

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 393 - Enero 2022

ÚNASE A LA REVOLUCIÓN ZIMMER GROUP INDUSTRIE 4.0

Serie de pinzas GEP2000

- + Autorretención en caso de corte de corriente
- + Recorrido grande y ajustable
- + Disponible en 4 tamaños
- + Fuerza de agarre ajustable
- + Módulo Advanced Control integrado
- + Disponible como versión digital de E/S con y sin detección integrada de posición, y como versión **IO-Link** con detección de posición integrada

THE KNOW-HOW FACTORY



Rodamientos de alambres Franke



Más Espacio para su Ideas

Único e individual



Súper ligero



Altamente dinámico



Amagnetico



Resistente ante frío
o calor extremo



Sin lubricante



Resistente a
la corrosión



Fabricamos a medida,
incluso una unidad



Apto para salas
limpias



Compatible con la
industria alimentaria

www.franke-spain.com



Contactar





 Su distribuidor para la automatización de procesos
  Precios 24 % de media por debajo del PVP
  Rápidos envíos a partir de 50 € sin gastos de envío
  Competente servicio al cliente +34 91 1190 542 (lu-vi: 8:00-17:00 h)

Automation24
 One stop. Smart shop.

[Listado de proyectos](#)
[Crear presupuesto](#)
[Empresa](#)
[Servicios](#)
[Contacto](#)
España - ES - EUR
B2B
B2C

Todas las categorías
 Mi cuenta
 Coste de la compra

- Categorías
- Sistemas de sensores
- Instrumentación de procesos
- Sistemas de control
- Dispositivos de seguridad
- Comunicación industrial
- Sistemas de medición y regulación
- mando y señalización
- Comunicación industrial
- Sistemas de protección
- Accesorios
- Instrumentos / Capas eléctricas
- Instrumentación industrial

Nuevas luces de señalización compactas de PATLITE *PATLITE*
 Ahora con más funciones para otras áreas de aplicación

- ✓ Serie SL: Luces de alarma con luz continua, luz intermitente, triple destello
- ✓ Serie SCL: Luces de espago giratorio con función de rotación
- ✓ Serie SF: Luces multifunción con rotación simulada, luz intermitente, luz pulsando, zumbador
- ✓ Excelente relación calidad-precio

[A todas las luces de PATLITE](#)

Más de 300.000 productos en stock para garantizar el envío rápido y seguro **EN STOCK**
 Las mejores marcas. Desde el mejor precio al armario
 Competente servicio al cliente con Chat en vivo



Automatización de fábricas



Automatización de procesos



Dispositivos de seguridad

Automation24 – Su tienda online para la automatización con las mejores marcas como, por ejemplo:



PINZA ELÉCTRICA COMPACTA CON FUERZA AJUSTABLE GEP2000

Con la serie GEP2000, Zimmer presenta una pinza eléctrica compacta que permite adaptar la fuerza de agarre, ya sea a través de un potenciómetro integrado o a través de IO-Link. Los recorridos, libremente configurables, están disponibles desde 2x6mm hasta 2x16mm, las fuerzas de agarre van desde 40N hasta 500N. Con autorretención en caso de pérdida de corriente eléctrica, además de la posibilidad de detección integrada. Son ideales para aplicaciones en laboratorios, en la industria farmacéutica en general, la electrónica, alimentaria, etc. La versión estándar está equipada con IP40, pero se puede llegar a IP54, con carcasa de acero inoxidable, y otras variantes según necesidad del cliente. 10 millones de ciclos sin mantenimiento.

Zimmer Group Iberia, S.L.

Tel.: +34 918 822 623



EL ENCÓDER EN MINIATURA ATOM DX PROPORCIONA RESOLUCIONES MÁS ALTAS Y MAYOR PRECISIÓN

Los encóderes de la gama ATOM DX son los más pequeños del tipo óptico incremental de Renishaw, con salida digital directa desde la cabeza lectora, y proporcionan información de posición, interpolación en directo y ópticas de filtrado en un paquete en miniatura.

ATOM DX se basa en el sistema óptico líder del sector de la plataforma de encóder ATOM™, e integra la tecnología de interpolación de alto rendimiento de Renishaw, que reduce el tamaño del sistema y no precisa adaptadores ni interfaces adicionales. ATOM DX es adecuado para la mayoría de aplicaciones de espacio limitado, donde el rendimiento es crucial.

Equipado con LED de configuración integrados de Renishaw, que ejecutan un proceso de instalación sencillo e intuitivo basado en la conocida y probada rutina de auto-calibración, ATOM DX está listo para su instalación nada más sacarlo de la caja.

Las cabezas lectoras de ATOM DX se pueden utilizar con una extensa gama de reglas lineales, de arco parcial y rotatorias para cumplir la mayoría de los requisitos de aplicación; se entregan en dos formatos: versiones con cable y con salida superior, con opciones de regla de 20 o 40 μm.

Principales características Rendimiento en una cabeza en miniatura



ATOM DX se adapta a las aplicaciones más pequeñas, con alturas de tan solo 7,85 mm. La versión de salida superior dispone de todas las ventajas y características del encóder con cable ATOM DX, pero con en tamaño todavía más reducido.

Rendimiento en velocidad

Los encóderes ATOM DX proporcionan velocidades máximas a 20 m/s, con una serie de opciones de interpolación de alta velocidad.

Rendimiento en control de velocidad

ATOM DX está equipado con la última tecnología de interpolación de Renishaw, con algoritmos de procesamiento de señal actualizados que reducen el Error subdivisional (SDE). Esto reduce la onda de velocidad y mejora la retroalimentación continua en sistemas de control de movimiento.

RENISHAW IBÉRICA, S.A.U.

Tel.: +34-936 633 420

www.renishaw.es

Delegación: Madrid

Av. Sur del Aeropuerto de Barajas, 28
Centro de Negocios Eisenhower,
edificio 4, planta 2, local 4 • 28042 Madrid
Tel. 91 329 14 31 • automatica@ptp.es

Delegación: Valladolid

Paseo Arco del Ladrillo, 90
1er piso, oficina 2ªA
47008 Valladolid
Tel. 983 477 201

Coordinación editorial:

Araceli Sosa
D.L.: M-8.570/1989
ISSN Revista: 1135-4720
Grupo Nova Àgora

Módulos de pick and place

PARA PROCESOS DE MANIPULACIÓN DE PIEZAS, LISTOS PARA USAR

Una de las operaciones más extendidas de todo tipo de industria es la de recoger materiales o piezas de un sitio y dejarlas en otro dentro de un proceso productivo.

Todavía en muchos sectores se siguen infrutilizando las personas físicas para multitud de estas tareas, pero este tipo de procesos es uno de los más sencillos y directos de automatizar, mediante las bien conocidas unidades de pick and place.

El fabricante suizo LinMot propone al mercado la gama de manipuladores pick and place basados en los módulos lineales DM01 para aplicaciones estándar y SM01 para entornos higienizables encapsulados íntegramente en acero inoxidable.

Las unidades pick and place LinMot son extremadamente rápidas gracias a la tecnología de motor lineal, a la vez que tienen un precio y un plazo de entrega imbatible frente a otras soluciones.

Una de las principales virtudes de las unidades pick and place LinMot es que se trata de una solución lista para integrar: la construcción modular permite al fabricante de la línea el ensamblaje directo de módulos sin necesidad de esfuerzos de oficina técnica; al mismo tiempo la potencia de control de los drivers inteligentes de LinMot habilita las unidades pick and place para su integración en aplicaciones sencillas sin PLC o en las más complejas con CPUs con EtherCAT, Profinet o Ethernet/IP entre otros.



LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.

Tel.: +34--943140139

www.larraioz.com

Lectores de códigos en red

ULTRACOMPACTOS Y DE ALTA RESOLUCIÓN

Omron lanza el lector de códigos de barras V440-F, diseñado para ayudar a los fabricantes a obtener un gran volumen de lecturas de los códigos más pequeños a gran velocidad, así como para alcanzar objetivos de trazabilidad, seguridad de la cadena de suministro y maximización de la eficiencia general de los equipos (OEE).

La serie V440-F ofrece una alta precisión y flexibilidad de configuración, al combinar la avanzada tecnología del lector de códigos Omron Microscan Systems y la tecnología de captura de imágenes Omron Sentech.

Configurable en campo y de alta resolución, lee docenas de minúsculos códigos de barras de forma simultánea, en aplicaciones en las que haya varios productos con códigos dentro del campo de visión.

Flexible y compacto, también se puede configurar para leer a larga distancia o para encontrar varios códigos en un área amplia y en piezas que se mueven a gran velocidad. Estas opciones de configuración lo convierten en el aliado perfecto durante el proceso embalaje del producto o en una operación de montaje en la que el lector de códigos se encuentre fuera del área de trabajo del operador.

Por su parte, la interfaz de usuario WebLink, intuitiva y fiable, permite una configuración y un ajuste de aplicaciones sencillos y rápidos, mientras que los algoritmos de descodificación avanzados ayudan a garantizar una lectura infalible, independientemente del tipo de superficie, incluidas aquellas transparentes y reflectantes.



OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.

Tel.: +34--902100221

industrial.omron.es/es/home [Contactar](#)

Lectores de códigos para logística

LECTURA DE ALTA VELOCIDAD EN CINTAS DE TRANSPORTE DE TODO TAMAÑO

Bitmakers presenta el lector de códigos para logística serie SR-5000.

Cuenta con un campo de visión ultra ancho y gran profundidad de campo. Lectura fiable de paquetes de diferentes tamaños, formas y alturas. Y alta resolución real hasta 16,8 Mpx. Cámaras de alta resolución real de 16,8 megapíxeles. Sin partes móviles. Lee con seguridad independientemente del tamaño o la forma de los objetos. Un solo lector cubre toda la cara de las cajas. Ultra-alta velocidad. Lectura estable incluso en líneas de alta velocidad superiores a 150 m/min. Procesamiento en paralelo multinúcleo. No se necesitan ajustes difíciles para funcionar a alta velocidad.

Fácil configuración y mantenimiento: cualquiera puede instalar, usar o supervisar los lectores fácilmente. Diseños completos en tan sólo unos minutos con el software de diseño "SR design tool". Fácil seguimiento del estado de lectura de los lectores y detección de las causas de errores de lectura con el software de gestión "SR management tool".

Tres modelos de lectores en función de las necesidades: hay tres modelos disponibles, según el campo de visión, la profundidad de campo o la velocidad requerida. El software de diseño seleccionará el mejor modelo para usted con sólo introducir las especificaciones necesarias, como el tamaño de la cinta transportadora, el tamaño de las cajas y las especificaciones del código de barras.

- SR-5000: 5 megapíxeles, resolución de 2.448 x 2.048 píxeles.
- SR-5000W: 8,9 megapíxeles, resolución de 4.096 x 2.160 píxeles.
- SR-5000X: 16,8 megapíxeles, resolución de 5.456 x 3.076 píxeles.



BITMAKERS, S.L.

Tel.: +34--934194343

www.bitmakers.com/automatizacion [Contactar](#)

LinMot®

Soluciona tus necesidades de **PICK & PLACE** con la construcción modular de los sistemas **LINMOT**.

Máximas prestaciones, robustez, fiabilidad y sencillez de integración a un precio imbatible.



 **Larraioz**
e l e k t r o n i k a

SMART IDEAS... BECAUSE AUTOMATION MATTERS



INDUSTRIAL
AUTOMATION

MECHATRONICS
& ROBOTICS

INDUSTRY 4.0

SENSOR
TECHNOLOGY

larraioz.com

Mantenimiento predictivo con accionamientos inteligentes

DIGITALIZACIÓN EN TECNOLOGÍA DE ACCIONAMIENTO

El mantenimiento predictivo es la continuación sistemática del mantenimiento en función del estado con el objetivo de mantener de manera proactiva la maquinaria y el equipamiento y detectar los cambios, reduciendo así las paradas y aumentando la eficiencia de toda la planta. Un mantenimiento en función del estado sustituye al tradicional mantenimiento basado en tiempo.

La evaluación rápida, eficiente y completa de los datos analógicos y digitales con el PLC inteligente de la tecnología de accionamiento de NORD sienta las bases para el seguimiento de estado y el mantenimiento predictivo.

Sobre todo para sistemas de accionamiento en entornos de producción exigentes donde las instalaciones de unidades de reductores industriales se utilizan generalmente en aplicaciones delicadas donde su avería puede generar daños graves, como por ejemplo en intralogística, la industria alimentaria o el sector de maquinaria pesada, y el seguimiento de estado complementa el trío de reductor industrial, motor eléctrico y variador de frecuencia con seguridad y fiabilidad mejoradas. Aquí es donde el seguimiento de estado para el mantenimiento predictivo entra en juego: basado en algoritmos inteligentes y software en un entorno IIoT, las unidades de accionamiento en red pueden recoger datos de estado en el propio PLC del variador y procesarlos previamente junto con los datos de los sensores y actuadores conectados.



NORD MOTORREDUCTORES, S.A.

Tel.: +34-937235322

www.nord.com [Contactar](#)

Servoaccionamientos

SOLUCIÓN CREADA PARA IMPULSAR LA ADOPCIÓN DE SERVO ACCIONAMIENTOS



Delta, un proveedor de categoría

mundial de soluciones de automatización industrial, ha anunciado hoy el lanzamiento de su nueva serie ASDA-B3 de sistema servo compacto de alto rendimiento, que ofrece un entorno de operación fácil de usar con funciones precisas de control de movimiento, una nueva función de paro seguro Safe Torque Off (STO), una alta capacidad de respuesta de hasta 3,1 kHz y una gran precisión de posicionamiento con más de 16,7 millones de pulsos por revolución para optimizar la eficiencia y calidad de la producción en una amplia gama de aplicaciones como, por ejemplo, máquina-herramienta, electrónica, semiconductores, robots industriales, impresión, embalaje, textil, logística y aplicaciones del sector médico.

Al mismo tiempo, también ha lanzado el motor de nueva generación de la serie ECM-B3, que ofrece una mejor densidad de potencia, estabilidad y robustez, al tiempo que reduce los requisitos de espacio en un 40%. Además de ello, el par ha aumentado un 350% y la velocidad máxima ahora es de 6000 rpm. Con la nueva GUI de ASDA-Soft, se ha reducido el tiempo de puesta en marcha y resolución de problemas.

Entre los muchos aspectos destacados del rendimiento del motor ECM-B3 de 230 VAC de Delta se encuentra una función de autotuning que garantiza un funcionamiento óptimo sin la necesidad de ajustes manuales.

DELTA ELECTRONICS

Tel.: +31-020-6550900

www.delta-emea.com [Contactar](#)

Sistemas robotizados

PARA AUTOMATIZAR LOS PROCESOS CON SOLUCIONES A MEDIDA



EWAB Engineering ofrece sistemas robotizados para automatizar los procesos con soluciones a medida que ayudan en la mejora de la productividad y seguridad, así como la adaptación a la Industria 4.0.

Desde una célula de producción individual, si ya dispone de la máquina en producción, hasta proyectos llave en mano. Los años de experiencia garantizan un elevado nivel técnico y su conocimiento en las diferentes tecnologías robóticas existentes, les permite asesorar en la elección de la solución más conveniente en cada caso, sea cual sea la necesidad, proceso, aplicación o sector productivo.

EWAB integra varias marcas de robots industriales y colaborativos en función de las preferencias del usuario final y colaboran con los mejores partners tecnológicos.

Su experiencia y "know-how" acompaña y asesora durante todo el desarrollo de cada proyecto, desde la idea inicial, pasando por el diseño y certificación, hasta la puesta en producción.

EWAB ENGINEERING, S.A.U.

Tel.: +34-935872030

www.ewab.com [Contactar](#)

Eje rotativo con eje hueco

COMPACTO, PRECISO Y ROBUSTO

AT-Engineering, distribuidor oficial para España y Portugal de la firma Jenny Science, fabricantes de motores lineales y ejes rotativos compactos, presenta el eje rotativo Rotax 110x35, compacto, preciso y robusto.

La servo mesa giratoria Rotax Rxhq 110 presenta la mejor relación entre el diámetro del orificio pasante y las dimensiones externas de cualquier mesa giratoria.

Este compacto motor genera 1,5 Nm de par continuo y 4,2 Nm de par máximo y dispone de un encoder rotativo interno, absoluto y de alta resolución proporciona 120.000 inc/rev.

Una disposición limpia de un solo cable de alimentación y retroalimentación permite una orientación de 180 grados.

El accionamiento directo desarrollado por la empresa Jenny Science, impresiona por su diseño plano, sus dimensiones externas compactas y su eje hueco de 50 mm de diámetro.

De este modo, los cables, los conductos de vacío o aire comprimido, los haces de luz y láser, las fibras de vidrio o las lentes de las cámaras pueden guiarse fácilmente a través del eje hueco.



AT ENGINEERING, S.L.

Tel.: +34-933568058

www.at-engineering.est **Contactar**

Placas con perforaciones y bloqueo

ELEMENTOS DE SUJECCIÓN DISPONIBLES PARA LOS SISTEMAS DE MESAS MODULARES DE PERFORACIONES



Los ingenieros que buscan dispositivos para sujetar piezas de trabajo en sistemas de mesas con superficies perforadas pueden dirigirse a la amplia gama de norelem de componentes de sujeción y fijación.

Desde el fresado y el taladrado hasta el corte y la mecanización, el especialista a nivel global en componentes estandarizados norelem tiene soluciones de sujeción adaptadas a cada aplicación para asegurar que las piezas no se deslicen y estén firmemente sujetas en su sitio. Los elementos de sujeción son ideales para la mecanización CNC, la producción de accesorios y máquinas herramienta, generalmente utilizados en combinación con sistemas de mesas perforadas. La gama de norelem de herramientas de sujeción de piezas y sus accesorios incluye, entre otros:

- Hierros de sujeción.
- Tensores de cadena.
- Dispositivos de sujeción.
- Dispositivos de sujeción con gancho / alojamientos del gancho de sujeción.
- Dispositivos de sujeción del dispositivo.
- Dispositivos de sujeción con leva.
- Dispositivos de sujeción pivotante.
- Mordazas de sujeción alterna superior, mordazas de sujeción, tuercas tensoras, tornillos tensoros.
- Pernos de sujeción.

NORELEM IBÉRICA, S.L.

www.norelem.es **Contactar**



Tecnología y máquinas para tratamientos de superficies

SOLUCIONES PARA DESENGRASAR, LAVAR, FOSFATAR O LIMPIAR EFICAZMENTE PIEZAS INDUSTRIALES

Bautermic, S.A. dispone de variadas y eficaces soluciones. En casi todas las industrias que fabrican piezas y componentes industriales diversos se hace imprescindible tener que eliminar eficazmente restos de: aceites, taladrinas, grasas, barnices, desmoldeantes, virutas, etc. y en general, cualquier tipo de suciedad superficial que contengan las piezas.

Diseñan y fabrican máquinas equipadas con sistemas automáticos para poder realizar todo tipo de tratamientos superficiales a través de una combinación de diferentes ciclos de trabajo. En función de los diferentes tipos de piezas que se tengan que tratar y del grado de limpieza exigido, puede ser necesaria la aplicación de variados sistemas de aspersión, inmersión, ultrasonidos, enjuagues, secados, aceitados, etc., con el fin de conseguir la mejor calidad superficial final, en todas las piezas tratadas.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com **Contactar**

Tratamientos de superficies para piezas industriales

CUENTAN CON LAVADORAS INDUSTRIALES

Antes no se prestaba mucha atención a los posibles restos de suciedad residual: virutas, aceites, grasas, fibras, pastas, desmoldantes, etc., depositados sobre las piezas durante sus procesos de fabricación.

Actualmente las normas son mucho más estrictas y exigen unos tratamientos superficiales perfectos incluso, en determinados casos, con certificaciones de laboratorio para garantizar una limpieza total.

Bautermic S.A. fabrica una amplia gama de lavadoras industriales equipadas con diferentes etapas de tratamientos automáticos de aspersión, inmersión, ultrasonidos, enjuagues, aceitados, secados, etc., que garantizan la máxima calidad superficial de todas las piezas tratadas.

Los clientes pueden solicitar más información y gratuitamente hacen un estudio adaptado a sus necesidades.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34--933711558

www.bautermic.com [Contactar](#)

MÁQUINAS PARA LAVAR, DESENGRASAR Y TRATAR SUPERFICIES



Rodamientos

PRESENTAN UN DISEÑO DE BRIDA RECIENTEMENTE OPTIMIZADO

NSK lanza una renovada gama de rodamientos Agri Disc Hub de la serie A. Los Agri Disc Hubs de la serie AS están disponibles en stock para satisfacer la demanda europea de entregas rápidas.

La calidad, el rendimiento y el coste fueron los tres factores principales para que NSK renovase los Agri Disc Hubs de la serie AHU28117A. La gama, indicada por el sufijo AS, cubre tres tamaños populares: AHU28117AS-01 (cuatro orificios), AHU28117AS-02 (cinco orificios) y AHU28117AS-03 (seis orificios).

Estos productos destacan por una serie de atributos que ayudan a mejorar el rendimiento en aplicaciones agrícolas exigentes, que incluyen: prevención de la contaminación a través de una excelente capacidad de sellado; rendimiento libre de mantenimiento gracias a la lubricación de por vida; un alojamiento resistente que permite soportar momentos y velocidades superiores, instalación sencilla con cambio rápido para reducir los períodos de inactividad y disponer de una larga vida útil del rodamiento.

Estas características son ideales para un mercado en crecimiento y evolución como el de la agricultura, en el que la operación mecánica de escardar se está expandiendo rápidamente junto con el deseo de dejar de utilizar el glifosato.

NSK SPAIN, S.A.

Tel.: +34--934335775

www.nskeurope.es [Contactar](#)

Sensores inductivos

INDICADOS PARA RANGOS DE TEMPERATURA EXTREMOS DETECTAN OBJETOS METÁLICOS SIN CONTACTO A TEMPERATURAS AMBIENTE DE HASTA 250 °C

Los sensores inductivos INTT para rangos de temperatura extremos detectan objetos metálicos sin contacto a temperaturas ambiente de hasta 250 °C. La serie INTT tiene dos características que la hacen más flexible y robusta. Para aplicaciones dinámicas en áreas calientes, los constructores de sistemas pueden elegir entre cables flexibles y conectores simples push/pull. Por lo tanto, los cabezales de sensor son fáciles de reemplazar. El módulo de análisis también se encuentra directamente en el conector del sensor M12. Esta característica ofrece un gran valor añadido para los usuarios que diseñan u operan hornos de secado para pintura o revestimientos de superficies, por ejemplo.

Los sensores inductivos INTT para rangos de temperatura extrema tienen una larga vida útil de hasta cinco años. Si es necesario reemplazar los sensores debido a daños mecánicos, esta serie se puede reemplazar con un solo movimiento, incluso a altas temperaturas. Los cabezales de sensor intercambiables se conectan al sistema a través de un cable enchufable.

Cables flexibles para aplicaciones dinámicas: otra ventaja es la ampliación de la gama de cables, que también incluye una opción para aplicaciones dinámicas. A pesar de las altas temperaturas de hasta 250 °C, los cables son flexibles y, por lo tanto, ideales para aplicaciones dinámicas en plataformas elevadoras o sistemas de ascensores con vigas deslizantes.



WENGLOR SISTEMAS DE SENSORES, S.L.

Tel.: +34--934987548

www.wenglor.com [Contactar](#)



Encóderes ópticos incrementales

LOS MÁS PEQUEÑOS DE ESTE TIPO

Son los más pequeños del tipo óptico incremental de Renishaw, con salida digital directa desde la cabeza lectora, y proporcionan información de posición, interpolación en directo y ópticas de filtrado en un paquete en miniatura.

Atom DX se basa en el sistema óptico líder del sector de la plataforma de encóder Atom, e integra la tecnología de interpolación de alto rendimiento de Renishaw, que reduce el tamaño del sistema y no precisa adaptadores ni interfaces adicionales. Atom DX es adecuado para la mayoría de las aplicaciones de espacio limitado, donde el rendimiento es crucial.

Equipado con LED de configuración integrados de Renishaw, que ejecutan un proceso de instalación sencillo e intuitivo basado en la conocida y probada rutina de auto-calibración, Atom DX está listo para su instalación nada más sacarlo de la caja.

Atom DX es compatible con la herramienta Advanced Diagnostic Tool ADTi-100 y el software ADT View opcionales, que permiten obtener la información de diagnóstico más avanzada para facilitar la optimización de instalación del encóder y la

búsqueda de fallos in situ, para gestionar las aplicaciones de control de movimiento más exigentes.

Principales características:

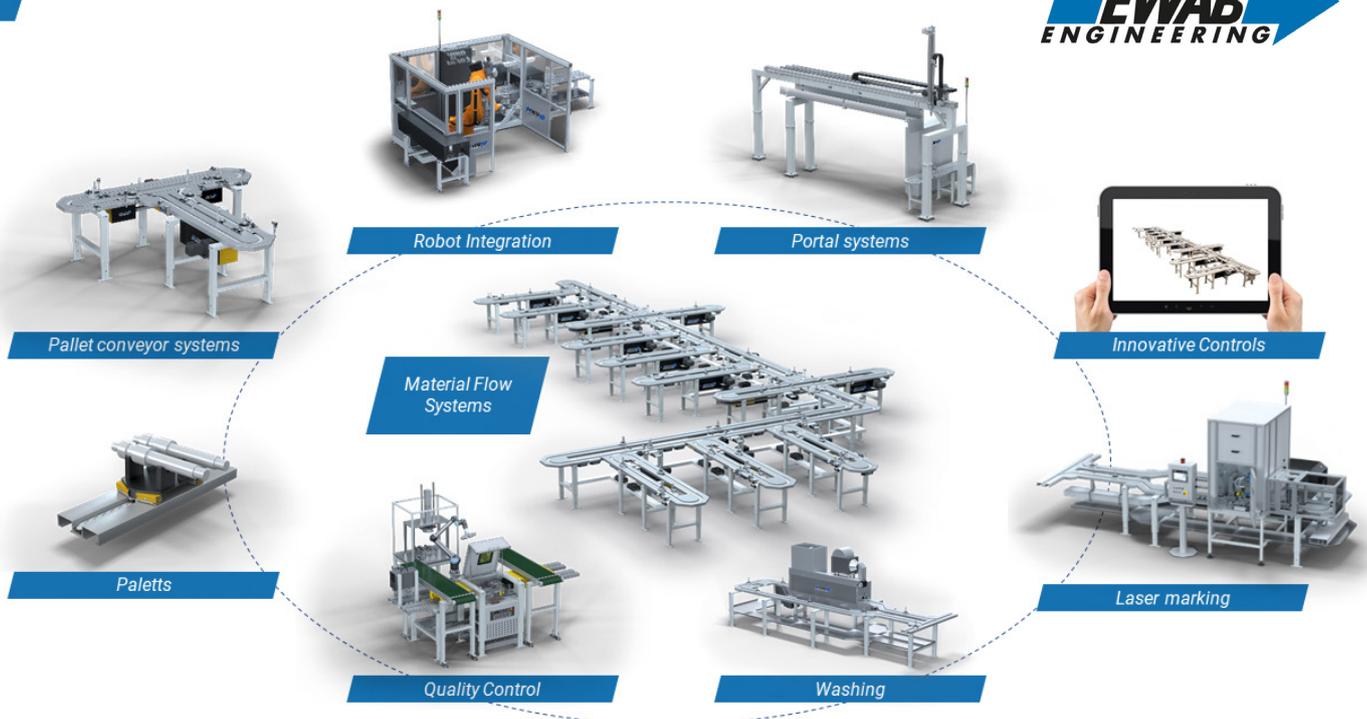
- Rendimiento en una cabeza en miniatura: ATOM DX se adapta a las aplicaciones más pequeñas, con alturas de tan solo 7,85 mm. La versión de salida superior dispone de todas las ventajas y características del encóder con cable ATOM DX, pero con en tamaño todavía más reducido.
- Rendimiento en velocidad: los encóderes ATOM DX proporcionan velocidades máximas a 20 m/s, con una serie de opciones de interpolación de alta velocidad.
- Rendimiento en control de velocidad: ATOM DX está equipado con la última tecnología de interpolación de Renishaw, con algoritmos de procesamiento de señal actualizados que reducen el Error subdivisional (SDE). Esto reduce la onda de velocidad y mejora la retroalimentación continua en sistemas de control de movimiento.

RENISHAW IBÉRICA, S.A.U.

Tel.: +34-936633420

www.renishaw.es 

Just Add Machines



Contact

+34 93 587 24 56

+34 629 436 287

Smart industrial automation



ewab.com

Husillos motorizados

CON CAMBIO AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS Y VELOCIDADES DE HASTA 60.000 RPM



Leonardo es un husillo motorizado que se caracteriza por su cambio automático de herramientas y velocidades de hasta 60.000 rpm.

Este sistema se presenta con un cuerpo de herramienta principal con pasador de indexación, un tope de cable y una unidad de control. Esta última, está totalmente integrada con el controlador de la máquina, por lo que las funciones principales del husillo, como la velocidad, se pueden controlar directamente desde la máquina.

Consta de función de cambio automático de herramienta y una velocidad de hasta 60.000 rpm.

En cuanto a seguridad, los contactos eléctricos en el bloque de tope y el pasador de indexación tienen una cubierta de seguridad y la conexión eléctrica se permite solo cuando el cabezal está instalado en el eje.

Se trata de un sistema óptimo para pequeños mecanizados, como fresar, rectificar y taladrar, mejorando la capacidad de la máquina.

Además, el brazo y los pasadores de la brida de una pieza aseguran una excelente rigidez y estabilidad durante el mecanizado, con una dimensión de paso extremadamente precisa.

Los rodamientos de clase ABEC 7 y 9 son extremadamente precisos, garantizando una inmejorable concentricidad y estabilidad durante el mecanizado.

MÁQUINA CENTER, S.A.

Tel.: +34--936972726

www.maqcenter.com [Contactar](#)

Máquinas para la fabricación aditiva

SE UTILIZA ENERGÍA TÉRMICA CONCENTRADA

La línea de máquinas OPM de Sodick (One Process Machines) puede imprimir tanto piezas metálicas en 3D como terminarlas en una sola operación sin personal.

Proceso de fabricación aditivo en el que se utiliza energía térmica concentrada para fundir los materiales a medida que se depositan.



DELTECO ADDITIVE MANUFACTURING

Tel.: +34--943707007

www.delteco.com [Contactar](#)

Fuentes de alimentación y cargador de batería

DOS EN UNO

Electrónica Olfer presenta la serie NPP del proveedor Mean Well. Estos dispositivos compactos, pueden funcionar como fuente de alimentación o como cargadores de batería. Esta opción 2 en 1, permite al usuario cambiar de forma flexible su modo de funcionamiento (el valor predeterminado de fábrica es cargador de batería). Además de ejecutar la curva de carga en 3 etapas para baterías de plomo-ácido, las unidades también pueden actuar como fuente de alimentación de tensión constante para carga normal. Cambiar el modo de operación es tan simple como enchufar y desenchufar un pin de cortocircuito en el panel frontal.

La serie NPP cuenta con varias versiones según su potencia (450W-750W-1200W y 1700W). Incluyen rango de tensión de salida ultra amplio, tensión ajustable a través de VR en el panel frontal (10.5- 21V, 21-42V, 42-80V, 54-100V), ajuste de la corriente de salida del 50-100%, ventilador de enfriamiento con control térmico incorporado para reducir el rui-



do, temperatura de funcionamiento de -30°C a +70°C, control remoto de encendido/apagado integrado, cumplimiento de ITE, IEC/EN/UL62368-1 y electrodomésticos EN60335-1/-2-29, múltiples funciones de protección inteligente incorporadas y 3 años de garantía.

Estos productos son adecuados para aplicaciones de carga de motocicletas eléctricas, monociclos, scooters, vehículos para acampar, UAV, robots móviles, herramientas eléctricas de mano, fregadoras de pisos, etc., así como para proporcionar energía para impulsar el control industrial, tecnología de la información, comunicación, seguridad, sistemas de control y más.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34--914840850

www.olfer.com [Contactar](#)



Cámaras térmicas científicas

DE ALTA RESOLUCIÓN Y ALTA VELOCIDAD

Las cámaras térmicas de onda media y onda larga presentan avanzadas capacidades de registro, disparo y sincronización para científicos, ingenieros e investigadores.

Teledyne FLIR ha presentado dos familias de cámaras científicas de la serie X, la X858x y la X698x, que ofrecen imágenes térmicas de alta velocidad y alta resolución para aplicaciones de ingeniería e investigación científica dentro del espectro infrarrojo de onda media (MWIR) y de onda larga (LWIR).

Las cámaras X858x y X698x ofrecen funciones avanzadas de registro, disparo y sincronización. Esto incluye la capacidad de ajustar el enfoque de forma remota, para mejorar la calidad de la adquisición de datos térmicos mientras ahorra tiempo y elimina la frustración cuando se opera en entornos dinámicos.

Luego, los usuarios pueden transferir sin problemas los datos desde la memoria de estado sólido (SSD), que integra a un ordenador para su procesamiento y análisis, ejecutados a través de FLIR Research Studio o FLIR Science Camera SDK. Esta metodología simplificada permite que los usuarios accedan instantáneamente a una copia local de los datos, lo que proporciona revisión y análisis de datos en el momento.

FLIR SYSTEMS AB

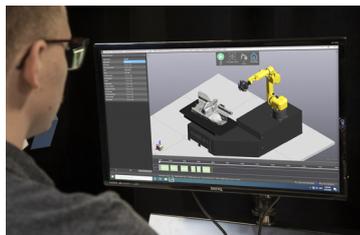
Tel.: +34--916629301

www.flir.com/cs/emea/es [Contactar](#)

Plataforma de adquisición y programación más intuitiva para el escaneo 3D automatizado

MÓDULO DE SOFTWARE DE ENTORNO DE GEMELO DIGITAL

VXscan-R es un software de programación fuera de línea que permite a los no expertos en escaneo 3D o robótica obtener medidas dimensionales óptimas en el menor tiempo de ciclo.



Con la inteligencia de escaneo y las funciones dedicadas de VXscan-R, la programación de las rutas de los robots y la optimización de la línea de visión y la velocidad de escaneo se vuelven simples y fáciles, lo que simplifica la implementación de sistemas de control de calidad automatizados.

VXscan-R es la clave para una gestión de celdas robóticas más eficiente, resolviendo problemas de programación y seguridad y ayudando a los no expertos a sentirse más seguros cuando trabajan con sistemas robóticos. El software está compatible con software de metrología de InnovMetric (PolyWorks) y Metrologic Group (Metrolog).

Ventajas:

- Accesible para personas sin experiencia con VXscan-R.
- Capacidad de gemelo digital.
- Inteligencia de software.

CREAFORM

Tel.: +34--910602312

www.creaform3d.com [Contactar](#)

Analizador del tráfico de datos en la red

PUEDA IDENTIFICAR ALGÚN TIPO DE INTERACCIÓN O ANOMALÍA NO DESEADA

Garma cuenta con un dispositivo TAP para realizar un análisis discreto del tráfico de datos en una red para poder identificar algún tipo de interacción o anomalía no deseada.

El TAP Helmholtz permite exportar todos los telegramas que circulan por la red. Al no poseer una IP ni MAC se pueden escuchar sigilosamente todos los telegramas en tiempo real y analizar el tráfico para poder detectar prematuramente cualquier afección al sistema. No es intrusivo en el sistema.

A diferencia del "puerto espejo" (SPAN, RAP...) del switch que descarta telegramas erróneos, el TAP Helmholtz supervisa las 7 capas OSI incluyendo los errores de bajo nivel, ofreciendo una mayor precisión y confianza en el tráfico analizado.

Este dispositivo permite acceder incluso a estos datos erróneos para su posterior análisis con herramientas de diagnóstico como Wireshark.

TAP Helmholtz vs SPAN:

- Los switch son susceptibles de ser hackeados, el TAP Helmholtz en cambio no.
- El TAP Helmholtz al ser pasivo no produce ninguna latencia en los datos, en cambio los switch si.
- En situaciones de exceso de tráfico, los switch pueden descartar el envío de telegramas, el TAP Helmholtz en cambio no.
- El TAP Helmholtz maneja perfectamente el Full Duplex.



GARMA ELECTRÓNICA, S.L.

Tel.: +34--943291102

www.garmasl.com [Contactar](#)

Aplanadoras de piezas

DISPONIBLE EN DISTINTOS ACABADOS SEGÚN ESPESOR Y ANCHURA DE LAS PIEZAS A APLANAR

Máquinas aplanadoras de piezas Peak Performer, disponible en distintos acabados según espesor y anchura de las piezas a aplanar.

Sistema de limpieza avanzado: facilita la limpieza de los rodillos aplanadores y de soporte mediante la placa deslizante totalmente extensible.

Sistema de medición de la planitud: el sistema óptico de medición de planitud posibilita alinear y medir la planitud de las piezas en un solo paso.

Control de separación electromecánico de los rodillos: resultados óptimos para piezas gruesas y complejas. Sin hidráulicos, por tanto, mayor eficiencia energética.

Rodillos reversibles aplanadores patentados: aumentan la vida útil de los rodillos, especialmente indicado al aplanar piezas estrechas en comparación al ancho total de la máquina.

El accionamiento directo aporta muchas ventajas:

- Mayor eficiencia energética.
- Menor desgaste y ruido.
- Mayor tamaño mecanizable, aplanado del material protegiendo la superficie.
- Mayor par de potencia transmitido a los rodillos aplanadores.



JOSEP MUNTAL, S.L.
Tel.: +34-938655630

www.jmuntal.com [Contactar](#)

Pinzas estancas

ISCAR PRESENTA LA FAMILIA DE PINZAS ER ESTANCAS CON JUNTAS DE GOMA CON 4 SALIDAS DE REFRIGERANTE A PRESIÓN

Con diseño integral de un solo diámetro para un ajuste preciso del mango de la herramienta.

Características:

- Cierre máximo 0,2 mm.
- 4 salidas para refrigerante a presión.
- Diseño con 8 ranuras.

Las pinzas ER JET estancas ofrecen las siguientes ventajas:

- Calidad AA: precisión de salto de 0,005 mm.
- Mayor rigidez.
- Mayor precisión.
- Mayor fuerza de apriete.
- Excelente repetibilidad.



Las pinzas ER JET estancas cumplen con los estrictos requisitos de acabado superficial de Iscar:

- Recubrimiento especial para aumentar la resistencia al desgaste y la protección contra la corrosión.
- Excelente acabado superficial para garantizar la repetibilidad.

ISCAR IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34-935946484

www.iscarib.es [Contactar](#)

Software para cargar, compartir y gestionar proyectos

SE BASA EN LA COLABORACIÓN, QUE CONECTA A OEM, INTEGRADORES DE SISTEMAS, FABRICANTES DE MÁQUINAS Y OPERARIOS



La versión gratuita de eManage permitía a los usuarios cargar, compartir y gestionar proyectos de la Plataforma Eplan en el entorno de la nube. El proveedor de soluciones Eplan presenta a versión completa del software, que ofrece un valor añadido bastante más alto: se puede acceder a los datos maestros en la nube como

documentos suplementarios y el rendimiento se ve aumentado con una capacidad adicional. Esta aplicación se basa fundamentalmente en la colaboración, que conecta a OEM, integradores de sistemas, fabricantes de máquinas y operarios. La versión completa de eManage se encuentra disponible desde la presentación de la Plataforma Eplan 2022 en septiembre. La etapa de expansión por suscripción de este innovador software en la nube permite dar los primeros pasos hacia una ingeniería recurrente en el entorno de la automatización.

Hasta ahora un proyecto se comparte en la nube y los esquemas son visibles, pero no toda la documentación adjunta. La versión completa de Eplan eManage ofrece valor añadido en este apartado. Así, los participantes en el proyecto pueden acceder a todos los datos y a la documentación relevante del proyecto, incluidas las listas de materiales y documentos neutrales en Excel.

EPLAN SOFTWARE & SERVICES, S.A.

Tel.: +34-902519995

www.eplan.es [Contactar](#)

Convertidor de analógico a IO-Link

LA TRANSMISIÓN DIGITAL ESTÁ LIBRE DE INTERFERENCIAS AL UTILIZAR CABLES M12 ESTÁNDAR

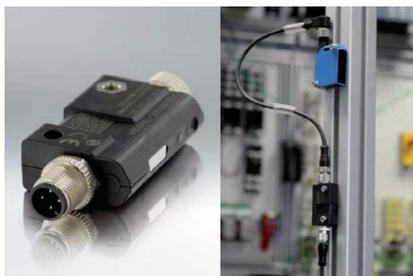
Muchas series de sensores y actuadores están diseñados para su uso en aplicaciones IO-Link. Sin embargo, en los conceptos de instalación se sigue encontrando sensores y actuadores analógicos tradicionales. La forma más rápida, sencilla y económica de solventar este problema es utilizando los conversores analógicos de Murrelektronik, que con un simple plug&play convierten la señal analógica en protocolo IO-Link. Esto permite a un gran número de componentes conectarse a un máster IO-Link.

El convertidor analógico de Murrelektronik convierte cualquier sensor o actuador analógico estándar en operativo IO-Link. Además, la transmisión digital está libre de interferencias al utilizar cables M12 estándar.

El convertidor analógico IO-Link puede instalarse tanto en el campo industrial como cerca del sensor o actuador analógico e incluso directamente en el aparato analógico. Esto hace posible transmitir la señal convertida al módulo máster IO-Link a larga distancia -hasta 20 metros- utilizando un cable estándar económico sin apantallar.

El convertidor puede montarse también en el propio máster IO-Link, por ejemplo, cuando el sensor o el actuador se encuentra en su inmediata proximidad.

Los orificios de unión integrados para montaje en línea permiten una sujeción del convertidor variada y resistente a la torsión. Funcionan simultáneamente como conexión a tierra.



MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U

Tel.: +34--935820147

www.murrelektronik.es [Contactar](#)

Termoplásticos autolubricantes

LIMITAN EL ROZAMIENTO Y EL DESGASTE ENTRE ELEMENTOS EN MOVIMIENTO RELATIVO



Los materiales autolubricantes LATILUB limitan el rozamiento y el desgaste entre elementos en movimiento relativo como engranajes, casquillos y bujes, levas, planos de deslizamiento, etc.

A diferencia de las soluciones de metal o cerámica, los LATILUB no requieren lubricantes externos ni mantenimiento, resultando más limpios y fiables con el tiempo.

Los polímeros se modifican con grafito y bisulfuro de molibdeno, con silicona, PTFE y UHMWPE para reducir drásticamente el coeficiente de rozamiento estático y dinámico; con fibras aramidadas para contener desgaste y abrasión. Una respuesta para cada necesidad de presión, velocidad, carga y temperatura.

LATI INDUSTRIA TERMOPLASTICI SPA - SUCURSAL EN ESPAÑA

Tel.: +34--932097377

www.lati.com [Contactar](#)

Portal para buscar soluciones de software

DISEÑADO PARA AYUDAR A LOS CLIENTES A DESCUBRIR, OBTENER Y LICENCIAR SOLUCIONES INDUSTRIALES

Infor Marketplace ha sido diseñado para ayudar a los clientes a descubrir y obtener la licencia de las soluciones industriales y "microverticales" que se integran con el software de Infor. Infor, compañía de software empresarial en la nube especializada por sectores, presenta el Infor Marketplace, un escaparate lleno de soluciones que pueden aumentar y mejorar las inversiones actuales de los clientes de Infor.

Infor Marketplace está diseñado para ayudar a los clientes descubrir, obtener y licenciar las soluciones industriales y "microverticales" que se integran en el portfolio de software empresarial de Infor. Infor Marketplace es una plataforma de venta online donde los clientes pueden registrarse para recibir información y activos relacionados con una amplia gama de aplicaciones, soluciones y servicios de Infor y de sus socios. En el futuro, Infor planea convertirlo en una plataforma de aprovisionamiento en tiempo real, donde los usuarios puedan tener una experiencia de comercio electrónico ágil y eficaz.

Infor Marketplace muestra también la amplia y creciente red de socios de Infor. Proporciona a los socios ISV (proveedores de software independientes) de Infor una visibilidad adicional de más de 65.000 clientes de Infor.



INFOR

Tel.: +34--915726400

www.ojd.es [Contactar](#)

Pick-it-Easy Robot

PARA LA PREPARACIÓN AUTOMÁTICA DE PIEZAS INDIVIDUALES Y EL EMBALAJE DE ARTÍCULOS EN LOS SISTEMAS DE TRANSPORTE SUSPENDIDO Y DE CLASIFICACIÓN

No solo para la preparación automática de piezas individuales, sino también para el embalaje de artículos preparados previamente de las cajas de lote en los sistemas de transporte suspendido y de clasificación.



Unidades de agarre distintas, la detección inteligente de objetos basada en IA y el cálculo del punto de agarre permiten el manejo de una amplia gama de artículos y el empleo en distintos sectores. Incluso con mercancía de superficie reflectante, Pick-it-Easy Robot determina la forma exacta de agarre de la mercancía para posicionarla de forma segura en su destino. El aprendizaje de máquinas se encarga de un sistema en constante aprendizaje y mejora.

Unidades de agarre distintas, la detección inteligente de objetos basada en IA y el cálculo del punto de agarre permiten el manejo de una amplia gama de artículos y el empleo en distintos sectores. Incluso con mercancía de superficie reflectante, Pick-it-Easy Robot determina la forma exacta de agarre de la mercancía para posicionarla de forma segura en su destino. El aprendizaje de máquinas se encarga de un sistema en constante aprendizaje y mejora.

KNAPP LOGISTIK AUTOMATION GMBH

Tel.: +43--3164950

www.knapp.com [Contactar](#)

Escuadra magnética plus

IDEAL PARA PIEZAS PEQUEÑAS

La escuadra magnética Plus permite escuadrar la chapa y también obtener el ángulo deseado. Ideal para piezas pequeñas.

- Disponible en versión izquierda y derecha.
- Gran sujeción, mediante dos imanes muy potentes [33Kg de fuerza].
- Dimensiones de la chapa de Inox; 180 x 150 x 2 m/m.
- Todos los movimientos mediante manetas ¡Sin tornillos!

El bajo precio de esta Escuadra Magnética PLUS será rápidamente amortizado y bajará mucho el tiempo de preparación en la plegadora.



METALMAQ, S.A.

Tel.: +34--936380018

www.metalmag.shop/es [Contactar](#)

Fotocélula reflexiva sin polarizar

SERIE 72 CON PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO REFLEXIVO

Datos ópticos:

- Alcance efectivo: 0,1 ... 4 m.
- Límite de alcance: 0,1 ... 6 m.
- Fuente de luz: LED, Infrarrojo.

Datos eléctricos:

- Circuito de protección: protección contra polarización inversa.

Datos de potencia:

- Tensión de alimentación UB: 12 ... 30 V, CC.

Salidas:

- Número de salidas digitales: 1 Unidad(es).

Salida 1:

- Elemento de conmutación: transistor, NPN.
- Principio de conmutación: conmutable en claridad/oscuridad.

Respuesta temporal:

- Frecuencia de conmutación: 100 Hz.
- Tiempo de respuesta: 5 ms.

Conexión: Conexión 1:

- Tipo de conexión: cable.
- Longitud de cable: 2.000 mm.
- Número de conductores: 3 hilos.

Datos mecánicos:

- Dimensiones (An x Al x L): 15 mm x 90 mm x 35 mm.
- Material de carcasa: metal.
- Material, cubierta de óptica: vidrio.
- Tipo de fijación: fijación pasante, mediante pieza de fijación opcional.

Datos ambientales:

- Temperatura ambiente en servicio: -20 ... 60 °C.

Certificaciones:

- Índice de protección: IP 67.

Clasificación:

- Número de arancel: 85365019.
- ECLASS 5.1.4: 27270902.
- ECLASS 8.0: 27270902.
- ECLASS 9.0: 27270902.
- ECLASS 10.0: 27270902.
- ECLASS 11.0: 27270902.
- ETIM 5.0: EC002717.
- ETIM 6.0: EC002717.
- ETIM 7.0: EC002717.

HORBARA ELEMENTOS PARA AUTOMATIZACIÓN, S.L.

Tel.: +34--944119011

www.horbara.com [Contactar](#)



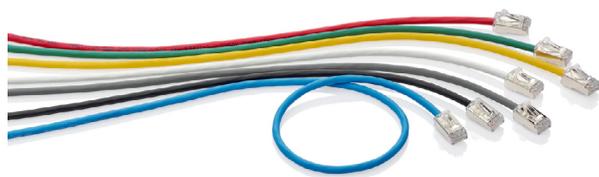
Latiguillos de alta flexibilidad

SOLUCIÓN DE ALTA DENSIDAD PARA CENTROS DE DATOS Y REDES CORPORATIVAS

El Grupo Cofitel presenta los Cat 6A High-Flex Patch Cords de Leviton, fruto de más de una década de innovación en latiguillos ultra flexibles de pequeño diámetro y otras mejoras en sus sistemas de cableado Cat 6A.

El personal de los centros de datos trabaja para mantener e incrementar el rendimiento de la red, y necesita aumentar la densidad y disminuir el consumo energético. De manera similar, los directores TI de redes corporativas tienen que compensar los requisitos de mayor ancho de banda y los retos del día a día, como la reducción del "lío de cables" y el acomodo de conexiones en zonas con restricciones de espacio en mobiliario de oficina, puntos de acceso inalámbricos (WAP) y dispositivos Power over Ethernet (PoE).

Con estos latiguillos el Grupo Cofitel satisface las necesidades de rendimiento de red y los requisitos de espacio de los gestores de todo el mundo.



C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL

Tel.: +34--916224111

www.c3comunicaciones.es **Contactar** ↗

Separador de metales

AUTOMÁTICO



Desde Kimatic S,L presentan el separador de metales automático Planstron 05-K, dirigido a producción de flujo constante. Este equipo incorpora un proceso de evaluación digital para obtener los mejores resultados, monitorización constante.

Por otro lado, esta dotado de una construcción robusta para una larga vida útil. Máxima precisión en funcionamiento continuo. Cambio rápido para una mínima pérdida de material pudiendo desmontarse completamente sin herramientas. Todos los componentes son de fácil Acceso. Admitiendo una temperatura de material de hasta 120°C

KIMATIC, SISTEMAS INDUSTRIALES DE PRECISIÓN, S.L.

Tel.: +34--946201036

www.kimatic.es **Contactar** ↗

**Bilbao
13-17 junio
2022**

Contactar ↗

31 BIEMH
**YOU MAKE IT
BIG AGAIN**

MORE BIEMH THAN EVER



Organizan:

AFM Advanced
Manufacturing
Technologies

www.afm.es

BIEMH
BILBAO
EXHIBITION
CENTRE

EXPOSSIBLE!

www.biemh.com

Colaboran:

GRUPO
spri
TALDEA

Enkendi, bien comin
tuero **MANUFACTURA**
ASOCIACIÓN VASCA
INDUSTRIAL
DE MANUFACTURAS
INDUSTRIALES DE GUZUMÁN
INDUSTRIAS DE GUZUMÁN

AiMHE
ASOCIACIÓN DE INDUSTRIALES
DE AZOZUA + INDUSTRIALES

Contactar ↗

Proyector de perfiles digital

MEDICIÓN ÓPTICA AUTOMÁTICA Y DIGITAL DE ÚLTIMA GENERACIÓN, PARA INSPECCIÓN EN TALLER

La gama de máquinas de medición digital Metrios, realizan una medición automática, precisa y de calidad. Permiten una medición objetiva directamente en producción, bien en la recepción de las piezas o durante la inspección final antes del envío. Equipadas con una cámara de alta definición y tres sistemas de iluminación diferentes, están fabricadas sobre un robusto bastidor de aleación de acero con nervios de acero para posibilitar su uso en producción. - Medición rápida, simple e intuitiva con un sólo click.

- Software diseñado íntegramente por Metrios.
- Almacenamiento automático de datos e informes de medición instantáneos.
- Resultados objetivos no condicionados por el operador.
- Detección automática de la posición de la pieza.
- Medidas ilimitadas para cada pieza.

- Medición simultánea de diferentes piezas.
- Incorpora 3 sistemas de iluminación: diascópica telecéntrica, episcópica coaxial e iluminación anular de hasta 640 Leds.
- Pantalla táctil de 17 pulgadas.
- Incluye 3 sensores de temperatura para optimizar su uso en taller.
- Máxima resolución en toda la superficie de trabajo.



BCN QUALITES, S.L.

Tel.: +34--932319400

qualites.net [Contactar](#)

Software de gestión de energía (EMS)

PERMITE VISUALIZAR EL CONSUMO DE ENERGÍA DE LA MAQUINARIA CONECTADA Y OTROS DISPOSITIVOS DE LA EMPRESA



Los factores sociales y ecológicos son cada vez más importantes a raíz de las evaluaciones del ESG (Medio ambiental, Social, Gobernanza) de actividades corporativas están ya influenciando las decisiones de las inversiones en los negocios a día de hoy. Estas decisiones no solo están destinadas a asegurar la viabilidad a largo plazo de las empresas, sino que también a acelerar y apoyar las medidas de reducción de huella de carbono establecidas por los acuerdos referentes al Green Deal de la Unión Europea.

Wittmann Battenfeld fabrica sus productos con estos valores en mente y por lo tanto está orgulloso de ser capaz de ofrecer IMAGOxt – un nuevo software de gestión de la energía (EMS) que ayuda a los clientes a implementar el Green Deal de la UE.

Ser consciente del consumo de energía dentro de la empresa es el primer paso para identificar las ineficiencias y realizar las mejoras necesarias. Simplemente evitando el improductivo uso de la energía representa un significativo ahorro potencial de energía y una reducción de las emisiones de CO₂.

IMAGOxt permite visualizar de manera escalable el consumo de energía de la maquinaria conectada, dispositivos y cualquier otro clúster de consumos energéticos de la empresa.

WITTMANN BATTENFELD SPAIN, S.L

Tel.: +34--938087860

www.wittmann-group.es [Contactar](#)

Productos de enmascarado y accesorios de pintura

TODO PARA LA PREPARACIÓN DE LA PINTURA



Como expertos en acabado en Automoción,

tanto a nivel de fabricación como de reparaciones de carrocería, gracias a años de trabajo conjunto con fabricantes de automóviles y talleres, Mirka es capaz de ofrecer los mejores suministros del mercado. Para Mirka, los Anexos comprenden un conjunto de productos considerados de la mejor calidad y excelentes aliados del resto de productos y máquinas de Mirka, de modo que el usuario pueda rendir mejor en su línea de trabajo.

La gama Mirka Anexos se compone de Accesorios y suministros considerados esenciales en los trabajos de retoque de pintura, reparación de carrocerías, pulido y otros trabajos de acabado de superficies.

*Vasos de mezcla de pintura (los PCS), tapas para vasos, adaptadores para pistolas de pintura, filtros, reglas de mezcla

*Soluciones de enmascarado" compuesta por cintas y films de enmascarado.

MIRKA - AUTOMOCIÓN

Tel.: +34--936820962

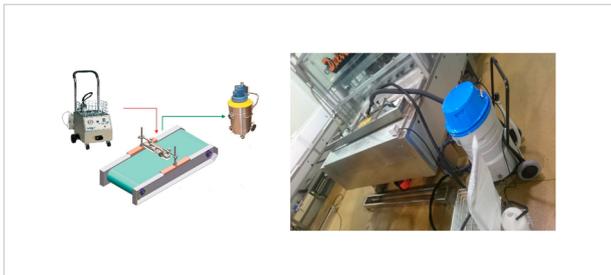
www.mirka.com/es/es [Contactar](#)

Equipo de limpieza de cintas transportadoras

CON VAPOR Y ASPIRACIÓN

Instalan equipos automáticos a medida para la limpieza de cintas transportadoras.

- Ideal para el sector alimentario, metalúrgico, automoción, envasado e industrial en general.
- Sistema profesional con vapor y aspiración.
- Higieniza, limpia y desinfecta



MAXTEL INDUSTRIAL CLEANING PRODUCTS, S.L.L.

Tel.: +34--935888087

www.maxtel.es [Contactar](#)

Soluciones

PARA EL SECTOR DE LA INDUSTRIA Y LA FABRICACIÓN



El sector de la industria del metal atraviesa un momento complejo, el incremento del precio de las materias primas y la alteración del ritmo regular de los suministros hacen que resulte fundamental el control de los costes diarios de producción, tanto de operarios como de máquinas. Ahora más que nunca hay que optimizar los recursos y los procesos productivos. Gracias a su dilatada experiencia ofreciendo soluciones tecnológicas en el sector de la industria y la fabricación, desde RRM Consultoría son conocedores tanto de las necesidades como de aquellas particularidades que deben afrontar las compañías que mantienen su actividad profesional en este sector.

Este recorrido les permite presentar una contrastada suite de soluciones específicas para el sector de la industria y fabricación, diseñadas para asentar modelos de negocio sostenibles y potenciar la consecución de objetivos empresariales.

RRM CONSULTORÍA

Tel.: +34--620269429

rrmconsultoria.es [Contactar](#)

Medición Tridimensional

Medición en 3 dimensiones con solo pulsar un botón

¡Pulsar y medir!

El nuevo proyector de perfiles digital IM-8000 incorpora:

- Una unidad giratoria de 360° que permite la medición simultánea de todas las superficies de una pieza
- Cámaras de ultra alta definición con 20 Mpx

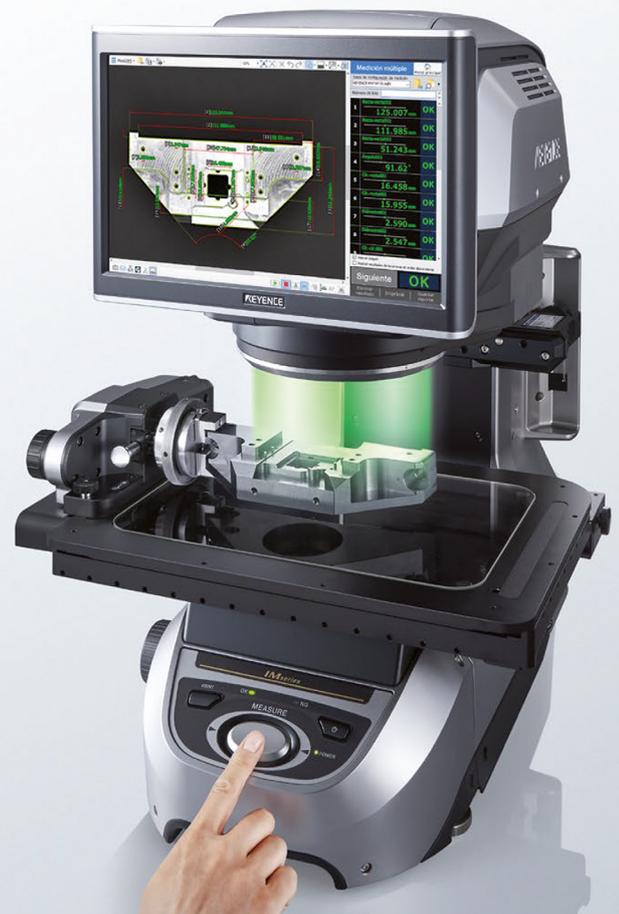
Fácil, Rápido, Fiable y Asequible



Unidad giratoria



Medición de todas las caras de la pieza



Carga automatizada de formadoras de cajas

LA PRIMERA SOLUCIÓN PARA LA AUTOMATIZACIÓN DE LA CARGA DE MÁQUINAS FORMADORAS DE CAJAS

La célula permite automatizar la poco ergonómica tarea de alimentar cajas desplegadas a la máquina de formado de cajas.

- El cobot localiza automáticamente la posición de la pila de cajas sobre el palet y toma grupos que va apilando sobre el transportador de acumulación de la formadora. Se adapta tanto a empresas multinacionales que ya conocen los beneficios de la automatización de procesos, como a pequeñas y medianas empresas que necesitan de una opción tecnológicamente avanzada a un precio asequible
- Célula robotizada sin competencia en el mercado global. Hemos dedicado toda nuestra experiencia con robots para desarrollar la única célula capaz de realizar la tarea de forma robusta.

Entre sus ventajas destacan:

- Facilidad y rapidez de integración. Interfaz de programación amigable.
- Flexibilidad para adaptarse a todo tipo de formadoras wrap-around y algunas B1.
- Mínimo espacio ocupado en planta. Se emplea un cobot de reducido tamaño.
- Mínimo mantenimiento requerido. Hasta 35.000 horas de funcionamiento sin engrase.
- Elevada productividad. 40 cajas/minuto, dependiendo del tipo y dimensiones de la caja. La seguridad de la instalación está garantizada mediante la adecuada configuración del brazo colaborativo y la incorporación de varios escáneres que reducirán la velocidad de funcionamiento del sistema cuando una persona se aproxime al área de trabajo



INSER ROBÓTICA, S.A.

Tel.: +34-946767050

www.inser-robotica.com [Contactar](#)

Máquinas de rayos X portátiles monobloques

GENERADOR PORTÁTIL DE RAYOS X

Tecnología:

- Unidades portátiles de rayos X de alta frecuencia.
- El teclado dedicado, la pantalla LCD retroiluminada y la gestión del control por microprocesador lo hacen extremadamente fácil de usar.
- Las principales características son la alta potencia de los tubos de metal cerámica y la baja ondulación que requieren las aplicaciones radiográficas industriales.



Aplicaciones:

- Las máquinas de rayos X portátiles de la serie MHF se han diseñado para su uso in situ.
- Los sistemas portátiles de rayos X de la serie MHF se han diseñado para su uso in situ. El teclado, la pantalla LCD retroiluminada y la gestión del control por microprocesador lo hacen extremadamente fácil de usar. Las principales características son la alta potencia de los tubos de metal cerámica y la baja ondulación que requieren las aplicaciones radiográficas industriales. El nuevo diseño monobloque de los equipos portátiles de rayos X de la gama MHF hace que sean fáciles de usar con mayor fiabilidad. El nuevo sistema de transporte facilita aún más la manipulación y el posicionamiento.
- Las unidades MHF 300 operan hasta 300 kV y alcanzan el extraordinario nivel de penetración de 65 mm Fe direccionales y 52 mm panorámicas con: densidad 2.0, exposición de 10 minutos, FFD de 700 mm, película Kodak AA 400.

MAQUINARIA INTERNACIONAL 2006, S.L.

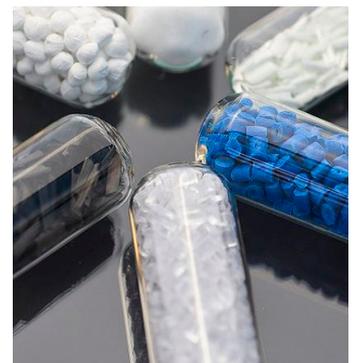
Tel.: +34-934397038

www.maquinariainternacional.com [Contactar](#)

Laboratorio dedicado al desarrollo de compuestos técnicos

ESPECÍFICOS PARA LA FABRICACIÓN ADITIVA

LATI3Dlab es el laboratorio LATI dedicado al desarrollo de compuestos técnicos específicos para la Fabricación Aditiva (FFF y FDM).



Los materiales realizados mediante técnicas de ingeniería por LATI3Dlab, llamados «AM», además de estar formulados para permitir una procesabilidad apropiada en impresión 3D, ofrecen propiedades funcionales peculiares: compuestos estructurales, antiestáticos, conductores, autoextinguibles, autolubrificantes, detectables, ecosostenibles, todos desarrollados en varios polímeros, desde los más difundidos, como el PLA y el PETG, hasta los de más altas prestaciones, como Poliamidas, PC, PPS, sulfonatos y PEEK.

LATI INDUSTRIA TERMOPLASTICI SPA - SUCURSAL EN ESPAÑA

Tel.: +34-932097377

www.lati.com [Contactar](#)

Guías lineales aluminio serie alta dinámica

CONJUNTO GUÍA DE DOBLE CARRIL Y PATÍN EN ALUMINIO CON RODILLOS ANGULARES PARA ACELERACIONES Y VELOCIDADES ELEVADAS

Las guías lineales de la serie estándar FDH de Franke están equipadas con rodamientos de bolas en disposición angular para lograr velocidades y aceleraciones elevadas. Están hechas casi en su totalidad de aluminio ligero. Esta serie se caracteriza por ser apta para industrias en donde las aceleraciones y las velocidades son un factor importante. El sistema de guiado mediante rodillos de bolas angulares permite alcanzar unos valores dinámicos elevados, haciendo posible su uso, por ejemplo en motores lineales. Los rodamientos de rodillos sellados permiten un funcionamiento sin mantenimiento durante toda la vida útil.

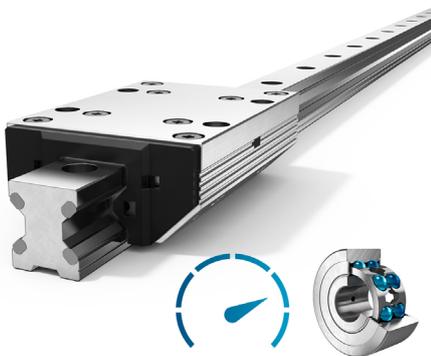
Las guías se pueden fabricar en longitudes de 200 mm a 4.000 mm y, bajo demanda, también se pueden acoplar una y otra sin límite.

Longitud de la carrera: Desde 200 mm a 4.000 mm.

Posibilidad de acoplarlas en serie.

Material :

- Cuerpo del patín: Aluminio
- Cuerpo de la guía: Aluminio
- Pistas de rodadura: Acero
- Rodillos: Acero
- Temperatura operativa para el funcionamiento: 20 °C a +80 °C
- Velocidad máxima: 10 m / s
- Máxima aceleración: 100 m/s²
- Posición de montaje: Cualquiera
- Lubricación: Lubricado de por vida, sin mantenimiento



FRANKE SPAIN

Tel.: +34--910243454

www.franke-spain.com 

Nuevas iluminaciones de máquina de la clase 100

SE PUEDEN INTEGRAR PERFECTAMENTE EN MÁQUINAS INCLUSO EN ESPACIOS MUY REDUCIDOS



Las nuevas iluminaciones de máquina de la clase 100 PLD M 140 Wε/D25 y PLD M 140 Wε/D35/SC amplían la oferta de iluminaciones de máquina de Phoenix Contact.

Las iluminaciones de máquina PLD con el índice de protección IP54 se distinguen por su diseño extremadamente estrecho. Por lo tanto, se pueden integrar perfectamente en máquinas incluso en espacios muy reducidos con condiciones ambientales moderadas, p. ej. máquinas de embalaje.

Las luces aportan una iluminación especial a pequeña y media distancia sobre la superficie iluminada. Puede elegirse entre cuatro longitudes de 195 mm a 895 mm cada una con un diámetro de 25 mm (ε/D25) o 35 mm (ε/D35). A medio plazo, las luces PLD M 140 Wε sustituirán a las luces ofrecidas hasta la fecha PLD M 160 W... .

Las nuevas luces ofrecen en este caso un rendimiento de lúmenes entre dos y tres veces superior en comparación con los productos anteriores. Además, las luces con un diámetro de 35 mm pueden atenuarse y conectarse en serie.

El cambio a las nuevas luces de la clase "140" puede llevarse a cabo sin problemas, ya que los productos pueden sustituirse fácilmente gracias a las distancias iguales de los orificios de fijación.

PHOENIX CONTACT

Tel.: +34--985791636

www.phoenixcontact.es 

Sistema de control

DE PARES DE APRIETE



EGA Master, junto con su empresa hermana EGA Solutions, han desarrollado un sistema remoto de control de pares de apriete.

Esta tecnología 4.0 ofrece una comunicación sincronizada de datos bidireccional-

mente entre el técnico y el operario, permitiendo una trazabilidad completa de los procesos de pares de apriete a realizar.

Ello asegura la calidad y seguridad de dichos procesos, optimizando de esta manera la producción, además de poder realizar análisis en tiempo real.

EGA MASTER, S.L.

Tel.: +34--945290001

www.egamaster.com 

Soldadura por ultrasonidos

EL MODELO OMEGA 4.S ROMPE LOS LÍMITES DE LO QUE SE PUEDE HACER CON SOLDADURAS POR ULTRASONIDOS

El modelo Omega 4.s está disponible en versión de sobremesa, en versión para integrar con base y módulo, en versión cabina de insonorización y en puesto de trabajo.

Esta soldadora tiene:

- Inteligencia productiva: autocontrol al inicio, aviso si falta aire, detección de fusión de pieza, seguimiento de la producción con especificación del estado de la soldadura de la pieza.
- Alta conectividad: puerto USB.
- Reactive Welding System: 10 modos de soldadura, incluidos 3 de Reactive Welding System (RWS), un sistema exclusivo de Mecasonic. La continuidad de la soldadura depende de la reacción de la pieza.
- Interfaz Humano Máquina IHM táctil, para programar fácil y rápidamente los parámetros de soldadura, con ayuda integrada.

Características:

- Programación flexible con base en tres criterios: la aplicación, el resultado y la naturaleza del termoplástico.
- Interfaz estándar con PLC usuario por conexión SubD37 (E/S TOR).
- Interfaz de usuario intuitiva con pantalla en color táctil 10" para configurar las recetas y hacer el seguimiento de la producción.
- 10 modos de soldadura (incluidos 3 modos RWS).
- Modo RWS: es un sistema exclusivo de Mecasonic que dota la máquina de una inteligencia que le permite adaptarse mejor a cada pieza.

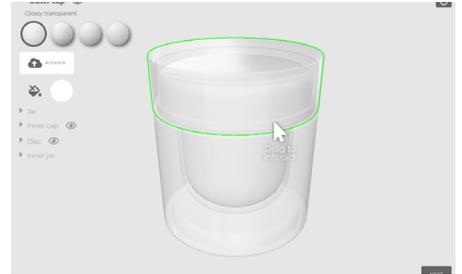


MECASONIC
Tel.: +34--934735211
www.mecasonic.es
[Contactar](#)

Configurador 3D

PERMITE LA PERSONALIZACIÓN PARA IDEAR UN PACKAGING PERFECTO

Metplas ofrece un novedoso servicio de Configurador 3D a través de un enlace en su página web. Gracias al mismo todos sus envases pueden personalizarse y transformarse en un embalaje único: la imagen de marca deseada por los clientes.



Así, este software, permite aplicar las diferentes técnicas utilizadas según las necesidades que exija cada proyecto, como materiales y colores, decoración y efectos especiales.

El configurador permite pues la personalización para idear un packaging perfecto. Es muy sencillo de utilizar, ofrece la opción de guardar una imagen del mismo, así como de solicitar un presupuesto rellenando el cuestionario final.

De esta manera, con tan unos pocos pasos, cada cliente obtiene de forma rápida y sencilla su envase ideal: primero, se accede al configurador y se elige el envase de partida. En segundo lugar, se puede mover dicho envase, girarlo, interactuar con el modelo 3D y visualizar la idea que se tenga. Acto seguido, se cambia el diseño de cada componente del packaging según preferencias (se eligen los colores, su opacidad, efectos, se agrega un diseño).

METPLAS-METALICOPLASTICO

Tel.: +34--934741286

www.metalicoplastico.com [Contactar](#)

Cilindros hidráulicos con garras giratorias para sujeción y amarre de piezas

DISPONIBLES MODELOS CON ELEVADAS CAPACIDADES DE CARGA

Cilindros hidráulicos que permiten eliminar las vibraciones y la flexión que sufren las piezas durante los procesos de mecanizado y también por sus irregularidades superficiales.

Disponible una amplia gama de modelos con elevadas capacidades de carga.

Gracias a la mínima fuerza de contacto que ejercen pueden utilizarse como superficies de apoyo adicionales para las piezas, también se les puede acoplar abrazaderas de bloqueo suplementarias u otros accesorios. Resultan indispensables con piezas de formas complicadas.



MAQUINARIA INTERNACIONAL 2006, S.L.

Tel.: +34--934397038

www.maquinariainternacional.com [Contactar](#)

ADVANCED FACTORIES

EXPO & CONGRESS

29-31 MARZO 2022 | BARCELONA-CCIB

LEADING FACTORY AUTOMATION



INDUSTRY 4.0
CONGRESS



+260
SPEAKERS



+17.000 VISITANTES
PROFESIONALES



+300 FIRMAS
EXPOSITORAS



Automatización



Robótica



Fabricación
Aditiva



Visión Artificial



IoT



Inteligencia
Artificial



Cloud Industrial



AR/VR



Ciberseguridad



Machine
Learning



Analítica
de Datos



Mantenimiento
Predictivo

GLOBAL PARTNERS:

accenture

BECKHOFF



INFAIMON

Life Is On | Schneider
Electric

OMRON

rexroth
A Bosch Company

SIEMENS

tecnalia
MEMBER OF BASQUE RESEARCH
& TECHNOLOGY ALLIANCE

T-Systems

Telefónica
Tech

Wonderware
Iberia

WWW.ADVANCEDFACTORIES.COM [Contactar](#)

ORGANIZADO POR:

NEBEX.T
NEXT BUSINESS EXHIBITIONS

Hornos con pozo

PARA TRATAMIENTO TÉRMICO EN EJE VERTICAL

El horno con pozo es ideal para el tratamiento de piezas en eje vertical. Su huella reducida y su diseño hacen de él una solución extremadamente rentable.

Complementos y ventajas:

- La gama Rubis presenta soluciones económicas para el tratamiento térmico a baja presión con temple de gas para piezas de eje vertical. Por su estructura depurada, es una solución sencilla y robusta con un coste de mantenimiento reducido.

Principales ventajas:

- La cubierta desmontable facilita la carga de piezas de gran tamaño.
- El calorifugado está íntegramente realizado en grafito, al igual que el resistor de calentamiento.
- El sistema de enfriamiento acelerado por inyección de gas garantiza una difusión homogénea en las cargas durante las fases de enfriamiento, al tiempo que se reduce la duración de cada ciclo.

Aplicaciones posibles:

- Temple.
- Hipertemple.
- Soldadura.
- Temple de aceros de utillaje.
- Retorno.
- Recocido.
- Maduración.
- Sinterizado.

Formatos y dimensiones:

- Rubis 18-20: 180 x 200 (Vertical Ø x Alto).
- Rubis 30-50: 300 x 500 (Vertical Ø x Alto).
- Rubis 40-60: 400 x 600 (Vertical Ø x Alto).
- Rubis 50-80: 500 x 800 (Vertical Ø x Alto).
- Rubis 110-200: 1.100 x 2.000 (Vertical Ø x Alto).
- Temperatura de trabajo hasta 2.500 °C



ECM TECHNOLOGIES

Tel.: +33-(0)4-76496560

www.ecm-ip.com [Contactar](#)

Caudalímetros, alta gama

PARA CONTROLAR EL ENFRIAMIENTO DE SUS UTILLAJES, INCLUYE ESPECIALMENTE UN CONTROL INDEPENDIENTE DEL FLUJO DE ENTRADA Y SALIDA



Modelo totalmente equipado para controlar el enfriamiento de sus utillajes, incluye especialmente un control independiente del flujo de entrada y salida. La temperatura del indicador para cada área. La posición del flotador incorporado permite visualizar los cambios de flujo en comparación con los datos preestablecidos. Tubo de PC extraíble para facilitar la limpieza.

Características técnicas:

- Temperatura: 85°C máxima.
- Caudal: 0 a 10 l/min, 0 a 20 l/min o de 0 a 30 l/min.
- Presión: máxima 12 bars.
- Fluido: agua.
- Limpieza fácil de tubos PC.
- Cuerpo de nylon con fibra de vidrio muy fuerte.
- Se puede utilizar con glicol de etileno.
- Flotador de bronce con ajuste de bloqueo.
- Flotador 0 - 10L/MN 0 0-20L/MN.
- Construcción Plaza 40 x 40 x 3 mm giratoria de apoyo.
- Disposición a aceptar su medidor de flujo.
- Desconexión rápida y fácil.
- Color RAL6011 (verde).
- Caudal de flujo a elección : 0-10 l/min o 0-20 l/min.

BUSINESS MOULDING SUPPLIES, S.L. BMS

Tel.: +34--935650756

www.bmsespana.eu [Contactar](#)

Prensas hidráulicas de cuello de cisne

POSIBILIDAD DE TENER DOS UNIDADES DE BOMBA DE MOTOR



Las prensas hidráulicas con cuello de cisne de Omera se caracterizan por su alto rendimiento, con la posibilidad de tener dos unidades de bomba de motor y bloques hidráulicos con válvulas monitoreadas, lo que permite un mantenimiento simple para el operador.

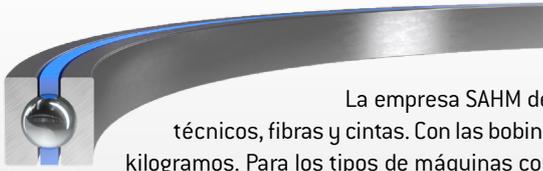
La posibilidad de utilizar bajas presiones permite un control fino del proceso de producción. Fuerza nominal hasta: 2.000 kN Dimensiones de la mesa hasta: 1.000 x 800 mm. Carrera hasta: 1.800 mm.

LORENZO MUÑOZ, S.A.

Tel.: +34--917780012

www.lomusa.com [Contactar](#)

EMPRESAS



100 KILÓMETROS DE FIBRA EN UNA BOBINA

La empresa SAHM de Eschwege es líder mundial en tecnología para bobinadoras de hilos técnicos, fibras y cintas. Con las bobinadoras SAHM se pueden enrollar perfectamente bobinas de hasta 500 kilogramos. Para los tipos de máquinas con cambio automático de tubos, SAHM utiliza rodamientos de sección fina y guías lineales de Franke.

SAHM celebró su 75 aniversario en 2020. Un hito importante en la exitosa historia de la empresa fue la construcción de rebobinadoras para bobinas de hilo de coser domésticas. En la actualidad, SAHM se centra en las bobinadoras de hilos técnicos fabricados con materiales sintéticos. Las máquinas SAHM se utilizan, por ejemplo, para enrollar con precisión fibras de carbono para la construcción de carrocerías, tiras de seguridad para billetes de banco, monofilamentos y cintas fibriladas para césped artificial o hilos de coser quirúrgicos.

Con competencia para bobinar

La competencia principal de SAHM radica en bobinar cualquier material de tal manera que pueda procesarse sin problemas. Parámetros de bobinado tales como la velocidad de bobinado y la tensión del hilo, difieren de un material a otro.

Productividad a través de la automatización

Las bobinadoras SAHM se utilizan, entre otras cosas, en la producción de material de fibra sintética. Para poder bobinar hilos producidos continuamente sin rechazos, SAHM ha desarrollado máquinas bobinadoras automáticas. Cuando un tubo está completamente enrollado, la máquina cambia al segundo tubo, todavía vacío, en cuestión de segundos y de forma totalmente automática. SAHM ofrece soluciones de automatización para el suministro y extracción totalmente automática de núcleos y bobinas llenas.

Rodamiento de bolas de Franke

Para sus bobinadoras de cambio automático, SAHM utiliza rodamientos de bolas de sección fina y guías lineales de Franke. Los rodamientos de sección fina para SAHM están personalizados. Al achafanar las pistas, se puede establecer una precarga definida.

Con los rodamientos de sección fina de Franke, se sujeta un tambor en la bobinadora, cuya rotación provoca el cambio automático de bobina. El desafío técnico aquí radica principalmente en la compensación de las vibraciones a las que está expuesto el rodamiento.



SAHM TAMBIÉN OFRECE SOLUCIONES PARA EL TRANSPORTE TOTALMENTE AUTOMÁTICO DE BOBINAS Y NÚCLEOS

Guías lineales

Además de los rodamientos de sección fina, en las bobinadoras SAHM también se utilizan guías lineales Franke con rodillos guiados con cojinetes de agujas. Se utilizan para mantener siempre la guía del hilo en paralelo y a la distancia correcta de la superficie de la bobina. El desafío en este caso es un ajuste preciso y sin holguras y un bajo coeficiente de fricción estática. Cualquier movimiento brusco perjudicaría la perfección de la configuración de la bobina.



Ecuación de la tasa de fallo genérica de componentes eléctricos

Cooperación silenciosa

"La cooperación se desarrolla en silencio. Eso significa que todo funciona", Ehardt elogia la buena relación cliente-proveedor con Franke. Su colega, el Gerente de Compras Martin Schmidt, también se refiere a los procesos comerciales: "Por ejemplo, cuando queremos ajustes flexibles en los tiempos de entrega, encontramos comprensión y capacidad de respuesta en Franke." Ambas empresas son una buena combinación porque sus actividades comerciales se basan en valores similares. Schmidt aprecia especialmente la confiabilidad de Franke: "La fiabilidad de entrega de Franke es muy buena, incluso en tiempos difíciles. Si todos nuestros proveedores fueran igualmente fiables, sería maravilloso".

PREMIOS VECTOR: SE BUSCAN PROYECTOS ÚNICOS CON CADENAS PORTACABLES

Los Premios Vector a las mejores aplicaciones con cadenas portacables llega a su octava edición, cuyo plazo de inscripción finaliza el 11 de febrero de 2022

Giran 7.000 grados, se desplazan a velocidades de hasta 10 m/s y se mueven tridimensionalmente como serpientes: no son otras que las cadenas portacables fabricadas con plásticos de alto rendimiento. Cada dos años, un jurado de expertos entrega los Premios Vector de hasta 5.000 € a los creadores de los proyectos más fascinantes.

La ingeniería mecánica clásica ya no es el único ámbito donde se encuentran las cadenas portacables hechas de plástico. Estos sistemas garantizan que los cables y los tubos se guíen de forma segura en todo el mundo: en el mar, bajo tierra y hasta en el espacio. En miles de proyectos, las cadenas portacables y los cables cumplen su cometido superando grandes retos: desde los estrictos requisitos de ausencia de partículas en las salas blancas, en la industria de los semiconductores, hasta la alta resistencia química en el galvanizado, pasando por la resistencia a la suciedad en la minería y las virutas y proyecciones en la industria maderera. Además, deben enfrentarse a espacios de instalación compactos, altas velocidades e incluso movimientos de torsión acrobáticos.



Los Premios Vector dan protagonismo precisamente a estas aplicaciones únicas.

Premios de hasta 5.000 €

Los Premios Vector están dotados con un premio de hasta 5.000 € y solo el año pasado se presentaron 266 proyectos de 32 países. Un jurado de expertos de los ámbitos de la ciencia, la industria y los medios de comunicación y asociaciones especializadas, selecciona los ganadores, que en esta edición serán galardonados en la Feria de Hannover de 2022. Además de los Premios Vector de oro, plata y bronce, se ha añadido el Vector Green.

Formulario de registro aquí: www.igus.es/vector



QUERO AUTOMATION APUESTA POR EKON ERP PARA SISTEMATIZAR PROCESOS Y OPTIMIZAR RECURSOS

Quero Automation, una empresa familiar especializada en distribución internacional vía intercambio, venta o reparación de electrónica industrial tanto de producto nuevo como descatalogado y que llega a más de 100 países, ha convertido a Ekon, compañía española de soluciones Cloud para la pyme, en su socio tecnológico.

Fundada en 1988 y con 32 empleados, Quero Automation cuenta con un catálogo de más de 300.000 referencias y ofrece a sus clientes cuatro soluciones diferentes ante una misma necesidad de suministro: nuevo, reacondicionado, intercambio o reparación de su equipo.

Cuatro módulos de ERP en la nube de Ekon

Tras un proceso de selección de 9 meses, Quero Automation ha confiado en Ekon y en su partner Dragomar, quienes han comenzado la implantación, en una primera fase, de cuatro módulos de su ERP. Se trata de Operativo y de Procesos, CRM, Proyectos, y Finanzas.

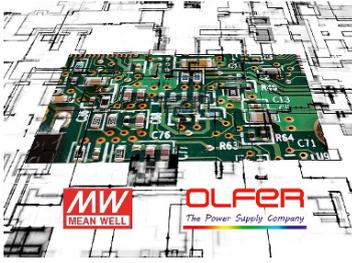
Acceso a 300.000 referencias sin existencias en el almacén

El ERP implantado por Ekon y Dragomar para Quero Automation incluye la posibilidad de intercambiar piezas averiadas por otras 100% funcionales, permitiendo al cliente ahorrar hasta en un 85% del coste de la pieza nueva.

Otro de los retos a los que da respuesta Ekon ERP, en un entorno logístico tan complicado como el actual, es poder ofertar a un determinado cliente un producto de entre más de 300.000 referencias, sin necesidad de disponer de existencias físicas en el almacén.



AGENDA



OPTIMIZACIÓN MTBF DE MEAN WELL

Autor Simon Kuo / Centro Servicio Técnico

Uno de los proveedores de Electrónica OLFER, la gigante China MEAN WELL y fundada en 1982, es conocida por su alta calidad y fiabilidad, así como su coste-rendimiento-coste en la industria de suministro de energía. Para las fuentes de alimentación conmutadas, la cantidad de componentes puede variar entre docenas y cientos, según el vataje y la topología. Cada componente se aplica al diseño con su necesidad. La garantía de una vida útil exacta y la evaluación de la fiabilidad son aspectos técnicos fundamentales en esta industria. Podríamos evaluar la calidad de una fuente de alimentación o si el producto está bien fabricado comprobando el MTBF o los parámetros del ciclo de vida. En este artículo analizamos el MTBF (Tiempo Medio Entre Fallos) y los parámetros del ciclo de vida considerados en la fase inicial de implementación del producto.

El MTBF (tiempo medio entre fallos) y el ciclo de vida son indicadores de fiabilidad. El MTBF se puede calcular mediante dos metodologías diferentes: "recuento de piezas" y "análisis de tensión". Las regulaciones de MIL-HDBK-217F y TELCORDIA SR / TR-332 (Bellcore) se utilizan comúnmente para calcular el MTBF. MIL-HDBK-217F es un estándar militar de los Estados Unidos y TELCORDIA SR / TR-332 (Bellcore) es una regulación comercial. El ciclo de vida se basa en el uso del aumento de temperatura de los condensadores electrolíticos bajo la temperatura máxima de funcionamiento en condiciones de carga completa para estimar la vida útil aproximada de la fuente de alimentación. Ambos parámetros tienen un valor de referencia determinado. La única diferencia es que se derivan de ecuaciones diferenciales.

A diferencia del ciclo de vida, que solo utiliza parámetros del aumento de temperatura de los condensadores electrolíticos para su ecuación, el MTBF es más complicado que eso. Como todos sabemos, la ecuación para la tasa de fallo de los componentes eléctricos durante el cálculo del MTBF contiene muchas variaciones, como se muestra en la ecuación 1, incluido el factor de calidad, el factor medioambiental, el factor básico de avería, etc. Cuando estos factores se combinan con la tensión o el número de componentes, el resultado cambia de manera diferente. Pero la gente no sabe que algunos de los factores mejoran con el tiempo. El siguiente párrafo lo explicará con más detalle.



$$\lambda P = \lambda G \times \pi Q \times \pi S \times \pi T$$

Ecuación de la tasa de fallo genérica de componentes eléctricos

ADVANCED FACTORIES REÚNE A LAS STARTUPS MÁS INNOVADORAS QUE REVOLUCIONARÁN LAS PLANTAS INDUSTRIALES

Advanced Factories volverá a reunir a las startups más innovadoras con los proyectos más disruptivos capaces de transformar el sector industrial. Del 29 al 31 de marzo, Advanced Factories acogerá una nueva edición del Industry Startup Forum, una competición en la que emprendedores podrán presentar sus proyectos y soluciones frente a líderes empresariales del sector, potenciales partners e inversores.

El sector industrial se enfrenta al reto de automatizar sus procesos productivos y apostar por las nuevas tecnologías para reducir los riesgos asociados a la deslocalización y conseguir

una producción más eficiente. Además de impulsar la producción de km 0 para avanzar hacia una industria más sostenible. Ante esta situación, las grandes compañías necesitan fuentes de innovación disruptiva que vienen de las startups para poder ofrecer nuevas propuestas de valor y hacer frente a los desafíos que tienen por delante.

Cualquier empresa emergente, emprendedor o centro tecnológico con soluciones innovadoras en automatización, conectividad, analítica de datos o simbiosis industrial, puede presentar su candidatura al Industry Startup Forum hasta el próximo 25 de febrero.

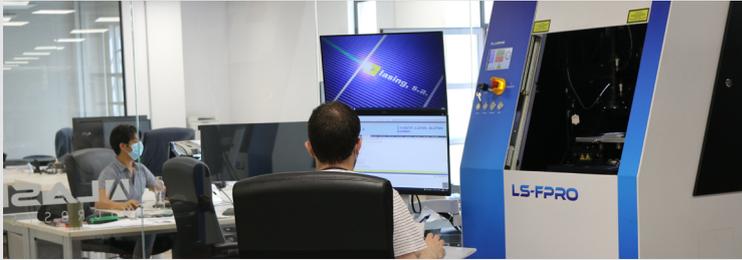


CASO DE ÉXITO

ENTREVISTA A GONZALO GUADAÑO SOBRE EL USO DE ENCÓDERES RENISHAW

Gonzalo Guadaño es el director de desarrollo de sistemas láser en Lasing Microsystem S.A. Lasing, fundada hace 42 años, fue la primera empresa en introducir la tecnología láser en España y se encarga de desarrollar alta tecnología en productos de instrumentación y fotónica.

La mayor parte de su trabajo se centra en la investigación, desarrollo e innovación en láseres y posicionamiento de precisión, desarrollando procesos especiales de mecanizado en los que tienen que realizar tratamientos superficiales con láser, o circuitos electrónicos transparentes, entre otros.



Hace unos años, Lasing entabló su relación con Renishaw como proveedor de soluciones para aquellas aplicaciones que necesitan una alta precisión y comprobación de la posición.

En el siguiente enlace, www.renishaw.es/lasing, encontrarán el vídeo en el que Gonzalo cuenta su experiencia utilizando los encóderes ATOMTM, ATOM DXTM y TONI CTM de Renishaw en sus aplicaciones.

Índice de anunciantes

AUTOMATION24 GMBH	INT. PORTADA
BIEMH - BILBAO EXHIBITION CENTRE	17
BITMAKERS, S.L.	19
FRANKE SPAIN	DOBLE PORTADA
LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.	7
NEBEXT - NEXT BUSINESS EXHIBITIONS, S.L.	23
VIBRANT, S.A.U.	CONTRAPORTADA
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	PORTADA

PROGRAMA EDITORIAL 2022

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE **AUTOMÁTICA & ROBÓTICA** MULTISECTORIAL

CALENDARIO DE EDICIONES

RO393
Enero
FECHA DE CIERRE
24-01-2022

- Automatización y Robótica en la industria del packaging
- Visión artificial
- Digitalización, inteligencia artificial e impresión 3D

FERIAS

Pick & Pack: Madrid, 08-10 Febrero

RO394
Febrero
FECHA DE CIERRE
21-02-2022

- Smart Factory: Automatización, Robótica e inteligencia artificial
- Soluciones: digital manufacturing
- Big Data y Conectividad

FERIAS

Advanced Factories: Barcelona, 29-31 Marzo

RO395
Marzo
FECHA DE CIERRE
28-03-2022

- Automatización y Robótica en la industria del envase, embalaje e intralogística
- Piezas y componentes para packaging
- Metrología y digitalización 3D. Gemelo digital

FERIAS

Metromet: Bilbao, 07-08 Abril
Empack y Logistics & Automation: Bilbao, 26-27 Abril
Hispack: Barcelona, 24-27 Mayo

RO396
Abril
FECHA DE CIERRE
25-04-2022

- IoT: Gestión y monitoreo automatizado y remoto de los equipos
- Seguridad en la industria

FERIAS

IoT Barcelona Solutions World Congress: Barcelona, 10-12 Mayo

RO397
Mayo
FECHA DE CIERRE
26-05-2022

- **ESPECIAL BIEMH**
- Automatización de procesos
- Maquinaria de arranque, deformación, corte y oxicorte
- Herramientas, Componentes y accesorios para máquina-herramienta
- Metrología
- Software para procesos de fabricación
- Manipulación de piezas
- Robótica
- Soldadura

FERIAS

BIEMH: Bilbao, 13-17 Junio

RO398
Junio
FECHA DE CIERRE
27-06-2022

- Mecánica y Electromecánica
- Seguridad y Mantenimiento industriales

RO399
Julio
FECHA DE CIERRE
18-07-2022

- Robótica de Manipulación
- Medidas y Sensores

RO400
Septiembre
FECHA DE CIERRE
19-09-2022

FERIAS

MetalMadrid: Madrid, 19-20 Octubre

- **ESPECIAL METALMADRID**
- Componentes para aeronáutica y automoción e industria en general
- Fabricación aditiva e impresión 3D
- Industria conectada: Software, tecnología y servicios
- Lubricantes y grasas industriales
- Máquina-Herramienta
- Software de diseño
- Soldadura: equipos y componentes
- Suministros industriales
- Automatización industrial y robótica
- Cobots

RO401
Octubre
FECHA DE CIERRE
10-10-2022

- Automatización robótica de procesos de envase, embalaje y logística en industrias de Alimentación y Farmacia
- Logística e intralogística automatizada

FERIAS

Farmaforum: Madrid, Octubre
Empack: Madrid, Noviembre
Logistics & Automation: Madrid

RO402
Noviembre
FECHA DE CIERRE
14-11-2022

- **Robótica industrial**
- Robótica y Componentes en automoción

RO403
Diciembre
FECHA DE CIERRE
12-12-2022

- Automatización robótica de procesos
- Electricidad y Electrónica industrial

Delegación: Madrid
Av. Sur del Aeropuerto de Barajas, 38
Centro de Negocios Eisenhower, edificio 4, planta 2, local 4
28042 Madrid Tel. 91 329 14 31 • automatica@ptp.es

Delegación: Valladolid
Paseo Arco del Ladrillo, 90
1er piso, oficina 2ªA
47008 Valladolid Tel. 983 477 201

Coordinación editorial:
Araceli Sosa
D.L.: M-8.570/1989 ISSN Revista: 1135-4720
Grupo Nova Àgora [Contactar](#)

5 **RNA-Vibrant**

1971-2021 liderando la automatización de las empresas



**Posicionamos las piezas, utilizando diferentes tecnologías,
para adaptarnos a las necesidades de los clientes**

www.vibrant-rna.com

Pol. Ind. Famades C/ Energía 23. 08940 Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel 933 777 300 / Fax 933 776 752 info@vibrant-rna.com

Contactar 