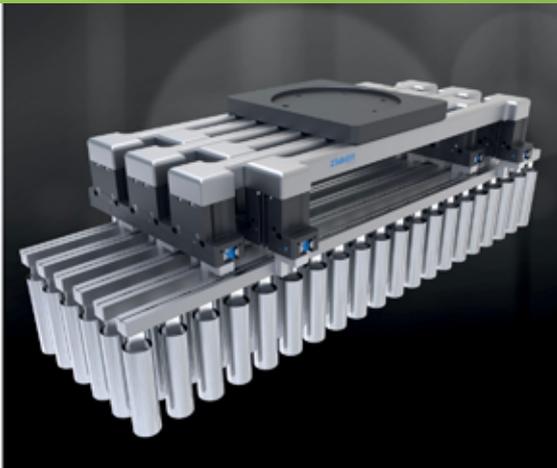


COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 380 - Noviembre 2020



**THE
KNOW-
HOW
FACTORY**



**SOLUCIONES
EOAT
DE ZIMMER GROUP**



El Dosificador UltimusPlus™ de Nordson EFD revoluciona el control de proceso.

- Control avanzado de los parámetros de dosificación mediante pantalla táctil
- Escáner de código de barras y Registro de dosificación digital
- Bloqueo total del operador y conexión Ethernet para la integración de fábrica



Aprende más



VER EL VIDEO

iberica@nordsonefd.com

[Contactar](#)

Nordson
EFD

BAUTERMIC, S.A.	17
BITMAKERS, S.L.	19
ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.	13
EWAB ENGINEERING, S.A.U.	7
IGUS, S.L.U.	9
MABECONTA, S.L.	15
NORDSON EFD - NORDSON IBÉRICA, S.A.	INT. PORTADA
NORELEM IBÉRICA, S.L.	5
PLATAFORMAS TECNOLÓGICAS Y PROFESIONALES, S.L.U.	INT. CONTRAPORTADA
PROFEI, S.L. (EXPOSÓLIDOS, POLUSOLIDOS Y EXPOFLUIDOS)	31
RENISHAW IBÉRICA, S.A.U.	11
SCHUNK INTEC, S.L.U.	25
STEGOTRONIC, S.A.	21
TRANSFER MULTISORT ELEKTRONIK, S.L.U.	CONTRAPORTADA
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	PORTADA

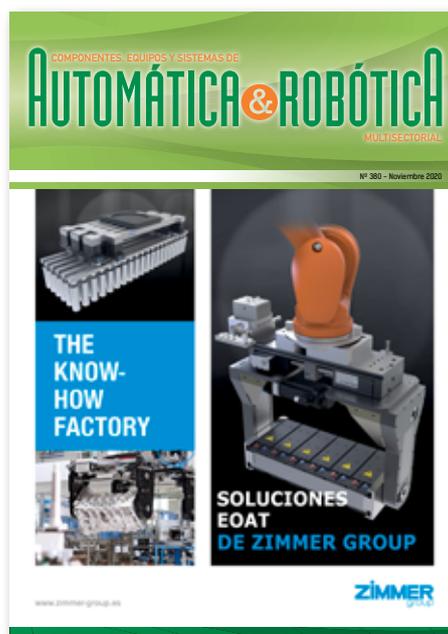
Zimmer Group Iberia

ZIMMER GROUP ES UNO DE LOS ESPECIALISTAS LÍDER EN EL MUNDO CUANDO SE TRATA DE SOLUCIONES DE SISTEMA.

Ofrece sofisticadas soluciones de sistema para prácticamente cualquier tarea y en caso todos los sectores y aplicaciones. No importa si se trata de una solución de manipulación simple o de una solución compleja de sistema.

Tel.: +34 91 882-2623

www.zimmer-group.es



Intercambiadores de calor multi-paso

MEJORAN LA TRANSFERENCIA TÉRMICA CON PRODUCTOS VISCOSOS



La exclusiva serie R HRS de intercambiadores de calor de superficie rascada es idónea para instalaciones de superficie rascada multitubo, gracias a su capacidad de proporcionar un área de superficie mayor en poco espacio y por el uso de un sistema rascador helicoidal. HRS lanza la versión multi-paso, la serie RMP, destinada a mejorar la transferencia térmica en productos viscosos.

Disponible en configuraciones mono-tubo y multitubo, uno de los modelos más populares de la Serie R estándar es el R3. Con tres tubos, proporciona una mayor área de transferencia térmica y capacidad como si fuese una sola unidad, así como todas las ventajas de un único intercambiador de calor, como es un solo conjunto de conexiones para producto y servicio, y la fiabilidad y ahorro de costes de un único conjunto de accionamiento, en comparación con múltiples motores.

En su configuración estándar, el producto pasa desde un punto de entrada único a través de cada uno de los tres tubos en paralelo, antes de salir del intercambiador desde un solo puerto. Esta disposición reduce la velocidad general del producto a medida que pasa a través del intercambiador y evita la operación en un flujo a contracorriente.

HRS HEAT EXCHANGERS, S.L.U.

Tel.: +34--968201488 [Contactar](#)

www.hrs-heatexchangers.com

Sensor de horquilla combinado



REÚNE LAS VENTAJAS DE LOS SENSORES ÓPTICOS Y DE ULTRASONIDOS

Leuze presenta el sensor de horquilla combinado GSX, que reúne las ventajas de los sensores ópticos y de ultrasonidos. El dispositivo está especialmente indicado para las máquinas de etiquetado utilizadas en el sector del embalaje.

Con el GSX (hay varios modelos disponibles), Leuze completa su gama de sensores de horquilla añadiendo un modelo combinado que hace ambas cosas: tecnología óptica y ultrasonidos. Detección de etiquetas transparentes o semitransparentes sobre máquinas de etiquetado con varias combinaciones de etiqueta-soporte. El sensor de horquilla GSX detecta con fiabilidad, rapidez y precisión una gran variedad de etiquetas, con independencia del material y las características de la superficie. Esto aumenta el rendimiento de la máquina y evita tiempos de parada. Incluso las etiquetas hechas con material BOPP cavitado heterogéneo se pueden detectar de manera fiable gracias al principio de funcionamiento óptico. El sensor de horquilla resulta especialmente adecuado para aplicaciones en las que sea preciso detectar varios tipos de etiquetas. El usuario no solo ahorra espacio, sino también tiempo y costes de instalación. Este sensor de horquilla se puede configurar de forma rápida y sencilla mediante un botón de aprendizaje con el fin de configurar la combinación entre etiqueta y soporte.

LEUZE ELECTRONIC, S.A.U.

Tel.: +34--934097900

www.leuze.com [Contactar](#)

Acoplamientos precisos y seguros

COMPENSAN LOS DESPLAZAMIENTOS Y DESALINEACIONES, ADAPTAN EL DESCENTRAMIENTO Y DESALINEAMIENTO AXIAL Y AMORTIGUAN LAS VIBRACIONES



Los acoplamientos de Elesa + Ganter transmiten movimientos giratorios y pares de apriete de eje a eje. También igualan las tolerancias y los defectos mecánicos que de otro modo terminarían dañando a las configuraciones de actuación o de medición. La gama de productos de Elesa + Ganter incluye la solución de acoplamiento perfecta para prácticamente todas las situaciones.

Como todos los componentes mecánicos, los ejes están sujetos a tolerancias de fabricación y montaje que, por lo general, no pueden eliminarse por completo. La no compensación de estas desviaciones mecánicas puede causar vibraciones, ruidos y rigidez, reduciendo la vida útil de las unidades conectadas. Elesa + Ganter abordó estos problemas. El resultado son acoplamientos que se pueden utilizar para la transmisión de par y potencia, así como para el control de posición y movimiento. En otras palabras, disponen de múltiples acoplamientos para cada aplicación. A pesar de la amplia variedad, encontrar el diseño adecuado es fácil. Un resumen destaca las características más importantes de cada acoplamiento en un vistazo, mientras que las hojas técnicas documentan los detalles de las indicaciones de acoplamiento individuales.

ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--943752520

www.elesa-ganter.es [Contactar](#)

Fuentes de alimentación con alto pico de potencia (200%)

PUEDEN CUBRIR LA DEMANDA DE POTENCIA MÁXIMA DE LOS EQUIPOS ELECTROMECÁNICOS

La serie HRP de Mean Well es una de las fuentes de alimentación más vendidas en el campo del control industrial debido a su alto rendimiento, su fiabilidad y una garantía de 5 años. Este año, se centran especialmente en la potencia y la tensión más comunes utilizados para impulsar motores, y con estas premisas han desarrollado la serie HRP-150N / 300N / 600N que será distribuida en toda España y Portugal por electrónica Olfer.

Con tensiones de salida de 12V-24V-36V y 48V y combinados con un 200% de pico de potencia, pueden cubrir la demanda de potencia máxima de los equipos electromecánicos.

La serie HRP-150N/300N/600N de Mean Well puede proporcionar un pico de potencia del 200% durante 5 segundos.



Tres modelos:

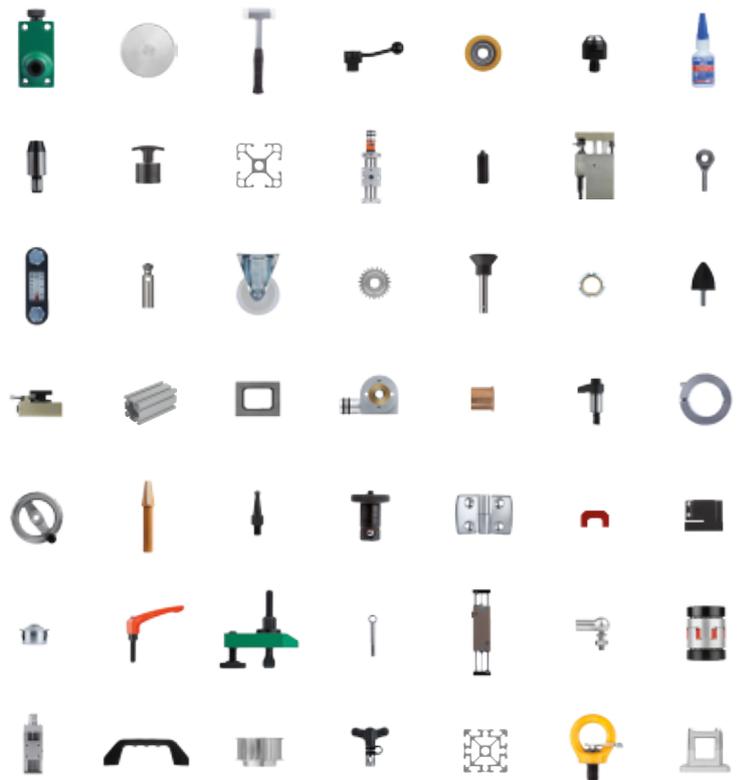
- a) HRP-150N: 159 L x 97 An x 38 mm Al. Potencia 150W. Potencia máxima (5seg) 300W.
- b) HRP-300N: 199 L x 105 An x 41 mm Al. Potencia 300W. Potencia máxima (5seg) 600W.
- c) HRP-600N: 218 L x 105 An x 61,5 mm Al. Potencia 600W. Potencia máxima (5seg) 1200W.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34--914840850

www.olfere.com [Contactar](#)

MÁS DE 60.000 PIEZAS ESTANDARIZADAS



Descubra nuestro catálogo de productos: **THE BIG GREEN BOOK 2020**

- Amplia gama para todos los diseñadores que realizan sus ideas de manera rápida y eficiente.
- Piezas estandarizadas y elementos de mando de un solo proveedor, sencilla y fácil introducción de pedido con entrega inmediata.
- Diseño rápido sin plano y configuración gracias a nuestros datos CAD gratuitos – disponibles en el Apple App Store y en Google Play.
- Máxima calidad alemana.

norelem

info@norelem.es • www.norelem.es

[Contactar](#)

Kit para ensayos de PCB

SIMPLIFICA Y ACELERA LAS MEDIDAS DE DEFORMACIÓN EN PLACAS DE CIRCUITO IMPRESO



HBK ha creado un kit para ensayos de placas de circuito impreso (PCB), diseñado para ayudar a los fabricantes a evitar defectos o fallos de sus productos mediante la identificación de puntos débiles desde las primeras fases del desarrollo.

Las PCB se encuentran presentes en los coches, los teléfonos inteligentes y los aviones, por citar solo algunas de sus aplicaciones, y son artículos vulnerables a los choques mecánicos y cargas térmicas a los que se exponen durante su fabricación, transporte y, por supuesto, durante el uso a lo largo de su vida útil. Los fabricantes de equipos originales (OEM) necesitan identificar las causas raíz de fallos potenciales derivados de episodios de deformación, uso inadecuado, vibraciones, choques o efectos térmicos, con el fin último de reducir sus costes.

En consecuencia, muchos OEM y proveedores de electrónica llevan a cabo ensayos de cargas mecánicas de sus placas de circuito impreso, de conformidad con la directiva IPC/JEDEC 9704. Para simplificar las pruebas durante la I+D o la verificación durante la producción, HBK ha puesto a punto un Kit para ensayos de PCB compacto y escalable, que permite realizar ensayos de deformación con rapidez y obtener resultados precisos sobre la fiabilidad de los productos.

HBK

Tel.: +34--918062610

www.hbm.com/es [Contactar](#)

Escáners manos libres

PEQUEÑO Y LIGERO, DISEÑADO PARA AGILIZAR LAS OPERACIONES DIARIAS DE LOS TRABAJADORES



Datalogic presenta el HandScanner, el escáner manos libres no intrusivo más pequeño y ligero, diseñado para agilizar las operaciones diarias de los trabajadores. Este dispositivo portátil permite a los trabajadores utilizar ambas manos para manipular rápidamente un material o un paquete, y ampliar su productividad de forma espectacular.

Junto con los terminales portátiles de Datalogic, el HandScanner ayuda a agilizar los procesos para ahorrar el tiempo y ahorrar pasos. El HandScanner permite a los trabajadores ser más rápidos, más eficientes y mejorar la calidad de su trabajo, ahorrando 4 segundos por lectura y reduciendo los errores de lectura hasta en un 33%.

El diseño ergonómico del HandScanner ofrece una mayor precisión y rendimiento de escaneo de códigos de barras 1D y 2D, tareas de lectura más rápidas y considerable reducción de errores. Los trabajadores pueden interactuar fácilmente con los objetos mientras llevan puesto el HandScanner, ya que se adapta cómodamente a los movimientos naturales de los operadores. Además, los usuarios reciben una confirmación de lectura correcta por cada lectura exitosa con retroalimentación de tecnología óptica, acústica y táctil, para que puedan continuar con su trabajo de manera ágil.

Comparado con los escáneres de anillo, el HandScanner es más delgado y tiene la ventaja única de estar colocado en el dorso de la mano. A diferencia de un escáner de anillo que se sostiene en los dedos del trabajador, el HandScanner no es intrusivo, es más resistente y no está expuesto a golpes en cada movimiento.

DATALOGIC SCANNING, SUCURSAL EN ESPAÑA

Tel.: +34--917462860

www.scanning.datalogic.com [Contactar](#)

Material de impresión para la identificación de cables



PARA CINTAS DE CIERRE

Brady anuncia el material de impresión para cinta de cierre diseñado para identificar mazos de cables. A medida que aumenta el tamaño y la complejidad de los centros de datos, ha aumentado también la importancia de identificar los mazos de cables de forma correcta y eficaz. Al instalar y actualizar los cables, un cable mal identificado puede interrumpir datos, causar interrupciones y dificultar la resolución de problemas, limitando la productividad general.

Dado que las soluciones de gancho y bucle ya se utilizan ampliamente en la industria de la comunicación de datos (dado que es menos probable que causen daños en el aislamiento de los cables), Brady se ha asociado con Velcro Brand para crear una solución innovadora: el material de impresión BradyGrip para cintas de cierre, con el gancho Velcro Brand. Este producto combina los materiales de alto rendimiento de Brady con la tecnología de Velcro Brand. Es un material sobre el que se puede imprimir y después se puede colocar sobre las bridas Velcro Brand One-Wrap para identificar mazos de cables.

BRADY ESPAÑA

el.: +34--900902993

www.bradys.es [Contactar](#)

Fuentes de alimentación conmutadas

DISEÑADAS PARA PROPORCIONAR EL VOLTAJE DE CC NECESARIO EN LOS CIRCUITOS DE CONTROL DE UN EQUIPO DE AUTOMATIZACIÓN



Schneider Electric presenta la gama de fuentes de alimentación conmutadas Modicon, diseñadas para proporcionar el voltaje de CC necesario en los circuitos de control de un equipo de automatización.

Disponibles en tres formatos distintos: ABLM Modular, ABLS Optimizada y ABL8RP/WP Universal. La gama incluye fuentes de alimentación conmutadas completamente electrónicas, con un voltaje de salida regulado, lo que permite mejorar de forma significativa su rendimiento. Además, ofrecen protección integrada contra sobrecarga, cortocircuito, sobretensión y subtensión; un amplio rango de tensión de entrada y un alto grado de estabilidad de la tensión de salida; eficiencia y un tamaño compacto; diagnóstico a través de LED en el panel frontal y, en la gama ABL8RP/WP, diagnóstico remoto a través de un contacto de relé.

La oferta de Schneider Electric entrega una tensión de salida de CC estabilizada con una precisión inferior al 3%, independientemente de cuál sea la carga de una línea de alimentación de CA, dentro de los siguientes rangos: de 100 a 240 Vac para conexiones de fase y neutro (N-L1) o de fase y fase (L1-L2) para los tipos ABLM Modular, ABLS Optimizada y ABL8RPM universales; de 100 a 500 Vac para fase y neutro (N-L1) o conexiones de fase y fase (L1-L2) para los tipos universales ABL8RPS y de 380 a 500 Vac para conexiones trifásicas (L1-L2-L3) para los tipos universales ABL8WP.

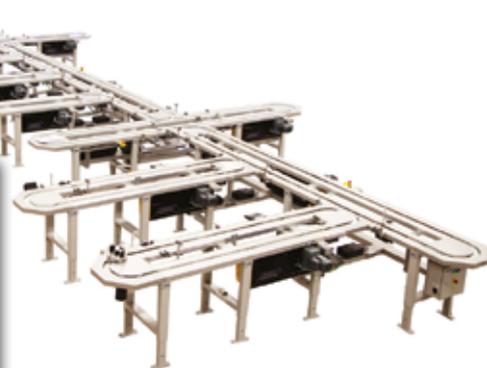
Las fuentes de alimentación conmutada Modicon cumplen con las normas IEC y están certificadas para cumplir con los principales estándares de los despachos de certificaciones. Asimismo, las fuentes de alimentación con salida de 24 V CC y una potencia de salida igual o inferior a 90 W también cumplen con la NEC Clase 2 y con fuentes de energía limitada. Finalmente, con respecto a la contaminación armónica, queda reducida a un nivel mínimo en todos los modelos, lo que garantiza el cumplimiento de los requisitos de la norma IEC / EN 61000-3-2.

Las fuentes de alimentación de la gama incluyen potenciómetro de ajuste de voltaje de salida para ayudar a compensar cualquier caída de voltaje de línea en instalaciones con tramos de cable largos y montaje directo en carril omega de 35 mm (1,37 pulg.).

SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.U.

Tel.: +34--934843100

www.schneider-electric.es 



PERFORMANCE
**Workpiece Flow
System Solutions**
By the Flow Experts



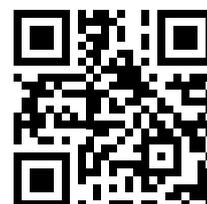
ewab.com

Improving your manufacturing production with 50 years of knowledge, expertise and innovation. We are the flow experts and a trusted partner in project management with experience from the whole manufacturing industry.

*If you have the need
We have the solution*

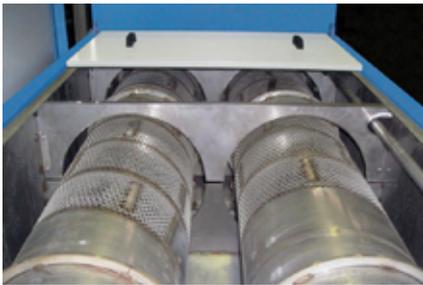
EWAB
ENGINEERING 





Máquinas para lavar, desengrasar y tratar piezas industriales

ELIMINA TODO TIPO DE RESIDUOS COMO GRASAS, VIRUTAS, ÓXIDOS, PASTAS, RESINAS, PINTURAS, O PEGAMENTOS



Bautermic elimina todo tipo de residuos en túneles "LIT" con tambor rotativo en donde las piezas que se van a tratar se cargan a granel de forma automática y pasan en continuo por el interior de un tambor que va girando y tiene

forma de espiral, a modo de tornillo sin fin, para que avancen las piezas de manera continua, atravesando una o varias zonas en inmersión con unos líquidos de tratamiento. Estos líquidos son una combinación de diferentes productos químicos, para cada tipo de tratamiento, son ecológicos y biodegradables, se diluyen en agua, y se proyectan por aspersión sobre las piezas a tratar. Éstas, una vez ya han recorrido todo el circuito, automáticamente se secan y salen al exterior a través de una tolva de descarga. Se fabrican tambores para tratar desde 100 hasta 2.500 kg/h.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34--933711558

www.bautermic.com 

Módulos RFID

DE 13,56 MHZ PARA APLICACIONES DE PROXIMIDAD



Anatronic presenta el módulo RFID y NFC de 13,56 MHz para aplicaciones de proximidad, RYRR201 que resulta ideal para un gran número de aplicaciones de identificación de proximidad, como por ejemplo control de accesos, identificación digital, control horario, etc.

Este módulo de Reyax Technology cuenta con diversas opciones de programación que cumple con los requisitos de una amplia variedad de aplicaciones de identificación por proximidad.

El módulo RFID RYRR201, que permite gestionar los protocolos integrados para ISO15693, ISO18000-3, ISO14443A/B y FeliCa, dispone de codificadores, decodificadores y data framing para NFC Initiator y soporta una operación activa y pasiva para tres ratios de bit (106, 212 y 424 kbps) y la emulación de tarjeta.

RFID combina un detector de campo RF con niveles wake-up programables para la emulación del transpondedor pasivo NFC y un detector de campo RF para impedir la colisión física de NFC. El módulo RFID RYRR201 también integra una máquina de estado finito para anticolidión ISO14443A (bytes rotos) y un motor NFC/RFID TI TRF7970A.

ANATRONIC, S.A.

Tel.: +34--913660159

www.anatronic.com 

Fuentes de alimentación con salida de 55V

CERTIFICADAS PARA APLICACIONES INDUSTRIALES, DOMÉSTICAS Y AUTOMATIZACIÓN

La serie UHP satisface más campos de aplicación y proporciona a los clientes una selección más completa de modelos de tensión de salida, Mean Well, distribuida en España y Portugal por electrónica Olfer, presenta los modelos con salida de 55V: la serie UHP-200/350/500. Fuente certificada para aplicaciones industriales, domésticas y automatización.

La serie UHP es una generación de fuentes de alimentación industriales que dan excelentes prestaciones gracias a su diseño sin ventilador (sin polvo, sin ruido y con una vida útil más larga).

El diseño semi-encapsulado en caja de rejilla de la serie UHP ayuda a las piezas a disipar el calor y proporcionar funciones a prueba de humedad, polvo y vibraciones para prolongar la vida útil de los productos.



Tres series:

- UHP-200: tensión/corriente de salida 55V/3,6A. Rango de tensión de salida 45-58V.
- UHP-350: tensión/corriente de salida 55V/6,3A. Rango de tensión de salida 45-58V.
- UHP-500: tensión/corriente de salida 55V/8,9A. Rango de tensión de salida 45-58V.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34--914840850

www.olfer.com 

Fijación rápida en cobots



Sujeciones triflex® R COB: Suministro de energía de forma fácil

Nuevas sujeciones universales para guiar el cableado en diferentes tipos de robots. Un elemento básico para una fijación sencilla, por ejemplo: 1 Con una cinta de velcro económica 2 Con un protector 3 Con un terminal. Versátil, fácil de montar y económico. Sujeción de velcro con recubrimiento interior antideslizante para un ajuste fiable.

Contactar

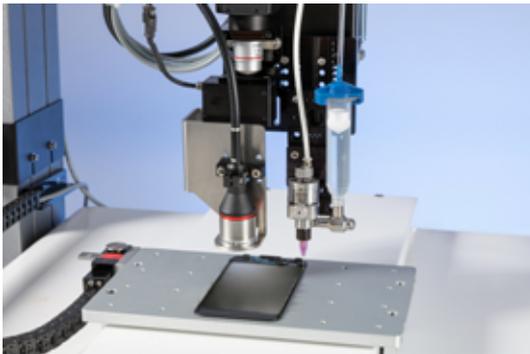
igus S.L.U.
Tel. 93 647 39 50
portacables@igus.es

igus.es
motion plastics®

portacable-chain ... Energía en movimiento de forma fácil
Visítenos: www.igus.es/virtualexhibition

Software de inspección óptica automatizada

VERIFICA LA UBICACIÓN Y PRECISIÓN DEL DEPÓSITO DE FLUIDOS



Nordson EFD presenta el software de Inspección Óptica Automatizada OptiSure y láser confocal como complementos a sus robots de dosificación guiada por visión ya existentes. El complemento de Inspección Óptica Automatizada OptiSure proporciona seguridad óptica de la precisión de depósito de fluidos y se integra perfectamente con el software DispenseMotion de Nordson EFD. Mediante el uso de los sistemas de visión existentes de los robots para verificar el ancho y diámetro de los depósitos de fluido, el sistema de Inspección Óptica Automatizada determina si los requisitos de dosificación se han cumplido. La retroalimentación constante de circuito cerrado proporciona datos de control de calidad automatizado, ahorrando coste y tiempo de los fabricantes.

Al emparejarse con el láser confocal OptiSure, el software de Inspección Óptica Automatizada mide la altura del depósito de fluido junto al ancho y diámetro, lo que brinda una verificación del depósito en 3D. La devolución de calidad instantánea elimina la necesidad de adquirir equipamiento de control de calidad adicional e incrementa la confianza y tranquilidad del cliente.

NORDSON EFD - NORDSON IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34-963132243

www.nordson.com/es-ES/divisions/efd [Contactar](#)

Software de sistemas de administración de etiquetas

IDEAL PARA OPTIMIZAR LA PRODUCCIÓN DE LOS DOCUMENTOS DE LA CADENA DE SUMINISTRO

NiceLabel, uno de los principales desarrolladores mundiales de software de diseño de etiquetas y sistemas de administración de etiquetas, lanza la versión de su cartera de soluciones de administración de etiquetas: la versión 2019.3. Esta actualización del software permitirá a las organizaciones utilizar una sola plataforma para diseñar e imprimir sus etiquetas y los documentos de la cadena de suministro, lo que les ahorrará tiempo y costos, y les permitirá optimizar todo su proceso de producción.

Anteriormente, el software de NiceLabel ofrecía un diseño de etiquetas listo para usar, que permitía a los usuarios empresariales diseñar e imprimir etiquetas de forma rápida y sencilla.

Esta versión se basa en esta capacidad y permite a los usuarios, especialmente a quienes trabajan en fábricas o almacenes, diseñar e imprimir sin inconvenientes los documentos relacionados con la cadena de suministro, como notas de entrega, listas de selección, boletas de empaque y facturas, desde una única plataforma.



La versión 2019.3 del software de NiceLabel también incluye un conector al software basado en la nube de Workday. Este es un ejemplo de la integración de nube a nube que también es compatible con impresoras conectadas a la nube (impresión IoT). Las empresas que adoptan esta funcionalidad pueden imprimir sin controladores, eliminar completamente su huella de etiquetado en el lugar de trabajo y, por consiguiente, ahorrar en costos. El proceso actual de Workday sigue siendo el mismo, pero con los beneficios de la impresión optimizada de etiquetas a través de NiceLabel Label Cloud.

NICELABEL EUROPA

Tel.: +386-4-2805000

www.nicelabel.com [Contactar](#)

Cadenas portacables para aplicaciones suspendidas



AUMENTAN LA SEGURIDAD Y REDUCEN LOS TIEMPOS DE ADQUISICIÓN E INSTALACIÓN

e-loop guía los cables de forma fiable con un radio de curvatura definido y resiste las vibraciones y los impactos. Diseñado específicamente para aplicaciones suspendidas, como por

ejemplo, en plataformas petrolíferas. Actualmente está reemplazando por todo el mundo los "Service loops" (o sistemas de suministro de energía para equipos de perforación). Con el fin de ofrecer a los usuarios un sistema completamente listo para instalar, disponible desde un mismo proveedor y con un funcionamiento seguro incluso en aplicaciones extremas, igus ofrece cadenas portacables confeccionadas con cables y conectores especiales que han sido probadas en su laboratorio.

igus ha desarrollado el e-loop como una alternativa a la línea de suministro de energía en equipos de perforación, para guiar los cables de forma segura en aplicaciones suspendidas. El uso de los "service loops" (o cables de perforación) a menudo provoca problemas, tales como que los cables no están guiados, no tienen un radio de curvatura definido, no pueden moverse o, en el peor de los casos, se rompen. Cuando se realiza el mantenimiento o reparación del cable de perforación, es necesario reemplazar el sistema completo, ya que los cables están sellados entre sí. La cadena portacables modular hecha de plásticos de alto rendimiento permite un radio de curvatura definido y resiste perfectamente las vibraciones e impactos gracias a sus protectores hechos de PU.

IGUS, S.L.U.

Tel.: +34--936473950

www.igus.es [Contactar](#)

Sistemas modulares de lubricación



PERMITEN NUMEROSAS COMBINACIONES POSIBLES, MEDIANTE EL USO DE VARIOS TIPOS DE ADAPTADORES, CONECTORES Y BOQUILLAS

Elesa+Ganter ha presentado recientemente una familia de sus accesorios para sistemas hidráulicos: los sistemas modulares de lubricación. Estos permiten dar una respuesta sencilla en materia de lubricación cuando se necesita una succión precisa de los fluidos o las partículas de polvo. De hecho, los tubos de refrigerante constituyen una solución diseñada para permitir la circulación de fluidos en sistemas de refrigeración y calefacción de equipos industriales y móviles de alta capacidad utilizados en operaciones tales como torneado, taladrado, rectificado, fresado, cepillado o secado de tintas en impresoras industriales.

Los sistemas de tubos flexibles garantizan una integración rápida y sencilla con la máquina, los sistemas de producción y otros dispositivos. Estos sistemas se componen de una serie de segmentos para ajustarse a la finalidad requerida y alcanzar la longitud deseada. Los segmentos pueden combinarse con uniones, adaptadores y boquillas.

Los componentes de los conductos flexibles de refrigerante están fabricados en tecnopolímero de base acetálica y realizados en los colores estándar azul y naranja.

Este material es conocido por su excelente estabilidad y elasticidad, así como por una baja higroscopicidad.

ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--943752520

www.elesa-ganter.es [Contactar](#)

Lectores de códigos

DISEÑADOS PARA REDUCIR EL COSTE TOTAL DE LA APLICACIÓN



Keyence lanza la serie SR-2000. Un lector para cualquier código, en cualquier lugar y a cualquier velocidad. Este lector de alta resolución contiene una cámara de 3,1 Mpx, la cual permite aumentar todas las posibilidades de un lector de códigos.

Con éste se consigue una reducción del tiempo de ciclo, incrementando la productividad y disminuyendo el coste de los equipos.

Beneficios:

- Amplio campo de visión.
- Sin necesidad de guiar el producto.
- Mayor velocidad.

BITMAKERS, S.L.

Tel.: +34--936682298

www.bitmakers.com/automatizacion [Contactar](#)

Switch Profinet

DISEÑADO PARA UNA COMUNICACIÓN FLUIDA ENTRE LA RED DE CONTROL Y LA RED DE MÁQUINA

El FLEXtra Profinet-Switch conecta el mundo de control con Profinet-según Conformance Class B y el mundo de TI con hasta 1Gbit Ethernet. Con el FLEXtra Profinet-Switch, los componentes Profinet- con 100 Mbps y los abonados Ethernet con hasta 1000 Mbps pueden conectarse en red. Esto permite la comunicación desde el nivel de control y la máquina en un solo interruptor.

La priorización Profinet del nivel de máquina siempre está garantizada. Una de las funciones más importantes de un Profinet-Switch es la priorización del tráfico de telegramas Profinet en la red de la máquina. El switch gestionado puede distinguir si el telegrama es una solicitud web, una transferencia de archivos FTP, un flujo de medios o un telegrama Profinet. Si la carga de transmisión es alta, los telegramas importantes se pueden priorizar para evitar la pérdida de telegramas.

Con un archivo GSDML, puede integrar el conmutador en su entorno de automatización como de costumbre. Los protocolos Profinet compatibles, como LLDP, DCP o alarmas de diagnóstico, se pueden parametrizar y gestionar fácilmente. El diseño



práctico con la disposición inteligente de las tomas Ethernet ahorra espacio en el armario de control. Los LED de estado siempre claramente visibles en la parte superior del FLEXtra Profinet-Switch permiten un diagnóstico sencillo incluso con cableado completo.

GARMA ELECTRÓNICA, S.L.

Tel.: +34--943291102

www.garmasl.com [Contactar](#)

Encóderes de posición absolutos e incrementales con...



RENISHAW 
apply innovation™

Rendimiento inteligente

Renishaw dispone de una extensa gama de encóderes sin contacto para atender todas sus necesidades de control de la posición

- Encóderes de alta resolución incrementales y absolutos lineales de 10 µm a 1 nm, con inmunidad excepcional a la suciedad y ópticas de filtrado exclusivas.
- Encóderes de alta resolución incrementales y absolutos rotatorios de 0,0003 arcosegundos, en una amplia variedad de anillos y discos, de alta precisión y fácil instalación.
- Interferómetros láser de alta precisión con interferometría por debajo del nanómetro para ejes sencillos o XY.
- Encóderes magnéticos absolutos e incrementales rotatorios sin fricción a 8192 ppr (13 bits) sellados según IP68.

Para obtener más información, visite www.renishaw.es/encoders

Bancos de pruebas para válvulas, tubos y actuadores

DISEÑADOS EN CONFORMIDAD CON LOS ESTÁNDARES INTERNACIONALES MÁS IMPORTANTES Y SEGÚN LAS NECESIDADES ESPECÍFICAS PERSONALIZADA



Think' PC Progetti ofrece una selección completa de bancos de pruebas para válvulas, tubos y actuadores rigurosamente diseñados en conformidad con los estándares internacionales más importantes y según las necesidades específicas personalizadas.

Los bancos de pruebas PC Progetti son una combinación perfecta entre la ingeniería moderna y la tecnología avanzada y representan una herramienta fiable para los clientes del sector de válvulas, tubos y actuadores.

El proceso de producción de los bancos de pruebas se desarrolla siguiendo los estándares de test internacionales y con el asesoramiento de organismos certificados.

Todas las unidades de prueba son completamente interconectables a la red LAN de una empresa, llevando las zonas de pruebas de los talleres a la 4ª Revolución industrial; los procesos de producción seguros son completados recopilando todos los datos.

Junto con las principales líneas de productos, PC rogetti ofrece una personalización de los bancos de pruebas según solicitudes técnicas específicas.

MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.

Tel.: +34--934640178

www.mpe.es **Contactar**

Válvulas de mariposa

OFRECEN SOLUCIONES EN CONTROL DE FLUÍDOS FIABLES Y MÁS DURADERAS PARA LA INDUSTRIA 4.0



:Elion incorpora a su catálogo las válvulas para ofrecer soluciones en control de flúidos fiables y más duraderas para la Industria 4.0.

Gemü presenta las válvulas de mariposa de asiento blando de la serie R480 Victoria. Estas válvulas de mariposa rediseñadas ofrecen un revestimiento epoxi de alta calidad y resistencia a la corrosión además de valores Kv más altos, una junta de elastómero duradera, pares de giro más bajos y la opción de utilizar el sistema de trazabilidad Conexo de Gemü. Unas válvulas orientadas a satisfacer a las demandas de la Industria 4.0. El rediseño ha tenido en cuenta el principio Poka-Yuke para un montaje sin errores con una alineación mecánica del disco al eje. Incorpora también una superficie de sellado optimizada para brida de ensanche y un revestimiento con aliviadero para montaje seguro en línea con la dirección del fluido.

Como resultado de los cambios llevados a cabo mediante este rediseño, el uso de las válvulas R480 proporciona beneficios como:

- Un menor desgaste de la válvula y una mayor vida útil.
- Posibilidad de seleccionar los actuadores consiguiendo un mayor ahorro en los gastos de compra y mantenimiento.
- Incremento de más de un 10% de los valores Kv.
- Mayor eficiencia energética y ahorro en los costes de operación debido a la reducción de la pérdida de carga.

ELION, S.A.

Tel.: +34--932982000

www.elion.es **Contactar**

Sistema de válvulas neumáticas para la industria



CON CONECTIVIDAD INALÁMBRICA INTEGRADA

Emerson presenta el módulo inalámbrico de recuperación automática (ARM) para su plataforma electrónica fieldbus Aventics G3 que facilita que los técnicos lleven a cabo el comisionamiento y el diagnóstico de los sistemas de válvulas neumáticas desde un teléfono móvil, una tablet o una computadora portátil.

El módulo ARM inalámbrico y la plataforma fieldbus Aventics G3 son ideales para aplicaciones de sistemas de válvulas neumáticas en la industria automotriz, de alimentos y bebidas, de neumáticos, del embalaje y metalúrgica. El módulo ARM inalámbrico ofrece fácil acceso a las capacidades de diagnóstico y comisionamiento de la plataforma fieldbus Aventics G3 por medio de un punto de acceso Wi-Fi interno y un sitio web móvil, incluso cuando el sistema de válvulas se encuentra dentro de una maquinaria o en un cielorraso. Ofrece los beneficios visuales de la interfaz hombre-máquina (HMI) con cableado, pero con un costo menor y mayor flexibilidad. El módulo ARM inalámbrico genera notificaciones de error para alarmas, niveles de voltaje, cortocircuitos, errores de módulo, errores de carga abierta y errores de distribución para reducir el periodo de inactividad del sistema.

EMERSON INDUSTRIAL AUTOMATION | ASCO NUMATICS

www.emerson.com/ **Contactar**

Guante robot



PROPORCIONA POTENCIA MUSCULAR ADICIONAL A LAS PERSONAS LESIONADAS CON FUNCIÓN DE LA MANO REDUCIDA

Los trastornos musculoesqueléticos de los trabajadores son una de las causas más comunes de baja laboral a largo plazo, tanto en la UE como en Norteamérica, causando un 45% de las enfermedades laborales.

La solución a esta problemática la ofrece la empresa Bioservo Technologies que ha combinado la investigación médica con tecnologías y ha desarrollado el producto "Ironhand". Este producto es un guante robot que proporciona potencia muscular adicional a las personas lesionadas con función de la mano reducida y para aquellos cuyo trabajo supone una tensión para las manos. Para controlar los distintos dedos el Bioservo utiliza micromotores DC con conmutación de grafito de la serie 1741...CXR de Faulhaber en su Ironhand. Esta serie combina potencia, robustez y control de diseño compacto, gracias a su conmutación de grafito y de los imanes de neodimio de alta calidad junto con su eficiente bobinado del rotor Faulhaber. El potente imán de neodimio otorga a los motores una alta densidad de potencia con un par continuo de 3,6 a 40 mNm.

ELMEQ, S.A.

Tel.: +34--934227033

www.elmeq.es

Diseño y fabricación de soluciones técnicas para la industria mecánica



Su socio estratégico para crecer

- Red de ventas mundial
- Premios al diseño
- Calidad y servicio

www.elsa-ganter-iberica.es
+943 75 25 20



La fusión de los conocimientos de ELESA en diseño y fabricación de plásticos de ingeniería con la experiencia y precisión de GANTER en componentes metálicas hace de ELESAGANTER IBERICA una combinación única. Las filiales de ELESAGANTER cuentan con equipos de técnicos especializados, en contacto constante con los departamentos de I+D de las empresas matrices en Italia y Alemania, encargados de desarrollar ejecuciones especiales o nuevas soluciones técnicas.

Contactar



Lámparas UV para los ensayos no destructivos

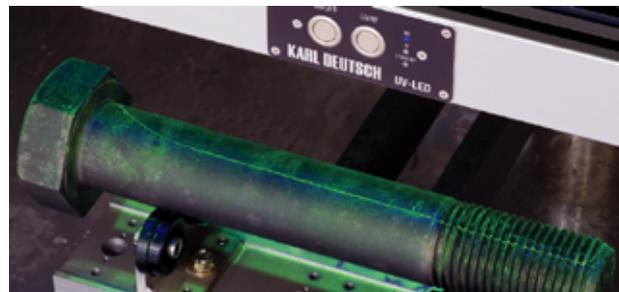
LUCES CON UNA LONGITUD DE ONDA ENTRE 320 A 400 NM Y UNA ONDA LARGA

En ciertos ensayos no destructivos como los líquidos penetrantes o las partículas magnéticas, además de utilizarse la luz blanca o la luz del sol para visualizar las indicaciones de un defecto superficial o subsuperficial, también se utiliza la luz ultravioleta, o luz negra.

La utilización de este tipo de luz ultravioleta (UV) en la mayoría de las ocasiones viene definida por ciertas normas establecidas por los clientes o por el sector en el que se esté trabajando y se da a partir de las lámparas UV.

Este tipo de luces se caracterizan por tener una longitud de onda entre 320 a 400 nm y una onda larga. Además, la emisión de luz visible es mínima.

Durante la utilización los ensayos no destructivos con ese tipo de luz ultravioleta, se suelen utilizar unos líquidos con pigmentos fluorescentes, habitualmente de color amarillo o verde, que cuando se le aplica esta luz resaltan sobre la superficie.



Para que haya un gran contraste entre las indicaciones de los defectos y la pieza, este tipo de inspecciones se suelen realizar bajo unas condiciones de luz visible muy bajas, dependiendo de la norma utilizada.

FERRER-DALMAU COUNTRY MANAGERS

Tel.: +34--934874015

ferrer-dalmau.com

Módulo de cambio de paletas potente

CON POSIBILIDAD DE CONSULTA COMPLETA



Tras el éxito de sus sistemas de cambio rápido de paletas de la serie neumática de alto rendimiento Vero-S, Schunk, especialistas en sistemas de agarre y tecnología de sujeción presenta un módulo de sujeción hidráulica para máquinas con cambiador de paletas que combina un tamaño compacto, grandes fuerzas "pull-down", una función de elevación integrada y una función de detección completa.

Con un diámetro de 138 mm y una altura de solo 37 mm en la paleta de cambio, el Vero-S NSP 140 completamente sellado de Schunk es muy compacto, por lo que también puede utilizarse para las paletas de cambio finas. Tiene una enorme fuerza "pull-down" de 45 000 N. Junto con sus uniones roscadas sólidas (8 x M12), ofrece un amplio potencial para las operaciones de maquinado exigentes.

Para garantizar la máxima seguridad de procesos durante el cambio de paletas automatizado, el módulo viene equipado de forma estándar con un control del sistema de paletas, detección de la corredera de sujeción para consultar el estado de sujeción, así como una función de limpieza para las superficies de contacto

En la versión NSP-S 140, la carrera de émbolo se detecta adicionalmente mediante sensores. Los 5,5 mm de altura de elevación de la paleta y el precentrado opcional también garantizan cambios de paletas seguros junto con transferencias de fluidos. La fuerza de elevación es de 15 000 N por módulo, la precisión de repetición es inferior a 0,005 mm.

- Fuerzas "pull-down" de hasta 45 kN (con función turbo).
- Superficies de contacto rebajadas.
- Función de limpieza por soplado integrada.
- Función de elevación integrada.
- Precentrado integrado.
- Detección de la presencia de paletas.
- Detección de las posiciones de la corredera de sujeción mediante la presión dinámica (versión NSP).
- Detección sensorial de la posición del émbolo (versión NSP-S).

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Tel.: +34-935123395

www.es.schunk.com [Contactar](#)

Vibrómetros

IDENTIFICAN RÁPIDAMENTE PROBLEMAS MECÁNICOS Y SUGIERE PRIORIDADES PARA RESOLVERLOS



Una funcionalidad importante es la capacidad de exportar datos (memoria hasta 3.500 mediciones) a través de una conexión USB y visualización de tendencias en Microsoft Excel utilizando plantillas integradas. La función "Crest Factor +" permite una evaluación bastante precisa de la condición del rodamiento mediante mediciones directas con la punta del sensor en el rango de 4.000 a 20.000 Hz. También vale la pena apreciar la salida de audio para escuchar directamente el ruido de los rodamientos y la función de linterna para iluminar los sitios de medición en condiciones de poca luz. El Fluke 810 es un dispositivo de diagnóstico más avanzado que proporciona resultados de medición inmediatos. Gracias a la tecnología única de Fluke, este equipo identifica rápidamente problemas mecánicos y sugiere prioridades para resolverlos. De hecho, el Fluke 810 informa los defectos en la máquina bajo prueba la primera vez que la mide, sin consultar ningún historial de mediciones anteriores, luego evalúa la gravedad de los defectos y hace recomendaciones para acciones correctivas. Este modelo es bastante compacto para su peso (18,6 x 7 x 26,7 cm con un peso de 1,9 kg).

TRANSFER MULTISORT ELEKTRONIK, S.L.U.

Tel.: +34-911234771

www.tme.eu [Contactar](#)

Software de procesamiento de imágenes



PERMITE QUE LAS CÁMARAS INTELIGENTES SE INTEGREN EN LOS CONTROLES DE FORMA RÁPIDA Y SENCILLA A TRAVÉS DE LA INTERFAZ

Profinet uniVision, el software estándar configurable para el procesamiento de imágenes bidimensionales y tridimensionales, recibe otra actualización de versión. La versión 2.3 permite una integración rápida y sencilla de Smart Cameras y unidades de control vía EtherNet / IP a través de la interfaz EtherNet / IP. Las superposiciones en la visualización de resultados basada en la web son otra característica particularmente atractiva de la actualización. Nuevos mercados a través de EtherNet / IP: el estándar abierto Industrial Ethernet, que está siendo desarrollado por ODVA (Open DeviceNet Vendor Association), está ahora integrado como una interfaz en las cámaras inteligentes y unidades de control de wenglor. Junto con la interfaz Profinet, que también se puede utilizar en combinación con estos productos, es el protocolo industrial más utilizado en el mundo.

WENGLOR SISTEMAS DE SENSORES, S.L.

Tel.: +34-934987548

www.wenglor.com [Contactar](#)

Compactadoras - briquetadoras de viruta

OFRECEN REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE MANIPULACIÓN Y DEL ESPACIO DE ALMACENAMIENTO

En su gama de máquinas, la empresa Maquinaria de Producción Europea S.L. (M.P.E.) tiene una solución para el tratamiento de la viruta industrial procedente de máquinas herramientas que mecanizan acero, aluminio, fundición, plástico: las compactadoras / briquetadoras Jvonne.

El proceso de compactación tiene el objetivo de reducir el volumen de la viruta y de separar el líquido contenido para obtener un residuo de mayor calidad. Entre otras ventajas cabe mencionar también la reducción del espacio de almacenamiento. La finalidad del proceso de compactación es obtener una disminución de los volúmenes y una disminución de los líquidos presentes en la viruta. La briqueta es un derivado resultante de la compactación de la viruta dentro de la cámara compactadora, sujeta a variaciones del estado físico químico en función del tipo de viruta. Las máquinas se dividen en dos categorías: con carga automática (Stand Alone) y con carga manual (Centralizado). La serie Eco-Compatt se adapta a tornos numéricos, automáticos, fresadoras y centros de mecanizado.



Ventajas:

- Reducción del tiempo de manipulación.
- Reducción del espacio de almacenamiento.
- Aumento del precio de venta debido a un menor coste de envío.
- Recuperación de taladrina.
- Reducción del impacto visual ambiental.
- Reducción de la contaminación ambiental por el transporte.

MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.

Tel.: +34--934640178

www.mpe.es [Contactar](#)

SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA

MEDIDORES
DE CAUDAL

FILTROS

DENSÍMETROS Y
VISCOSÍMETROS

SISTEMAS DE
IDENTIFICACIÓN



ALTA TECNOLOGÍA • AMPLIA GAMA DE PRODUCTOS • ATENCIÓN PERSONALIZADA



BOPP & REUTHER
MESSTECHNIK



Encoderes de posición

PROPORCIONAN UN CONTROL DE MOVIMIENTO RÁPIDO, PRECISO Y FIABLE



Los encóderes ópticos Resolute de Renishaw proporcionan un rendimiento de control de movimiento superior en aplicaciones con ejes de máquina de alta velocidad. Los servoamplificadores Melservo-J5 de Mitsubishi, permiten a los diseñadores de máquinas disponer de toda la capacidad del encóder Resolute para alcanzar una mayor velocidad, precisión y menor coste de máquina.

El encóder Resolute es un sistema de encóder absoluto real, diseñado para proporcionar información de posición al control de posicionamiento de los ejes lineales y rotativos. Se compone de tres elementos: una regla de precisión graduada, una cabeza lectora electroóptica y una interfaz de serie. Los encóderes Resolute son compatibles con una amplia gama de protocolos de comunicación, incluido el protocolo de serie de Mitsubishi. Los servoamplificadores de la serie Melservo-J5 ofrecen una frecuencia de respuesta de 3,5 kHz, filtros de supresión de resonancia de máquina, tiempo de ciclo de comunicación rápido, compatibilidad con CC-Link IETSN (con funciones de multi-red), y mantenimiento predictivo avanzado accionado por AI.

La alta sinergia entre los servoamplificadores de los encóderes Resolute y Melservo-J5 proporcionan ventajas de rendimiento esenciales:

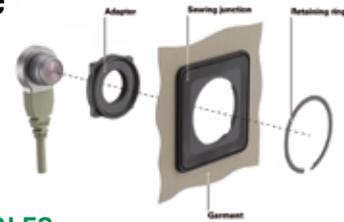
- 1 Mayor velocidad y precisión de los ejes: los Melservo-J5 consiguen resultados de rendimiento avanzado en anchos de banda del servo más amplios, lo que permite mayor precisión de seguimiento y ejes más rápidos, con aceleraciones más altas y tiempos de reglaje más cortos.
- 1 Diagnóstico avanzado para mantenimiento preventivo: el software Maisart de Mitsubishi puede predecir la vida útil restante del husillo y programar.

RENISHAW IBÉRICA, S.A.U.

Tel.: +34--936633420

www.renishaw.es [Contactar](#)

Soluciones de conectividad wearable



FÁCILES DE INTEGRAR EN ESTRUCTURAS FLEXIBLES

Fischer Connectors está mejorando la capacidad de integración de sus versátiles conectores "plug & use" Fischer Freedom Series. Se ha ampliado esta línea con productos y accesorios que permiten a los ingenieros de diseño optimizar todavía más la gestión de cables de acuerdo con sus requisitos de peso, espacio y alimentación, e integrar conectores de bajo perfil, ensamblajes de cables y dispositivos activos fácilmente en todo tipo de materiales, incluso en los tejidos más flexibles. La sólida unión de costura (sewing junction) del sistema de desmontaje rápido de los conectores Fischer Freedom permite convertir fácilmente el material flexible en un panel potencial, por ejemplo, en tiendas de campaña o toldos para tareas pesadas, velas de barcos, calentadores de neumáticos o mochilas inteligentes. El adaptador y el anillo de retención (retaining ring) del sistema facilitan la colocación y el intercambio rápidos de receptáculos.

El receptáculo cableado (derecha) de calibre 08 de la gama Fischer Freedom es una versión más pequeña del receptáculo anterior. Con carcasa de metal, 4 pistas de contacto de señal y alimentación, sellado IP68 y blindaje EMI, este receptáculo cableado está listo para usarlo sean cuales sean las condiciones, es fácil de integrar en prendas de ropa o de montar en paneles, y es rápido de colocar y retirar.

FISCHER CONNECTORS HOLDING, S.A.

Tel.: +41-800-9595

www.fischerconnectors.com [Contactar](#)

Sensor multicomponentes

HA AMPLIADO EL RANGO DE MEDIDA DUPLICANDO SU CAPACIDAD

Hottinger Brüel & Kjær (HBK) ha presentado una adición a la línea MCS10 de sensores multicomponentes de HBM: el modelo MCS10-200. Este modelo forma parte de la conocida serie MCS10 y su capacidad duplica la de la versión anterior, ya que admite cargas nominales de 40 kN para Fx/Fy, 200 kN para Fz, 3,5 kNm para Mx/My y 3,0 kNm para Mz. Este sensor ofrece además alta precisión, grado de protección IP67, baja diafonía, matrices de compensación, TEDS y un amplio rango de temperatura.

Tiene aplicación en numerosos sectores; por ejemplo, en las industrias automovilística y aeroespacial, en ensamblaje industrial, en líneas de producción y en robótica. El sensor se puede combinar con uno de los amplificadores de HBM para formar una cadena de medida completa apta para I+D, enseñanza o ensayos de producción.

HBK

Tel.: +34--918062610

www.hbm.com/es [Contactar](#)



Amplificador de carga digital

CANALES INDEPENDIENTES Y CONFIGURACIÓN FÁCIL



Los amplificadores de carga tienen un papel crucial que desempeñar en la cadena de medición piezoeléctrica. Kistler ofrece amplificadores de carga adaptados a las necesidades de los usuarios, con soluciones innovadoras que se ajustan a los requisitos específicos de las aplicaciones y a los niveles de digitalización. Además, Kistler está lanzando otra versión del amplificador de carga digital 5074A: designado como tipo 5074B, incorpora mejoras que permitirán a los usuarios beneficiarse de una mayor flexibilidad y una integración más sencilla.

El 5074A es la solución ideal para el control y monitoreo de procesos industriales como el ajuste a presión, montaje y operaciones de unión. Amplificador con comunicación consistentemente basada en Ethernet Industrial (IE): da a los fabricantes de plantas y maquinaria la posibilidad de integrar cualquier sensor piezoeléctrico deseado directamente en sus sistemas Ethernet con capacidad en tiempo real. Los usuarios pueden realizar cómodamente ajustes en el amplificador de medición a través del control. La máxima flexibilidad está garantizada por un rango de medición extremadamente amplio (de 20 a 1.000.000 de pC), junto con una amplia gama de funciones de medición para diversas aplicaciones, lo que abre posibilidades operativas prácticamente ilimitadas. Todas estas ventajas hacen del amplificador 5074A el producto perfecto para aplicaciones que requieren mediciones dinámicas y cuasistáticas a través de Ethernet industrial. Otro beneficio clave: el alto rendimiento según los estándares actuales, permitiendo tasas de adquisición de hasta 50 kSps por canal y transmisión en tiempo real de los datos de medición con tiempos de ciclo tan bajos como 100 s.

KISTLER IBÉRICA, S.L.U.

Tel.: +34--938603324

www.kistler.es [Contactar](#)

FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...

En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

***Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.**



Bautermic S.R.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.bautermic.com [Contactar](#)

comercial@bautermic.com

Sistemas avanzados de captura y/o monitoreo de datos

VISUALIZAN EFICIENCIAS, MICROPARADAS, CUELLOS DE BOTELLA, ASÍ COMO EL RENDIMIENTO GENERAL DEL SISTEMA

Para mejorar la producción se necesita un sistema capaz de proporcionar la información que se necesita. En EWAB Engineering ofrecen sistemas avanzados de captura y/o monitoreo de datos.



Visualizan eficiencias, microparadas, cuellos de botella, así como el rendimiento general del sistema. Datos que le proporcionan una visión general del OEE (logrando eficiencias superiores al 90%).

Su experiencia en análisis de flujo, así como en la recopilación de datos digitales en tiempo real, brindan la información que se necesita, cuando se necesita. La arquitectura de una solución EWAB se centra en eliminar los flujos de producción complejos e ineficientes, optimizando los tiempos productivos.

EWAB ENGINEERING, S.A.U.

Tel.: +34--935872030

www.ewab.com [Contactar](#)

Soluciones de picking

ESCALABLES, EXPANDIBLES Y ADAPTABLES AL NIVEL CORRECTO DE AUTOMATIZACIÓN REQUERIDA

Escalables, expandibles y adaptables al nivel correcto de automatización requerida: desde la automatización de las operaciones hombre a mercancías (Man-To-Goods) hasta preparación de palets mixtos totalmente automatizada a través de procesos de mercancías a hombre (Goods-To-Man) altamente eficientes y ergonómicos.



Las soluciones de full case picking están diseñadas para la creación automática de paletas mixtas.

Desde las automatizaciones asistidas automáticamente hombre al producto hasta la creación de paletas mixtas totalmente automatizadas a través de procesos de producto al hombre de alta eficiencia y ergonomía, las soluciones de full case picking de System Logistics se pueden graduar y ampliar y se pueden adaptar perfectamente al nivel específico de automatización solicitado, según los perfiles de gestión de códigos mixtos y pedidos, dimensiones de las entregas, costes de la fuerza de trabajo y rentabilidad.

SYSTEM ESPAÑA, S.A. | MODULA

Tel.: +34--964254244

www.almacenautomatico.com [Contactar](#)

Plataforma montable en carril DIN

CON MUCHAS INTERFFACES DE COMUNICACIÓN DIFERENTES



HMS Networks presenta ahora Ixxat CANnector, una solución flexible para registrar, puentear y extender redes CAN. Como complemento de las series CAN@net NT y CANbridge NT existentes, CANnector ofrece interfaces y funciones adicionales, así como la funcionalidad de registro de datos. Dado que es compatible con CAN@net NT y CANbridge NT, CANnector permite una fácil expansión de las instalaciones existentes.

Al igual que CAN@net NT y CANbridge NT, CANnector es un dispositivo autónomo, lo que significa que no requiere PC. Además de un CANnector genérico, se ofrecen tres versiones configuradas previamente:

- CANnector para mayor alcance: para una simple ampliación del alcance CAN (FD) mediante Ethernet o como una interfaz CAN conectada a PC a través de Ethernet.
- CANnector como puente: puente/pasarela de enlace CAN (FD), basado en estructura (frame) o señal y con funciones, como p. e., manipulación de datos en coma flotante en línea para todos los sistemas de bus.
- CANnector como registro: registrador de datos con disparador (trigger) y "buffer" circular o de anillo, así como modo de suspensión de bajo consumo con activación CAN (FD), para el registro de datos CAN (FD) basados en estructura o señal.

HMS INDUSTRIAL NETWORKS

Tel.: +46-351729-93

www.hms-networks.com [Contactar](#)

Impresión 3D multicomponente

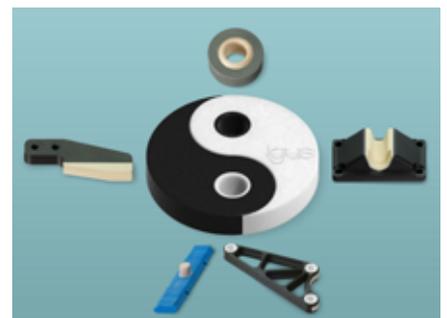
UNIÓN DE DOS FILAMENTOS EN UN MISMO PASO DE PRODUCCIÓN PARA LOGRAR UN COMPONENTE LIBRE DE LUBRICACIÓN Y ALTAMENTE ESTABLE

Prototipos, recambios, moldes y pequeños lotes: las impresoras 3D de igus también fabrican componentes con varios filamentos. Las diferentes propiedades de los materiales pueden combinarse fácilmente con la impresión 3D multicomponente. Por ejemplo, esta técnica puede utilizarse para producir piezas que requieren tanto una rigidez especial como una gran resistencia al desgaste. De este modo, las empresas disponen de más libertad y flexibilidad en el diseño.

La impresión 3D se ha convertido en una potente alternativa a los procesos de mecanizado como el torneado y el fresado en el mundo industrial. La solución de impresión multicomponente (2K) permite combinar filamentos optimizados tribológicamente con filamentos reforzados con fibras. Así, el cliente no solo obtiene un componente de bajo desgaste, sino también extremadamente resistente.

Impresión de dos componentes (2K): prácticamente sin restricciones geométricas. La única excepción es cuando las temperaturas de fusión de los filamentos difieren mucho y no es posible la fusión de los materiales. En este caso, los ingenieros de diseño pueden crear una unión adaptada, como una cola de milano, que conecte dos áreas hechas de diferentes plásticos.

La gama de filamentos incluye lubricantes y polímeros de alto rendimiento con propiedades retardantes de llama, higiénicas y antiestáticas, entre otras.



IGUS, S.L.U.

Tel.: +34--936473950

www.igus.es [Contactar](#)

Actuadores lineales

ESPECIALMENTE DISEÑADOS PARA RESOLVER UNA MULTITUD DE APLICACIONES INDUSTRIALES

Gimatic Iberia, a través de su colaboración con Automationware, presenta una amplia gama de actuadores lineales, especialmente diseñados para resolver una multitud de aplicaciones industriales. AW dispone de cuatro líneas de producto:

- Mech Value
- Mech Line
- Mech Line Force
- Mech Line Plus - Extreme

Los actuadores lineales de AW son ideales para sustituir los sistemas hidráulicos y neumáticos. Cuentan con un husillo de recirculación de bolas de alto rendimiento y alta durabilidad para cargas de hasta 120kN.

La serie Mech Value, está centrada en resolver aplicaciones donde se requieran actuadores de pequeño tamaño, con tamaños disponibles de 16, 25 y 32.

Toda la gama Mech Line es compatible con ISO 6431, ofreciendo un máximo rendimiento en el mínimo espacio. Cuenta con una interface para la monitorización paso a paso o brushless directa o reenviada.



El actuador Mech Line Force, evolución de la gama Mech Line, mantiene la compatibilidad con ISO 6431, al tiempo que cuenta con elevada modularidad y flexibilidad para aplicaciones dinámicas con elevada fuerza. Disponible con monitorización en línea o reenviada, así como reductor epicicloidal opcional.

GIMATIC IBERIA, S.L.

Tel.: +34--662146555

www.gimatic.com/es [Contactar](#)

MultiSpectrum

Nueva Iluminación para Visión Artificial, "All in One"

Iluminación con 8 Colores para todo tipo de aplicaciones

- ✓ Mejor imagen
- ✓ Mayor Fiabilidad y Precisión en la detección
- ✓ Una iluminación universal para la mayoría de las aplicaciones

Seguridad y Estabilidad para todas las aplicaciones actuales y futuras

- ✓ Fácil de configurar
- ✓ Intuitivo
- ✓ Fiable
- ✓ Adaptable



Escáner de seguridad PSENscan

CLAVE PARA LA SUPERVISIÓN DE SUPERFICIES



El PSENscan es capaz de supervisar, de manera simultánea, hasta tres zonas diferentes y ajustar hasta 70 configuraciones conmutable, factores que aumentan significativamente la productividad de las instalaciones. Este escáner láser cuenta con una gran flexibilidad de configuración y una excelente capacidad de adaptación a las características de los espacios existentes.

Estas dos ventajas posibilitan un gran abanico de aplicaciones: desde la supervisión fija de superficies y sistemas de transporte sin conductor (AGV), hasta colaboraciones operador-robot (HRC). Ello también lo capacita para su aplicación en diversos sectores: robótica, sistemas de embalaje, industria del automóvil o acero y aluminio, entre otros.

Mayor seguridad con un único dispositivo: El PSENscan posee supervisión bidimensional de superficies con un ángulo de apertura de 275 grados. De este modo, las aplicaciones que requieren la vigilancia de uno o más lados adyacentes de una máquina o de un FTS pueden realizar este control con un número de dispositivos menor que con un escáner de 180°, reduciendo en consecuencia el volumen de inversión necesario y aumentando la rentabilidad de la aplicación.

Un solo dispositivo permite cubrir grandes superficies, gracias a su alcance de campo de protección de 3 a 5,5 metros para la zona de seguridad. La zona de advertencia cubre hasta los 40 metros. Cuando el operario entra en la zona de advertencia, el PSENscan avisa a la máquina de su aproximación, mientras que cuando llega a la zona de seguridad, el escáner láser para los movimientos de la máquina.

Protección de acceso: Los escáneres láser de seguridad protegen óptimamente los accesos a las zonas de peligro contra la entrada del personal. Gracias a las entradas muting integradas, sirven también para aplicaciones en las que se introduce y retira simultáneamente material.

Además, el PSENscan ofrece la posibilidad de conectar en serie hasta cuatro escáneres láser, siguiendo el principio Master-Slave, hecho que reduce a su vez el volumen de cableado y de trabajos de ajuste. Complementariamente a esta capacidad de ampliación, el uso de este escáner láser en combinación con los microcontroladores configurables PNOZmulti o los controles del sistema de automatización PSS 4000 de Pilz permite obtener una solución completa y económica a través de un único proveedor.

PILZ INDUSTRIELEKTRONIK, S.L. - SAFE AUTOMATION

Tel.: +34--938497433

www.pilz.es 

Variador de frecuencia multiprotocolo

CON DETECCIÓN DE CORROSIÓN

La serie de variadores FR-E800 ofrece funcionalidad PLC y control en lazo cerrado, funciones de mantenimiento predictivo, protocolos Ethernet y alerta incorporada de corrosión en la electrónica.

La serie FR-E800 ofrece una mayor flexibilidad al incorporar múltiples protocolos sin necesidad de tarjetas adicionales. Las principales redes Ethernet industriales son compatibles de serie, incluido el CC-Link IE TSN. La flexibilidad de la red también aumenta gracias a los dos puertos Ethernet incorporados que admiten topologías de línea, anillo y estrella.

Para mejorar el mantenimiento predictivo, el variador cuenta con el primer circuito de detección de ambientes de gases corrosivos de la industria. En conjunto con la tecnología de diagnóstico de IA de los variadores de Mitsubishi Electric, esto ayuda a reducir el tiempo de inactividad general al permitir la identificación y resolución temprana de las causas de los errores sin necesidad de habilidades especializadas.

Para mantener la seguridad y la productividad, el variador es compatible con los estándares de seguridad SIL2 y 3 PL. La funcionalidad de seguridad está incorporada de forma estándar sin necesidad de un encoder e incluye funciones como el Safe Torque Off (STO), Safe Stop 1 (SS1), Safe Brake Control (SBC) y Safe Speed Monitor (SSM).



MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE, B.V., SUCURSAL EN ESPAÑA

Tel.: +34--935653131

www.mitsubishielectric.es 

Soluciones para conectividad y computación seguras

CONECTIVIDAD Y COMPUTACIÓN SEGURAS ENTRE EL SENSOR Y LA NUBE

Moxa presenta su completa gama de soluciones avanzadas para la conectividad y la computación seguras entre el sensor y la nube.

Productos y soluciones:

1. Puertas de enlace IIoT basadas en Arm dual core con conectividad 4G LTE/Wi-Fi: las robustas puertas de enlace IIoT con capacidades inalámbricas basadas en Arm de Moxa, las UC-8200, están diseñadas para entornos duros y emplazamientos remotos.
2. Robustos ordenadores instalados en el borde con alto rendimiento y ultra compactos para la computación AIoT en entornos extremos: la combinación de alto rendimiento, diseño robusto, tamaño compacto, conectividad inalámbrica y seguridad aumentada hace que la serie MC-1220 sea la opción ideal para aplicaciones críticas e intensivas de computación en el borde que pueden impulsar la era AIoT.
3. Conmutadores Ethernet industriales y modulares para raíl DIN que hacen realidad el siguiente nivel de versatilidad de redes: la serie MDS-G4000 proporciona una plataforma totalmente modular con una serie de módulos intercambiables en caliente de interfaces de medios y energía que permiten cientos de combinaciones de puertos para obtener una flexibilidad bajo demanda.



4. Solución de ciberseguridad industrial: permite a los integradores de sistemas y fabricantes de máquinas beneficiarse de los Sistemas de prevención de intrusos IPS que hasta ahora solo formaban parte de sistemas de protección integrales. Con la serie EtherCatch IEC-G102-BP, un robusto dispositivo IPS del tamaño de un paquete de cigarrillos, se pueden proteger directamente las máquinas críticas o los recursos vulnerables heredados.

MOXA EUROPE GMBH

Tel.: +34--89370039940

www.moxa.com [Contactar](#)

STEGO CONNECT

Intelligent Condition Management

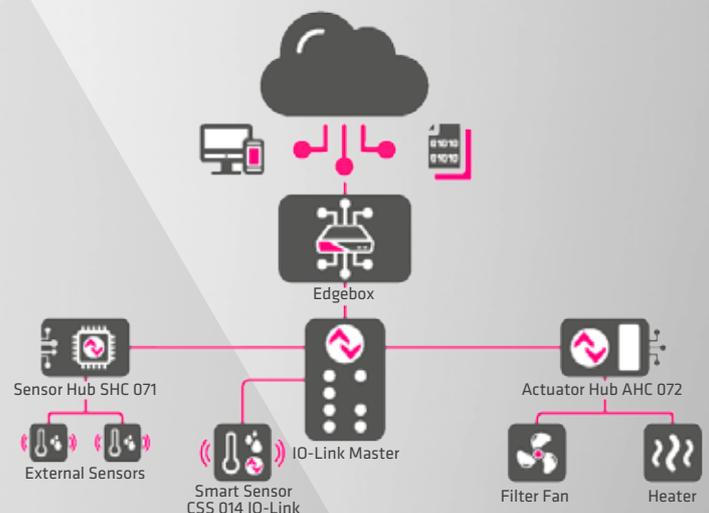


DE LA GESTIÓN TÉRMICA A LA GESTIÓN INTELIGENTE DE DATOS (BIG DATA)

STEGO CONNECT permite la integración de dispositivos analógicos (resistencias calefactoras, ventiladores con filtro, etc.) en el mundo digital.

La Monitorización Remota consta de sensores digitales para la recopilación y transferencia de datos ambientales. Los datos obtenidos se utilizan para controlar dispositivos analógicos y mejorar el entorno periférico dentro de una aplicación.

Los datos se transmiten vía IO-Link desde los sensores hacia la nube. Los datos en la nube (Big Data) sirven como base para la optimización de las condiciones generales de la aplicación.



[Contactar](#)

LED driver para iluminación inteligente - IoT

RED DE MALLA ABIERTA A BLUETOOTH DE BAJO CONSUMO



Con el auge de las telecomunicaciones 5G, se espera que los productos de iluminación se integren con un control más inteligente. Las luminarias ya no son solo herramientas de iluminación. La iluminación inteligente es la tendencia del mercado sin importar el control inalámbrico o por cable.

El objetivo final es integrar todos los accesorios de iluminación y dispositivos domésticos en la misma red y controlar estos dispositivos a través de la Aplicación. Los usuarios pueden controlar fácilmente la iluminación, logrando la energía y la gestión de activos.

Electrónica Olfer presenta los modelos de potencia completo, la serie LCM-25/40/60 IoT en modo corriente constante (CC) y co-

riente ajustable por interruptor DIP, y la serie PWM-60/120 IoT en modo de tensión constante (CV). Ambas series se pueden utilizar para el mismo proyecto.

Además, la serie LCM-25/40/60 BLE está diseñada con función de regulación Push (regulación de luminarias de un solo grupo). No solo se conserva el uso tradicional, sino que el control de iluminación también se vuelve más inteligente.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34--914840850

www.olfer.com [Contactar](#)

Software para optimizar operaciones industriales

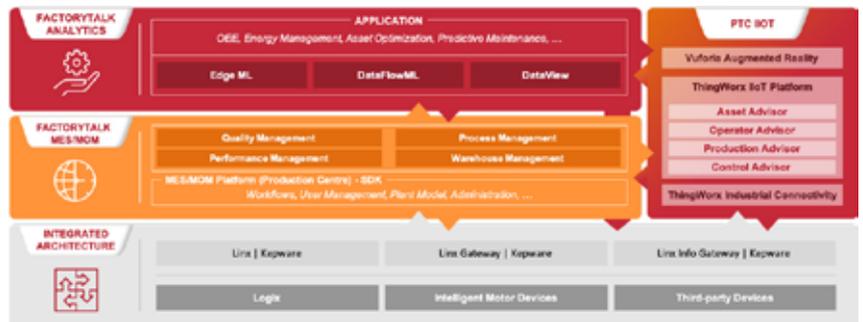
SE ACTUALIZAN PRESTACIONES PARA ACELERAR LA TRANSFORMACIÓN DIGITAL

Rockwell Automation anuncia las prestaciones para FactoryTalk InnovationSuite, powered by PTC, para simplificar, escalar y acelerar la transformación digital de las organizaciones industriales.

FactoryTalk InnovationSuite es un paquete de software de transformación digital integral de la industria que ofrece Internet de las Cosas Industrial (IIoT) totalmente integrado, analítica edge-to-cloud, sistema de ejecución de fabricación (MES) y realidad aumentada (AR), prestaciones todas ellas necesarias para la empresa conectada. InnovationSuite simplifica el desarrollo, la puesta en funcionamiento y, en última instancia, escalar soluciones innovadoras a operaciones en todo el mundo.

Las mejoras en InnovationSuite incluyen:

- Aceleración de la integración de IT/OT: FactoryTalk Edge Gateway mejora la fidelidad de los datos de Tecnología Operativa (OT) con una rica contextualización, utilizando la capacidad exclusiva de FactoryTalk Smart Object, y la empaqueta en un modelo de datos configurable que se puede asignar a las aplicaciones ascendentes de la Tecnología de la Información (IT) para obtener información empresarial relevante.
- Simplificación de la analítica empresarial edge-to-cloud : FactoryTalk Analytics ofrece una gama completa de características de ciencia de datos simplificadas para múltiples personas (ingenieros de procesos, científicos de datos y citizen



data scientists) y reduce el esfuerzo de preparación de datos analíticos hasta en un 70%.

- Habilitación de subprocesos digitales empresariales: el Digital Thread permite de manera única un flujo de trabajo colaborativo entre diseñadores de productos, ingenieros de producción y proveedores OEM, optimizando el proceso de diseño desde el principio.
- Entrega de valor a través de servicios profesionales y consultoría de ámbito global: con la adquisición de Kalypso, Rockwell Automation ahora ofrece un conjunto completo de consultoría, ciencia de datos, tecnología, gestión de procesos de negocio y servicios gestionados que permiten la transformación de la cadena de valor, desde el producto hasta la planta y el cliente.

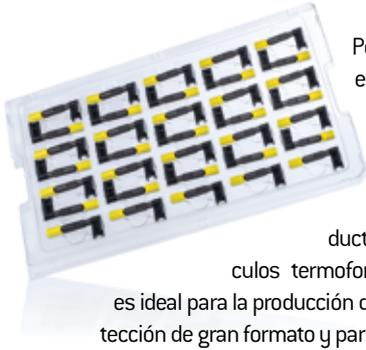
ROCKWELL AUTOMATION, S.A.

Tel.: +34--932959000

www.rockwellautomation.es [Contactar](#)

Elementos de protección y bandejas termoformados

DE PARED DELGADA, ESTABLE Y ECONÓMICA



Pöppelmann Kapsto, especialista en caperuzas y tapones de protección de plástico, amplía su gama de productos para incluir artículos termoformados. El proceso es ideal para la producción de elementos de protección de gran formato y paredes muy delgadas.

- Caperuzas y tapones protectores termoformados - de pared delgada y estable: con los elementos de protección termoformados, Pöppelmann Kapsto ha ampliado su gama, añadiendo 172 elementos de protección. La tecnología de termoformado permite realizar versiones de paredes muy delgadas de los artículos y es especialmente adecuada para productos con diámetros medianos a grandes, desde aprox. 50 milímetros. Se puede lograr un ahorro de material de hasta un 70 por ciento. El diseño de los nuevos elementos de protección, que ahorra espacio y es fácilmente apilable, reduce considerablemente los costes de almacenamiento y transporte. Esta gama de elementos de protección comienza con dos variantes de diseño, cada una de ellas disponible en los dos materiales PS (amarillo señal) y PET (transparente): la protección universal ECO GPN 400 y GPN 401, así como el tapón ECO con lengüeta lateral GPN 480 y GPN 481.
- Bandejas de termoformado - protección fiable para componentes sensibles: con las bandejas termoformadas, Pöppelmann Kapsto ofrece conceptos de embalaje eficientes como soluciones completas: el embalaje de transporte, fabricado individualmente según las necesidades del cliente, almacena y protege de forma fiable los componentes específicos del cliente durante el transporte, el almacenamiento y la producción. Las bandejas ofrecen una protección aún mejor para los productos sensibles gracias a su posicionamiento fijo, simplifican el control de la cantidad y facilitan la manipulación, por ejemplo, mediante la extracción automatizada en el proceso de producción.

PÖPPELMANN IBÉRICA, S.R.L.

Tel.: +34-937540922

www.poeppelemann.com [Contactar](#)

Árboles y cubos nervados

OFRECEN MOMENTOS DE TORSIÓN ELEVADOS EN TAMAÑOS ESTÁNDAR



Los ingenieros disponen de árboles y cubos nervados con una amplia variedad de tamaños y materiales que se pueden utilizar en aplicaciones de desplazamiento axial simultáneo y con un par elevado.

Los árboles nervados combinados con los cubos nervados forman conexiones sólidas y se utilizan para transmitir elevados pares con desplazamiento axial simultáneo. En comparación con los árboles puente, el método tradicional alternativo de transferir movimiento giratorio, las conexiones dentadas ofrecen una carga distribuida uniformemente por todas las caras de los dientes. Esta carga compartida proporciona una resistencia mayor a la fatiga frente a un accionamiento de ranura. Para alcanzar la versatilidad y adaptabilidad máximas, los componentes de norelem tienen flancos paralelos rectos y las dimensiones principales cumplen la norma DIN ISO 14 (anteriormente llamada DIN 5463), los tipos de árboles y cubos nervados más utilizados.

Los árboles nervados y los cubos nervados son ideales para realizar aplicaciones donde se precisan elevadas fuerzas de torsión, como por ejemplo en accionamientos de máquinas herramienta o engranajes, o en vehículos agrícolas, y, gracias a la gama de Norelem, se pueden conseguir en tamaños estándar y en una amplia gama de materiales.

NORELEM IBÉRICA, S.L.

www.norelem.es [Contactar](#)

Robots colaborativos, construidos para el futuro de la automatización



Los Robots colaborativos TM de Omron son seguros y fáciles de programar e integrar con otros equipos, lo que representa un gran paso hacia la creación de un entorno de fabricación inteligente en el que los humanos y las máquinas trabajen en armonía, ya que, en cualquier entorno de fabricación actual, el factor clave para aumentar la productividad reside en la capacidad para aunar de forma segura el potencial y la precisión de los robots con la capacidad para resolver problemas de los humanos. Están diseñados para trabajar tanto con humanos como con máquinas, permitiendo mejorar la eficiencia gracias a su amplia variedad de aplicaciones industriales, a la vez que garantiza la seguridad en el lugar de trabajo.

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.

Tel.: +34-902100221

industrial.omron.es/es/home [Contactar](#)

Herramienta online para configurar armarios de maniobra

SISTEMA PARA PODER DISEÑAR SOLUCIONES INDIVIDUALES DE ARMARIOS DE MANIOBRA EN POCOS MINUTOS



Festo, proveedor de soluciones de automatización, ha lanzado un sistema para poder diseñar soluciones individuales de armarios de maniobra en pocos minutos,

el Cabinet Guide Online. Esta herramienta permite configurar y pedir nuevas soluciones de forma inteligente e intuitiva.

El funcionamiento es muy sencillo: se describe la aplicación que se quiere conseguir y el configurador inteligente crea una solución individual de armario de maniobra. En pocos minutos, se configura en la herramienta online el armario personalizado para control de válvulas de proceso neumático en sistemas de tecnología del agua.

Una vez introducida la aplicación y configurada, solamente es necesario seleccionarla y ya puede ponerse en funcionamiento. El usuario es guiado durante todo el proceso de configuración a través de preguntas sencillas.

Ahorro de tiempo: los armarios de maniobra configurados a través del Cabinet Guide Online permiten el control de entre cuatro y veinte válvulas neumáticas, así como el procesamiento de señales eléctricas. Además, esta herramienta de Festo reduce notablemente los tiempos de montaje, parametrización y puesta en funcionamiento.

Con esta herramienta se gana tiempo y espacio para la creatividad y planificación de proyectos fundamentales para la empresa y gran parte de los costes de ingeniería desaparecen. Gracias a su software intuitivo, no se requieren conocimientos avanzados de los productos. El sistema garantiza que los componentes seleccionados sean los correctos.

FESTO AUTOMATION, S.A.U.

Tel.: +34-932616400

www.festo.es [Contactar](#)

Robótica colaborativa

PARA SOLDAR SERIES PEQUEÑAS

Yaskawa ofrece soluciones de robótica colaborativa para soldar series pequeñas.

Como fabricante de robots de soldadura automatizada, Yaskawa presenta a las empresas metalúrgicas una solución simple para una fácil entrada en el mundo de la robótica: la solución Motoman Weld4Me. La combinación de un robot colaborativo y una interfaz de usuario muy sencilla e intuitiva.

Con control manual, el robot colaborativo Motoman HC10DT IP67 se puede mover fácilmente a nuevas posiciones de soldadura y programarse en la interfaz de usuario simplificada mediante un asistente de soldadura. Una vez creado el programa, las trayectorias del robot se pueden comprobar antes de que el robot comience a soldar. El procedimiento de aprendizaje en entornos de programación complejos ya no es necesario, lo que permite más tiempo para el proceso de soldadura en sí.

Esta solución de Yaskawa se ha diseñado especialmente para una gran diversidad de productos y series pequeñas. El robot colaborativo está preparado para soldadura MIG/MAG y, gracias a la clase de protección IP67, está protegido contra las salpicaduras de soldadura en el proceso de producción. El HC10DT IP67 trabaja en paralelo con el operador como un compañero de soldadura utilizando sensores de choque integrados. Con su tamaño reducido y sin la necesidad de un sistema de seguridad estándar, puede integrarse directamente en las instalaciones de producción existentes.

YASKAWA IBÉRICA, S.L.U. (ROBÓTICA)

Tel.: +34-936303478

www.yaskawa.es [Contactar](#)



Soluciones robustas para robots móviles

SOLUCIONES COMPLETAS EN ACCESORIOS DE LOGÍSTICA PARA LOS ROBOTS MÓVILES DE MIR

Nord Modules produce módulos flexibles desarrollados y diseñados para los robots móviles de MiR, que conectan el robot móvil con líneas de producción. Con las soluciones robustas en calidad industrial, extienden la funcionalidad de los robots industriales móviles, llevando la automatización de la logística interna a un nivel superior.

Los productos seguros y listos para usar mejoran el transporte de cargas pesadas entre las líneas de producción y los sistemas de almacenamiento. Aumenta la flexibilidad de la línea de producción utilizando el mismo robot móvil para múltiples tareas y reasigna al personal a actividades de mayor valor, ahorrando tiempo y dinero.

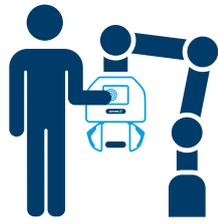
ROBOTPLUS, S.L.

Tel.: +34-918306006

www.robotplus.es [Contactar](#)



Equipped by
SCHUNK



+ Plug & Work
para Cobots de Universal Robots,
KUKA y Fanuc

**+ Sistema visual
integrado**
para ver el estado de la
aplicación

**+ Pinza certificada
según ISO/TS 15066**
ahorro de tiempo y esfuerzos en los
procesos de evaluación de seguridad
en toda aplicación

**+ Control mediante I/O
digitales**
para una rápida integración y fácil
puesta en marcha en sistemas
existentes

Co-act EGP-C
Gripper

© 2020 SCHUNK GmbH & Co. KG

Superior Clamping and Gripping

SCHUNK

Pinza SCHUNK Co-act EGP-C
La primera pinza industrial certificada
para aplicaciones colaborativas

Contactar

schunk.com/egp-c

Lubricantes refrigerantes respetuosos con la piel

IDEALES PARA LOS TRABAJADORES DEL SECTOR DEL METAL



Rhenus presenta la gama de lubricantes respetuosos con la piel, que conservan la capa protectora ácida lo más intacta posible: la serie 700 de Rhenus Lub. Además de ser extremadamente respetuosos con la piel, los lubricantes refrigerantes miscibles en agua también destacan por su rendimiento y su precio.

Más conciencia sobre la importancia de cuidar la piel: la protección cutánea efectiva era una cuestión secundaria para muchos directores de producción, crece la concienciación sobre la importancia de utilizar lubricantes respetuosos con la piel.

La versatilidad como baza: además de productos universales para una gran variedad de usos, la serie rhenus 700 incluye productos especiales de rectificado y para materiales exigentes, como las aleaciones de aluminio o el cinc.

Los productos de la serie 700 de Rhenus Lub ofrecen todo lo que necesita el cuidado moderno de la piel. No contienen aminas, de modo que, al extraer menos líquido y grasa de la piel, se reduce el efecto perjudicial.

La serie rhenus 700 de un vistazo:

- rhenus FU 700: lubricante refrigerante de alto rendimiento, apto para el uso con metales no ferrosos.
- rhenus FU 710: lubricante refrigerante universal, apto para rectificar en condiciones donde la generación de espuma es un factor importante.
- rhenus FU 720: lubricante refrigerante universal, apto para agua blanda.
- rhenus FU 725: lubricante refrigerante universal con estabilidad a largo plazo.
- rhenus FU 730: lubricante refrigerante universal de alto rendimiento, apto para materiales susceptibles a las manchas como las aleaciones de aluminio y el cinc, entre otros.

RHENUS LUB, S.A.

Tel.: +34--943316544

www.rhenuslub.es [Contactar](#)

Maestro para sistema de E/S

OFRECE UNA FUENTE DE ALIMENTACIÓN M-BUS CON AISLAMIENTO INTEGRADA PARA LA CONEXIÓN DE LOS ESCLAVOS M-BUS



El sistema de E/S rápido y robusto Axioline F de Phoenix Contact se amplía ahora con un maestro M-Bus. El módulo AXL F MA MBUS 1H sirve como interfaz con el Meter Bus (M-Bus), asumiendo la función del maestro. Pone a disposición un canal M-Bus y permite una conexión directa al sistema de E/S Axioline F de hasta 80 esclavos M-Bus. A través del protocolo M-Bus se pueden transmitir de forma sencilla y precisa los consumos de corriente, gas, calor o agua medidos con contadores aptos para M-Bus.

La comunicación con los esclavos M-Bus se realiza conforme a EN 13757-3. Los datos se transmiten de forma transparente. La velocidad de transmisión se puede ajustar entre 300 y 38.400 baudios y se puede modificar durante el runtime.

El maestro ofrece una fuente de alimentación M-Bus con aislamiento integrada para la conexión de los esclavos M-Bus. Así, los terminales se pueden alimentar con corriente directamente a través del bus.

PHOENIX CONTACT

Tel.: +34--985791636

www.phoenixcontact.es [Contactar](#)

Pinzas

PARA APLICACIONES DE MANIPULACIÓN

Las pinzas neumáticas de Airwork son la solución adecuada para aplicaciones de manipulación simple pero con la necesidad de reducir al máximo las dimensiones.

Gracias a la posibilidad de montaje en diferentes posiciones, responden a las exigencias de empleo más variadas.

Están disponibles en varios modelos: pinzas angulares, pinzas angulares con apertura de 180°, pinzas paralelos, pinzas paralelos de gran apertura y pinzas paralelos de 3 clavijas. En todos los modelos se puede montar un sensor magnético redondo.



AIRWORK

Tel.: +39-0362-645951

www.airwork.it/es [Contactar](#)

Sensores láser

CON TECNOLOGÍA PARA DETECTAR OBJETIVOS DIFÍCILES Y REDUCIR LA COMPLEJIDAD DEL DISEÑO DE LA INSTALACIÓN

Omron ha lanzado la serie E3AS-HL del sensor láser CMOS con una tecnología de detección pionera en el sector que mejora significativamente la capacidad de detección. La localización fiable de objetivos difíciles de detectar ayuda a eliminar la necesidad de un diseño de instalación y de ajustes durante la puesta en marcha del equipo que requieran mucho tiempo.

El color, el material o la superficie del objetivo afectan a la detección por medio de sensores fotoeléctricos reflexivos convencionales, por lo que es necesario recurrir a la experiencia y las capacidades humanas para diseñar y ajustar la instalación del sensor para cada objetivo. Este problema suele surgir en los sectores de la automoción y la alimentación, en los que se detectan diversos objetivos con formas complejas y superficies brillantes.

La serie E3AS-HL del sensor láser CMOS puede detectar de manera fiable objetivos que no pueden ser percibidos mediante sensores fotoeléctricos reflexivos. Su algoritmo de detección, pionero en el sector, alcanza una alta velocidad de muestreo de 10.000 veces por segundo. Además, el procesamiento de acumulación exclusivo de Omron aumenta la sensibilidad amplificando, para ello, hasta la más mínima cantidad de luz que rebote en el objetivo. La tecnología de producción ajusta la posición de la lente de recepción en el sensor con una precisión de micrómetros, lo que permite una detección fiable independientemente del color, el material y la forma del objetivo.



Estas tecnologías permiten a los sensores de la serie E3AS-HL detectar de manera fiable piezas de automóviles brillantes y de forma curvada e irregular, además de alimentos y envases de varios colores y brillantes. Los sensores de la serie E3AS-HL se pueden utilizar en los mismos lugares en los que se utilizan sensores fotoeléctricos reflexivos y ayudan a reducir significativamente el tiempo necesario para ajustar tanto la posición como el ángulo de instalación del sensor, así como el valor umbral.

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.

Tel.: +34--902100221

industrial.omron.es/es/home [Contactar](#)

Equipos y sistemas para medición de caudal, filtración de líquidos y dosificación

CON NUEVAS TECNOLOGÍAS QUE AYUDAN A LA TRANSFORMACIÓN DIGITAL DE LA INDUSTRIA



Mabeconta dispone de una de las más amplias gamas de productos. Entre sus líneas de productos cuenta con: contadores, medidores y sondas de caudal de líquidos y gases, equipos para dosificación, equipos para la dosificación de aceite de oliva, contadores-medidores de energía, filtros para líquidos, densímetros, viscosímetros, calculadores universales y placas

de identificación. Algunos de los productos disponen de una tecnología exclusiva, como los medidores electromagnéticos para la dosificación MID-MDS. La continua innovación en equipos y técnicas de medida permiten a Mabeconta ofrecer la solución más adecuada a cada aplicación.

Mabeconta no cesa de incorporar a su catálogo de productos diferentes equipos y sistemas con nuevas tecnologías que ayudan a la transformación digital de la industria, potenciando así el crecimiento de la llamada industria 4.0 que requiere cada día mayor precisión y automatización.

Mabeconta representa a los principales fabricantes europeos, líderes en equipos para la medida, dosificación y filtración, entre los que destacan: Bopp & Reuther, Stell, AKO Filter, Esters, MIB y Fluid Inventor.

MABECONTA, S.L.

Tel.: +34--913328272

www.mabeconta.net [Contactar](#)

Máquina de grabado

PERFECTA PARA LAS APLICACIONES DE PERSONALIZACIÓN, PEQUEÑA ROTULACIÓN O IDENTIFICACIÓN DE PIEZAS

Gravotech mejora el anterior modelo y lanza la grabadora M20, con tres características distintivas: simplicidad, robustez y modularidad. Esta máquina es la solución perfecta para las aplicaciones de personalización, pequeña rotulación (etiquetas, cuadros eléctricos, placas de características, placas de buzón, etc.) o identificación de piezas.

Se pueden grabar perfectamente objetos de diversas formas y materiales gracias a las soluciones innovadoras de Gravotech: detección de la altura del objeto con el eje Z automático, simulación de posicionamiento y grabado con el Point & Shoot, grabado homogéneo en objetos curvos gracias a su detector de superficies, torno auto-centrador de dos posiciones fácilmente intercambiables según la altura del objeto, etc.

Su estructura totalmente abierta permite posicionar cualquier tipo de pieza, incluso los más largos o voluminosos. La capacidad del eje Z aumenta hasta 100 mm, siendo el tamaño máximo del objeto a grabar de 190 x 120 x 100 mm o de longitud ilimitada en el modo placa larga.



Puede pilotarse con bluetooth, tanto por ordenador como por Tablet. Los software de pilotaje compatibles son GravoStyle y ABC.

- Robustez: la M20 tiene una estructura reforzada de metal para que dure décadas. La quilla es ahora de 4,36 mm, por lo que se puede utilizar una gran variedad de herramientas para grabado, para pequeños taladros y recorte de láminas finas. El tamaño de la máquina sigue siendo muy compacto y su peso de 12 kg la hace perfectamente transportable.
- Modularidad: la M20 es totalmente modular, de forma que va evolucionando a medida que cambian las necesidades del usuario.

TÉCNICAS DEL GRABADO, S.A. (GRAVOGRAPH)

Tel.: +34-917337021

www.gravograph.es [Contactar](#)

Cámara inteligente

CON DEEP LEARNING INTEGRADO

La cámara inteligente In-Sight D900 fusiona el potente software Insight Explorer de Cognex con el exitoso software deep learning ViDi, ofreciendo una cámara inteligente con potentes herramientas de visión y deep learning todo integrado en un mismo software intuitivo y muy fácil de utilizar.

No se necesita PC ni programación, lo que simplifica el desarrollo de aplicaciones complejas y la integración industrial con un conjunto completo de funciones de E/S y comunicaciones. Con HMI basada en la red, la cámara In-Sight D900 es IP67 y modular en iluminación, lentes, filtros y cubiertas intercambiables que permiten personalizar la cámara según la aplicación.

La cámara inteligente con software deep learning integrado le puede ayudar a resolver: Aplicaciones difíciles de OCR industrial. La herramienta de lectura In-Sight ViDi ofrece resultados inmediatos de lectura para códigos muy deformados, torcidos o mal grabados gracias a una biblioteca de fuentes precargadas. Solo es necesario definir la región de interés y establecer el tamaño del carácter. En casos donde se introducen nuevos caracteres, sin experiencia en visión, se puede entrenar la herramienta para que lea códigos específicos de la aplicación que las herramientas de OCR tradicionales no pueden decodificar. Verificaciones de montaje rápidas y precisas.

La cámara In-Sight D900 de Cognex utiliza la inteligencia artificial para detectar de forma fiable objetos y características complejas, verificando que las piezas estén montadas correctamente según una distribución predefinida.



La herramienta de verificación In-Sight ViDi puede ser entrenada para crear una biblioteca de componentes que pueden localizarse en la imagen, incluso si se presentan en diferentes ángulos o tamaños. Detección aleatoria de defectos complejos.

La herramienta de detección In-Sight ViDi permite encontrar defectos y anomalías complejas e impredecibles en piezas y superficies. El software deep learning se entrena a partir de imágenes de piezas correctas, para así identificar las defectuosas.

BCNVISION, S.L.

Tel.: +34-937194935

www.bcnvision.es [Contactar](#)

Sistema de canal caliente

FABRICADO ADITIVAMENTE



El Streamrunner es un colector de canal caliente fabricado de forma aditiva que ofrece la máxima libertad de diseño. Con esta tecnología, los canales de flujo se pueden configurar con el diseño reológico óptimo, evitando bordes afilados y áreas con flujo deficiente. El suave paso de la masa fundida a través del colector reduce considerablemente el esfuerzo cortante en el material, lo que resulta en molduras de mejor calidad. Y el diseño de flujo optimizado también acelera los cambios de color, ya que la masa fundida se puede dividir y desviar en radios generosos.

La ausencia total de elementos de desvío significa que Streamrunner se puede producir con un diseño particularmente compacto. También es posible un espaciado muy estrecho de hasta 18 mm para sistemas de cavidades altas, dependiendo de la aplicación en cuestión. La altura del colector también se puede limitar a 26 mm, lo que lo hace considerablemente más pequeño que otros colectores del mercado. Utilizado junto con boquillas controladas por separado, las ventajas de este sistema único se vuelven aún más evidentes.

Streamrunner impresiona por su tamaño compacto y máximo grado de libertad

El Streamrunner abre opciones completamente nuevas en la tecnología de canal caliente. Mediante análisis basados en simulación, los especialistas de canal caliente de Hasco pueden configurar soluciones específicas adaptadas a las tareas individuales.

Cuadro de hechos:

- Hasco Streamrunner: el primer canal caliente fabricado de forma aditiva.
- La tecnología de fabricación aditiva ofrece la máxima libertad de diseño y supera los límites anteriores en el diseño de colectores de canal caliente.
- Equilibrio perfecto.
- Paso particularmente suave de la masa fundida.
- Diseño muy compacto.
- Excelentes características de cambio de color.
- Apto para sistemas de gran cavidad.
- Prueba de fugas.

HASCO IBÉRICA NORMALIZADOS, S.L.U.

Tel.: +34--937192440

www.hasco.com [Contactar](#)

Compensación de tolerancias

UNA DE SUS VENTAJAS ES QUE LA COMPENSACIÓN DE TOLERANCIAS SE PRODUCE YA DURANTE LA COLOCACIÓN

Un producto llega a la gama de compensación de tolerancias Flexitol. Se trata del Flexitol Eco, que consiste en un marco de plástico con una tuerca metálica sobremoldeada.



Una de sus ventajas es que la compensación de tolerancias se produce ya durante la colocación: el marco de plástico se comprime y se adapta automáticamente a la medida requerida, sin necesitar ningún otro ajuste. Gracias a su geometría, el elemento de fijación se puede montar previamente y no se desmonta durante el transporte. Este sistema de compensación de tolerancias es especialmente ligero y muy rentable.

BÖLLHOFF, S.A.

Tel.: +34--916619188

www.boellhoff.com/es-es [Contactar](#)

Soluciones de escaneado 3D

RÁPIDAS Y PRECISAS PARA EL CONTROL DE CALIDAD AUTOMATIZADO Y ASÍ DETECTAR EL PROBLEMA RÁPIDO Y MEJORA LA TOMA DE DECISIONES

Diseñado para aplicaciones de control de calidad automatizado, las soluciones de escaneado 3D R-SeriesT son perfectas para compañías manufactureras que desean aumentar su productividad midiendo más dimensiones en más piezas sin comprometer la precisión. El MetraSCAN 3D-RT es un poderoso escáner CMM óptico montado en robot que se puede integrar perfectamente en los procesos de control de calidad automatizado para la inspección en línea en la producción en masa. Su tecnología de vanguardia les permite a las compañías manufactureras detectar problemas de calidad con mayor rapidez.



El CUBE-RT aprovecha el poder del MetraSCAN 3D-R en una célula de medición industrial de alta productividad diseñada para ser integrada a las fábricas para inspecciones en línea. En comparación con las CMM tradicionales, el CUBE-R es mucho más rápido y ofrece un aumento de la productividad y una mayor eficiencia.

AMETEK INSTRUMENTOS, S.L.U.

Tel.: +34--910602312

www.creaform3d.com [Contactar](#)

Durómetro universal

FUERZAS DE ENSAYO ENTRE 0,3 Y 3000 KG



Durómetros para ensayos de dureza universal. Resultados de alta precisión en un tiempo récord.

Durómetro universal EVO, líder en tecnología punta.

Con fuerzas de ensayo de entre 0,3 y 3000 kg, el sistema de cámara junto a torreta automática mejora rendimientos y la nueva tecnología XLED para la evaluación simplificada de Brinell facilitarán las tareas diarias de ensayo de dureza, todo ello envuelto en un nuevo diseño Qness. Fuerzas de ensayo entre 0,3 y 3000 kg en una máquina.

La tecnología de células de doble carga en los modelos Q750 y Q3000 permite un rango de aplicación extra amplio sin importar si se requieren pruebas de Vickers, Rockwell, Brinell, Plastic o Knoop.

XLED Brinell, la mejor evaluación:

- Con los módulos XLED 'Extended LED Illumination' se ilumina un área extra grande alrededor del punto de prueba o ensayo y proporciona lecturas perfectas y calidad de imagen independientemente de la dureza del material o de la calidad de la superficie.

Torreta de 8 posiciones:

- Otro punto culminante de EVO: el cambiador de herramientas de 8 posiciones para una mayor universalidad (4 indentadores + 4 lentes) y una mejor sujeción de la pieza de trabajo para una máxima precisión incluso en piezas pequeñas o delgadas.

Robusto, rápido y suave:

- Robustas y sólidas: todas las máquinas están diseñadas con una sólida estructura de acero soldado para reducir las influencias externas como la vibración.
- Rápido: la rotación del cambiador de herramientas, la aplicación de la fuerza de prueba, los parámetros de prueba y el rendimiento del PC se han mejorado para garantizar los mejores ciclos de prueba de su clase.
- Suave: reducción de ruidos con motores y engranajes como indicador de la máxima calidad.

NEURTEK, S.L.

Tel.: +34--943820082

www.neurtek.com [Contactar](#)

Lectores de posición de grandes ejes

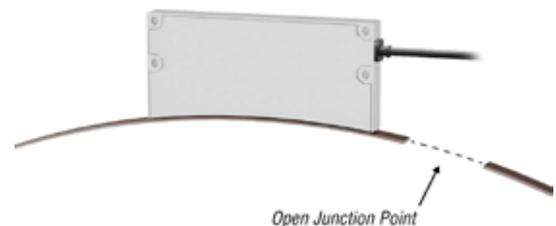
AEROGENERADORES, TURBINAS, MAQUINARIA DE CENTRALES HIDROELÉCTRICAS, MÁQUINAS CON GRANDES CILINDROS

Smah2, el encoder flexible para la medida de posición de grandes ejes.

- Para ejes de hasta 2,6 m de diámetro
- Instalación sencilla incluso en ejes ya instalados (aerogeneradores, turbinas, mesas giratorias, ...)
- Perfecto para retrofiting de maquinaria, sin necesidad de desmontar piezas
- Resolución hasta 20 bits, interfaz SSI.

Gracias al uso de una banda magnética flexible, el codificador absoluto sin cojinetes Smah2 encaja perfectamente incluso en los ejes más grandes con diámetros de hasta 2,6 m. Es perfecto donde los espacios para el montaje son estrechos y también en caso de retrofiting por qué la instalación no requiere el desmontaje de piezas ya ensambladas. El codificador absoluto sin cojinetes Smah2 está diseñado para trabajar en ejes grandes con diámetro de hasta 2,6 m. Funciona leyendo una banda magnética que se fija alrededor del eje. La banda puede tener un desarrollo de hasta 8,1 m, según la necesidad, y tiene un ancho de solo 10 mm. Es fácil de instalar en aplicaciones de ejes de gran diámetro, incluso en espacios limitados, por ejemplo aerogeneradores, turbinas y maquinaria en centrales hidroeléctricas, mesas giratorias, máquinas para papel, maquinaria de procesamiento de tejidos, madera, metal y piedra, etc.

La banda está abierta y necesita unirse en el lugar de la instalación, fijando los dos extremos alrededor del eje; por lo tanto, es perfecto en caso de retrofiting, porque no requiere el desmontaje del eje existente ni de otras partes ya ensambladas. También es capaz de asegurar la lectura de posición absoluta también en la zona de la articulación sin pérdida de información. El tamaño de la costura puede estar entre 10 mm y 30 mm.



El Smah2 no posee ni rodamientos ni piezas móviles ni piezas en contacto; su funcionamiento es por tanto prácticamente libre de mantenimiento y no se ve afectado por desgastes. Por su parte la banda no es afectada por la presencia de polvo, aceites, grasas, agua, contaminantes químicos, etc. La velocidad máxima permitida por el sistema de lectura puede llegar a 2 m / s (el valor en RPM depende naturalmente del diámetro del eje; por ejemplo, puede ser máx. 38 RPM en caso de un diámetro de 1 m).

El Smah2 lee la información de posición con una resolución de hasta 20 bits a través de la interfaz SSI

BTB INGENIERIA ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.

Tel.: +34--933491490

www.btbsl.com [Contactar](#)



**FERIA VIRTUAL
INTERNACIONAL
DE TECNOLOGÍA PARA
EL PROCESO INDUSTRIAL**

**INTERNATIONAL
VIRTUAL FAIR
OF TECHNOLOGY FOR
THE INDUSTRIAL PROCESS**

10 & 11 FEB. 2021



**POLUSOLIDOS
VIRTUAL / 2021**

www.polusolidos.com



**EXPOSOLIDOS
VIRTUAL / 2021**

www.exposolidos.com



**EXPOFLUIDOS
VIRTUAL / 2021**

www.expofluidos.com

Contactar

CASOS DE ÉXITO

LOS ENCÓDERES RESOLUTE™ MEJORAN LA PRECISIÓN DE POSICIONAMIENTO Y LA RESOLUCIÓN DE LAS ANTENAS DE RF HASTA CIEN VECES

Pacific Antenna Systems (PAS) diseña, produce y fabrica innovadores sistemas de antena de radiofrecuencia (RF) en el rango de 1–110 GHz. Se utilizan en aplicaciones como radares de alta resolución, comunicaciones de gran volumen de datos para línea de mira y satélite (SATCOM), y sistemas de microondas de alta potencia para protección contra drones (UAS).

La función principal de una antena es posicionar con precisión el rayo de RF sobre un objetivo. PAS utiliza varios diseños electromecánicos distintos para sus antenas, dependiendo de la aplicación. Los encóderes de posición rotatorios se instalan en cada eje de movimiento (suspensión cardán), para proporcionar la precisión necesaria.

En sistemas aéreos, las exigentes condiciones ambientales, como temperaturas bajo cero, interferencias de RF y la alta vibración mecánica, hacen más difícil la tarea de encontrar un encóder adecuado.

Los sistemas de PAS anteriores experimentaban problemas de rendimiento del encóder, por ejemplo, falta de precisión e inmunidad a las interferencias de RF (RFI) y sensibilidad a las vibraciones.

Con los productos de encóder de Renishaw, PAS ha duplicado la magnitud de precisión de orientación y resolución de los lazos de control del servo.

Los sistemas de radar y comunicaciones de RF para aplicaciones aéreas tienen que ser ligeros de peso, compactos y potentes. Además, los sistemas deben ser modulares y fáciles de instalar.

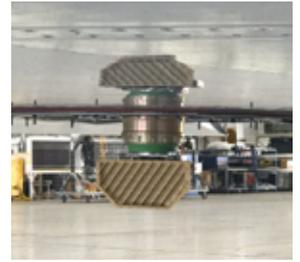
Los sistemas de comunicaciones aéreas de PAS son cruciales para las comunicaciones de gran volumen de transferencia de datos de una aeronave, como la nave de investigación WB57 de la NASA. El encóder de cada suspensión cardán tiene que funcionar a altitudes de más de 12 000 metros y temperaturas por debajo de 4°C. Las altas velocidades de rotación y aceleración son también cruciales para permitir operaciones de enfoque del láser y escaneado rápidas.

SOLUCIÓN

PAS utiliza distintos diseños de suspensión cardán en sus sistemas de radar monoestático y comunicaciones, no obstante, utiliza el encóder óptico absoluto RESOLUTE con protocolo serie BiSS-C y opción de resolución de 26 o 32 bits.

Los sistemas de radar monoestático de PAS están equipados con una serie de componentes, como la alimentación de distribución de RF en la base y una serie de lentes montadas en suspensiones cardán de dos ejes, alimentadas por un motor de transmisión directa. Cada motor está acoplado mecánicamente a un encóder RESOLUTE con rango de temperaturas ampliado (ETR) y una regla de anillo RESA con sección D de 75 mm para el control de información de la rotación de la lente.

Los sistemas de comunicaciones de RF tienen diseños análogos, pero están equipados con anillos de deslizamiento, uniones giratorias y elementos coaxiales más tradicionales. En este caso, el orificio del anillo RESA de Renishaw proporciona el espacio y la funcionalidad que se necesita en la parte superior de cada eje rotatorio.

**MOLDE DE CONTROL DE CAUDAL DE ABB PARA MEJORAR LA CALIDAD, EL CONTROL Y LA PRODUCTIVIDAD EN UNA NUEVA FÁBRICA DE CHAPA DE ACERO DE EEUU**

La última tecnología electromagnética de agitación y frenado ayudará a Nucor Steel Brandenburg a producir más rápido acero más limpio, con menos mantenimiento y a menor coste. ABB ha sido seleccionada para suministrar su solución electromagnética de agitación y frenado para controlar el caudal de molde (FC mold) para una de las máquinas de colada continua de planchones más anchas del mundo en la nueva fábrica de chapa de acero de Nucor Corporation en Brandenburg, Kentucky (EEUU).

Esta máquina, con capacidad para planchas de hasta 305 mm de espesor por 3150 mm de anchura, es la más ancha que se ha equipado con un FC mold. El pedido, realizado por el Grupo SMS, un proveedor de máquinas de colada, estará operativo para el 2022. En la colada continua de planchones son cruciales las condiciones en la zona del menisco del acero en proceso de solidificación para determinar la calidad del producto final, e influyen mucho en la productividad y los costes generales de explotación. El FC mold, integrado en la máquina de colada, emplea campos electromagnéticos para controlar las fluctuaciones y la velocidad del caudal del menisco, a la vez que contribuye a evitar que queden atrapadas burbujas de gas e impurezas en el acero en solidificación. Los resultados de más de cuarenta instalaciones en todo el mundo han demostrado que el FC mold ofrece una mayor productividad y calidad y conlleva menos costes de explotación para máquinas de colada que funcionen a todas las velocidades. Normalmente, la instalación del FC mold conlleva una reducción considerable de defectos, rechazos y productos más pobres. Además, el molde FC puede permitir un aumento en la velocidad de colada.



EMPRESAS

OMRON LANZA UNA EXPOSICIÓN VIRTUAL QUE MUESTRA «LA FÁBRICA DEL FUTURO»



OMRON Industrial Automation Europe ha lanzado una exposición virtual que permite a los clientes conocer las últimas tecnologías que pueden utilizarse para lograr la transformación industrial. La exposición virtual de OMRON permite a los visitantes realizar un recorrido virtual de 360 grados que les guiará por la «fábrica del futuro», donde se han introducido diferentes innovaciones para aumentar la flexibilidad y la productividad, así como para mejorar la eficiencia.

Las soluciones más destacadas de la visita incluyen la robótica, la visión artificial y tecnologías de inteligencia artificial (IA). Todas ellas se basan en el concepto de «innovative-Automation» de OMRON, que pretende revitalizar el sector de la producción mejorando la colaboración y el entendimiento entre las máquinas y las personas mediante soluciones inteligentes, integradas e interactivas.

En esta exposición se muestra cómo las personas y las máquinas pueden trabajar juntas, en armonía, a través de las innovaciones de la producción que pueden aplicarse en la producción colaborativa.

DESDE FORPHEUS HASTA LA PLANTA DE LA FÁBRICA

Al iniciar el recorrido, los visitantes pueden conocer a FORPHEUS, el robot de OMRON que enseña a jugar a Ping Pong.

A esta presentación le sigue una demostración de cómo la tecnología utilizada en FORPHEUS puede transformar la planta de una fábrica. Los visitantes pueden ver una línea de producción flexible inteligente que combina Inteligencia Artificial con el Internet de las cosas (IoT, según sus siglas en inglés), visión 3D, detección y control, así como robótica, todo con el objetivo de optimizar la producción y reducir los errores. Los visitantes también pueden disfrutar de una solución de 3D bin-picking, que se utiliza para automatizar las operaciones de recogida más complejas durante el montaje. La visita continúa con demostraciones de machine tending con cobots y toda la seguridad industrial que precisa, de la inspección de posibles productos defectuosos mediante IA y como alinear artículos con alta precisión mediante control al vuelo. Por último, finaliza con una demostración de la tecnología de mecanizado láser, que puede mejorar el tiempo de procesamiento láser en más de un 35 %.

Un vistazo al futuro

«Aunque muchas ferias no pueden celebrarse en estos momentos tan difíciles, queríamos ofrecer a los clientes nuestra tecnología más disruptiva con una exposición virtual y darles la oportunidad de poder descubrir de manera online y en remoto, la fábrica del futuro desde cualquier lugar. Esto reafirma el compromiso de OMRON de seguir avanzando y promoviendo el futuro de la fabricación productiva», comenta Fernando Colas, director general de marketing de OMRON en Europa.

Visite la exposición virtual de Omron desde <https://industrial.omron.es/es/misc/dm/virtual-exhibition>.

GRUPO COFITEL PROPORCIONA EL SERVICIO POSVENTA INNOCARE24 DE INNO INSTRUMENT

Ofrece una respuesta en menos de veinticuatro horas durante todo el ciclo de vida de las fusionadoras. El Grupo COFITEL (www.cofitel.com), compañía especializada en soluciones para comunicaciones con presencia en España, Portugal y Argelia y servicio técnico exclusivo de INNO Instrument en España, presenta INNOCare24, su servicio posventa que asegura una respuesta en menos de veinticuatro horas a cualquier consulta relativa a la amplia gama de fusionadoras del fabricante.

Este servicio rápido y de calidad garantiza la disponibilidad de piezas de repuesto y accesorios durante todo el ciclo de vida de la fusionadora. Y, en el periodo de garantía, incluye un mantenimiento anual, las reparaciones y la sustitución de componentes defectuosos sin coste alguno. INNOCare 24 complementa al servicio técnico oficial de Grupo COFITEL que, con una cobertura nacional, ofrece diagnóstico y solución de averías, reparación y mantenimiento de las fusionadoras con piezas originales, ajuste de cortadoras y calibración de equipos. Todo ello con un presupuesto sin compromiso y un asesoramiento telefónico.

La colaboración entre ambas compañías es fruto de compartir la filosofía empresarial de “proporcionar una relación cercana con el cliente y crear así oportunidades de negocio”. Desde abril de 2019, Grupo COFITEL es el distribuidor exclusivo para España de la amplia variedad de fusionadoras y equipos de test y medida para fibra óptica de INNO.

El catálogo dispone de la fusionadora necesaria para cada tipo de fibra, cable y aplicación, asegurando un rendimiento óptimo. Incluye modelos de formato reducido para planta interior (View 1 y View 4M) y de alto rendimiento para planta exterior (View 5, View 7, View 8+ y View 12R).



PTC Y ROCKWELL AUTOMATION AMPLÍAN SU ALIANZA ESTRATÉGICA

Después de haber ayudado a casi 250 nuevos clientes en todo el mundo a lograr sus objetivos de transformación digital, PTC (NASDAQ: PTC) y Rockwell Automation (NYSE: ROK) han anunciado hoy la ampliación de su alianza estratégica.

Esta extensión garantizará la continuidad de los esfuerzos de desarrollo de productos y negocio de ambas empresas, y ampliará el acuerdo para incluir la gestión del ciclo de vida del producto y software como servicio (SaaS) de PTC. Esta expansión agilizará los esfuerzos comerciales de ambas compañías para extender una solución integral de subprocesos digitales, desde el diseño inicial hasta las etapas de operación, mantenimiento y optimización del ciclo de vida. PTC también ofrecerá el software de prueba y simulación de maquinaria virtual de Rockwell Automation a su propia red de clientes y socios. Según este acuerdo, las dos organizaciones continuarán aprovechándose mutuamente de los recursos, las tecnologías, la experiencia de la industria y la presencia en el mercado de ambas para atender sin problemas a sus clientes hasta 2023 y más allá.

La principal oferta conjunta de las empresas, FactoryTalk InnovationSuite, powered by PTC, es la primera suite de software de transformación digital integral de la industria que ofrece Internet Industrial de las Cosas (IIoT) completamente integrado, analítica “edge-to-cloud”, sistemas de ejecución de fabricación (MES) y realidad aumentada (AR) –requerida para la Empresa Conectada. FactoryTalk InnovationSuite simplifica con rapidez el desarrollo, la puesta en funcionamiento y la escala global de soluciones innovadoras para las operaciones.

A medida que los fabricantes restablecen sus operaciones, las presiones competitivas y las demandas de un mejor desempeño financiero han acelerado la necesidad de transformar digitalmente productos, procesos y personas en todos los niveles comerciales. Las soluciones de fabricación digital líderes en la industria de PTC y Rockwell Automation brindan a los fabricantes capacidades sólidas de subprocesos digitales de extremo a extremo, lo que les permite continuar con sus iniciativas de transformación digital en medio de la pandemia global.

Rockwell Automation



RS COMPONENTS COLABORA CON LA SALLE-UNIVERSIDAD RAMON LLUL EN LA FORMACIÓN DE SUS ALUMNOS DE INGENIERÍA



Los estudiantes de primer curso de todas las ingenierías que imparte La Salle Campus Barcelona – Universidad Ramon Llull, han recibido en este mes de octubre su LS Smart Lab, un proyecto que permite a los alumnos hacer sus prácticas de electrónica desde su domicilio, fundamental en estos momentos donde la movilidad y las clases presenciales se ven afectadas por la adopción de medidas limitando el contacto social y las reuniones en espacios cerrados.

El LS Smart Lab se compone de una serie de equipamientos y herramientas que sustituyen a los elementos que se pueden encontrar en los laboratorios, con lo que permite realizar todo tipo de prácticas, pruebas y ejercicios relacionados con las asignaturas de ingeniería desde cualquier lugar. El proyecto llega de la mano de la reciente implantación del Smart Learning, el nuevo modelo docente de La Salle-URL. El alumno pueda acudir presencialmente a las clases, pero, además, tiene la opción de hacer las prácticas online si surge alguna circunstancia.

El kit del LS Smart Lab cuenta con un conjunto de elementos que hacen la misma función que los aparatos de laboratorio. Todas estas herramientas han sido desarrolladas y fabricadas o distribuidas por RS Components, marca de Electrocomponents, proveedor mundial multicanal de soluciones para clientes y proveedores industriales. El kit está compuesto por una fuente de corriente continua, un tester para medir voltajes e intensidades, una herramienta para recibir y analizar señales, un osciloscopio para PC y una placa proto board.

Junto a iniciativas como LS Smart Lab con La Salle – URL, RS Components pone también a disposición del sector educativo una sección de instrumentación electrónica y la plataforma DesignSpark, una comunidad online para ingenieros de diseño electrónico, clientes, profesores y alumnos, que ya ha superado el millón de miembros en todo el mundo, que permite tanto compartir ideas como hacer uso de recursos como sus herramientas de diseño gratuitas, pensadas como ayuda para desarrollar sus proyectos y hacerlos realidad.

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

ME	CIERRE DE EDICIÓN	DOSIERES
RO371 Enero	28/01/2020	- Metrología dimensional industrial - CAD/CAM
RO372 Febrero	14/02/2020	- Automatización y Robótica industrial - Especial: IoT
RO373 Marzo	13/03/2020	- Robótica colaborativa - Logística automatizada
RO374 Abril	30/04/2020	- Máquina-Herramienta y utillaje - Industria 4.0: Automatización y Composites
RO375 Mayo	18/05/2020	- Instrumentación y Control: - Sistemas, automatización, electrónica e informática industrial
RO376 Junio	22/06/2020	- Mecánica y electromecánica: - Análisis, diseño, fabricación y mantenimiento de equipos y productos
RO377 Julio	20/07/2020	- Especial MetalMadrid y Robomática - Robótica para procesamiento, packaging y seguridad alimentaria
RO378 Septiembre	28/09/2020	- IoT industrial - Automatización y Robótica: Tecnologías, equipos y soluciones. - ESPECIAL EMAF 2020 – Máquinas, equipos y servicios para la industria
RO379 Octubre	26/10/2020	- Electricidad, Electrónica e Iluminación industrial - Especial Matelec Industry
RO380 Noviembre	05/11/2020	- Robótica y Automatización industrial: Envase y Embalaje - Logística y Manutención Automatizadas
RO381 Diciembre	09/12/2020	- Robótica y Componentes en automoción

FERIAS

Metromeet: Bilbao, 26-28 Febrero
Advanced Factories: Barcelona, 03-05 Marzo

Advanced Factories: Barcelona, 03-05 Marzo

Global Robot Expo: Madrid, 10-11 Junio

BIEMH: Bilbao, 23-27 Noviembre

MetalMadrid / Robomática:
Madrid, 30 de Septiembre al 1 de Octubre
Alimentaria Foodtech Barcelona:
Barcelona, 06-09 Octubre

IoT Barcelona Solutions World Congress:
Barcelona, 27-29 Octubre
EMAF: Porto, 18-21 Noviembre

Matelec: Madrid, 10-13 Noviembre

Empack Madrid:
Madrid, 25-26 Noviembre



PREVENTA XPS UNIVERSAL: UNA NUEVA GENERACIÓN DE MÓDULOS DE SEGURIDAD