tiempo de giro
Unidad de pinza/giro
eléctrica EGS



SCHUNK

Contactar

Un Plus para su rápida y simple
solución de manipulación.

SCHUNK ofrece un programa completo para el diseño
personalizado de su sistema de manipulación.
Todo desde un único proveedor global.

schunk.com/equipped-by

Estaciones de soldadura inteligente

PUNTAS DE SOLDAR EQUIPADAS CON CHIP PERMITEN UN CONTROL TOTAL DEL PROCESO CON TRAZABILIDAD EN TODAS LAS APLICACIONES Y DISPOSITIVOS

RS Group plc ha incorporado a su oferta de productos WXsmart de Weller, una plataforma de soldadura manual de 300W que integra todas las aplicaciones de soldadura en una única estación. Gracias a una gama de soldadores con puntas inteligentes, WXsmart hace posible un control total del proceso en toda la operación de soldadura.

WXsmart está pensada especialmente para los ingenieros de diseño electrónico de sectores en los que se requiere la máxima conectividad, seguridad y trazabilidad, como el médico, el automovilístico, el aeroespacial y el de la tecnología solar. Además, es la primera estación de soldadura que utiliza el cifrado TLS y la autenticación de dos factores para protegerse de los ciberataques y el robo de datos en sectores sensibles.

WXsmart es una estación centralizada que da servicio a múltiples usuarios, desde operarios y supervisores hasta departamentos de I+D y de reparaciones; y a todas las aplicaciones de soldadura, incluida la postsoldadura de alta precisión, la microsoldadura de uso general, la ultrasoldadura de alto rendimiento, la reparación, la desoldadura y la soldadura por aire caliente.

Puede controlar múltiples dispositivos y procesos al mismo tiempo, incluyendo la extracción de humos, la placa de precalentamiento y el baño de soldadura. También es compatible con el módulo de retrabajo WXair dos en uno de Weller, que dispone de un canal de aire y otro de vacío.



RS COMPONENTS

Tel.: +34--902100711

es.rs-online.com [Contactar](#)

Soportes hidráulicos y casquillos reductores

FACILITAN LA SUJECCIÓN DE LAS HERRAMIENTAS



Los fabricantes deben superar los retos específicos del mecanizado de forma rentable. Con este objetivo en mente, Seco ofrece su completa gama de soportes hidráulicos y casquillos reductores en tres versiones, cada una de las cuales puede adaptarse a diferentes tamaños de mango, lo que permite reducir el inventario de herramientas. Gracias a una sujeción del mango de la herramienta de 360° y un centrado preciso, los soportes hidráulicos y los casquillos reductores de Seco garantizan una fiabilidad y un rendimiento de mecanizado excepcionales y la máxima vida útil de la herramienta.

Versátil y accesible: para una sujeción de herramientas sencilla, versátil y accesible, Seco ofrece tres versiones de soportes hidráulicos: HC Convencional, HCR Reforzado y HCS Slim. La versión HC Convencional ofrece una sujeción precisa para el taladrado, el escariado y el fresado en acabado. La versión HCR Reforzado es una solución universal que proporciona una sujeción eficaz para cualquier tipo de aplicación, desde HSM hasta HPM, y para todo tipo de mangos de herramientas, como cilíndricos, Wel-don y Whistle Notch. La versión HCS Slim resulta ideal para acceder a cavidades de piezas profundas y estrechas durante el mecanizado de 5 ejes a altas velocidades.

Los sistemas de sujeción de herramientas complejos no solo requieren un cuidado y una formación especiales para evitar lesiones al operario, sino que además acarrear tiempos de inactividad y costes adicionales.

SECO TOOLS ESPAÑA, S.A.

Tel.: +34--934745533

www.secotools.com [Contactar](#)

Máquinas de medición

PUEDEN USARSE PARA REALIZAR LA INSPECCIÓN EN TODA UNA LÍNEA

Las máquinas de medición de Vicivision pueden usarse para realizar la inspección en toda una línea.

La precisión y sencillez que proporcionan las máquinas de medición Vicivision permiten organizar mejor el tiempo y priorizar tareas más importantes para las propias necesidades operativas.

Se pueden medir ejes con las máquinas de medición óptica del sistema Vicivision con la máquina Techno M2018, con una sonda de contacto para medir piezas muy variadas que salen de la línea de producción. Se pueden producir piezas de hasta 1500 mm de largo e inspeccionarlas en la máquina Vici (utilizando) la sonda de contacto para medir ranuras de chavetero y planos.

Esta máquina mide piezas de 2000 mm de largo y 180 mm de ancho, dando así la versatilidad que se necesite.



VICIVISION

Tel.: +39-05-41350411

www.vicivision.com/es [Contactar](#)

Herramienta de ingeniería y visualización

BASADA EN WEB PARA UNA INGENIERÍA FLEXIBLE PREPARADO PARA EL FUTURO

Weidmüller ofrece Procon-Web junto a la gama de software u-create. Ofrece la preparación completa para una amplia gama de aplicaciones potenciales, como la implementación de soluciones de control pequeñas y grandes, en red, o conceptos de visualización escalables. Ofrecen ingeniería basada en web para una ingeniería sencilla e innovadora. Con sus herramientas de visualización complementan la gama de software. Para cubrir mejor las necesidades en Weidmüller disponen de dos alternativas:

1) u-create Procon-Web integrado.

- Requisitos mínimos de hardware para una fácil implementación en aplicaciones de terceros basadas en Linux o con tecnología de contenedores.
- Los sistemas integrados Procon-Web pueden implementarse independientemente del hardware y del sistema operativo. La visualización en web, la compatibilidad con dispositivos móviles y los estándares de comunicación abiertos aumentan la flexibilidad.
- Los elementos de control predefinidos, la gestión de usuarios y derechos, el multidioma, el registro de datos, la gestión de menús, el procesamiento de alarmas y mensajes, y muchas otras características hacen que Procon-Web Embedded Systems sea un sistema versátil.

- Características como el concepto de instancia de clase y los objetos de automatización con soporte de estructura aceleran la planificación de proyectos. La creación de scripts y elementos de control personalizables aumentan la flexibilidad para requerimientos especiales.

2) u-create Procon-Web SCADA.

- Interfaces de usuario modernas sin conocimientos previos de tecnologías web.
- Diseño adaptable y elementos de control personalizables.
- Gestión de usuarios y derechos, incluida la asignación de derechos geográficos.

WEIDMÜLLER, S.A.

Tel.: +34-934803386

www.weidmuller.es [Contactar](#)



¿Sabes qué ocurre en tus instalaciones cuando no estás mirando?

Sistemas de telecontrol GSM para instalaciones industriales desatendidas.



MICROCOM
Simply More

Alertas al móvil

Plataforma Web gratuita y aplicaciones móviles iOS y Android

Entradas digitales, analógicas, MODBUS, etc.

Disponible en 2G, 3G y NB-IoT

Puesta en marcha sencilla

Ordenadores integrados

CON UNA CPU DE ARQUITECTURA AVANZADA PARA APLICACIONES DE IA DE BORDE

Advantech anuncia el lanzamiento de la serie EPC-B3000 de ordenadores de alto rendimiento. Compuesta por el EPC-B3522 con AMD Ryzen AM4 5000 y el EPC-B3588 con Intel Core de 12ª generación, esta serie admite tarjetas GPU de nivel NVIDIA Quadro y hasta 4 tarjetas PCIe de altura completa. La serie EPC-B3000 cumple la normativa de EMC y de seguridad para permitir la perfecta localización de soluciones automatizadas en China, Norteamérica y Europa. Asimismo, el EPC-B3588 en particular utiliza la DDR5 y la PCIe Gen5 para alimentar las exigentes aplicaciones de IA. Están contenidas en un chasis de formato 360 x 310 x 134 mm y constituyen soluciones excelentes para las tareas de inspección de IA y/o reconocimiento de paquetes. Además, mejoran las operaciones aceleradas por la GPU en el borde, al tiempo que permiten el procesamiento multitarea y los flujos de servicio fluidos.

El EPC-B3522 de Advantech aprovecha los procesadores AMD Ryzen AM4 serie 5000 con 16 núcleos y 32 procesos para potenciar los algoritmos de IA de informática en paralelo.

Por el contrario, el EPC-B3588 utiliza procesadores Intel Core de 12ª generación, compatibilidad con DDR5 de hasta 128 GB y PCIe x16 Gen 5 para transferir señales de alta velocidad entre los procesadores y las tarjetas GPU complementarias al instante. En resumen, la serie EPC-B3000 emplea estos procesadores para ofrecer un rendimiento informático superior con un menor consumo que las soluciones de la generación anterior.



ADVANTECH EUROPE BV

Tel.: +39--29544961

www.advantech.eu 

Fresas de metal duro

SALIDAS DE REFRIGERANTE DE LA FRESA DE 3 FILOS, OPCIONALMENTE DE 4 FILOS



Con la MD265 Supreme y la MC268 Advance, Walter amplía su gama de fresas MDI para el mecanizado ISO N con dos especialistas en desbaste diferenciados. La fresa de tres filos MD265 Supreme (diámetro 16-25 mm), disponible con y sin recubrimiento, se caracteriza por sus canales de refrigeración en forma de estrella y sus robustos filos de corte con perfil Rapax. Fue diseñada para conseguir una alta productividad y seguridad de proceso, por ejemplo, en la industria de automoción.

Ya sea con superficies pulidas cubiertas o no recubiertas con el nuevo grado Walter WJ30DD, puede optimizar la evacuación de virutas, reducir la acumulación de material y aumentar la vida útil de la herramienta, especialmente en la fundición a presión de aluminio con alto contenido de silicio.

La MC268 Advance (diámetro 6-25 mm) de uso universal con perfil Kordel pulido está diseñada para aleaciones de forja de aluminio de viruta larga, que se encuentran frecuentemente en la industria aeroespacial, por ejemplo. Las salidas de refrigerante de la fresa de 3 filos, opcionalmente de 4 filos, están distribuidas de forma radial. Es especialmente adecuado para estrategias innovadoras como el fresado dinámico y reduce los costes de herramientas gracias a su capacidad de reacondicionado.

Ambas fresas de metal duro integral tienen como objetivo acortar los tiempos de mecanizado en ISO N y aumentar decisivamente el volumen de arranque de viruta. En ambas fresas es típico el «filo de corte en V», un desarrollo de Walter único hasta ahora en el mercado y que minimiza la entrada de calor en el material. Los perfiles de filos cortantes de las fresas rompen las virutas en segmentos cortos y fácilmente manejables.

Esto incrementa la seguridad de proceso y los usuarios pueden trabajar con una fuerza de corte menor, lo que ahorra el rendimiento del husillo o maximiza el rendimiento de la energía utilizada.

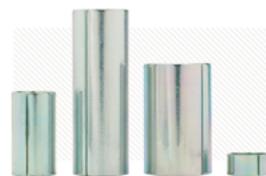
WALTER TOOLS IBÉRICA, S.A.U.

Tel.: +34--934796760

www.walter-tools.com 

Espaciadores

SUSTITUYEN TUBOS CORTADOS, ABRAZADERAS, ANILLOS Y PARTES MECANIZADAS



Los espaciadores o casquillos separadores Spirol serie SP100 de pared normal y serie SP150 de pared gruesa se usan como separadores, bujes de distanciamiento, camisas, manguitos, casquillos, ejes y pasadores.

Sustituyen tubos cortados, abrazaderas, anillos y partes mecanizadas (maquinadas) más costosas.

La aplicación más común consiste en utilizar los espaciadores para separar dos componentes. El ensamble es unido por un tornillo pasante a través del diámetro interior del espaciador.

SPIROL ESPAÑA

Tel.: +34--932716428

www.SPIROL.es 

Controlador de robot estándar

SOLUCIÓN TÉCNICA PARA LA RECUPERACIÓN DE LA ENERGÍA DE FRENADO DEL ROBOT A LA RED ELÉCTRICA, DE FORMA ESTÁNDAR Y SIN HARDWARE ADICIONAL



Yaskawa ofrece una solución técnica para la recuperación de la energía de frenado del robot a la red eléctrica, de forma estándar y sin hardware adicional.

Todas las series más grandes de robots Motoman, con una carga útil de hasta 50 kg aproximadamente, y los últimos controles de robot YRC1000 son capaces de convertir la energía cinética de los movimientos regenerativos directamente en 400 V AC a 50 Hz y devolverla a la red.

Los requerimientos energéticos del robot se reducen considerablemente en función de su patrón de movimiento. Para que esta recuperación de energía sea posible es necesario contar con el controlador de robot estándar YRC1000 en combinación con los robots más grandes, cuyas cargas útiles son de hasta 50 kg aproximadamente.

Durante las diversas tareas que realizan los robots industriales, como la manipulación, el paletizado, la unión y el procesamiento, realizan muchos movimientos descendentes o laterales de frenado dinámico. Mediante la realización de estos movimientos, los servomotores disipan energía, pudiendo generar electricidad. Hasta ahora, en los modelos de robots más antiguos u otros del mercado, la energía resultante se convertía en calor a través de la resistencia eléctrica desechándola al medio ambiente.

YASKAWA IBÉRICA, S.L.U.

Tel.: +34-936303478

www.yaskawa.es [Contactar](#)

Controladores de seguridad

CON 8 ENTRADAS 2 SALIDAS MÓDULOS DE EXPANSIÓN CON TERMINALES DE TORNILLO

Los controladores de seguridad programables son diseñados para utilizarse con varias funciones de las máquinas, estos PLC's de seguridad están diseñados para utilizarse en sistemas de mando relativos a la seguridad.

Descripción:

- Esta CPU para controlador de seguridad XPSMCM se alimenta con 24 V CC, tiene 8 entradas digitales, 2 entradas de enclavamiento de arranque/rearranque, 2 pares de OSSD de salida, 4 salidas de prueba y 2 salidas de estado y bornes de tornillo cautivo. Es una solución adecuada para máquinas con un pequeño número de funciones de seguridad que requieren la flexibilidad de configuración de un controlador de seguridad. Puede utilizarse de manera independiente o con catorce módulos de ampliación: el sistema puede ampliarse hasta 128 entradas, 16 salidas y hasta 32 salidas de diagnóstico de estado, por lo que resulta ideal para máquinas que precisen de supervisión de múltiples funciones de seguridad. Cumple los más estrictos requisitos de seguridad funcional gracias a diversas funciones de seguridad configurables.

Especificaciones:

Principal:

- Gama de producto: Solución de E / S distribuidas Modicon STB.
- Tipo de producto o componente: Safety controller CPU [(*)].
- Nombre corto del dispositivo: XPSMCM.
- Conexión eléctrica: Terminal de tornillo.
- [Us] tensión de alimentación asignada: 24 V - 20...20 % corriente continua.

- Número de entradas: 8 digital para conexión entrada / 2 digital para interlock start/restart or external device monitoring [(*)].
- Número de salidas: 2 salidas de seguridad OSSD para contactor/drive connection [(*)] / 4 test [(*)] para salidas control línea / 2 configurable [(*)] para diagnostic connection [(*)].
- Tensión de entrada digital: 24 V.
- Montado en la pared del conducto: 400 mA.
- Corriente de entrada discreta: 400 mA.
- Tipo de entrada digital: Entrada seguridad / PNP [(*)].
- Tipo de salida digital: PNP.
- Divisible placa ciega: Parada de emergencia acorde a EN/ISO 13850 / Guard monitoring [(*)] acorde a EN/ISO 14119 / Enabling switch monitoring [(*)] acorde a EN/IEC 60947-5-1 / Control barr. fotoeléctr. acorde a EN/IEC 61496-1 / Control del conmutador de pie acorde a EN/IEC 60947-5-1 / Control del conmutador magnético acorde a EN/ISO 14119 / Est control 2 man acorde a EN 574 / Control del material de seguridad acorde a EN/ISO 14119 / Enabling switch monitoring [(*)] acorde a EN 61326-1 / Función de silenciamiento de las cortinas fotoeléctricas acorde a EN/IEC 60947-5-1 / Counter functions [(*)] acorde a EN/IEC 61800-5-2 / Speed monitoring [(*)] acorde a EN/IEC 61800-5-2.



SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.U.

Tel.: +34-934843100

www.se.com/es/est [Contactar](#)

Centros de remachado CNC

SON LA TERCERA GENERACIÓN DE ESTOS CENTROS

Con un diseño más actual e importantes mejoras en sus prestaciones, durabilidad y funcionamiento, los nuevos centros de remachado flexible AGME RA-NCD son máquinas más robustas, ergonómicas y con destacables progresos en la gestión de programas.

Permiten el remachado CNC de cualquier configuración geométrica que presente la ubicación de los remaches, sin más que introducir una secuencia del proceso de remachado.

Equipados con la cuarta generación de cabezales de remachado AGME serie RA-UC, que incorporan también significativos avances en durabilidad y funcionamiento, disponen de un carenado formado por paneles con una mejor accesibilidad para trabajos de mantenimiento.

El armario eléctrico es más estrecho y accesible, optimizando así el espacio disponible. Así mismo, tanto la botonera como la pantalla de control se encuentra más próxima al operador, facilitando su uso.

La gestión interna de los programas, así como la capacidad de almacenamiento de información han sido mejoradas. Su ágil sistema conversacional de diálogo hombre/máquina, HMI táctil, es mucho más intuitivo y su facilidad de uso permite la programación de la máquina sin tener conocimientos específicos. El control de se realiza por un PLC y opcionalmente puede incluir un sistema de aseguramiento de la calidad del proceso de remachado.



AGME AUTOMATED ASSEMBLY SOLUTIONS

Tel.: +34--943121608

www.agme.net [Contactar](#)

Cámara termográfica

BÁSICA O CON OBJETIVOS INTERCAMBIABLES, DE LEJOS O MUY CERCA

Si su trabajo consiste en garantizar un correcto suministro de energía, tiene una gran responsabilidad. Con nuestra cámara termográfica testo 883, le ayudamos a hacer esa tarea algo más sencilla. Gracias a su calidad de imagen de primera clase y sus objetivos intercambiables, puede hacer termografías complicadas en subestaciones y servicios públicos con rapidez y precisión, incluso desde una gran distancia.



Alta resolución, alta eficiencia:

- Alta calidad de imagen: detector IR con resolución de 320 x 240 píxeles y 640 x 480 con testo SuperResolution).
- Enfoque manual y termografías nítidas desde una distancia de 10 cm.
- Sensibilidad térmica de 0.04°C.
- Software profesional IRSoft para la gestión y el análisis de las termografías en el PC.

Teleobjetivo de 12° x 9°:

- Campo de visión más pequeño (12° x 9°) para obtener la máxima resolución en objetos situados lejos.
- Objetivos muy fáciles de cambiar.

INSTRUMENTOS TESTO, S.A.

Tel.: +34--937539520

www.testo.com [Contactar](#)

Centros de mecanizado

MECANIZADO DE ALTA PRECISIÓN EN PIEZAS DE GRAN TAMAÑO

Mecanizado de alta precisión en piezas de gran tamaño.

Centro de mecanizado de doble columna para la producción de piezas de gran tamaño como mol-des y troqueles dónde la velocidad y la precisión son requisitos críticos.

La potencia y estabilidad de los centros de mecanizado de doble columna permiten un mecanizado de alta precisión para sectores tan exigentes como el de la automoción o el aerospacial.

El diseño robusto e industrial de la MCR-S permite velocidades de avance de trabajo continuo extremadamente rápidas, permitiendo así reducir el tiempo de ciclo en un 25% en comparación con los modelos anteriores.

Un mecanizado de alta velocidad que ofrece una precisión dimensional y una calidad de superficie extraordinarias para la fabricación de troqueles de prensa, reduciendo drásticamente los tiempos de acabado manual en las alineaciones de troqueles.

Además, optimiza la estabilidad y la amortiguación de vibraciones. Su husillo, singularmente rígido, brinda un potente corte en 5 ejes en una máquina térmicamente estable que proporciona un mecanizado eficiente y preciso de componentes de gran tamaño.



MÁQUINA CENTER, S.A.

Tel.: +34--936972726

www.maqcenter.com [Contactar](#)

Calidad de metal duro

PARA EL FRESADO DE ALEACIONES DE TITANIO

IC716 - Calidad de metal duro para el mecanizado de alto rendimiento de aleaciones de titanio.

Las aleaciones de titanio se caracterizan por su baja maquinabilidad, por lo que su mecanizado supone todo un reto.

Para incrementar el rendimiento del mecanizado, los fabricantes de componentes de titanio precisan herramientas de corte de la mayor eficiencia, con geometrías innovadoras y materiales avanzados.

Para cumplir estos requisitos, Iscar ha diseñado la calidad de metal duro IC716, específicamente desarrollada para el mecanizado de alto rendimiento de aleaciones de titanio con herramientas con plaquitas intercambiables.

La calidad IC716 se compone de un sustrato tenaz de metal duro cementado y un recubrimiento PVD cerámico con una superficie uniforme y suave.

El sustrato es extremadamente resistente a grietas térmicas y el recubrimiento le proporciona una elevada dureza.

Esta excelente combinación mejora sustancialmente la resistencia al desgaste de la plaquita, mejorando la eficiencia y fiabilidad del proceso de mecanizado.

Las plaquitas fabricadas en calidad IC716 ofrecen un corte productivo y estable en una amplia gama de materiales de corte.

La calidad está diseñada para el fresado de titanio y sus aleaciones, utilizadas en los principales sectores industriales. Según la norma ISO 513, el grupo de aplicación de esta calidad es S20-S25.

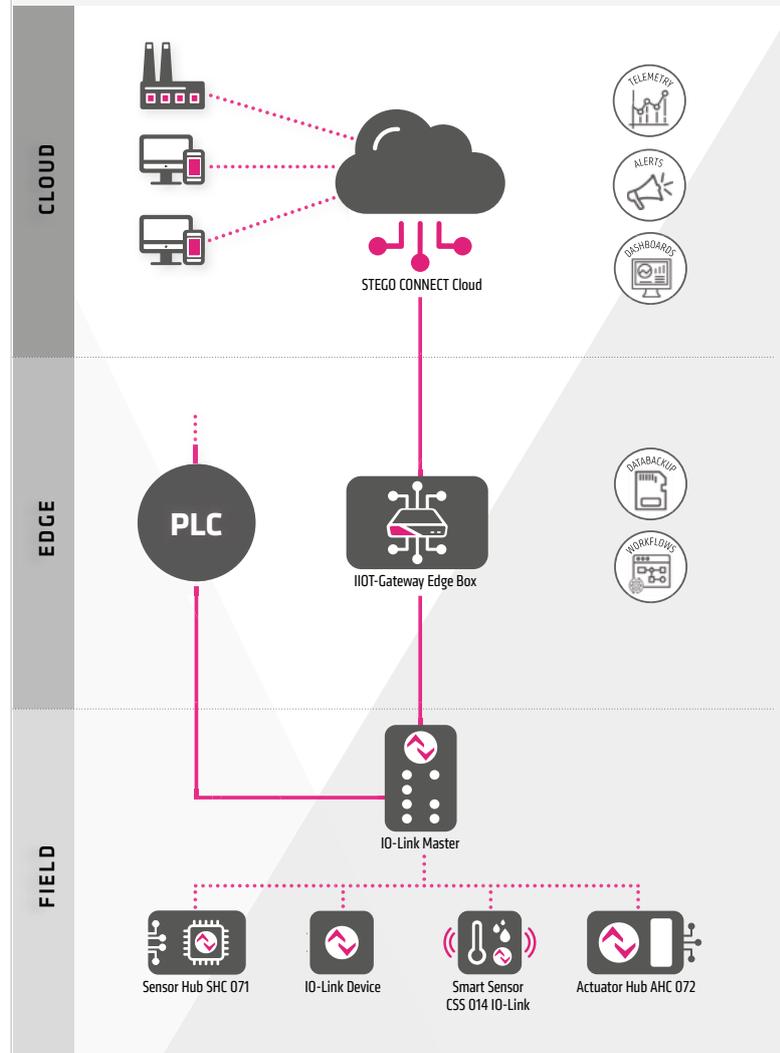


ISCAR IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34--935946484

www.iscarib.es [Contactar](#)

STEGOCONNECT LA PLATAFORMA IIOT PARA PYMES



SMART SENSOR CSS 014



SENSOR HUB SHC 071



ACTUATOR HUB AHC 072



WWW.STEGO-CONNECT.COM

 **IO-Link** DIGITAL FIELD DEVICES



SENSORS

SENSOR HUB

ACTUATOR HUB

[Contactar](#)

STEGOTRONIC S.A.  C/ Francia, nº 20, Nave 2 (P.I. Les Comes) - 08700 IGUALADA (Barcelona)

 +34 93 806 60 26

 stegotronic@stegotronic.es

www.stegotronic.es

Robot colaborativo industrial

LA COMBINACIÓN DE VELOCIDAD Y UNA GRAN CAPACIDAD DE CARGA -HASTA 11 KG- MEJORA LA EFICIENCIA DE LA PRODUCCIÓN HASTA EN UN 44%

ABB ha lanzado el robot colaborativo industrial Swifti CRB 1300, que acorta la distancia entre los robots industriales y los colaborativos. El Swifti CRB 1300, que combina una velocidad y una precisión líderes en su clase con una capacidad de manipulación de cargas ampliada de hasta 11 kg, puede utilizarse en una amplia variedad de aplicaciones de producción y manipulación de productos, desde la alimentación de máquinas y el paletizado hasta el pick and place y el atornillado.

Con un diseño de alta calidad, respaldado por el apoyo de expertos, el Swifti CRB 1300 incorpora varias características que pueden mejorar la eficiencia de la producción hasta en un 44% en comparación con otros cobots de su clase. En una aplicación típica de paletizado, la velocidad y el rendimiento de Swifti permiten manipular hasta 13 cajas por minuto, en comparación con las nueve cajas posibles con otros cobots de su clase. El Swifti CRB 1300, que funciona con el controlador OmniCore C90XT de ABB, es hasta cinco veces más preciso que cualquier cobot de su clase, lo que lo hace ideal para tareas que requieren precisión y repetibilidad constantes. Esto, combinado con una velocidad máxima de 6,2 m/s, y opciones de carga útil de 7 kg a 11 kg y alcances de 0,9 a 1,4, permite al Swifti CRB 1300 realizar una serie de tareas de mayor carga útil, como atornillar, ensamblar, recoger y colocar y paletizar. Con protección contra el polvo y la humedad [hasta IP67].



**ABB (DIV. ROBOTICS)
ASEA BROWN BOVERI, S.A.**

Tel.: +34--937288700

new.abb.com/products/robotics/es **Contactar** ↗

Conectores para válvulas de uso intensivo

SOLUCIONES CENTRADAS EN LA SEGURIDAD DE LA RED, LA ROBUSTEZ Y LA SENCILLEZ

Belden anuncia productos que hacen posible la transmisión, conexión y gestión de los datos simple y segura.

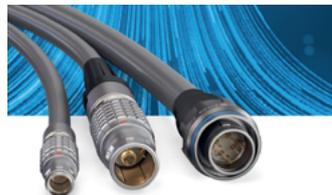
Adquisición y transmisión de datos:

- Los cables de categoría OSP y Belden Dry Core I/O extienden las redes interiores de Categoría 6 y 6A al aire libre, simplificando la implementación con un diseño limpio y sin gel que ofrece un rendimiento eléctrico superior.
- Los conectores de válvulas de uso intensivo Hirschmann GDME están diseñados y fabricados para funcionar en los entornos más hostiles, cumpliendo con los rigurosos estándares industriales de UL para resistencia a las llamas y tolerancia a la vibración, así como con los estándares de rendimiento de DNV para aplicaciones marinas.
- Los conectores de datos con código D M8 de Lumberg Automation están diseñados para satisfacer las crecientes necesidades de componentes miniaturizados que admiten la integración ciber-física en el internet de las cosas industrial (IIoT). Los conectores de datos son compactos, fáciles de instalar y resistentes para entornos hostiles.
- Los divisores de potencia M12 de Lumberg Automation ofrecen una forma asequible de distribuir la energía a través de una conexión de alimentación circular M12. Estos divisores de potencia forman parte de la serie M12 Power, que soporta condiciones adversas y aplicaciones exigentes con una temperatura de funcionamiento de hasta 125 grados centígrados.

BELDEN IBERIA

Tel.: +34--933666791

www.belden.com **Contactar** ↗



Conectores de alta velocidad

CONECTORES USB 3.1 Y ETHERNET DE UN SOLO PAR

Lemo presenta los conectores USB 3.1 y Ethernet de un solo par. Protocolo USB: Lemo completa su gama de productos compatibles con USB 2.0 con una serie de conectores USB 3.1 que ofrecen velocidades de transferencia de datos hasta 10 Gb/s. Sus insertos de última generación aseguran un blindaje óptimo y una integridad total de la señal. También disponen de contactos USB 2.0 para garantizar la compatibilidad con versiones anteriores y un contacto de alimentación de baja tensión.

- Protocolo Ethernet: Lemo amplía, además, su catálogo de productos compatibles con Ethernet que incluye soluciones compatibles con 1000 Base-T4 y 10G Base-T4 mediante una gama de conectores Ethernet de un solo par con velocidades de transferencia de datos hasta 1 Gb/s.

Estos modelos en miniatura se presentan con 1 ó 2 pares SPE de alta velocidad y garantizan integraciones compactas, robustas, seguras y duraderas. Estas configuraciones para USB 3.1 y Ethernet de un solo par garantizan soluciones de interconexión de alta velocidad con elevada calidad y fiabilidad tanto para entornos interiores como exteriores donde se necesita una integridad de señal absoluta. Están disponibles en las probadas series B, K y T de Lemo.

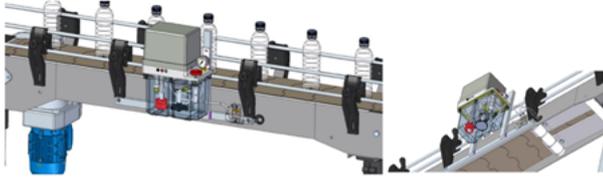
IBERLEMO, S.A.

Tel.: +34--938604420

www.iberlemo.es **Contactar** ↗

Equipos y componentes para sistemas de lubricación seca

LUBRICACIÓN SECA EN PROCESO DE EMBOTELLADO



La lubricación seca es una técnica que dosifica y distribuye sobre la superficie de la charnela en línea de embotellado una fina capa de lubricante alimentario como alternativa al agua jabonosa que habitualmente se utiliza. Con ellos se consigue:

Menor consumo de agua, consumo de lubricante, coste tratamiento de agua, bacterias, corrosión, contaminación.

Mayor limpieza, seguridad, eficiencia, productividad, ecología y sostenibilidad, mejor imagen corporativa.

INTZA, S.A. | INTZA LUBRICATION SYSTEMS

Tel.: +34--943852600

www.intza.com [Contactar](#)

Cintas transportadoras

SALIDA PIEZAS MÁQUINAS DE VARIAS MEDIDAS

Cintas doble curva ángulo variable con separador de coladas opcional Construida en aluminio extrusionado altura 180 m/m Cinta de goma rugosa poliuretano PUR color gris oscuro Separador de coladas por palas con salida lateral opcional. Potencia motor 0.18 kw.

Velocidad fija 3 metros minuto Tensión 380 volts III 50 Hz. Regulación altura e inclinación de las 2 curvas Topes laterales fijos. Ruedas bloqueables. Cuadro eléctrico paro-marcha cinta y separador coladas-emergencia CE.



CEMAUSA

Tel.: +34--936664932

www.cemausa.com [Contactar](#)

Just Add Machines



Robot Integration



Portal systems



Pallet conveyor systems



Paletts



Material Flow Systems



Innovative Controls



Quality Control



Washing



Laser marking

Contact

+34 93 587 24 56

+34 629 436 287

Smart industrial automation

ewab.com

[Contactar](#)

Conectores macho giratorios

CON RENDIMIENTO CAT6A

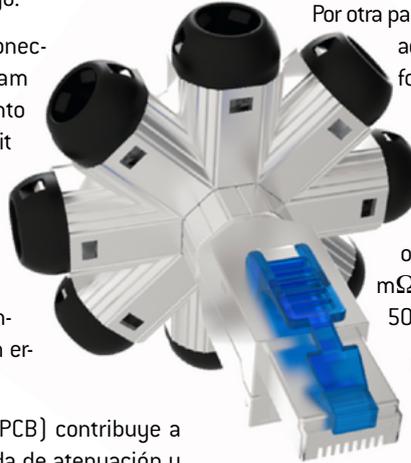
El modelo RoTCam, que proporciona hasta 550 MHz de ancho de banda disponible, resulta ideal en tareas de conexión entre FD y la toma de corriente en el área de trabajo.

Cmatic, S.L. anuncia la disponibilidad del conector macho RJ45 FTP de campo giratorio RoTCam que, cumpliendo los requisitos de rendimiento CAT6A y de sistema de aplicación 10 Gigabit Ethernet, resulta ideal en tareas de conexión entre FD y la toma de corriente en el área de trabajo, proporcionando hasta 550 MHz de ancho de banda disponible.

Con un diseño compacto, este conector de campo giratorio (360 grados) aporta una solución ergonómica con un diseño libre de terminación.

El diseño tipo tarjeta de circuito impreso (PCB) contribuye a reducir la interferencia (EMI/RFI) y la pérdida de atenuación y

retorno, mientras que la aleación de zinc dota de un apantallado que supera los estándares de la industria.



Por otra parte, el modelo RoTCam también se caracteriza por aceptar cables 23-26AWG, poseer contactos de fósforo bronce con chapado en oro de 15 o 50 μ (duración de 750 operaciones) y cumplir con la normativa internacional T568A/T568B. Además, se puede girar en ocho direcciones (8 x 45°).

Gracias a su construcción, el conector macho ofrece una resistencia de contacto de hasta 20 m Ω , una resistencia de aislamiento de, al menos, 500 M Ω y una pérdida de retorno de 3,6 dB.

CMATIC, S.L. - CONECTIVIDAD MATERIALES Y COMPONENTES PARA INSTALADORES

Tel.: +34--916726508

www.cmatic.net [Contactar](#)

Cables para robótica industrial

CALIDAD Y FIABILIDAD ASEGURADA

El cable Sumflex Mechatronic cumple con los requisitos más exigentes en resistencia mecánica, agresión química y amplitud térmica en aplicaciones automatizadas y de robótica industrial. Las aplicaciones de movimientos continuos requieren cables especiales con una excelente resistencia mecánica. En aplicaciones automatizadas y de robótica industrial, dichos movimientos deterioran rápidamente el cableado convencional ya que no está diseñado para esfuerzos continuos de flexión, torsión y tracción y sufre un desgaste rápido. Las actuales máquinas de automatización de procesos están diseñadas para operar más rápidamente que sus antecesoras, e incorporan, cada vez más, complejos sistemas de visión, control y una gran variedad de sensores. Este nuevo entorno operativo exige cables más resistentes y fiables.

En Sumcab Tailor Made Cables han creado el cable Sumflex Mechatronic, capaz de cumplir con los requisitos más exigentes en cuanto a resistencia mecánica, agresión química y amplitud térmica. Diseñado para soportar millones de ciclos de flexión, torsión y tracción, siempre con radios de curvatura muy pequeños (hasta 5 x d). Además de ser muy resistentes a una gran variedad de efectos ambientales adicionales, como pueden ser temperaturas variables, aceites/grasas y productos químicos.

Con el fin de asegurar la fiabilidad de sus productos, disponen de un laboratorio técnico con sistema de ensayos 3D propio. Este sistema de pruebas permite probar los cables con aceleraciones y deceleraciones rápidas, esfuerzos de tracción, compresión, flexión y torsión continua.



SUMCAB SPECIALCABLE GROUP, S.L.

Tel.: +34--933817876

www.sumcab.com [Contactar](#)

Sensores de visión 3D



TIENEN UN CAMPO DE VISIÓN DE 360°

Sick amplía su cartera LiDAR 3D, el sensor multiScan100 tiene un campo de visión de 360°.

Ha sido desarrollado para mantenerse al día con el impulso tecnológico reciente mediante el uso de tecnología lidar de última generación. Diseñado para aplicaciones de navegación y anticollisión outdoor.

Inmune a condiciones ambientales adversas como por ejemplo en la agricultura y en la minería.

Mediante el uso de la nube de puntos de medición 3D, el multiScan100 puede identificar objetos y personas fácilmente para aumentar la eficiencia de los robots AMR – AGVs. Se trata de una familia de productos modular y configurable.

Partiendo del producto básico se le pueden añadir "add-ons" (detección de objetos 3D, multi-echo, detección de reflectores, etc.).

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Tel.: +34--934803100

www.sick.es [Contactar](#)

CASO DE ÉXITO

MONITORIZACIÓN DEL PROCESO DE ENDURECIMIENTO POR PENSADO EN LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN CON AP&T

Cuando la metalúrgica AP&T necesitaba una solución automatizada para monitorizar la distribución del calor durante el conformado y el prensado de componentes de automoción, recurrió a Termisk Systemteknik. La respuesta fue una solución que permite monitorizar la temperatura sin contacto mediante el uso de cámaras termográficas de Teledyne FLIR.

La empresa sueca AP&T suministra soluciones para la producción de componentes de automoción endurecidos por prensado a fabricantes del sector automotor de todo el mundo. Estas soluciones incluyen equipos de automatización, prensas, sistemas de hornos y herramientas de mecanizado.

Los fabricantes de automóviles usan materiales de chapa ligeros como aluminio y acero fino para equipar con chasis resistentes las carrocerías de sus vehículos. Al pensarse, estos materiales, aunque ligeros, generan una estructura muy sólida



que cumple con las normas de seguridad sin añadir al vehículo un peso innecesario que agote el combustible y la vida útil de la batería.

AP&T necesitaba una solución que le permitiera medir y monitorizar los materiales de las chapas antes y después de ser prensados. En este proceso, es necesario garantizar una distribución uniforme del calor en el horno antes de prensar las chapas, cerciorarse de su colocación exacta en la prensa y asegurarse de que no haya puntos calientes una vez enfriadas en la herramienta de prensado.

En caso de no cumplirse alguna de estas tres condiciones, no se obtienen las propiedades mecánicas requeridas para estos componentes, que son claves en la seguridad del vehículo. Ello da lugar a componentes rechazados, material desperdiciado y tiempo adicional de producción. Además, la herramienta de prensado puede resultar dañada.

Serie de encóder incremental QUANTiC™

RENISHAW
apply innovation™

Hecho para la fabricación

La serie de encóderes QUANTiC integra en el diseño las ópticas de filtrado y la tecnología de interpolación de Renishaw para crear un encóder óptico abierto incremental, súper compacto, fácil de instalar y de alta velocidad.



Salida
analógica
disponible



Fácil
instalación



Alta
velocidad



ADT opcional
(Advanced
Diagnostic
Tool)

www.renishaw.es/quantic

Renishaw Ibérica, S.A.U. Gavà Park - C. de la Recerca, 7 08850 GAVÀ - Barcelona
© 2021 Renishaw plc. All rights reserved.



+34 93 6633420

spain@renishaw.com

Contactar ↗

AGENDA

ADVANCED FACTORIES ABORDARÁ LAS ESTRATEGIAS PARA UNA INDUSTRIA MÁS COMPETITIVA Y CON UN MENOR IMPACTO EN EL ENTORNO

Reindustrialización, economía circular, neutralidad climática y digitalización. Estos son los objetivos de la nueva Ley de Industria que ha presentado recientemente el Ministerio de Industria, Comercio y Turismo y que sustituye a la legislación vigente desde hace más de 30 años. “El sector industrial se encuentra en un momento de profunda transformación y modernización, basado en la automatización y la digitalización para una mejor competitividad de las plantas industriales y un menor impacto en el entorno”, señala Albert Planas, director general de Advanced Factories. En este sentido, el Industry 4.0 Congress, que tendrá lugar en el marco de Advanced Factories, abordará las estrategias y pasos a seguir para afrontar esta modernización de la industria.

Del 18 al 20 de abril, más de 380 expertos industriales de sectores como la automoción, aeronáutica, pharma, alimentación, electrónica, textil o ferroviario compartirán sus casos de éxito, estrategias y modelos de gestión más punteros para impulsar la competitividad de la industria. La sostenibilidad volverá a ser uno de los temas centrales del Industry 4.0 Congress, que analizará la importancia de contar con equipos de bajo consumo y con un menor impacto en el medio ambiente, pero también equipos que permitan una producción más eficiente y con cero defectos.

En este sentido, la visualización de la cadena de suministro gracias a la obtención de datos en tiempo real permite analizar el rendimiento de la producción, así como realizar un seguimiento de los componentes individuales y productos finales a medida que viajan del proveedor al consumidor.



EMO HANNOVER

La EMO (18 - 23 septiembre 2023) se referencia como la Feria mundial del comercio para máquinas herramienta y trabajo del metal celebrado alternativamente en Hannover y Milán. Expositores internacionales presentan en esta feria, los últimos materiales, productos y aplicaciones. Numerosas conferencias y foros utilizados para el intercambio de información entre fabricantes y usuarios. Esta exposición es el foro para la adquisición de nuevos clientes.

En la feria EMO Hannover 2023 podemos encontrar representadas a las siguientes categorías de productos y servicios: Sistemas de Manufactura, Herramientas de precisión, Sistemas de Automatización, Tecnología de Computadores, Electrónica Industrial, Automática, Máquinas-herramientas, automatización de fábrica.

BEDIGITAL, TRANSFORMING INDUSTRY CELEBRARÁ SU QUINTA EDICIÓN LOS DÍAS 6 A 8 DE JUNIO



La digitalización avanza y con ella también BeDIGITAL, Transforming Industry, que el próximo año celebrará su quinta edición los días 6 a 8 de junio en Bilbao Exhibition Centre. La aplicación industrial de las tecnologías digitales está generando un gran impacto en las empresas y abriendo las puertas a grandes oportunidades de crecimiento y negocio. Así, con el fin de mostrar todas las claves del actual escenario de competitividad, BeDIGITAL 2023 tendrá un formato muy dinámico con zonas diferenciadas en pro de facilitar la demostración práctica de productos y servicios, el networking y la transferencia de conocimiento. En concreto, la cita combinará el área expositiva y de presentación de producto con el apartado congresual.

Así, a través de espacios como los Digital Talks, conferencias de contenido tecnológico y estratégico en innovación, representantes de empresas punteras nacionales e internacionales abordarán la evolución, implantación y grandes retos de la digitalización, aportando experiencias propias y exponiendo en primera persona sus casos de éxito.

+Industry, sumando ferias para multiplicar oportunidades

BeDIGITAL se celebrará en el marco de +INDUSTRY, uno de los mayores puntos de encuentro de fabricación avanzada del país, en el que además el sector de suministros y ferretería industrial tendrá un espacio expositivo propio. Se trata de ferias coincidentes en tiempo y espacio en los pabellones de BEC: la citada BeDIGITAL, además de ADDIT3D, Feria Internacional de Fabricación Aditiva e Impresión 3D; MAINTENANCE, Feria Internacional del Mantenimiento Industrial, PUMPS&VALVES, Feria Internacional de Sistemas de Bombas, Válvulas y Equipamiento para Procesos Industriales y Subcontratación, Feria Internacional de Procesos y Equipos para la Fabricación.





Corona completa con motor de torque Franke LTD integrado

El Franke-Torque: Super compacto y super particular



Un Franke Torque tipo LTD ofrece ventajas excepcionales. Gracias a su rodamiento Franke integrado, se requiere de un espacio de instalación mínimo, y puede adaptarse a cualquier requerimiento específico del cliente. Podemos también suministrarlo conjuntamente con los controladores, el encóder e incluso con refrigeración por agua.



Más sobre Franke en nuestro
vídeo corporativo.

AGENDA

EIT MANUFACTURING Y AMT – ADVANCED MACHINE TOOLS SUMAN FUERZAS PARA IMPULSAR LA INNOVACIÓN EN LA INDUSTRIA METALÚRGICA

EIT Manufacturing, la mayor comunidad de innovación de la industria a nivel europeo, y AMT - Advanced Machine Tools, el nuevo evento bienal con las últimas innovaciones en máquina-herramienta, maquinaria de deformación, corte y conformado, instrumentos, componentes y accesorios, y su industria auxiliar, suman fuerzas para impulsar la innovación y la transformación digital en la industria del metal. Con la firma de este acuerdo de colaboración, EIT Manufacturing y AMT abren la puerta a un sinfín de oportunidades para los profesionales de la fabricación industrial en Europa.



La misión de EIT Manufacturing, comunidad que forma parte del Instituto Europeo de Innovación y Tecnología (EIT), organismo de la Unión Europea, es reunir a los principales actores de la industria europea en ecosistemas de innovación

que agreguen un valor único a los productos, procesos y servicios e impulsen el desarrollo de una industria europea sostenible y competitiva a nivel mundial.

AMT 2023 reunirá del 18 al 20 de abril en Barcelona a más de 14.000 profesionales de la península ibérica vinculados a la metalurgia para descubrir las últimas innovaciones en maquinaria de corte, arranque, deformación, láser, perforación, fresado, estampación, prensa o pulido, entre muchas otras funcionalidades, y los instrumentos, herramientas, accesorios y componentes más novedosos que están transformando la cadena de valor de la industria manufacturera.

En el marco de AMT- Advanced Machine Tools tendrá lugar el Metal Industry 4.0 Congress, en el que expertos en el sector compartirán los casos de éxito y de transformación del sector metalúrgico y siderúrgico y su industria auxiliar, bienes de equipo, automoción y componentes, aeronáutica, ferrocarril o perfilaría de construcción gracias a maquinaria avanzada con capacidades de última generación. Más de 50 horas de transferencia tecnológica y de conocimiento para analizar las tendencias surgidas recientemente en el ámbito de la máquina-herramienta y ahondar en los impactos de la IoT, IA-ML, VA, 5G y otras propuestas para responder a los retos actuales a los que se tienen que enfrentar los profesionales de la manufactura en sus equipos de fabricación, verificación y metrología.

EMPRESAS

TRES CLAVES PARA EL FUTURO DE LA AUTOMATIZACIÓN

Matheus Bulho, vicepresidente y general manager de automatización de la producción, y Dan DeYoung, vicepresidente de product management de Rockwell Automation, debatieron recientemente sobre el futuro de la automatización en la Automation Fair 2022. “Esta es una pregunta difícil porque fácilmente podríamos pasar todo el día aquí hablando de las diferentes áreas en las que apreciamos la evolución de la tecnología”, señaló Bulho. Para acotar el espacio, se centraron en tres áreas clave: entornos de producción simplificados, eliminación de barreras para acelerar los resultados y mitigación de riesgos para las personas y los equipos.



“Vemos que la tecnología evoluciona mucho más allá de la seguridad funcional hacia áreas como la ciberseguridad, y también cosas como lo que el sistema de automatización puede hacer para respaldar los objetivos ambientales, sociales y de gobierno (ESG) que muchos de estos clientes tienen cuando implementan la tecnología”, comentó Bulho.

El 88% de los ejecutivos piensa que sus clientes están cambiando más rápido de lo que sus negocios pueden ofrecer, y el 64% de los consumidores desea que las empresas respondan más rápido a sus necesidades cambiantes. Y parte del problema son los sistemas de automatización que no son tan ágiles como podrían ser. “Creo que en el transcurso de los últimos dos años y medio, esto nunca ha sido más evidente”, comentó DeYoung. “A medida que miramos hacia el futuro, los fabricantes, OEMs, constructores de equipos, etc., necesitan plataformas de control más ágiles y escalables para simplificar el diseño”.

Sencillez

Las empresas deben encontrar mejores formas de impulsar la eficiencia, empoderar a los trabajadores y permitir una mayor flexibilidad. “Hacerlo sencillo es algo que está realmente en el ADN de Rockwell Automation”, explicó DeYoung. “Nos hemos centrado en permitir que los sistemas de automatización sean sencillos”.

El diseño unificado de máquinas unirá múltiples procesos en un único entorno de diseño integrado. “Cada vez más, esos entornos se implementarán en la nube, por lo que son más colaborativos que en el pasado”, apuntó DeYoung.

Las tecnologías IoT como la simulación y emulación de realidad aumentada y virtual podrán modelar el comportamiento de una máquina, un controlador, una unidad o todo el sistema en un entorno virtual. “Para el usuario que tiene estos sistemas implementados, puede modelar el comportamiento de una optimización que desea aplicar a esa máquina en particular para asegurarse de que funcionará antes de tomar la máquina y aplicar ese cambio”, señaló DeYoung.

Eliminando barreras

“El desarrollo de software moderno con la nube y la convergencia de la información y los sistemas de tecnología operativa (OT) es realmente un momento crucial importante que podemos llevar a la vanguardia de los sistemas de automatización”, explicó DeYoung. Con la simulación y la emulación, los gemelos digitales pueden resolver los desafíos tecnológicos en el mundo virtual de manera más eficiente, y las soluciones basadas en la nube lo hacen posible.

BAUMER SENSOR SUITE, VOTADO ENTRE LAS MEJORES INNOVACIONES I4.0 DE 2022

El software para PC Baumer Sensor Suite (BSS) es una de las mejores innovaciones del año para la smart factory. Éste es el resultado de la votación online del Industrie 4.0 Innovation Award de la editorial VDE. Las diez mejores innovaciones para Industria 4.0 fueron seleccionadas por un jurado de expertos, y los usuarios votaron el BSS en tercera posición entre los productos que contribuyen sustancialmente a la fabricación inteligente.

El Industrie 4.0 Innovation Award reconoce productos e innovaciones que “hacen una contribución provechosa o útil relacionada con la industria 4.0”. Un criterio importante es que el producto promueva la integración con independencia de los estándares del fabricante. Ésta es una de las fortalezas del BSS: permite el uso de dispositivos IO-Link de cualquier fabricante.

Esto hace del software una herramienta innovadora para explotar todo el potencial de los dispositivos IO-Link para la fabricación inteligente. El BSS se basa en una arquitectura de software preparada para el futuro y usa elementos de Microsoft Azure Cloud. Gracias a la conectividad en la nube, los usuarios tienen acceso a la última versión de software y funciones en todo momento.



BAUMER, EXPERTO EN SENSORES, SUPERA LOS 500 MILLONES EN VENTAS

Las ventas anuales, que ascienden a 500 millones de euros, marcan otro hito en la historia empresarial del grupo Baumer. El crecimiento del 20% se reparte uniformemente en todas las regiones del mundo y segmentos de la industria. El grupo Baumer es una empresa familiar suiza de ámbito mundial con 2.900 empleados que desarrolla, produce y distribuye sensores inteligentes para la automatización de la producción y los procesos.

Las soluciones de sensores inteligentes impulsan el crecimiento

“En el ejercicio anterior, el crecimiento fue principalmente impulsado e incentivado por las numerosas innovaciones y desarrollos añadidos a nuestro amplio portafolio de soluciones de sensores inteligentes, reforzando así nuestra posición como líderes tecnológicos” afirma el CEO Oliver Vietze. El centro logístico de Stockach, en el sur de Alemania, que entró en funcionamiento en 2018 para las entregas en toda Europa, ha contribuido significativamente al éxito del año fiscal junto al Baumer High-Tech Center Bodensee, ubicación para la ingeniería y la producción de sensores inteligentes. En un año marcado por la inestabilidad de las cadenas de suministro, el moderno centro logístico con almacenamiento centralizado totalmente automatizado, ha desempeñado un papel vital en la fiabilidad de suministro por la que Baumer es apreciada entre los clientes. Los equipos de desarrolladores de soluciones de sensores inteligentes, en continuo crecimiento, impulsan aún más la avalancha innovadora de la empresa tecnológica. También en la sede de Frauenfeld (Suiza), Baumer invierte en el futuro. El nuevo Centro de Innovación del experto en sensores ofrecerá puestos de trabajo en investigación con un coste de 20 millones de francos suizos.



ILUMINACIÓN DEL PASEO PYRMONT FORESHORE DE SÍDNEY: CAS-UNI-NEMA-5P-81-DA

Con el paso del tiempo y la evolución en el control de la iluminación, los dispositivos inteligentes cada vez están siendo más demandados. Por eso, en Electrónica OLFER apuestan y cuentan con productos de este calibre para poder satisfacer las necesidades que van surgiendo con el paso del tiempo.

Electrónica OLFER cuenta con múltiples proyectos al año de distintos calibres, entre ellos se encuentra el de la iluminación en Pyrmont Foreshore en el puerto Darling de Sidney (Australia). Más de 250 unidades de su nodo de comunicación CASAMBI, el CAS-UNI-NEMA-5P-81-DA, han recorrido medio mundo y han sido instalados en luminarias de iGuzzini Twilight (Canberra) para dotar al puerto de una iluminación inteligente y responsable con el medio ambiente combinado con una atractiva apariencia.

La calidad y eficiencia que surge de la unión de los nodos, luminaria y el trabajo del diseñador Julien Freed hacen de este paseo un referente de iluminación para futuros proyectos a nivel mundial, creando un entorno en el que la incidencia de luz es cómoda para el ojo humano y cumpliendo con el objetivo de respeto ambiental. Gracias a la conectividad con CASAMBI, estos equipos (luminarias + nodos) ofrecen un nivel de control remoto total. Cuentan con un sistema Bluetooth 5.0 que permite la programación horaria, crear múltiples escenas y una regulación dinámica de las luminarias. Es decir, que gracias a la comunicación con CASAMBI, las luminarias pueden agruparse por calles, establecer niveles de regulación en función de la hora o incluso programar eventos especiales para algunos días concretos, lo cual facilita la iluminación de la zona según la necesidad de cada momento.



DEL SECTOR



DESAFÍOS DE COMUNICACIÓN Y SEGURIDAD A LOS QUE SE ENFRENTAN LOS FABRICANTES DE ROBOTS MÓVILES

Estos fabricantes rara vez son expertos en comunicación o seguridad. Posteriormente, puede que les resulte lento y costoso tratar de desarrollar internamente la tecnología de comunicación necesaria. La contratación de soluciones de comunicación de terceros especialmente diseñadas no solo resuelve los desafíos de comunicación en cuestión, sino que también proporciona otras ventajas. Pero para trabajar de manera eficiente, los robots móviles necesitan una comunicación segura y fiable, con estos requisitos:

1. Establecer una conexión inalámbrica

El primer desafío para los fabricantes de robots móviles es seleccionar la tecnología inalámbrica más adecuada. El consejo habitual es establecer los requisitos, evaluar los estándares y elegir la mejor combinación. Desafortunadamente, esto no siempre es posible para los fabricantes de robots móviles, ya que a menudo no saben dónde se ubicará la máquina o los detalles exactos de la aplicación de destino.

2. Conexión de robots móviles a redes industriales

Los robots móviles necesitan comunicarse con los controladores en el sitio correspondiente, aunque los robots móviles y los controladores suelen utilizar diferentes protocolos industriales. Por ejemplo, un AGV podría usar CANopen mientras que el controlador podría usar PROFINET. Además, los fabricantes de robots móviles pueden querer usar el mismo modelo de AGV en un sitio diferente donde el controlador usa otra red industrial, como EtherCAT.

3. Crear un sistema seguro

Crear un sistema donde los robots móviles puedan transportar material de manera segura es una tarea crítica pero desafiante. Los fabricantes de robots móviles necesitan crear un sistema que considere todos los diversos tipos de robots móviles, estructuras y personas en el entorno.

4. Garantizar una comunicación CAN fiable

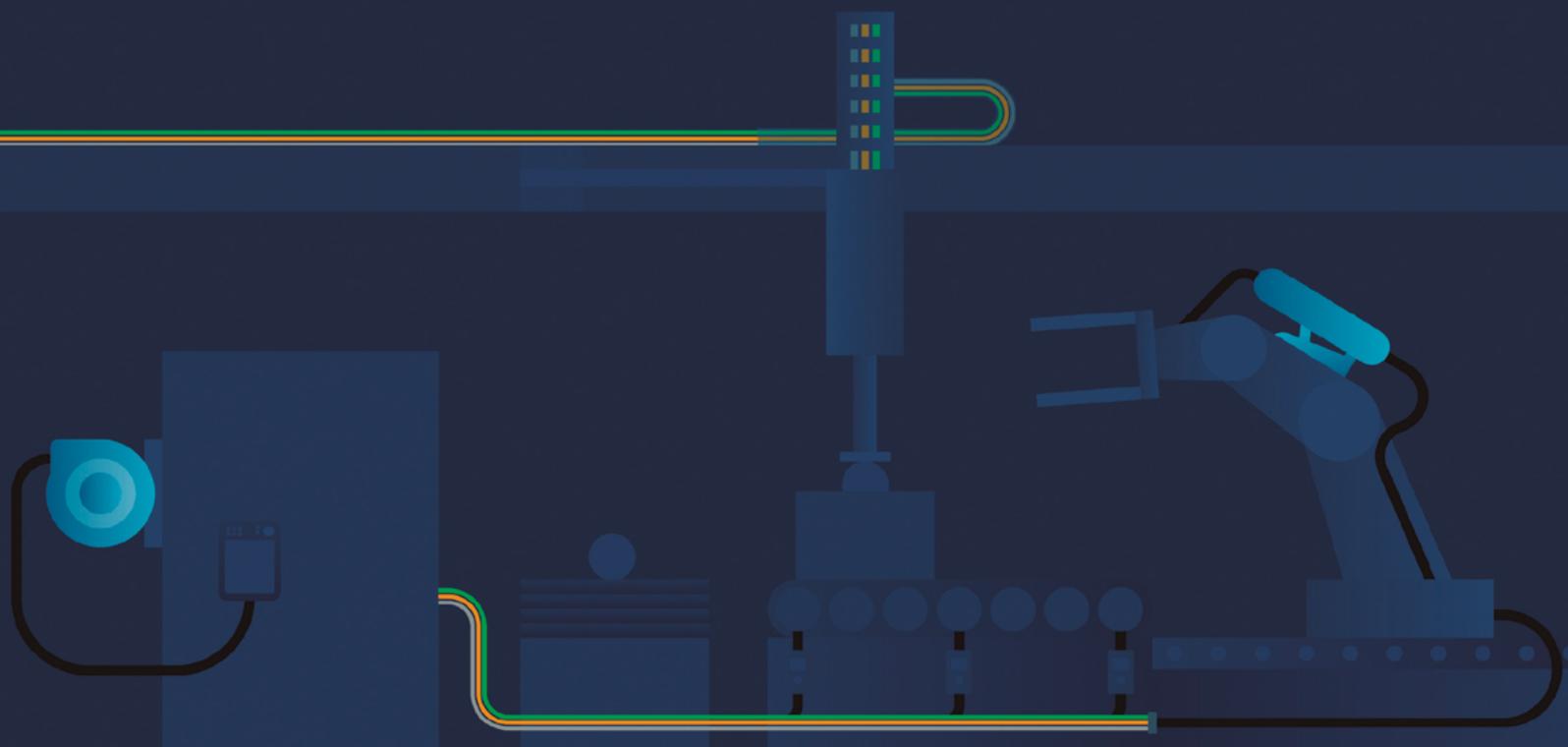
Un estándar fiable y fácil de implementar desde la década de 1980, la comunicación basada en tecnología CAN, sigue creciendo en popularidad, principalmente debido a su uso en varias industrias en auge, como E-Mobility (tecnologías de transporte que funcionan con electricidad generada mediante una fuente sostenible) y Battery Energy Storage Systems, BESS (sistemas de almacenamiento de energía en batería). CAN es simple, energéticamente eficiente y rentable. Todos los dispositivos de la red pueden acceder a toda la información y es un estándar abierto, lo que significa que los usuarios pueden adaptar y ampliar los mensajes para satisfacer sus necesidades.

5. Acceso remoto a robots móviles

La capacidad de acceder de forma remota al sistema de control de una máquina puede permitir que los proveedores o ingenieros de robots móviles solucionen y resuelvan la mayoría de los problemas sin viajar al sitio donde ocurren. El reto es crear una solución de acceso remoto que equilibre las necesidades del departamento de TI (tecnología de la información) con las necesidades del ingeniero o proveedor. El departamento de TI quiere asegurarse de que la red permanezca segura, fiable y conserve su integridad. Por lo tanto, la solución de acceso remoto debe incluir las siguientes medidas de seguridad:

- Usar conexiones salientes en lugar de conexiones entrantes para mantener el impacto en el cortafuegos (firewall) al mínimo.
- Separar el tráfico relevante del resto de la red.
- Cifrar y proteger todo el tráfico para garantizar su confidencialidad e integridad.
- Asegurarse de que los proveedores trabajen de acuerdo con los estándares de seguridad relevantes, como ISO 27001, o estén certificados según ellos.
- Asegurarse de que los proveedores lleven a cabo auditorías de seguridad periódicas.

BAUMER AUTOMACIÓN IBÉRICA, S.L.	9
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	PORTADA
EWAB ENGINEERING, S.A.U.	19
FRANKE SPAIN	23
LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.	5
MICROCOM SISTEMAS MODULARES, S.L.U.	13
NEBEXT - NEXT BUSINESS EXHIBITIONS, S.L.	INT. PORTADA
RENISHAW IBÉRICA, S.A.U.	21
SCHUNK INTEC, S.L.U.	11
STEGOTRONIC, S.A.	17
SUMCAB SPECIALCABLE GROUP, S.L.	INT. CONTRAPORTADA
VIBRANT, S.A.U.	7
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	CONTRAPORTADA



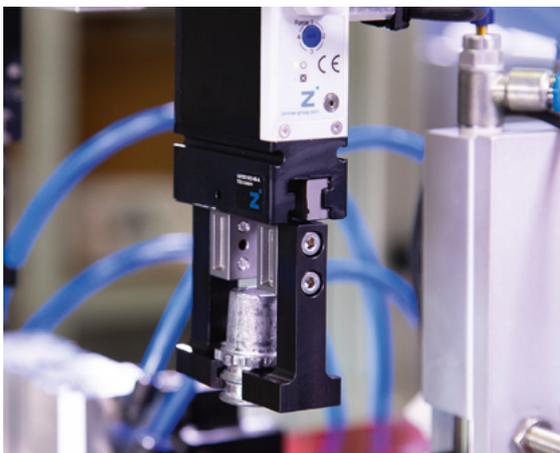
En automatización industrial, una solución estándar no es suficiente

Cables de alimentación, control y comunicación
Soluciones en dresspack

sumcab

www.sumcab.com

Contactar 



PINZA ELÉCTRICA PARA MANIPULACIÓN DE PIEZAS PEQUEÑAS



Serie de pinzas GEP2000

- + Autorretención en caso de corte de corriente
- + Posicionable
- + Fuerza de agarre ajustable
- + Recorrido grande
- + Control integrado
- + IO-Link o E/S digitales

THE KNOW-HOW FACTORY



¡Ahora
con ISO
Clase 2!

