

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº400 - Septiembre 2022

Desde el sensor hasta el armario eléctrico
El paquete completo en [automation24.es](https://www.automation24.es)



Automatización de proceso



Automatización de fábricas



Dispositivos de seguridad



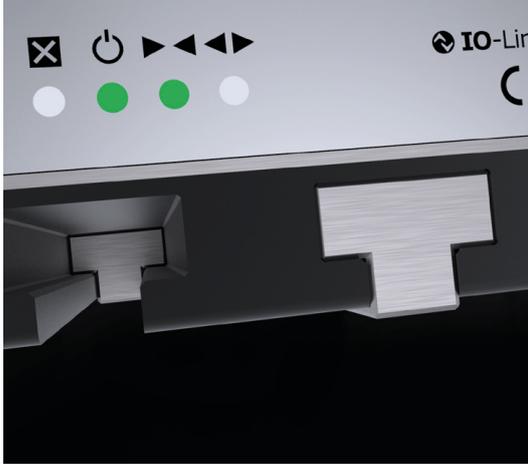
Automation24 – Su distribuidor online para la automatización

+34 91 1190 542

@ info@automation24.es

Contactar

[automation24.es](https://www.automation24.es)



MUY FLEXIBLE.

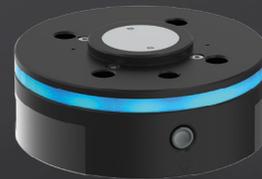
Serie GEH6000IL

- + 5 millones de ciclos sin mantenimiento
- + Consulta integrada mediante IO-Link
- + Autorretención mecánica
- + La mayor densidad de potencia del mercado
- + Servoaccionamiento con controlador integrado

THE KNOW-HOW FACTORY



CUALQUIER ROBOT.
CUALQUIER PINZA.
CUALQUIER
EFECTOR FINAL.



Ecosistema MATCH

- + Un sistema para robots de peso ligero, cobots y robots convencionales
- + Cambio automático en el dispositivo
- + Cambio manual con la función Easy Click
- + Gran diversidad de efectores finales
- + Larga vida útil, también en el funcionamiento continuo automatizado
- + Compatibilidad y flexibilidad: las principales tecnologías para manipulación (pinzas de vacío y mecánicas) combinadas

THE KNOW-HOW FACTORY



MATCH



OLFER

The Power Supply Company

AUTOMATIZACIÓN de Sistemas INDUSTRIALES

Equipos mecánicos y eléctricos

Maquinaria **INDUSTRIAL** Automatizada



www.olfer.com



Automation24 continúa ampliando su catálogo

Se unen nuevos fabricantes de primer nivel como Schneider Electric o VEGA y se ofrece al cliente la posibilidad de parametrizar, él mismo, sus sensores de E+H a la carta. Todo ello acompañado del correspondiente soporte técnico.

Tel.: +34 91 1190 542

www.automation24.es



Paquete energético para robots industriales

GARANTIZAN EL SUMINISTRO DE ENERGÍA A LAS DIFERENTES HERRAMIENTAS DEL ROBOT DE MANERA OPTIMIZADA

Sumcab, empresa dedicada a la fabricación y comercialización de cables especiales, presenta Sumotex. En concreto, se trata del sistema de paquete energético para robots industriales, que destaca por su fácil instalación y adaptabilidad, garantizando el suministro de energía a las diferentes herramientas del robot de manera optimizada.

Asimismo, es una solución en dresspack totalmente innovadora basada en un conjunto de cámaras de presión asistidas por neumática propia. A nivel constructivo, dispone de un recubrimiento textil de alta resistencia y adaptabilidad que le permite trabajar con la presión de aire adecuada sin perder flexibilidad, pero con la rigidez necesaria para el trabajo del robot. Con ello evita rozaduras, permite una mayor flexibilidad de movimientos y, además, gracias al sistema de aire comprimido que recorre su interior, le confiere una pro-



tección a modo de 'airbag' contra el impacto por soldaduras, piezas calientes o a la propia abrasión por el rozamiento con el chasis del robot. Para que el sistema sea lo más adaptado a la necesidad del cliente, Sumotex se diseña siempre tras un estudio previo de los movimientos del robot en el que se instalará, a fin de optimizar así la solución propuesta y evitar paradas no programadas. Se desarrolla toda la solución, de modo que la empresa diseña también los herrajes, sistemas de rotación y guiado necesarios para acompañar el movimiento robótico en todas sus operaciones.

Sumotex es un desarrollo realizado en Alemania, conjuntamente por Daimler y la planta de producción de sistemas energéticos de Sumcab.

SUMCAB SPECIALCABLE GROUP, S.L.

Tel.: +34-933817876

www.sumcab.com

Contactar

Delegación: Madrid

Santa Leonor, 63, planta 3a, nave L
28037 - Madrid
Tel. 91 329 14 31
automatica@ptp.es

Delegación: Valladolid

Paseo Arco del Ladrillo, 90
1er piso, oficina 2ªA
47008 Valladolid
Tel. 983 477 201

Coordinación editorial:

Araceli Sosa
Depósito Legal: M-8570-1989
ISSN: 1135-4720
Grupo Nova Agora

Sistemas mecatrónicos de IAI para servoprensas

ACTUADORES CON CONTROLADOR TIPO SERVOPRESA LISTOS PARA USAR

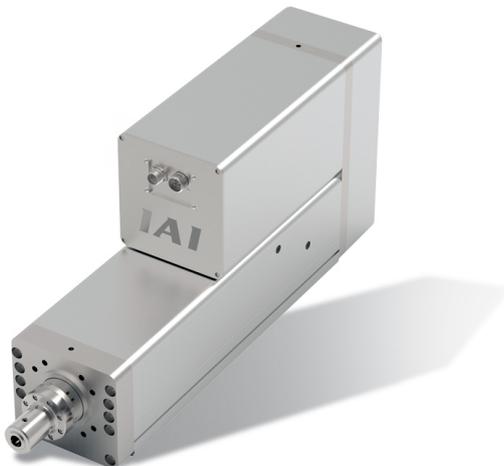
AI con un 70% de la cuota de mercado del actuador eléctrico en Japón presenta soluciones innovadoras en el mercado español.

Una de ellas son los actuadores lineales de alta fuerza con célula de carga incorporada y control avanzado con lazo en fuerza. Disponen de un control de la fuerza y posición ejercida en todo momento muy rápido, preciso y eficiente, sin necesidad de añadir ningún sistema de control externo.

Este componente permite a las oficinas técnicas el desarrollo y entrega de máquinas de tipo servoprensa en tiempo récord asegurando sus resultados a su cliente. Lo que libera de horas a la oficina técnica y le permite centrarse en aquello que no está resuelto comercialmente, que es precisamente lo que le aporta valor diferencial a su solución.

Para los clientes finales el hecho de usar un componente estándar y ampliamente probado como centro de su máquina asegura la fiabilidad, mantenimiento y soporte de dicha máquina durante años.

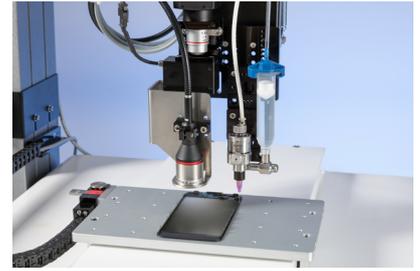
Las servoprensas de IAI permiten la extracción de datos para análisis estadísticos, incorporan 9 formas de trabajo parametrizables que corresponden a las operaciones más habituales en este tipo de máquina y la evaluación de los resultados de la operación de prensado sin necesidad de escribir una línea de código.



LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.
Tel.: +34--943140139
www.larraioz.com

Software de inspección óptica automatizada

VERIFICA LA UBICACIÓN Y PRECISIÓN DEL DEPÓSITO DE FLUIDOS



Nordson EFD presenta el software de Inspección Óptica Automatizada OptiSure y láser confocal como complementos a sus robots de dosificación guiada por visión ya existentes.

El complemento de Inspección Óptica Automatizada OptiSure proporciona seguridad óptica de la precisión de depósito de fluidos y se integra perfectamente con el software DispenseMotion de Nordson EFD. Mediante el uso de los sistemas de visión existentes de los robots para verificar el ancho y diámetro de los depósitos de fluido, el sistema de Inspección Óptica Automatizada determina si los requisitos de dosificación se han cumplido. La retroalimentación constante de circuito cerrado proporciona datos de control de calidad automatizado, ahorrando coste y tiempo de los fabricantes.

Al emparejarse con el láser confocal OptiSure, el software de Inspección Óptica Automatizada mide la altura del depósito de fluido junto al ancho y diámetro, lo que brinda una verificación del depósito en 3D. La devolución de calidad instantánea elimina la necesidad de adquirir equipamiento de control de calidad adicional e incrementa la confianza y tranquilidad del cliente.

Además, el láser confocal detecta las medidas de altura del depósito, independientemente de la transparencia del fluido, lo que, en ocasiones, puede distorsionar los datos.

NORDSON EFD - NORDSON IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34--963132090

www.nordsonefd.com [Contactar](#)

Centros de torneado, fresado y mandrinadoras



COMBINAN LAS VENTAJAS DE LAS OPERACIONES A PIEZA FIJA O GIRATORIA

Los centros de mecanizado y las mandrinadoras Trevisan son sistemas que combinan todas las ventajas de las operaciones que se pueden realizar a pieza fija o giratoria.

Los cabezales de mecanizado están equipados con unidades de alta velocidad para operacio-

nes de taladrado, roscado y fresado, y también dispositivos especiales que pueden realizar cualquier operación de torneado, mandrinado y roscado con herramientas estándar.

MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.

Tel.: +34--934640178

www.mpe.es [Contactar](#)

Encoders Profinet - EtherCat muy pequeños

**EXTREMADAMENTE PRECISOS,
DINÁMICOS Y RÁPIDOS**

Wachendorff Automation, el fabricante de encoders, ha ampliado su serie WDGA de encoders absolutos con los interfaces Profinet-IO y EtherCAT Industrial Ethernet.

Wachendorff ha logrado realizar el diseño más pequeño tanto en diámetro como en longitud con el WDGA58F. La tendencia hacia sistemas cada vez más compactos sigue creciendo, y aquí es donde este encóder ahorra espacio de instalación, un aspecto crucial en las máquinas nuevas o retroequipadas. A pesar de su excepcional diseño compacto las elevadas cargas de rodamiento garantizan una duración extraordinaria y una vida útil máxima.

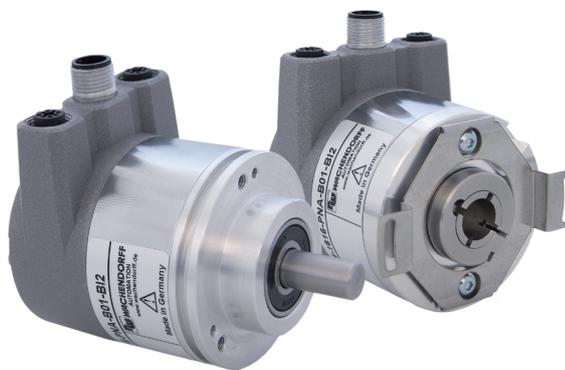
Los encoders Profinet / EtherCAT de Wachendorff son capaces de estar a la altura de las últimas tecnologías PLC gracias a los mínimos tiempos de ciclo de bus.

La sección monovuelta con tecnología innovadora Quattro-Mag proporciona una resolución de hasta 16 bits, una precisión de $\pm 0,0878^\circ$ (12 bits), una precisión de repetición de $\pm 0,0878^\circ$ (12 bits) y dinámica interna de 50 μ s.

En la sección multivuelta los encoders Profinet / EtherCAT de Wachendorff poseen la tecnología EnDra libre de mantenimiento que ahorra espacio.

Gracias a estas tecnologías de escaneado magnético de alta precisión y dinámica los encoders absolutos WDGA se pueden utilizar en muchas aplicaciones en las que hasta ahora solo se podían emplear encoders absolutos basados en principios ópticos.

Los fabricantes de equipos y los ingenieros mecánicos también se benefician del principio modular de Wachendorff Automation junto con su filosofía de fabricación LeanQ aplicada estrictamente.



CONTAVAL, S.L.

Tel.: +34--963843700

www.contaval.es



IAI

Quality and Innovation

Gama de Servo prensa eléctrica programable
con célula de carga integrada.

Hasta 50 kN, precisión de medida de fuerza de
0.5 % F.S. y repetitividad posicional de 0.01 mm.



Larraioz
e l e k t r o n i k a

SMART IDEAS...BECAUSE AUTOMATION MATTERS



INDUSTRIAL
AUTOMATION

MECHATRONICS
& ROBOTICS

INDUSTRY 4.0

SENSOR
TECHNOLOGY

larraioz.com

Tecnología y máquinas para tratamientos de superficies

SOLUCIONES PARA DESENGRASAR, LAVAR, FOSFATAR O LIMPIAR EFICAZMENTE PIEZAS INDUSTRIALES



Bautermic, S.A. dispone de variadas y eficaces soluciones.

En casi todas las industrias que fabrican piezas y componentes industriales diversos se hace imprescindible tener que eliminar eficazmente restos de: aceites, taladrinas, grasas, barnices, desmoldeantes, virutas, etc. y en general, cualquier tipo de suciedad superficial que contengan las piezas.

No importa que las piezas, sean de un material especial, ni cual sea su forma, o bien que estén muy cargadas con todo tipo de suciedades, grasas, virutas, aceites, óxidos, ceras, resinas, etc. Al final del proceso todas las piezas quedarán perfectamente limpias para su expedición o montaje.

Diseñan y fabrican máquinas equipadas con sistemas automáticos para poder realizar todo tipo de tratamientos superficiales a través de una combinación de diferentes ciclos de trabajo. En función de los diferentes tipos de piezas que se tengan que tratar y del grado de limpieza exigido, puede ser necesaria la aplicación de variados sistemas de aspersion, inmersión, ultrasonidos, enjuagues, secados, aceitados, etc., con el fin de conseguir la mejor calidad superficial final, en todas las piezas tratadas.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34--933711558

www.bautermic.com



Rodamiento de alambres con pista de rodadura rectificada

CONJUNTO DE RODAMIENTO COMPUESTO POR ALAMBRES DE RODADURA CON PISTA RECTIFICADA, BOLAS Y JAULA DE BOLAS



Los rodamientos Franke LEL son perfectos para aplicaciones que requieren de características de rodadura y precisión de muy alto nivel. Debido a la pista de rodadura endurecida y rectificada con CNC, así como a la adaptación geométrica ideal entre la bola y el radio de la pista de rodadura, tienen unas características de rodadura excepcionales.

Los rodamientos LEL permiten la mayor libertad posible en el diseño del rodamiento. El ancho posible está entre 5,9 mm y 20,9 mm. Para requerimientos especiales, se pueden utilizar grosores de pista de hasta 20 mm y tamaños de bola de hasta 50 mm.

Datos técnicos:

- Alambres de rodadura: acero cromo-silicio endurecido y templado.
- Elementos rodantes: acero laminado endurecido para rodamientos.
- Jaula: poliamida o poliuretano termoplástico.
- Temperatura operativa para el funcionamiento: de -30 °C a +80 °C, a corto plazo hasta +100 °C.
- Velocidad periférica: máximo 5 m/s, sin junta máximo 10 m/s
- Lubricante: Klüber Isoflex Topas NCA52 (recomendado).

FRANKE SPAIN

Tel.: +34--910243454

www.franke-spain.com



Sensores de medición

DETECTA LA TEMPERATURA, LA VIBRACIÓN Y LOS GOLPES PARA MONITOREAR INDICADORES DE FALLOS A TRAVÉS DE IO-LINK



Sick ha lanzado un sensor pionero que alarga la vida útil de las máquinas, reduce los costes de mantenimiento y aumenta la calidad de producción.

El MPB10 es un sensor de medición que detecta la temperatura, la vibración y los golpes para monitorear indicadores de fallos a través de IO-link. La adquisición y análisis de datos en el sensor se hace por intervalos y la configuración y visualización es mediante SOPAS, la herramienta propia de Sick para todos los sensores. Los indicadores de estado son mediante LED y multifunción configurables.

Este sensor ofrece la posibilidad de conocer el estado de las piezas críticas de una máquina, con total transparencia y en tiempo real, así como la reducción de la transparencia de datos debido al preprocesamiento. Además, aumenta la productividad, reduciendo el tiempo de inactividad de la máquina y la sobrecarga de información gracias al almacenamiento de datos y el sistema de alerta personalizable en caso de fallo o anomalía. El tamaño compacto de su carcasa permite una instalación fácil en máquinas ya existentes que requieren de una actualización, en las que el espacio es reducido, por lo que el MPB10 se convierte en un gran aliado para la automatización y digitalización de cualquier planta productiva.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Tel.: +34--934803100

www.sick.es



Sensor inteligente para medición de temperatura y humedad

OFRECE A LOS USUARIOS UN VALOR AÑADIDO EN EL USO Y LA INTERCONEXIÓN, ADEMÁS DE CONVERTIR LOS DATOS EN UNA SEÑAL DIGITAL ESTANDARIZADA

Stego ofrece una versión digital IO-Link del sensor inteligente CSS 014. El sensor compacto mide los parámetros climáticos de temperatura y humedad, ofreciendo a los usuarios un valor añadido en el uso y la interconexión, además de convertir los datos en una señal digital estandarizada.

La medición eficiente de la temperatura ambiente y la humedad en envolventes es un elemento importante para prevenir la formación de condensación. La corrosión causada por la condensación puede causar averías en componentes clave, no solo en armarios de control o envolventes, sino también en áreas y procesos automatizados donde la temperatura y la humedad son importantes.

El sensor inteligente CSS 014 IO-Link mide la temperatura ambiente dentro de un rango de -40 a $+80^{\circ}\text{C}$, y al mismo tiempo registra la humedad relativa (HR) entre 0 y 100%. En base a estos datos, los usuarios obtienen un diagnóstico exacto del clima para evaluar el entorno periférico en su aplicación.

Solo necesita configurarse una vez junto con el IO-Link master para su parametrización. El diagnóstico de datos y la información del dispositivo se procesan en el almacenamiento interno del sensor.



STEGOTRONIC, S.A.

Tel.: +34--938066026

www.stego-connect.com

Contactar

Compacto y eficiente

Sensores fotoeléctricos de largo alcance IO-Link



IO-Link

Los nuevos sensores OT300 y OT500 ofrecen un alto rendimiento y un tamaño compacto para alcances de hasta 2,6 m utilizando el principio de medición del tiempo de vuelo. Son la solución ideal para objetos brillantes, reflectantes, ultra negros e irregulares, incluso con revestimientos que absorben la luz.

Más información:

www.baumer.com/OT

Contactar

 **Baumer**
Passion for Sensors

Robots de cinco ejes

EL MÁS RÁPIDO DE SU CLASE PARA APLICACIONES DE PICKING Y PACKING DE HASTA 1,5 KG

ABB lanza el robot Delta de cinco ejes más rápido de su clase para la recogida, el embalaje y la reorientación de productos ligeros

ABB amplía su cartera de robots Flex-Picker Delta con el IRB 365. Con cinco ejes y 1,5 kg de carga, el IRB 365 es flexible y el más rápido de su clase para reorientar productos ligeros envasados como galletas, chocolates, pimientos, caramelos, botellas pequeñas y paquetes.

En respuesta al aumento del comercio electrónico y a la creciente demanda de productos envasados listos para su venta, el IRB 365 se ha desarrollado para aplicaciones como alimentación y bebidas, productos farmacéuticos y bienes de consumo, donde la velocidad y la adaptabilidad de la línea de producción son esenciales.

El IRB 365 puede recoger, reorientar y colocar productos de 1 kg a 90 picks por minuto. Desde la reorientación de productos, la carga superior y el empaquetado secundario, hasta la manipulación de botellas, el posicionamiento, el picking en 3D, la alimentación y la clasificación de paquetes, el IRB 365 satisface una amplia variedad de aplicaciones.



ABB (DIV. ROBOTICS) ASEA BROWN BOVERI, S.A.

Tel.: +34--937288700 [Contactar](#)
new.abb.com/products/robotics/es/

Medidores de potencia "de bolsillo"

CUENTAN CON DISEÑO INTELIGENTE Y ROBUSTO

El Grupo Cofitel presenta dos medidores PON de la gama SmartPocket V2 de Viavi Solutions, que realizan tanto la medición de los niveles de potencia y la pérdida en redes de fibra/FTTX como el análisis de datos G/XGS-PON PON-ID (TruePON).

Los testers OLP-39G y OLP-39X ofrecen una solución asequible a la hora de comprobar y localizar 'in situ' problemas en los procesos de despliegue e instalación de servicios de fibra/PON. Además, caben en el bolsillo.

Soportan la coexistencia de G & XGS-PON en la misma PON y respaldan la migración a servicios 10G. Se caracterizan por una sola conexión de puerto de test para medidas (filtradas) de dos longitudes de onda, medición de nivel de potencia selectiva para servicios G/E-PON (1490 nm) y XGS-PON/10G-EPON (1577 nm) y análisis TruePON, así como por capacidad de almacenamiento de hasta mil resultados de test y posibilidad de descarga a un PC (mediante su interfaz USB-C).

Estos analizadores son muy fáciles de usar en prácticamente cualquier lugar (interiores y exteriores). Cuentan con una pantalla gráfica de alta visibilidad (backlight) y tres teclas programables (softkeys) y proporcionan una información "pasa/falla" clara.

C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL

Tel.: +34--916224111

www.c3comunicaciones.es [Contactar](#)



Máquinas para lavado y desengrase de piezas industriales

DE FORMA EFICAZ Y ECONÓMICA

Máquinas lavadoras para tratar todo tipo de piezas mecanizadas: forjadas, embutidas o de fundición, con volúmenes pequeños y grandes, de formas simples o complejas, cargadas con altos niveles de impurezas, grasas, aceites, polvo, virutas, taladrinas, desmoldeantes, pasta, etc.

Operan por aspersión de líquidos detergentes con sistemas de duchas fijas y móviles a diferentes presiones. También trabajan por inmersión, agitación o volteo de la carga, dependiendo del grado de suciedad y de la geometría de las piezas que se tengan que limpiar.

Se fabrican diferentes tipos de máquinas: estáticas, lineales, rotativas, de tambor, etc. y pueden estar preparadas para realizar diferentes tratamientos superficiales con programas especiales de: lavado, desengrase, aclarado, pasivado, fosfatado, aceitado, secado, etc. Todo ello en la misma máquina con diferentes ciclos o etapas, sin necesidad de tener que manipular las piezas durante los procesos intermedios. Se construyen con aislamientos térmicos y acústicos, van equipadas con niveles automáticos, aspiradores de vahos, desaceitadores, filtros, dosificadores de detergentes, ultrasonidos y demás complementos.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34--933711558
www.bautermic.com



[Contactar](#)

Kit de aplicación para la automatización de cobots

CARGA Y DESCARGA AUTOMATIZADA EN POCOS PASOS

Carga y descarga automatizada en pocos pasos: con los kits de aplicación MTB, Schunk ofrece una introducción práctica a la automatización con cobots.

Los grippers y las mordazas incluidas se adaptan perfectamente al mecanizado de corte de metales y pueden combinarse con kits de conexión específicos para el robot. Esto ahorra tiempo durante la planificación, permite una carga y descarga hasta un 50% más rápida y mejora el aprovechamiento de la máquina.

Los cobots son los ayudantes perfectos para la carga y descarga de máquinas en la producción de manera fácil y versátil. Introducen las piezas en bruto y sacan los productos acabados.

Dependiendo del espacio y de la tarea en cuestión, los kits de aplicación están disponibles con grippers simples o dobles. Cada uno incluye uno o dos grippers universales JGP-P con una boquilla de soplado y una caja de válvulas estanca.

El "paquete de doble gripper" garantiza la máxima productividad, ya que los dos grippers pueden cargar y descargar la máquina en un solo paso, lo que reduce el tiempo necesario en casi un 50%. La combinación de la mordaza con el gripper procedentes de un solo proveedor hace que la puesta en funcionamiento sea especialmente rápida y sencilla.

Para ello, Schunk ofrece un tercer kit de aplicación para la sujeción estacionaria automatizada de piezas. Incluye la mordaza PGS3 compacta y de bajo mantenimiento con terminal de válvulas, que puede fijarse directamente a la mesa de la máquina mediante una brida integrada y, al igual que los grippers, puede integrarse en el sistema de control del robot.



SCHUNK INTEC, S.L.U.

Tel.: +34--935123395

www.es.schunk.com

Contactar ↗



Vida útil mejorada para máquinas y para personas

En la industria médica, las guías lineales son vitales. Cuanto más precisos sean los movimientos, más reveladoras sean las imágenes del tomógrafo, los rayos X o las muestras del tejido, más precisos serán los diagnósticos.



www.schneeberger.com

Contactar ↗



FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...
En máquinas de tipo: **TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.**

*Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.



Bautermic
S.A.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.bautermic.com

comercial@bautermic.com

Contactar ↗

Cortinas ópticas de seguridad

IDEALES PARA LA PROTECCIÓN FIABLE DE PUNTOS PELIGROSOS

Leuze lanza las cortinas ópticas de seguridad ELC 100 para la protección fiable de puntos peligrosos. Los dispositivos contribuyen a optimizar los costes del diseño las máquinas y son fáciles de integrar e instalar.

Los fabricantes y operadores de máquinas y sistemas pueden utilizar ahora la tecnología de seguridad de Leuze para proteger los puntos de peligro sin contacto a un precio atractivo. Las cortinas ópticas de seguridad ELC 100 son adecuadas para aplicaciones con un alcance de hasta 6 m y ofrecen protección para distancias de seguridad cortas.

Leuze ofrece una tecnología de seguridad optoelectrónica para un diseño rentable de la máquina. Las robustas cortinas ópticas de seguridad ELC 100 se centran en las propiedades esenciales. Se pueden usar en una gran variedad de aplicaciones, como por ejemplo proteger las aberturas de las máquinas cuando las piezas se introducen de forma manual. Sus altas resoluciones de 17 y 30 mm detectan con fiabilidad dedos y manos. El campo de protección se extiende hasta el borde de la carcasa, gracias a lo cual los dispositivos se pueden montar justo a ras de los bordes sin crear zonas ciegas.

La salida del cable está especialmente construida para permitir la integración flexible de los dispositivos en el diseño de la máquina. El cable se puede orientar en cualquier dirección. Las cortinas ópticas de seguridad también son adecuadas para la protección de accesos en máquinas e instalaciones. La longitud del campo de protección es de hasta 1.500 mm.



LEUZE ELECTRONIC, S.A.U.

Tel.: +34--934097900

www.leuze.com



Sistema de bus de campo

MÁXIMAS PRESTACIONES EN MÍNIMO ESPACIO



El sistema modular de bus de campo Cube20S de Murrelektronik amplía la familia Cube con series extremadamente útiles, con el mismo diseño compacto y flexible, característico de los módulos Cube. Las reducidas dimensiones de los módulos (12,9 mm de ancho) ahorran espacio y ofrecen un diseño modular que asegura una conexión rápida y sencilla gracias a la placa base integrada de alimentación.

Cube20S se conecta a través de terminales de cepo que contribuyen el ahorro de espacio y cuenta con módulos de seguridad hasta SIL3 y Ple, etiquetado individual por canal de fácil lectura, tiempo de reacción rápido (hasta 20 s), amplia variedad de módulos disponibles con 2, 4 y 8 canales (hasta 64 módulos por cabecera de bus) y posibilidad de configuración de diagrama en los módulos.

La instalación de Cube20S es segura y rápida, con módulos de potencia codificados por colores y una óptima disposición del cableado de señales. Además, la lectura del estado del canal es rápida y sencilla, gracias a los LEDs individuales.

MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U

Tel.: +34--935820147

www.murrelektronik.es



Centros de mecanizado multihusillo

**EN EL MISMO ESPACIO
PUEDE MECANIZAR PIEZAS
CONSIDERABLEMENTE MÁS
GRANDES**

SW presenta la BA 711 space, una máquina flexible de una sola mesa para la producción de series pequeñas y medianas de piezas de precisión de hierro fundido, acero fundido o acero. La huella de la máquina es casi idéntica a la de los modelos anteriores. Pero su diseño elimina la pared del interior de la máquina, por lo que el espacio disponible en la máquina se ha ampliado enormemente. En efecto, el espacio exterior de la BA 711 no ha aumentado, pero puede mecanizar piezas considerablemente más grandes, como bloques de motor, piezas de chasis o carcasas de transmisión para maquinaria agrícola y de construcción, camiones, vehículos ferroviarios y mucho más.

Las industrias como la de la e-movilidad, en particular, plantean grandes exigencias a los fabricantes en términos de flexibilidad y viabilidad futura. SW lleva años apoyando con éxito a sus clientes en estos ámbitos y siempre se ha centrado en los centros de mecanizado multihusillo. Las ventajas de las máquinas multihusillo de bajo consumo son que una máquina de cuatro husillos acorta los tiempos de ciclo hasta un 60% en comparación con las máquinas de un solo husillo.

SCHWÄBISCHE WERKZEUGMASCHINEN GMBH

Tel.: +49-7402-74521

www.sw-machines.de



Detectores de etiquetas a ultrasonidos

IDENTIFICAN FÁCILMENTE LAS ETIQUETAS TRANSPARENTES

Con los detectores de etiquetas de Baumer en formato horquilla, las etiquetas pueden posicionarse con precisión en líneas de alta velocidad. Son adecuados para etiquetas de distintos materiales (papel, metálico, transparente, fino/grueso) y están disponibles con tecnología tanto óptica como de ultrasonidos.

Para las etiquetas de papel, incluso las complejas o circulares, nuestros sensores ópticos de etiquetas suponen la solución ideal. Precisos y rápidos, permiten un etiquetado óptimo incluso a velocidades de hasta 500 m/min. Son inmunes a las vibraciones y a la suciedad.

Estos detectores de etiquetas por ultrasonidos identifican las etiquetas transparentes o metalizadas con gran fiabilidad. La interfaz IO-Link facilita la configuración y el cambio de formatos. Una salida de alarma adicional permite comprobar el material de soporte o detectar grietas en la película.



BAUMER AUTOMACIÓN IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--932547864

www.baumer.com/P215642



**SI DESEA RECIBIR TODOS LOS MESES
LA EDICIÓN DIGITAL DE LA REVISTA**

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE
AUTOMÁTICA & ROBÓTICA
MULTISECTORIAL

**ENVÍENOS UN CORREO A
AUTOMATICA@PTP.ES**



MANDO, CONTROL & ELEVACIÓN



Keep the world moving

PROYECCIÓN LÁSER GEOMÉTRICA (Archivos CAD)

- Automoción
- Aeronáutica
- Metal
- Textil
- Alimentaria
- Prefabricados
- Plásticos



Contactar

www.kimatic.es

comercial@kimatic.es

Tel. 946 20 10 36

Conectores para la conexión de motores asíncronos y trifásicos

SON FÁCILES DE INSTALAR GRACIAS A LA CONEXIÓN RÁPIDA SIN HERRAMIENTAS

Máquinas y sistemas necesitan energía fiable, fácil de instalar y segura de manejar. La demanda de soluciones sencillas para suministrar energía a máquinas y sistemas aumenta día a día. Los conectores MQ15 de Murrelektronik cumplen este requisito: son fáciles de instalar gracias a la conexión rápida sin herramientas: un cuarto de vuelta es todo lo que se necesita para una conexión con grado de protección IP67.

Este innovador sistema de conexión rápida reduce hasta un 80% el tiempo de montaje instalaciones, servicio y el mantenimiento. La seguridad del montaje se ve reforzada por el hecho de que el estado de bloqueo del conector está marcado tanto visual como táctilmente. Además, un "clic" audible proporciona una respuesta acústica de que el MQ15 se ha instalado correctamente. El sobremoldeado de PUR garantiza la resistencia a la manipulación, así como la protección contra la flexión y las vibraciones. El mecanismo de bloqueo y la retención del conducto en el conector proporcionan una protección adicional.

La familia MQ15 incluye conectores premontados y sobremoldeados de uno o dos extremos con posibilidad de elección de cable de PUR altamente resistente o de PVC económico, así como receptáculos y acopladores en T. Están disponibles en versiones de 4 y 6 polos con secciones de cable de 1,5 mm y 2,5 mm respectivamente.

Sistema modular de accionamiento

SE PUEDEN CONFIGURAR SISTEMAS DE ACCIONAMIENTO ADAPTADOS INDIVIDUALMENTE



Con el sistema modular Nord, Nord Drivesystems ofrece una amplia cartera de componentes de accionamiento que se pueden combinar individualmente. La empresa pone especial énfasis en la eficiencia energética, la reducción del número de versiones y el coste total de propiedad (TCO, Total Cost of Ownership).

Nord Drivesystems suministra a sus clientes sistemas de accionamiento perfectamente adaptados con precisión a sus requisitos individuales. La empresa es uno de los principales proveedores internacionales de sistemas de accionamiento completos y desarrolla y fabrica reductores, motores y electrónica de accionamiento. La cartera incluye reductores para pares desde 10 Nm hasta más de 282 kNm, motores eléctricos para potencias de 0,12 a 1.000 kW y convertidores de frecuencia de hasta 160 kW.

Con el sistema modular de Nord, los sistemas de accionamiento se pueden combinar de forma individual para casi cualquier aplicación, lo que garantiza soluciones que se adaptan perfectamente a los requisitos del cliente. Los asesores competentes de Nord desarrollan conceptos a medida que pueden optimizarse con respecto a la eficiencia energética, la reducción del número de versiones y el coste total de propiedad (TCO).

NORD MOTORREDUCTORES, S.A.

Tel.: +34--937235322

www.nord.com

Contactar

Tablet para control de robots autónomos en la industria química

CUENTA CON CAPACIDAD PARA CAPTURAR Y PROCESAR GRANDES CANTIDADES DE DATOS



En el marco de un proyecto de innovación y en colaboración con tres socios, Evonik, realiza trabajos de mantenimiento e inspección en zonas críticas de las plantas mediante el uso de un robot autónomo con el objetivo de evaluar la utilidad de una solución robótica automatizada para el mantenimiento y la inspección en la industria química.

Para controlar el robot y enseñarle las rutas automatizadas de inspección por la planta, Evonik ha adoptado la tablet F110 de Getac con certificación ATEX y su excelente fiabilidad en comparación con otras alternativas ruggedizadas. La tablet de Getac desempeña un papel fundamental en el proyecto, ya que sirve de interfaz principal entre el robot, el software de control y el operador humano. El operador utiliza la tablet F110-EX para acceder al software de control y monitorización en la planta, y también dispone de un controlador adicional cuando se requieren intervenciones rápidas durante operaciones específicas. El robot está equipado con sensores, así como con cámaras infrarrojas y ópticas, que le permiten ir a lugares específicos dentro de las plantas, tomar fotos o grabar datos que luego puede transmitir para su evaluación.

GETAC

Tel.: +34--936003600

www.getac.com/intl

Contactar



MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U

Tel.: +34--935820147

www.murrelektronik.es

Contactar



Velocidad que impresiona

to unleash your
welding potential

Más información en:



www.fronius.com/es-es/spain/tecnologia-de-soldadura

Sistemas TPS/i TWIN: Velocidad que impresiona

Gracias a la elevada tasa de deposición, el proceso Tandem permite velocidades de hasta 330 cm/min. Esto significa que la soldadura se realiza 2,5 veces más rápido que con un solo arco voltaico, obteniendo una soldadura con penetración fiable y sin mordeduras.

Rodamientos de bolas para la industria siderúrgica

REDUCE LOS COSTES DE MANTENIMIENTO GRACIAS A SUS TECNOLOGÍAS DE SELLADO Y LUBRICACIÓN

Debido a las duras condiciones de los entornos adversos, los equipos de fabricación de acero requieren rodamientos altamente fiables y de larga duración que presenten una gran resistencia a daños prematuros. Por ello, NSK ha desarrollado el rodamiento para la industria siderúrgica de alto valor añadido que mejora la productividad a través de una operación estable del equipo y reduce los costes de mantenimiento gracias a sus innovadoras tecnologías de sellado y lubricación.

Como parte del proceso de fabricación a partir del hierro en bruto hasta el producto terminado, la fabricación de acero se basa en varios tipos diferentes de equipos. Entre estos procesos, los rodamientos para trenes de laminación tienen que soportar condiciones de funcionamiento especialmente adversas.

Además de tener que soportar cargas y velocidades extremas, los rodamientos de los rodillos de trabajo de los trenes de laminación también deben ser resistentes a las infiltraciones de las incrustaciones de óxido y del agua de refrigeración.

NSK se dispuso a desarrollar una solución que utilizase tecnología de sellado optimizada para rodamientos de trenes de laminación, junto con tecnología de grasa que minimizase los efectos de la intrusión de agua.



NSK SPAIN, S.A.
Tel.: +34--934335775
www.nsk-europe.es



Compactadoras - briquetadoras de viruta

DOS TIPOS DISPONIBLES; SISTEMAS INDEPENDIENTES DE CARGA AUTOMÁTICA Y SISTEMAS CENTRALIZADOS DE CARGA MANUAL



Las compactadoras - briquetadoras son máquinas para el tratamiento de la viruta industrial procedente de máquinas herramientas que mecanizan acero, aluminio, fundición, plástico. Este proceso tiene el objetivo de reducir el volumen de la viruta y separar el líquido contenido para obtener un residuo de mayor calidad, con las ventajas mencionadas en el catálogo de la máquina. La finalidad del proceso de compactación es obtener una disminución de los volúmenes y una disminución de los líquidos presentes en la viruta.

La briqueta es un derivado resultante de la compactación de la viruta dentro de la cámara compactadora, sujeta a variaciones del estado físico químico en función del tipo de viruta. A la hora de elegir el modelo que se adapta a las necesidades, sería importante definir algunos aspectos como el volumen diario de viruta y saber cómo se quiere cargar la viruta.

- Sistemas independientes de carga automática.
- Sistemas centralizados de carga manual.

MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.

Tel.: +34--934640178

www.mpe.es



Componentes normalizados para los procesos digitales en la industria manufacturera



DIGITALIZACIÓN Y TRANSFORMACIÓN DE LA INDUSTRIA MANUFACTURERA

La integración cada vez mayor de los procesos digitales en los procesos de producción es una de las mayores revoluciones que está viviendo la industria. Las razones por las que los datos y los componentes estandarizados son la clave para la digitalización y la transformación de la industria manufacturera. Los componentes normalizados en sí se están digitalizando cada vez más, permitiendo a ingenieros y fabricantes crear procesos óptimos desde el principio. Esto se puede ver, por ejemplo, en los componentes estandarizados que permiten hacer consultas de estado o mostrar las fuerzas de sujeción en pantalla cuando es necesario.

Se pueden diseñar determinados componentes normalizados para que se integren en procesos digitales más que otros, pero, concretamente, aquellos componentes que son ideales para la integración digital son los que contribuyen al posicionamiento, movimiento y medición. Un ejemplo de esto serían los indicadores de posicionamiento de norelem con interfaz electrónica de conexión IO. Estos se utilizan para comprobar ajustes de formato para así poder reducir de forma sustancial los tiempos de configuración e incrementar la eficiencia de la máquina.

NORELEM IBÉRICA, S..L

www.norelem.es





Interruptores térmicos

PARA CORRIENTES NOMINALES ELEVADAS

Los interruptores térmicos para protección de equipos TCP de Phoenix Contact se amplían con la variante TCP 10 para incluir corrientes nominales más altas.

Con esta ampliación, ahora también es posible proteger térmicamente las cargas más grandes de hasta 20 A contra sobrecarga. En combinación con la gama de bornas para carril PT 10 FSI-C puede equipar aplicaciones de hasta 250 V AC y 65 V DC con una protección básica sencilla. Los productos TCP son adecuados para sustituir los fusibles existentes por una variante reconectable, lo que minimiza el mantenimiento.

La estructura en dos partes ofrece la posibilidad de una fácil sustitución. Gracias a los fosos de puentado de las bornas para carril se puede realizar fácilmente una distribución de potencial, por lo que el esfuerzo de instalación se reduce considerablemente.

PHOENIX CONTACT

Tel.: +34--985791636

www.phoenixcontact.es



- Reducción Volumen
- Recuperación Líquidos
- Ahorro en Mano de Obra



JVONNE
ECOLOGY

Compactadora / briquetadora de virus



MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.

www.mpe.es
info@mpe.es



Serie de encóder incremental QUANTiC™

Hecho para la fabricación

La serie de encóderes QUANTiC integra en el diseño las ópticas de filtrado y la tecnología de interpolación de Renishaw para crear un encóder óptico abierto incremental, súper compacto, fácil de instalar y de alta velocidad.



Salida analógica disponible



Fácil instalación



Alta velocidad



ADT opcional (Advanced Diagnostic Tool)

www.renishaw.es/quantic



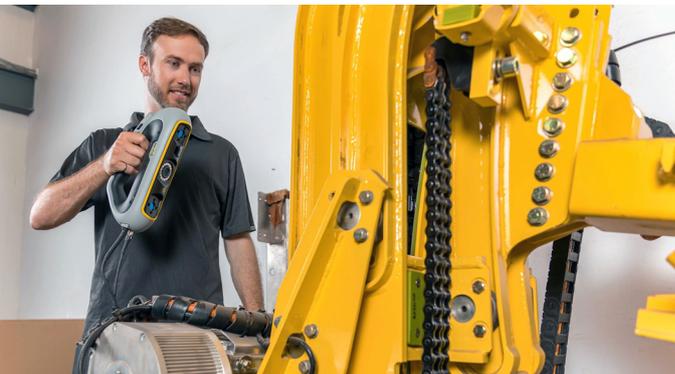
Escáneres 3D portátiles

CALIDAD PROFESIONAL QUE PROPORCIONA UN RENDIMIENTO INCREÍBLEMENTE ALTO, UNA GRAN VERSATILIDAD Y UNA ASEQUIBILIDAD INIGUALABLE

Creaform, una unidad de negocios de Ametek, Inc. anuncia el lanzamiento de peel 3 y peel 3.CAD, escáneres 3D que ofrecen el mejor valor de escaneado 3D. Estos escáneres de calidad profesional proporcionan un rendimiento increíblemente alto, una gran versatilidad y una asequebilidad inigualable a cualquiera que lo necesite.

Estos escáneres 3d de peel están disponibles en 2 paquetes diferentes: peel 3, una generación de tecnología de escaneado 3D que viene con peel.OS, software de adquisición de datos incluido, y peel 3.CAD, una solución de escaneado 3D totalmente integrada para la ingeniería inversa que combina el escáner peel 3D y el software de ingeniería inversa peel.CAD. En ambos casos, el escáner cuenta con un diseño ergonómico, una pantalla táctil LCD multifuncional e intuitiva, una comunicación sensorial con el usuario a través de la vibración, que es la primera del sector, y una resolución mejorada. Además, gracias a su sistema operativo y a su armazón resistente, hermético y a prueba de golpes y polvo, es perfecto para aplicaciones como la conservación de patrimonio y arte, la RA, la RV y los contenidos digitales, la salud, la posventa y el tuneado, el diseño de productos y el MRO (Mantenimiento, reparación y revisión) y la ingeniería.

La propuesta de peel 3d se ha convertido en un gran complemento para las soluciones de medición 3D portátiles y automatizadas de grado metrológico de Creaform para aplicaciones industriales. Este escáner marca otro momento clave en la historia de peel 3d, al desarrollar su propia tecnología y personalidad para atender las necesidades específicas de sus usuarios.



CREAFORM

Tel.: +34--910602312

www.creaform3d.com



Amplificadores para electroválvulas

PROPORCIONAN UNA SALIDA PWM DE ALTA FRECUENCIA CONTROLANDO LA INTENSIDAD DE SALIDA



Los amplificadores para electroválvulas proporcionan una salida PWM de alta frecuencia controlando la intensidad de salida (opcionalmente por tensión). Los reguladores proporcionan una tensión rectificadora adecuada para vibradores electromagnéticos, con núcleo partido.

La gran gama de relés de estado sólido para AC, pueden controlar cargas desde 25A hasta 250A, por control por paso cero, instantáneo o ángulo de fase. La señal de entrada de control puede ser por todo o nada en DC o en AC, y de forma proporcional en 4/20mA y 0/10V.

También disponibles para cargas DC.

Entrada:

- Control.
- 0/20mA.
- 4/20mA.
- 0/10V.
- Potencia.

Salida:

- PWM 0/12..24VDC.
- Regulación por intensidad [Par] <\>> 0/0,1.. 3A (configurable).

Alimentación:

- 24VDC (12.. 30V).

HORBARA ELEMENTOS PARA AUTOMATIZACIÓN, S.L.

Tel.: +34--944119011

www.horbara.com



Centros de mecanizado de alta velocidad

RECORRIDOS EN X 1.050, Y 600 Y Z 600



Las líneas Axile están construidas con un diseño de alta tecnología y con componentes de proveedores de primer nivel mundial para garantizar la mejor calidad y fiabilidad. La tecnología patentada por Axile alcanza altos niveles de precisión y adopta las tecnologías Industria 4.0, lo que aumenta la fiabilidad, minimiza los costes de mantenimiento y evita los tiempos de inactividad. El amplio rango de centros 3 ejes de Axile cubre los tamaños más requeridos por el mercado manteniendo precios razonables para características de altas prestaciones.

- Con recorridos en X 1.050, Y 600 y Z 600.
- Equipada con Control Numérico y reglas Heidenhain en todos los ejes para garantizar alta precisión en los trabajos.

Ágil también en accesibilidad para el operador, en el manejo y en las rutinas de mantenimiento.

JUAN MARTÍN, S.L.

Tel.: +34--933715389

www.juan-martin.com



Sistema de visualización de máquinas

VISUALIZACIÓN DE GRÁFICOS INTUITIVOS, FACILIDAD DE USO SIMILAR A LA DE UN TELÉFONO INTELIGENTE

Los fabricantes de maquinaria de cualquier aplicación industrial pueden utilizar el PACSystems RXi HMI de Emerson, una solución de visualización de máquinas de última generación diseñada para ayudar a diferenciar sus sistemas para los clientes.

Este sistema ayuda a los usuarios a superar fácilmente las limitaciones de los bajos presupuestos, el escaso número de personas y las mayores exigencias de productividad. Esta interfaz humano-máquina (HMI) altamente intuitiva responde a las necesidades de la fuerza de trabajo industrial actual con pantallas gráficas fáciles de usar, similares a las de un teléfono inteligente, sin sacrificar el desempeño industrial robusto.

A diferencia de las pantallas resistivas tradicionales, el PACSystems RXi HMI está diseñado con tecnología de pantalla táctil capacitiva proyectiva que permite a los usuarios interactuar con la pantalla visual con capacidades multitáctiles de 10 puntos como deslizar, pellizcar o hacer zoom para pasar a la siguiente pantalla o ampliar un gráfico, lo que permite un fácil manejo por parte de una amplia gama de personal con distintos niveles de capacitación y experiencia.

El PACSystems RXi HMI viene precargado y con licencia previa con el avanzado software WebHMI de Movicon, por lo que el dispositivo está convenientemente listo para funcionar de inmediato, por lo que ahorra tiempo al cliente.



EMERSON PROCESS MANAGEMENT

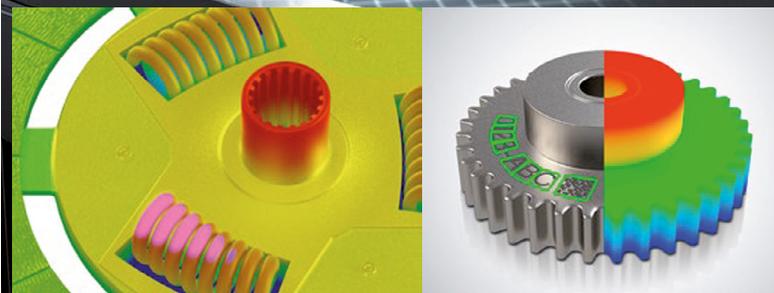
Tel.: +34--913586000

www2.emersonprocess.com/es-es/pages/home.aspx



KEYENCE, la mejor imagen

Pattern Projection Lighting



**La nueva iluminación por proyección de patrones obtiene información en 3 dimensiones
Inspecciones más fiables y sencillas
que las cámaras tradicionales de 2 dimensiones**

BITMAKERS

Soluciones en Automatización Industrial

902 882 501 www.bitmakers.com • ai@bitmakers.com





Motores brushless para drones y UAVs

PROPORCIONAN UN ALTO EMPUJE, ALTA DENSIDAD DE POTENCIA Y UNA EFICIENCIA ÓPTIMA

Volar más tiempo y de forma más segura es posible con los motores para drones y los sistemas de propulsión para UAVs de maxon. Los vehículos aéreos no tripulados requieren componentes fiables y, sobre todo, accionamientos energéticamente eficientes que garanticen el mayor tiempo de vuelo posible. Los motores brushless EC-87 y las electrónicas de control de velocidad ESC de maxon cumplen estos requisitos sin dificultad. maxon garantiza una calidad inigualable en sus eficientes, fiables y potentes sistemas de propulsión para la industria de los drones. maxon cuenta con la certificación EN 9100 (equivalente a AS 9100) desde 2012.

Esta norma se creó específicamente para empresas que desarrollan y producen componentes para la industria aeroespacial. maxon garantiza productos, procesos y certificaciones de la más alta calidad en el mercado de drones.

Los sistemas de propulsión para UAVs de maxon están compuestos por motores brushless EC 87, electrónicas de control de velocidad ESC y hélices desarrolladas para una máxima seguridad y eficiencia. Proporcionan un alto empuje, alta densidad de potencia, eficiencia óptima y larga vida útil para una mejor resistencia al medio ambiente.

Maxon también ofrece modificaciones y desarrollos personalizados para proyectos de UAV. Más de 60 años de experiencia y tecnología de accionamiento que se ha probado con éxito una y otra vez en Marte.

MAXON MOTOR IBÉRICA, S.A.U.

Tel.: +34--916564973

www.maxongroup.es



Compactadora

PARA ELIMINAR LOS FINOS DE PRODUCTOS SÓLIDOS O MEJORAR LOS PROCESOS DE COMPRESIÓN



Si quieres eliminar los finos en tus productos sólidos o quieres mejorar tus procesos de compresión tenemos una solución para ti.

Nuestra línea de compactadoras te va a permitir aumentar el tamaño de partícula y aumentar la densidad sin añadir aditivos líquidos ni procesos de secado.

Su alimentador de doble husillo permite eliminar una parte del aire intersticial entre partículas que se fusionan por el efecto de la presión aportada por los rodillos convergentes.

El sistema de granulación integrado te permite controlar la distribución de partícula del producto final por la combinación de la velocidad del rotor y del tamiz presente en la granuladora.

LLEAL, S.A.U.

Tel.: +34--902374000

www.lleal.com



Fuentes de alimentación de alta potencia y fiabilidad

INCORPORA UN CONTROL INTELIGENTE DE LA VELOCIDAD DEL VENTILADOR Y AMPLIA EL RANGO OPERATIVO HASTA 400VCC

En la época actual nos enfrentamos al impacto de la pandemia, así como la problemática en la cadena de suministro de materiales, lo que está afectando el tiempo de entrega de algunos productos de alta potencia. Por esta razón, el proveedor y fabricante Mean Well planea especialmente el desarrollo de las series NSP-1600 y NSP-3200 para un mejor rendimiento de costes y transporte. La serie NSP incorpora un control inteligente de la velocidad del ventilador y amplía el rango operativo hasta 400Vcc.

Estas dos series están diseñadas y adecuadas para equipos de semiconductores, aplicaciones de maquinaria industrial pesada, aplicaciones relacionadas con la automatización, aplicaciones de estaciones de telecomunicaciones 5G y aplicaciones de centros de datos.

- Entrada universal 90-264Vca



- Eficiencia hasta el 94,5%
- El diseño se refiere a SEMI F47 @200Vac para lograr una alta estabilidad
- Función fotovoltaica integrada
- MTBF > 600k horas
- 5 años de garantía.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34--914840850

www.olfere.com



Guías lineales aluminio serie anticorrosivas



CONJUNTO GUÍA DE DOBLE CARRIL Y PATÍN EN ALUMINIO CON PISTAS DE RODADURA EN ACERO INOXIDABLE

Las guías lineales de la serie estándar FDC de Franke están equipadas con rodamientos de agujas muy silenciosos, de funcionamiento suave y de alta calidad y están hechas casi en su totalidad de aluminio ligero. Además, tanto los rodillos del patín como las 4 pistas de rodadura de la guía están fabricados en acero inoxidable para garantizar la máxima protección y durabilidad al conjunto guía / patín. Los rodamientos de rodillos sellados permiten un funcionamiento sin mantenimiento durante toda la vida útil. Las guías se pueden fabricar en longitudes de 200 mm a 4.000 mm y, bajo demanda, también se pueden acoplar una y otra sin límite. Longitud de la carrera: Desde 200 mm a 4.000 mm.

Posibilidad de acoplarlas en serie.

Material:

- Cuerpo del patín: Aluminio
- Cuerpo de la guía: Aluminio
- Pistas de rodadura: Acero inoxidable
- Rodillos: Acero inoxidable
- Temperatura operativa para el funcionamiento: 20 °C a +80 °C
- Velocidad máxima: 10 m / s
- Máxima aceleración: 40 m/s²
- Posición de montaje: Cualquiera
- Lubricación: Lubricado de por vida, sin mantenimiento

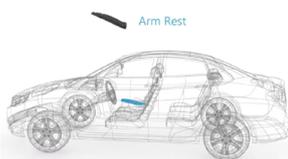
FRANKE SPAIN

Tel.: +34--910243454

www.franke-spain.com



Piezas técnicas de automoción



PUEDEN SER REALIZADAS TANTO POR MOLDEO COMO POR INYECCIÓN PLÁSTICA

Knauf Industries diseña y fabrica piezas técnicas para un sector tan exigente como es el de la automoción.

Nuestras piezas pueden ser realizadas tanto por moldeo como por inyección plástica, en diversos materiales:

- Polypropylene (PP).
- Polystyrene (PS).
- ABC.
- PC.
- PC / ABS y PC / PMMA.

KNAUF INDUSTRIES ESPAÑA

Tel.: +34--938901011

www.knauf-industries.es



grupo cofitel

ESPECIALISTAS EN FIBRA ÓPTICA DESDE 1985

FABRICACIÓN

Laboratorios propios en Madrid y Argel

Latiguillos y cables preconectorizados.

Envoltentes y repartidores.



DISTRIBUCIÓN

Marcas de reconocido prestigio.

Cables (Fibra óptica, coaxial y cableado estructurado)

Componentes activos y pasivos.

Herramientas y equipos de medida.



DISTRIBUCIÓN EXCLUSIVA Y SERVICIO TÉCNICO OFICIAL INNO INSTRUMENTS



www.cofitel.com

cofitel@cofitel.com

tel. 916224111

www.c3comunicaciones.es

info@c3comunicaciones.es

tel. 916200944



Resina de impresión 3D

PERMITE LA IMPRESIÓN 3D DLP DE PIEZAS DE DESGASTE ESPECIALMENTE DURADERAS EN EL RANGO MILIMÉTRICO

Con iglidur i3000, igus presenta la resina de impresión 3D específica para la producción de piezas de desgaste con impresoras DLP. Este material permite la fabricación aditiva de componentes especialmente pequeños y precisos con una vida útil entre 30 y 60 veces superior a la de las resinas de impresión 3D convencionales. Además, igus amplía su servicio de impresión 3D con impresoras DLP que alcanzan una resolución de 0,035 milímetros.

Para la fabricación de componentes milimétricos, las impresoras 3D que utilizan el procesamiento digital de la luz (DLP) son especialmente adecuadas. El proceso consigue una resolución muy fina con las distintas tecnologías de impresión 3D, siendo posible alcanzar resoluciones de solo 0,035 mm, aproximadamente la mitad del grosor de un cabello. Para lograr este nivel de precisión, un proyector cura y endurece capa tras capa del modelo 3D sobre la superficie de una resina líquida especial, cuyas áreas seleccionadas para solidificarse están bajo la influencia de la luz. Cuando una capa está curada, la plataforma donde se encuentra la resina se mueve hacia arriba para que pueda tener lugar la siguiente exposición.

De este modo, se crean componentes diminutos capa a capa, incluidos engranajes con puntas de apenas 0,2 milímetros de grosor y superficies extremadamente lisas, por lo que no requieren ningún tratamiento posterior. Con la resina de impresión 3D iglidur i3000-PR, los usuarios pueden beneficiarse de la tecnología optimizada tribológicamente de igus para la impresión 3D y aumentar significativamente la vida útil de sus aplicaciones en movimiento.



IGUS, S.L.U.
Tel.: +34--936473950
www.igus.es



Husillos a bolas de alta carga

OFRECEN UNA VIDA ÚTIL AÚN MAYOR

NSK ha desarrollado una tecnología que prolonga significativamente la vida útil de los husillos a bolas en aplicaciones de alta carga, como máquinas de moldeo por inyección y prensas servoeléctricas.

Los últimos husillos a bolas de vida útil super prolongada de NSK ofrecen hasta el doble de vida útil que los husillos a bolas convencionales gracias a la optimización de la distribución de la carga.

Una optimización de recursos a través de una vida extendida y la reducción del tamaño de la maquinaria es otra de las ventajas. La tecnología tendrá un atractivo particular para los fabricantes de máquinas que están llevando a cabo la transición hacia diseños eléctricos.

Al desarrollar una tecnología especial de larga duración que equilibra la distribución de la carga de manera más uniforme, NSK podría prolongar la vida útil de sus husillos a bolas hasta el doble de la de los diseños convencionales (dependiendo de la aplicación).

La tecnología surgió a través de una combinación de las capacidades de mecanizado de alta precisión patentadas por NSK (incluido el desarrollo de maquinaria especializada), la tecnología de simulación de husillos gemelos en paralelo y los sistemas de verificación de precisión (precisión de medición mejorada gracias al enlace con los datos del mecanizado de este).

NSK SPAIN, S.A.
Tel.: +34--934335775
www.nsk europe.es



Manómetro de caudal magnético

PARA LÍQUIDOS CONDUCTIVOS

Rango de medición:
0,01 - 0,5 ... 35 - 700 l/min.

- Conexión: G ... G 2 macho.
- Material: PPS/acero inox., PVDF/Hastelloy, tantal.
- Max. presión: 10 bar.
- Max. temperatura: 80°C.
- Precisión: $\pm 2\%$ FS. LED-Indicador, 2 colector abierto PNP, contador, dosificador.



KOBOLD MESURA, S.L.
Tel.: +34--934603883
www.kobold.com



Posicionadores de accionamiento neumático

INTELIGENTES

Elesa+Ganter amplía su gama de posicionadores con una característica técnica. La incorporación más reciente, el tipo GN 817.7, se acciona neumáticamente y puede integrarse perfectamente en procesos automatizados gracias a sus sensores de última generación.

Sin duda, en la gama de Elesa+Ganter no se echa de menos a ninguna variante de posicionador. No obstante, el equipo de desarrollo no deja de incorporar nuevas características que abren la puerta a nuevas posibilidades de aplicación.

Los posicionadores más recientes se accionan neumáticamente. Además, este elemento también detecta ambas posiciones finales mediante un único sensor. Eso aporta al GN 817.7 una mejora significativa respecto al posicionador accionado manualmente GN 817.6. La nueva variante también puede utilizarse en lugares de difícil acceso e integrarse en procesos automatizados. Además, el GN 817.7 puede usarse en sustitución del GN 817.6 sin necesidad de efectuar cambios en el tamaño o el procesamiento de la señal.

La detección de la posición del GN 817.7 también se basa en tecnología magnética probada, pero incorpora algunas innovaciones importantes. Este modelo no solo permite detectar ambas posiciones finales, sino también definir las de manera individual. La memorización del sensor puede realizarse directamente in situ gracias a un pequeño elemento situado en el sensor, el cual se fija con un clip y se sujeta por medio de un cable. Incluye indicadores LED que permiten obtener información visual. La otra opción para realizar la memorización es utilizar la práctica función IO-Link a través de la unidad de control del sistema. Este interfaz estandarizado permite efectuar la memorización de forma rápida y realizar un reemplazo inmediato en caso de fallo, lo que reduce significativamente los tiempos de inactividad.

Una vez alcanzadas las posiciones finales, las señales altas se transmiten directamente a la unidad de control del sistema a través del conector de cable M8 de 4 pines.

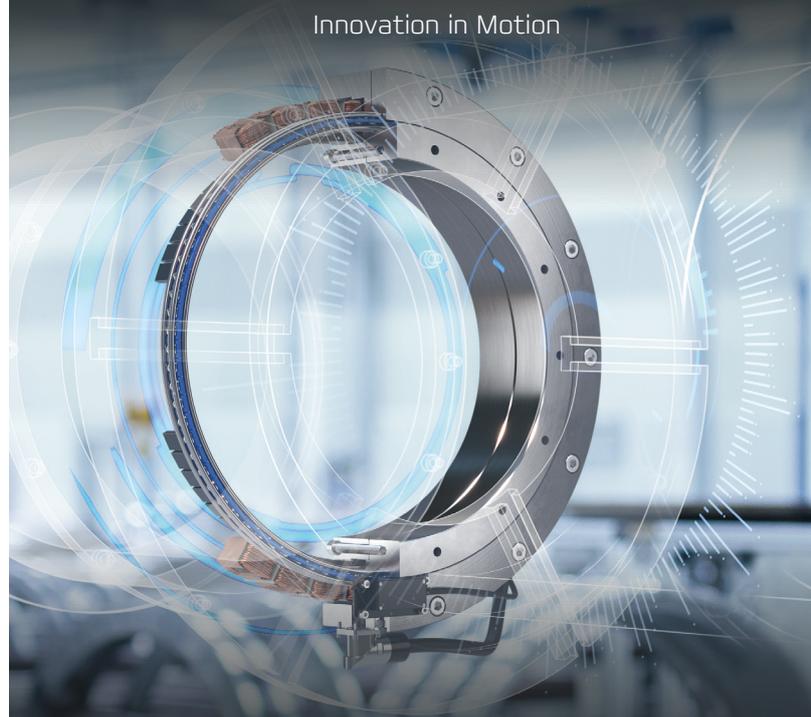


ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--943752520

www.elesa-ganter.es

[Contactar](#)



Corona completa con motor de torque Franke LTD integrado

El Franke-Torque: Super compacto y super particular

Un Franke Torque tipo LTD ofrece ventajas excepcionales. Gracias a su rodamiento Franke integrado, se requiere de un espacio de instalación mínimo, y puede adaptarse a cualquier requerimiento específico del cliente. Podemos también suministrarlo conjuntamente con los controladores, el encóder e incluso con refrigeración por agua.



Puede encontrar más información sobre Franke aquí:



Transporte automático de piezas entre máquinas

EL USO DE CONVEYORS Y SUS BENEFICIOS

En este proceso de mecanizado, un operario debía trasladar la pieza manualmente desde la salida de un torno y colocarla en un sistema no paletizado perteneciente a una máquina bruñidora, previo volteo de esta.

Se realiza el 'retrofitting' de la máquina incorporando un sistema de transporte paletizado EWAB PS800 como reemplazo del existente y un volteador de piezas automático que permite gestionar los más de 14 diferentes modelos de piezas, logrando cumplir con los objetivos del cliente:

- Mejora de las condiciones ergonómicas de trabajo del operario.
- Eliminación de los golpes por manipulación de la pieza (calidad).
- Reducción de la mano de obra necesaria para la producción.
- Eliminación del tiempo de setup de la línea por el cambio de modelo.
- Aumento de productividad.



ANTES

Contactar

EWAB ENGINEERING, S.A.U.

Tel.: +34--935872030

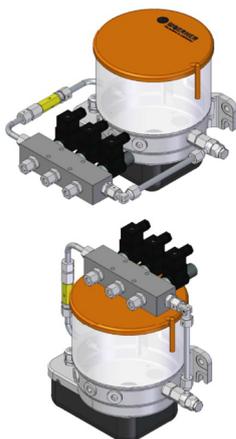
www.ewab.com



DESPUES

Bombas eléctricas para grasa o aceite

PARA LUBRICAR VARIOS CIRCUITOS INDEPENDIENTES



Las bombas eléctricas para grasa o aceite se pueden equipar con el avanzado bloque de electroválvulas HF52 que permiten dirigir el caudal de salida a distintos circuitos independientes entre sí.

Este sistema es especialmente indicado cuando estos circuitos (por ejemplo el eje X, Y, Z de una máquina) necesitan una frecuencia de lubricación distinta. Por ejemplo. El circuito Z puede necesitarlo, de vez en cuando y el circuito X con mucha frecuencia.

Mediante sistema puede dirigir el lubricante al circuito que se requiere en cada momento.

INTZA, S.A. | INTZA LUBRICATION SYSTEMS

Tel.: +34--943852600

www.intza.com

Contactar

Sistemas de encóder

FÁCILES DE USAR Y CUENTAN CON TOLERANCIAS DE INSTALACIÓN Y FUNCIONAMIENTO AMPLIAS



Los sistemas de encóder QUANTiC integran el diseño de las ópticas de filtrado y la tecnología de interpolación de Renishaw para crear una completa gama de encóderes ópticos abiertos incrementales, digitales, multifunción, supercompactos. Los encóderes QUANTiC son fáciles de usar y cuentan con tolerancias de instalación y funcionamiento excepcionalmente amplias, además de funciones integradas de instalación y calibración.

Las cabezas lectoras QUANTiC disponen de salida digital directa y una variante de salida analógica, con una amplia gama de configuraciones y opciones de regla lineal o rotatoria. Alcanza velocidades de hasta 24 m/s, que permiten satisfacer los requisitos de control de movimiento más exigentes.

Es posible conseguir información de diagnóstico más detallada mediante la herramienta Advanced Diagnostic Tool ADT 100 y el software ADT View durante la instalación o el diagnóstico y localización de problemas.

Medición sólida en entornos contaminados: las cabezas lectoras QUANTiC garantizan un rendimiento de control de movimiento excelente en una amplia gama de aplicaciones, ya que reducen al mínimo el error de posición en las reglas contaminadas. Un diseño de detección proporciona un nivel adicional de filtrado de señales que facilita la eliminación de frecuencias de señal no armónicas, por consiguiente, se asegura un Error subdivisional (SDE) bajo y la mínima variación de señal en reglas contaminadas por suciedad.

RENISHAW IBÉRICA, S.A.U.

Tel.: +34--936633420

www.renishaw.es

Contactar

Robots de colaboración humana

CON UNA CARGA ÚTIL SUPERIOR DE 30 KG

Yaskawa, empresa de fabricación y producción de robots industriales, lanza el robot colaborativo Motoman HC30PL. Con una capacidad de carga de hasta 30 kg y un alcance (centro de rotación del eje S/L al centro de rotación del eje R/T) de 1.700 mm, el HC30PL es el cobot idóneo para aplicaciones industriales, pudiendo ser operado directamente dentro de su radio de acción sin que las personas que trabajan con él necesiten medidas de seguridad adicionales.



Motoman HC30PL logra incrementar la productividad gracias a su capacidad de manipular tanto piezas grandes como múltiples piezas a la vez, algo que no solo reduce los costos de fabricación, sino que también ahorra un valioso espacio en los centros productivos. Manteniendo los mismos principios básicos que guían el desarrollo de todos los robots colaborativos de Yaskawa, puede ser manipulado y programado mediante la guía manual, la consola de aprendizaje estándar o la intuitiva consola inteligente (Smart Pendant). Para una programación especialmente eficaz mediante el guiado manual, dispone de botones de programación directa en la muñeca que pueden utilizarse para aceptar las posiciones enseñadas inmediatamente sin tener que confirmarlas en la consola de programación. Esto reduce el tiempo de programación y lo hace adecuado tanto para integradores de sistemas profesionales como para principiantes.

YASKAWA IBÉRICA, S.L.U.

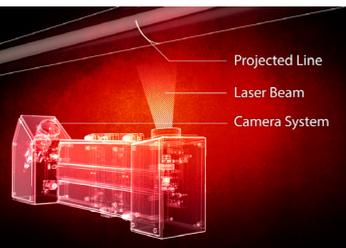
Tel.: +34--936303478

www.yaskawa.es

Contactar ↗

Medición de precisión láser

RECTITUD, OVALIDAD Y LONGITUD SIN CONTACTO



Kimatic, S.L. presenta los sensores para medición de: rectitud, ovalidad, y longitud. Mejorar los procesos y ofrecer a los clientes la más alta calidad para la producción, es de productos LAP. Proporcionan los sensores y el software (Sema systemtechnik). Desarrollan soluciones adaptadas a todas las necesidades y ofrecen apoyo a los clientes en cada fase, empezando por la planificación y gestión de proyectos, hasta la propia ingeniería, pruebas y puesta en marcha.

Métodos de medición:

- Triangulación láser.
- Método de sombreado.
- Método de sección de luz láser.

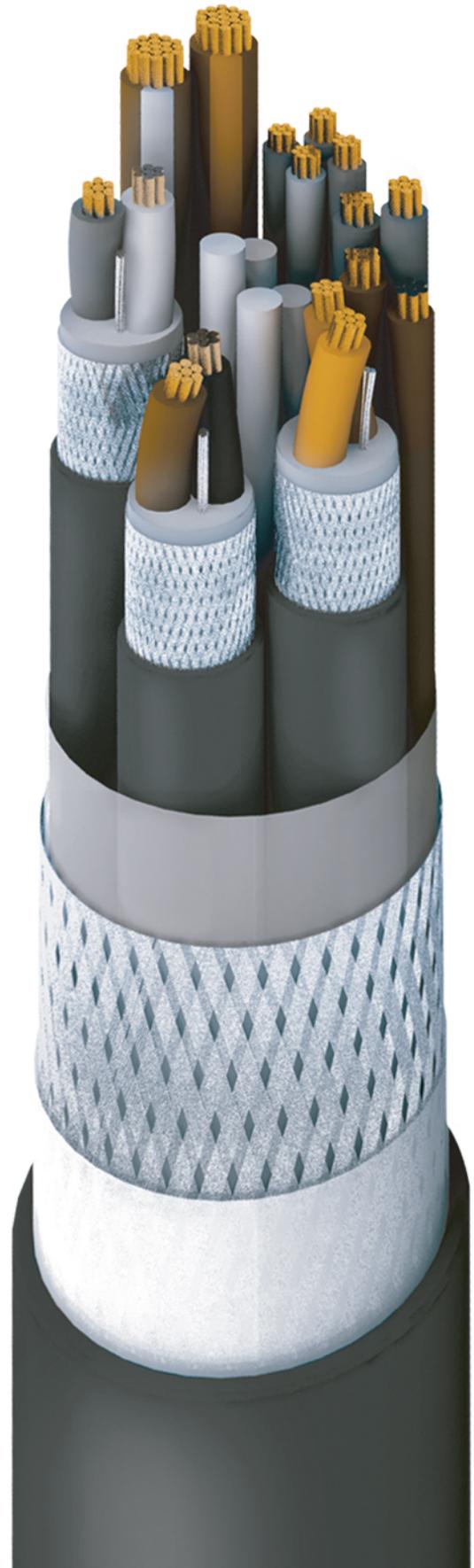
Los sensores láser LAP son herramientas robustas y de alta precisión que brindan datos confiables para su producción y control de calidad. Sin contacto: con el objeto a medir, sin desgaste en el sensor, sin rastros en la superficie medida. Independiente del material: no depende de las propiedades químicas o físicas del material, color o reflectividad. Rápido: hasta 10 kHz dependiendo del principio de medición. Sistemático: se pueden conectar varios sensores, incluso de diferente tipo, para una aplicación. En línea: medición durante la producción, también para procesos rápidos. No es necesario tomar muestras. No es necesario parar la producción.

KIMATIC, SISTEMAS INDUSTRIALES DE PRECISIÓN, S.L.

Tel.: +34--946201036

www.kimatic.es

Contactar ↗



Computadora reforzada

PARA APLICACIONES INDUSTRIALES

El Nuvo-7100VTC es el último controlador robusto para vehículos que cuenta con una arquitectura de 6 núcleos diseñada a propósito y sin esfuerzo y una memoria DDR4 de 64 GB que consigue un aumento significativo del rendimiento con respecto a las generaciones anteriores para aplicaciones versátiles en vehículos.

Nuvo-7100VTC proporciona flexibilidad para soportar una gama de periféricos y conexiones. Ofrece cuatro u ocho puertos PoE+ 802.3at para suministrar 25 W de potencia a los dispositivos conectados, como las cámaras IP con M12 (conectores codificados en x) y mecanismos de bloqueo de tornillos de los conectores en las E/S de los ordenadores, como Gigabit Ethernet, USB 3.1 Gen1 y USB 3.1 Gen2, para garantizar una conectividad extremadamente resistente en entornos con golpes y vibraciones.

La conectividad inalámbrica es esencial para las aplicaciones actuales en los vehículos y puede utilizar simultáneamente dos zócalos M.2 y tres mini-PCIe con los correspondientes módulos inalámbricos para 3G/ 4G, WIFI, GPS y módulo CAN para la comunicación.

Además, hay una opción de módulo celular 4G que está certificada para trabajar con una renombrada compañía de telecomunicaciones estadounidense, lo que puede ahorrarle tiempo y costes de implementación.



Contactar ↗

NEOUSYS TECHNOLOGY

Tel.: +886--222236182

<https://www.neosys-tech.com/en>

Sistema de alimentación ininterrumpida SAI

OFRECE UNA EXCELENTE PROTECCIÓN ELÉCTRICA Y UN BAJO COSTE

SAI trifásico de 100 kW y 400V, altamente eficaz y fácil de implementar, que ofrece una excelente protección eléctrica y un bajo coste total de propiedad para centros de datos perimetrales pequeños y medianos, así como para infraestructuras críticas en aplicaciones comerciales e industriales.

Este SAI está diseñado para hasta 5 series de baterías modulares inteligentes de alta capacidad, pero se suministra sin baterías para que puedas personalizar fácilmente la autonomía de las baterías. Incluye un servicio de puesta en marcha de 5x8.

Principal:

- Tensión de entrada principal: 3 fases.
- Otras tensiones de entrada: 380 V / 415 V.
- Tensión de salida principal: 400 V 3 fases.
- Otras tensiones de salida 380 V / 415 V.
- Potencia nominal en W: 100 kW.
- Potencia nominal en VA: 100 kVA.
- Tipo de batería: Batería modular interna / VRLA.
- Equipo suministrado: Filtro de polvo / Instalación manual / Gestión de red integrada / Servicio de puesta en marcha / EcoS-truxure Read.



SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.U.

Tel.: +34--934843100

www.schneider-electric.es

Contactar ↗

Sistema de medición de fuerza

EN DISPOSITIVOS DE AMARRE DE HERRAMIENTAS

El renovado F-Senso 2 es el novedoso dispositivo sistema modular para medir la fuerza de sujeción en los dispositivos de amarre de herramientas HSK con cono hueco y dispositivos de sujeción como platos manuales, platos automáticos para tornos y mordazas para centros de mecanizado.

Se compone de un cuerpo base que es el medidor, más las dos piezas intercambiable modulares que pueden utilizarse dependiendo de los diferentes útiles que se deseen medir.



RÖHM IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34--913135790

www.rohmiberica.com

Contactar ↗

GT-EX

AUTOMATION - AI - ROBOTICS

Grow your business
smart.

30 Nov
01 Dic
2022

Recinto Ferial
globalrobotexpo.com

Contactar 

DISRUPTIVO
GROUP

 **IFEMA
MADRID**

Máquina de corte por plasma

PEQUEÑA, FINA Y PRECISA

La máquina compacta de corte por plasma SmartBlade, está diseñada para todos los que exigen la mayor calidad de corte, incluso en cortes verticales complejos. Pequeña, fina y precisa, preparada para su uso en pequeños talleres con poca superficie libre. SmartBlade ofrece todas las ventajas de una máquina de corte por plasma con cortes en chapas de hasta 15 mm de espesor.

La fabricación de la máquina se centra en el operario. Es por eso por lo que la SmartBlade es extremadamente sencilla de manejar, asegurando un trabajo flexible y obteniendo la calidad de corte deseada para todas las tareas.

Entre las ventajas que ofrece, existe una mejor relación calidad – precio, una alta calidad de corte para acero al carbono, acero inoxidable y aluminio, unas operaciones más simples con el CNC



Global Control, una mesa de corte integrada. Además, SmartBlade proporciona la máxima superficie de corte en el mínimo espacio, una alta precisión gracias a los ejes longitudinales dobles, así como la minimización de los daños en la antorcha debido a la detección de colisiones y al soporte magnético

MESSER CUTTING SYSTEMS IBÉRICA, S.L.U.

Tel.: +34-984198982

www.messer-cutting.com

Contactar

Fuentes de alimentación trifásicas

CUENTA CON UNA EFICIENCIA DE HASTA EL 97% Y UNA POTENCIA DE SALIDA EN PARALELO DE HASTA 40KW

Desde Electrónica Olfer presentan la fuente de alimentación trifásica sin necesidad de neutro de Mean Well. Se trata de la serie SHP-10K, una fuente de alimentación totalmente digitalizada que nace con el fin de satisfacer las necesidades de las últimas aplicaciones industriales de alta potencia, como los sistemas de carga de alto voltaje, la alimentación de bus centralizado y otras aplicaciones nuevas. Cuenta con una eficiencia de hasta el 97% y una potencia de salida en paralelo de hasta 40kW.

Esta serie proporciona cuatro modelos de salida: 55Vcc, 115Vcc, 230Vcc y 380Vcc, lo que hace que se cubran diversas aplicaciones e industrias, como pueden ser los equipos industriales automáticos, sistemas de almacenamiento de energía de carga, equipos de comunicación 5G, alimentación de bus centralizado y muchas más. Además, gracias a su diseño totalmente digital, la tensión y la corriente de salida son programables con CAN-Bus y, opcionalmente por los protocolos de comunicación PM-Bus o MODBus. Además, integra varias señales de alarma para temperatura, DC-OK, alarma de fallo del ventilador, funciones de alarma de fallo de CA.

Además, mientras que las aplicaciones en muchos campos industriales pueden estar expuestas a diversos entornos hostiles, los modelos pueden operar en un rango de temperatura muy amplio que cubre desde -30°C hasta +50°C en condiciones de carga completa.

La serie SHP-10K ofrece la opción de dos métodos de enfriamiento diferentes: Aire forzado con ventiladores incorporados y enfriamiento por agua. Cualquiera de las opciones se puede



seleccionar fácilmente de acuerdo con las características del equipo o del entorno. Aparte de las características anteriores, las SHP-10K cumplen con la última versión de las normas de seguridad internacionales EN/UL62368-1. Además, el mecanismo está miniaturizado ($\leq 2U$) y se puede instalar en una cabina rack estándar de 19 pulgadas. Este dispositivo es la mejor opción de fuente de alimentación estándar para una amplia variedad de equipos industriales de alta potencia.

- Entrada trifásica sin neutro con amplio rango de 340-530Vca
- Alta eficiencia hasta el 97%
- Tipos de refrigeración por agua/aire forzado. Seleccionables
- Tensión de salida y corriente programables
- CANBus integrado (opcional PMBus / MODBus)
- Pueden trabajar en paralelo hasta 4 unidades (40kW)
- Protecciones: Sobretensión, sobrecarga, cortocircuito Encendido/apagado remoto integrado, alarma T/DC-OK, fallo del ventilador, señal de fallo de CA
- 5 años de garantía.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olfer.com

Contactar

Sensores de medición

OFRECEN UNA TRANSFERENCIA DE DATOS SEGURA

Aumente la seguridad de los procesos y manténgase conectado con la tecnología digital Memosens 2.0

La tecnología Memosens revoluciona la tecnología de análisis de líquidos. Convierte el valor medido en una señal digital y la transfiere de forma inductiva al transmisor, eliminando los problemas asociados a la humedad.

Con alarmas de señal en caso de interrupción de la transmisión, Memosens ofrece una transferencia de datos segura para una mayor disponibilidad del punto de medición, facilitando así procesos sin problemas. Con Memosens 2.0, los puntos de medición están completamente preparados para el futuro y para el IIoT.

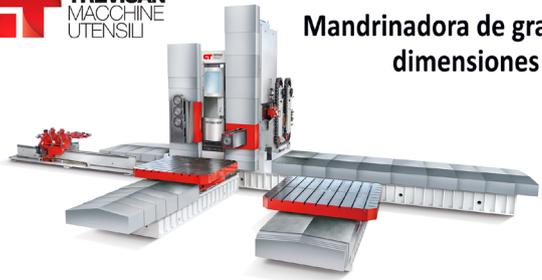


Contactar

ENDRESS Y HAUSER, S.A.
Tel.: +34--934803366
www.es.endress.com

GT **TREVISAN**
MACCHINE
UTENSILI

Mandrinadora de grandes
dimensiones



El Mecanizado completo en un sólo amarre



Centros de torneado
fresado combinado



Contactar

www.mpe.es
info@mpe.es



Centros multifunción

MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.



Just Add Machines

EWAB
ENGINEERING



Pallet conveyor systems



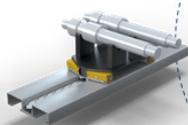
Robot Integration



Portal systems



Innovative Controls

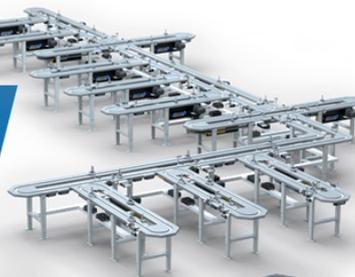


Paletts

Material Flow
Systems



Quality Control



Washing



Laser marking

Contact

+34 93 587 24 56
+34 629 436 287

Smart industrial automation

ewab.com

Contactar

Compuestos autoextinguibles

PARA LA MOVILIDAD ELÉCTRICA

La llegada de los vehículos eléctricos para el transporte público y privado es un proceso que ya está muy avanzado. En efecto, se prevé que, de aquí a 2040, un buen 35% de los vehículos matriculados serán eléctricos, ya sea con batería (BEV) o híbridos enchufables (PHEV).

Todos los grandes fabricantes de automóviles y los especialistas en motores de combustión interna intentan ahora diversificar su producción para poder dar cabida a esta tecnología completamente nueva y revolucionaria. Esta transición histórica plantea numerosos retos, el principal de los cuales es la gestión segura de las importantes tensiones y corrientes eléctricas presentes en estos vehículos. En efecto, todos los elementos estructurales, las baterías y los sistemas de control y transporte de la energía eléctrica deben poder garantizar la máxima protección del usuario en todo momento: cuando el vehículo está en marcha, cuando se recarga y cuando está aparcado, por no hablar de los accidentes.

Es evidente, pues, que el uso de materiales resistentes a las tensiones eléctricas y capaces de hacer frente al riesgo de incendios asociados a la presencia de cortocircuitos, o simplemente a la alta temperatura de las piezas metálicas, es fundamental.

Por todas estas razones, los compuestos plásticos autoextinguibles están ocupando con razón su lugar en el mundo del automóvil, emergiendo como productos ideales para fabricar sistemas de carga, así como soportes y carcasas para piezas eléctricas y electrónicas, partes del motor y baterías.



**LATI INDUSTRIA TERMOPLASTICI SPA -
SUCURSAL EN ESPAÑA**

Tel.: +34-932097377

www.lati.com



Robots de carga automática

PARA CARGAR PIEZAS DE TRABAJO EN UNA SOLA MÁQUINA

El modelo X35 de la serie Xcelerate de Cellro, ofrece máxima flexibilidad según las necesidades de carga y descarga, ya sea de productos de diferentes geometrías o bien mediante palets. Un tiempo de set-up corto con la configuración más eficiente del mercado. Con la serie Xcelerate puedes automatizar fácilmente varias operaciones de CNC, como el torneado, el fresado y el rectificado.

Además, la serie Xcelerate es de aplicación universal para máquinas CNC de todas las marcas, tanto nuevas como existentes. Xcelerate es siempre una solución acertada y económica para su empresa. Conseguirá un alto rendimiento de la inversión y una solución innovadora y sólida que se adapta a sus necesidades.

MÁQUINA CENTER, S.A.

Tel.: +34-936972726

www.maqcenter.com 



Cambios para aplicaciones

LA VERSIÓN AUTOMÁTICA DISPONE DE UNA FAMILIA DE CAMBIOS PARA CARGAS HASTA LAO 2.330 K

El cambio, bien en su versión automática o en su versión manual, es un dispositivo compuesto por dos subconjuntos (lado robot y lado herramienta), que permite que un robot pueda conectarse / desconectarse, de tal manera que con un mismo robot / manipulador puedan utilizarse distintas herramientas.

Existen aplicaciones donde el cambio automático no es necesario debido al proceso (se realizan largas tiradas de producción y no es necesario cambiar cada ciclo) o bien por amortización de la inversión, etc en todas esas aplicaciones y siempre que haya más de una herramienta, se puede integrar un cambio manual.

Las ventajas del mismo consisten en que con el cambio manual se mantiene la respetabilidad, es muy sencillo de utilizar sin requerir ninguna herramienta especial.

La versión automática dispone de una familia de cambios para cargas hasta la 2.330 k para utilizar desde los robots más pequeños hasta los robots de mayor capacidad de carga. Por el contrario, los cambios manuales tienen una capacidad de carga hasta los 52 k.

Los cambios, tanto automáticos como manuales, comercializados desde hace más de 23 años por JKE Robotics, S.L., están operativos en distintas aplicaciones y procesos, además de múltiples clientes tales como plantas de la industria del automóvil, Industria auxiliar, Industria Ferroviaria, Industria aeronáutica, Alimentaria o Farmacéutica, entre otras.





JKE ROBOTICS, S.L.

Tel.: +34-946775730

www.jkerobotics.com

Cambios automáticos

PARA APLICACIONES ROBOTIZADAS CON COMUNICACIÓN PROFINET

El cambio automático es un dispositivo compuesto por dos subconjuntos (lado robot y lado herramienta), que permite que un robot pueda conectarse / desconectarse de manera totalmente automática y rápida a diferentes útiles (pinzas de soldadura, garras de manipulación, etc).

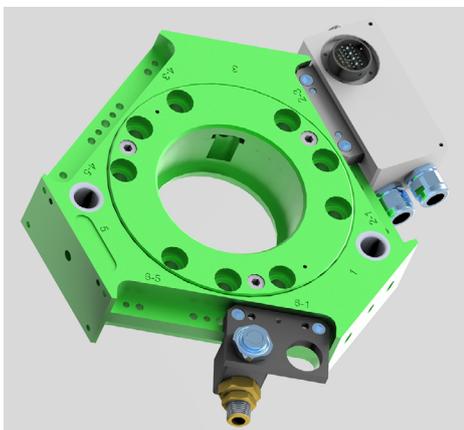
Las distintas conexiones requeridas por la aplicación (eléctricas, neumáticas, refrigeración, potencia, Bus de campo, etc) se realizan a través de los módulos auxiliares.

Entre las novedades destaca la comunicación profinet, que permite al usuario optimizar los paquetes energéticos de manera que a través de un conector M12 Code D o push-pull para profinet y un conector de 7/8", push-pull o M12 Code L se disponen de todas las señales necesarias para el pilotaje tanto de la garra como del propio cambio, evitando el tener que implementar complejos mazos energéticos.

El sistema de seguridad, desarrollo de uno de los partners tecnológicos de JKE, está configurado con un bloque de electroválvulas y varios detectores para garantizar el nivel de seguridad PLD mediante la función "RTUC – Ready To Uncouple".

Entre las múltiples ventajas, el cambio automático supone una mayor flexibilidad ya que con un mismo robot se pueden realizar distintas aplicaciones.

El cambio automático está enfocado a aplicaciones de manipulación, carga / descarga en maquinarias, paletizado, interpresas, soldadura arco, soldadura por resistencia, soldadura de pernos, pick and place, etc.



JKE ROBOTICS, S.L.
Tel.: +34--946775730
www.jkerobotics.com



Servosistema integrado

maxon

Motor brushless con servocontrolador
También disponible con reductor
Protección IP65

CANopen EtherCAT



Contactar

www.maxongroup.es

Generadores de ultrasonidos

LIGERO Y FÁCIL DE MANEJAR PARA UNIDADES MANUALES DE ULTRASONIDOS

Gracias al sistema Plug and Play, el generador está listo inmediatamente para su utilización. El modo de prueba permite encontrar la amplitud correcta antes de guardar el ajuste y cambiar al modo de operación.



Durante el funcionamiento, los LEDs de estado y de potencia indican el estado de la unidad manual y la potencia aplicada en cada momento.

Con los generadores de ultrasonidos Rinco, lo tendrá todo siempre bajo control: desde el mando de sus unidades manuales o la máquina de soldadura por ultrasonidos hasta la activación del ultrasonido en una línea de automatización o instalación especial. Estos generadores de manejo intuitivo se pueden instalar fácilmente ocupando poco espacio, cuentan con todas las interfaces habituales y se pueden utilizar en prácticamente todos los ámbitos.

RINCO ULTRASONICS, S.L.U.
Tel.: +34--937572672
www.rincoultrasonics.com



Medidores de espesor de recubrimientos sin contacto

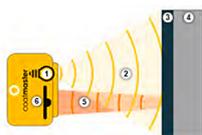
SE CARACTERIZAN POR SER CAPACES DE MEDIR EN UN RANGO DE DISTANCIA DE 20 A 150 MM

El instrumento de medición de espesor Coatmaster Flex es capaz de medir el grosor de un recubrimiento sin contacto, y tanto en seco como en húmedo. De utilidad en una amplia variedad de industrias, como: automoción, ferroviaria, aeroespacial, naviera, construcción, mobiliario, turbinas, energía eólica, tuberías o tecnología médica, al garantizar una serie de ventajas en sus procesos productivos.

El medidor evita reprocesos y rechazos, detecta y corrige las desviaciones al principio del proceso, reduce el consumo de material hasta en un 30% y garantiza la calidad de la medición, permitiendo producir recubrimientos con alta precisión y establecer nuevos estándares de calidad.

Coatmaster Flex se caracteriza por ser capaz de medir en un rango de distancia de 20 a 150 mm, con una medida de ángulo/tolerancia de $\pm 70^\circ$ y con un punto de medida de 2 mm² a 50 mm de distancia, y todo ello en 300 ms. Dependiendo del tipo de recubrimiento, el rango de la medida del espesor es de 1 a 1.000 μ m (en húmedo y antes de curado, de 0 a 400 μ m), con una desviación estándar menor al 1% del grosor.

El equipo tiene un peso de 1.3 kg, con unas dimensiones de 374x91x203 mm. Es capaz de medir hasta 1.000 lecturas con una carga de batería (energía Bosch Professional Lithium-Ion battery GBA de 18V 3.0 Ah). Para su buen funcionamiento, debe operar en un rango de temperatura entre los 0 y los 35°C y un rango de humedad entre el 10% y el 75%.



1 - Lámpara Flash; 2 - Emisión de calor en pulsos; 3 - Reflexión; 4 - Sustrato; 5 - Radiación Infrarroja; 6 - Sensor de Infrarrojo.



LUMAQUIN, S.A.

Tel.: +34-935444310

www.lumaquin.com



Curvadoras eléctricas de tubo

CON DOS EJES COMPLEMENTARIOS, EJE DE CURVADO HORIZONTAL Y EJE DE CURVADO VERTICAL



Numalliance presenta una máquina curvadora de tubo, la TE 63 LR, una máquina patentada para completar su conocida gama de curvadoras de tubo.

Esta versión totalmente eléctrica, con multi-radio y multi-nivel, tiene la posibilidad de configurarse con un cambio de dirección de curvado automática que permite cambiar la dirección de curvado en el mismo ciclo y curvar ambos extremos de las mismas piezas. Por lo tanto, en este caso, existen 2 ejes complementarios (el eje del brazo de curvado horizontal y el eje del brazo de curvado vertical) y un soporte de mordaza móvil.

En su configuración básica, el cambio de sentido de curvado horario o antihorario es de ajuste manual y solo requiere de 10 minutos por parte del operador de máquina. Esta máquina curvadora también se beneficia como opción de tirantes de refuerzo o longitud extra de bancada adicional. Utilaje patentado, una generación de matriz con contra-carril integrado, que elimina tiempo de montaje y mejora la rigidez del contra-carril.

NUMALLIANCE

Tel.: +33-(0)3-29583615

www.numalliance.com



Actuadores eléctricos

OFRECEN FLEXIBILIDAD DE APLICACIÓN, PRECISIÓN Y REPETIBILIDAD SUPERIORES

Los actuadores eléctricos con vástago Aventics serie SPRA con tres tecnologías de husillo diferentes ofrecen una versatilidad incomparable que puede satisfacer mejor las necesidades de aplicaciones exigentes



Emerson ha lanzado los actuadores eléctricos Aventics serie Servo Profile Advanced (SPRA), una línea de cilindros con vástago precisos y altamente repetibles. Mientras que en el mercado solo suele estar disponible un único tipo de husillo de actuadores eléctricos, los actuadores SPRA ofrecen tres tecnologías de husillos.

Estos incluyen un husillo de bolas de precisión, el cual proporciona durabilidad y precisión excepcionales para aplicaciones que requieren de calidad y rendimiento óptimos, una opción rentable de husillo conductor y husillos de rodillo para cargas pesadas y para obtener precisión y velocidad.

Esta versátil gama de cilindros con vástago permite a los usuarios de los sectores de la automoción, de alimentos y bebidas, de embalaje y de las ciencias de la vida, configurar los actuadores eléctricos para satisfacer las necesidades de aplicaciones exigentes, tales como una mayor sostenibilidad y eficiencia, en lugar de conformarse con una aproximación estándar.

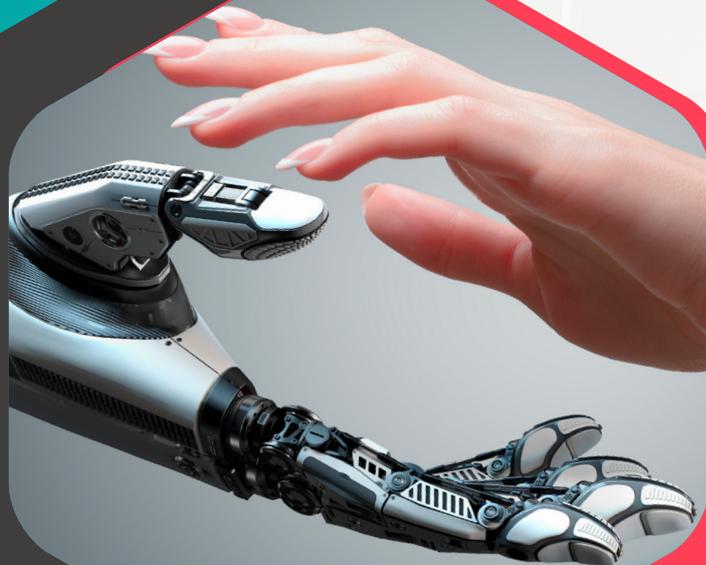
EMERSON AUTOMATION SOLUTIONS | AVENTICS GMBH

Tel.: +7-095-2458631

www.emerson.com



19-20
OCTUBRE
IFEMA



robomática
madrid22

REGÍSTRATE AHORA

CÓDIGO: 22180



www.advancedmanufacturingmadrid.com

Part of:



advanced manufacturing
madrid22



Next Big Think: Crisis u oportunidad
Javier Sirvent, Evangelista Tecnológico

MIÉRCOLES 19
KEYNOTE SPEAKER

Gold Sponsors



Silver Sponsors



Follow us!



www.advancedmanufacturingmadrid.com advancedmanufacturing@easyfairs.com [+34 91 541 24 88](tel:+34915412488)

by **EASYFAIRS**

Contactar

CASO DE ÉXITO

SILENCIOSO, RÁPIDO Y EXTREMADAMENTE SEGURO

Todos los suministros en un sistema: cadena portacables igus con un cordón de acero como guía para la manipulación de materiales. La empresa Gebhardt Intralogistics Group ofrece soluciones integrales para sistemas de transporte y montaje, así como tecnología de almacenamiento, clasificación y distribución en todo el mundo. Para seguir perfeccionando la logística interna y ofrecer a los clientes el sistema óptimo, la empresa familiar invierte continuamente en nuevas tecnologías, procesos, materiales y componentes, incluido el sistema de cadena portacables autoglide 5 de igus.

Gebhardt fue fundada en 1952 por Richard y Elfriede Gebhardt en Kircharadt-Berwangen, Alemania. La empresa familiar, ahora en su tercera generación, se centra en el desarrollo y la fabricación de sistemas para la logística interna. Todos los componentes y sistemas se fabrican internamente en las plantas de Sinsheim y Pirmasens (21.500 m²), desde los rodillos transportadores y la unidad de almacenamiento y recuperación hasta el sistema completo de manipulación de materiales con un moderno control electrónico.

En 2016, la oficina central de la empresa en Sinsheim se amplió para incluir un centro tecnológico y de pruebas que se utiliza para abastecer la producción. La tecnología de almacenamiento y transporte instalada en el centro incluye tecnología de transporte de palés, tecnología de lanzaderas (OLPS, MLS, OLS) y un sistema automatizado de almacenamiento y recuperación Cheetah. Las aceleraciones, las velocidades y los tiempos de traslado son de gran importancia para los transelevadores. Habitualmente, se utiliza un carril electrificado para la transmisión de energía y los datos se envían sin contacto a través de una barrera de luz de datos. Para conducir de forma segura la energía y los datos en el plano horizontal a través de cables y sin carril de guiado, igus ha desarrollado el sistema autoglide 5.

El autoglide 5 se instala de forma rápida y sencilla sobre un cordón de acero tensado en el suelo por el que la cadena portacables puede desplazarse con seguridad con los cables de energía, datos, líquidos o aire. Entre los cables que ofrece igus, se incluye una gama de cables confeccionados según las normas del fabricante y producciones individuales o en serie que se someten a un exhaustivo control de calidad y a pruebas funcionales en el laboratorio de igus.

Ventajas de autoglide 5 de igus:

- Suministro de energía, datos, aire y fluidos desde un solo sistema.
- A menudo ahorra dos o más sistemas necesarios para la transmisión de datos
- velocidad a 4 m/s.
- Funcionamiento silencioso: 63db(A) a 2 m/s.
- El 50% del suelo queda libre, ya que no es necesario el carril de guiado.
- Hasta un 90% menos de tiempo de montaje que para una solución estándar convencional con carriles de guiado.
- Disponible como sistema confeccionado con cables, tubos y conectores.
- Reducción de requerimientos de mantenimiento y limpieza.



EMPRESAS

LA NUEVA PLANTA DE LEUZE EN MALASIA INICIA SUS OPERACIONES



Tras un período de construcción de solo 16 meses, Leuze ha inaugurado su nueva planta de producción en Malacca (Malasia). A partir de ahora, los sensores de Leuze para el mercado asiático se fabricarán allí. La gran demanda procede de los sectores de la electrónica, la energía solar y la automatización de laboratorios. Tomando como referencia el año 2020, las ventas del grupo Leuze electrónico se duplicarán de nuevo en 2025. Para la Sensor People, la construcción de la nueva planta de producción de Leuze en Malacca (Malasia) es fundamental para su estrategia de crecimiento global. La construcción del nuevo edificio, en la cual han participado numerosas empresas locales, se inició en enero 2021. Tras sólo 16 meses se finalizó la construcción, y la planta se inauguró oficialmente en julio. Para cubrir la demanda global de sus sensores y garantizar unos cortos plazos de entrega, Leuze amplía sus capacidades de producción por un 50% para el primer trimestre de 2023. Para ello, la empresa se basa en una estrategia de fabricación descentralizada.

Las instalaciones de producción y almacenamiento logístico cubren una superficie de 4500 m², es decir, la mayor parte de la nueva planta. Además, 1000 m² se destinan a la administración. También se disponen de 7000 m² para una segunda fase de expansión. Inicialmente se contrató a 100 trabajadores locales y, con el crecimiento de la planta, se contratará a otros 100 nuevos empleados en la primera fase de expansión. En la segunda fase de expansión, se contratarán aún más.

RÉCORD DE VENTAS EN MAXON A PESAR DE LA CRISIS DEL CORONAVIRUS

El grupo maxon ha seguido incrementado su volumen de negocio en 2021. En comparación con el año anterior, la facturación creció un 13,2 % hasta el nivel récord de 626,5 millones de francos suizos (año anterior: 553,5 millones). Además, durante este año la empresa ha registrado la mayor cartera de pedidos en sus 60 años de historia. A pesar de que el mercado sigue presentado condiciones difíciles, el resultado anual ha superado todos los resultados anteriores. maxon tiene que agradecer el incremento del volumen de negocios en un 13,2 por ciento al fuerte crecimiento en los mercados de automatización industrial y soluciones de movilidad, así como a la demanda de tecnología médica en la lucha contra la pandemia de COVID-19. maxon ha invertido cerca de 45,9 millones de francos suizos en incrementar su capacidad. Con 77,4 millones de francos suizos, el flujo de caja también ha alcanzado un nivel récord. Europa y Asia crecieron notablemente, mientras que los mercados de EEUU y Suiza se comportaron de forma más bien cautelosa. El grupo maxon creó nuevos puestos de trabajo en el año de su aniversario: el número de empleados creció un 4,8 %, de 3.059 a 3.206 en todo el mundo. La empresa sigue mostrando su gran capacidad innovadora. maxon ha invertido en todo el mundo 46,9 millones de francos suizos en I+D (el año anterior fueron 35 millones). Los nuevos proyectos e inversiones en investigación y desarrollo aumentaron los ingresos en los crecientes mercados de soluciones de movilidad en un 25% y la automatización industrial en un 15%. maxon quiere seguir expandiendo estas exitosas unidades de negocio, las soluciones de movilidad, la automatización industrial y el exigente sector de la tecnología médica, así como la industria aeroespacial.

Motores eléctricos para despegar

Esta empresa tecnológica con sede en el catón de Obwalden, Suiza, es conocida como proveedor de accionamientos y sistemas mecatrónicos. Entre otras cosas, presenta accionamientos compuestos por motores DC o brushless, reductores, electrónicas de control y encoders. Estos pueden utilizarse, por ejemplo, para accionar exoesqueletos, propulsar drones o mover robots bípedos, en los que se requiere un dinamismo extremo. Los accionamientos eléctricos de maxon también han demostrado su eficacia en complejos sistemas robóticos, como el rover Perseverance de la NASA en Marte y su helicóptero Ingenuity. Estos motores eléctricos se han modificado específicamente para las condiciones del planeta rojo.



Smart Manufacturing Solutions.

Sistemas de producción para una **máxima productividad** y **flexibilidad**: perfectamente adaptado a los diferentes centros de mecanizado, el **TopRob** permite cargar y descargar las máquinas de forma totalmente automática y ahorrando espacio. El **StorageTower** tiene espacio suficiente para las piezas en bruto y terminadas para varias horas de producción.

[sw-machines.com](https://www.sw-machines.com)

Contactar 



CONOZCA MÁS ACERCA DE LUMAQUIN

Lumaquin, es una empresa que lleva más de 45 años en el mercado, aportando soluciones a los técnicos de laboratorio y distribuyendo los equipos y consumibles necesarios para el control de calidad en la producción o postproducción de producto de cualquier sector. Su filosofía radica en el asesoramiento a la industria sobre la elección del equipo indicado para sus laboratorios de I + D o Calidad. Ponen a su disposición equipos de control de calidad, siempre de los fabricantes mejor reconocidos.

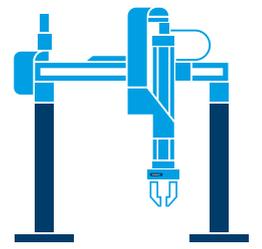
Disponen de asistencia técnica para todas sus líneas de producto, contando siempre con personal cualificado, tanto propio como de sus representadas. Además, participan en la difusión de las normativas de Control de Calidad. Su objetivo, es el de mantener una estrecha relación con sus proveedores y clientes, para así ofrecer siempre un elevado nivel de servicio. El departamento de servicio técnico, se encuentra en constante mejora gracias a la formación periódica con sus fabricantes. Lumaquin, aporta soluciones a los fabricantes del sector: packaging, automoción, cosmética, farmacia, plástico, textil y pintura, entre otros.

Disponen de equipos y consumibles para los diferentes tipos de ensayos específicos en cada producción, pudiendo controlar la apariencia y el color, la aplicación e impresión, también para los procesos de agitación y mezcla, densidad y viscosidad, dispersión y molturación, en el ensayo físico y textil, pesaje y en general en el material de laboratorio. Asimismo, para el control de temperatura, pH, conductividad, humedad y contaminación por microorganismos. La compañía dispone de servicio de asistencia técnica para equipos de medida, control de calidad y certificaciones, así como servicio de renting, alquiler y mantenimiento disponible para toda la amplia gama de equipos que distribuye.



AUTOMATION24 GMBH	PORTADA
BAUMER AUTOMACIÓN IBÉRICA, S.L.	9
BAUTERMIC, S.A.	11
BITMAKERS, S.L.	19
C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL	21
EASYFAIRS IBERIA - METALMADRID	33
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	INT. PORTADA
EWAB ENGINEERING, S.A.U.	29
FRANKE SPAIN	23
FRONIUS ESPAÑA, S.L.U.	15
GLOBAL ROBOT EXPO, S.L.	27
KIMATIC, SISTEMAS INDUSTRIALES DE PRECISIÓN, S.L.	13
LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.	7
MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.	17, 29
MAXON MOTOR IBÉRICA, S.A.U.	31
RENISHAW IBÉRICA, S.A.U.	17
SCHNEEBERGER AG LINEARTECHNIK	11
SCHUNK INTEC, S.L.U.	INT. CONTRAPORTADA
SCHWÄBISCHE WERKZEUGMASCHINEN GMBH	35
SUMCAB SPECIALCABLE GROUP, S.L.	25
VIBRANT, S.A.U.	CONTRAPORTADA
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	DOBLE PORTADA

Equipped by
SCHUNK



+ a solo **2** pasos de la
puesta en marcha
Eje lineal eléctrico ELP



+ Hasta **300 N**
de fuerza de agarre
Pinza eléctrica EGP para
componentes pequeños



+ Solo **0,18 s/180°**
de tiempo de giro
Unidad de pinza/giro
eléctrica EGS



Superior Clamping and Gripping

**Un Plus para su rápida y simple
solución de manipulación.**

SCHUNK ofrece un programa completo para el diseño
personalizado de su sistema de manipulación.
Todo desde un único proveedor global.

SCHUNK®

schunk.com/equipped-by

Contactar



**Posicionamos las piezas, utilizando diferentes tecnologías,
para adaptarnos a las necesidades de los clientes**

www.vibrant-rna.com

Pol. Ind. Famades C/ Energía 23. 08940 Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel 933 777 300 / Fax 933 776 752 info@vibrant-rna.com