

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 382 - Enero 2021

ÚNASE A LA REVOLUCIÓN ZIMMER GROUP INDUSTRIE 4.0



Serie de pinzas GEP2000

- + Autorretención en caso de corte de corriente
- + Recorrido grande y ajustable
- + Disponible en 4 tamaños
- + Fuerza de agarre ajustable
- + Módulo Advanced Control integrado
- + Disponible como versión digital de E/S con y sin detección integrada de posición, y como versión **IO-Link** con detección de posición integrada

THE KNOW-HOW FACTORY

Contactar ➔

www.olfer.com

IOT

Series LCM / PWM

Iluminación INTELIGENTE



OLFER
The Power Supply Company

Zimmer Group Iberia, S.L.

PINZA ELÉCTRICA COMPACTA CON FUERZA AJUSTABLE GEP2000

Con la serie GEP2000, Zimmer presenta una pinza eléctrica compacta que permite adaptar la fuerza de agarre, ya sea a través de un potenciómetro integrado o a través de IO-Link. Los recorridos, libremente configurables, están disponibles desde 2x6mm hasta 2x16mm, las fuerzas de agarre van desde 40N hasta 500N. Con autoretención en caso de pérdida de corriente eléctrica, además de la posibilidad de detección integrada. Son ideales para aplicaciones en laboratorios, en la industria farmacéutica en general, la electrónica, alimentaria, etc. La versión estándar está equipada con IP40, pero se puede llegar a IP54, con carcasa de acero inoxidable, y otras variantes según necesidad del cliente. 10 millones de ciclos sin mantenimiento.

Tel.: 918 822 623

www.zimmer-group.de



LA AUTOMATIZACIÓN Y LA ROBÓTICA SEGUIRÁN PISANDO FUERTE EL ACELERADOR EN 2021



Adolfo Ibáñez
Robotics Sales Manager
SUMCAB • BU Robotics

La compleja situación sociosanitaria que atravesamos a todos los niveles está motivando la inminente ejecución de todos aquellos proyectos que comenzaron siendo "buenos propósitos" a medio plazo, y que rápidamente se han convertido en acciones necesarias para poder adaptarse al cambio. Desde el comienzo de la pandemia,

la digitalización y la inteligencia artificial han acelerado su proceso de implantación, aportando una clara mejora dentro de cualquier entorno productivo.

La automatización y robótica abarcan casi todos los sectores industriales, desde los grandes centros de producción, muy avanzados en la fabricación inteligente, hasta las compañías de pequeño y mediano tamaño. Éstas últimas han visto con entusiasmo como la digitalización y la automatización de procesos pueden, en muchos casos, cumplir con la creciente demanda de producción garantizando así la continuidad de su actividad.

El actual 2021, pese a que se presenta incierto en muchos sectores, promete ser un año de oportunidades para el sector más tecnológico. A pesar de estas buenas expectativas, existe incertidumbre en cuanto a la ejecución de grandes proyectos dentro de industrias como la automotriz, aunque por otro lado encontramos un sector primario que no deja de avanzar y adaptarse a las exigencias de la cadena de suministro dentro de las grandes superficies. Desde Sumcab Robotics observamos una creciente demanda de sistemas energéticos (dresspacks) tanto para robot nuevo, dentro de los planes de ampliación de los principales productores, como para la integración del robot reacondicionado en clientes con un parque de unidades más reducido o que se están iniciando en la automatización de procesos. En la misma línea, las previsiones de consumo de cable para comunicación industrial y para aplicaciones con movimiento continuo son un claro indicador de que estamos ante un 2021 cargado de oportunidades, tanto en el mercado nacional como en el europeo.

Un año que, sin duda, sabrán aprovechar todas aquellas compañías que trabajen la innovación desde un criterio de máxima adaptabilidad a los requisitos específicos de cada aplicación y su entorno industrial.

Delegación: Madrid

Av. Sur del Aeropuerto de Barajas, 38
Centro de Negocios Eisenhower,
edificio 4, planta 2, local 4 • 28042 Madrid
Tel. 91 329 14 31 • automatica@ptp.es

Delegación: Valladolid

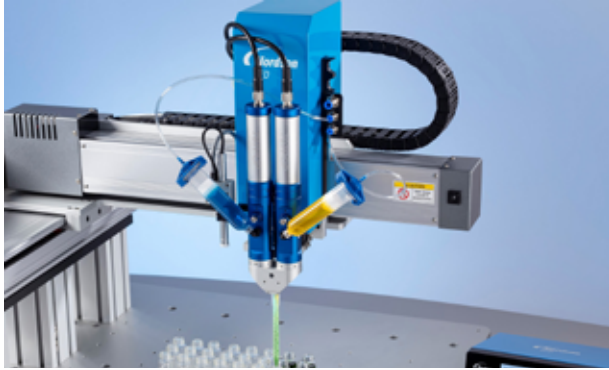
Paseo Arco del Ladrillo, 90
1er piso, oficina 2ªA
47008 Valladolid
Tel. 983 477 201

Coordinación editorial:

Araceli Sosa
Depósito Legal: M-8570-1989
ISSN: 1135-4720
Grupo Nova Àgora

Sistemas de bombeo de cavidad progresiva

PARA LA DOSIFICACIÓN VOLUMÉTRICA CONTINUA



Los sistemas 797PCP de EFD permiten lograr un control de alta precisión en la dosificación volumétrica de fluidos de una y dos partes.

Las soluciones de dosificación volumétrica de Nordson EFD proveen volúmenes precisos y repetitivos de fluidos, en cantidades mínimas de hasta 0,01 ml por revolución. Las tolerancias de volumen de depósitos equivalen a $\pm 1\%$ permitiendo un alto nivel de control en los procesos en aplicaciones automotrices, electrónicas, médicas y otras producciones.

El diseño del 797PCP se basa en la parte principal de cavidad progresiva donde los componentes principales (un rotor y un estator) forman una cámara de dosificación perfectamente sellada. A medida que rota, la bomba permite realizar una dosificación volumétrica continua, sin que se vea afectada por factores externos como, entre otros, cambios en la viscosidad, fluctuación en la presión del fluido y el efecto "lleno a vacío" en jeringas.

Además, este sellamiento continuo previene el efecto de cizalla y pulsación, convirtiendo a la 797PCP en una herramienta ideal para la dosificación de pastas abrasivas, epoxi y adhesivos de curado UV. Las bombas vienen en tres tamaños: 0,01 ml, 0,05 ml y 0,15 ml.

La bomba 797PCP-2K provee dosificación combinada de alta precisión de fluidos para el ensamblaje en dos partes. Presenta un diseño modular para múltiples rangos combinados. Su compatibilidad con una amplia variedad de mezcladores estáticos de bayoneta desechables de EFD simplifica la implementación.

Tanto las bombas estándares como la 2K trabajan en forma más eficiente con los controladores 7197PCP-DIN o ValveMate 7197PCP. Estos controladores permiten ajustar con precisión los parámetros de dosificación. La versión en riel DIN ofrece una interfaz basada en la Internet. La versión ValveMate posee una interfaz con pantalla táctil intuitiva. Ambas versiones incluyen varios modos de programación, incluidos línea, volumen, peso y cronometrado, a fin de satisfacer la amplia variedad de requisitos para las distintas aplicaciones.

NORDSON EFD - NORDSON IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34--963132243

www.nordson.com/es-ES/divisions/efd [Contactar](#)

Sistema de limpieza de conectores

LIMPIEZA DE TERMINACIONES DE FIBRA ÓPTICA AUTOMATIZADO

El Grupo COFTEL presenta el sistema CleanBlastPRO de VIAVI Solutions, un producto que garantiza una limpieza de los conectores de fibra óptica automatizada, intuitiva y muy fácil de implementar en las instalaciones de fabricantes e integradores de componentes y conectividad.

Basado en el dispositivo CleanBlast original, este sistema ofrece las ventajas de su predecesor. Así, el sistema CleanBlastPRO está equipado con un depósito interno de disolvente, un sistema de filtrado de aire, un mando de limpieza, un accesorio umbilical de 1,8 m, indicadores LED y una pantalla LCD.

Además, con una secuencia precisa de aire-disolvente-aire sin contacto que arranca y retira los "contaminantes", se consigue eliminar la suciedad de las terminaciones.

También es posible optimizar perfiles de limpieza específicos para los distintos tipos de conectores.

CleanBlastPRO utiliza el disolvente 3M NovecM 72DA, uno de los más efectivos al limpiar las terminaciones de fibra óptica. El depósito de disolvente interno a prueba de salpicaduras facilita su transporte en la sala o por cualquier lugar, en tanto que los puertos delanteros permiten rellenarlo totalmente (un litro) en menos de dos minutos.

Cuenta con una amplia selección de puntas de limpieza de gran precisión que abarcan la mayoría de los tipos de conectores de fibra óptica.

El sistema, que mide 203 x 205 x 329 mm (8 x 8 x 13") y pesa 13,6 kg (30 libras) con el depósito lleno, trabaja con una fuente de aire limpio y seco o nitrógeno (N₂) y una presión del aire/gas de 5,5 a 9,6 bares (de 80 a 140 psi), con un valor nominal de 6,9 bares (100 psi).



C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFTEL

Tel.: +34--916224111

www.c3comunicaciones.es [Contactar](#)

Sistemas robotizados

PARA AUTOMATIZAR LOS PROCESOS CON SOLUCIONES A MEDIDA

EWAB Engineering ofrece sistemas robotizados para automatizar los procesos con soluciones a medida que ayudan en la mejora de la productividad y seguridad, así como la adaptación a la Industria 4.0.

Desde una célula de producción individual, si ya dispone de la máquina en producción, hasta proyectos llave en mano.

Los años de experiencia garantizan un elevado nivel técnico y su conocimiento en las diferentes tecnologías robóticas existentes, les permite asesorar en la elección de la solución más conveniente en cada caso, sea cual sea la necesidad, proceso, aplicación o sector productivo. EWAB integra varias marcas de robots industriales y colaborativos en función de las preferencias del usuario final y colaboran con los mejores partners tecnológicos.



EWAB ENGINEERING, S.A.U.

Tel.: +34--935872030

www.ewab.com [Contactar](#)

Paquete energético con sistema de retracción

DISEÑO MODULAR QUE PERMITE SATISFACER CUALQUIER PUNTO DE ANCLAJE EN LOS ROBOTS



Sumcab Robotic lanza esta propuesta innovadora de paquete energético con sistemas de retracción. Cuenta con un muelle de compresión montado en un tubo corrugado y se ha diseñado especialmente para brindar la máxima flexibilidad con el objetivo de ofrecer un menor desgaste.

La confección del tubo de retracción proporciona una alta fiabilidad, ya que contribuye a una mayor vida útil de los cables y tubos de neumática que alberga en su interior.

Su diseño modular ofrece una gran ventaja, ya que permite planificar en diferentes longitudes para satisfacer cualquier punto de anclaje alrededor del robot. Tanto el diámetro del tubo corrugado como la longitud del tubo de retracción y, por lo tanto, el recorrido del muelle, se pueden configurar con facilidad.

El mantenimiento se lleva a cabo de manera ágil y sin complicaciones. El paquete energético se puede reemplazar rápidamente, sin ninguna herramienta especial, gracias a su optimización en diseño. Esto reduce hasta en un 70 % el tiempo de sustitución en cada parada.

Además, el abanico de servicios que ofrece el departamento técnico de Sumcab facilita al cliente la instalación, optimización y puesta en marcha con opciones de llave en mano. El sistema Sumoflex está disponible para diámetros de 36, 48 y 70 milímetros.

SUMCAB SPECIALCABLE GROUP, S.L.

Tel.: +34--933817876

www.sumcab.com [Contactar](#)

Contadores domésticos de agua

PERMITEN UNA LECTURA FÁCIL Y PRECISA, TANTO EN M3 COMO EN LITROS

Contador de 8 números de registro, que permite una lectura fácil y precisa, tanto en m³ como en litros.

Adecuado para cualquier tipo de instalación, con longitudes de 80-110 mm para roscas de 3/4" (diámetro nominal 1/2") y de 130 mm para roscas de 1" (diámetro nominal 3/4").

Instalación tanto horizontal como vertical, en tuberías ascendentes o descendentes, con cabezal de giro completo, totalmente orientable.

Características:

- Tolerancia: $\pm 2\%$ agua fría, $\pm 3\%$ agua caliente.
- Indicación: Mínima 0,05 l/h, máxima 100.000 m³/h.
- Presión máxima: 10 bar. En prueba: 16 bar.
- Pérdida de carga máx. en Q_{max}: 1 bar.
- Pérdida de carga máx. en Q_n: 0,25 bar.



- Temperatura máxima para agua fría: 40°C.
- Temperatura máxima para agua caliente: 90°C.
- Con impulsor único a chorro de accionamiento magnético, de tipo seco.
- Alta precisión y fiabilidad de lectura.
- Clase B.
- Aprobado en 16 países.
- Con emisor de impulsos REED, 1 impulso por litro (opcional).

MABECONTA, S.L.

Tel.: +34--913328272

www.mabeconta.net [Contactar](#)

Escáner de seguridad láser

PERMITE TRABAJAR DE FORMA SEGURA CON ROBOTS COLABORATIVOS



El escáner de seguridad SZ-V controla la seguridad de los robots colaborativos. La creación de diferentes zonas de detección en el SZ-V permiten adaptar las zonas de trabajo de los Cobots, ralentizar su velocidad de trabajo cuando una persona se acerca y pararlos cuando se detecta una intrusión dentro de la zona de peligro.

Ventajas del scanner de seguridad SZ:

- Distancia de protección: 8,4 metros.
- Distancia de aviso: 26 metros.
- Resiste la suciedad ambiental. Distingue perfectamente entre personas y partículas en suspensión, polvo, suciedad o niebla, etc.
- Comunicaciones en red: Profisafe, Profinet, EthernetIP

Como ejemplo de aplicación real, mencionar el caso de la empresa ABB. Ésta ha conseguido demostrar la precisión y velocidad de trabajo en sus robots colaborativos. La aplicación consiste en sincronizar 3 brazos robóticos e integrar un factor clave para todos los procesos de producción; la seguridad de los operarios. Para ello han conectado el escáner de seguridad SZ. Con este sistema se monitoriza el control de la cercanía y lejanía de las personas para evitar el contacto entre robot en movimiento y humano.

BITMAKERS, S.L.

Tel.: +34--936682298

www.bitmakers.com/automatizacion [Contactar](#)

Cámaras de alta velocidad

OFRECEN MODELOS PARA RESPUESTA MONOCROMÁTICA, EN COLOR Y NIR



Una cámara de alta velocidad es aquella que permite contemplar procesos que se desarrollan de forma excepcionalmente rápida y que necesitan de cámaras especiales que sean capaces de captar todo lo que sucede en muy poco tiempo.

Este tipo de cámaras son imprescindibles para la realización de pruebas en aquellas aplicaciones de investigación y desarrollo en las que el ojo humano no es capaz de llegar; estudio de proyectiles en balística, medicina deportiva, estudios relacionados con fluidica, control de turbulencias, visualización de explosiones o biomecánica son algunas de ellas.

Las cámaras de Teledyne Dalsa, serie Genie Nano son cámaras CMOS GigE que redefinen el rendimiento de bajo costo. Genie Nano dispone de sensores CMOS y agrega tecnología de cámara patentada para una velocidad revolucionaria.

Genie Nano ofrece modelos para respuesta monocromática, en color y NIR. Las monturas de lentes disponibles incluyen montura C y CS. Se trata de cámaras GigE Vision asequibles, fáciles de usar y diseñadas específicamente para aplicaciones de imágenes que requieren captura y transferencia de datos a alta velocidad. Con tecnología TurboDrive, la cámara Genie Nano modelo C640 Color logra una transferencia de imágenes de resolución completa de hasta 800 fps.

Esta cámara ofrece a los diseñadores de sistemas un camino de integración fácil para extender la vida útil de un sistema de visión existente.

INFAIMON, S.L.

Tel.: +34--932525757

www.infaimon.com [Contactar](#)

Centro de torneado

PARA ALTAS PRODUCCIONES

Multi-S Flex es una máquina con CNC de alta precisión, patentada, que se sitúa en el sector de los centros de torneado, ofreciendo soluciones innovadoras para el mecanizado de piezas partiendo de barra, de piezas brutas o de molde. Multi-S Flex es una máquina muy compacta y la proporción espacio/producción es el mejor de este sector.

La máquina Multi-S Flex, debido a su alta flexibilidad y rapidez en el cambio de producción permite la fabricación de piezas incluso en series pequeñas y no exclusivamente para lotes grandes. La máquina Multi-S Flex está equipada, en su configuración estándar con 6 u 8 estaciones de mecanizado, cada una con husillo controlado, independiente, que permite realizar operaciones de torneado, fresado, taladrado e interpolaciones de hasta 4 ejes.



Debido al número alto de husillos, ampliable hasta 24, es posible subdividir y optimizar las operaciones de mecanizado obteniendo tiempos de ciclo reducidos, incluso en el caso de muchas operaciones de mecanizado en la parte posterior de la pieza, donde normalmente está la barra.

MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.

Tel.: +34--934640178

www.mpe.es [Contactar](#)



El Dosificador UltimusPlus™ de Nordson EFD revoluciona el control de proceso.

- Control avanzado de los parámetros de dosificación mediante pantalla táctil
- Escáner de código de barras y Registro de dosificación digital
- Bloqueo total del operador y conexión Ethernet para la integración de fábrica



Aprende más



VER EL VIDEO

iberica@nordsonefd.com

Contatar

Nordson
EFD

SAI monofásicos de doble conversión en línea



CON POTENCIAS DE 5-10 KVA PARA PYMES

CMATIC, S.L. anuncia la disponibilidad de la serie Amplon RT 5-10kVA de sistemas de alimentación ininterrumpida (SAI) monofásicos de Delta con doble conversión en línea, transferencia 0 a la batería y que proporcionan una protección a tiempo completo (24/7). Esta gama se compone de modelos con diseño compacto (2U) y una potencia nominal de 5 kVA / 5 kW a 10 kVA / 10 kW que se presentan en las versiones standard y extended.

Su factor de potencia de salida garantiza la capacidad para las cargas más críticas, mientras que la máxima eficiencia AC-AC de su clase (hasta 96,5 por ciento, y 99 por ciento en modo ECO) consigue un ahorro de energía considerable y reduce los costes. La versión extended ofrece la posibilidad de conectar en paralelo hasta cuatro unidades y, por lo tanto, resulta ideal en aplicaciones de misión crítica como servidores, centros de datos, telecomunicaciones y manufactura. Todos los SAI Amplon RT 5-10kVA se caracterizan por su amplio rango de tensión de entrada (100 ff 280 V) para rendir en condiciones eléctricas severas, su función de arranque CA (sin conectarlo el equipo a la batería) y su control de carga fragmentada para poder desconectar cargas secundarias en modo batería.

Las baterías (hot-swappable) se pueden intercambiar en caliente, permitiendo su funcionamiento continuo incluso durante el cambio.

CMATIC, S.L. - CONECTIVIDAD MATERIALES Y COMPONENTES PARA INSTALADORES

Tel.: +34--916726508

www.cmatic.net [Contactar](#)

Máquinas para el tratamiento superficial



Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS Y COMPONENTES INDUSTRIALES

Máquinas para desengrasar, lavar, pasivar, aceitar, secar, etc., todo tipo de piezas con diferentes tipos y calidades de materiales. Piezas que han sido mecanizadas, embutidas, inyectadas, estampadas, forjadas, de fundición, etc., con pequeños o grandes volúmenes, de formas simples o complejas, con altos niveles de impurezas: suciedad, grasas, aceites, virutas, taladrinas, etc. Se fabrican diversos tipos de máquinas estáticas, continuas, lineales rotativas, de tambor, que trabajan por inmersión, agitación o aspersión, con diferentes tipos de líquidos en base agua que son apropiados para cada tipo de tratamiento.

Estas máquinas se construyen con aislamientos térmicos y acústicos y van equipadas con diferentes complementos: ultrasonidos, agitación, niveles automáticos, filtros, dosificadores, aspiradores de vahos, desaceitadores.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34--933711558

www.bautermic.com [Contactar](#)

Terminales portátiles con teclado

ULTRARRÁPIDO Y DE ALTO RENDIMIENTO, CUENTA CON LA PANTALLA MULTITÁCTIL MÁS GRANDE DE LOS TERMINALES PORTÁTILES

Datalogic se complace en anunciar el lanzamiento del Skorpion X5, un terminal portátil ultrarrápido y de alto rendimiento con teclado, que cuenta con la pantalla multitáctil más grande de los terminales portátiles (Portable Data Terminal - PDT) habituales.

La captura de datos rápida, precisa y sin fisuras que permite ofrecer una visibilidad en tiempo real de los datos es esencial en aplicaciones como la gestión de almacén, gestión de pedidos e inventario, las operaciones de almacén, envío y recepción de mercancía. El Skorpion™ X5 permite a las empresas de venta al por menor, de transporte, de logística, de fabricación y de atención sanitaria alcanzar otros niveles de fiabilidad y flexibilidad.

El terminal permite ejecutar las aplicaciones empresariales más exigentes de manera simultánea sin problemas gracias al procesador de alto rendimiento de la plataforma Qualcomm Snapdragon 600 con CPU de 2,2 Ghz líder en el mercado.

Para una mayor productividad, el Skorpion X5 cuenta con la pantalla de cristal Gorila más grande y luminosa del mercado PDT, con 4,3 pulgadas.

El Skorpion X5 también cuenta con la última generación de motores de escaneo diseñados y desarrollados específicamente por Datalogic. Los clientes pueden elegir el motor de lectura que mejor se adapte a las necesidades de su negocio: Linear imager, 2D imager estándar, el único imager de medio alcance, y la versión Auto-Rage disponible para lecturas de alcance extra largo.



DATALOGIC SCANNING, SUCURSAL EN ESPAÑA

Tel.: +34--917462860

www.scanning.datalogic.com [Contactar](#)

Temporizadores electrónicos y electromecánicos

PERMITEN QUE EL TIEMPO DE UN NEGOCIO ESTÉ SIEMPRE BAJO CONTROL

CDC Elettromeccanica es una empresa italiana líder en la producción de temporizadores electrónicos y electromecánicos, controles de temperatura, programadores de levas, motores, reductores y motorreductores desde 1960.

Gracias a la experiencia en diseño, adquirida en 60 años de presencia en el mercado, los productos CDC Elettromeccanica son ahora conocidos y apreciados en todo el mundo por los principales fabricantes de lavavajillas profesionales, lava vasos, máquinas de hielo, hornos, mostradores de refrigeración, incubadoras para huevos, entre otros.

CDC Elettromeccanica fue fundada en 1960 gracias a la intuición y el ingenio de los miembros fundadores, Angelo Centimerio, Alberto Capitanio y la Sra. Lodovica Devizi. En 2001 se produce el relevo generacional que constituye el actual equipo directivo.

En 2016 CDC Elettromeccanica adquiere la maquinaria, los equipos y el know-how del entonces líder del sector, Fiber.

El objetivo era y es cada vez más, producir motores y motorreductores de concepto FIBER dentro de su estructura, para



incrementar su rendimiento y alcance, mediante la creación de la serie FC.

Gracias a esta operación, CDC Elettromeccanica reafirma su papel de referente en los sistemas de control de tiempos.

AUTOMÁTICA ELECTRÓNICA Y CONTROL, S.L.

Tel.: +34-937207066

www.automatica1994.com [Contactar](#)

MultiSpectrum

Nueva Iluminación para Visión Artificial, "All in One"

Iluminación con 8 Colores para todo tipo de aplicaciones

- ✓ Mejor imagen
- ✓ Mayor Fiabilidad y Precisión en la detección
- ✓ Una iluminación universal para la mayoría de las aplicaciones

Seguridad y Estabilidad para todas las aplicaciones actuales y futuras

- ✓ Fácil de configurar
- ✓ Intuitivo
- ✓ Fiable
- ✓ Adaptable



Fusionadora de fibra óptica con alineación por revestimiento

OFRECE UNA OPERACIÓN RÁPIDA Y PRECISA CON EL DISEÑO DE INTERFAZ DE USUARIO GRÁFICO (GUI)

El Grupo Cofitel presenta la fusionadora de fibra óptica con alineación por revestimiento A3 de Inno Instruments, un modelo con pantalla táctil LCD a color de 4,3" que ofrece soporte tanto para SOC como para cargador portátil. La A3 dispone de un diseño de interfaz de usuario gráfico (GUI) donde, por ejemplo, se pueden seleccionar los modos de empalme (seis preestablecidos y hasta trescientos veinte disponibles) y calentamiento (hasta treinta y dos).

Así pues, este modelo realiza la fusión en solo 7 segundos (modo rápido) con un tiempo de calentamiento de 15 segundos (45 mm) o 20 segundos (60 mm), ofreciendo una operación más rápida y precisa que equipos más costosos.

La A3 está especialmente indicada para empalmar fibras monomodo (ITU-T G.652 y G.657), multimodo (ITU-T G.651), DS (ITU-T G.653) y NZDS (ITU-T G.655), con una pérdida de retorno por debajo de 60 dB. Esta fusionadora con alineación por revestimiento también se caracteriza por su iluminación mediante dos LEDs blancos para trabajar en la oscuridad, función zoom de 120 – 240 aumentos y capacidad de almacenamiento de hasta diez mil resultados (datos e imágenes).

La A3 mide 197 x 137 x 87 mm (con protectores de goma) o 187 x 128 x 82 mm (sin protectores) y pesa 1.206 gramos (con batería) o 997 gramos (sin batería), opera en el rango de temperatura de -20 a +60 °C y soporta caídas desde 76 centímetros. Resistencia a la humedad: 10 mm/h durante 10 min. Resistencia al polvo: partículas de 0,1 a 500 µm.

C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITELE

Tel.: +34--916224111

www.c3comunicaciones.es [Contactar](#)

Cadenas de medida de fuerza

PIEZOELÉCTRICA Y CONFIGURABLE



Las cadenas piezoeléctricas de medida de fuerza CMC, de Hottinger Brüel & Kjaer (HBK), pueden configurarse con entera libertad hasta un total de más de 200 combinaciones posibles. Se adaptan a tareas de medida muy variadas, por ejemplo, en procesos de inserción, conformado o montaje. El usuario puede seleccionar un sensor adaptado a la fuerza de medida requerida, la carga inicial esperable y el rango de sobrecarga deseado. En cuanto al amplificador, la elección depende exclusivamente de la fuerza que se desea medir, siempre para obtener una señal de salida potente y una buena resolución. Cada cadena de medida está formada por un sensor, un cable de carga, un amplificador de carga y el correspondiente protocolo de ensayo, que documenta la relación entre la fuerza expresada en newtons y la señal de salida expresada en voltios. Para mejorar la exactitud de medida, HBK también especifica los resultados de la calibración para distintos intervalos de fuerza.

Se encuentran disponibles cables de carga de diferentes longitudes, para facilitar la integración. Las cadenas de medida de fuerza CMC pueden utilizarse para efectuar mediciones rápidas y para monitorizar fuerza-desplazamiento, ya que el desplazamiento nominal del sensor no afecta a las medidas de desplazamiento. Además, todas las cadenas de medida de HBK tienen el grado de protección IP65 requerido.

HBK ofrece transductores con fuerzas nominales entre 5 kN y 120 kN. Los amplificadores de carga tienen rangos de entrada comprendidos entre 1000 pC y 482 x 103 pC; los rangos de medida nominales resultantes están comprendidos entre 125 N y 120 kN.

HBK

Tel.: +34--918062610

www.hbm.com/es [Contactar](#)

Software de intercambiadores de calor

FACILITA LA COLABORACIÓN Y MEJORA EL FLUJO DE PROYECTOS, ACELERANDO EL DISEÑO, APROBACIÓN Y FABRICACIÓN

A diferencia de otros sistemas, AHED (Advanced Heat Exchanger Design) usa una combinación de sistema local y en la nube, que permite a los usuarios de cualquier parte del mundo compartir sus diseños y colaborar entre sí. Al mismo tiempo, AHED ha sido diseñado para ser lo más útil posible para cualquiera con un conocimiento moderado de ingeniería térmica o conocimientos básicos de las tecnologías de intercambio de calor. Hay una gran demanda global para sistemas de diseño de intercambiadores accesibles, que se extiendan más allá de las compañías especializadas en su fabricación.



Desde ingenierías hasta contratistas en el sector petroquímico u otros sectores industriales, aquellos que evalúan diseños en nombre de otros, o incluso entre académicos o estudiantes. Uno de los problemas por los que AHED fue creado era la dificultad de colaboración entre usuarios implicados en un mismo proyecto. Mantener los proyectos seguros en un servidor central implica que pueden ser compartidos entre diferentes miembros de equipos o empresas, que pueden encontrarse en cualquier lugar del mundo. También es posible exportar datos en formatos estándar para usar en otros sistemas, como por ejemplos hojas de cálculo.

HRS HEAT EXCHANGERS, S.L.U.

Tel.: +34--968201488

www.hrs-heatexchangers.com [Contactar](#)



**Posicionamos las piezas, utilizando diferentes tecnologías,
para adaptarnos a las necesidades de los clientes**

www.vibrant-rna.com

Pol. Ind. Famades C/ Energía 23. 08940 Cornellà de Llobregat (Barcelona)
Tel 933 777 300 / Fax 933 776 752 info@vibrant-rna.com

Sensor de velocidad y longitud sin contacto

SU TECNOLOGÍA LÁSER OFRECE LA SOLUCIÓN PARA TODO TIPO DE OBJETOS Y SUPERFICIES EN MOVIMIENTO LINEAL Y EN PROCESOS ESPECÍFICOS



En las diferentes etapas de fabricación de bienes de consumo, como en la industria alimentaria, la industria farmacéutica o incluso la cosmética, es imprescindible medir

con precisión las velocidades de banda en diferentes procesos como, por ejemplo, el envasado. Sick revoluciona la medición de la velocidad y la longitud de objetos en movimiento lineal con Speetec, un sensor con una tecnología de medición láser sin contacto con la superficie del producto.

La mayoría de las veces, los fabricantes utilizan sistemas de contacto como ruedas de medición o información remota. Sin embargo, estos métodos tienen inconvenientes como deslizamientos, inexactitudes o marcas que afectan al rendimiento de la máquina y a la calidad final del producto. Esto es aún más evidente en industrias como las de artículos de lujo, que emplean con frecuencia materiales de embalaje frágiles, texturizados o muy coloreados.

La tecnología láser de Speetec supera estas carencias y trasciende los límites en la monitorización de movimientos. Sin contacto y sin elementos de medición ni escalas, determina de forma fiable la longitud, posición y velocidad de todo tipo de objetos y superficies, ya sean materiales en rollo continuo o artículos individuales, papel, plástico, metal, madera o textil. También permite realizar controles y cortes dimensionales con una gran precisión.

Precisión y alto rendimiento: sus ventajas son particularmente evidentes en superficies sensibles o blandas, que pueden dañarse con los sensores táctiles convencionales. El escaneo óptico evita daños o rastros y, por lo tanto, aumenta la calidad del producto terminado. Con su fiabilidad y alto rendimiento, Speetec cumple con una amplia gama de aplicaciones en bienes de consumo, donde la medición de longitud o velocidad sin contacto reduce el mantenimiento relacionado con el desgaste y obstrucción de los sistemas convencionales, mejora los ritmos y la dinámica de las máquinas.

Speetec permite medir longitud, velocidad y posición a partir de movimientos lineales, y también discriminar su dirección, ya sea continua o variable. Para medir la velocidad o la longitud en distancias cortas, el sensor Sick abre nuevas posibilidades a las soluciones actuales y reduce los costos y recursos de los desechos. Si bien los velocímetros a menudo requieren un recorrido de varios metros de material, con esta nueva tecnología es posible medir de manera fiable incluso objetos singulares del tamaño de una tarjeta de presentación.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Tel.: +34--934803100

www.sick.es 

Robots Scara

OPCIÓN IDEAL PARA UNA AMPLIA VARIEDAD DE APLICACIONES DE ROBÓTICA, INCLUIDO EL MONTAJE DIGITAL

El Scara i4L de Omron es un robot compacto que ofrece un rendimiento sólido, a un bajo coste total de propiedad. El i4L ofrece calidad, escalabilidad, mantenimiento preventivo y una flexibilidad para la integración muy por encima de otros robots de su clase. Gracias a su diseño compacto y su reducido tamaño, es fácil de instalar y se puede montar tanto en mesa como en pared, sin necesidad de atornillamiento ni soportes adicionales.

El i4L ofrece una integración sencilla gracias a su exclusiva conectividad Ethernet en la base. También ofrece el máximo tiempo de actividad, gracias a las alarmas de mantenimiento interactivas y a una cúpula de luz RGB, que ayuda a diagnosticar los problemas de forma más rápida y eficaz. Esto permite maximizar el valor en cada etapa del ciclo de vida del producto. Es ideal para aplicaciones repetitivas a alta velocidad, e incluye tres opciones de espectro de trabajo con alcances de 350, 450 y 550 mm.

Entre las características del Scara i4L se incluyen:

- Integración sencilla: se puede efectuar una instalación horizontal (montaje en mesa) o vertical (montaje en pared) sin necesidad de adaptadores o soportes adicionales.
- Máximo tiempo de actividad: su cúpula de luz LED multicolor, exclusiva y altamente visible, facilita el mantenimiento predictivo y permite comprobar el estado del robot de forma práctica.
- Rendimiento: ofrece inercia y repetitividad de alta calidad para los robots Scara, destinados a trabajos ligeros, y les proporciona todo el rendimiento necesario.
- Productividad: Omron ha elevado el robot Scara estándar a nuevas cotas para aumentar la productividad en el lugar de trabajo. La velocidad del i4L ayuda a acelerar la manipulación de los materiales, y a reducir los costes asociados a ellos.



OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.

Tel.: +34--902100221

industrial.omron.es/es/home 

Relés de seguridad

REÚNEN TRES CONCEPTOS IMPRESCINDIBLES PARA LA DIGITALIZACIÓN DE LA INDUSTRIA; PERSONALIZACIÓN, DISEÑO A MEDIDA Y FACILIDAD DE USO



En la era de la digitalización, Pilz presenta una generación de relés de seguridad: myPNOZ. Esta innovación reúne personalización, diseño a medida y facilidad de uso, tres conceptos imprescindibles

para el presente y futuro de la industria. Pilz recoge toda la tradición acumulada en la larga serie de relés que ha conformado la colección PNOZ, y se avanza a las necesidades actuales de la industria con un proceso de innovación único.

Ahora los usuarios tienen la oportunidad de implementar soluciones a medida que cumplan sus requisitos exactos en volumen de lote unitario. A esta capacidad de personalización se le suma un proceso de creación, pedido y suministro sencillo y ágil.

PILZ INDUSTRIELEKTRONIK, S.L.

- SAFE AUTOMATION

Tel.: +34--938497433

www.pilz.es [Contactar](#)

Puertas de enlace

CON SEGURIDAD REFORZADA PARA COMUNICACIONES CRÍTICAS DE ENERGÍA



Moxa presenta la serie de puertas de enlace con protocolo Modbus-BACnet y seguridad reforzada. La serie MGate 5217 tiene puertas de enlace de protocolo industrial que soportan la conversión de protocolos Modbus RTU/ASCII/TCP y BACnet/IP simplificando así la integración de dispositivos industriales en un sistema de gestión de energía. El diseño de las puertas de enlace de protocolo MGate 5217 se basa en el estándar IEC 62443 para mejorar la seguridad de la conectividad.

El diseño de las puertas de enlace de protocolo MGate 5217 se basan en el estándar IEC 62443 y presentan diferentes características de seguridad como, por ejemplo, listas blancas, gestión de cuentas, políticas de contraseña y una conexión segura TLC que permite solo el acceso de usuarios autorizados y evita accesos no deseados.

La comunicación crítica de energía no puede soportar las paradas del sistema, por lo que es fundamental que haya una comunicación fiable entre los dispositivos de seguimiento de energía y los sistemas Scada. Las puertas de enlace de protocolo MGate 5217 tienen aislamiento de puerto serie de 2 kv y soportan un amplio rango de temperaturas de funcionamiento de -40 °C a +75 °C para garantizar las comunicaciones y las operaciones fiables en todo momento.

MOXA EUROPE GMBH

Tel.: +49--89370039940

www.moxa.com [Contactar](#)

LED driver circular

IDEAL PARA LAS APLICACIONES DE ILUMINACIÓN DE CAMPANAS Y REFLECTORES

La serie XBG es un LED driver con un diseño circular patentado, para aplicaciones de iluminación de campanas y reflectores.

Las principales diferencias en comparación con la última generación de la serie HBG son el diseño del circuito con salida de potencia constante y que cumple con las últimas normas de seguridad: aislamiento entre líneas de salida y regulación, pero manteniendo los agujeros de montaje en el mismo lugar para facilitar el reemplazo.

Además, el diseño general también se ajusta a la regulación SELV (Safety Extra-Low Voltage), que reduce la complejidad del diseño de aislamiento y garantiza la seguridad del usuario.

Esta serie XBG puede cubrir 100W/160W y 240W de potencia. Si se necesita la función de regulación DALI, la serie HBG sigue siendo la primera opción. La serie XBG es el resultado de años de experiencia de ingenieros con pruebas internas completas de DVT / DQT y múltiples aprobaciones externas.



Características:

- Salida de potencia total a un funcionamiento de rango de corriente del 70-100%.
- Amplio rango de entrada 90-305Vca con PFC activo.
- Protecciones: cortocircuito / sobretensión / sobret temperatura.
- Diseño de carcasa metálica con IP67.
- Múltiples funciones de regulación: 3 en 1/DALI/DALI 2.0/ Push Dimming.
- Circuito de regulación con aislamiento para la última regulación de seguridad.
- Protección contra sobretensiones con 6KV/4KV.
- 5 años de garantía y 50.000 horas de vida útil.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34--914840850

www.olferr.com [Contactar](#)

Lectores de códigos de barras portátiles

PARA APLICACIONES DE CIENCIAS BIOLÓGICAS Y DPM INDUSTRIAL



La familia de lectores de códigos de barras portátiles V410-H de Omron proporciona una solución potente, compacta y fácil de usar para una gran variedad de aplicaciones. Los tres modelos de la familia (XD,

SR y HC) cuentan con algoritmos que capturan los códigos más complejos con facilidad, incluidos los que están en la Direct Part Marking (DPM) y los símbolos ultracompactos. Además, ofrecen una solución de trazabilidad en todo el proceso de producción industrial. Mientras que el modelo SR proporciona un rango de lectura excepcional, el HC está diseñado para aplicaciones de ciencias biológicas y el uso en hospitales.

El V410-H funciona a través de la conocida plataforma Weblink de Omron y las tres versiones ofrecen la intuitiva configuración para PC de Weblink. Permite exportar imágenes a la ubicación de una carpeta del ordenador, personalizar la sincronización inicial y posterior de salida de datos, y guardar o restaurar los archivos de configuración del lector de códigos de barras. Esto permite clonar de forma sencilla la configuración del lector en varios lectores de códigos de barras.

El V410-H ayuda a los operarios a trabajar más rápido y evitar lecturas incorrectas, gracias a su sensor de alta resolución, decodificación ultrarrápida, rangos de lectura que se extienden desde el contacto hasta 1.1 metros y capacidad de decodificar la mayoría de los símbolos 1D, 2D y DPM.

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.

Tel.: +34--902100221

industrial.omron.es/es/home [Contactar](#)

Servo-eje inteligente para control de movimiento

CON FUNCIONES IIOT

El servo-eje inteligente de Lenze i950 logra tiempos de ciclo hasta un 20 por ciento más rápidos.

La cinemática optimizada del convertidor Lenze i950 tiene en cuenta tanto el eje de accionamiento en sí mismo como la trayectoria de control detrás de él.



Centro de información para IIoT: el uso inteligente de los datos ya disponibles del servo-eje hace que los componentes adicionales sean superfluos. El propio accionamiento se convierte en un sensor que sienta las bases para servicios como la Condition Monitoring. Fácil acceso a la nube: el procesamiento de datos para la Condition Monitoring y el Mantenimiento Predictivo puede ser manejado por el poderoso i950. Sin embargo, el IIoT también significa la conexión en red más allá de la máquina individual.

Con la pasarela x500, combinada con la plataforma X4 Remote, los fabricantes de máquinas reciben una solución cloud de Lenze llave en mano.

Fácil interconexión: la tecnología estandarizada de un solo cable (OCT) simplifica aún más el diseño de la máquina. El protocolo abierto de realimentación del motor transmite los datos del motor digitalmente, como la señal del transductor y la temperatura del motor. Esto también forma parte del concepto de "accionamiento como sensor", ya que se puede prescindir de los resolvers y los sensores de temperatura del motor.

LENZE TRANSMISIONES, S.A.

Tel.: +34--902027904

www.lenze.com [Contactar](#)

Ordenadores industriales

MEJORADOS PARA SU USO EN ENTORNOS PELIGROSOS

Los productores industriales pueden mejorar la confiabilidad y duración de sus sistemas de automatización en localizaciones peligrosas. Rockwell Automation ha mejorado dos de sus modernas soluciones de visualización, los clientes ligeros VersaView 5200 y los ordenadores industriales VersaView 5400 de Allen-Bradley, para su uso en industrias como petróleo y gas, neumáticos y caucho, y pulpa y papel. Ambos productos están certificados para su uso en aplicaciones en áreas peligrosas UL Class I División 2 y ATEX Categoría 2. Además, los dos cuentan con una certificación BIS para los mercados de la India. Los productos están disponibles con estas certificaciones sin coste adicional para los clientes.

5200 pueden comenzar a recibir información tan pronto como se conectan. No es necesario configurar el dispositivo, lo que da lugar a un reemplazo más rápido. Y debido a que la información se almacena en un servidor, en lugar de localmente, es menos probable que se pierda información confidencial si un cliente ligero VersaView se desconecta.

Los ordenadores industriales VersaView 5400 utilizan un diseño de arquitectura abierta para proporcionar a los productores la libertad de instalar software que se adapte a sus necesidades. También sirven como un dispositivo dentro del software FactoryTalk Analytics for Devices de Rockwell Automation.

ROCKWELL AUTOMATION, S.A.

Tel.: +34--932959000

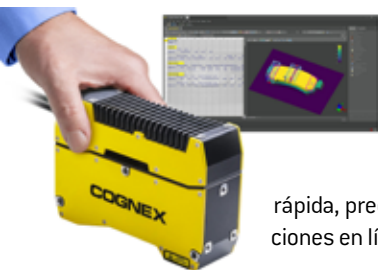
www.rockwellautomation.com [Contactar](#)



Cuando se utilizan con el software ThinManager de Rockwell Automation, los clientes ligeros VersaView

Cámara industrial inteligente 3D

PERMITE RESOLVER DE FORMA RÁPIDA, PRECISA Y RENTABLE UNA SERIE DE INSPECCIONES EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN AUTOMATIZADAS



Cognex presenta el sistema de visión integrado In-Sight 3D-L4000. Con la tecnología de desplazamiento láser en 3D, esta cámara inteligente permite a los ingenieros resolver de forma rápida, precisa y rentable una serie de inspecciones en líneas de producción automatizadas.

La cámara 3D-L4000 combina la óptica patentada del láser azul sin motas y la gama más amplia de herramientas de visión 3D reales con la flexibilidad de la hoja de cálculo In-Sight. Esta solución "todo en uno" captura y procesa rápidamente imágenes en 3D con una calidad espectacular durante las aplicaciones de inspección en línea, guiado y calibrado. Al permitir que los usuarios coloquen las herramientas de visión directamente sobre una imagen 3D real de la pieza, la 3D-L4000 ofrece una mayor precisión en comparación con los sistemas tradicionales, ampliando los tipos de inspecciones que se pueden realizar.

Además, como las inspecciones son en 3D, los usuarios pueden experimentar inmediatamente cómo funcionan las herramientas de visión en la pieza real.

La intuitiva interfaz de la hoja de cálculo de In-Sight configura aplicaciones en 3D de manera rápida y fácil sin necesidad de programación o procesamiento externo. Simplifica el desarrollo de la aplicación y agiliza la integración de fábrica con un completo conjunto de funciones de E/S y comunicaciones. También permite la capacidad de combinar herramientas de visión 2D y 3D en la misma aplicación, realizando despliegues más rápidos.

Esta tecnología In-Sight 3D-L4000 viene en tres campos de visión calibrados de fábrica y es ideal para aplicaciones en una amplia gama de industrias como la de alimentos, bebidas, productos de consumo, embalaje, automoción, dispositivos médicos y electrónica.

COGNEX FRANCE

Tel.: +33-[0]1-47771550

www.cognex-spain.com

Contactar

Encóderes de posición absolutos e incrementales con...



RENISHAW
apply innovation™

Rendimiento inteligente

Renishaw dispone de una extensa gama de encóderes sin contacto para atender todas sus necesidades de control de la posición

- Encóderes de alta resolución incrementales y absolutos lineales de 10 µm a 1 nm, con inmunidad excepcional a la suciedad y ópticas de filtrado exclusivas.
- Encóderes de alta resolución incrementales y absolutos rotatorios de 0,0003 arcosegundos, en una amplia variedad de anillos y discos, de alta precisión y fácil instalación.
- Interferómetros láser de alta precisión con interferometría por debajo del nanómetro para ejes sencillos o XY.
- Encóderes magnéticos absolutos e incrementales rotatorios sin fricción a 8192 ppr (13 bits) sellados según IP68.

Para obtener más información, visite www.renishaw.es/encoders

Renishaw Ibérica, S.A.U. Gavà Park, C. de la Recerca, 7, 08850 GAVÀ, Barcelona, España
T +34 93 6633420 F +34 93 6632813 E spain@renishaw.com

www.renishaw.es **Contactar**



Componentes de posicionamiento

OFRECEN LOS MAYORES NIVELES DE ATENCIÓN AL DETALLE, LA CALIDAD, LA EFICIENCIA Y LA SEGURIDAD



En ingeniería todo es precisión, repetibilidad, fiabilidad. Cada hora de cada día la industria global produce miles de millones de productos, y todos tienen que estar hechos según unos requisitos muy estrictos dentro de tolerancias mínimas y con los mayores niveles de atención al detalle y a la calidad, y también a la eficiencia y la seguridad.

Nada de esto sería posible sin los componentes que hacen realidad el posicionamiento y la sujeción de piezas de trabajo.

Los pernos de posicionamiento o los de bloqueo, por ejemplo, son un elemento clásico de posicionamiento, ideales para configurar los dispositivos de montaje o para ajustar los componentes de las máquinas herramienta. Los pernos de bloqueo de bola ofrecen otra opción más para conectar y fijar piezas de trabajo y componentes mediante el accionamiento de un mecanismo de bloqueo de bola y un sencillo botón pulsador para garantizar una operación estable, segura y autoblocante.

Por otro lado, las piezas de presión con muelles son otro elemento de posicionamiento utilizado normalmente en la fabricación de máquinas y herramientas. Los componentes actúan como pernos de presión o impresión y permiten fijar a los elementos en su sitio con rapidez.

Los topes representan otra opción. Hay disponibles desde topes excéntricos y roscados ajustables hasta topes de piezas de trabajo 5D.

NORELEM dispone de una lista completa de opciones muy práctica en The Big Green Book. Mordazas de sujeción mecanizables, piezas de presión laterales con resorte y pernos de bloqueo de precisión, además de tornillos excéntricos y garras de sujeción.

NORELEM IBÉRICA, S.L.

www.norelem.es

Switch industrial Ethernet

PARA MONITORIZACIÓN CONTINUA DE CABLES PROFINET



Para operar redes industriales de forma segura, es importante conocer el estado de la red en todo momento. El switch Industrial ethernet PROmesh P10 con certificación Profinet fabricado por Indu-Sol controla de forma fiable la comunicación en redes homogéneas y convergentes mientras supervisa continuamente la calidad de los cables. Además de la medición de la corriente de la protección del cableado, esta generación de la familia PROmesh también implementa el diagnóstico de cables. Con el uso adicional de herramientas analíticas, la calidad de transmisión de las señales proporciona puntos clave sobre la calidad del cable. En el caso de eventos esporádicos e irreproducibles, por ejemplo, la monitorización continua muestra rápidamente si estos eventos fueron causados por cables defectuosos, problemas de EMC o si el error fue originado por otra causa.

Con el PROMesh P10 se puede comprobar y trazar el envejecimiento de los cables, el reemplazo cíclico de los cables “como medida de precaución” puede sustituirse por mantenimiento preventivo, y los intervalos de servicio planificable reducen significativamente el costo de mantenimiento. El PROmesh P10 tiene ocho puertos RJ45 y dos ranuras SFP con velocidades de transmisión de hasta 2.5 Gbit / s. Ofrece una capacidad de backplane de 51,2 Gbit / s y un rendimiento de 19,3 Mpps. El tamaño del búfer es de 2 Mbit, con un tamaño de página de búfer de 256 bytes.

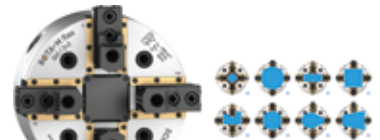
SUMELCO TECHNOLOGIES, S.L.

Tel.: +34--943224008

www.sumelco.com

Chuck estanco de mordazas 2+2

OFRECE LA MÁXIMA FLEXIBILIDAD EN MÁQUINAS DE FRESADO/ TORNEADO



Los chucks de 4 mordazas con compensación central se utilizan para sujetar una amplia gama de geometrías de piezas de trabajo de forma precisa y eficiente en centros de fresado/torneado: tanto formas redondas como cuadradas, rectangulares o sin forma geométrica.

Schunk ha desarrollado el chuck de mordazas 2+2 de bajo mantenimiento: Schunk Rota-M flex 2+2 para satisfacer las crecientes demandas en el mercado. Debido al mecanismo de compensación pendiente de patente, alcanza entre 5,1 mm y 10 mm por mordaza. Ello aumenta la flexibilidad para los usuarios en lo referente a las geometrías de las piezas de trabajo que pueden sujetarse y a la variedad de posibles aplicaciones. En muchos casos, un solo chuck Rota-M flex 2+2 será suficiente en el futuro para cubrir una amplia gama de geometrías de piezas. Guías selladas: las juntas especiales situadas en la guía impiden que salga la grasa y que se vaya perdiendo fuerza de sujeción de forma gradual. De esta forma, se garantiza un funcionamiento preciso del chuck, incluso con unas fuerzas de sujeción bajas. Al mismo tiempo, los sellos protegen el cuerpo del chuck contra las virutas y la suciedad, la seguridad del proceso aumenta y los intervalos de mantenimiento se prolongan.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Tel.: +34--935123395

www.es.schunk.com

Servicio de mantenimiento para robots

PERMITE UN RENDIMIENTO DE PRODUCCIÓN OPTIMIZADO A TRAVÉS DE UNA GESTIÓN DE ROBOTS MEJORADA

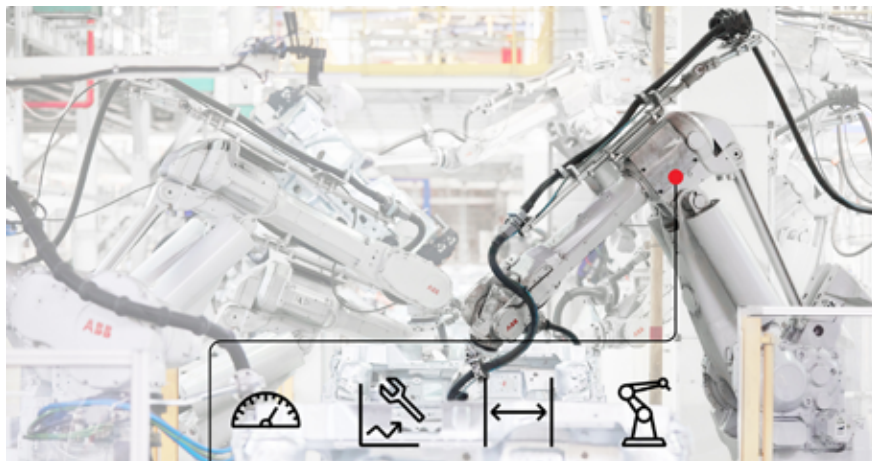
El servicio Condition-Based Maintenance (CBM) de ABB permite a los usuarios de robots crear un programa de mantenimiento preventivo para robots individuales o flotas de robots basado en datos operativos en tiempo real, para optimizar la productividad y minimizar el tiempo de inactividad.

CBM utiliza datos en tiempo real sobre las operaciones del robot para ayudar a identificar cualquier problema potencial que pueda afectar el rendimiento, incluido el trabajo, la velocidad, la aceleración y el desgaste de la reductora.

Dirigida a clientes con grandes flotas de robots, la herramienta CBM de ABB puede asesorar si se requieren medidas correctivas, que impliquen la reparación o el reemplazo de las piezas afectadas.

Al identificar qué piezas tienen probabilidades de sufrir una avería y cuándo, las piezas de repuesto se pueden comprar y preparar sin tener que almacenarlas.

La herramienta CBM brinda a los clientes la información que necesitan para crear un programa de mantenimiento preventivo basado en el rendimiento conocido para ayudar a mantener a los robots en buen estado de funcionamiento y maximizar el rendimiento. La monitorización también minimiza la probabilidad de



averías prematuras y extiende la tasa de tiempo medio entre averías (MTBF), además de prolongar la vida operativa del robot.

Para ayudar a los clientes a decidir qué medidas preventivas tomar, se proporciona un informe para el robot, que incluye su número de serie, tabla de resumen, análisis de datos, recomendaciones de mantenimiento individuales, conclusiones y calificación del sistema.

ABB (DIV. ROBOTICS) ASEA BROWN BOVERI, S.A.

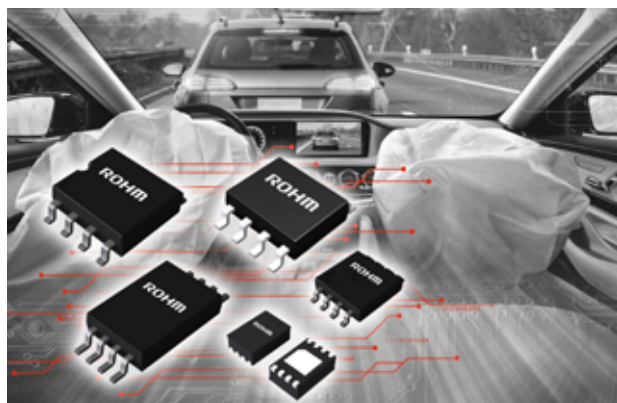
Tel.: +34-937288700

new.abb.com/products/robotics/es [Contactar](#)

Memorias EEPROM compatibles a 125 °C

REDUCEN EL TIEMPO INICIAL DE ESCRITURA DE DATOS EN UN 30% Y ACORTAN EL TIEMPO PARA ENVÍO

Las EEPROM de bus I²C, serie BR24H-5AC, compatibles con funcionamiento a 125°C y presentadas por Rohm, están destinadas a aplicaciones que requieren el almacenamiento de datos en entornos difíciles, como las configuraciones de fábrica para las cámaras y sensores de a bordo, el historial de funcionamiento de los airbags y el registro de datos para sistemas y servidores de automatización industrial siempre en funcionamiento.



La serie BR24H-5AC logra un tiempo de escritura de 3,5 ms mediante la implementación de la tecnología de circuitos de escritura y lectura de datos originales, que reduce el tiempo de escritura en un 30% en comparación con los 5 ms de los productos convencionales.

Además, en contraste con los productos estándar, que son capaces de solo 1 millón de reescrituras, la serie BR24H-5AC garantiza hasta cuatro millones de ciclos de escritura por resistencia de datos.

Las EEPROM suelen adoptarse por encima de otros tipos de memoria no volátil, como la memoria flash, en aplicaciones que requieren una gran fiabilidad.

La serie de EEPROMs de bus I²C está diseñada para reducir el tiempo de proceso antes del envío de fábrica en aplicaciones de equipamiento industrial y automoción.

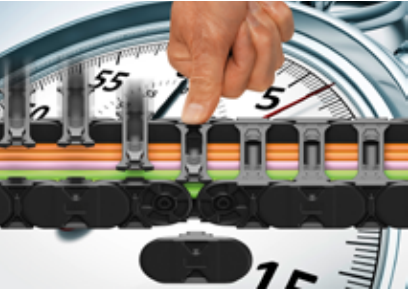
ROHM SEMICONDUCTOR

Tel.: +34-937524320

www.rohm.com/eu [Contactar](#)

Cadenas portacables

AHORRO DE UN 40% DE TIEMPO DE MONTAJE



Inspirada en la naturaleza, diseñada para la industria: así es la nueva **cadena portacables E40** de igus. La cadena portacables se ha desarrollado específicamente para los requisitos especiales de las longitudes autosoportadas y largos recorridos.

Los eslabones de la cadena tienen un diseño suave y contorneado y un concepto de travesaño completamente nuevo con correas de bloqueo para reducir el peso. Esto garantiza que esta serie pueda abrirse y cerrarse en segundos sin necesidad de herramientas. Los elementos de amortiguación adicionales garantizan un funcionamiento aún más silencioso.

Basada en el robusto estándar de cadenas portacables E4.1 de igus, la serie aporta una larga vida útil y un alto grado de modularidad. Para optimizar el material y, por tanto, el peso de la cadena Portacables, se utilizan formas inspiradas en la naturaleza. El diseño suave y contorneado se encuentra en el exterior de los eslabones de la cadena, así como en los topes. A pesar de los rebajes del material, el desarrollo tiene una gran resistencia y estabilidad comparables a las de la serie E4.1.

Los elementos de amortiguación opcionales garantizan un funcionamiento aún más silencioso.

Vídeo de youtube: https://youtu.be/Edfu_vXoMg

IGUS, S.L.U.

Tel.: +34--936473950

www.igus.es [Contactar](#)

Sensores de distancia láser de largo alcance

CON UN RANGO DE TRABAJO DE HASTA 10.000 MM, REPRODUCIBILIDAD MÁXIMA DE 3 MM, INSENSIBLE A LA LUZ AMBIENTAL DE HASTA 100.000 LUX



Wenglor ha lanzado la generación de sensores de distancia láser de largo alcance con wintec y ha redefinido los límites de rendimiento de los sensores fotoelectrónicos. Los sensores de tiempo de tránsito disponibles en carcasa de plástico o acero inoxidable 316L no solo han obtenido un aumento integral en el rendimiento gracias a la tecnología integrada de "Sensibilidad dinámica" (DS), sino que también combinan todas las características de la popular serie wintec. Un rango de trabajo de hasta 10.000 mm, reproducibilidad máxima de 3 mm, insensible a la luz ambiental de hasta 100.000 lux: el wintec ofrece esto y muchos otros aspectos destacados.

Sensibilidad dinámica (DS): el sensor emite pulsos de luz muy cortos en el rango de nanosegundos, con señales que se evalúan estadísticamente y, por lo tanto, producen la distancia al objeto. Incluso con señales muy débiles, el sensor genera mediciones precisas.

Tecnología de tránsito de tiempo con equipos de alto rendimiento: los sensores de distancia láser de largo alcance con wintec detectan objetos según el principio de medición de tránsito de tiempo. Los sensores se pueden instalar uno al lado del otro o incluso uno frente al otro sin que se influyan entre sí. Los sensores también funcionan de manera segura a temperaturas de -40 ° C, tienen un tiempo de calentamiento muy corto y LED en la parte frontal para la instalación integrada en sistemas de lanzadera, por ejemplo.

WENGLOR SISTEMAS DE SENSORES, S.L.

Tel.: +34--934987548

www.wenglor.com [Contactar](#)

Contadores de agua

DESTACAN POR SU PRECISIÓN Y APORTAN UN CONTROL PERFECTO PARA EL CONSUMO DE AGUA

Mabeconta cuenta con contadores de agua de excelente precisión, para agua fría y caliente, con y sin emisores de impulsos. Contadores Woltmann: los contadores Woltmann destacan por su precisión y aportan un control perfecto para el consumo de agua.

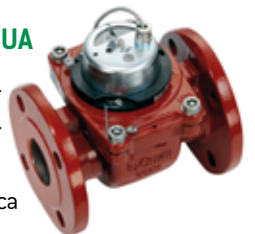
Aplicaciones:

- Para agua fría hasta 30°C (seguridad hasta 50°C) y para agua caliente hasta 120°C.
- Instalación en cualquier posición.
- Presión máxima de trabajo 16 bar.
- Bridas según DIN 2501 y DIN 2533.
- Tamaños según DIN 19625 y DIN ISO 4064.

- Contador encapsulado de cristal/cobre, protección IP 68 (resistente al agua hasta 5m).

Alguna de sus características son:

- Homologación EEC como clase metrológica A/B o MID.
- Flujo en sentido contrario: Bajo petición, calibrable hasta DN 65.
- Mecanismo de medición extraíble.
- Mayor exactitud de medida gracias al mecanismo de medición sellado.



MABECONTA, S.L.

Tel.: +34--913328272

www.mabeconta.net [Contactar](#)

Lanzaderas magnéticas levitantes

FABRICACIÓN MULTIDIMENSIONAL

Con ACOPOS 6D, B&R anuncia una innovadora era de la fabricación. Las lanzaderas magnéticas levitantes permiten mover cada uno de los productos libremente por la máquina. ACOPOS 6D resulta ideal para la producción de pequeños lotes cuyos productos presentan a menudo cambios en sus diseños y dimensiones.

ACOPOS 6D se basa en el principio de la levitación magnética: las lanzaderas disponen de unos imanes permanentes integrados y flotan sobre la superficie de los segmentos electromagnéticos del motor. Los segmentos modulares del motor tienen un tamaño de 240 x 240 milímetros y pueden disponerse libremente en cualquier forma. Una amplia variedad de tamaños de lanzaderas transportan unas cargas útiles de 0,6 a 14 kilogramos y alcanzan unas velocidades de hasta 2 metros por segundo. Pueden moverse libremente en el espacio bidimensional, girar e inclinarse en tres ejes y ofrecer un control preciso de la altura de levitación. En conjunto, ello les ofrece seis grados de libertad del control de movimiento. Según explica Dario Rovelli, experto en mecatrónica de B&R, “con la tecnología de levitación no hay ningún contacto ni ruido, y es extremadamente precisa”.

Tamaño reducido: ACOPOS 6D ofrece una densidad de lanzaderas hasta cuatro veces superior a la de otros sistemas del mercado.



Sin desgaste: las lanzaderas ACOPOS 6D levitan libremente, sin ningún tipo de contacto ni de fricción.

Completamente integrada: ello permite sincronizar las lanzaderas con servoejes, robots, sistemas de pistas y cámaras de visión artificial con una precisión de microsegundos.

Lanzaderas inteligentes: ofrecen una repetibilidad de posicionamiento de $\pm 5 \mu\text{m}$, lo que hace que ACOPOS 6D resulte ideal para aplicaciones con unos estrictos requisitos de posicionamiento. ACOPOS 6D se ha desarrollado en colaboración con Planar Motors Inc., una empresa con más de 15 años de investigación y desarrollo en el campo de la tecnología de levitación magnética para la fabricación industrial.

B&R INDUSTRIAL AUTOMATION

Tel.: +34--935689965

www.br-automation.com [Contactar](#)

Software para productos de calibración

PROPORCIONA UN ALCANCE DE MEDICIÓN ILIMITADO AL CALIBRADOR MULTI-EJE XM-60

Renishaw anuncia el paquete integrado de software CARTO para productos de calibración. Mediante las funciones de ajuste de datos dinámicos de CARTO 4.2, el calibrador multi-eje XM-60 de Renishaw captura y analiza rápidamente datos de ejes lineales de cualquier longitud.

XM-60 se ha establecido como la solución para la medición directa de errores en seis grados de libertad (error lineal, rectitud vertical y horizontal, ladeo, cabeceo y giro) en ejes lineales de cualquier forma.



Con la adición de las nuevas funciones de medición de largo alcance XM-60 en CARTO 4.2, por primera vez, es posible realizar mediciones de alcance ilimitado.

Ajuste de datos dinámico (DDF): la función de ajuste de datos dinámico de la aplicación Capture de CARTO permite capturar en XM-60 mediciones de rectitud dinámicas. Los datos del ensayo se calculan de nuevo en Capture de CARTO para reducir la superposición de puntos de datos.

Este método mejorado ofrece mayor resistencia a las interferencias ambientales y mejor representación de los errores de rectitud en ejes más largos.

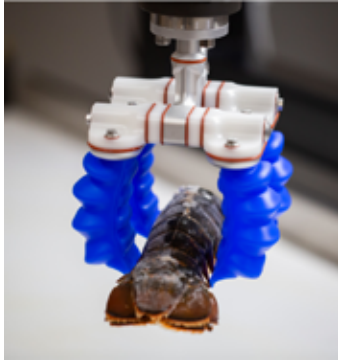
Compensación lineal Heidenhain más fácil: la compensación lineal Heidenhain es una opción de la aplicación Compensate de CARTO 4.2. Permite aplicar la corrección de errores de paso en los controles de máquina-herramienta Heidenhain en un proceso rápido y fácil.

RENISHAW IBÉRICA, S.A.U.

Tel.: +34--936633420

www.renishaw.es [Contactar](#)

Pinzas de agarre robóticas suaves



TECNOLOGÍA DE "DEDOS SUAVES" PARA NO DAÑAR LAS PIEZAS

Las tareas no estructuradas, delicadas o que cambian continuamente, representan un desafío rotundo para la automatización. Con los actuadores Soft Robotics, la robótica industrial de alimentos y piezas sensibles al tacto se puede manejar con total garantía de forma adaptada a objetos de di-

ferentes tamaños, formas y pesos con un solo dispositivo fácil de usar, eliminando la necesidad de cambios de herramientas y requisitos complejos de visión, y transformando las posibilidades de automatización en infinitas opciones de grip.

El sistema totalmente integrado está listo para conectar y usar con el equipo de robótica que ya tiene instalado. Las soluciones a los difíciles desafíos de automatización en industrias como Alimentos y Bebidas, Manufactura Avanzada y Comercio Electrónico y Logística se pueden con estas garras desarrollar y entregar rápidamente.

ROBOTPLUS, S.L.

Tel.: +34--918306006

www.robotplus.es [Contactar](#)

Sistema de rotulación automático

PARA REGLETEROS DE BORNAS



El sistema de rotulación de regleteros de bornas Mark Master de la familia de productos ClipX de Phoenix Contact utiliza una tecnología de alta velocidad patentada para de este modo procesar las tareas de rotulación con rapidez y eficacia.

La rotulación de regleteros de bornas es un proceso exigente con una gran parte de valor añadido en la fabricación de armarios de control, que se ve expuesto a la creciente presión de los costes y a la demanda de tiempos de suministro más cortos. Como fuentes de error frecuentes cabe citar el proceso de montaje manual de etiquetas de rotulación o también su impresión defectuosa. En este caso, resulta de ayuda una cadena digital continua y la automatización del proceso de marcado.

El núcleo digital de la tecnología de alta velocidad dispone de una opción de conexión a la herramienta de ingeniería Project complete. De este modo, se garantiza el flujo de datos de la ingeniería directamente a la producción. La familia de productos ClipX forma parte de la solución de sistema Complete line para el armario de control.

PHOENIX CONTACT

Tel.: +34--985791636

www.phoenixcontact.es [Contactar](#)

Switch Profinet 16 puertos gestionado

100 MBPS Y ETHERNET 1000 MBPS



AN Consult presenta el Switch Profinet FLEXtra para conectar en red componentes Profinet con hasta 100 Mbps y los abonados Ethernet con hasta 1.000 Mbps. Lo que permite la comunicación desde el nivel de control y la máquina en un solo Switch.

La priorización Profinet del nivel de máquina siempre está garantizado. Una de las funciones más importantes de un Switch Profinet es la priorización del tráfico de tramas Profinet en la red de la máquina. El switch gestionado puede diferenciar si la trama es una consulta web, una transmisión de archivos FTP, un flujo multimedia o una trama Profinet. En el caso de una gran carga de transmisión, las tramas importantes se pueden priorizar y de esta manera evitar pérdidas de trama. Con el archivo GSD-ML puede integrar el Switch en su entorno de automatización de la forma habitual. Los protocolos Profinet tales como LLDP, DCP o incluso alarmas de diagnóstico, se pueden configurar y administrar fácilmente.

Con un diseño práctico, con una disposición de tomas Ethernet que ahorra espacio en el armario de control. Los LED de estado siempre claramente visibles en la parte superior del Switch FLEXtra permiten un diagnóstico sencillo incluso con cableado completo.

Datos clave:

- Clase de conformidad Profinet B [100 Mbps].
- Ethernet con hasta 1000 Mbps.
- Integración en la red de automatización con archivo GSDML.
- Configuración y diagnóstico rápidos y sencillos a través de Profinet e interfaz web.
- LLDP, DCP, SNMP, alarmas de diagnóstico.
- Redundancia de medios: cliente MRP.
- Duplicación de puertos.
- Estadísticas de red (tramas, errores).
- Unidad de fuente de alimentación redundante.
- Diseño práctico.
- Ethernet gestionado de 16 puertos 10/100/1000 Mbps.

AN CONSULT ESPAÑA, S.L.

Tel.: +34--916130031

www.anconsult.com [Contactar](#)

AGENDA

ADVANCED FACTORIES PREMIA LA INNOVACIÓN EN LA INDUSTRIA CON LOS FACTORIES OF THE FUTURE AWARDS 2021

Buscan las soluciones más innovadoras y los mejores proyectos de automatización e industria 4.0. Del 20 al 22 de abril Advanced Factories celebrará una nueva edición de estos galardones, que tienen como objetivo reconocer el trabajo, liderazgo y transformación de aquellas empresas que apuestan por la innovación y la transferencia tecnológica en la industria.

Después de recibir más de 170 candidaturas el año pasado, los Factories of the Future Awards 2021 abren las candidaturas para premiar y visibilizar los proyectos y soluciones más disruptivos del momento en cuatro categorías principales:

- Liderazgo en la transformación digital de la planta industrial.
- Startup más disruptiva en el ámbito industrial.
- Mejor equipo o sistema industrial para la fábrica del futuro.



- Investigación y desarrollo de Inteligencia Artificial aplicada en plantas industriales.

Los interesados en participar en los Factories of the Future Awards pueden presentar su candidatura hasta el próximo 26 de febrero de 2021.

En su pasada edición, estos premios reconocieron a compañías como Skis Rossignol, Graphenicalab, ATEN2 y Gestamp.

Advanced Factories celebra este año su quinta edición presentando el futuro de la automatización industrial.

CATÁLOGOS

SUMCAB ROBOTICS PRESENTA SU NUEVO CATÁLOGO 2021

El portfolio que ofrece Sumcab Robotics crece con la intención de seguir ofreciendo soluciones a nivel nacional e internacional para la Industria de la Automatización y la Robótica.

- Los sistemas de paquete energético Sumoflex y Sumoslide evolucionan en nuevas versiones que cuentan con mayor durabilidad gracias a sus materiales, diseñados para las aplicaciones más exigentes dentro de los diferentes entornos industriales que requieren soluciones específicas más allá de las estándar.
- El sistema MTPReel para la recogida automática del cable del Teach Pendant en robot industrial, amplía posibilidades y se hace extensivo a todo panel de control de máquinas industriales.
- Mechatronic, el producto por excelencia en aplicaciones de flexión-torsión, presenta sus nuevas variantes para acabar de completar la gama de cables existentes en robot industrial.
- Finalmente, como elemento que permite integrar todo el planteamiento y ofrece a su vez un valor único en el mercado, Sumcab Robotics amplía su portfolio de servicios. Esta acción tiene como finalidad liberar al usuario del tiempo necesario para seleccionar, instalar y optimizar la mejor solución de sistema de guiado de acuerdo al modelo de robot y aplicación del mismo.



El nuevo catálogo ya está disponible en el siguiente enlace:

<https://www.sumcab.com/wp-content/uploads/2020/11/SumcabRobotics-Catalogo2021.pdf>

CASOS DE ÉXITO

Aplicaciones de las fuentes de alimentación conmutadas de tensión constante sin parpadeo

Autor: Weiqiang Wu / Departamento Técnico Traducción: Departamento Marketing electrónica Olfer

¿QUÉ ES FLICKER?

Flicker, también conocido como parpadeo es un cambio visible en el brillo entre ciclos. El parpadeo de las luces se debe a los cambios de luz. Generalmente, el ojo humano puede ver una frecuencia de parpadeo inferior a 100Hz. Si la frecuencia supera estos 100Hz y es difícil de detectar para el ojo humano.

El desarrollo continuo de la iluminación en la horticultura moderna hace que se haya entrado en una etapa de control inteligente. La iluminación LED para aves de corral es diferente de la iluminación industrial ordinaria. Es necesario considerar completamente las características fisiológicas de las aves de corral. El crecimiento de las aves de corral se ve muy afectado por la intensidad, el tiempo y el espectro de la luz. Como las aves de corral son muy sensibles a la luz, los LED drivers con regulación PWM no son adecuados para estas aplicaciones de regulación relacionadas con las aves de corral. (Figura 1: forma de onda de la tensión y la corriente de regulación PWM).

Debido a que la escala de las granjas avícolas es diversa, los requisitos de iluminación son diferentes. La potencia y el número de lámparas configuradas de cada criadero deben personalizarse en función de sus propias necesidades. El método de regulación de la tensión constante se aplica en la iluminación de aves de corral, que se controla mediante una señal de 0-10V proporcionada por el sistema de control. En la figura 2, no se mostró parpadeo al regular. Sin lugar a dudas, los conductores juegan un papel fundamental en el diseño de luminarias.

En respuesta a los requisitos en este mercado de iluminación para aves de corral, las series NPF-200/HLG/ ELG/ERP que ha lanzado MEAN WELL y que son dispositivos de regulación de tensión constante, adoptan esta tensión constante y el diseño de baja ondulación. Además, el diseño sin parpadeo los hace adecuados para la expansión de criaderos. Actualmente, los clientes disponen de una amplia gama de productos de 150W/200W/320W/400W.

Electrónica Olfer es la encargada de distribuir en toda España y Portugal todos los productos de MEAN WELL.

Ciclo de trabajo

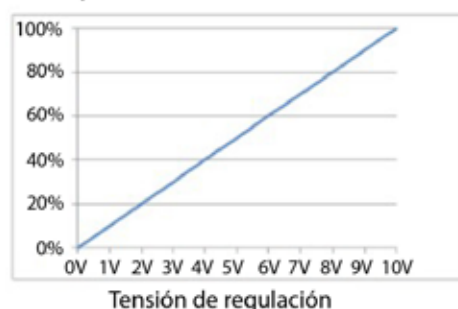
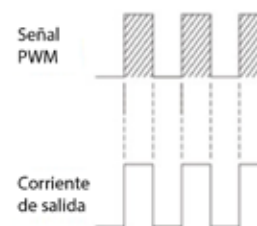


Figura 1. Forma de onda de tensión y corriente de regulación PWM



Tensión de salida

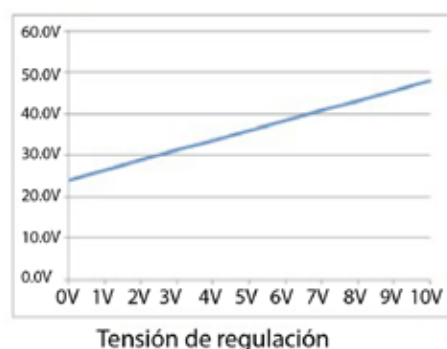
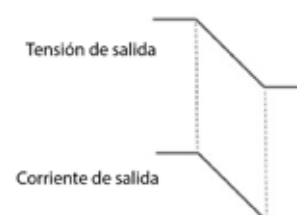


Figura 2. Tensión de regulación lineal VS corriente de salida



INSER ROBÓTICA AUTOMATIZA EL TRANSPORTE ENTRE 3 ÁREAS DE PRODUCCIÓN EN NORMAGRUP



En 1971, Normagrup comenzó su andadura desarrollando de manera artesanal una luz de emergencia. Ahora, la compañía ha confiado en Inser Robótica la integración de vehículos autónomos inteligentes que fueran capaces de moverse por espacios estrechos y compartidos con el equipo profesional.

Desde Inser Robótica, se analizó con detalle cada trayecto a realizar entre cada una de las 3 áreas de producción, la inyectora y el almacén automático, llegando a la conclusión de que 4 AMRs o vehículos autónomos inteligentes, de la multinacional japonesa Omron se ajustarían a las cadencias requeridas.

Su capacidad de carga sería más que suficiente ya que pueden transportar hasta 90kg, siendo las cargas de Normagrup siempre por debajo de los 20Kgs, quedando un margen de 70Kg para la estructura de transportador, motor, sensores y antenas de comunicación inalámbrica.

Por último, quedaba dotar de un cerebro a la flota. Para facilitar la tarea, se empleó el gestor de flotas propio de Omron, llamado Enterprise Manager, y se desarrolló una aplicación que se comunicase con el gestor de almacén de Normagrup. MQTT sería el servicio de mensajería empleado por su gran versatilidad y robustez en las comunicaciones machine to machine.

Cada uno de los vehículos se comunica mediante wifi con el gestor de flotas, y éste con los sistemas de gestión de almacén o SGA y de producción o ERP.

FORMACIÓN

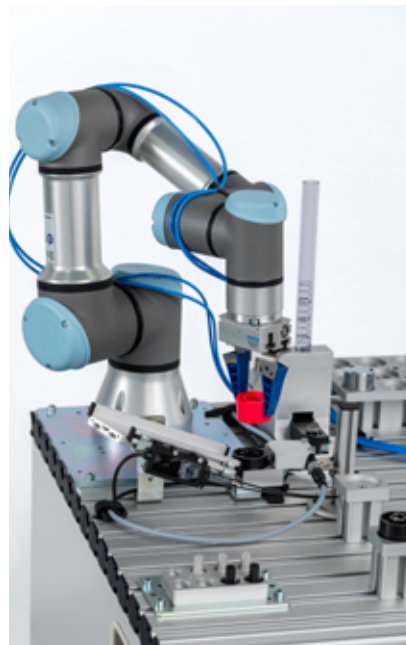
FESTO LANZA UN PACK FORMATIVO EN COLABORACIÓN CON UNIVERSAL ROBOTS

Festo, proveedor mundial de soluciones de automatización, y Universal Robots, líder mundial en la fabricación de robots colaborativa, se unen para crear una nueva estación colaborativa, con el objetivo de impulsar la automatización y la robótica en las aulas y formar así a los profesionales del futuro.

La robótica colaborativa es y será cada vez más protagonista en las plantas industriales. Su incorporación en fábrica no es una cuestión simple, ya que requiere de conocimientos para poder tomar la decisión más acertada. Por ello, Festo y Universal Robots han presentado un nuevo pack formativo dirigido a estudiantes de FP.

El pack formativo Festo-UR permite a los alumnos el aprendizaje de aplicaciones de los robots industriales y colaborativos, así como la terminología específica y robots de varios sistemas de coordenadas. Con esta nueva estación, los estudiantes también pueden conocer el funcionamiento de robots en un sistema de coordenadas de objetos y la programación de robots utilizando la comunicación por E/S y Ethernet.

La aplicación colaborativa está integrada totalmente dentro de la célula MPS con carro donde genera un producto acabado, un cilindro con su vástago, embolo y muelle.



EMPRESAS

RNA ADQUIERE LA EMPRESA START-UP HOFMANN & STIRNER



En los últimos años, RNA ha ido apostando por la inversión en digitalización como, por ejemplo, en impresión 3D y soluciones IoT. Con la adquisición de la empresa start-up Hofmann & Stirner, empresa líder en tecnología digital, RNA continúa aumentando su gama de productos y conocimientos y promueve aún más sus desarrollos en el campo de la digitalización.

Hofmann & Stirner es capaz de simular completamente las piezas de trabajo del cliente, por lo tanto, el sistema de alimentación está terminado en el ordenador antes de construirlo físicamente. Esto permite al cliente saber desde el inicio del proyecto si una pieza de trabajo es alimentable y qué apariencia tendrá el sistema de alimentación correspondiente. El uso de la tecnología digital en combinación con procesos modernos de fabricación reduce el tiempo de los desarrollos de los Sistemas de Alimentación.

Hofmann & Stirner Zuführsysteme GmbH cambia su nombre de su empresa con fecha 01/01/2021 a RNA Digital Solutions GmbH, bajo la cual se agrupará todo su conocimiento digital y donde también se ubicará IoT ConnectBox con la plataforma IoT con relación en el futuro. RNA Digital Solutions seguirá adelante con el desarrollo software e inteligencia artificial. Además, la propia RNA establecerá su propia área de fabricación digital que se comercializará bajo la nueva marca de sistemas de alimentación denominada RNA Digital Feeding, que se desarrollará y construirá con la ayuda de inteligencia artificial.

PERSVASIVE TECHNOLOGIES Y TRACKTIO UNEN SUS TECNOLOGÍAS PARA EL CONTROL DE ACTIVOS

Pervasive Technologies, compañía especializada en el desarrollo de soluciones de Inteligencia Artificial, y la empresa Tracktio, desarrolladora del software de tracking y geolocalización para mejorar la productividad y seguridad de sectores industriales, han anunciado su decisión de unir conocimientos y tecnologías para crear una solución avanzada de detección y seguimiento para personas, vehículos y activos, que genere espacios de trabajo más seguros en los entornos industriales.

La retroalimentación de ambas tecnologías crea un amplio abanico de posibilidades, entre las que destaca la detección y el seguimiento de activos -todo aquello que se mueva en un entorno industrial-, ya sean personas, objetos o vehículos. De esta manera, el cliente obtiene indicadores clave de rendimiento (KPIs) precisos, así como dashboards centralizados y combinados, que permiten detectar si los objetos están dispuestos de forma correcta, si hay elementos en zonas peligrosas o si se respetan las normas específicas de la empresa, con posibilidad de enviar alertas en tiempo real para evitar posibles accidentes.

Más allá del entorno industrial, el conteo de personas y el seguimiento de afluencias gracias a los dispositivos de seguimiento y a las cámaras, puede emplearse también para evitar problemas de aforo con suficiente antelación o encontrar objetos y personas, entre otros usos.



FESTO ESTRENA PÁGINA WEB MÁS EFECTIVA Y ACCESIBLE

Con la nueva web es posible rastrear la disponibilidad, los precios y las fechas de envío en tiempo real. De este modo, los responsables de planta pueden calcular el coste o el tiempo de entrega antes de realizar una compra. El carrito de compra se puede guardar y compartir, a través de cuentas personales que mantienen el historial de compras del cliente, los pedidos repetidos y los requisitos de entrega especificados.

La nueva web propone una selección de productos mucho más sencilla gracias a las funciones de búsqueda avanzada, listas de filtros, páginas de categorías y páginas de productos simplificadas. Todo ello permite a los usuarios acceder a una cartera de productos reducida acorde a sus necesidades de manera rápida y con menos clics.

Además de disponer de todas las herramientas para ingenieros reunidas en un mismo portal, los clientes tienen la oportunidad de conocer los resultados de su aplicación de la mejor manera posible: a través de la experiencia de las empresas. Y lo más interesante, desde una perspectiva local. De esta manera, el cliente tiene acceso a casos de éxito que han tenido lugar en España.

LA CADENA PORTACABLES E4Q DE IGUS GANA EL PREMIO GERMAN DESIGN AWARD

Este diseño ahorra peso, aumenta la fuerza y reduce el tiempo de montaje en un 40%. Después de ganar un gran número de premios en los últimos años, igus demuestra una vez más cómo el diseño progresista puede aportar al usuario beneficios concretos. Esto también se aplica a la cadena portacables E4Q.

A pesar de contar con menor cantidad de material, la nueva solución tiene un 20% más de fuerza y estabilidad. Los eslabones de esta generación de cadenas presentan un diseño de travesaños completamente nuevo con pestañas de fijación. Este garantiza que la nueva serie se pueda abrir y cerrar en cuestión de segundos sin necesidad de herramientas. Por lo tanto, el llenado es especialmente fácil y el tiempo de instalación se reduce en un 40%. El premio German Design Award galardona las tendencias de diseño innovadoras



En la categoría de Excellent Product Design, se premió tanto la E4Q como el innovador adaptador para Module Connect, con el cual las cadenas portacables, incluyendo los cables, pueden conectarse a la máquina mediante un solo gesto con el sistema clic. German Design Award es el premio internacional que concede el Consejo Alemán de Diseño. Su objetivo es descubrir, presentar y otorgar premios a tendencias de diseño únicas. Este año se presentaron 5.000 productos/proyectos de 60 países.

EPSON ABRE SU NUEVO INDUSTRIAL SOLUTIONS CENTRE VIRTUAL PARA CLIENTES Y PARTNERS DE TODA EUROPA

El nuevo espacio virtual ofrece un mejor acceso a las soluciones robóticas e industriales de Epson. El nuevo European Industrial Solutions Plus (EISC+) de Epson está ubicado cerca de Meerbusch, Alemania, y es accesible de forma virtual en toda la región EMEA. El espacio de 500 m² proporciona acceso a toda la gama de soluciones robóticas y otros productos industriales especializados de Epson, y cuenta con la presencia permanente de toda la gama de robots SCARA. Tras su inauguración en diciembre, los clientes de Epson de toda Europa tienen un punto de acceso a técnicos expertos multilingües de Epson del EISC+ para desarrollar, probar y ver demostraciones de productos y soluciones personalizadas. En un momento en el que las reuniones o interacciones físicas siguen siendo complicadas, el EISC+ ofrece nuevas formas de realizar reuniones personales con socios empresariales, establecer nuevos contactos y explorar nuevas tecnologías a través de una sala de exposiciones física y virtual, un estudio de televisión o incluso un stand de exposición.

El EISC+ de Epson empezó su actividad en noviembre con un primer evento virtual que presentaba las soluciones robóticas de Epson. Format Werbeart, un colaborador de Epson desde hace muchos años, dio vida al concepto del EISC+. Los partners interesados pueden elegir libremente una fecha de visita desde un sitio web especialmente desarrollado para esta aplicación: <http://www.epson.eu/isc-plus>



NSK ADQUIERE LA COMPAÑÍA BRÜEL & KJÆR VIBRO



Se trata de una empresa especialista en la monitorización de las condiciones de trabajo. NSK planea evolucionar desde el servicio de diagnóstico de averías y esperanza de vida hasta la provisión de soluciones integrales de servicio técnico, ayudando así a los clientes a superar los desafíos a los que se enfrentan los equipos y la maquinaria en una amplia gama de industrias.

El acceso a la base de clientes de alto perfil de Brüel & Kjær Vibro ("B&K Vibro"), la tecnología, la reputación de la marca, la aptitud para la CMS y al big data, permitirá a NSK acelerar el desarrollo de su negocio de CMS. Además, la adquisición fortalecerá aún más la capacidad de NSK para responder a las demandas de la industria de automatización, ahorro de costes, tecnología smart y adopción de medidas para la protección del medio ambiente. Mediante la aplicación de CMS, los sistemas de mantenimiento predictivo pueden contribuir a mejorar la productividad y la calidad, y servir como un medio de innovación de la producción en línea con la transformación digital acelerada de las infraestructuras de fabricación.

B&K Vibro funcionará de forma independiente como una organización autónoma bajo la supervisión directa del presidente y director ejecutivo de NSK, y podrá desarrollar más rápidamente su modelo de negocio utilizando los recursos de NSK.

El precio de compra de B&K Vibro es de aproximadamente 169 millones de euros.

EWON Y NVIS0 SE ASOCIAN PARA LLEVAR LA CIBERSEGURIDAD (SEGURIDAD INFORMÁTICA) DE LA IIOT A NUEVOS NIVELES

En lugar de una auditoría anual que típicamente se centra en los mismos puntos, HMS decidió subir el listón y ser desafiado de forma continuada por expertos que aún mejoran con el tiempo. Por consiguiente, NVIS0 examinará los sistemas Ewon con regularidad y proporcionará comentarios sobre cómo mejorar de forma continuada.

Como complemento de la certificación ISO 27001 que Ewon renueva cada año, la asociación (con NVIS0) garantizará que los productos y servicios de Ewon tengan en todo momento el más alto nivel de seguridad para una mejor protección del acceso remoto a las máquinas industriales.

Para ayudar a los clientes a maximizar la potencia de sus datos, los productos de Ewon han establecido un ecosistema exhaustivo y global de más de 2000 socios experimentados, preparados para crear rápidamente soluciones eficientes e integradas basadas en las necesidades del cliente.



Índice de anunciantes

BITMAKERS, S.L.	9
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	INTERIOR PORTADA
NORDSON EFD - NORDSON IBÉRICA, S.A.	7
RENISHAW IBÉRICA, S.A.U.	15
TRANSFER MULTISORT ELEKTRONIK, S.L.U.	CONTRAPORTADA
VIBRANT, S.A.U.	11
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	PORTADA

PROGRAMA EDITORIAL 2021

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBÓTICA MULTISECTORIAL

MES	CIERRE DE EDICIÓN	DOSIERES	FERIAS
RO382 Enero	28/01/2021	- Robótica en la industria del packaging y la intralogística - Impresión 3D	Pick&Pack Expo: Madrid, 23-25 Marzo
RO383 Febrero	23/02/2021	- Máquina y herramienta - Metrología	
RO384 Marzo	24/03/2021	- Automatización y robótica para la industria manufacturera - Soluciones de visión artificial	Advanced Factories: Barcelona, 20-22 Abril Logistics & Automation: Madrid, 21-22 Abril Empack: Madrid, 21-22 Abril
RO385 Abril	19/04/2021	- Smart factory - Inteligencia artificial y conectividad	MATELEC: Madrid, 04-07 Mayo IoT Barcelona Solutions World Congress: Barcelona, 11-13 Mayo
RO386 Mayo	17/05/2021	- Electrónica y electricidad industrial - Mantenimiento industrial	Eficam: Madrid, 02-03 Junio
RO387 Junio	14/06/2021	- Mecánica y electromecánica - Especial automoción	
RO388 Julio	16/07/2021	- Automatización en continuo - Transformación del plástico	Equiplast: Barcelona, 14-18 Septiembre
RO389 Septiembre	28/09/2021	- Automatización en la industria del envase embalaje y seguridad - Robótica para la manipulación	Hispack: Barcelona, 19-22 Octubre
RO390 Octubre	26/10/2021	- Especial MetalMadrid: componentes para máquina-herramienta y automoción; instrumentos de medida e inspección - Fabricación aditiva	MetalMadrid: Madrid, 17-18 Noviembre
RO391 Noviembre	15/11/2021	- Logística e intralogística automatizadas - Robótica digitalizada	
RO392 Diciembre	09/12/2021	- Instrumentación y control - Tecnologías de gestión de fluidos en procesos industriales	Exposolidos, Polusolidos y Expofluidos 2022: L'Hospitalet, Febrero

Delegación: Madrid
Av. Sur del Aeropuerto de Barajas, 38
Centro de Negocios Eisenhower,
edificio 4, planta 2, local 4 • 28042 Madrid
Tel. 91 329 14 31 • automatica@ptp.es

Delegación: Valladolid
Paseo Arco del Ladrillo, 90
1er piso, oficina 2ªA
47008 Valladolid
Tel. 983 477 201

Coordinación editorial:
Araceli Sosa
D.L.: M-8570-1989
ISSN: 1135-4720

Contactar 



PREVENTA XPS UNIVERSAL: UNA NUEVA GENERACIÓN DE MÓDULOS DE SEGURIDAD