

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 395 - Marzo 2022

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD
Amplio catálogo de productos en automation24.es



Implemente de manera fiable sus aplicaciones de seguridad
con las mejores marcas en dispositivos de seguridad

PILZ

wieland



SIEMENS

ASO Safety Solutions

DATALOGIC
THE VISION IS YOURS

Schneider
Electric

SSP
Safety System Products

FATON
Powering Business Worldwide

Lovato
electric

+34 91 1190 542

Contactar

info@automation24.es

automation24.es

Los sistemas lineales Franke

El futuro del packaging

Único e individual



Amagnético



Compatible con la industria alimentaria



Altamente dinámico



Resistente ante frío o calor extremo



Sin lubricante



Apto para salas limpias



anodizado en color



aislado eléctricamente



Las pistas de rodadura en cualquier dirección. sin que ello interfiera



ura en los sistemas Franke aseguran la capacidad de carga desde
Gracias a ellas, podemos fabricar nuestras guías en aluminio ligero
en la capacidad de carga.



horizontal de formación, dosificación y sellado de envases flexibles, Mespac.



Amortiguadores industriales PowerStop

- + Mini Energy –
El amortiguador filigrana
- + Standard Energy –
El amortiguador rentable
- + High Energy –
El amortiguador potente
- + Adjustable Energy –
El amortiguador ajustable

THE KNOW-HOW FACTORY



LÍDER TECNOLÓGICO.



DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD.

Nueva sección de productos en Automation24.

El distribuidor para automatización presenta una nueva línea de productos especializada en sistemas de seguridad.

Como siempre, además de múltiples fabricantes de renombre, ofrece soporte preventivo y postventa de todos sus productos.

Automation24 GmbH

Tel.: +34 911 190 542



Fiabilidad y agilidad como ejes de trabajo esenciales

SUMCAB ROBOTICS DISEÑA NUEVOS SISTEMAS DRESSPACK

[Contactar](#)



Adolfo Ibáñez
Robotics Sales Manager
SUMCAB • BU Robotics

Cuando esta columna vea la luz ya habrá tenido lugar la edición de Advanced Factories 2022, un certamen que año tras año va consolidando su planteamiento y ganando peso específico en el sector.

En esta edición se vislumbran propuestas muy interesantes que busquen definir un espacio competitivo de alto valor en un sector que

intenta aunar especificidad y eficiencia en pos de optimizar el rendimiento de los procesos productivos.

Trabajar codo con codo, escucha y empatía son elementos que configuran el escenario ideal para desarrollar mejoras y adaptaciones que realmente aporten valor al cliente.

La fiabilidad y la agilidad son ejes de trabajo claves, palancas reales de aproximación al cliente de un sector con estándares muy exigentes. En esta línea trabajamos en Sumcab Robotics, diseñando y produciendo nuevos sistemas dresspack, como Sumotex, que ayudan a una optimización de los tiempos tanto en instalación, configuración y mantenimiento, a la vez que garantizan una robustez constructiva de máxima solvencia para entornos que requieren de las máximas garantías.

Delegación: Madrid

Av. Sur del Aeropuerto de Barajas, 38
Centro de Negocios Eisenhower,
edificio 4, planta 2, local 4 • 28042 Madrid
Tel. 91 329 14 31 • automatica@ptp.es

Delegación: Valladolid

Paseo Arco del Ladrillo, 90
1er piso, oficina 2ªA
47008 Valladolid
Tel. 983 477 201

Coordinación editorial:

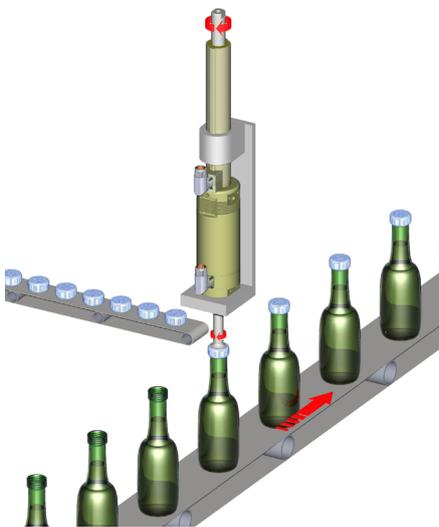
Araceli Sosa
D.L.: M-8.570/1989
ISSN Revista: 1135-4720
Grupo Nova Àgora

Unidades lineales-rotativas

IDEALES PARA EL PROCESO DE ROSCADO DE TAPONES DE FORMA FLEXIBLE Y REPRODUCIBLE

Uno de los sectores industriales con mayores diferencias de grados de automatización es el de la industria de la bebida. Uno de los procesos de la industria de la bebida que no es viable realizarlo de manera manual, ya sean producciones grandes o medianas, es el de la colocación del tapón en el envase y su roscado. Las unidades lineales-rotativas de LinMot son dispositivos especialmente diseñados y fabricados para cubrir las necesidades de automatización del roscado de tapones. Con dos principales familias de producto, las unidades PRO1 y PRO2, estos actuadores de alta tecnología permite realizar ambos movimientos lineal y rotativo que son necesarios en el proceso de roscado, de forma completamente controlada.

Gracias al control total de la posición, velocidad, aceleración, fuerza y par, en las etapas lineal y rotativa, la flexibilidad para multi-formato del proceso de roscado de tapones es absoluta. En el caso de las PRO2, los sensores físicos tanto de par de giro como de fuerza de empuje permiten un nivel de excelencia sin equivalencia tanto en el control del proceso como en la trazabilidad en sectores exigentes como farmacéutica o cosmética. Con las unidades lineal-rotativas de LinMot, los procesos de roscado de tapones no sólo son flexibles, sino que además son mucho más dinámicos que otras tecnologías.



LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.
Tel.: +34-943140139
www.larraioz.com

Software para optimizar la eficiencia en la producción

GESTIONA LA EFICIENCIA DE LA PRODUCCIÓN PARA AUMENTAR TANTO EL VOLUMEN DE PRODUCCIÓN COMO LA CALIDAD DEL PRODUCTO



Los fabricantes necesitan medir y cuantificar las causas del tiempo no productivo para poder optimizar su eficiencia. Machine Monitoring de Seco proporciona los conocimientos basados en datos que necesitan no solo para gestionar la eficiencia de la producción, sino también para aumentar tanto el volumen de producción como la calidad del producto.

Machine Monitoring de Seco muestrea en tiempo real y de forma remota los datos de producción para ofrecer una visión completa de lo que sucede más allá del taller de un fabricante. Esta información permite crear un perfil detallado de la actividad diaria y activar alertas para responder 'in situ' o notificar de forma remota las métricas críticas para la producción.

Eliminar los cuellos de botella y aumentar la eficiencia general de los equipos: la información detallada sobre las operaciones de mecanizado en todos los turnos atendidos y desatendidos facilita a los fabricantes el seguimiento de la eficiencia general de los equipos (OEE) y la realización de mejoras continuas en las operaciones para mejorar la planificación, la programación y la comunicación.

SECO TOOLS ESPAÑA, S.A.

Tel.: +34-934745533

www.secotools.com [Contactar](#)

Módulos con dos cargadores USB

OCUPAN UN ESPACIO DE 45X45 PARA PUESTOS DE TRABAJO



Este modelo se puede integrar fácilmente, posee un conector USB Tipo A QC 3.0 y un conector USB Tipo C PD para responder a las necesidades de recarga de prácticamente cualquier dispositivo. Cmatic, S.L. anuncia la disponibilidad del módulo de MMConecta, que permite integrar dos cargadores USB en un espacio de 45 x 45 mm, respondiendo así a la creciente necesidad de soluciones de recarga en los puestos de trabajo. Este producto posee un conector USB Tipo A – Quick Charge (QC) 3.0 (compatible con 5 V - 3 A, 9 V - 3 A, 12 V - 2,5 A y 20 V - 1,5 A) y un conector USB Tipo C (totalmente reversible) con capacidad Power Delivery (PD) para 5 V - 3 A, 9 V - 3 A, 12 V - 2,5 A, 15 V - 2,5 A y 20 V - 1,5 A.

Gracias a los dos conectores USB y una potencia total de 30 W, el módulo 45x45 está diseñado específicamente para alimentar de forma rápida y segura todo tipo de dispositivos, incluyendo teléfonos móviles, tabletas, auriculares e incluso ordenadores portátiles. Su acabado en forma curva facilita la integración en la práctica totalidad de soluciones de conectividad eléctrica y telecomunicación de MMConecta, como las familias Plus y 45.

CMATIC, S.L. - CONECTIVIDAD MATERIALES Y COMPONENTES PARA INSTALADORES

Tel.: +34-916726508

www.cmatic.net [Contactar](#)

Robots de gran tamaño para manipulación

AUMENTAN LA VELOCIDAD Y LA FLEXIBILIDAD PARA LA MANIPULACIÓN DE MATERIALES EN LA PRODUCCIÓN DE BATERÍAS PARA VEHÍCULOS ELÉCTRICOS

Los nuevos robots IRB 5710 e IRB 5720 ayudan a los fabricantes de vehículos eléctricos (EV) con mayor velocidad y flexibilidad para la manipulación de materiales.

Su velocidad y precisión mejoradas y su diseño robusto permiten mejorar la productividad y el rendimiento con un mayor tiempo de actividad.

Ocho variantes con cargas útiles de 70 kg a 180 kg, también para aplicaciones en fundición, forja, caucho, plásticos y fabricación de metales.

Los robots IRB 5710 y 5720 de ABB ofrecen mayor velocidad, precisión, flexibilidad y un diseño más robusto, que incluye el cableado de proceso integrado, incrementando la productividad, el rendimiento y el tiempo de actividad para aplicaciones como la fabricación de vehículos eléctricos (EV), la fundición, la forja, el caucho, los plásticos y la fabricación de metales.

Disponibles en ocho variantes, el IRB 5710 y el IRB 5720 presentan una selección de opciones para cargas útiles de 70 kg a 180 kg y alcances de 2,3 m a 3 m. Juntas, las dos familias de robots son adecuadas para una amplia gama de tareas de producción, como manipulación de materiales, máquina herramienta y ensamblaje, así como para operaciones específicas en la fabricación de vehículos eléctricos, como recogida y colocación de módulos de baterías, montaje de alta precisión y manipulación de piezas.

Las ventajas que ofrecen estos robots los hacen también ideales para su uso en aplicaciones de moldeo de plástico, fundición de metales, limpieza y pulverización.



ABB (DIV. ROBOTICS) ASEA BROWN BOVERI, S.A.

Tel.: +34--937288700

new.abb.com/products/robotics/es [Contactar](#)

LinMot®

Perfección en la flexibilidad, precisión y sincronización en el roscado de tapones.

El más avanzado dispositivo del mercado para toda combinación de movimientos lineales y rotativos.



Larraioz

elektronika

SMART IDEAS...BECAUSE AUTOMATION MATTERS



INDUSTRIAL
AUTOMATION



MECHATRONICS
& ROBOTICS



INDUSTRY 4.0



SENSOR
TECHNOLOGY

larraioz.com

Plataforma de automatización

ELIMINA EL ARMARIO DE CONTROL



Vario-X es la plataforma de automatización modular completamente descentralizada. Puede configurarse según las necesidades específicas de cada instalación y lleva todos los componentes de automatización directamente al lugar donde son necesarios.

Vario-X se compone de robustos módulos en carcasas con grado de protección IP65 que se encajan simplemente uno al lado del otro en una robusta placa base con perfiles de diseño de máquina integrados.

El cableado de los sensores y actuadores en la máquina se realiza con conectores M12 y MQ15 premontados. El sistema se compone de un controlador, una fuente de alimentación, switches, tecnología de seguridad y módulos IO y, gracias a la perfecta integración de los servoaccionamientos distribuidos descentralizados, garantiza una gestión fiable de la tensión, las señales y los datos directamente sobre el terreno.

Por primera vez, todas las funciones de automatización pueden implementarse de forma completamente descentralizada, sin necesidad de un armario de control.

MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U

Tel.: +34--935820147

www.murrelektronik.es [Contactar](#)

Sistema de engrase

DE LÍNEA SIMPLE

El sistema de engrase de Intza es adecuado para su uso con aceite y grasa fluida, en maquinaria mediana y pequeña.

Intza comercializa equipos de pulverización, sin aire para la industria metalúrgica, con aplicación en instalaciones industriales, líneas de montaje y ensamblaje:

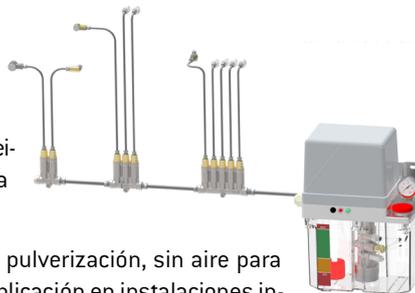
- lubricación de matrices
- lubricación de troqueles
- lubricación de chapa en prensas
- pulverización a presión sin aire

INTZA, S.A. |

INTZA LUBRICATION SYSTEMS

Tel.: +34--943852600

www.intza.com [Contactar](#)



Herramienta online para la configuración de sistemas de manipulación

LA FORMA MÁS RÁPIDA DE DISEÑAR SISTEMAS DE MANIPULACIÓN ÓPTIMOS

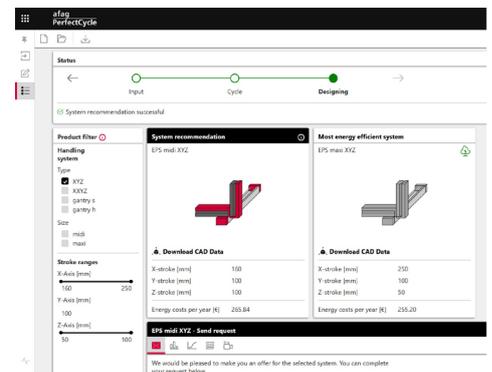
Es posible combinar diferentes módulos de manipulación de Afag para configurar un sistema "pick and place", pero ¿cuál es el sistema óptimo que cumple con los requerimientos de su aplicación?

Afag, empresa especializada en Automatización ha desarrollado una práctica herramienta online para el diseño de sistemas de manipulación según el tiempo de ciclo requerido, que permite a los usuarios ahorrar tiempo en las fases de proyecto y diseño, así como validar y comparar simultáneamente diferentes configuraciones de sistemas propuestos.

Afag PerfectCycle es la forma más rápida de diseñar sistemas de manipulación óptimos.

Los diseñadores intentan constantemente encontrar el sistema de manipulación perfecto para aplicaciones "pick and place", explorando nuevas vías para llegar a la solución óptima más rápidamente. En este sentido el software de diseño basado en la nube para sistemas de manipulación de Afag puede ser una excelente herramienta de ayuda.

Puede usar esta herramienta gratuita para calcular el ciclo óptimo para su aplicación en www.perfectcycle.afag.com, y diseñar la solución ideal de manipulación. No requiere unos conocimientos específicos de los sistemas y componentes, ni de sus características. Simplemente facilitando información de la aplicación como recorridos, carga útil y tiempo de ciclo, el programa calcula y propone automáticamente una solución a medida.



AT ENGINEERING, S.L.

Tel.: +34--933568058

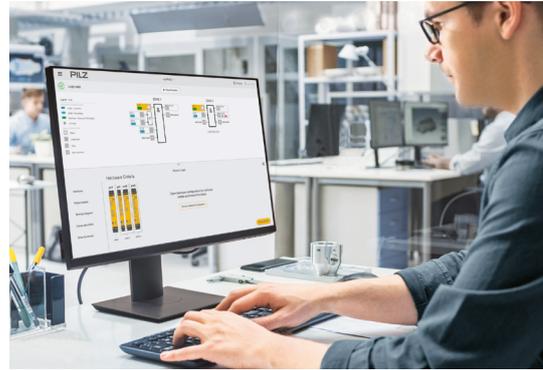
www.at-engineering.es [Contactar](#)

Relés de seguridad personalizables

REÚNEN TRES CONCEPTOS IMPRESCINDIBLES PARA LA DIGITALIZACIÓN DE LA INDUSTRIA: PERSONALIZACIÓN, DISEÑO A MEDIDA Y FACILIDAD DE USO

Pilz ha implantado en su relé de seguridad modular más reciente, myPNOZ, un enfoque digital completo, desde el pedido hasta la puesta en marcha. Un hito de cara a la digitalización en la industria.

- You Create: diseña tu seguridad personalizada
En la herramienta online myPNOZ Creator puede definirse el número, el tipo y las uniones lógicas de las funciones de seguridad en base a lo que necesita el usuario para su instalación. Con estos datos, el Creator calcula automáticamente qué módulos se necesitan y en qué orden deben conectarse.
- We build: ellos se encargan de fabricarlo
El dispositivo de seguridad myPNOZ supervisa las funciones de parada de emergencia, puertas protectoras, barreras fotoeléctricas, mandos a dos manos IIIA/C y pulsadores de validación. Está compuesto por un módulo de cabecera y un máximo de ocho módulos de ampliación combinables. En total, myPNOZ modular dispone de hasta 12 módulos de ampliación diferentes.



- You Install: recíbelo e instálalo de forma rápida y sencilla
Los módulos se interconectan directamente mediante conectores de BUS. El sistema completo es alimentado a través del módulo de cabecera y solo hay que enchufarlo a la toma de corriente, con la reducción de cableado que supone. La puesta en marcha de la instalación se produce en menos tiempo y ayuda a optimizar los costes de mantenimiento.

PILZ INDUSTRIELEKTRONIK, S.L. - SAFE AUTOMATION

Tel.: +34--938497433

www.pilz.es [Contactar](#)

SR-5000

LECTOR DE CÓDIGOS PARA LOGÍSTICA

Lectura a alta velocidad
en líneas de transporte
de cualquier tamaño

El más robusto y fiable
Sin partes móviles
Sin espejos

Soluciones de identificación para instalaciones industriales

FIABLES PARA AUMENTAR LA EFICIENCIA Y SEGURIDAD DE CUALQUIER INSTALACIÓN INDUSTRIAL



Brady ofrece una amplia variedad de soluciones de identificación fiables para aumentar la eficiencia y la seguridad de cualquier instalación industrial. Junto con estas soluciones, llevan a su puerta conocimientos de identificación de instalaciones, prácticas reco-

mendadas y cumplimiento normativo de todas partes del mundo, con la intención de que pueda aplicar las mejores soluciones de identificación de la mejor manera, todo con un solo proveedor.

Optimizan la seguridad: el uso de sistemas fiables de marcaje de suelo, marcadores de tuberías, señales de seguridad, etiquetas sin adhesivo, control de derrames y bloqueo/etiquetado para optimizar, de manera visual y efectiva, la seguridad en el lugar de trabajo.

Guíe, informe, avise y proteja a los trabajadores, haga un recuento de los riesgos y evite accidentes para que la gente vuelva sana y salva a casa, con lo que contribuirá considerablemente a la eficiencia y eficacia de las instalaciones.

BRADY ESPAÑA

Tel.: +34--900902993

www.bradys.es [Contactar](#)

Boquillas con puntas intercambiables

UN AHORRO IMPORTANTE RESPECTO A LAS BOQUILLAS MONBLOQUE CONVENCIONALES

Un ahorro importante respecto a las boquillas monbloque convencionales. Boquillas de punta intercambiable de recambio con un rosca posterior trabajada para adaptarse a su máquina y a los estándares industriales 7/8"-14 rosca hembra delantera que acepta puntas de recambio estándares.

Para utilizar de recambio con las boquillas monbloque: sustituya únicamente la punta cuando esté dañada o cuando cambie de molde. Trabajadas con precisión en máquinas de mando digital.

Pulidas a espejo para un mejor flujo. Boquillas disponibles en cualquier longitud y pueden ser entregadas con puntas de 4 longitudes diferentes para aplicaciones con espacios restringidos. También disponible en cuproníquel para mejor transferencia de temperatura.

BUSINESS MOULDING SUPPLIES, S.L. BMS

Tel.: +34--935650756

www.bmsespana.eu [Contactar](#)



Guías lineales telescópicas

SE UTILIZAN EN UNA GRAN VARIEDAD DE APLICACIONES

Las guías telescópicas de Elesa+Ganter ofrecen un movimiento lineal fluido, libre de desgaste y silencio. Se utilizan en una gran variedad de aplicaciones. La gama abarca desde las extensiones y cajones más simples, hasta variantes de alta calidad que se utilizan en los ámbitos industriales de maquinaria, sistemas de producción y equipos. Las guías telescópicas tienen multitud de características y también son muy interesantes desde el punto de vista económico.

Elesa+Ganter ha diseñado la gama de guías telescópicas estándar para que puedan usarse en distintos ámbitos. Las guías telescópicas suelen utilizarse en aplicaciones de ingeniería mecánica o de construcción de plantas, pero también son ideales para otros ámbitos, como el de tecnologías de vehículos y almacenamiento, aviación o el sector médico. Las guías telescópicas de acero inoxidable también están disponibles listas para usar y lubricadas conforme con los requisitos de la FDA.

En función de la longitud de la extensión (entre 300 y 1.500 mm) constan de dos, tres o cuatro guías interconectadas. Estas guías incluyen cojinetes de bolas, los cuales se integran de manera segura en cajas de bolas.

Esto permite su extensión parcial, completa o incluso sobreextensión. La gama también incluye extensiones completas en ambos sentidos como elemento estándar.



ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--943752520

www.elesa-ganter.es [Contactar](#)

Cajones de vacío

LA GAMA EQUIPA TANTO A COBOTS COMO A ROBOTS

Coval ofrece cajones de vacío para aplicaciones automatizadas, que van desde el agarre de piezas individuales hasta capas completas. La gama equipa tanto a cobots como a robots, con una oferta de catálogo estándar, modular y adaptada a las necesidades del cliente.

Coval, con su gama completa de cajones de vacío, interviene a lo largo de la cadena de producción, desde la manipulación unitaria de objetos hasta la paletización completa de capas al final de la línea. La oferta se estructura en torno a 3 series complementarias y comienza con los modelos de cajones CVGC ultracompactos, diseñados en carbono específicamente para cobots. Se amplía con la serie CVGL de cajones compactos y ligeros para robots. Luego pasa a la serie modular MVG, totalmente configurable.

El CVGC, el cajón de vacío de carbono para cobots: el cajón de vacío de carbono CVGC no es una simple adaptación de un producto existente, sino una herramienta plug and play completamente concebida para los diferentes modelos de cobots.

CVGL, el cajón de vacío ligero para robots: las dimensiones y el peso de los cajones de vacío CVGL los convierten en una de las gamas más ligeras y compactas del mercado.

Esta gama de cajones de vacío ofrece 3 longitudes estándar (424, 624 y 824 mm) o una longitud personalizada por un ancho fijo de 120 mm para satisfacer perfectamente las necesidades, 3 tecnologías de interfaz de agarre (espuma, ventosas y COVAL-flex), 3 potencias de aspiración y un generador integrado o remoto.

Cajones de vacío modulares MVG: hechos a medida como opción estándar.

El cajón de vacío modular MVG, especialmente indicado para robots de capacidad y paletización, ofrece la posibilidad de configurar el cajón perfectamente adaptado a cada aplicación, para cargas de varios centenares de kg. Para lograr este resultado, se han realizado y patentado importantes desarrollos.

SISTEMAS DE VACÍO COVAL, S.L.U.

Tel.: +34--931820950

www.coval.com

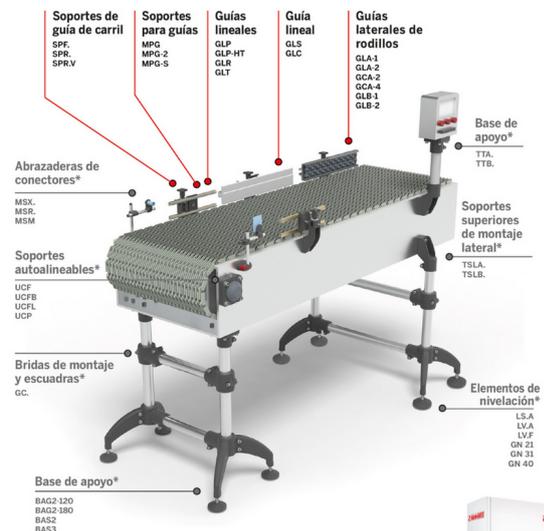
Contactar



25 YEARS ELSA+GANTER IBERICA

elsa+Ganter

COMPONENTES PARA TRANSPORTADORES



*Descubra nuestro catálogo de productos en elsa-ganter.es

Contactar

DESIGNED FOR ENGINEERING

+34 943 75 25 20

info@elsa-ganter-iberica.com

Convertidores de frecuencia

TRANSFORMA LA FRECUENCIA ELÉCTRICA EN VIBRACIONES MECÁNICAS DE LA MISMA FRECUENCIA

La función del convertidor piezoeléctrico [o transductor] es transformar la frecuencia eléctrica en vibraciones mecánicas de la misma frecuencia.

Dado que la elección de los componentes juega un papel decisivo en la fiabilidad del proceso, Sonimat selecciona los mejores productos del mercado.



MAQUINARIA INTERNACIONAL 2006, S.L.

Tel.: +34--934397038

www.maquinariainternacional.com Contactar

Lectores de códigos para logística

LECTURA DE ALTA VELOCIDAD EN CINTAS DE TRANSPORTE DE TODO TAMAÑO

Este lector permite obtener ratios de lectura más altos sin importar condiciones de velocidad ni anchura del conveyor. Además, es capaz de leer cualquier código sin necesidad de accesorios móviles ni espejos por lo que se evitan averías mecánicas no deseadas.

El SR-5000, también conocido como un scanner de logística, tiene 4 características clave:

- Campo de visión ultra ancho y gran profundidad de campo: Lectura fiable de paquetes de diferentes tamaños, formas y alturas.
- Alta resolución real hasta 16,8 Mpx: imágenes más grandes y nítidas, un solo lector cubre todo el ancho de la línea de transporte.
- Ultra-alta velocidad: lectura estable incluso en líneas de alta velocidad superiores a 150 m/min.
- Fácil configuración y mantenimiento: cualquiera puede instalar, usar o supervisar los lectores fácilmente. Diseños completos en tan sólo unos minutos con el software de diseño "SR design tool". Fácil seguimiento del estado de lectura de los lectores y detección de las causas de errores de lectura con el software de gestión "SR management tool". Tres modelos de lectores en función de las necesidades: hay tres modelos disponibles,



según el campo de visión, la profundidad de campo o la velocidad requerida. El software de diseño seleccionará el mejor modelo para usted con sólo introducir las especificaciones necesarias, como el tamaño de la cinta transportadora, el tamaño de las cajas y las especificaciones del código de barras.

- SR-5000: 5 megapíxeles, resolución de 2.448 x 2.048 píxeles.
- SR-5000W: 8,9 megapíxeles, resolución de 4.096 x 2.160 píxeles.
- SR-5000X: 16,8 megapíxeles, resolución de 5.456 x 3.076 píxeles.

BITMAKERS, S.L.

Tel.: +34--934194343

www.bitmakers.com [Contactar](#)

Herramienta de captación de datos y monitorización de la producción en tiempo real

PERMITE MEJORAR LA EFICIENCIA Y PRODUCTIVIDAD DENTRO DE LA ORGANIZACIÓN

Ewab es consciente de la tendencia del crecimiento en la digitalización de las empresas gracias al análisis o gestión de datos.

Incorporar herramientas para la digitalización de todas las operaciones de una organización, resulta imprescindible para poder adaptarse a estos cambios y de esta manera poder ofrecer ventajas competitivas en un mercado cada vez más enfocado en este tipo de estrategias.

El hecho de que las empresas puedan disponer de grandes cantidades de datos que puedan ser eficazmente analizados, representa una gran ventaja que debe ser aprovechada al máximo.

Almacenar datos en la nube permite a los usuarios autorizados tener acceso a la información desde cualquier lugar del mundo, y elimina las restricciones de capacidad de un servidor.

Esta tecnología también agiliza las respuestas haciendo los procesos más rápidos y ágiles.

Ewab Engineering ha desarrollado su propia propuesta para la captación de datos y monitorización de la producción en tiempo real.

Su sistema ofrece grandes beneficios a través de la recopilación de datos y procesos para obtener informes del sistema, supervisar el rendimiento general de las líneas y de todos los componentes del sistema de flujo, detectar posibles cuellos de botella o micro paradas, así como herramientas de control del consumo, monitores de alarmas y mantenimiento predictivo.



EWAB ENGINEERING, S.A.U.

Tel.: +34--935872030

www.ewab.com [Contactar](#)

Software para PC

PERMITE LA EVALUACIÓN, SELECCIÓN Y PARAMETRIZACIÓN DE DISPOSITIVOS IO-LINK

Baumer presenta el Baumer Sensor Suite (BSS), un software para PC que permite la evaluación, selección y parametrización de dispositivos IO-Link. Con este software, los desarrolladores de aplicaciones pueden integrar dispositivos IO-Link de un modo más eficiente – más concretamente gracias a una visualización más intuitiva de las funciones de los sensores.

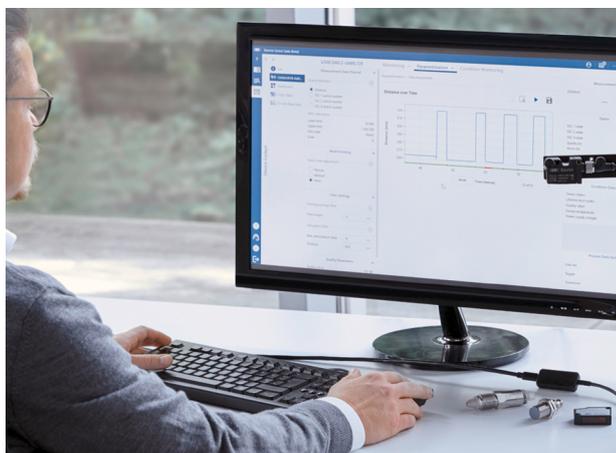
El software es la pieza central en el desarrollo de aplicaciones, permitiendo la conexión de todos los dispositivos IO-Link a la mayoría de Maestros IO-Link disponibles en el mercado.

El estándar IO-Link está liderando significativamente la automatización a nivel de sensor. Los usuarios pueden acceder a una gran variedad de funciones y ajustes de los sensores, modelos de control como Dual Channel y conceptos de parametrización. Muchas de éstas funciones han simplificado la monitorización del estado, capacidad de aprendizaje, cambios de formato, filtros especiales o datos secundarios.

Todas estas oportunidades permiten una mayor eficiencia de la planta y una mayor flexibilidad, pero al mismo tiempo aumenta la complejidad de la selección y parametrización de los sensores IO-Link. Para explotar estas funcionalidades y el alto potencial con el mínimo esfuerzo, Baumer ha desarrollado el Baumer Sensor Suite.

BBS permite a los ingenieros una evaluación y comprobación eficientes de los dispositivos IO-Link. Conectar y trabajar, acelerando significativamente los procesos de desarrollo al mismo tiempo que la visualización intuitiva contribuye a una parametrización precisa.

Los ingenieros de puesta en marcha se benefician de una parametrización rápida y simple de los dispositivos IO-Link.



BAUMER AUTOMACIÓN IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--932547864

www.baumer.com 



 **grupo** 
cofitel
ESPECIALISTAS EN FIBRA ÓPTICA DESDE 1985

FABRICACIÓN

Laboratorios propios en Madrid y Argel

Latiguillos y cables preconectorizados.

Envolveres y repartidores.



DISTRIBUCIÓN

Marcas de reconocido prestigio.

Cables (Fibra óptica, coaxial y cableado estructurado)

Componentes activos y pasivos.

Herramientas y equipos de medida.



DISTRIBUCIÓN EXCLUSIVA Y SERVICIO TÉCNICO OFICIAL INNO INSTRUMENTS  *You Dream, We DESIGN*



 **cofitel**

www.cofitel.com cofitel@cofitel.com tel. 916224111
www.c3comunicaciones.es info@c3comunicaciones.es tel. 916200944

 Cables y Componentes para Comunicaciones, S.L.

Tornillos de cabeza plana

REDUCEN TENSIONES Y AMPLIAN LA VIDA ÚTIL DE MÁQUINAS Y CONJUNTOS MECÁNICOS

Los ingenieros y fabricantes que estén buscando reducir tensiones y ampliar la vida útil de máquinas y conjuntos mecánicos encuentran ahora una solución en el tornillo de cabeza plana de norelem con compensación de tolerancia.

Este tornillo de cabeza plana con compensación de tolerancia se utiliza para conectar dos componentes que tienen que soportar tensión, y permite el movimiento de los componentes según sea necesario.

En muchas aplicaciones donde se producen tensiones, las fuerzas son absorbidas por los carriles guía aumentando la resistencia al desplazamiento y reduciendo la vida útil de los componentes. En situaciones así, los tornillos de cabeza plana de norelem con compensación de tolerancia son la opción ideal para evitar los sistemas estáticos sobre-referenciados.

Los tornillos de cabeza plana ofrecen una ventaja decisiva gracias a una solución de cojinete de deslizamiento que reduce la tensión entre los dos componentes. Cuando el tornillo de cabeza plana, formado por un perno, cojinete de deslizamiento y anillo tórico, se atornilla en un orificio, el cojinete de deslizamiento comprime el anillo tórico hasta un nivel predeterminado. El cojinete de deslizamiento se asienta en la cabeza del perno limitando el recorrido según las dimensiones de la instalación. De esta forma, se garantiza un montaje flotante que no tiene prácticamente holgura. Dado que la capacidad flotante está limitada a un nivel determinado, no es necesario cumplir con exactitud con las tolerancias de los componentes de trabajo en la producción, ni realizar complejas tareas de alineación.

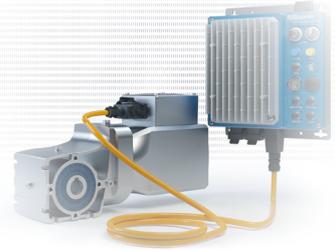


NORELEM IBÉRICA, S.L.

www.norelem.es [Contactar](#)

Soluciones de accionamiento eficientes

PARA CENTROS DE DISTRIBUCIÓN DE PAQUETES MEDIANTE TECNOLOGÍA DE ACCIONAMIENTO



Nord Drivesystems proporciona soluciones de accionamiento eficientes, fiables y fáciles de operar para centros de distribución de paquetes. Los accionamientos armonizan los dos factores principales para reducir el TCO (eficiencia energética y reducción del número de versiones) y, por lo tanto, garantizan un aumento significativo de la eficiencia y una reducción de los costes.

Para hacer frente al rápido crecimiento del volumen de paquetes en el floreciente comercio en línea y las crecientes presiones de tiempo y costes, los centros de distribución de paquetes necesitan una tecnología de accionamiento muy eficiente que garantice una alta seguridad operativa con los mínimos tiempos muertos (de inactividad), bajos costes totales de propiedad (TCO) y un mantenimiento mínimo. Siendo un colaborador importante de la industria postal y de paquetería, Nord Drivesystems conoce los requisitos de la industria y proporciona soluciones de accionamiento innovadoras que se caracterizan por su alta eficiencia, fiabilidad y facilidad de uso. Con su enfoque exhaustivo de TCO, pericia elevada en aplicaciones y desarrollo, experiencia a largo plazo y una amplia gama de productos modulares, el especialista en accionamientos activo realiza la solución óptima para cada caso de aplicación.

NORD MOTORREDUCTORES, S.A.

Tel.: +34--937235322

www.nord.com [Contactar](#)

Motores paso a paso

OFRECEN HASTA 10.000 RPM Y PUEDEN ALCANZAR CINCO VECES MÁS VELOCIDAD QUE LOS MOTORES PASO A PASO SIMILARES



Gracias a su velocidad y par el motor paso a paso AM3248 de Faulhaber sube el listón en cuanto a rendimiento y dimensiones. Ofrece hasta 10.000 rpm y puede alcanzar cinco veces más velocidad que los motores paso a paso similares. En combinación con un reductor planetario de 100:1 ofrece un par de 5 Nm. El motor entrega estos valores con un diámetro de solo 32 mm, convirtiéndose así en la opción ideal para una amplia gama de aplicaciones en sectores como el aeroespacial, la automatización de laboratorios, grandes sistemas ópticos, la industria de semiconductores, la robótica y la impresión 3D.

Motor paso a paso AM3248 de 10.000 rpm: el motor paso a paso multipolar AM3248 da 48 pasos por revolución y ofrece un altísimo par sostenido de 85 mNm. El motor arranca a alta velocidad desde el primer paso y gracias a su baja inercia se puede utilizar en aplicaciones que requieran de una aceleración muy alta y cambios rápidos de dirección. Unos grandes rodamientos de bolas de nuevo diseño amplían aún más la ya de por sí larga vida útil de este tipo de motor. Los valores de rendimiento que alcanza junto con un reductor GPT 32 son únicos en el mercado de dispositivos de este tamaño. El motor también se puede combinar con un codificador magnético IE3.

ELMEQ, S.A.

Tel.: +34--934227033

www.elmeq.es [Contactar](#)

Perfilómetros para la medición de objetos tridimensionales

PERMITEN LA COLOCACIÓN EXACTA DE JUNTAS EN CELDAS DE SOLDADURA ROBÓTICAS

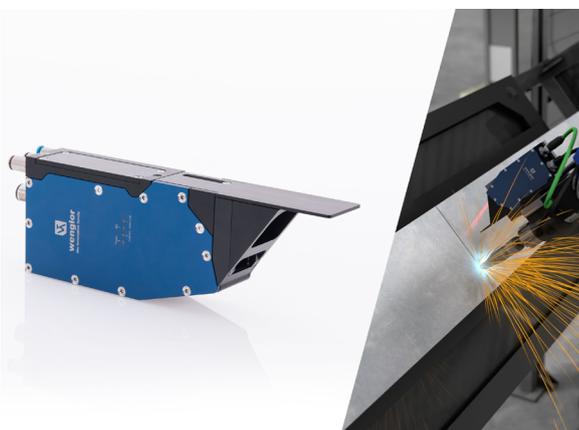
El seguimiento automatizado de cordones de soldadura en celdas de soldadura robóticas es una tarea compleja en un entorno industrial hostil. La detección con precisión micrométrica del punto de guía con diferentes tipos de unión mediante sensores de perfil 2D/3D es una de las soluciones más eficaces para este desafío.

En combinación con el software uniVision de wenglor, el nuevo sensor de perfil weCat3D MLZL 2D/3D no solo combina la precisión necesaria y la calidad del perfil, sino que también ofrece una instalación conveniente, integración, robustez y facilidad de uso.

Un perfilómetro 2D/3D hecho para robots de soldadura: la carcasa delgada del MLZL con refrigeración y lavado integrados permite una instalación sencilla y que ahorra espacio directamente en la antorcha de soldadura. Gracias a las pequeñas dimensiones de la carcasa de solo 33 183 69,8 mm, el robot también puede funcionar en esquinas estrechas.

Los ingenieros de wenglor probaron y desarrollaron el sensor de triangulación especial como parte de un programa EAP (Early Adopter Program) junto con clientes de la industria de la soldadura. La retroalimentación y los conocimientos recopilados de este programa finalmente fluyeron hacia el MLZL.

Actualización de software: uniVision 2.5.0 para aplicaciones de soldadura. En su actualización 2.5.0, el software estándar configurable uniVision recibe un módulo independiente específico para el seguimiento de cordones de soldadura. Para los usuarios, esto significa que las aplicaciones de soldadura se pueden configurar con unos pocos clics. Los resultados se pueden visualizar en una base web.



WENGLOR SISTEMAS DE SENSORES, S.L.

Tel.: +34--934987548

www.wenglor.com [Contactar](#)

ESSENTRA COMPONENTS

¿POR QUÉ ESSENTRA COMPONENTS ?

[Contactar](#)

MUESTRAS GRATUITAS

CAD GRATUITOS

ALMACÉN LOCAL

EQUIPO LOCAL

MÁS DE 45 000 PRODUCTOS

ACREDITACIÓN ISO



Para obtener más información de nuestros productos visite nuestra página web www.essentracomponents.es o envíe un correo electrónico a sales@essentracomponents.es o bien llámenos al teléfono gratuito **900 802 600** para asesorarle sobre todas las soluciones que tenemos para usted

ESSENTRA COMPONENTS

Relés de estado sólido con interfaz EtherCAT

PERFECTA INTEGRACIÓN CON LA DISPONIBILIDAD DE PROTOCOLOS ADICIONALES BASADOS EN ETHERNET



Carlo Gavazzi presenta un interfaz de comunicación adicional a la familia NRG de relés digitales de estado sólido: NRG con protocolo EtherCAT.

La revolución digital en la automatización industrial está en marcha por una buena razón. Abre la puerta a oportunidades para los fabricantes al facilitar la optimización de la máquina para un mejor rendimiento, menores costos y mayor fiabilidad. Todo esto es posible a través de un sistema IIoT que proporciona una mayor conectividad a través de una red de comunicación que permite el control y la recopilación de datos desde múltiples dispositivos IIoT.

El sistema NRG de relés de estado sólido digitales se presta perfectamente a las necesidades emergentes de la revolución digital. Además de las capacidades de conmutación, NRG incorpora la identificación de fallos y la función de monitorización de múltiples parámetros del sistema. Incluye también un interfaz de comunicación utilizada simultáneamente para la transferencia de datos y el control de las salidas de cada relé de estado sólido.

CARLO GAVAZZI, S.A.

Tel.: +34--944804037

www.carlogavazzi.es [Contactar](#)

Sistema para calcular el número de AMR necesarios en una planta logística

CUENTA TAMBIÉN CON LA HERRAMIENTA ROI CALCULATOR PARA CONOCER EL RETORNO DE INVERSIÓN EN AUTOMATIZACIÓN

La MiR Calculator permite calcular de forma sencilla cuántos robots móviles autónomos necesita una empresa para automatizar sus procesos.



La consultoría con expertos a la hora de automatizar un almacén es fundamental para lograr un trabajo óptimo y soluciones que se adapten a las necesidades específicas de cada empresa. MiR Robots ha elaborado la primera calculadora que facilita este proceso. La MiR Calculator permite conocer en pocos pasos cuántos robots móviles autónomos (AMR), qué soluciones son las más adecuadas para la automatización de una planta logística y cuál será el retorno de la inversión que se realiza en la automatización. Online y sencillo: la calculadora de AMR de Mir Robots está disponible online y ofrece la consultoría en pocos pasos teniendo en cuenta el peso que se transporta, la distancia del punto A al punto B, la frecuencia de transporte y la complejidad del transporte considerando el entorno que se está automatizando. Tras rellenar los datos básicos para el contacto y la atención al cliente, se muestra el resultado final con la recomendación para la flota de AMR que mejor se adapta a las necesidades descritas.

MIR ROBOTS, S.L.

Tel.: +34--669930314

www.mobile-industrial-robots.com [Contactar](#)

Cojinetes fiables incluso con altas temperaturas

APTAS PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

El polímero iglidur AX500 disipa la electricidad estática y garantiza aplicaciones libres de mantenimiento en contacto con alimentos.

En las industrias alimentaria y del packaging, las temperaturas y velocidades de los puntos de apoyo suelen ser elevadas. Para garantizar el funcionamiento fiable de los mecanismos se necesitan cojinetes duraderos que puedan soportar continuamente la fricción y el calor. Por otro lado, también existe el desafío de las cargas electrostáticas. Con el iglidur AX500 igus, especialista en plásticos para movimiento, ofrece un material resistente al desgaste para aplicaciones de alta temperatura que también cuenta con propiedades ESD.

Cojinetes fiables y resistentes al desgaste, incluso a altas temperaturas: iglidur AX500 está específicamente adaptado también a la gama de altas temperaturas, lo que permite su uso en aplicaciones como hornos o limpieza de botellas. Su buena resistencia química evita que los agentes de limpieza agresivos puedan dañarlo. Tampoco hay ningún problema si iglidur AX500 entra en contacto con los alimentos, ya que el polímero tribológicamente optimizado, con sus lubricantes sólidos incorporados, no requiere lubricación adicional. El material también cumple el reglamento n.º 10/2011 de la UE. A diferencia de los cojinetes de acero inoxidable, los cojinetes iglidur AX500 no solo están libres de mantenimiento, sino que además son más económicos y pesan menos.



IGUS, S.L.U.

Tel.: +34--936473950

www.igus.es [Contactar](#)

Servicio rápido de suministro de cojinetes

COJINETES ESPECIALES FABRICADOS POR INYECCIÓN Y SUMINISTRADOS EN 7 DÍAS

Una innovadora línea en la tecnología de moldeo de igus permite la producción rápida de cojinetes de fricción personalizados.

Cuando la demanda de un producto en el mercado es alta, se necesitan los fabricantes y sus proveedores. Las piezas personalizadas, como los cojinetes de fricción con formas especiales, deben entregarse rápidamente y sin complicaciones.

Sin embargo, normalmente la producción de piezas especiales mediante moldeo por inyección requiere varias semanas. igus ofrece la solución a este problema con el servicio Fast-Line, que permite suministrar cojinetes plásticos libres de lubricación en dimensiones especiales en pocos días y a un precio económico.

Para fabricar un cojinete de fricción a medida y resistente al desgaste de forma rápida, muchos usuarios piensan en la impresión 3D o en el fresado de las piezas a partir de barras, pero para la producción de grandes volúmenes superiores a 1.000 piezas, ambos procesos resultan demasiado caros a largo plazo.

Por ello, igus ofrece el servicio FastLine, que permite la producción de cojinetes de fricción rentables y altamente resistentes



al desgaste en dimensiones especiales mediante inyección de plástico. De esta forma, las series pueden producirse y enviarse al usuario en pocos días.

IGUS, S.L.U.

Tel.: +34-936473950

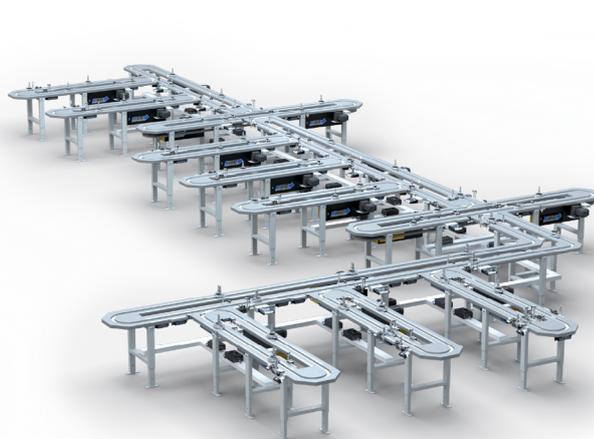
www.igus.es [Contactar](#)

Knowhow, Innovation & Expertise

Smart Industrial Automation



JUST ADD MACHINES



WORKPIECE FLOW SOLUTIONS



EWAB DATA REPORTS

Contact EWAB ES

+34 935 872 030

+34 629 436 287

ewab.com [Contactar](#)

**WE MOVE
EVERY
WORKPIECE**

**EWAB
ENGINEERING**

Pulsador de pie y mano (no enclavado)

ES ADECUADO PARA APLICACIONES EN TODAS LAS ÁREAS INDUSTRIALES

El pulsador de pie y mano 3SU1801-2GA00-2AA1 de la serie Sirius ACT de Siemens tiene un pulsador de seta negro. La carcasa, cuyo material es de plástico, tiene protección IP66/IP67/IP69K y es de color gris claro y negra.

El pulsador de pie y mano 3SU1801-2GA00-2AA1 cumple con todas las normas internacionales para su uso en todo el mundo y es adecuado para aplicaciones en todas las áreas industriales. Cableado: 2 x M20.

Otras características:

- Condiciones ambientales:
 - Temperatura ambiente mín. -25 °C
 - Temperatura ambiente máx. 70 °C
- Datos eléctricos:
 - Tipo de contacto 1 x NA
 - Tensión de servicio 5...500 V AC/DC
- Datos mecánicos
 - Diámetro del orificio: 22 mm
 - Dimámetro del pulsador: 85 mm
 - Está montado en caja
 - Técnica de conexión: conexión roscada.



Contactar ↗

AUTOMATION24 GMBH
Tel.: +34-911190542
www.automation24.es

Rodamientos para la industria de alimentación y embotellado

DESTACAN POR APORTAR UNA LARGA VIDA ÚTIL

Los rodamientos Silver-Lube de NSK destacan por aportar una larga vida útil a las aplicaciones de la industria alimentaria. Las elevadas velocidades continuas, los exigentes estándares de higiene y las desafiantes condiciones de funcionamiento exigen rodamientos robustos y fiables que garanticen una producción rentable en las plantas de alimentación y embotellado. Cualquier rodamiento utilizado en estas aplicaciones debe evitar de manera fiable la aparición de la corrosión, que es la amenaza común en las líneas de producción sujetas a severos regímenes de lavado.

Un elemento central de la oferta de productos de NSK para la industria de alimentación y embotellado es su gama de rodamientos RHP Silver-Lube. Estos innovadores rodamientos constan de una gran cantidad de componentes resistentes a la corrosión, incluidos insertos con anillos y bolas de acero inoxidable de alta calidad, jaula, deflectores y tornillos de fijación.

Además, los insertos se colocan en el interior de una carcasa termoplástica de PBT de alta resistencia con un engrasador de acero inoxidable. La excelente protección contra la corrosión, los productos químicos y los detergentes asegura que Silver-Lube puede soportar unas desafiantes condiciones de trabajo en plantas de productos de alimentación de todo el mundo.

Los rodamientos Silver-Lube son ideales para aplicaciones que requieran lavados frecuentes, estándares de higiene óptimos y una buena resistencia química en un amplio rango de temperaturas.

NSK SPAIN, S.A.

Tel.: +34-934335775

www.nskEurope.es [Contactar ↗](#)



Paletizador flexible

PARA OPERACIONES DE AUTOMATIZACIÓN

Robot paletizador flexible para operaciones de automatización, generalmente situado al final de la línea. La pinza de recogida está elaborada a medida según los requerimientos de cada producto a paletizar. Puede incluir el suministro de láminas de cartón o plástico, para la separación de los distintos niveles del palet.

El sistema es completamente automático, con fácil manejo y cambio de formato, alta autonomía, ligero, rápido y persistente, permitiendo la máxima eficiencia de proceso e intervalos de mantenimiento muy largos.

El robot paletizador RA, proporciona un gran ahorro de espacio, al usar el espacio disponible de forma eficiente, con la máxima precisión.

AND & OR, S.L.U.

Tel.: +34-954779200

www.andyor.com [Contactar ↗](#)



Equipo test indentación de dureza

EN RECUBRIMIENTOS QUE CUMPLEN CON LA NORMA ISO 2815-2003

La prueba de indentación de dureza TQC Buchholz proporciona un método para realizar una prueba de indentación.

Consta de un peso deslizante calibrado con una rueda de metal de bordes afilados, un microscopio iluminado, un indicador de nivel, un temporizador dual digital y dos marcadores con plantilla.

Especificaciones:

- La prueba de dureza de impresión de Buchholz es aplicable siempre que se cumplan las siguientes condiciones marginales:
- El revestimiento a probar debe ser uniforme y suave con una superficie limpia y aplicado a un sustrato nivelado que resistirá la fuerza de prueba.
- Debe haber un espesor de recubrimiento adecuado (es decir, que supere la profundidad de impresión anterior en al menos $10\mu\text{m}$).
- Para las pruebas de comparación, las muestras deben tener el mismo espesor de recubrimiento; y el acondicionamiento y el ensayo de las muestras deben realizarse en condiciones ambientales idénticas.
- Dado que la prueba de impresión solo causa un daño insignificante en el recubrimiento, también es posible realizar pruebas en productos terminados.
- La prueba de indentación de dureza Buchholz es una prueba obligatoria en los laboratorios acreditados por Qualicoat, QIB y GSB.



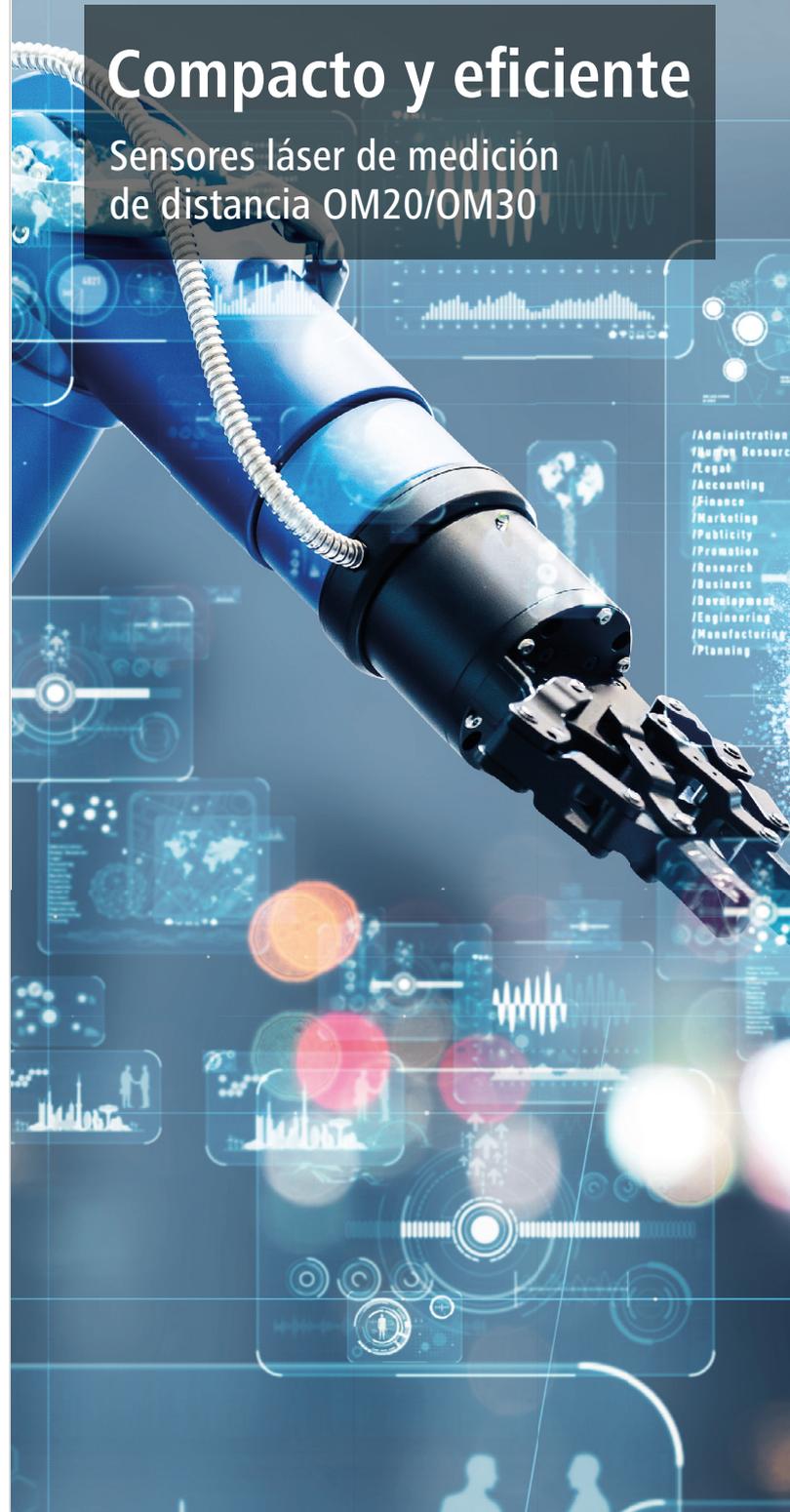
MÁSCARAS Y SISTEMAS DE PROTECCIÓN MASKING

Tel.: +34--938362191

www.masking.es [Contactar](#)

Compacto y eficiente

Sensores láser de medición de distancia OM20/OM30



- Rendimiento de medición óptimo en una amplia variedad de superficies
- Distancias de medición de hasta 550 mm
- Desviación de la linealidad hasta +/- 0,08 % MR
- Interfaz IO-Link o RS485

Más información:

www.baumer.com/sensores-laser-de-distancia

Baumer

Passion for Sensors

[Contactar](#)

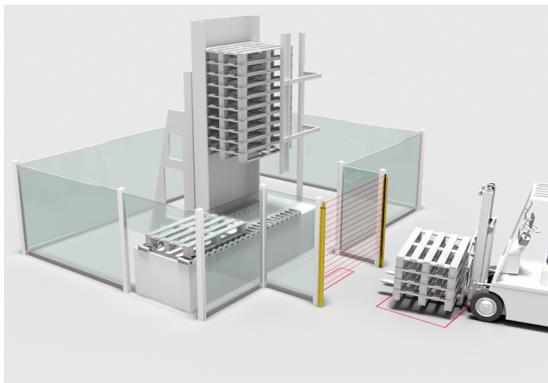
Solución de seguridad para la protección de accesos en dispensadores de palets automáticos

CON LAZOS INDUCTIVOS, CORTINA ÓPTICA Y SECUENCIA DE SEÑAL MONITORIZADA CUBRE LOS REQUISITOS DEL ESTÁNDAR DE LA NORMA EN 415-4

Los dispensadores de palets automáticos contribuyen a una mayor eficiencia del sistema. Esto requiere una protección del acceso que funciona de forma fiable. La safety solution con lazos inductivos, cortina óptica y secuencia de señal monitorizada cubre los requisitos del estándar de la norma EN 415-4, garantizando así la máxima seguridad.

Paso a paso hacia una mayor seguridad: este tipo de protección del acceso funciona dentro de un proceso definido. Así, un sistema de seguridad funciona en un segundo plano, monitorizando exactamente esta secuencia de procesos. Sólo cuando se ha completado la secuencia, el sistema activa el reinicio automático de la máquina. Este proceso también se describe en la revisión de la norma EN 415-4:

1. La carretilla llega, la máquina está en funcionamiento y el equipo de protección optoelectrónico está activo..
2. La carretilla pasa por encima del lazo inductivo exterior y, así, es detectada por el sistema. El dispensador de palets sigue funcionando.
3. El ESPE es interrumpido por la carretilla elevadora. El dispensador de palets se para. Esto también es válido si una persona atraviesa el ESPE.
4. La carretilla sigue avanzando y se mantiene entre todos los sensores: sobre los lazos inductivos interior y exterior y dentro del campo de protección del ESPE interrumpido.
5. La carretilla deposita el/los palet/s y se mueve marcha atrás. Esto libera en primer lugar el bucle de inducción interior y luego el ESPE.
6. La carretilla sale del bucle de inducción exterior. La secuencia finaliza y se activa el reinicio automático del dispensador de palets.



LEUZE ELECTRONIC, S.A.U.

Tel.: +34--934097900

www.leuze.com [Contactar](#)

Guías lineales aluminio serie estándar

CONJUNTO GUÍA DE DOBLE CARRIL Y PATÍN EN ALUMINIO



Las guías lineales de la serie estándar FDA de Franke están equipadas con rodamientos de agujas muy silenciosos, de funcionamiento suave y de alta calidad y están hechas casi en su totalidad de aluminio ligero.

Los rodamientos de rodillos sellados permiten un funcionamiento sin mantenimiento durante toda la vida útil.

Las guías se pueden fabricar en longitudes de 200 mm a 4.000 mm y, bajo demanda, también se pueden acoplar una y otra sin límite. Longitud de la carrera: Desde 200 mm a 4.000 mm. Posibilidad de acoplarlas en serie.

Material:

- Cuerpo del patín: aluminio
- Cuerpo de la guía: aluminio
- Pistas de rodadura: acero
- Rodillos: acero
- Temperatura operativa para el funcionamiento: -20 °C a +80 °C
- Velocidad máxima: 10 m/s
- Máxima aceleración: 40 m/s²
- Posición de montaje: cualquiera
- Lubricación: lubricado de por vida, sin mantenimiento.

FRANKE SPAIN

Tel.: +34--910243454

www.franke-spain.com [Contactar](#)

Impresión 3D compacta y resistente



MÁXIMA FLEXIBILIDAD PARA LA CREACIÓN DE PIEZAS COMPLEJAS

La TruPrint 1000 es la máquina más productiva en formato pequeño y se puede utilizar tanto para equipos de odontología como para la fabricación de herramientas y moldes.

Esta solución te permite crear componentes con prácticamente cualquier forma geométrica, incluso las formas más complejas y todo ello con la máxima calidad.

Ventajas destacadas:

- Manejo sencillo e intuitivo.
- Control digital integrado.
- Máxima productividad con la opción Multiláser.
- Sistema de preformas.
- Prótesis y otras piezas dentales fabricadas en mucho menos tiempo.

TRUMPF MAQUINARIA, S.A.

Tel.: +34--911039437

www.trumpf.com/es_ES [Contactar](#)

Módulo de maneta con desbloqueo de alineación integrado para la seguridad de puertas y accesos

PROPORCIONA ENCLAVAMIENTO Y BLOQUEO SEGUROS PARA LA PROTECCIÓN DE PERSONAS Y PROCESOS HASTA EL MÁXIMO NIVEL DE SEGURIDAD PL E

La protección de puertas es uno de los factores clave de seguridad en las fábricas de todos los sectores. Máquinas que deben detener su actividad cuando los operarios acceden a determinadas zonas o áreas restringidas al paso durante el funcionamiento de robots industriales para evitar riesgos son dos ejemplos claros.

Para facilitar el trabajo seguro en estos entornos, Pilz lanza el módulo de maneta para su sistema de protección de puertas PSENmlock, que proporciona enclavamiento y bloqueo seguros para la protección de personas y procesos hasta la máxima categoría de seguridad PL e. Este accesorio está formado por unas manetas con accionador y desbloqueo de alineación integrados.

La maneta amarilla, para su colocación en el exterior de la puerta que se desea asegurar, permite expulsar el actuador para la apertura y cierre.

Con la maneta roja (situada en el interior de la zona peligrosa) se acciona el desbloqueo de alineación. De esa forma, las personas pueden abandonar en cualquier momento una zona de



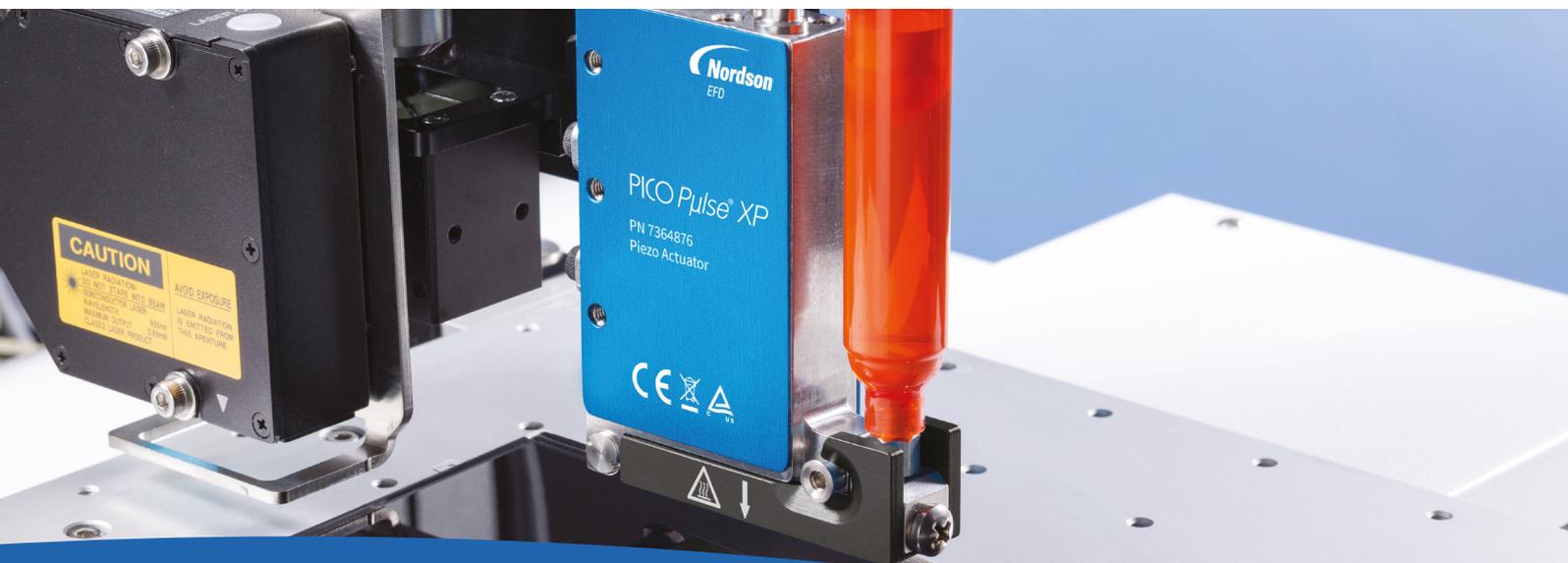
peligro potencial pese a quedar encerrados en el interior del recinto de la máquina.

El módulo de maneta puede montarse en puertas con apertura a la izquierda o a la derecha, así como en abatibles o corredizas. Contiene una pieza de bloqueo que admite hasta 5 candados para impedir el reanque de la máquina de forma no intencionada después de una parada o procedimiento LoTo y es compatible con interruptores PSENmlock encriptados.

PILZ INDUSTRIELEKTRONIK, S.L. - SAFE AUTOMATION

Tel.: +34--938497433

www.pilz.es [Contactar](#)



Sistema para la dosificación sin contacto de los fluidos PICO XP

La válvula dosificadora sin contacto PICO *Pulse*® XP y el controlador PICO® *Touch*™ XP alcanzan niveles de precisión sin precedentes, gracias a la función de autocalibración única que mantiene inalterada la repetibilidad del microdepósito de válvula a válvula y después del mantenimiento.



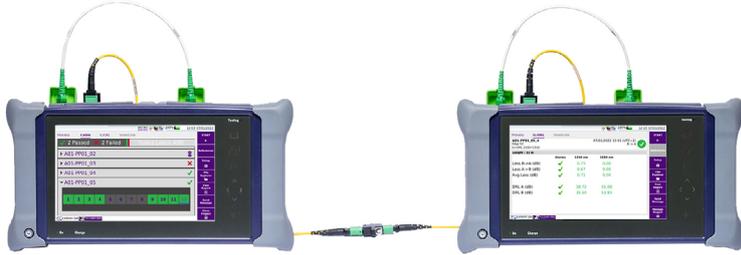
Mira el video
nordsonefd.com/PICOXP-PP

iberica@nordsonefd.com [Contactar](#)



Solución de certificación de fibra bidireccional

OFRECE UNA ALTERNATIVA INTEGRADA Y VERSÁTIL PARA CUMPLIR CUALQUIER REQUISITO DE PRUEBAS DE RED



El Grupo Cofitel presenta la solución de certificación de fibra bidireccional de alta velocidad FiberComplete PRO de Viavi Solutions.

Se trata de la primera solución que automatiza completamente las pruebas de cualificación de fibra fundamentales, como pérdida de inserción (IL) bidireccional, pérdida de retorno óptico (ORL) y reflectometría óptica en el dominio de tiempo (OTDR) unidireccional o bidireccional.

Así pues, los técnicos tienen a su disposición un equipo que satisface las necesidades de las pruebas de fibra tradicionales y la generación de informes. El módulo Viavi 4100-Series FiberComplete para las plataformas T-BERD 4000 V2 dota de la solución más completa de caracterización de redes ópticas pasivas (PON) punto a punto y punto a multipunto.

Con una medida IL/ORL bidireccional de dos longitudes de onda en 4,5 s (tras apretar un botón), la nueva solución también se caracteriza por el emparejamiento automático de las unidades con validación de continuidad y medida de longitud (patentada) y la capacidad de intercambio de parámetros y datos.

El FiberComplete Fault Finder OLTS Package dota de funciones de continuidad, OLTS y Fault Finder para poder localizar y resolver problemas y determinar la distancia a las principales causas de pérdidas y fallos ORL.

Esta solución se adapta a las necesidades de cada proyecto y se puede ampliar en cualquier momento con una herramienta de certificación de fibra para respaldar test OTDR bidireccional y OTDR Loopback y medida de pérdida de evento OTDR bidireccional en tiempo real (TrueBIDIR).

También se adapta a cables con elevado número de fibras mediante el uso de secuencias de pruebas de cables fan out o conectores MPO nativos para certificar múltiples fibras en una sola operación.

C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL

Tel.: +34-916224111

www.c3comunicaciones.es [Contactar](#)

Fuentes de alimentación con alta tensión de salida

INCLUYEN TRES TENSIONES DE SALIDA DIFERENTES DE 115V, 230V Y 380V, Y ADECUADA PARA APLICACIONES DE ALTO VOLTAJE DE CC



A medida que aumenta el uso de productos industriales y más ecológicos, los productos relacionados integran directamente varias aplicaciones de alta tensión de salida (CC) para mejorar su rendimiento o reducir las pérdidas innecesarias de conversión de energía.

Cada vez hay más productos que utilizan tensiones de salida superiores a 60V (como electrólisis, carga de dispositivos de almacenamiento de energía, aplicaciones UV o láser, y otros).

En respuesta a esta demanda del mercado, Mean Well ha desarrollado sucesivamente una variedad de productos enfocados en este sentido. Electrónica Olfer es la encargada de distribuir en España y Portugal estos dispositivos.

Presentan la fuente de alimentación UHP-1500-HV, que incluye tres tensiones de salida diferentes de 115V, 230V y 380V, y ade-

cuada para aplicaciones de alto voltaje de CC. Posee un diseño sin ventilador, disipando el calor por conducción del aire, lo que la hace adecuada para entornos con alto nivel de polvo o cualquier equipo de interior o exterior. Además, la tensión y la corriente de salida se pueden ajustar de tres maneras: por potenciómetro integrado, las funciones programables (PV/PC) o la comunicación digital (como CANBus, PMBus y otras), combinadas con la interfaz hombre-máquina como una función de integración y control del sistema.

La serie UHP-1500-HV no solo cumple con las normas EN/UL62368-1, sino que también cumple con el diseño OVC III y puede usarse directamente en cajas de distribución o equipos fijos.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olfer.com [Contactar](#)

Impresora 3D industrial

COMPLETAMENTE AUTOMATIZADA



Moso MT es una impresora 3D industrial de sobremesa que cuenta con un sistema innovador dentro de la tecnología FDM. Una impresora sencilla de usar, con capacidades técnicas únicas y completamente automatizada.

La impresora Moso MT va a permitir desplegar todo el potencial de la impresión 3D en la empresa.

- Interfaz intuitivo con asistente para el uso.
- Sistema de nivelación de la cama automático.
- Offset de los extrusores automático.
- Alojamiento material con temperatura controlada.
- Filtro HEPA + filtro carbón activo.

MOSO 3D

Tel.: +34--876041751

www.moso3d.com [Contactar](#)



Haga posible lo imposible!

Cremalleras personalizadas para aplicaciones de máquina herramienta, automatización y robótica.



SCHNEEBERGER AG
Lineartechnik
St. Urbanstrasse 12
CH-4914 Roggwil
www.schneeberger.com

[Contactar](#)

Sistema de encóder incremental

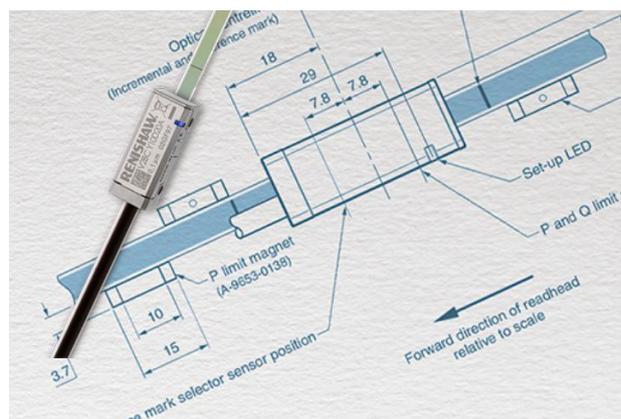
CON REGLA LINEAL Y DE ARCO PARCIAL

La cabeza lectora VIONiC combina las ópticas de filtrado de calidad demostrada de Renishaw en un encóder digital incremental de la más alta precisión.

El sistema de encóder VIONiC proporciona una extensa gama de configuraciones de velocidad y resolución, con una gran variedad de opciones de regla lineal y rotatoria. Por tanto, es uno de los encóderes más versátiles para información de posición de alta precisión.

Por su diseño de modo de calibración automática intuitiva, las cabezas lectoras VIONiC son también muy fáciles de instalar.

RKLC20-S es una regla de cinta estrecha de acero inoxidable de bajo perfil, con graduaciones incrementales de $20 \mu\text{m}$ de paso y marcas de referencia óptica IN-TRAC que puede seleccionar por el cliente. Tiene una precisión de $\pm 5 \mu\text{m}/\text{m}$ y longitudes de hasta 20 metros (>20 metros bajo pedido). La regla RKLC20-S se sujeta en el sustrato de la máquina, ya que proporciona un rendimiento metrológico superior cuando los extremos de la regla se sujetan firmemente al sustrato.



La regla flexible RKLC20-S es también válida para mediciones de arco parcial, ya que la reducida sección transversal de estas reglas permite enrollarlas en un tambor, eje o arco, con un radio reducido de 30 mm.

RENISHAW IBÉRICA, S.A.U.

Tel.: +34--936633420

www.renishaw.es [Contactar](#)

Sensores de cigüeñal y árbol de levas

LA TECNOLOGÍA GMR DE VANGUARDIA OFRECE EL MEJOR RENDIMIENTO Y EFICIENCIA DE SU CLASE

Allegro MicroSystems anuncia el lanzamiento de dos sensores de última generación para el cigüeñal y el árbol de levas con GMR (Giant Magnetoresistance). Los sensores ATS16951 (cigüeñal) y ATS16351 (árbol de levas) ofrecen a los fabricantes una solución de un solo proveedor, ideal para los motores de vehículos híbridos, con casos de uso que se extienden a los vehículos de dos ruedas, los vehículos todoterreno y los diseños de aplicaciones que requieren un mayor rendimiento del air gap. Ambos sensores ayudarán a los diseñadores de motores a reducir la complejidad del sistema, el coste y el consumo de energía, aumentando la eficiencia y minimizando la huella de carbono.

Aunque la tendencia hacia la electrificación total sigue acelerándose, las recientes previsiones de IHS predicen que el 81% de los vehículos incluirán alguna forma de motor de combustión interna hasta 2029, siendo los híbridos completos y medios los más comunes. Las arquitecturas de los motores están cambiando como parte de la transformación hacia diseños híbridos más pequeños, y la precisión de los sensores y la flexibilidad de posicionamiento son más importantes que nunca.

Con una repetibilidad extrema hasta un 40% mejor y una menor cantidad de fluctuaciones en comparación con las soluciones de la competencia y heredadas, el sensor de cigüeñal GMR de polarización inversa ATS16951 ofrece a los fabricantes de automóviles nuevas formas de aumentar la eficiencia del combustible con un encendido y una sincronización del tren de válvulas de mayor precisión.



ALLEGRO MICROSYSTEMS EUROPE LTD

Tel.: +44-33450512359

www.allegromicro.com [Contactar](#)

Cámaras térmicas

OFRECEN SOLUCIONES PREPARADAS PARA UN ANÁLISIS DE DATOS INMEDIATO EFICIENTE



Las cámaras térmicas A50 y A70 vienen en 3 opciones: inteligente, transmisión e investigación y desarrollo (Smart, Streaming, and Research & Development) que satisfacen las necesidades de los profesionales en diversas industrias, desde la fabricación hasta la ciencia.

Cuando los que toman las decisiones buscan integrar nuevo hardware en su proceso de automatización, a menudo consideran algunas áreas clave: la facilidad de uso, el precio, las características y la capacidad de utilizar el hardware en múltiples puntos a lo largo de su sistema. Las cámaras térmicas A50 y A70 vienen en tres opciones: Smart, Streaming, and Research & Development que satisfacen las necesidades de los profesionales en diversas industrias, desde la fabricación hasta la ciencia. Las cámaras ofrecen una precisión mejorada de medición de temperatura de $\pm 2^\circ\text{C}$ o $\pm 2\%$, en comparación con la precisión anterior de medición de temperatura de $\pm 5^\circ\text{C}$ o $\pm 5\%$. Todas las cámaras incluyen una clasificación IP66, y son tamaño pequeño y compactas, con opciones de resolución más altas en comparación con las versiones anteriores.

Con una resolución térmica de 464 x 348 (A50) o 640 x 480 (A70), los profesionales pueden implementar las cámaras A50 o A70 en una variedad de papeles específicos. Estos incluyen programas de supervisión de condiciones para maximizar el tiempo de actividad y minimizar los costes a través del mantenimiento planificado.

FLIR SYSTEMS TRADING BELGIUM

Tel.: +31-765794181

www.flir.com/ES [Contactar](#)

Sistema energético para robots industriales



GARANTIZA LA FIABILIDAD EN EL SUMINISTRO DE ENERGÍA A LAS DIFERENTES HERRAMIENTAS DEL ROBOT

Sumcab Robotics presenta un innovador sistema dresspack para robot industrial pensado y fabricado para una mayor durabilidad. El sistema compacto se caracteriza por su simplicidad en instalación y optimización y, a su vez, garantiza la fiabilidad en el suministro de energía a las diferentes herramientas del robot. Se trata de una solución totalmente única y transformadora, basada en un conjunto de cámaras de presión, asistidas por su propio sistema neumático. De esta forma, se consigue el efecto de retracción a la vez que protege todos los cables y tubos que alberga en su interior. Actuando así, como un músculo en el brazo robótico.

Entre las ventajas de este sistema destacan su facilidad de instalación, ya que se prescinde de elementos como el muelle de retracción, los protectores anti-rotación o los anillos de retención de tubos y cables en cada extremo. Además, contribuye a una reducción de peso del propio sistema sobre el eje del robot. Su optimización en función al programa de movimientos se lleva a cabo de una forma particularmente rápida y sencilla.

SUMCAB SPECIALCABLE GROUP, S.L.

Tel.: +34-933817876

www.sumcab.com [Contactar](#)

Tapones y capuchones

AMPLIA GAMA EN DISEÑO, DIMENSIONES Y MATERIALES PARA ADAPTARSE A CUALQUIER APLICACIÓN

Essentra Components presenta una amplia gama en diseño, dimensiones y materiales de tapones y capuchones para adaptarse a cualquier aplicación.

Puede proteger los perfiles o las roscas, tanto internas como externas, para garantizar un montaje limpio y una protección en el transporte, evitar los vertidos de líquidos en bidones y contenedores o proteger la integridad de las mangueras con soluciones diseñadas para garantizar su protección y movilidad constante de la maquinaria.

Su amplia gama de tapones y capuchones también ayuda a prevenir la contaminación del conducto de combustible, así como enmascarar las superficies complejas en las líneas de producción en marcha.

Con la reciente incorporación de la fabricación en España de la maquinaria de Hertila han ampliado la gama de productos y pueden garantizar un plazo inmediato en la distribución del material.



ESSENTRA COMPONENTS, S.L.U.

Tel.: +34--900802600

www.essentracomponents.es [Contactar](#)

Módulo remoto E/S con Profinet/Profisafe

ALTAMENTE COMPATIBLE CON TODO TIPO DE DISPOSITIVOS

El sistema de Pilz permite un monitoreo descentralizado de sensores y actuadores de seguridad en ambientes con amplios rangos de temperatura, por su carcasa de zinc, y elementos como el agua o la suciedad, gracias a su grado de protección IP67. Por sus características, es perfecto para industrias como la automoción y el packaging, o en aplicaciones para prensas o robótica.

Para lograr un monitoreo descentralizado de sensores y actuadores de seguridad en ambientes duros de trabajo y amplios rangos de temperatura, se debe contar con un sistema que pueda superar con éxito estas condiciones externas sin errores y garantizando la máxima productividad. Pilz presenta un sistema con esta misión: el módulo PDP67 con Profinet/Profisafe y protección IP67. Como parte del sistema de entradas y salidas remotas de PSSuniversal 2, se trata de una opción rentable, rápida y flexible.

Protección IP67 y alta compatibilidad: gracias a su carcasa de zinc es robusto de -30 °C a 70 °C, el dispositivo resiste a la suciedad y al agua según grado de protección IP67, y es adecuado para aplicaciones con requisitos higiénicos exigentes. Al contar con interfaz Profinet/Profisafe, se convierte en altamente compatible con todo tipo de dispositivos, incluso de terceros.

PILZ INDUSTRIELEKTRONIK, S.L. - SAFE AUTOMATION

Tel.: +34--938497433

www.pilz.es [Contactar](#)



Sistema de posicionamiento por códigos de barras a prueba de errores FBPS 600i

Para la detección segura de la posición con un equipo hasta PL e

Con el primer sistema de posicionamiento por códigos de barras del mundo FBPS 600i, solo se necesita un sensor para la detección segura de la posición.

El equipo se conecta a través de dos interfaces SSI a una unidad de evaluación segura, por ejemplo de un convertidor de frecuencia, y es apropiado para aplicaciones hasta Performance Level PL e. Así pues, las funciones de seguridad se pueden implementar de forma muy sencilla y se necesita menos trabajo de instalación para la puesta en marcha.

www.leuze.com



Conmutadores Ethernet industriales

SOLUCIONES PARA REDES INDUSTRIALES DE PRÓXIMA GENERACIÓN PARA PREPARAR LA AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL PARA EL FUTURO

Moxa Inc. anuncia el lanzamiento de la generación de conmutadores Ethernet industriales, la serie EDS-4000/G4000. La serie EDS-4000/G4000 incluye 68 modelos que ayudan a los clientes a construir redes industriales preparadas para el futuro que reforzarán la resiliencia operativa en espacios industriales como, por ejemplo, energía, transporte, marítimo y automatización de fábricas. Características de la serie EDS-4000/G4000 de conmutadores Ethernet industriales:

- Gama completa con 68 modelos que ofrecen de 8 a 14 puertos
- Múltiples combinaciones de interfaz incluido Ethernet de alta velocidad, Gigabit, 2.5GbE, SFP, y IEEE 802.3bt PoE
- Desarrollo según IEC 62443-4-1 y conforme con estándares de ciberseguridad industrial IEC 62443-4-2
- Turbo Ring y Turbo Chain (tiempo de recuperación <\> 20 ms @ 250 conmutadores), y RSTP/STP para redundancia de red
- Módulo giratorio de energía para simplificar la instalación y el mantenimiento
- Amplia gama de opciones de alimentación para una instalación flexible
- Carcasa compacta y flexible que se adapta a espacios reducidos
- Soporta MXstudio para fácil instalación, operación, mantenimiento y diagnóstico.



MOXA EUROPE GMBH

Tel.: +49--89370039940

www.moxa.com **Contactar**

Collarines de fijación rápida

NO REQUIEREN HERRAMIENTAS PARA EL MONTAJE, EL AJUSTE O EL DESMONTAJE

Los collarines de eje de fijación rápida de Ruland no requieren herramientas para el montaje, el ajuste o el desmontaje y, por lo tanto, son una solución fácil de usar y eficiente para una amplia gama de equipos y aplicaciones de embalaje. Los diseñadores y operadores de máquinas de embalaje (por ejemplo, envolvedoras, empaquetadoras y encartonadoras) se benefician del ajuste más rápido y sin herramientas de los collarines de fijación rápida.



Ruland ofrece dos collarines de fijación rápida diferentes: collarines de fijación rápida con palanca de sujeción y collarines de fijación rápida con manilla y excéntrica. Los collarines de fijación rápida con palanca de sujeción disponen de una palanca de sujeción integrada que está a ras del diámetro exterior del collarín de sujeción y se abre y se cierra a mano. El collarín de sujeción tiene un tornillo de ajuste con el que se puede adaptar la fuerza de sujeción a los requisitos de la aplicación. Los collarines de fijación rápida con palanca de sujeción son collarines de sujeción de una sola pieza y requieren un extremo del eje libremente accesible para su instalación. Son los más adecuados para aplicaciones de sollicitación ligera y baja velocidad en las que se sustituyen con frecuencia elementos como los carriles guía u otros dispositivos de ajuste.

DANEEL MECHATRONICS

Tel.: +34--647467144

www.daneel-mechatronics.com **Contactar**

Servicio técnico para torretas y portaherramientas

SERVICIO TÉCNICO ESPECIALIZADO SAUTER

Invertir en maquinaria de alta tecnología es la clave para aumentar la productividad. Pero invertir en su mantenimiento es fundamental para el funcionamiento óptimo de los equipos. En Maquinaria de Producción Europea, además del servicio comercial cuentan con un servicio técnico especializado Sauter, para que las torretas y portaherramientas tengan un rendimiento 100% óptimo durante muchos años.

**Atención al cliente
Servicio Técnico
Recambios
Accesorios**



SAUTER



Contacta con nosotros

Tanto las revisiones de las torretas como el mantenimiento periódico de los portaherramientas serán sus primeros aliados en conseguir altas precisiones de mecanizado.

Su amplia experiencia con los productos de la gama Sauter les permite ofrecer a los clientes un servicio de calidad, rápido y flexible.

Solo las piezas de recambio originales garantizan una productividad a completa capacidad y una larga vida útil de los equipos Sauter. El servicio técnico-comercial ofrece asesoramiento completo sobre los recambios necesarios y máxima rapidez de abastecimiento en piezas. Su filosofía: solo los recambios Sauter mantienen la integridad del equipo Sauter.

MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.

Tel.: +34--934640178

www.mpe.es **Contactar**

Fuentes de alimentación con diseño flexible

CON FORMATO ENCAPSULADO, CUMPLE CON EL ESTÁNDAR DE GRADO DE CONTAMINACIÓN 3



Es necesario mantener la distancia de seguridad entre el convertidor open-frame (formato abierto) y el circuito periférico en aplicaciones de diseño compacto, y la fuente de alimentación encapsulada puede reducir en gran medida esta distancia.

Desde Electrónica Olfer presentan, de su proveedor Mornsun, que amplía el rango de potencia sobre la base de la familia LS05 de 5W y lanza al mercado la fuente de alimentación encapsulada ultra fina de 15W; la serie LS15-23BxxDR3. Este dispositivo se basa en las características la serie LS-R3: ultra compacta y flexible. Con formato encapsulado, cumple con el estándar de grado de contaminación 3 y satisface aplicaciones con espacio limitado.

1. Tamaño Ultra compacto: 33,34 x 21,50 x 9,72 mm.
2. Formato encapsulado de alta protección y alta confiabilidad:
 - a. El formato SIP encapsulado de alta protección, cumple con el estándar de grado de contaminación 3, mejor resistencia a la corrosión
 - b. Alta tensión de aislamiento de Entrada/Salida de hasta 4000Vca, buen aislamiento eléctrico
- c. Cumple con IEC/EN/UL62368-1, IEC/EN60335-1, IEC EN61558-
3. Rango de tensión de entrada ultra amplio: 85-305Vca. Acepta entrada de CA o CC (uso doble de los mismos terminales).
4. Amplio rango de temperatura de funcionamiento: de -40°C a -85°C. Carga completa a 55°C, 50% carga a 85°C.
5. Rendimiento EMC: la asignación CE y RE es suficiente y puede cumplir con la Clase B con circuitos periféricos simples.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34--914840850

www.olfer.com [Contactar](#)

Serie de encóder incremental QUANTiC™

RENISHAW
apply innovation™

Hecho para la fabricación

La serie de encóderes QUANTiC integra en el diseño las ópticas de filtrado y la tecnología de interpolación de Renishaw para crear un encóder óptico abierto incremental, súper compacto, fácil de instalar y de alta velocidad.



Salida
analógica
disponible



Fácil
instalación



Alta
velocidad



ADT opcional
(Advanced
Diagnostic
Tool)

www.renishaw.es/quantic



Renishaw Ibérica, S.A.U. Gavà Park - C. de la Recerca, 7 08850 GAVÀ - Barcelona
© 2021 Renishaw plc. All rights reserved.

+34 93 6633420

spain@renishaw.com

[Contactar](#)

Controlador para bombas dosificadoras volumétricas

CON CONEXIÓN ETHERNET CON EL PROTOCOLO DE CONTROL DE TRANSMISIÓN

Nordson EFD presenta al controlador 7197PCP-DIN-NX de bombas de cavidad progresiva 797PCP. Este controlador brinda conexión Ethernet con el Protocolo de Control de Transmisión / Protocolo Internet (TCP/IP) para la integración de Smart Factory y la producción de la Industria 4.0.

El controlador 7197PCP-DIN-NX permite que los operadores controlen todos los parámetros de dosificación volumétrica directamente desde un controlador lógico programable (PLC) u otro controlador de planta de producción. Esto ahorra tiempo al permitir que el operador programe múltiples controladores de dosificación de fluidos desde un sitio centralizado y cambie los parámetros de dosificación sobre la marcha y en cualquier momento.

Gracias al PLC, los operadores también pueden grabar y descargar la retroalimentación del proceso y verificar el movimiento del rotor, que fundamentalmente indica al operador que la bomba de cavidad progresiva está en funcionamiento. Esto puede ayudar a mejorar el control del proceso. Por ejemplo, si las bombas dejan de funcionar, el operador puede solucionar el problema antes de que la interrupción afecte en gran medida a la productividad.



NORDSON EFD - NORDSON IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34-963132243



www.nordson.com/es-ES/divisions/efd

Software para aplicaciones de visión artificial

SOFTWARE ESTÁNDAR COMPLETO PARA VISIÓN ARTIFICIAL CON UN ENTORNO DE DESARROLLO INTEGRADO

Halcon es el software estándar completo para visión artificial con un entorno de desarrollo integrado (HDevelop) que se utiliza en todo el mundo. Permite ahorro de costes y mejora del tiempo de comercialización. La arquitectura flexible de Halcon facilita el rápido desarrollo de cualquier tipo de aplicación de visión artificial.

Halcon proporciona un rendimiento excepcional y un soporte integral de plataformas multinúcleo, conjuntos de instrucciones especiales como AVX2 y NEON, así como aceleración de GPU. Sirve a todas las industrias, con una librería utilizada en cientos de miles de instalaciones en todas las áreas análisis de imagen, como el análisis de "blobs", de morfología, de "matching", medición e identificación.

El software proporciona las últimas tecnologías de visión artificial de última generación, como visión 3D integral y algoritmos de "Deep Learning".

Halcon asegura su inversión al admitir una amplia gama de sistemas operativos y proporcionar interfaces a cientos de cámaras industriales y "frame grabbers", en particular al admitir estándares como GenICam, GigE Vision y USB3 Vision. De forma pre-determinada, Halcon se ejecuta en plataformas de visión integradas basadas en Arm. También se puede portar a varias plataformas de destino. Por lo tanto, el software es ideal para su uso en sistemas integrados y personalizados.

INFAIMON, S.L.

Tel.: +34-932525757



www.infaimon.com



Extractor de humo y polvo de soldadura

PARA APLICACIONES DE HUMO O POLVO DE FRECUENCIA MEDIA

El FilterBox 12A está equipado con un potente ventilador para una capacidad máxima de flujo de aire de 1200 m³ / h (700 CFM) y es ideal para aplicaciones de humo o polvo de frecuencia media. La unidad tiene un sistema de control de filtro avanzado que indica la caída de presión con una serie de LED, así como en la pantalla LCD. Cuando el flujo de aire es demasiado bajo, una alarma acústica precede a la secuencia automática de limpieza con aire comprimido motorizado. Para aplicaciones de polvo, la unidad se limpia mecánicamente. Para los humos de soldadura, utiliza una combinación de limpieza mecánica y con aire comprimido. Un silenciador integrado reduce el ruido del ventilador y del aire de salida. Se proporciona protección adicional contra partículas nocivas si se instala un filtro HEPA (opcional).

FilterBox 12M está disponible como unidad móvil sobre ruedas o como unidad de montaje fijo. No apto para polvo y humo combustibles.



NEDERMAN IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34-916592430

www.nederman.es



Luminarias flexibles

CON Poca potencia disipada para el armario de control

Las nuevas luminarias para el armario de control de la clase 400 de Phoenix Contact han mejorado su luminosidad y ahora ofrecen 700 lm con solo 6 W de potencia disipada. Para un uso flexible en todo el mundo, pueden conectarse a tensiones de 24 a 265 V AC y DC con su entrada de amplio rango - y hacerlo con especial rapidez gracias a la tecnología de conexión push-in.

Gracias a sus dimensiones compactas, con un diámetro de solo 30 mm y una longitud de 350 mm, así como al ángulo de iluminación variable, la luminaria puede montarse fácilmente en muchos lugares del armario de control. A ello también contribuye la fijación magnética. Alternativamente, la luminaria puede instalarse con dos tornillos.



Está disponible como variante con y sin Motion Sensor integrado. El usuario puede combinar fácilmente la luminaria sin sensor con un interruptor de posición de la puerta disponible como accesorio, lo que simplifica las complejas instalaciones de armarios de control.

PHOENIX CONTACT

Tel.: +34--985791636

www.phoenixcontact.es 

SIL

Barcelona

Comunidad Autónoma Invitada
EXTREMADURA

JUNTA DE EXTREMADURA



2022

31 Mayo - 2 Junio

LA LOGÍSTICA DE HOY Y DEL FUTURO

FERÍA LÍDER DE LOGÍSTICA, TRANSPORTE,
INTRALOGÍSTICA Y
SUPPLY CHAIN DEL SUR DE EUROPA



REGÍSTRATE GRATIS
HASTA EL 15 DE MAYO
www.silbcn.com

Organizado por:

 Contactar

ZF

CONSORCI
barcelona
ZONA FRANCA

Encoders versátiles y modulares

PARA DIVERSOS TIPOS DE APLICACIONES INDUSTRIALES

Versátiles y modulares: así son los encoders de la serie 500. Estos encoders se ajustan a la normativa industrial europea y están disponibles con diseño de eje o eje hueco, lo que garantiza una instalación sencilla. Si está buscando un encoder estándar con un rendimiento inigualable, entonces la serie 500 es la opción correcta para usted.

Los encoders de esta serie se utilizan en diversos tipos de aplicaciones industriales, como motores eléctricos, grúas, elevadores y automatización en general.

Si la selección estándar de la serie no se ajusta a los requisitos de su aplicación, en Leine Linde estaremos encantados de diseñar una solución personalizada. Siempre de forma rentable y con un breve plazo de entrega.

Datos técnicos:

- Diámetro: 58 mm.
- Vibración: 300 m/s².
- Impacto: 2000 m/s².
- Carga del eje radial: 60 N.
- Carga del eje axial: 50 N.
- Nivel de encapsulación: IP66.
- Temperatura: variantes hasta -40 .. +100 °C.



HORBARA ELEMENTOS PARA AUTOMATIZACIÓN, S.L.

Tel.: +34-944119011

www.horbara.com [Contactar](#)

Software para arranque de viruta

CONVERSACIONAL

Software para tornos y fresadoras. Su programación es tan fácil como dibujar la pieza y determinar el proceso de mecanizado, responder a las preguntas línea a línea y comprobar los resultados. Este CNC contempla la posibilidad de fabricar piezas unitarias a mayor velocidad de rendimiento y sin necesidad de parar la producción.



Características:

- Fácil manejo que no requiere conocimientos previos.
- Programación intuitiva o conversacional; permite el mecanizado manual.
- ProtoTRAK RMX CNC integrado en la máquina en la fábrica.
- TRAKing: control manual, por volante, de la ejecución del programa.
- Volantes reales para que pueda trabajar manualmente.
- Amplia área de trabajo.
- Husillos de bolas.
- Servomotores sin escobillas.

ORPI, S.L.

Tel.: +34--976471440

www.orpi-sl.com [Contactar](#)

Máquinas especiales para realizar controles de estanqueidad

PARA REALIZAR EL TEST DE ESTANQUEIDAD DE DIFERENTES MODELOS DE COMPRESORES

AGME diseña y fabrica maquinaria especial para realizar el test de estanqueidad de diferentes modelos de compresores, habitualmente utilizados en refrigeración industrial. Estas máquinas a medida llevan a cabo el test de estanqueidad de la válvula de descarga de gas de varios modelos diferentes de tapas superiores de compresores.

Para hacer el test esta solución especial incluye, entre otros componentes, tres cilindros neumáticos, uno vertical con transductor de recorrido para sujetar la pieza, otro horizontal, también con transductor de recorrido, para el sellado del tubo y un último cilindro para marcar que ha pasado el test. Además, dispone de un cilindro eléctrico para posicionar correctamente un carro en función del modelo de la tapa. Para llevar a cabo este proceso se han integrado también detectores inductivos, conectores con RFID y un amplificador de presión.

Gracias a esta solución de control de estanqueidad hecha a medida, se pueden comprobar en una única máquina las válvulas de hasta doce modelos diferentes de compresores, usando una herramienta universal para todos los modelos. Así mismo, esta máquina dispone de certificación CE y cumple con toda la normativa europea en materia de seguridad.

AGME AUTOMATED ASSEMBLY SOLUTIONS

Tel.: +34--943121608

www.agme.net/P210045



LED Driver

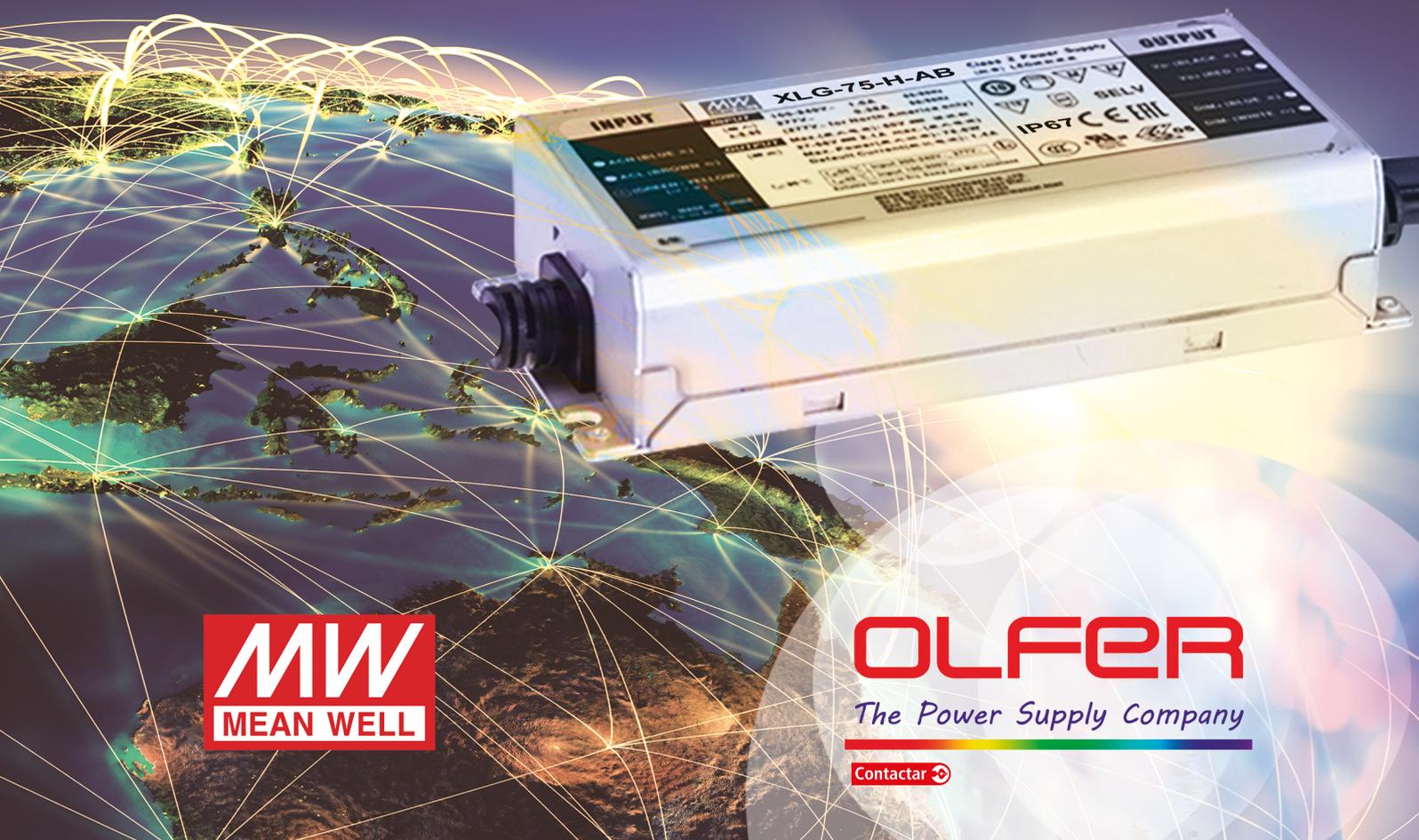
Potencia CONSTANTE

25/50/75/100/150/200W

TODO TIPO DE APLICACIONES

interior + EXTERIOR

serie **XLG**



OLFER

The Power Supply Company

Contactar 

Convertidor de frecuencia

ACOPOSINVERTER P86

El convertidor de frecuencia ACOPOSinverter P86 incluye varios perfiles de accionamiento para motores de inducción trifásicos y motores síncronos con una tensión de alimentación de 380 a 480 V y una potencia de 0,75 a 75 kW.

La combinación de un ACOPOSinverter P86 y un motor síncrono sin codificador es muy compacta, lo que contribuye significativamente a la reducción del tamaño y el coste total de la máquina.

Algunos usos previstos:

- Manejo de materiales (pequeñas cintas transportadoras, montacargas, etc.).
- Máquinas de empaquetado (pequeñas etiquetadoras, pequeñas máquinas de empaquetado en bolsas, etc.).
- Máquinas especiales (licuadoras, batidoras, máquinas textiles, etc.).
- Bombas, compresores, ventiladores.
- Montacargas.
- Industria maderera (tornos automáticos, sierras, fresadoras, etc.).
- Mecanizado y procesamiento de metales (prensas plegadoras, máquinas de soldadura, máquinas de corte, etc.).
- Control de freno.
- Limitación de corriente.
- Limitador de par.
- Cambio de grupo de parámetros.
- Alineación automática de las cargas rotativas con detección de la velocidad de rotación (alineación en funcionamiento).
- Gestión de subtensión.
- Corte a alta velocidad.



B&R INDUSTRIAL AUTOMATION

Tel.: +34-935689965

www.br-automation.com [Contactar](#)

Roscadora neumática

CON CABEZAL ORIENTABLE MULTIPOSICIÓN

La roscadora neumática LCN12.400 destaca por ser una máquina de sencilla fabricación con grandes prestaciones.

Incluye:

- Grupo de filtraje: regulador, manómetro y lubricador.
- Motor neumático LC (Fabricado en Taiwán)
- Brazo pantógrafo CMA.
- Base de sujeción fija.
- Cabecial de cambio rápido para portamachos sistema BILZ.
- Motor neumático LC con dos gamas de velocidad (Modelos M20.)

Características técnicas:

Velocidad de trabajo: 400 rpm.

Fuerza de giro: 28 Nm.

Diámetro de cabezal de la máquina: 1-19 mm.

Capacidad de roscado (acero <math>< > 50 \text{ Kgs}</math>): M3-M12.

Radio de acción: 1.800 mm.

Consumo aprox. de motor neumático: 650 l/min.

Presión de trabajo: 7 Kgr/cm².

RASTRO MÁQUINAS, S.A.

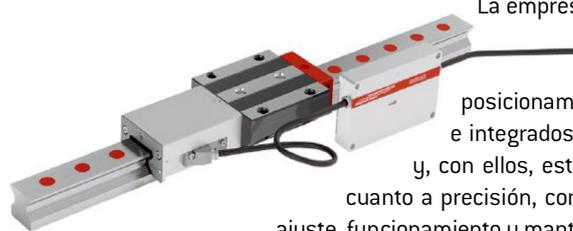
Tel.: +34-918149400

www.rastromaquinas.com [Contactar](#)



Sistema de medición integrado

GARANTIZA UN POSICIONAMIENTO DE ALTA PRECISIÓN



La empresa Schneeberger GmbH desarrolla los sistemas de medición de posicionamiento AMS compactos e integrados en sus guías Monorail y, con ellos, establece un estándar en cuanto a precisión, construcción, instalación, ajuste, funcionamiento y mantenimiento.

Cada uno de los modelos de AMS dispone de diferentes interfaces para todos los controles esenciales. El sistema de medición absoluto AMSABS también puede comunicarse directamente con el protocolo de comunicaciones Drive CLiQ®1 de Siemens y todos los controles de Mitsubishi.

El sistema Monorail AMS consiste en un sistema de medición magnetorresistente integrado basado en las guías perfiladas de rodillos y bolas Monorail MR/BM. Mediante esta integración, se obtienen construcciones de ejes compactos con medición de posicionamiento integrado en los guiados, los cuales, resultan especialmente adecuados para su utilización en máquinas herramienta.

El usuario se olvida del montaje y los ajustes adicionales del sistema de medición y ahorra costes en el diseño, la fabricación y el mantenimiento de las máquinas. Además, al usar el AMS se obtiene un alto grado de precisión.

SCHNEEBERGER AG LINEARTECHNIK

Tel.: +41-629184111

www.schneeberger.com [Contactar](#)

CASO DE ÉXITO

DANIELE GAI, DIRECTOR TÉCNICO DE GAI GIACOMO, COMENTA LA EVOLUCIÓN TECNOLÓGICA DE LA COMPAÑÍA

"Mi abuelo, el fundador, estaría sorprendido por la tecnología que tenemos hoy en día a nuestra disposición, por no mencionar los avances en el campo de la metrología". Así describe Daniele Gai, director técnico en Gai Giacomo, la actual situación de la compañía, en la que las máquinas ViciVision, al servicio de toda una zona de producción, permiten en solo 4 o 5 segundos realizar mediciones en 30 o 40 puntos. Según explica Daniele Gai, "podemos medir todos y cada uno de los detalles del componente, la superficie exterior de cualquier objeto fabricado. Los operarios ven los informes generados por el programa que luego se presentan durante la fabricación del componente".

Gai Giacomo es una idea que nació en 1967 en un pequeño taller donde se realizaban operaciones de mecanización secundaria. Con el tiempo, la compañía creció y se amplió, y hoy en día disponen de multihusillos de control, multihusillos mecánicos y cabezales deslizantes. Todo lo necesario para el decoletaje de una pieza.

Según declara el director técnico, el cliente alemán es exigente y, con todo, tiene una buena oferta en Italia. Cerca del 60% de la producción de Gai Giacomo está relacionada con el mercado de automoción, pero también trabajan con los sectores oleodinámico y médico. Elisa Gai, directora de exportaciones de la compañía añade que "la última tendencia que hemos visto es que la tecnología de multihusillo controlado está en auge principalmente en países como Alemania y Suiza. Los clientes alemanes son exigentes, pero siguen buscando compañías italianas, lo que da un significado y valor a nuestro trabajo".

Pequeñas piezas torneadas con dimensiones comprobadas con máquina de medición óptica. Las máquinas VICI permite de forma inmediata obtener información de una serie de dimensiones que se ofrecen automáticamente en menos de 15 segundos. Inspeccionan diámetros, ranuras, rebajes, errores de forma, porque con la rotación son capaces de detectar la mayoría de errores de forma".

La máquina permiten comprobar una media de unas 15-20 dimensiones de cada producto. En cinco o siete segundos como máximo, la máquina detecta las dimensiones que se necesitan.

Descargue ahora el catálogo completo



EMPRESAS



GRUPO ÁLAVA E INNOVAE SE UNEN PARA OFRECER EL MAYOR ECOSISTEMA DE SOLUCIONES DE DIGITALIZACIÓN DE PROCESOS DE LA INDUSTRIA 4.0

El Grupo Álava e Innovae han firmado un acuerdo estratégico para lanzar conjuntamente al mercado nacional e internacional un nuevo ecosistema de soluciones aplicadas a procesos de fabricación, mantenimiento predictivo, calidad, seguridad y formación que permitirá a las empresas disponer de un conjunto de aplicaciones avanzadas con las que digitalizar y optimizar sus actividades, al ser capaces de anticiparse a los posibles fallos o defectos de sus activos, a optimizar los procesos y procedimientos laborales, a mejorar la curva de aprendizaje de los profesionales y la seguridad de los mismos.

Este ecosistema dispondrá de soluciones como ATR de Innovae, que permite realizar operaciones de mantenimiento remotas con Realidad Aumentada. O como SAAM, creado por Innovae, que dispone de un sistema avanzado de asistencia remota con Realidad Mixta que garantiza la resolución de los mantenimientos/incidencias sean ejecutadas de la misma forma por todo operario, así como la gestión correcta de los partes de trabajo en tiempo real, gracias a su herramienta de flujo de trabajo.

Estas soluciones se ven potenciadas y acompañadas por la Plataforma de IIoT MonoM del Grupo Álava donde se encuentran soluciones para el mantenimiento predictivo inteligente, visión artificial, gemelos digitales y monitorización de infraestructuras, basándose en tecnología IoT, IA, Big Data y Cloud. Y como no, toda la tecnología predictiva, sensorica, visión artificial, auscultación y servicios, entre otros, que el Grupo Álava ofrece desde casi medio siglo.

Aunque las soluciones de este ecosistema funcionan de forma independiente, todas ellas pueden interactuar permitiendo que el usuario disponga de un interfaz único que resuelva todas las necesidades a las que se enfrente. Esta plataforma de soluciones se convierte en una herramienta indispensable para la Digitalización de las operaciones de negocio del mundo industrial, movilidad, aeroespacial y naval, energético entre otros.

Pero este acuerdo no ha sido firmado únicamente con el objetivo de tener una potente solución conjunta, líder en el mercado mundial, sino que su razón de existir también implica el desarrollo de nuevas operaciones comerciales y expansión, más allá de España. Como primer paso del acuerdo, se ha puesto en marcha un ambicioso programa (nombre interno "Far West") para el mercado de Estados Unidos, gracias a la presencia de Grupo Álava en dicho mercado desde hace una década.

Esta estrategia de internacionalización no solo se queda en el mercado americano, sino que, para un futuro a medio plazo, se está intentando abarcar nuevos mercados potenciales donde la digitalización de procesos industriales sea una necesidad, en el camino hacia la Industria 4.0.

NORD EN UNA TENDENCIA DE CRECIMIENTO: UN SOCIO FUERTE EN TECNOLOGÍA DE ACCIONAMIENTO

Los nuevos productos innovadores y las inversiones desplegadas, permitirán a NORD Drivesystems aumentar sus ventas en casi un 18 por ciento en 2021, en comparación con el año anterior, y mejorar su posición en el mercado. También en 2022, los clientes pueden esperar soluciones de accionamiento innovadoras y avanzadas.

El año pasado, NORD Drivesystems lanzó cuatro productos que establecieron nuevos estándares en el sector. Un hito es el patentado DuoDrive, que integra completamente el motor síncrono IE5+ en un cárter de reductor de engranaje helicoidal de una etapa. El innovador motorreductor integra el motor síncrono de alta eficiencia IE5+ en una carcasa de reductor de engranajes helicoidales de una etapa y, por lo tanto, establece nuevos estándares con respecto a la eficiencia, el espacio que ocupa la instalación y la reducción de versiones.

El nuevo convertidor de frecuencia descentralizado Nordac DN y los tamaños adicionales para el motor síncrono IE5+ y el convertidor para armario de control Nordac PRO SK 500P se han desarrollado pensando en las máximas prestaciones para el cliente y la eficiencia energética, y garantizan aumentos significativos del rendimiento en sus áreas de aplicación. Como muchas ferias comerciales se cancelaron en 2021, los productos hasta ahora se han presentado en formato digital. En 2022, se realizarán presentaciones en vivo.

Las mayores inversiones en la historia de la empresa hasta el momento

El año pasado, NORD Drivesystems invirtió en instalaciones y logística. En Alemania, puso en funcionamiento un nuevo almacén en altura para garantizar entregas a los clientes más rápidas y seguras. En Polonia, construyó una nueva fábrica de motores y completó una ampliación de la fábrica.

También en EEUU ampliaron aún más las capacidades de producción y en China dio el pistoletazo de salida para una nueva planta de producción. La finalización de un nuevo edificio administrativo en la sede de Bargteheide está prevista para este año. Las inversiones realizadas en 2021 han sido las mayores inversiones anuales en la historia de la compañía.



WIELAND ELECTRIC PARTICIPÓ EN ADVANCED FACTORIES 2022



Wieland Electric, empresa especializada desde hace más de 100 años en sistemas de conexión enchufable y componentes para la automatización industrial, estuvo presente en la última edición del Advanced Factories Congress.

Ubicada en el stand B252, presentó sus soluciones y novedades en Automatización y Seguridad Industrial, como el nuevo motorstarter podis® MS 5HP o el sistema configurable de seguridad samos® PRO COMPACT. Las soluciones Wieland para la industria tienen su aplicación en múltiples sectores, como la logística, fabricación de maquinaria o aerogeneración, entre otros.

VARIO-X DE MURRELEKTRONIK FINALISTA EN LOS FACTORIES OF THE FUTURE AWARDS DE ADVANCED FACTORIES



Vario-X, la solución de automatización 100% descentralizada que elimina el armario de control, fue elegida finalista en la sección Mejor equipamiento industrial y/o Sistema para la Fábrica del Futuro, en el marco de los Factories of the Future Awards que organizó Advanced Factories.

La plataforma, pionera en su género, se compone de robustos módulos en carcasas con grado de protección IP65 (controlador, fuente de alimentación, switches, tecnología de seguridad y módulos I/O) que se encajan simplemente uno al lado del otro en una robusta placa base con perfiles de diseño de máquina integrados. La perfecta integración de los servoaccionamientos distribuidos descentralizados, garantiza una gestión fiable de la tensión, las señales y los datos directamente sobre el terreno. Por primera vez, todas las funciones de automatización pueden implementarse de forma completamente descentralizada, sin necesidad de un armario de control.

Vario-X, junto con los nuevos masters y hubs IO-Link Pro, las soluciones de instalación y aplicaciones para visión y el switch gestionable Xelity 10 (comunicación de datos hasta 1 Gigabit) formaron el eje central de su stand C354 en Advanced Factories.

SISTEPLANT INTRODUCE IMPORTANTES NOVEDADES EN SU SUITE DE INDUSTRIA INTELIGENTE

Sisteplant, compañía especializada en el desarrollo de soluciones y servicios para la industria inteligente, presentó en Advanced Factories importantes novedades en su suite Manufacturing Intelligence.

Manufacturing Intelligence está formada por cuatro módulos: el sistema MES (Manufacturing Execution System) CAPTOR; el sistema de Gestión del Mantenimiento (GMAO) PRISMA; de Machine Learning PROMIND; y la de gestión de los procesos de mejora iTRACKER; ha experimentado una importante actualización en los últimos dos años.

Sisteplant ha optimizado la capa de BI de CAPTOR y PRISMA, dirigida a analizar los datos de producción, calidad y mantenimiento de forma flexible y dinámica para mejorar la extracción automática de conocimiento y permitir a gestores de producción, calidad y mantenimiento identificar antes las oportunidades de mejora, tomar decisiones más acertadas y dedicar más tiempo a implementar las mejoras para impulsar la eficiencia.

Además, ha lanzado la versión en la nube de CAPTOR que permite un despliegue ágil y flexible de la solución, y ha ampliado las funciones de trazabilidad para automatizarla en producto, proceso y materiales en cualquier tipo de industria.



En PRISMA, el sistema GMAO líder del mercado, ha ampliado las funciones que permite ejecutar en dispositivos móviles como georreferenciación o la identificación de activos y repuestos por NFC (Near Field Communication).

Además, ha introducido una versión nativa para dispositivos móviles de la capa de análisis dinámico y una app inteligente de diagnóstico automático de fallos, PRISMA oBI Mobile Auto-Diagnosis, dirigidas a ayudar a gestores y técnicos de mantenimiento en el trabajo de campo.

Otra de las novedades que ha presentado es la evolución de su metodología Tecnoiplant, aplicada a diferentes sectores de actividad como Aeroespacial, Automoción, Alimentación, Infraestructuras o Naval.

ELESA+GANTER IBÉRICA CELEBRA SU 25 ANIVERSARIO



Este recorrido de 25 años ha convertido a Elessa+Ganter en una de las compañías referentes del sector, con más de 27 empleados y un crecimiento del 750% en los últimos 11 años, así como una facturación récord de 8,5 millones de euros en 2021.

El grupo Elessa+Ganter está formado por las dos empresas matrices, Elessa y Ganter, propietarias al 50%, y su red de filiales por todo el mundo. En 1974 se unen para formar el grupo Elessa+Ganter, uniendo el diseño, comercialización y presencia en todo el mundo a través de filiales y distribuidores.

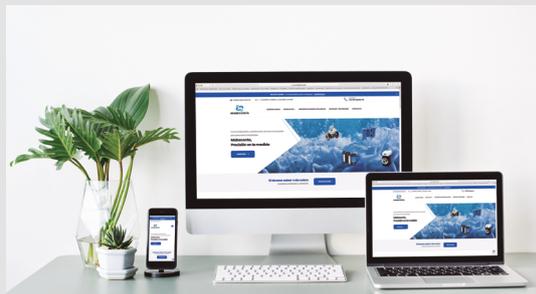
Como resultado de esta unión, en 1997 se funda la compañía, **Elessa+Ganter Ibérica, S.L.** En estos 25 años, la empresa ha evolucionado, mejorando e innovando sus productos y servicios para ofrecer la máxima calidad y agilidad tanto para clientes como proveedores. En todo momento, no ha dejado de crecer como empresa y en cuota de mercado en España.

En la actualidad su equipo está formado por 27 personas, creciendo la plantilla más del doble en los últimos años y contando con unas instalaciones de más de 3.000 metros cuadrados, la mayor parte dedicados a un amplio stock, en Soraluece, Guipúzcoa.

Con una de las más amplias gamas de elementos estandarizados y componentes de maquinaria (más de 80.000 referencias), en Elessa Ganter Ibérica forman parte de un "visionario" plan de distribución especializado a nivel mundial de la corporación de Elessa+Ganter, cuyos fabricados son muy apreciados en el mercado por su altísima calidad, tanto a nivel de materiales, empleados y sus diseños patentados, con más de 70 premios de diseño Internacionales recibidos.

Como la compañía señala: ¡A por las bodas de oro!

MABECONTA ESTRENA NUEVA WEB



Mabeconta presenta su nueva web, adaptada tanto a ordenadores como a dispositivos móviles y con una experiencia de usuario mejorada. Con más de 45 años de experiencia, Mabeconta es una empresa española especializada en medición de caudal, filtración de líquidos y dosificación. La nueva web muestra la información de sus productos y servicios de una forma más accesible y completa. También cuenta con una sección de noticias y novedades, para ir destacando la actualidad de la empresa.

Con esta nueva web Mabeconta da un nuevo paso hacia la digitalización y mejora la presencia en la red. www.mabeconta.net

CATÁLOGOS

CATÁLOGO ON LINE DE ELESA+GANTER

El catálogo en línea permite a los ingenieros de diseño encontrar el elemento adecuado, ya sea explorando el catálogo o utilizando el motor de búsqueda en línea a través de la nueva función de filtro que permite buscar el elemento estándar deseado. Además, en la zona My E+G se pueden descargar planos CAD en 2D y 3D, solicitar presupuesto y gestionar listas personales de favoritos.

En el sitio web de Elesa+Ganter se puede consultar el Catálogo General desde el ordenador o dispositivo portátil.

Descargue ahora el catálogo completo



AUTOMATION24 GMBH	PORTADA
BAUMER AUTOMACIÓN IBÉRICA, S.L.	19
BITMAKERS, S.L.	9
C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL	13
CONSORCI ZF INTERNACIONAL, S.A.U.	29
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	31
ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.	11
ESSENTA COMPONENTS, S.L.U.	15
EWAB ENGINEERING, S.A.U.	17
FRANKE SPAIN	DOBLE PORTADA
LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.	7
LEUZE ELECTRONIC, S.A.U.	25
NORDSON EFD - NORDSON IBÉRICA, S.A.	21
RENISHAW IBÉRICA, S.A.U.	27
SCHNEEBERGER AG LINEARTECHNIK	23
SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.	CONTRAPORTADA
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	INT. PORTADA

PROGRAMA EDITORIAL 2022

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE **AUTOMÁTICA & ROBÓTICA** MULTISECTORIAL

CALENDARIO DE EDICIONES

RO393
Enero

FECHA DE CIERRE
24-01-2022

- Automatización y Robótica en la industria del packaging
- Visión artificial
- Digitalización, inteligencia artificial e impresión 3D

FERIAS

Pick & Pack: Madrid, 08-10 Febrero

RO394
Febrero

FECHA DE CIERRE
21-02-2022

- Smart Factory: Automatización, Robótica e inteligencia artificial
- Soluciones: digital manufacturing
- Big Data y Conectividad

FERIAS

Advanced Factories: Barcelona, 29-31 Marzo

RO395
Marzo

FECHA DE CIERRE
28-03-2022

- Automatización y Robótica en la industria del envase, embalaje e intralogística
- Piezas y componentes para packaging
- Metrología y digitalización 3D. Gemelo digital

FERIAS

Metromeet: Bilbao, 07-08 Abril
Empack y Logistics & Automation: Bilbao, 26-27 Abril
Hispack: Barcelona, 24-27 Mayo

RO396
Abril

FECHA DE CIERRE
25-04-2022

- IoT: Gestión y monitoreo automatizado y remoto de los equipos
- Seguridad en la industria

FERIAS

IoT Barcelona Solutions World Congress: Barcelona, 10-12 Mayo

RO397
Mayo

FECHA DE CIERRE
26-05-2022

- **ESPECIAL BIEMH**
- Automatización de procesos
- Maquinaria de arranque, deformación, corte y oxicorte
- Herramientas, Componentes y accesorios para máquina-herramienta
- Metrología
- Software para procesos de fabricación
- Manipulación de piezas
- Robótica
- Soldadura

FERIAS

BIEMH: Bilbao, 13-17 Junio

RO398
Junio

FECHA DE CIERRE
27-06-2022

- Mecánica y Electromecánica
- Seguridad y Mantenimiento industriales

RO399
Julio

FECHA DE CIERRE
18-07-2022

- Robótica de Manipulación
- Medidas y Sensores

RO400
Septiembre

FECHA DE CIERRE
19-09-2022

- **ESPECIAL METALMADRID**
- Componentes para aeronáutica y automoción e industria en general
- Fabricación aditiva e impresión 3D
- Industria conectada: Software, tecnología y servicios
- Lubricantes y grasas industriales
- Máquina-Herramienta
- Software de diseño
- Soldadura: equipos y componentes
- Suministros industriales
- Automatización industrial y robótica
- Cobots

FERIAS

MetalMadrid: Madrid, 19-20 Octubre

RO401
Octubre

FECHA DE CIERRE
10-10-2022

- Automatización robótica de procesos de envase, embalaje y logística en industrias de Alimentación y Farmacia
- Logística e intralogística automatizada

FERIAS

Farmaforum: Madrid, Octubre
Empack: Madrid, Noviembre
Logistics & Automation: Madrid

RO402
Noviembre

FECHA DE CIERRE
14-11-2022

- **Robótica industrial**
- Robótica y Componentes en automoción

RO403
Diciembre

FECHA DE CIERRE
12-12-2022

- Automatización robótica de procesos
- Electricidad y Electrónica industrial

Delegación: Madrid
Av. Sur del Aeropuerto de Barajas, 38
Centro de Negocios Eisenhower, edificio 4, planta 2, local 4
28042 Madrid Tel. 91 329 14 31 • automatica@ptp.es

Delegación: Valladolid
Paseo Arco del Ladrillo, 90
1er piso, oficina 2ªA
47008 Valladolid Tel. 983 477 201

Coordinación editorial:
Araceli Sosa
D.L.: M-8.570/1989 ISSN Revista: 1135-4720
Grupo Nova Àgora



SICK

CASO DE ÉXITO

→
ALTA PRODUCTIVIDAD
CON SEGURIDAD DINÁMICA
EN ROBOTS AUTÓNOMOS
(AGVS Y AGCS) →



WWW.SICK.COM

→
SICK
Sensor Intelligence. [Contactar](#)