

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 388 - Julio 2021

CUALQUIER ROBOT.
CUALQUIER PINZA.
CUALQUIER EFECTOR FINAL.

Ecosistema MATCH

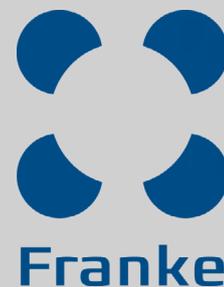
- + Un sistema para robots de peso ligero, cobots y robots convencionales
- + Cambio automático en el dispositivo
- + Cambio manual con la función Easy Click
- + Gran diversidad de efectores finales
- + Larga vida útil, también en el funcionamiento continuo automatizado
- + Compatibilidad y flexibilidad: las principales tecnologías para manipulación (pinzas de vacío y mecánicas) combinadas

THE KNOW-HOW FACTORY



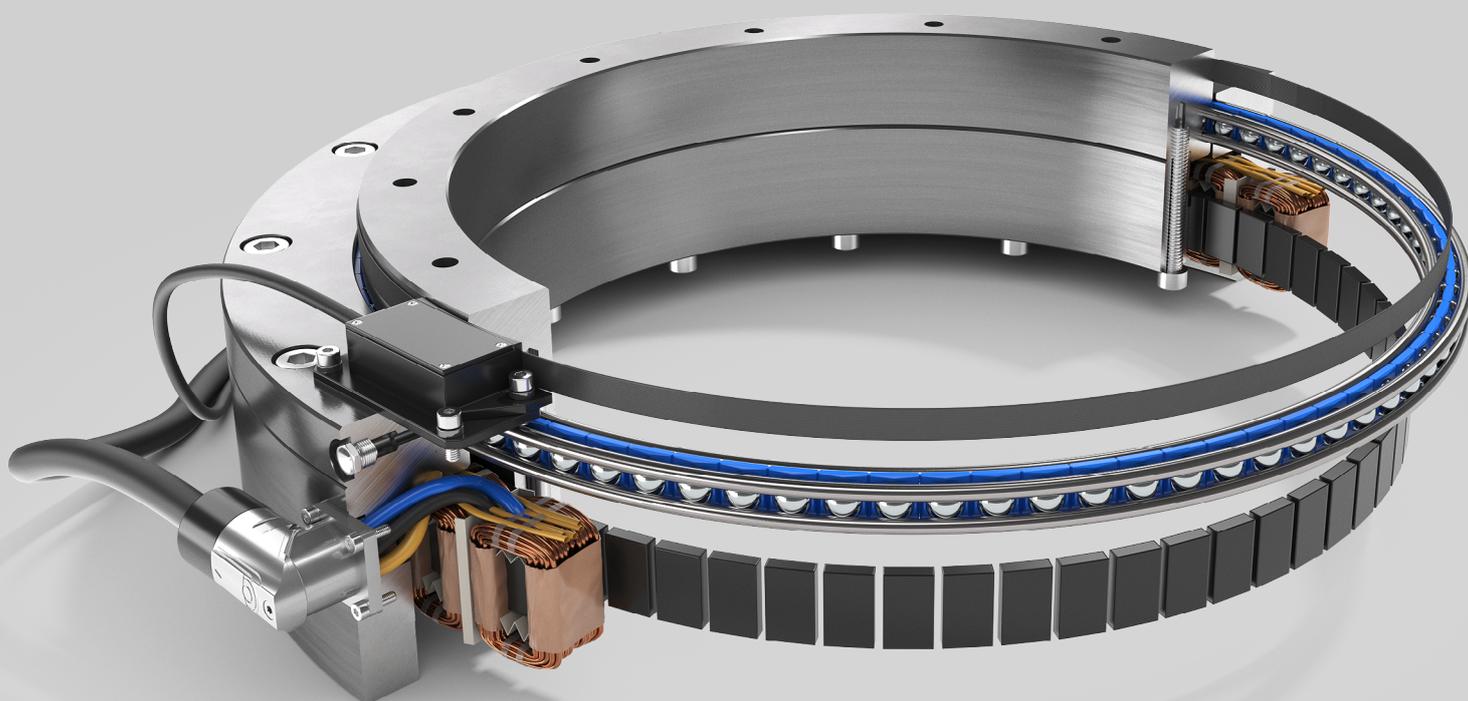
MATCH

#FRANKETORQUE



> Direct Drive

El rodamiento con motor integrado.



Descubre más
escaneando este código...



Contactar ↻



... o habla con nosotros



621 011 224



info@franke-spain.com

Qué significa "MATCH": Es la nueva plataforma End of Arm multifuncional de dos líderes tecnológicos y especialistas en manipulación, como lo son Zimmer Group y Schmalz. Equipada con una amplia gama de productos e interfaces de comunicación universal, **MATCH** es compatible con cualquier robot de peso ligero usual en el mercado; un sistema ideal para cobots y robots de 6 ejes convencionales. Consta de cambio automático o manual a través de Easy Click. Aporta una gran variedad de efectores finales, tanto pinzas, como ventosas, etc. Tiene una larga vida útil, también en el funcionamiento de cambio automático.

Tel.: +34 918 822 623

www.zimmer-group.de



MANTENIMIENTO, PLANIFICACIÓN Y PREDICCIÓN



Adolfo Ibáñez
Robotics Sales Manager
SUMCAB • BU Robotics

Inmersos en plena época estival son muchos los departamentos de mantenimiento, talleres internos y empresas auxiliares que deben ejecutar a contrarreloj todo tipo de acciones necesarias para poder retomar la producción de sus plantas en las mejores condiciones posibles. Rápidas ampliaciones de plantillas, bajo el escenario actual de falta de mano de obra cualificada, además de jornadas agotadoras con la finalidad de completar todo tipo de acciones correctivas, mejoras en los equipos y ampliación de instalaciones. En ocasiones, verdaderos quebraderos de cabeza para grandes, medianas y pequeñas empresas.

En la actualidad, una cantidad significativa de compañías opta por una planificación previa en la que se busca diagnosticar problemas mediante acciones predictivas que permitan anticiparse a ciertos daños que puedan ser irreparables en equipos y sistemas. Gracias al alto grado de digitalización que estamos alcanzando podemos hablar de "mantenimientos 4.0" aplicando el Internet de las

Cosas -IoT- en la gestión de activos. Mediante el uso de algoritmos de predicción e inteligencia artificial se estima la probabilidad de futuras fallas, consiguiendo así que los entornos productivos sean cada vez más eficientes y fiables.

Ejemplos como el deterioro de un cable y su aislamiento, pueden llegar a generar fallas en las líneas eléctricas pudiendo provocar una anulación parcial o total de la resistencia del circuito. Factores a tener en cuenta como la humedad, presencia de aceites, movimiento continuo o temperatura ambiente nos ayudarán a definir el producto adecuado, es decir, a detectar cuando el estándar no es suficiente.

En lo que a robots se refiere, el objetivo principal de estos mantenimientos no debe ser otro que reducir su tiempo de inactividad y evitar las paradas no programadas. Al margen de los componentes propios del robot existen otros puntos de actuación clave como son los cables y el dresspack, que dotan de energía a las herramientas del robot.

Nuestra experiencia con los diferentes equipos de mantenimiento nos dice que una correcta elección del cable, o la propia optimización del dresspack, son factores decisivos a la hora de prevenir roturas o fallas, evitando así paradas de alto impacto económico.

[Contactar](#)

Delegación: Madrid

Av. Sur del Aeropuerto de Barajas, 38
Centro de Negocios Eisenhower,
edificio 4, planta 2, local 4 • 28042 Madrid
Tel. 91 329 14 31 • automatica@ptp.es

Delegación: Valladolid

Paseo Arco del Ladrillo, 90
1er piso, oficina 2ªA
47008 Valladolid
Tel. 983 477 201

Coordinación editorial:

Araceli Sosa
D.L.: M-8.570/1989
ISSN Revista: 1135-4720
Grupo Nova Àgora

Conectores modulares rectangulares

PREPARADOS PARA LOS RETOS DE CONEXIÓN QUE EXIGEN MERCADOS COMO POR EJEMPLO LA INDUSTRIA 4.0 O EL SECTOR DEL FERROCARRIL

Durante el proceso de diseño de una máquina, se tienen en cuenta varios factores como son la funcionalidad, la seguridad, el tamaño, el peso, la fiabilidad y la conectividad.

En cuanto a la conectividad hay que diferenciar entre la potencia, las señales analógicas o digitales y los datos al realizar la selección del conector, ya que exigen características diferentes. Ante este reto, normalmente se recurre a los sistemas de conectorización estándares del mercado o simplemente, los que se han ido utilizando históricamente en la compañía.

Gracias a las tecnologías, cada vez se dispone de más componentes que se comunican entre ellos mediante protocolos de comunicación conviviendo a su vez, con componentes que siguen utilizando la comunicación mediante señales analógicas o digitales.

Entonces se presenta el problema del tipo de conector a utilizar para cada uno de los casos, debiendo utilizar diferentes tipos de conectores incompatibles entre sí, a lo que hay que añadir la necesidad de que presenten la robustez necesaria para su uso en entornos industriales.

LAPP

Tel.: +34--902108669

www.lappgroup.es 



Sensor de fuerza

PARA MEDICIONES AL LÍMITE



El sensor de fuerza U10F de HBK es un producto robusto y fiable, estable a largo plazo y capaz de ofrecer resultados de medida excepcionalmente precisos, incluso en aplicaciones difíciles y en entornos complicados poco propicios para las células de carga tradicionales.

Dispone de conexiones de brida por las dos caras y se instala con facilidad, sin necesidad de herramientas especiales. Tiene unas dimensiones compactas y puede integrar una hoja de datos electrónica del transductor (TEDS) que simplifica la configuración de las mediciones.

El sensor U10F tiene una carcasa hermética de acero inoxidable que lo protege frente a la suciedad, la humedad y otras influencias externas. Las versiones con cable de conexión fijo ofrecen un grado de protección IP68; además, han superado pruebas de compatibilidad electromagnética y resistencia a impactos y vibraciones conforme a las normas internacionales.

HBK suministra sensores de fuerza U10F para distintas fuerzas nominales y con diferentes opciones de conectores y de cable, capaces de adaptarse a tareas de medida muy variadas. También existe una variante de puente doble, muy adecuada para tareas en bancos de ensayos clásicos, para aplicaciones de producción, como monitorización de prensas, y para otras tareas de medición en entornos de producción.

HOTTINGER BRÜEL & KJAER

Tel.: +34--918062610

<https://www.hbm.com/es/> 

 **MÁS INFORMACIÓN ACERCA DEL SENSOR U10F EN EL SITIO WEB DE HBK:**

Cables troncales de cobre

CON OPCIONES DE FABRICACIÓN POR PEDIDO

El Grupo Cofitel presenta los Pre-Terminated Copper Trunk Cables de Leviton con opciones Cat 6, Cat 6A, Cat 7 y Cat 8 y formatos de envío adicionales para aumentar la flexibilidad.

Los modelos respaldan un despliegue de red más rápido con la misión de poner en línea los equipos y minimizar el tiempo de inactividad durante procesos de cambios y actualizaciones.

Esta línea de cables troncales llega en un momento en el que los centros de datos y los edificios de oficinas buscan limitar la presencia de las personas en sus instalaciones, debido a la pandemia. Esto hace que los ensamblajes preterminados sean una magnífica opción, disminuyendo significativamente el tiempo de despliegue in situ en comparación con alternativas terminadas sobre el terreno.

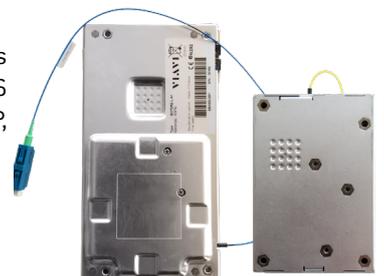
Los cables se pueden solicitar en cantidades de dos a doce, con múltiples configuraciones de tomas [jack y/o plug] terminadas en fábrica. Utilizan las tomas Atlas-X1 y eXtreme de Leviton que se caracterizan por la tecnología Retention Force Technology patentada y ayudan a extender la vida del conector al evitar los daños tras conexiones repetidas.

Leviton también ha introducido las siguientes construcciones de cable troncal: eXtreme Cat 6 UTP, Atlas-X1 Cat 6A UTP, Atlas-X1 Cat 6A F/FTP, Atlas-X1 Cat 7 S/FTP y Atlas-X1 Cat 8 S/FTP.

C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL

Tel.: +34--916224111

www.c3comunicaciones.es 



Máquinas de inyección

ALTO RENDIMIENTO, ALTA SOSTENIBILIDAD Y FACILIDAD DE USO A TRAVÉS DE SU DISEÑO TOTALMENTE ELÉCTRICO

Con el lanzamiento de la serie de máquinas de moldeo por inyección Fanuc Roboshot -SiB, Fanuc pretende mejorar su ya sólida posición de mercado en la industria europea del plástico y garantizar que los clientes se mantengan por delante de sus competidores.

En la Roboshot -SiB se tiene una plataforma de moldeo por inyección que aporta grandes ventajas en funcionalidad y rendimiento, manteniendo los pilares establecidos por Fanuc, como el funcionamiento totalmente eléctrico y energéticamente eficiente, cuya demanda sigue acelerándose.

Pantalla grande y de alta resolución: un elemento central de las mejoras en la Roboshot -SiB es la interfaz de usuario: Fanuc Panel iH Pro de alto rendimiento, que cuenta con una gran pantalla de 21,5" con resolución Full HD, mejorando así la resolución disponible anteriormente en un factor de 2,6. Con el apoyo de teclas



adicionales para una mayor funcionalidad, el HMI facilita configuraciones más rápidas, visualización de datos y gráficos mejorada. Además, con su sistema operativo basado en Windows 10 IoT, el Panel iH Pro facilita la recopilación de datos, particularmente con conectividad multi-USB para memorias (compatible con USB 3.0), cámara, lector de código 2D, dispositivos RFID y mucho más.

El control ofrece un layout de pantalla flexible, que incluye la capacidad de visualización de pantalla dividida, que proporciona a los clientes una funcionalidad dual. Como resultado, los operadores de Roboshot -SiB pueden, por ejemplo, ver las páginas de configuración de la máquina mientras interactúan simultáneamente con dispositivos periféricos, como un robot o un dispositivo de control de temperatura.

FANUC IBERIA, S.L.U.

Tel.: +34--902133535

www.fanuc.es [Contactar](#)



[Contactar](#)

SUSTAINABILITY

Rebuild & Reuse over time

LINE PERFORMANCE

Connectivity - Monitor your production 

Intelligent Drivers

Smart - Driven by EWAB Intelligent Drivers

Contact EWAB ES

+34 935 872 030

+34 629 436 287

SCALABILITY

Modular & Agile for a modern production

PERFORMANCE



Sensor magnético programable

CUENTAN CON 3 PUNTOS DE CONMUTACIÓN, SON FÁCILMENTE PROGRAMABLES Y CUENTAN CON UNA ALTA FIABILIDAD



Gimatic presenta la gama de producto Sensors, el sensor magnético programable Pro SN que cuenta con 3 puntos de conmutación para detectar e informar de 3 posiciones en un rango de posiciones de +/- 30mm.

Resultan muy destacables dos aspectos muy significativos del Sensor Pro SN, su alta fiabilidad y la sencillez para su programación.

Entre sus características principales destacan:

- Sensores magneto-resistivos GMP programables.
- Tres salidas independientes.
- Cada salida programable en lógica NO o NC.
- Versiones disponibles con salidas NPN o PNP.
- Salida de cable o conector M8.
- Trazabilidad al 100%.
- Montaje en línea estándar de ranura en C.

El sensor Pro SN cuenta con circuito de programación remota del sensor tiene un botón para la configuración y programación de salidas. Siguiendo un procedimiento simple, el usuario puede configurar cada salida como normalmente abierta o normalmente cerrada y memorizar el punto de conmutación (separado para cada salida).

Con este tipo de sensor, la posición ideal para la cabeza sensible está a medio camino de la carrera del actuador.

Siguiendo una línea de adaptación a las necesidades específicas de cada caso, se ofrecen opcionalmente, bajo petición:

- Adaptadores de ranura.
- Extensión de cable de 2,5m, 5m y 10m opcionales.

GIMATIC IBERIA, S.L.

Tel.: +34--936836599

www.gimatic.com/es

Solución de seguridad para vehículos guiados automatizados

SOLUCIÓN INTEGRAL, FÁCIL, ECONÓMICA Y FIABLE PARA UNOS CICLOS DE PRODUCCIÓN CORTOS



Safe AGV Easy es el sistema de seguridad para la protección de vehículos de transporte sin conductor (AGV) y carros de transporte sin conductor (AGC), de Sick. Safe AGV Easy constituye una solución integral, fácil, económica y fiable para unos ciclos de producción cortos, una optimización de las existencias y una alta flexibilidad para procesos logísticos de mayor productividad.

En vehículos de transporte pequeños y carros de transporte en particular, es importante realizar un seguimiento tanto de los costes como del tamaño de la solución de seguridad. Por ello, este sistema de seguridad disminuye los tiempos de parada de los vehículos y carros sin conductor, mientras que permite reducir tiempo y costes gracias a la gran facilidad y rapidez en la configuración, la instalación, la puesta en servicio y el mantenimiento. Para todo tipo de espacios: fácil de integrar, con los escáneres láser de seguridad y controlador de seguridad en un diseño compacto, el sistema también se puede montar y expandir fácilmente en el vehículo de transporte incluso si el espacio es reducido. Por lo tanto, Safe AGV Easy es la solución de seguridad adecuada para cualquier vehículo guiado automatizado.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Tel.: +34--934803100

www.sick.es

Driver Led con transmisión segura de datos



MANTIENE LA TEMPERATURA DEL COLOR Y LA HOMOGENEIDAD DEL BRILLO PARA TODO TIPO DE TIRAS DE LED

La serie PWM-200KN es un controlador de tensión constante con salida PWM, que mantiene la temperatura del color y la homogeneidad del brillo para todo tipo de tiras de LED. Tiene la aprobación de seguridad certificada EN61347/GB19510 y UL8750. Está provisto de una interfaz KNX incorporada con función Data Secure para evitar el uso de pasarelas KNX-DALI. KNX Data Secure firma y cifra los telegramas de comunicación en la línea de bus KNX Twisted Pair, con los más altos estándares de cifrado AES128 CCM según ISO 18033-3, con el fin de prevenir eficazmente los ataques a la infraestructura de iluminación de los edificios y conseguir la máxima protección de los datos.

La serie PWM-200KN opera con rango de entrada 100-305Vca y ofrece 4 modelos de tensión de salida: 12V, 24V, 36V y 48V. Gracias a la alta eficiencia de hasta el 94%, con el diseño sin ventilador, toda la serie puede funcionar con un rango de temperatura de -40°C hasta 85°C bajo convección de aire libre. El nivel de regulación mínimo de 0,01% es adecuado para aplicaciones de bajo nivel de luz (xej: cines). La frecuencia de salida se puede configurar hasta 4KHz conforme a la IEEE 1789-2015 sin riesgo, lo que proporciona una gran solución ante posibles problemas de salud debido al parpadeo de la luz.

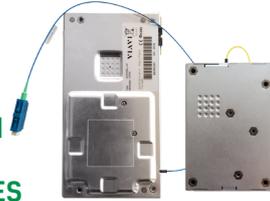
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34--914840850

www.olfere.com

Tarjetas iOTDR Micro y Nano para redes de fibra

PERMITEN INTEGRAR LA VISIBILIDAD IOTDR DE LAS SOLUCIONES ONMSI RFTS EN ELEMENTOS DE RED COMO AMPLIFICADORES Y SWITCHES



El Grupo Cofitel presenta las tarjetas iOTDR Micro y Nano de Viavi Solutions, que permiten a los fabricantes de equipos de red (NEM) ayudar a los clientes a localizar fallos de fibra que pueden degradar el tráfico de red. Estas tarjetas garantizan servicios de alta disponibilidad al identificar fallos físicos que provocan latencia, inestabilidad y "apagones" en redes xWDM, FTTX, PON y 4G/5G. También contribuyen a proteger los datos al detectar ataques de intrusión.

Las iOTDR Micro y Nano, que se integran de manera asequible y eficiente y con un tamaño reducido, cuentan con el respaldo de una biblioteca de software con el mayor número de casos de uso de la industria. Esto se traduce en un ahorro considerable en el tiempo de desarrollo por parte de los departamentos de I+D de los NEM. Además, la tecnología iOTDR de las tarjetas respalda aplicaciones como caracterización y monitorización de fibra, detección de intrusiones de seguridad, demarcación de fallas, prueba de enlace amplificada Raman y seguimiento de la degradación de la fibra para mantenimiento preventivo.

C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL

Tel.: +34--916224111

www.c3comunicaciones.es [Contactar](#)

Software de procesamiento de imágenes

ESTA ACTUALIZACIÓN HACE QUE LOS PERFILÓMETROS 2D / 3D SEAN INTELIGENTES



La última versión del software modular de procesamiento de imágenes uniVision lo tiene todo: los perfilómetros 2D/3D inteligentes combinan el módulo de sensor y análisis directamente en la carcasa compacta gracias a uniVision 2.4. Brinda más comodidad al usuario y las cámaras digitales de alta resolución con 12 MP ofrecen una opción aún mayor en la configuración de los sistemas de visión. Todos los 80 modelos de la serie weCat3D también se pueden utilizar como una versión inteligente, sin necesidad de un módulo de análisis externo (IPC). Tanto el registro como la evaluación del perfil se llevan a cabo directamente en la carcasa del sensor. Los perfilómetros inteligentes 2D / 3D muestran toda su fuerza, especialmente en lugares donde el espacio es un bien escaso.

WENGLOR SISTEMAS DE SENSORES, S.L.

Tel.: +34--934987548

www.wenglor.com [Contactar](#)

FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...

En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

***Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.**



[Contactar](#)



Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.bautermic.com

comercial@bautermic.com

Sistemas de correas trapezoidales

DISEÑADA PARA UTILIZARSE EN ACCIONAMIENTOS DE CADENA Y CORREA Y PUEDE SOPORTAR Y TRANSFERIR UN ELEVADO PAR Y FRICCIÓN



La gama de correas y poleas trapezoidales de norelem asegura que los sistemas de transmisión funcionen con suavidad y eficiencia con una alta transferencia de potencia. Esta gama está diseñada para utilizarse en accionamientos de cadena y correa y puede soportar y transferir un elevado par y fricción.

La gama de correas trapezoidales de norelem es de fácil montaje y mantenimiento, está disponible en diferentes tamaños y es adecuada para aplicaciones donde haya que transferir potencia dentro de las máquinas, incluidos componentes de automoción, electrodomésticos como, por ejemplo, lavadoras y también máquinas industriales. Las correas trapezoidales de norelem tienen una sección trapezoidal que proporciona una elevada presión de contacto para facilitar la transmisión de pares de torsión altos en espacios menores que los de las correas planas.

NORELEM IBÉRICA, S.L.

www.norelem.es [Contactar](#)

Módulo de medición de eventos

PARA LA AUTOMATIZACIÓN EFICIENTE DE MÁQUINAS Y PROCESOS



Con un control de bus, B&R ha añadido un módulo de medición de eventos a su cartera de productos para conseguir una eficiente supervisión de maquinaria y procesos. El nuevo módulo de medición de eventos se une a la línea X67 para ayudar a mantener la uniformidad de los procesos de fabricación y reducir la tasa de rechazo, aumentando así tanto la calidad como la productividad.

El módulo calcula la duración de las operaciones de conmutación con una precisión extrema, lo que le permite detectar incluso las más mínimas desviaciones que pueden indicar un desgaste de los componentes, cambios de temperatura u otros factores ambientales. Ello permite compensar automáticamente las desviaciones de los tiempos de conmutación previstos y aplicar estrategias de mantenimiento predictivo. Pueden evitarse de forma segura los períodos de inactividad no planificados de la máquina y las fluctuaciones de calidad. El módulo con clasificación IP67 soporta las condiciones más exigentes. Dispone de seis salidas digitales con estado de lectura y seis entradas digitales. Los canales digitales pueden configurarse por pares para realizar la medición de eventos con una resolución de 100 μ s directamente en el módulo. La medición de la puerta puede activarse en los bordes positivos o negativos.

B&R INDUSTRIAL AUTOMATION

Tel.: +34--935689965

www.br-automation.com [Contactar](#)

Tablet de 10 pulgadas ruggedizada



PARA ENTORNOS SANITARIOS E INDUSTRIALES

Anatronic presenta la tablet de 10 pulgadas ruggedizada CAXAO para entornos sanitarios e industriales de Avalue Technology Inc., se trata del modelo CAXAO que posee un diseño mil-spec, impermeable y a prueba de polvo que supera los estándares de durabilidad y movilidad y que está fabricada usando marcos reforzados, sellados herméticos y cristal reforzado.

Esta Tablet 10 pulgadas ruggedizada CAXAO se puede utilizar en muy diversas industrias, entre las que se encuentran retail, manufactura, transporte y logística. Y, su certificación EN60601-1-2 (cuarta edición) hace que también esté especialmente indicado en el sector sanitario.

Ante la creciente necesidad de movilidad y operaciones digitales avanzadas en redes IoT, el acceso a información en tiempo real resulta crucial para cada dispositivo inteligente. Por este motivo, la Tablet 10 pulgadas ruggedizada CAXAO posee capacidades táctiles, una cuna de carga y las certificaciones médicas para mejorar la durabilidad y la fiabilidad.

La Tablet 10 pulgadas ruggedizada CAXAO con LCD TFT a color de 10.1" incorpora una CPU Intel Celeron N3350, memoria de 4 GB y SSD M.2 de 64 GB y es compatible con los sistemas operativos Windows 10 y Android 8.1.

ANATRONIC, S.A.

Tel.: +34--913660159

www.anatronic.com [Contactar](#)

Fuentes de alimentación

PROPORCIONAN UN ALTO PICO DE POTENCIA PARA SATISFACER LAS NECESIDADES DE SITUACIONES TEMPORALES

Desde Electrónica Olfer presentan las fuentes de alimentación del distribuidor P-Duke: las series TAD30-P, TAD65-P y TAD125.

Estos dispositivos proporcionan un alto pico de potencia para satisfacer las necesidades de situaciones temporales de una carga elevada en aplicaciones industriales y de comunicación. Aplicaciones como herramientas eléctricas, camas-sillas eléctricas, impresoras y otros equipos con motores eléctricos. Esta serie proporciona una combinación flexible de rendimiento eléctrico y térmico, que proporciona hasta 10 segundos, 1,3 veces la tolerancia de carga máxima, y admite el funcionamiento en un entorno natural refrigerado por aire.

Esto puede reducir efectivamente el coste de desarrollo debido a que no es necesario seleccionar un módulo de potencia

de alto rendimiento para cubrir el pico de potencia que se produce a corto plazo. El rango de temperatura de funcionamiento de la serie es de -40°C hasta +85°C y tiene una alta eficiencia. La serie TAD125, por ejemplo, tiene una eficiencia de hasta el 92%. Esto significa una mayor fiabilidad y menor disipación de calor del sistema. Estas series tienen un bajo consumo de energía en standby y múltiples protecciones. Cuentan con un aislamiento reforzado de 3000Vca y pueden funcionar hasta 5000 metros de altitud.

Las fuentes TAD30-P, TAD65-P y TAD125 tienen certificación IEC / EN / UL 62368-1.



ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34--914840850

www.olfer.com [Contactar](#)

Contactar 

www.olfer.com



Serie UHP

Aplicaciones Industriales
Automatización

OLFER

The Power Supply Company



Equipo de medida avanzado

PARA ALTERNA Y CONTINUA CON IEC 61850

Los IED (dispositivos electrónicos inteligentes) compactos de la serie PRO, el EM235 (carril DIN) o el PM335 (montaje en panel para corte cuadrado y/o redondo de 92 x 92 mm), son dispositivos de medida y control combinados que proporcionan una solución adecuada para estaciones / subestaciones, automatización industrial y gestión de energía avanzada. Incorpora una serie de características únicas comúnmente encontradas en equipos de medida de gama alta, utilizados en subestaciones y entornos industriales.



ENERTRONIC PROYECTOS Y SUMINISTROS, S.A.

Tel.: +34--917218519

www.enertronic.es [Contactar](#)

Impresión 3D multimaterial para componentes multifuncionales

CAPACIDADES DE LOS PRODUCTOS PARA LA IMPRESIÓN 3D CON UNA MAYOR DURABILIDAD, RESISTENCIA AL DESGASTE Y COMPONENTES COMPLEJOS



Los componentes que deben presentar varias propiedades, normalmente, deben ser fabricados en varios pasos. Pero una producción así puede resultar demasiado costosa para cantidades pequeñas. Precisamente por este motivo, igus ofrece la impresión multimaterial que puede realizarse con hasta 4 materiales. Esto permite que puedan fabricarse piezas multifuncionales y con resistencia al desgaste de forma económica y rápida en un solo paso. Para ello, igus amplía aún más sus capacidades de impresión 3D y su gama de materiales para el proceso FDM.

La impresión en 3D de piezas individuales resistentes al desgaste con distintos materiales ofrece al usuario grandes posibilidades de diseño. Al mismo tiempo, los componentes multifuncionales reducen significativamente el proceso de fabricación. Por ello, igus ofrece la producción de piezas especiales duraderas en impresión multimaterial con dos materiales. De este modo, se pueden fabricar componentes resistentes al desgaste pero al mismo tiempo elásticos, así como piezas especiales inteligentes. Este servicio se ha expandido a los plásticos para movimiento. igus puede utilizar hasta cuatro materiales en un solo proceso para fabricar componentes multifuncionales.

La impresión en 3D de piezas individuales resistentes al desgaste con distintos materiales ofrece al usuario grandes posibilidades de diseño. Al mismo tiempo, los componentes multifuncionales reducen significativamente el proceso de fabricación. Por ello, igus ofrece la producción de piezas especiales duraderas en impresión multimaterial con dos materiales. De este modo, se pueden fabricar componentes resistentes al desgaste pero al mismo tiempo elásticos, así como piezas especiales inteligentes. Este servicio se ha expandido a los plásticos para movimiento. igus puede utilizar hasta cuatro materiales en un solo proceso para fabricar componentes multifuncionales.

IGUS, S.L.U.

Tel.: +34--936473950

www.igus.es [Contactar](#)

➔ **PUEDEN ENCONTRAR MÁS INFORMACIÓN SOBRE LA IMPRESIÓN MULTI-MATERIAL EN:**

Conector wireless con comunicación CAN mediante Wi-Fi o Bluetooth

PERMITE QUE APLICACIONES Y MAQUINARIA DE SERVICIO PESADO BASADAS EN CAN TRANSFIERAN DATOS CAN MEDIANTE UN ENLACE INALÁMBRICO ROBUSTO

El Anybus Wireless Bolt para CAN permite que aplicaciones y maquinaria de servicio pesado basadas en CAN transfieran datos CAN mediante un enlace inalámbrico robusto. La comunicación inalámbrica se establece mediante una conexión Wi-Fi rápida o un enlace Bluetooth fiable. Los datos CAN se transportan a través de un enlace TCP/IP que permite que otra infraestructura Wi-Fi estándar también se conecte al enlace inalámbrico si se desea.

Acceso inalámbrico a datos de vehículos basados en CAN J1939: un caso de uso típico es el acceso inalámbrico a datos CAN desde un vehículo industrial, tal como un camión que transporta material a granel. Por ejemplo, con Anybus Wireless Bolt CAN, los datos CAN J1939 se comunican fácilmente a una tableta de mano, lo que permite que el operador controle completamente y visualice el proceso de llenado de material a granel en curso.

Caso de uso de CANopen inalámbrico en fabricación: Anybus Wireless Bolt CAN es totalmente transparente cuando se trata de transportar datos CAN, lo que significa que funciona con cualquier protocolo basado en CAN, incluido CANopen. Esto abre la posibilidad de crear islas de automatización móvil en cualquier proceso de fabricación: Anybus Wireless Bolt CAN unirá la línea CANopen de forma inalámbrica.



ER-SOFT, S.A.

Tel.: +34--916408408

www.er-soft.com [Contactar](#)

Procesador de cuatro núcleos y compilador

AYUDAN AL SMART SENSOR A COMPLETAR LAS TAREAS DE VISIÓN HASTA CUATRO VECES MÁS RÁPIDO



B&R ha acelerado enormemente la ejecución de todo tipo de aplicaciones de visión artificial. Un procesador de cuatro núcleos y un compilador en tiempo de ejecución ayudan al Smart Sensor a completar las tareas de visión hasta cuatro veces más rápido. Los fabricantes de máquinas pueden aumentar considerablemente el rendimiento de sus máquinas sin tener que utilizar costosos ordenadores específicos para la visión artificial.

Con la versión Steady de la librería Halcon, el sistema de visión artificial de B&R dispone de un compilador en tiempo de ejecución (JIT, just-in-time) que genera código máquina ejecutable cuando se carga la aplicación, en vez de interpretarlo posteriormente durante el funcionamiento.

Disponible a través de actualizaciones de software: el compilador JIT reduce considerablemente el tiempo de ejecución de diversas funciones de visión. En el caso de las tareas de medición, el ahorro puede ser superior al 75%, lo que significa que se completan en una cuarta parte del tiempo. Puede accederse al compilador JIT con una sencilla actualización del software. Reduce a la mitad los tiempos de ciclo: los algoritmos de procesamiento de imágenes compatibles con varios núcleos también se benefician de la versión del Smart Sensor. La mayor potencia de cálculo permite reducir casi a la mitad el tiempo de ciclo de las aplicaciones correspondientes.

B&R INDUSTRIAL AUTOMATION

Tel.: +34--935689965

www.br-automation.com **Contactar**

Cables Ethernet de par único

ESPECIALMENTE PARA SU USO EN CADENAS PORTACABLES

La tecnología Ethernet de par único es actualmente una de las mayores tendencias en el campo de la transferencia de datos para permitir la comunicación incluso con los sensores más pequeños. Además de conectores compactos, también se requieren cables delgados. Para ello, igus ha desarrollado un cable Ethernet de par único muy flexible, especialmente para su uso dinámico en la cadena portacables, también disponible como cable confeccionado ready cable, testado y listo para conectar.



La tecnología Ethernet de par único, también conocida como SPE por sus siglas en inglés, está en boca de todos desde 2019. Hay muchas esperanzas puestas en la nueva tecnología de datos compactos, que la industria quiere aprovechar para permitir la comunicación basada en Ethernet incluso con las cámaras o los sensores más pequeños. Una de las dos redes que impulsan la investigación de la SPE es la red de socios industriales de la SPE.

Junto con otros seis miembros, el especialista en conectores Harting fundó la red en 2019. Poco después, igus se unió como socio para el uso dinámico de los cables. El especialista en plásticos para movimiento ha recibido el Premio Miembro Pionero por esta colaboración.

IGUS, S.L.U.

Tel.: +34--936473950

www.igus.es/ **Contactar**

➔ **ENCONTRARÁ MÁS INFORMACIÓN SOBRE EL CABLE SPE DE IGUS AQUÍ:**

Sistema de inspección de radiotransmisión

PERMITE OBTENER GRAN CANTIDAD DE DATOS Y AUMENTAR LA DURACIÓN DE LA BATERÍA HASTA EN UN 400%

Renishaw presenta el sistema de radiotransmisión para Máquina-Herramienta. El sistema de generación avanzada es otra de las muchas soluciones de control de procesos de fábrica inteligente con tecnología probada Renishaw, que ayuda a transformar las prestaciones de producción en talleres de distintos sectores.



Este sistema se compone de una interfaz de radio ultra-compacta RMI-QE con protocolo de comunicación actualizado, así como importantes actualizaciones en toda la gama de sondas de radiotransmisión líderes del sector. Las recientes mejoras incorporadas aumentan significativamente la duración de la batería, permiten una configuración más sencilla y disponen de diagnóstico a distancia de todas las sondas por radio.

Instalada en el interior del entorno de mecanizado, la interfaz RMI-QE dispone de un protocolo de comunicación preparado para el futuro, para compatibilizar la generación de sensores y dispositivos inteligentes de Renishaw.

RENISHAW IBÉRICA, S.A.U.

Tel.: +34--936633420

www.renishaw.es **Contactar**

Sensor de presión con rosca M5

MUY PEQUEÑO PARA UNA ALTO RENDIMIENTO



Los espacios de montaje reducidos y las estructuras compactas del sistema son un desafío importante para la medición de presión de líquidos y gases. Gracias a su pequeño diámetro de tan solo 14 mm, el sensor de presión weFlux micro permite por primera vez realizar mediciones en lugares previamente inaccesibles. Por lo tanto, los rangos de presión entre -1 y $+25$ bar se pueden instalar por primera vez en sistemas de sujeción hidráulica, cojinetes de lubricación ajustada o impresoras 3D compactas.

Varios factores contribuyen al hecho de que el weFlux micro sea más pequeño que una batería AA: no solo el pequeño diámetro de solo 14 mm, sino también la pequeña conexión de proceso con rosca M5 ahorra espacio. El sensor de presión en miniatura también tiene solo 22 mm de altura, lo que lo hace perfecto para sistemas extremadamente estrechos. Gracias a su bajo peso de solo 13 g, incluso se puede montar en brazos de robot y partes móviles del sistema. Y ni siquiera tiene que comprometer el rendimiento.

Carcasa robusta para un alto rendimiento: con un tiempo de respuesta de menos de un milisegundo y un error de medición de menos del 0,5%, el sensor es muy rápido y muy preciso. La robusta carcasa de acero inoxidable 316L es ideal para industrias exigentes. Gracias al alto grado de protección IP68, el sensor es resistente a agentes de limpieza y productos químicos agresivos.

WENGLOR SISTEMAS DE SENSORES, S.L.

Tel.: +34-934987548

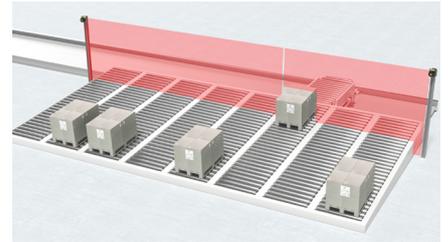
www.wenglor.com [Contactar](#)

Protección de acceso de varios sistemas de transporte multi-track

FUNCIONA CON DOS ESCÁNERES LÁSER DE SEGURIDAD

Una sola solución de seguridad en lugar de varias cortinas ópticas con sensores de muting: en los sistemas de transporte multi-track, este tipo de protección de acceso ofrece una alternativa mucho más eficiente, compacta y a menudo más económica.

Los procesos automatizados deben ser seguros: las personas presentes en las áreas de producción y logística no deben estar en peligro en ningún momento. Al mismo tiempo, las soluciones de seguridad deben permitir que su funcionamiento sea lo más fluido y sin interrupciones como sea posible y, como resultado de ello, generar unos costes



mínimos de mantenimiento. Leuze desarrolla soluciones de seguridad eficientes destinadas a entornos automatizados que cumplen estos requisitos. Las soluciones de seguridad de Leuze demuestran sus cualidades, entre otros lugares, en estaciones de transferencia y bloqueos de material: un ejemplo de ello es el sistema de seguridad para sistemas de transporte multi-track que funciona con escáneres láser.

El sistema es ideal para sistemas de transporte multi-track como los utilizados en numerosas áreas de producción o logística. Desde un punto de vista técnico, un sistema de transporte multi-track está formado por varios transportadores de rodillos colocados uno junto a otro. Un transportador transversal introduce los palets en los transportadores de rodillos.

LEUZE ELECTRONIC, S.A.U.

Tel.: +34--934097900

www.leuze.com [Contactar](#)

Soluciones de control

HUSILLOS A BOLAS Y GUÍAS LINEALES CON ELEVADA CAPACIDAD DE ACELERACIÓN



Los husillos a bolas HTF SRD, de NSK, aprovechan un innovador sistema de recirculación del deflector final para al-

canzar unas velocidades ultra altas de hasta 3 m/s, de forma que se consiguen unos tiempos de ciclo más cortos para que los usuarios finales puedan disfrutar de una mayor productividad. Es importante destacar que este husillo a bolas de alta carga garantiza un buen equilibrio de rotación, sin que los componentes de recirculación fallen mientras que la metodología de circulación de bolas optimizada (más suave) reduce el ruido a la mitad en comparación con los sistemas convencionales. La serie RA de NSK de guías de rodillos de bajo índice de fricción y alta capacidad de carga proporciona una elevada rigidez para conseguir precisión en el recorrido y en la repetición, conceptos necesarios en máquinas herramienta. Esta capacidad es el resultado, entre otras cosas, de unos componentes de retención y desviación especiales, así como del uso de unos rodillos con el mayor diámetro posible y de una superficie ligeramente abombada para minimizar las vibraciones durante la rotación.

NSK SPAIN, S.A.

Tel.: +34--934335775

www.nskEurope.es [Contactar](#)

Rugosímetros portátiles

LA ALTERNATIVA SENCILLA Y DE CALIDAD PARA LOS CONTROLES DE SUPERFICIES

Con un diseño más elegante, la pantalla LCD a color de 2,4 pulgadas y una interfaz de usuario mejorada para ofrecer un manejo intuitivo, Handysurf+ presenta una alternativa sencilla para el control de calidad de los parámetros de superficies en todo el proceso de producción. Es una solución perfecta para los sectores de la automoción, la ingeniería mecánica y la tecnología médica.



Características:

- Operabilidad superior.

El Handysurf incorpora pantalla de 2.4 pulgadas LCD a color, mejorando significativamente la visibilidad. Además, 6 botones y la interfaz de usuario recién desarrollada han logrado una operabilidad simple e intuitiva.

- Múltiples funciones de análisis.

Modelos:

- Handysurf +35 (estándar): El tipo estándar puede medir con diferentes posiciones incluyendo horizontal, inclinado, vertical y superior.
- Handysurf +40 (retráctil): Esta unidad de avance dispone de una parte mecánica que eleva el palpador para evitar el roce durante el retorno a la posición de inicio tras la medida. Reduce el desgaste de la punta de diamante alargando la vida útil del palpador.
- Handysurf +45 (lateral-transversal): Esta unidad realiza el movimiento lateralmente. Ideal para áreas estrechas, como cigüeñales, pequeños ejes con dificultad de medida.

La representación gráfica de los resultados de la medición permite su verificación in situ con parámetros y formas de onda. Los tipos de forma de onda se pueden cambiar fácilmente mediante el icono en la parte superior de la pantalla. La función de ampliación y la función automática tolerancias OK/NG utilizando los límites superior e inferior establecidos están disponibles para los parámetros. Handysurf+ también es capaz de una variedad de análisis incluyendo BAC, ADC, recuento de picos y análisis MOTIF, a pesar de ser un tipo portátil.

BCN QUALITES, S.L.

Tel.: +34--932319400

qualites.net [Contactar](#)

¿Sabes qué ocurre en tus instalaciones cuando no estás mirando?

Sistemas de telecontrol GSM para instalaciones industriales desatendidas.

MICROCOM
Simply More



Alertas al móvil

Plataforma Web gratuita y aplicaciones móviles iOS y Android

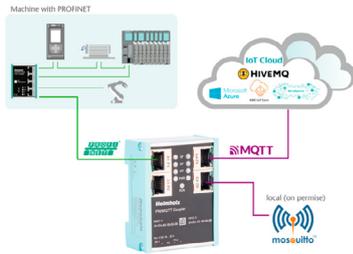
Entradas digitales, analógicas, MODBUS, etc.

Disponible en 2G, 3G y NB-IoT

Puesta en marcha sencilla

Acopladores de redes Profinet

USANDO CODIFICACIÓN SSL Y AUTENTICACIÓN, GARANTIZA UNA TRANSMISIÓN DE DATOS SEGURA



El acoplador PN/MQTT, es la solución adecuada para dar el paso a la industria 4.0

Para conectar de forma fiable redes de máquinas a niveles de comunicación superiores.

El Gateway PN/MQTT de Helmholtz responde precisamente a estas necesidades. Usando codificación SSL y autenticación, garantiza una transmisión de datos segura y permite conexiones entre el PLC y la nube a través de una configuración simple.

Con el acoplador PN/MQTT, podrá enviar datos directamente desde su máquina PROFINET a broker MQTT. Los datos pueden ser enviados desde un PLC Profinet ("Publisher"), y ser recibidos en un broker MQTT ("Subscriber").

El acoplador PN/MQTT puede conectar brokers tanto localmente, como a través de Internet en la nube.

La integración directa en el PLC, le permitirá controlar los cambios en su red, el mundo IoT estará en sus manos.

GARMA ELECTRÓNICA, S.L.

Tel.: +34--943291102

www.garmasl.com [Contactar](#)

Control de procesos en línea

CON TOMOGRAFÍA COMPUTARIZADA INDUSTRIAL

Los sistemas CT Zeiss VoluMax están diseñados para aplicaciones en las que hay que inspeccionar muchos componentes con gran rapidez. Tanto la máquina como el software son configurados por Zeiss de manera individualizada en función del trabajo de inspección. Zeiss VoluMax puede configurarse para carga manual o automatizada.



Detección automática de defectos en la que puede confiar Zeiss VoluMax:

- Los defectos que se producen en la superficie o en el interior de las piezas a lo largo de cualquier proceso de fabricación pueden tener un fuerte impacto en la calidad, estabilidad y funcionalidad de la pieza o del producto. Esto ocurre, por ejemplo, durante el proceso de fundición en la industria del automóvil o durante la producción de piezas de plástico en la tecnología médica. Como estos defectos se producen de forma imprevisible, las pruebas de muestras aleatorias no son suficientes para garantizar la alta calidad de todas las piezas.
- La solución: Inspección o metrología al 100% en la producción con tomógrafos en línea automatizados de la familia VoluMax de Zeiss para detectar y medir defectos y estructuras internas con alta velocidad.

CARL ZEISS IBERIA, S.L.

Tel.: +34--912033700

www.zeiss.es/metrologia/home.html [Contactar](#)

Columnas de señalización

FUNDAMENTALES PARA LA AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

Las columnas de señalización son un componente esencial en los procesos de automatización industrial para monitorear la producción y los procedimientos complejos.

Las columnas de señalización de Sirena están disponibles en tres tamaños $\varnothing 36\text{mm}$, $\varnothing 50\text{mm}$, $\varnothing 70\text{mm}$ y con dos formas diferentes, redonda y elíptica.

Las columnas de señalización están disponibles en versiones modulares y pre-montadas. Esto permite pedir las como un "producto único" indicando un solo código de artículo, simplificando así los tiempos de montaje e instalación.

Ventajas de las unidades pre-cableadas:

- Elementos de señalización que se pueden pedir con un solo código de artículo
- Montaje e instalación rápidos y sencillos



- Soluciones flexibles adecuadas para diversas aplicaciones industriales, como indicación de estado, indicación de falla, indicación de nivel.
- Configuración dedicada para proyectos especiales

KOLBI ELECTRÓNICA, S.A.

Tel.: +34--944439900

www.kolbi.es [Contactar](#)

Máquina de medida por visión

EL SISTEMA DE MOVIMIENTO DE LA CÁMARA UTILIZA UN SISTEMA DE PATINES POR AIRE QUE PERMITE UN MOVIMIENTO EXTREMADAMENTE SUAVE



Máquina de medición por visión 2D CNC - Aberlink Project X Aberlink Project X es un concepto totalmente nuevo en tecnología de visión incorpora un sistema de escala patentada por Aberlink Colourmap Tm. Esto permite a Aberlink diseñar y fabricar un sistema integral de visión 2D.

Project X utiliza una cámara a color CCD.

La cámara se mueve en modo automático y manual con 2 ruedas de alta inercia laterales uno para cada eje X e Y. Esto facilita tanto el movimiento rápido como el ajuste fino.

El sistema de movimiento de la cámara utiliza un sistema de patines por aire que permite un movimiento extremadamente suave, y un compresor de aire incorporado en la máquina.

Como es la cámara la que se mueve y no la mesa, el posicionamiento de las piezas es tan simple como colocarla sobre la mesa, sin necesidad de sujetarla. Disminuyendo el tiempo de inspección de cada pieza. El área de medición de la Project X es: Eje X : 400 mm Eje Y: 300 mm Project X tiene una profundidad de distancia focal Z, que esta motorizada ofreciendo un rápido enfoque tanto como el ajuste fino del mismo todo esto controlado por software. Recorrido en el eje Z (para enfocar) 125 mm.

TÉCNICAS DE MEDIDA Y METALOGRAFÍA, S.A.

Tel.: +34-913562294

www.tecnimetalsa.com 

Guías lineales

CONJUNTO GUÍA DE DOBLE CARRIL Y PATÍN EN ALUMINIO

Las guías lineales de la serie estándar FDA de Franke están equipadas con rodamientos de agujas muy silenciosos, de funcionamiento suave y de alta calidad y están hechas casi en su totalidad de aluminio ligero. Los rodamientos de rodillos sellados permiten un funcionamiento sin mantenimiento durante toda la vida útil.

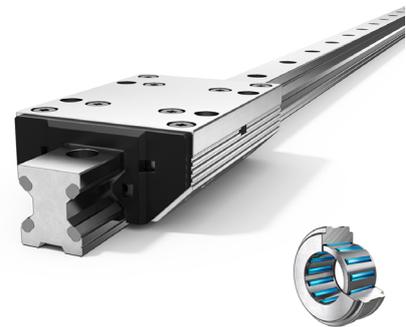
Las guías se pueden fabricar en longitudes de 200 mm a 4.000 mm y, bajo demanda, también se pueden acoplar una y otra sin límite.

Longitud de la carrera: Desde 200 mm a 4.000 mm.

Posibilidad de acoplarlas en serie.

Material

- Cuerpo del patín: Aluminio
- Cuerpo de la guía: Aluminio
- Pistas de rodadura: Acero
- Rodillos: Acero
- Temperatura operativa para el funcionamiento: -20 ° C a +80 ° C
- Velocidad máxima: 10 m / s
- Máxima aceleración: 40 m/s²
- Posición de montaje: Cualquiera
- Lubricación: Lubricado de por vida, sin mantenimiento



FRANKE SPAIN

Tel.: +34--621011224

www.franke-spain.com 

Puerta rápida

PARA LÍNEAS DE PRODUCCIÓN AUTOMATIZADAS

La puerta rápida para líneas de producción automatizadas está diseñada para instalarse en líneas de producción y procesos automatizados. Su alta velocidad de apertura y cierre garantiza un tiempo de ciclo mínimo ofreciendo un alto rendimiento, fiabilidad y lo que es más importante, una barrera de seguridad de cara a los operarios que trabajan en la línea de producción.

Este producto cumple con toda la normativa referente para cumplir con el PLE (performance level) requerido por las normas EN ISO 13849-1 y SIL3 EN 62061. Disponen de varios tipos de cortinas/lonas, las cuales incluyen entre otras cualidades resistencia a proyecciones de soldadura, cortes por manipulación de chapas o resistencia a impacto de piezas. Este modelo ofrece una integración total con la línea de producción asegurando que el proceso de fabricación sea más ágil y seguro, reduciendo el tiempo de ciclo y minimizando al máximo los posibles tiempos muertos por cambios de utillaje en el proceso de fabricación.

PUERTAS FERROFLEX

Tel.: +34-900827700

www.puertasgrases.com 



Frenos extremadamente compactos

REDUCEN EL ESPACIO OCUPADO DE UN ROBOT DE SEIS EJES

Los robots de seis ejes han llegado a ser la norma para las operaciones de montaje automatizado gracias a la capacidad que ofrecen para realizar maniobras complejas.

Con la creciente aceptación de estos equipos, los fabricantes de robots se esfuerzan en reducir el tamaño y la masa de sus robots de seis ejes para mejorar la operatividad espacial y la productividad.

Warner Electric, una marca del grupo Altra Industrial Motion Corporation, suministra los frenos extremadamente compactos de las series XS y WR.

Capaces de aproximarse a una pieza de trabajo desde cualquier ángulo, los robots de seis ejes son muy comunes en las líneas de fabricación. No obstante, siempre hay una escasez de espacio disponible, por lo que se mantiene la tendencia de ir reduciendo el tamaño y la masa de los robots.

La reducción del tamaño mejora la operatividad espacial, lo que permite añadir más robots y otros equipos a la línea. La reducción de la masa permite que el robot de seis ejes pueda incrementar la velocidad y la aceleración sin pérdida de capacidad de carga, lo que resulta en una mayor productividad.



WARNER ELECTRIC

Tel.: +33-(0)6-83998408

www.warnerelectric-eu.com [Contactar](#)

Conectores estándar multicontacto

CON ENCLAVAMIENTO CON LLAVE DE POLARIDAD

La serie B de Lemo ofrece un conector multicontacto circular que es modular, ergonómico, robusto y fiable para aplicaciones que precisen una conexión push-pull rápida y segura que lo convierta en la opción ideal para aplicaciones de test y medida, instrumentación, equipos médicos, investigación y audio/vídeo.



Las configuraciones modulares de inserción incluyen una amplia gama de contactos de alta densidad, multicontacto o híbridos. Los contactos pueden ser para soldar, crimpar, acodados o rectos para circuito impreso, para fibra óptica, coaxial, termopar, neumático, fluido o incluso de alta tensión.

La serie B de Lemo tiene tamaños desde 00 a 5B, y presenta el "diseño chocolate" de Lemo.

El sistema de llaves de Lemo permite una elevada densidad de contactos y evita las conexiones erróneas.

Estos conectores de alta calidad de Lemo tienen certificado UL y se pueden suministrar con ensamblaje de cables.

IBERLEMO, S.A.

Tel.: +34--938604420

www.iberlemo.es [Contactar](#)

Sensor de visión con inteligencia artificial incorporada

REALIZA UNA DETECCIÓN ESTABLE EN CUALQUIER ENTORNO



Bitmakers ofrece el IV2, un sensor de visión con IA que resuelve las aplicaciones sin tener que programar el equipo. Para realizar una aplicación se presenta una pieza buena y otra mala, el IV2 se autoconfigura.

La serie IV2 utiliza una lente de alto rendimiento, iluminación patentada y enfoque automático. Al utilizar esta combinación de brillo y enfoque optimizados, se crean imágenes claras de la pieza de trabajo objetivo.

El IV2 utiliza Inteligencia Artificial. Esto significa que un sistema tiene inteligencia similar a la humana y se ha creado artificialmente. La IA se utiliza en el sensor de visión para que la función determine automáticamente los ajustes de detección óptimos. El modo de aprendizaje del IV2 (Learning mode), asegura una detección estable porque está optimizado para seleccionar las características más importantes para realizar la detección de juicio de presencia mientras que ignora intencionalmente las diferencias sutiles. Lo que debe hacer durante el tiempo de configuración es solo proporcionar al menos un producto OK y uno NG.

BITMAKERS, S.L.

Tel.: +34--936682298

www.bitmakers.com/automatizacion [Contactar](#)

Limitador de par

DOTADO DE UN RELÉ DE ALARMA

El limitador de par M10 de EI-FI supervisa equipos accionados por motores asíncronos de jaula de ardilla y está dotado de un relé de alarma que actúa cuando se detecta una condición anormal en el proceso.



Si se sobrepasa el límite de carga normal de la máquina, el relé interno cambia de estado y se ilumina el led rojo de alarma. El contacto de relé de salida se puede utilizar para la indicación de alarma y/o paro de la máquina. El M10 es ideal para diferentes aplicaciones, siempre y cuando estén accionadas por motores de hasta 50 A, por ejemplo: como limitador de par electrónico ó como protección contra funcionamiento en seco de una bomba. El limitador de par M10 está destinado a aquellas aplicaciones que sólo requieren una protección contra subcarga o sobrecarga.

EMOTRON EL-FI, S.A.

Tel.: +34--932091499

www.emotron.es [Contactar](#)

Analizador

MEDIDA AVANZADA EN AC (0.2S) CON IEC 61850 Y SINCRONIZACIÓN

El equipo de análisis y medida energética Satec PM180 representa el eslabón más alto en análisis de calidad de suministro eléctrico. Es un equipo 0,2s clase A (según norma IEC61000-4-30:2015), que cuenta con la capacidad de realizar (entre otras muchas funciones):

- 256/1024 muestras por ciclo.
- Tiempo de respuesta de 10 ms.
- Oscilografías.
- Análisis y gestión Sincrofasorial (opcional PMU)
- Secuencia de eventos (SOE).
- Registro digital de fallas (opcional DFR).
- Calidad de suministro EN50160/IEEE5139.

El diseño modular único de la PM180 garantiza su adaptación a las necesidades del proyecto, a través de tarjetas de ampliación (comunicaciones, E/S, etc.).

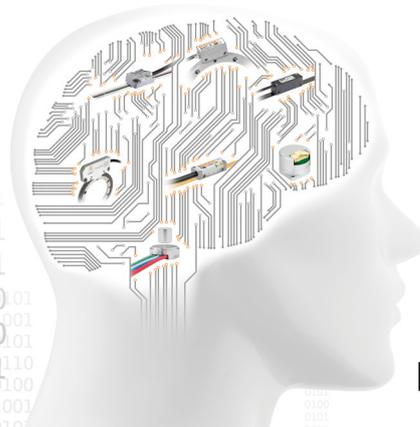
ENERTRONIC PROYECTOS Y SUMINISTROS, S.A.

Tel.: +34--917218519

www.enertronic.es [Contactar](#)



Encóderes de posición absolutos e incrementales con...



RENISHAW
apply innovation™

Rendimiento inteligente

Renishaw dispone de una extensa gama de encóderes sin contacto para atender todas sus necesidades de control de la posición

- Encóderes de alta resolución incrementales y absolutos lineales de 10 µm a 1 nm, con inmunidad excepcional a la suciedad y ópticas de filtrado exclusivas.
- Encóderes de alta resolución incrementales y absolutos rotatorios de 0,0003 arcosegundos, en una amplia variedad de anillos y discos, de alta precisión y fácil instalación.
- Interferómetros láser de alta precisión con interferometría por debajo del nanómetro para ejes sencillos o XY.
- Encóderes magnéticos absolutos e incrementales rotatorios sin fricción a 8192 ppr (13 bits) sellados según IP68.

Para obtener más información, visite www.renishaw.es/encoders

Renishaw Ibérica, S.A.U. Gavà Park, C. de la Recerca, 7, 08850 GAVÀ, Barcelona, España

T +34 93 6633420 F +34 93 6632813 E spain@renishaw.com

www.renishaw.es [Contactar](#)



Rodamientos de agujas

SON ELEMENTOS FUNDAMENTALES UTILIZADOS EN APLICACIONES CARACTERIZADAS POR UN MOVIMIENTO ROTATORIO

ISB está en disposición de ofrecer una amplia gama de rodamientos de agujas disponible en stock que incluye: rodamientos, casquillos y jaulas de agujas, ruedas libres, anillos internos, jaulas lineales de agujas, rodamientos axiales de rodillos cilíndricos, jaulas y rodamientos axiales de agujas, coronas axiales, coronas para alojamiento, para ejes e intermedios, rodamientos radiales de agujas y axiales de rodillos cilíndricos, rodillos de levas, rodillos de apoyo, rodamientos orientables de agujas, patines lineales de rodillos, etc.

Estos productos están disponibles en varios diseños y en una amplia gama de medidas para satisfacer las exigencias de los clientes así como los requerimientos de los diferentes tipos de aplicaciones. Los rodamientos de agujas son elementos fundamentales utilizados en aplicaciones caracterizadas por un movimiento rotatorio, donde son requeridos mínimas dimensiones, resistencia a cargas altas, elevada precisión y larga durabilidad.

Entre las principales aplicaciones encontramos: reductores, maquinaria agrícola, máquina herramienta, maquinaria de embalaje, caja de cambio automoción, motociclismo, maquinaria para impresión, motores eléctricos, pequeña instrumentación manual, electrodomésticos, bombas, compresores, generadores de energía, etc.

Los rodamientos de agujas de ISB están compuestos por agujas, un anillo interior y un anillo exterior; tienen una elevada capacidad de carga y unas dimensiones reducidas.



EURO BEARINGS SPAIN, S.L. - ISB SPAIN

Tel.: +34-933037860

www.eurobearings.es 

Automatización para equipos de corte láser

PARA PRODUCIR CON POCO O NINGÚN TRABAJO MANUAL EN PLANTAS DE CUALQUIER TAMAÑO



Con la solución de automatización ByTower Compact es posible aumentar considerablemente la productividad de una instalación de corte por láser Bystronic sin necesidad de mucho espacio. ByTower Compact permite, gracias al poco espacio requerido, una producción con poco trabajo manual para empresas de cualquier tamaño.

No todas las empresas de mecanizado de chapa disponen de espacio suficiente para ubicar nuevas instalaciones o ampliar las existentes. Bystronic presta un apoyo ideal a sus clientes con la nueva ByTower Compact: permite producir con poco o ningún trabajo manual en plantas de cualquier tamaño gracias al cambio automatizado de cajitas y al escaso espacio requerido. Automatiza el proceso de trabajo del sistema de corte por láser y se encarga de que se puedan cortar claramente más piezas por unidad de tiempo.

Gracias al diseño inteligente de ByTower Compact, el personal de mecanizado de chapa aumentará la productividad de sus equipos láser Bystronic sin ocupar mucho espacio. La altura de la torre se adapta a cada necesidad para provechar el espacio disponible de forma óptima.

BYSTRONIC IBÉRICA, S.A.

Tel.: 916544878

www.bystronic.es 

Plaquetas con rompevirutas

PARA EL RANURADO FRONTAL DE ACEROS

Iscar presenta la línea TangFace TNF añadiendo plaquetas de 3 a 6 mm con rompevirutas GN. Estas plaquetas están diseñadas para el ranurado frontal de aceros.

Con objeto de ampliar la gama de plaquetas TNF, Iscar añade el rompevirutas GN para el control de viruta.



En comparación con las plaquetas existentes con rompevirutas tipo 'P', las plaquetas ofrecen un mejor resultado en la formación de virutas cuando se aplican bajos avances, 0,06 mm/v en aceros al carbono y 0,08 mm/v en aceros aleados.

Características:

- Eficiente control de viruta con bajo avance.
- Rompevirutas positivo que reduce las fuerzas de corte.
- Tamaños disponibles: 3 - 6 mm.
- Fabricadas en calidad Sumotec IC808.
- Un control de virutas fiable es un factor esencial para las líneas de producción automáticas y de decoletaje.
- Excelente para la fabricación de componentes de automoción, como engranajes.

ISCAR IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34-935946484

www.iscarib.es 

Post procesado impresión 3D

PERMITE LA ELIMINACIÓN AUTOMÁTICA Y EFECTIVA DE POLVO RESIDUAL DESPUÉS DE LA IMPRESIÓN



El sistema S1 establece estándares en la eliminación de polvo y limpieza de piezas fabricadas de forma aditiva. La solución inteligente “plug-and-play” impresiona con numerosas características innovadoras, junto con un funcionamiento intuitivo y flexible para un post procesado altamente eficiente. Función de chorreado automático o manual opcional, la S1 permite la eliminación automática y efectiva de polvo residual después de la impresión.

La rotación constante de las piezas durante el proceso de limpieza asegura resultados de chorreado repetibles y consistentes sin dañar la superficie de la pieza. Esto se aplica igualmente a las piezas de plástico y metal que proporcionan una base excelente para las operaciones post procesado. Debido a su tamaño reducido y diseño robusto, esta máquina se puede integrar fácilmente en cualquier línea de fabricación.

Principales características:

- Diseño de cesta para una distribución y circulación óptimas de las piezas
- Revestimiento de protección contra el desgaste especialmente desarrollado de poliuretano antiestático que no mancha
- Conformidad con la normativa ATEX
- Manipulación de la máquina ergonómica y segura
- Cambio rápido entre procesamiento manual y automático
- Boquillas de chorreado giratorias automáticamente para una carga y descarga sin contaminación
- Para carga y descarga, la cesta gira hacia la apertura frontal, pero permanece completamente dentro de la cámara de chorreado
- Limpieza de abrasivos integrada y altamente eficiente y fácil cambio de abrasivo
- Mejor estabilidad y visualización del proceso gracias al software / hardware de última generación

RÖSLER INTERNATIONAL GMBH

Tel.: +34--935885585

www.rosler.com **Contactar**

Cajas, armarios compactos y modulares en acero inoxidable

ENVOLVENTES HIGIÉNICOS DE ACERO INOXIDABLE CERTIFICADAS HIGIÉNICAS POR LA UL Y LA EHEDG



Gracias a su resistencia a la corrosión y a los ambientes extremos, el acero inoxidable es imprescindible para garantizar la máxima higiene y durabilidad en industrias como la alimentaria y la farmacéutica.

Para satisfacer las necesidades de los sectores más exigentes, Irinox, distribuida exclusivamente en España por Eprom, cuenta con la Hygienic Master Line, una gama higiénica de envolventes compuesta por cajas, armarios compactos y modulares.

Toda la línea está fabricada en acero inoxidable AISI 304 o AISI 316L, con acabado Scotch-Brite Medium, techo inclinado de 30º completamente liso, rugosidad inferior a 0,8µm y sin ángulos cóncavos para evitar la acumulación de residuos, facilitando así su limpieza.

Cajas y armarios también cuentan con borde antigoteo, bisagras internas y cerraduras de acero inoxidable de última generación con junta externa de silicona. Además, y para garantizar la estanqueidad, disponen de una junta de silicona certificada por la FDA para su uso en la industria alimentaria.

EPROM ELECTRÓNICA, S.A.

Tel.: +34--937350283

www.epromsa.com **Contactar**

Máquina de ensayos de dureza

TOTALMENTE AUTOMÁTICA

La máquina de ensayos de dureza totalmente automática ZHV30/zwickiLine con tecnología “closed loop” reduce los costes de ensayo y minimiza errores de operación. Su garantía para los ensayos de dureza de baja carga. La ZHV30/zwickiLine se puede controlar tanto con el software testXpert hardness edition como con el software de alta definición. Según los requerimientos del cliente, ZwickRoell ofrece la solución más adecuada.



ZWICKROELL, S.L.

Tel.: +34--931895790

www.zwickroell.com **Contactar**

Durómetro

MANEJO SENCILLO



El durómetro Rockwell Qness 150 CS ECO forma parte de la línea de productos QATM ECO y combina una fabricación de alta calidad con la máxima sencillez de manejo. El característico bastidor de la máquina en forma de "C" con un diseño robusto y compacto ("S" de "pequeño") da nombre al producto.

Equipo de ensayo de dureza compacto con control electrónico del movimiento de husillo, ha sido estándar en los ensayos de dureza Rockwell durante muchas décadas y es ideal para piezas de ensayo pequeñas y medianas y para su aplicación en casi cualquier entorno de trabajo.

Ventajas:

- Gran rango de fuerza de ensayo (1 kg - 250 kg)
- Sistema de medición directa de la profundidad
- Robusto bastidor de acero soldado
- Cubiertas de chapa de acero de alta calidad
- Iluminación LED integrada en el espacio de trabajo
- Pantalla táctil capacitiva de 7"

NEURTEK, S.L.

Tel.: +34--943820082

www.neurtek.com [Contactar](#)

Software de fabricación asistida por computadora (CAM)

PERMITE A LOS FABRICANTES DE MOLDES Y MATRICES OFRECER UN CAD 'CONSCIENTE DE LA FABRICACIÓN'



La división Manufacturing Intelligence de Hexagon ha proporcionado a todos los talleres de moldes y matrices que usan su software WORKNC de fabricación asistida por computadora (CAM) acceso inmediato a su potente software para preparación de modelos, incorporando los flujos de trabajo de producción de cualquier formato CAD (diseño asistido por computadora) al CAM para que puedan mecanizar las piezas de forma más eficiente y evitar costosos errores.

La transición desde la ingeniería a la producción se puede prolongar sin las herramientas adecuadas para preparar de forma eficiente los modelos sólidos para la fabricación, lo cual repercute en la rentabilidad. Al proporcionar acceso a los clientes de WORKNC a su potente y completo programa CAD, Designer companion, Hexagon hace más sencilla la preparación de cualquier molde o matriz para su mecanizado. MeAntras simplifica el desafío de trabajar con una amplia gama de formatos CAD de diferentes sistemas utilizados en la industria.

HEXAGON MANUFACTURING

Tel.: +34--935946920

www.hexagonmi.com/es-es [Contactar](#)

Absorbentes industriales

SE UTILIZAN PARA ABSORCIÓN DE LÍQUIDOS INDUSTRIALES Y FLUIDOS EN INDUSTRIA Y TALLE



Ayudando a mantener la seguridad de los trabajadores en industrias, fábricas, refinerías, talleres, etc. Se trata de una gama de absorbentes sintéticos fabricados con microfibra de polipropileno puro extremadamente absorbente. Se utilizan para absorción de líquidos industriales y fluidos en industria y talleres. Son la alternativa perfecta a otros absorbentes de tipo sólido o en polvo pues disminuyen los gastos de la posterior gestión de residuos. Disponibles en dos tipos de materiales y colores según el líquido a absorber. De color Gris para uso universal y blanco para aceites e hidrocarburos. Varios formatos según el uso que necesite; hojas absorbentes, rollos y barreras tubulares.

Color gris-oleofílico e hidrófobo:

- Especial Hidrocarburos. Absorben la mayoría de líquidos industriales (productos químicos, hidrocarburos y derivados, aceites, fluidos hidráulicos, refrigerantes, solventes y agua).
- Fabricado en microfibra de polipropileno puro extremadamente absorbente.

Color blanco-oleofílico pero hidrófobo:

- Especial Hidrocarburos. Absorben de forma selectiva hidrocarburos, aceites, fluidos hidráulicos, refrigerantes, solventes, pero repelen el agua. Pueden utilizarse también en exterior e incluso en casos de lluvia.
- Al no absorber agua, disminuyen costes de recogida de residuos.

HILADOS BIETE, S.L.

Tel.: +34--965330747

www.ressol.es [Contactar](#)

Raíles lineales

CARGAS QUE VAN DESDE 5 A 600 K POR CADA PATÍN

Un rail lineal consiste en un rail fijo de la longitud deseada por el cliente, con uno o más patines que recorren el rail en toda su longitud. Existen 15 modelos de patines a bolas o roldanas en 2 longitudes distintas, ofreciendo una amplia gama para un deslizamiento

suave y constante bajo cargas que van desde 5 a 600 k por cada patín.

BERKOMAT, S.L.U.

Tel.: +34--943513793

www.berkomat.com [Contactar](#)



Escáner 3D portátiles

PROFESIONALES PROBADOS Y CONFIABLES A UN PRECIO ACCESIBLE

La serie Silver es parte de la línea HandySCAN 3DT, el estándar en el sector de los escáneres 3D portátiles de grado de metrología. Esta tecnología patentada probada y confiable captura mediciones 3D repetibles y altamente exactas de cualquiera superficie compleja en cualquiera ubicación.

El HandySCAN 3D de la serie Silver está optimizado para satisfacer necesidades tecnológicas del momento a los profesionales de la ingeniería que buscan una forma poderosa, accesible y confiable de mejorar el desarrollo de productos, acortar el tiempo de comercialización y reducir los costos de desarrollo.

Para los profesionales que necesitan adaptarse rápidamente a las necesidades de sus clientes y ofrecerles las mejores respuestas a sus solicitudes, es indispensable una solución de escaneo 3D confiable.

Las posibilidades que se presentan al reunir datos de tal exactitud pueden abrir las puertas a nuevos proyectos y fortalecer las colaboraciones con los clientes existentes.

No se puede sobrevalorar cómo las tecnologías de escaneo 3D e impresión 3D se han convertido en algo vital para cualquier compañía de tamaño pequeño a mediano.



CREAFORM

Tel.: +34--910602312

www.creaform3d.com [Contactar](#)

Robots Scara

LA INTEGRACIÓN DE ROBOTS INDUSTRIALES EN PLANTAS DE PLÁSTICOS PUEDE SER UNO DE LOS MÉTODOS MÁS RENTABLES PARA MEJORAR LA RENTABILIDAD

La integración de robots industriales en su planta de plásticos puede ser uno de los métodos más rentables para mejorar la rentabilidad. Al igual que la mayor parte de la fabricación, la industria del plástico se enfrenta a la exigencia de reducir los costes y aumentar la producción.



El principal conjunto de robots industriales montados en el techo de Shibaura Machine, distribuidos por Fegemu Solutions, es el TH450 SCARA, que ahorra espacio en la celda al permitir el acceso al área de trabajo desde arriba. El TH450 está entre los robots Scara más rápidos de su tamaño en el mercado y alcanza tiempos de ciclo de menos de 0,3 segundos. Longitudes de brazo de 450 mm y una carga útil de 5 kg complementan la capacidad de velocidad mejorada del TH450, mientras que la repetibilidad es de un impresionante $\pm 0,01$ mm.

A medida que esta innovación se afiance, la próxima década podría resultar crucial para la industria del plástico, con un enfoque cada vez más centrado en la sostenibilidad en la fabricación, así como un interés continuo en la salud y la seguridad en los plásticos. Sin embargo, el resultado final cada año es la productividad.

FEGEMU AUTOMATISMOS, S.L.

Tel.: +34--943316799

www.fegaut.com [Contactar](#)

Líneas de transferencia modular de paletas

PERMITEN CONSTRUIR LÍNEAS DE MANIPULACIÓN Y/O MONTAJE DE UNA FORMA FÁCIL Y FIABLE



TLM es un sistema de transferencia modular de paletas con componentes totalmente estándar, que permite construir líneas de manipulación y/o montaje de una forma fácil y fiable, flexibilizando el tiempo de diseño y de montaje y por tanto, reduciendo el tiempo de estudio y su realización.

A partir de sus transferencias lineales se puede configurar una solución única y personalizada para cada aplicación. La integración de una línea de transferencia TLM proporciona un sistema fiable para el proceso, seguro para los operarios que trabajan en él, adaptable para satisfacer los requerimientos técnicos, con una exigencia de mantenimiento mínima y con opciones de un consumo energético muy bajo.

Los distintos modelos de stoppers y estaciones de posicionamiento de las paletas ofrecen una amplia gama de opciones para ajustarse a los requisitos específicos de cada proceso.

TLM 1000-1500-2000: sistema flexible y económico adecuado para cualquier proceso industrial que requiera líneas de transporte que nos permite encadenar máquinas automáticas o estaciones de trabajo manual con distintos procesos.

SINERGES TÉCNICAS DE MONTAJE, S.A.

Tel.: +34--936633500

www.sinerges.com [Contactar](#)

Generadores de ultrasonidos

DISEÑADOS PARA INSTALARSE EN LÍNEAS DE AUTOMATIZACIÓN, MÁQUINAS ESPECIALES Y EQUIPOS DE SOLDADURA AUTOMATIZADOS



Rinco Ultrasonics desarrolla y construye máquinas y generadores, así como componentes y herramientas para soluciones de ultrasonido en la industria del plástico bajo los más altos estándares de calidad y precisión, desde que la compañía se fundó en 1976.

Canalizan sus años de experiencia en el desarrollo de innovadores productos y aseguran que sus clientes siempre reciben la solución óptima para sus necesidades. Es más, su compañía está certificada con las ISO 14001, ISO 9001, ISO 13485, e ISO Clase 6 y seguirá trabajando para los altos estándares de calidad y la excelencia en la ejecución de proyectos.

Rinco Ultrasonics proporciona soluciones personalizadas en situaciones en las que la alta eficiencia y precisión, velocidades de proceso rápido, repetitividad y costes de inversión viables, son requeridos.

Aplicaciones de ultrasonidos en robot:

- Sus productos pueden ser integrados en maquinaria especial y en líneas automatizadas. Los generadores Rinco y las herramientas de corte o soldadura, controladas por robot, son utilizadas para procesar revestimientos textiles interiores para la industria automovilística, por ejemplo, donde el tejido es cortado y sellado por el perímetro de la pieza plástica. En la imagen, sistema acústico con corte por sonotrodo guiado por robot.
- Gracias a su diseño modular, productos estándar como actuadores y generadores pueden ser perfectamente instalados en cualquier maquinaria especial. Los generadores de ultrasonidos de la serie AGM Pro están diseñados para instalarse en líneas de automatización, máquinas especiales y equipos de soldadura automatizados.
- Estos generadores realizan de forma fiable tareas de soldadura por ultrasonidos en termoplásticos, así como tareas de corte por ultrasonidos en tejidos técnicos y alimentos. Gracias a su estructura compacta, pueden instalarse en armarios de distribución ocupando poco espacio. Para ello, cuentan con un sistema de refrigeración optimizado.
- Las interfaces de bus de campo y la aplicación web ProConnect convierten al generador por ultrasonidos en un aliado perfecto para cualquier concepto de industria 4.0. Además, los multiracks permiten operar con varios módulos de generadores a la vez, nuestros actuadores especiales nunca le decepcionarán, incluso ante la más exigente y difícil aplicación.
- Como proveedores de componentes y consultores en integración, colaboramos muy estrechamente con partners internacionales OEM y por lo tanto pueden ofrecer la solución ideal para una aplicación automatizada.

RINCO ULTRASONICS, S.L.U.

Tel.: +34--937572672

www.rincoultrasonics.es [Contactar](#)

Curvadoras

CONTROL TOTAL, POSIBILIDADES INFINITAS

La serie EB está a la vanguardia de la automatización y control. El software VLB 3D está desarrollado por un equipo de IT experimentado que trabaja para incorporar mejoras e innovaciones, tanto en el rendimiento del equipo como en la experiencia de usuario.

Todas las acciones son monitorizadas en tiempo real, producción, tiempo de cambio de herramienta, consumo de energía, etc. Esta información se compila y se pone a disposición automáticamente para su análisis y optimización.

Centrado en mejorar la eficiencia y la relación hombre-máquina, nuestro objetivo es mejorar la interactividad y las interfaces que nos conectan, simplificando la comunicación de instrucciones y tareas, pero principalmente en cómo recibimos feedback, con indicadores de estado visual, mensajes de advertencia y sugerencias correctivas.



VLB GROUP

Tel.: +34--976105964

www.vlb-group.com [Contactar](#)

Microdurómetro

MICRODURÓMETRO VICKERS

El microdurómetro Vickers ZHVμ sirve para realizar ensayos de dureza Vickers y Knoop de conformidad con las normas ISO 6507, ISO 4545 y ASTM E 384 en el rango de fuerzas de ensayo de HV0,01 a HV2.



Para aplicaciones más complejas o automatizadas, tenemos la versión controlada por PC del microdurómetro Vickers ZHVμ con software HD disponible.

ZWICKROELL, S.L.

Tel.: +34--931895790

www.zwickroell.com [Contactar](#)

Tornos verticales pick-up monohusillo y bihusillo

LINEAS COMPLETAS AUTOMATIZADAS LLAVE EN MANO

Famar Group representada en España desde hace más de 10 años por la empresa Belfor, el grupo Famar es un fabricante de máquinas-herramienta para cualquier producción de piezas metálicas, sea con máquinas individuales que con líneas completas automatizadas y llave en mano, especialmente para el sector automoción.

El grupo Famar está constituido por las divisiones Famar, Famar Automations y Fausto Marinello con el objetivo de satisfacer a 360° cada necesidad productiva con eficiencia, precisión, alta productividad, fiabilidad y asistencia garantizada. Famar está especializada en la producción de tornos verticales pick-up con alta tecnología, para la que posee una patente mundial.

Gama Famar

- Tandem Tornos Bi-husillo con autocarga pick-up.
- Ergo Tornos Mono-husillo de gran rigidez y capacidad de personalización.
- SUB y Bisub 160

Tornos Mono-husillo (SUB160) y Bi-husillo (Bisub 160) con aceleraciones superiores a 90m/min y carga y descarga automatiza de la piezas inferiores a 2 segundos. Imbatibles para piezas con tiempos de mecanizados cortos y con estructura muy rígida especialmente diseñados para aplicaciones de torneado en duro.

- CIAO 6

El último en llegar de la gama de productos Famar. un torno vertical de bajo coste y altas prestaciones nacido para responder con fuerza a las exigencias del mercado actual nacional e internacional.



- Electrohusillo Famar con freno integrado.
- Infinity Famar considera la innovación un elemento esencial para ser competitivo en un sector altamente competitivo como el de los tornos.

BELFOR, S.L.

Tel.: +34--913681190

www.belfor.es 

Convertidores para señales en AC/DC

OFRECEN UN ELEVADO AISLAMIENTO DE 3000VEFF ENTRE LOS CIRCUITOS DE ENTRADA, SALIDA Y ALIMENTACIÓN



Los I4E de Fema, convertidores para señales en AC/DC, son el primer modelo de una serie de convertidores de características avanzadas.

Ofrecen un elevado aislamiento de 3000Veff entre los circuitos de entrada, salida y alimentación, poseen fuente de alimentación universal (pueden alimentarse a cualquier valor de tensión entre 18 y 265 Vac/dc) y permiten la medida de señal en voltaje AC o DC con rangos desde 0/50mV hasta 0/600V, corrientes AC o DC desde 0/5mA hasta 0/5A, y frecuencias de red hasta 100Hz.

Plenamente configurables, ofrecen una salida de señal de proceso a 4/20mA o 0/10Vdc, y permiten adaptar los rangos de entrada y salida de señal a las necesidades específicas de su aplicación. Salidas de 1/5Vdc, o entradas de 0/3.5Aac son ejemplos de configuraciones aplicables de forma standard.

Disponen de botonera de configuración y cuatro dígitos accesibles desde el frontal.

Fema ha dotado a esta gama de instrumentos con diferentes funciones especiales, de utilidad para diferentes tipologías de cliente.

- Función de etiqueta personalizable.
- Acceso a los valores de entrada y salida de señal, para facilitar el mantenimiento de los cuadros y las instalaciones.
- Generación manual de señal de salida a diferentes niveles, mediante las funciones "force", para facilitar el trabajo de la implementación de cuadros de control, procesos y potencia. Permite verificar los cableados y el funcionamiento de elementos posteriores al convertidor (PLC, HMI, etc.), sin necesidad de esperar a poner en marcha el sistema completo (no necesita señal de entrada).

Para el cliente final en planta, la función "SOS" permite forzar y mantener la salida de señal a un valor predefinido.

FEMA ELECTRÓNICA, S.A.

Tel.: +34--937296004

www.fema.es 

CASOS DE ÉXITO

UNA PLANTA DE FABRICACIÓN DE AUTOMÓVILES AHORRA UNOS 577.000 € AL AÑO AL EMPEZAR A UTILIZAR GUÍAS LINEALES DE NSK

Tras sufrir un promedio de cuatro fallos en guías lineales al mes en sus equipos de lavado de componentes críticos para el proceso, una importante planta de fabricación de automóviles en México disfruta de un ahorro considerable tras haber empezado a utilizar las guías lineales de la serie NH de NSK. Teniendo en cuenta los costes anteriores asociados con los períodos de inactividad en la producción, la sustitución de piezas, la mano de obra y la lubricación adicional, los cálculos muestran que las instalaciones están recuperando unos 696.155 \$ (aproximadamente 577.314 €) por año. Los dos sistemas automáticos de lavado de piezas desempeñan funciones esenciales en el proceso de fabricación del motor de la planta de fabricación de automóviles. Una máquina lava los bloques de los motores de las impurezas que se generan en el mecanizado, mientras que la segunda realiza la misma tarea en las culatas del motor. Una revisión completa del programa AIP (programa de valor añadido, por sus siglas en inglés) realizada por ingenieros expertos de NSK reveló que los dos sistemas de lavado de componentes sufrían altos niveles de corrosión, provocada por una solución de lavado que contenía una mezcla de residuos metálicos, refrigerante y productos químicos de limpieza. Esta oxidación estaba dañando prematuramente los rodamientos que se encuentran dentro de las cuatro guías lineales montadas en la parte inferior de la máquina, lo que acababa por provocar agarrotamientos. Por lo tanto, el equipo de especialistas de NSK recomendó la adopción de guías lineales de la serie NH.



Las guías lineales NH/NS de alta calidad disfrutaron de una mayor vida útil gracias a la inclusión de ciertas características innovadoras, como por ejemplo la geometría de las ranuras para las bolas, especialmente desarrollada para esta aplicación. Además, hasta un índice de carga dinámica superior en 30%, ayuda a proporcionar a los usuarios el doble de vida a fatiga que los productos de la generación anterior y todo ello en un formato compacto y ligero.

**SUMCAB Y MECANIZADOS VILA-REAL COLABORAN PARA LLEVAR A CABO CON ÉXITO UNA APLICACIÓN QUE COMBINA MANIPULACIÓN Y ENCOLADO DE PIEZAS, DENTRO UN ENTORNO DE FABRICACIÓN ALTAMENTE EXIGENTE**

La singularidad de la instalación no permitía el uso de un dresspack con un único tubo, y la rigidez de la manguera para la aplicación de material requería, a su vez, de un guiado especial desde la base del robot hasta el eje 6. La velocidad y los continuos giros del robot exigían una solución que alargue la vida útil de tubos y cables evitando colisiones y optimizando el espacio disponible.

La solución del dresspack Sumoslide ofrece la posibilidad de un doble paquete con soluciones independientes. El primero de los tubos guía la manguera calefactada original para aplicación de colas, el segundo tubo del citado dresspack trabaja en paralelo para el guiado del resto de tubos de neumática y cables para señales eléctricas a lo largo de todos los ejes del robot hasta la herramienta del mismo bajo un diseño extremadamente compacto, con muy pocos puntos de fijación. El resultado, una mejor adaptabilidad al programa de movimientos así como un incremento de la vida útil de la aplicación.



EMPRESAS

ANIVERSARIO: 10 AÑOS DE AUTOMATION24

El distribuidor online para la automatización de procesos celebra el aniversario de su fundación / La empresa sigue creciendo

La empresa Automation24 GmbH fue fundada hace 10 años. Lo que empezó como una Start-Up en mayo de 2011 se ha convertido rápidamente en una empresa internacional. Actualmente,



Éxito en el mercado desde hace diez años: la tienda online automation24.es.

la tienda online de sistemas para la automatización provee a más de 100 000 clientes situados en diez países europeos y Estados Unidos. «La pandemia de coronavirus no ha afectado a nuestro negocio —señala Katharina Messerschmidt, directora de Marketing, Ventas y Recursos Humanos en Automation24—. El año pasado obtuvimos un crecimiento de ventas del 19 por ciento junto con nuestra filial en Estados Unidos».

Catálogo completo para la automatización de procesos

Los profesionales de la automatización pueden encontrar alrededor de 6000 productos de más de 40 fabricantes.

El catálogo abarca desde sistemas de sensores, sistemas de instrumentación de procesos, control y accionamiento de procesos, pasando por comunicación industrial, sistemas de conmutación y protección y dispositivos de mando y señalización, hasta cajas eléctricas y armarios de control.

«Este año, con la incorporación de Endress+Hauser, hemos comenzado a ampliar nuestro catálogo en el área de instrumentación de procesos —señala Katharina Messerschmidt—. Los servicios también se amplían en esta área. Continuamos con nuestra estrategia y prescindimos de filiales y personal externo in situ».

La tienda online de Automation24 ofrece a sus clientes asistencia técnica por teléfono, correo electrónico, chat en vivo, Microsoft Teams y asistencia remota a través de TeamViewer.



Katharina Messerschmidt, directora de Marketing, Ventas y Recursos Humanos, está vinculada a la empresa desde su fundación en mayo de 2011.

La empresa da mucha importancia a la alta disponibilidad y al envío rápido a la hora de crear el catálogo.

Todos los productos están disponibles en Automation24 para cualquier volumen de compra desde la primera unidad y ofrecen una buena relación calidad-precio.

ACUERDO DE DISTRIBUCIÓN ENTRE INNOVMETRIC SOFTWARE INC. Y RENISHAW PLC

RENISHAW 
apply innovation™

Renishaw, empresa de metrología global, se complace en anunciar un acuerdo comercial de distribución con InnovMetric Software Inc. para su paquete de software PolyWorks™, que incluye PolyWorks Inspector y Polyworks Modeler.

PolyWorksfflInspector™ es una solución universal de software de control de calidad y análisis dimensional 3D para controlar dimensiones de piezas y herramientas, diagnosticar y prevenir problemas de fabricación y montaje, guiar la construcción del ensamblaje a través de mediciones en tiempo real y supervisar la calidad de los productos ensamblados, mediante el uso de dispositivos portátiles de metrología y máquinas de medición por coordenadas (MMC).

PolyWorks Modeler es una solución de ingeniería inversa que permite extraer entidades de CAD optimizadas a partir de modelos poligonales de piezas digitalizadas, para que sirvan como punto de partida en la solución de modelado CAD.

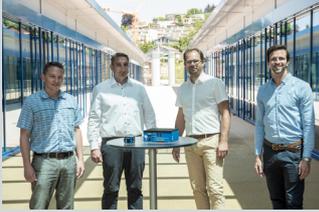
HOHNER

Le informamos que hemos actualizado nuestra marca corporativa y nuestra razón social de Hohner Automáticos a Hohner Automation.

Gracias al equipo de Hohner y siguiendo nuestra línea de crecimiento, nos hemos posicionado como marca referente a nivel mundial en la fabricación de encoders. Por este motivo, nuestra marca corporativa nos acompaña en nuestro proceso de internacionalización.



UNIDAD PARA EL FUTURO: WENGLOR REESTRUCTURA SU DESARROLLO



Una visión, dos áreas de especialización: para unir sinergias aún más sólidas en el futuro, el experto en procesamiento de imágenes y sensores wenglor sensoric realineó sus centros de desarrollo internos y unidades de negocio a principios de junio. Las áreas de procesamiento de imágenes 2D, sensores 2D/3D, lectores de códigos y software se combinaron en la unidad de negocio wenglorMEL; a cambio, se asignaron sensores fotoelectrónicos e inductivos especiales a la unidad de negocio Sensor Technology. El grupo wenglor refuerza así sus dos competencias básicas más importantes, la tecnología de sensores y el procesamiento de imágenes. Su objetivo es reducir la complejidad de los requisitos industriales individuales y ofrecer a sus clientes sistemas completos totalmente integrados y fáciles de operar. No solo el campo del procesamiento de imágenes ha recibido una actualización estructural, la unidad de negocio de tecnología de sensores más grande de wenglor también se está ampliando aún más y se está beneficiando de las sinergias. Los sensores de alto rendimiento que se desarrollaron anteriormente en wenglorMEL ahora se producen en el sitio principal en Tettngang y se desarrollan aún más bajo el liderazgo de Volker Schnell. Como parte de este movimiento, las capacidades de desarrollo se incrementarán en casi un 20 por ciento, una vez más un claro compromiso con la región y la sede de la empresa.

ABB ANUNCIA LA ADQUISICIÓN DE ASTI MOBILE ROBOTICS GROUP

El fabricante mundial de Robots Móviles Autónomos (AMR), que cuenta con un amplio porfolio de productos y software integral para las principales aplicaciones industriales. Esta compra ampliará la oferta de robótica y automatización de ABB. La adquisición, una acción clave de la estrategia de crecimiento externo de ABB, se firmó el 19 de julio y se espera que se cierre a mediados del verano de 2021. Ambas partes han acordado no revelar ningún detalle sobre el precio de compra. ASTI tiene su sede central en Burgos y emplea a más de 300 personas en España, Francia y Alemania. En la actualidad, ASTI da servicio a una de las mayores flotas de AMR en Europa con una base de clientes de primer nivel en los sectores de automoción, logística, alimentación y bebidas y farmacéutico en 20 países diferentes. Los AMR permitirán un grado de flexibilidad sin precedentes, desde la producción, la logística, la intralogística hasta el retail y la asistencia médica. Esta visión común de ABB y ASTI permitirá ayudar a los clientes a sustituir las actuales líneas de producción estáticas por redes totalmente flexibles, en las que los AMR inteligentes transportarán de forma autónoma materiales, piezas y productos acabados entre estaciones de trabajo conectadas, en fábricas, centros logísticos, laboratorios, tiendas u hospitales.



La sede de ASTI en Burgos se convertirá en la sede principal del negocio AMR de ABB, liderado por Verónica Pascual.

Índice de anunciantes

BAUTERMIC, S.A.	7
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	9
EWAB ENGINEERING, S.A.U.	5
FRANKE SPAIN	INT. PORTADA
MICROCOM SISTEMAS MODULARES, S.L.U.	13
RENISHAW IBÉRICA, S.A.U.	17
VIBRANT, S.A.U.	CONTRAPORTADA
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	PORTADA

PROGRAMA EDITORIAL 2021

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBÓTICA MULTISECTORIAL

MES	CIERRE DE EDICIÓN	DOSIERES
RO382 Enero	28/01/2021	- Robótica en la industria del packaging y la intralogística - Impresión 3D
RO383 Febrero	23/02/2021	- Máquina y herramienta - Metrología
RO384 Marzo	24/03/2021	- Automatización y robótica para la industria manufacturera - Soluciones de visión artificial
RO385 Abril	16/04/2021	- Smart factory - Inteligencia artificial y conectividad
RO386 Mayo	17/05/2021	- Electrónica y electricidad industrial - Mantenimiento industrial
RO387 Junio	14/06/2021	- Mecánica y electromecánica - Especial automoción
RO388 Julio	16/07/2021	- Automatización en continuo - Transformación del plástico
RO389 Septiembre	28/09/2021	- Automatización en la industria del envase y embalaje y seguridad - Robótica para la manipulación
RO390 Octubre	26/10/2021	- Especial MetalMadrid: componentes para máquina-herramienta y automoción; instrumentos de medida e inspección - Fabricación aditiva
RO391 Noviembre	05/11/2021	- Logística e intralogística automatizadas - Robótica digitalizada
RO392 Diciembre	09/12/2021	- Instrumentación y control - Tecnologías de gestión de fluidos en procesos industriales

FERIAS

IoT Barcelona Solutions World Congress:
Barcelona, 05-07 Octubre

Advanced Factories: Barcelona, 08-10 Junio
Eficam: Madrid, 03-04 Noviembre

Industry From Needs to Solutions:
Barcelona, 14-18 Septiembre

Equiplast: Barcelona, 14-18 Septiembre

Hispack: Barcelona, 19-22 Octubre

MetalMadrid: Madrid, 17-18 Noviembre

Logistics & Automation:
Madrid, 24-25 Noviembre

Exposolidos, Polusolidos y Expofluidos 2022:
L'Hospitalet, Febrero

Delegación: Madrid

Av. Sur del Aeropuerto de Barajas, 38
Centro de Negocios Eisenhower,
edificio 4, planta 2, local 4 • 28042 Madrid
Tel. 91 329 14 31 • automatica@ptp.es

Delegación: Valladolid

Paseo Arco del Ladrillo, 90
1er piso, oficina 2ªA
47008 Valladolid
Tel. 983 477 201

Coordinación editorial:

Araceli Sosa
D.L.: M-8.570/1989
ISSN Revista: 1135-4720
Grupo Nova Àgora

Contactar 

5 **RNA-Vibrant**

1971-2021 liderando la automatización de las empresas



**Posicionamos las piezas, utilizando diferentes tecnologías,
para adaptarnos a las necesidades de los clientes**

www.vibrant-rna.com

Pol. Ind. Famades C/ Energía 23. 08940 Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel 933 777 300 / Fax 933 776 752 info@vibrant-rna.com

Contactar 