COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 379 - Octubre 2020

Procesos altamente eficientes

La tecnología de Kistler permite aumentar la eficiencia y rentabilidad de los procesos de producción industriales

www.kistler.com/efficiency Contactar

KISTLER
measure. analyze. innovate.

www.olfer.com

serie UHP

hasta 2500W

ambientes EXTREMOS

sin VENTILADOR

MEAN WELL

OLFER

The Power Supply Company

Contactar

aplicaciones INDUSTRIALES

domésticas

automatización

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE
AUTOMÁTICA & ROBÓTICA
MULTISECTORIAL

Nº 379- Octubre 2020

Índice de anunciantes

C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL ____ 15
ELECTRÓNICA OLFER, S.L. ____ INT. PORTADA
KISTLER IBÉRICA, S.L.U. ____ PORTADA
LINDIS, S.L. ____ 11
OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U. ____ 5
SOLMAD ILUMINACIÓN, S.L. ____ 13
STEGOTRONIC, S.A. ____ 7
TRANSFER MULTISORT ELEKTRONIK, S.L.U. ____ 9
VIBRANT, S.A.U. ____ CONTRAPORTADA

En Portada

Kistler Ibérica, S.L.U.

PROCESOS MÁS EFICIENTES

Los sistemas Kistler reducen las emisiones de CO_2 de su planta, contrarrestando así el cambio climático. Elija nuestros sensores, cadenas de medición, monitores o unidades de evaluación y prensas eléctricas para la monitorización y el control preciso de los procesos de fabricación.

Tel.: +34 - 938 603 324
www. kistler.es

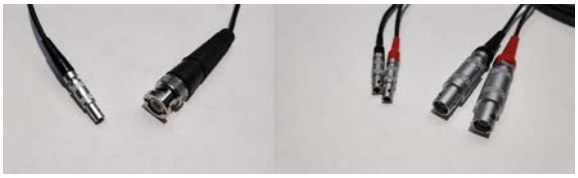
Edita:
PTP Plataformas Tecnológicas y Profesionales, S.L.U.
Grupo Nova Àgora

Av. Sur del Aeropuerto de Barajas, 38
Centro de Negocios Eisenhower,
edificio 4, planta 2, local 4 • 28042 Madrid
Tel. 91 329 14 31 • automatica@ptp.es

Coordinación editorial:
Araceli Sosa
Depósito Legal: M-8570-1989
ISSN: 1135-4720

Accesorios para equipos de inspección mediante ensayos no destructivos

IMPRESCINDIBLES PARA OBTENER BUENOS RESULTADOS EN LAS INSPECCIONES DE CONTROL DE CALIDAD



Los consumibles en los ensayos no destructivos se convierten en imprescindibles para obtener buenos resultados en las inspecciones de control de calidad.

Cuando se habla de los ensayos no destructivos siempre se refiere a equipos y sensores. Estos suelen ser los elementos más importantes y al mismo tiempo más costosos. Sin embargo, existen otros elementos más sencillos y económicos cuyo correcto funcionamiento depende la transmisión de una buena señal que evite errores en las mediciones de dichos equipos de ensayos no destructivos.

Estamos hablando de los cables, geles acoplantes, medidores o patrones. Estos accesorios, aparatos o simplemente consumibles sirven para transmitir la información, para tener una adecuada lectura o para verificar que cada sistema e instalación funcione correctamente.

En esta ocasión FD NDT detalla las particularidades de sus cables:

Muchos de los equipos de ensayos no destructivos disponen de cable o cables para poder conectar el generador / receptor de señal con las sondas que realizan las inspecciones. Estos suelen tener cierto movimiento y es fácil que se puedan deteriorar bien por la fatiga generada por un movimiento repetitivo o por el contacto con un elemento fijo.

Existen cables específicos con conectores especiales para cada aplicación, pero también hay cables estándar de diferentes marcas que son compatibles con la mayoría de equipos.

Entre estos últimos se encuentran los cables utilizados en los equipos portátiles de ultrasonidos. Habitualmente se suelen utilizar dos tipos de conectores en los equipos y otros dos en los palpadores.

En FD NDT disponen de una amplia gama de cables con diferentes tipos de conectores (Lemo 0, Lemo 00, BNC, Microdot, etc.) y configuraciones a precios competitivos. También ofrecen su asesoramiento en el funcionamiento de equipos, en cómo optimizarlos y en la buena elección de accesorios y consumibles.

FERRER-DALMAU COUNTRY MANAGERS
Tel.: +34--934874015
www.ferrer-dalmau.com Contactar

Lavadoras industriales certificadas

PROBADAS EN TALLER ANTES DE SU ENTREGA

TUNELES "LCB"

CABINAS "LIH"

ROTATIVAS "LCR"

CUBAS "LIC"

TAMBORES "LTC"

Cada una de las máquinas que se fabrican en la empresa Bautermic, S.A. antes de su expedición, se prueban en el taller de manera exhaustiva, utilizando las mismas piezas que se tienen que tratar. En presencia de un técnico del propio cliente se realizan todas las pruebas necesarias que, junto con los resultados de los análisis obtenidos en el laboratorio de ensayos de Bautermic, certifican que la máquina que se está probando consigue la producción de piezas prevista en los tiempos especificados y sobre todo, que cumple con la calidad de limpieza exigida.

Bautermic, S.A. diseña y fabrica diversos tipos de máquinas e instalaciones para el tratamiento de superficies de cualquier tipo de piezas que se tengan que lavar, desengrasar, aclarar, pasivar, fosfatar, aceitar, secar, etc.

BAUTERMIC, S.A.
Tel.: +34--933711558
www.bautermic.com Contactar

Servicio de impresión 3D

IMPRESIÓN ADITIVA EN POLIAMIDA PA12

De acuerdo con su política de mejora continua e innovación, Gimatic ha adquirido una excelente instalación de impresión 3D - HP Jet Fusion 3D 4200, con la que se ofrece un servicio de fabricación aditiva a sus clientes, un servicio rápido, económico, fiable y de calidad, acorde con las necesidades que se plantean en la actualidad.

La impresión 3D ofrece una serie de ventajas entre las que destacan:
- Personalización.
- Acelera el proceso de producción.
- Reducción de costes.

De acuerdo con esto sectores como el médico, el aeroespacial e industrial están incorporando esta tecnología a sus procesos.

El primer material sobre el que se está trabajando es la poliamida PA12. El servicio ya está activo y cuenta con unos procedimientos que garantizan una pronta entrega y un bajo coste.

GIMATIC IBERIA, S.L.
Tel.: +34--662146555
www.gimatic.com Contactar

El HD-1500 amplía las posibilidades para el transporte autónomo de materiales

Nuevo robot móvil HD-1500 con una capacidad de carga útil de 1500 kg

La capacidad de carga útil de 1500 kg del HD-1500 permite el transporte de palés con mercancías de gran tamaño, elementos que tradicionalmente se hubiesen transportado con carretillas elevadoras.

Con el objetivo de garantizar un manejo eficiente de material en las fábricas, el administrador de flotas de OMRON, puede controlar hasta 100 robots móviles de diferentes tamaños, configuraciones y capacidades.

Llámenos si desea más información! Contactar

902 100 221

omron@omron.es

industrial.omron.es

Controladores para facilitar una robótica integrada

PARA SISTEMAS DE PRODUCCIÓN TOTALMENTE AUTOMATIZADOS Y ROBOTIZADOS

Con el controlador NJ501-R se pueden automatizar las tareas manuales más complejas y avanzadas que habitualmente desarrollaban trabajadores humanos. Pueden simular el diseño y la modificación de las instalaciones de producción desde un entorno virtual, fijar los equipos más apropiados y realizar su mantenimiento remotamente.

Mejorando velocidad y precisión, pueden simular líneas de producción completas sin tener que implementar físicamente el sistema, simplificar el mantenimiento y reducir el tiempo de comercialización durante los procesos de diseño, planificación, puesta en marcha y actualizaciones.

Omron ha establecido una tecnología que unifica los lenguajes de programación que controlan a los robots y a las máquinas, lo que facilita simular la línea de producción con un único software de programación.

El sistema visualiza el proceso, lo que reduce las horas de trabajo para el diseño del proceso y la verificación operacional hasta un 50 %. Además, todo esto puede realizarse de forma remota. A través de la interfaz de usuario de Sysmac Studio, se puede diseñar, programar, solucionar problemas, operar y mantener futuros sistemas de automatización de forma remota desde cualquier parte del mundo.

Principales características y beneficios del controlador integrado:

- Con la integración del control de PLC, Motion y de los robots en un único controlador, estos pueden realizar tareas manuales complejas que solo los humanos podían realizar.
- El lenguaje de programación para el PLC y los robots está unificado en el lenguaje genérico de la IEC, lo que también permite a los ingenieros que normalmente administran los PLC administrar los robots.
- Con la tecnología de simulación de Omron, se puede verificar el rendimiento de los equipos en la primera etapa de su diseño, lo que permite que los diseñadores mecánicos y eléctricos trabajen en paralelo. La puesta en marcha de los equipos se realiza en un periodo de tiempo más corto, logrando una mayor capacidad de producción y evitando errores y contratiempos.
- Para ejecutar la simulación, se puede utilizar la función de emulación en Sysmac Studio. El sistema no requiere una conexión a la máquina en cuestión para la verificación de la operación. La capacidad de producción de los equipos de los robots se puede monitorizar digitalmente.
- Al volver a utilizar los activos digitalizados anteriores, es más fácil fijar y desarrollar la próxima instalación.

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.
Tel.: +34--902100221
www.industrial.omron.es/es/home Contactar

Monitorización de armarios de control

ADQUIERE IMPORTANTES VALORES DE ESTADO Y LOS TRANSMITE A TRAVÉS DE ETHERNET

Turck amplía la serie IMx-CCM de monitorización de armarios de control con la incorporación del IM18-CCM. Este equipo adquiere importantes valores de estado de un armario de control y transmite estos datos IIoT a través de Ethernet para su monitorización centralizada.

Los sensores integrados son capaces de controlar la temperatura, la humedad del aire y la distancia de la puerta para enviar esta información a través de Ethernet a sistemas informáticos de nivel superior. Los dispositivos externos, como los sensores de vibración para monitorización de estados, también se pueden integrar a través de Modbus RTU y CAN.

Solución polivalente que Elion está proponiendo para optimizar el uso de los armarios de control en todo tipo de industrias: automóvil, industria del proceso, food & beverage, oil & gas, plantas de aguas y generación de energía. Consiguiendo alargar la vida de las aplicaciones, ahorrando en costes y tiempo a través de la recopilación y análisis de todos los datos.

Supervisar los datos de estado desde el escritorio en la oficina: el IM18-CCM es particularmente adecuado para los fabricantes OEM que desean proporcionar valores básicos de supervisión de estado al sistema de IT o SCADA. Detecta estados críticos de un armario de control directamente en campo.

Los cambios progresivos o los problemas sistémicos también se pueden detectar mediante evaluaciones a largo plazo. Por lo tanto, el IM18-CCM cierra la brecha entre el mundo OT e IT y permite a los usuarios analizar los datos de supervisión desde el nivel de fábrica directamente a su escritorio en la oficina. La plataforma Linux del IM18-CCM también permite la instalación de cualquier software de monitoreo y supervisión personalizado. De esta manera, los valores medidos se pueden preprocesar y preparar en el dispositivo para los requisitos específicos de la aplicación.

ELION, S.A.
Tel.: +34--932982000
www.elion.es Contactar

Sistemas de medición de presión

PERMITEN UN CONTROL COMPLETO DEL PROCESO

Los sistemas de medición de presión Kistler permiten un control completo del proceso, desde la medición hasta el monitoreo de la producción, pasando por el registro detallado de parámetros. La documentación permite el monitoreo de los límites de tolerancia, la detección de anomalías y el certificado de calidad del producto terminado.

Sus esfuerzos para lograr cero defectos dan como resultado que la producción en serie se centre en un objetivo: el éxito para sus clientes. La única forma de obtener un proceso más efectivo y mediante la mejora constante de la confiabilidad y la optimización de los recursos.

En la producción en serie, la presión de la cavidad sirve para mejorar la calidad del producto al mostrar las condiciones de impresión. Las partes no conformes se separan en la salida de desechos si la calidad no cumple con los estándares debido a anomalías en el proceso. ComoNeo, el sistema de presión de cavidad Kistler, permite un control completo de todo el proceso de moldeo por inyección, lo que le permite alcanzar el objetivo de producción de cero defectos. El sistema se puede utilizar para determinar el punto de cambio en función del nivel de llenado.

Producción a Zero defectos:

1. Supervisión simplificada del progreso de la producción gracias al tablero integrado.
2. Separación entre piezas correctas y defectuosas.
3. Monitoreo manual de la presión de la cavidad configurando el E0 (ventanas de evaluación).
4. Monitoreo automático de la presión de la cavidad con E0 Assistant.
5. Estimación de la calidad en línea como método avanzado de separación de residuos.

KISTLER IBÉRICA, S.L.U.
Tel.: +34--938603324
www.kistler.es Contactar

STEGO
SIMPLY INNOVATIVE. BETTER FOR SURE.

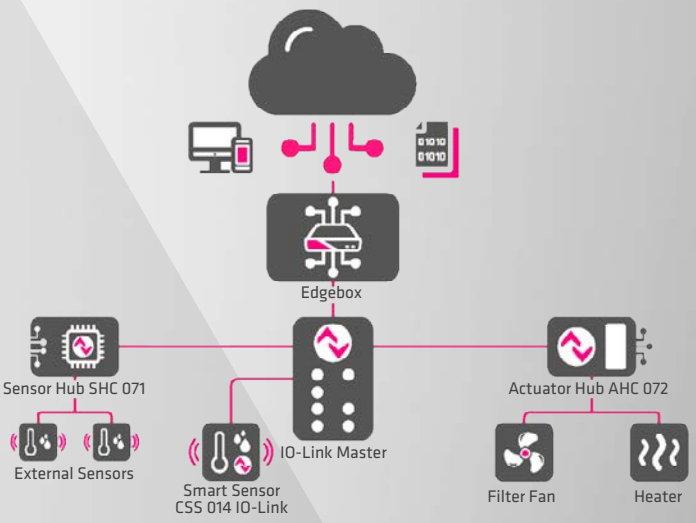
STEGO CONNECT
Intelligent Condition Management

DE LA GESTIÓN TÉRMICA A
LA GESTIÓN INTELIGENTE DE DATOS (BIG DATA)

STEGO CONNECT permite la integración de dispositivos analógicos (resistencias calefactoras, ventiladores con filtro, etc.) en el mundo digital.

La Monitorización Remota consta de sensores digitales para la recopilación y transferencia de datos ambientales. Los datos obtenidos se utilizan para controlar dispositivos analógicos y mejorar el entorno periférico dentro de una aplicación.

Los datos se transmiten vía **IO-Link** desde los sensores hacia la nube. Los datos en la nube (Big Data) sirven como base para la optimización de las condiciones generales de la aplicación.



IO-Link

Contactar

www.stegotronic.es STEGOTRONIC, S.A. C/ Francia, nº 20, Nave 2 (P.I. Les Comes) · 08700 IGUALADA (Barcelona) +34 93 806 60 26 stegotronic@stegotronic.es

Sistemas de visión artificial para el guiado de robots

RESUELVEN LAS APLICACIONES DE GUIADO DE LA FORMA MÁS SENCILLA Y RÁPIDA

Keyence presenta las funciones de comunicaciones con Robots para los sistemas de visión de la serie CV-X.

Conexión directa de la visión de Keyence a los robots, para resolver las aplicaciones de guiado de la forma más sencilla y rápida.

- Interfaz sencilla: con una interfaz sencilla para usuarios que no son expertos en visión.
- Fácil menú de configuración: no hace falta realizar cálculos complicados ni calibraciones manuales. El sistema ajusta automáticamente los ajustes óptimos con solo seleccionar la forma de trabajo deseada.
- Conexión directa con el robot: compatibilidad con todas las marcas de robots más importantes del mercado. Keyence dispone de ejemplos de programas de robots para usar junto con nuestra visión.
- Autocalibración: función de autocalibración, fácil operación con un solo clic. Alta precisión, no depende de la experiencia del operario. Calibración rápida para ajustar problemas de desalineamiento. Duplicación de forma rápida y precisa de una instalación aunque varíen las posiciones.
- PatternTrax, la herramienta de búsqueda vectorial: herramienta de búsqueda con las mejores prestaciones, más velocidad y precisión incluso en condiciones difíciles.

BITMAKERS, S.L.
Tel.: +34--936682298
www.bitmakers.com/automatizacion Contactar

Componentes para el sector de la iluminación

UNA EXTENSA GAMA QUE DA LUZ AL SECTOR

Essentra presenta una extensa gama de componentes para dar luz al sector de la iluminación.

La tendencia al alza en cuanto a hogares, edificios e incluso ciudades inteligentes, que están conectados y controlados de forma remota o mediante servidores centrales, teléfonos inteligentes o altavoces inteligentes está llevando a las empresas de iluminación al mismo escenario que las empresas de tecnología más grandes del mundo. Essentra Components acompaña a las empresas de iluminación ofreciendo los componentes pequeños pero vitales para sus equipos:

- Bisagras: las bisagras de acero inoxidable están disponibles para aplicaciones de puertas empotradas con orificios de montaje avellanados. Ofrecen una buena resistencia a prueba de manipulaciones.
- Sellos de juntas: con clip interior que ofrecen protección y sellado de los bordes. Utilizados fundamentalmente en chapa metálica, ofrecen protección contra vibraciones, humedad y suciedad. Proporcionan un sello adicional a las cajas de cerramiento.
- Prensaestopas: proporcionan una entrada para cables bajo la normativa IP68. Gran variedad de tamaños disponibles.
- Pasacables: los pasacables estándar en material de PVC negro, y en TPE que es una alternativa más ecológica al PVC.

El diseño a presión permite una instalación rápida y fácil. Adecuado para entornos hostiles con un rango de temperatura de funcionamiento -40°C a + 125°C.

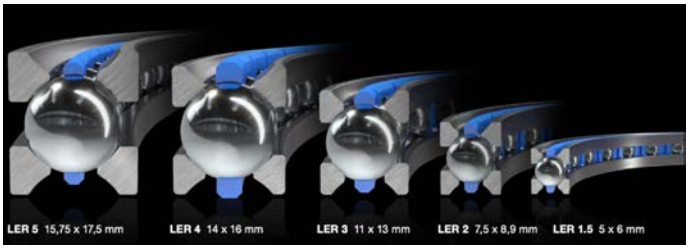
ESSENTRA COMPONENTS, S.L.U.
Tel.: +34--900802600
www.essentracomponents.es Contactar

Rodamientos

DISEÑADOS ESPECÍFICAMENTE PARA SU USO EN APLICACIONES ULTRACOMPACTAS COMO LOS EXOESQUELETOS Y ROBOTS O EN DISPOSITIVOS MÉDICO

Los rodamientos Franke tipo LER son adecuados para velocidades de rotación y precisiones medias. Su funcionamiento suave, alta dinámica y la facilidad de instalación al ser compactos, convencen como una solución única. Debido a las superficies de contacto rectas, pueden ser fácilmente integrados en la estructura de acoplamiento y ofrecen una alta rigidez.

El bajo precio hace que el elemento de rodamiento del tipo LER sea una solución rentable. Los LER se montan normalmente sin juego. La precarga se puede ajustar individualmente según las necesidades.
La serie LER1.5 está diseñada específicamente para su uso en aplicaciones ultracompactas como los exoesqueletos y robots o en dispositivos médicos.



FRANKE SPAIN
Tel.: +34--621011224
www.franke-spain.com Contactar

Microcontroladores Microchip de 32 bits

T M E ®
Electronic Components

Transfer Multisort Elektronik S.L.U.
Calle Rejas 2, Planta 3, Oficina 21
28821 Coslada (Madrid)
+34 911 234 771
iberica@tme.eu

Contactar

facebook.com/TME.eu
youtube.com/TMElectroniComponent
linkedin.com/company/1350565
instagram.com/tme.eu
twitter.com/tme_eu

www.tme.eu

Control numérico para una productividad inteligente

COMBINA HARDWARE AVANZADO Y MÁS DE 250 FUNCIONES DE SOFTWARE

El CNC de Fanuc, la serie 30i -B Plus, se ha mejorado para un mecanizado de alta velocidad, alta precisión y alta calidad. Contiene la tecnología Fine Surface que mejora la calidad de la superficie de las piezas. La tecnología Fast Cycle Time que reduce el tiempo de ejecución de los programas, el tiempo de ciclo y mejora la productividad de la máquina. Y la tecnología integrada de 5 ejes simplifica las operaciones de mecanizado de 5 ejes, alentando al operario a adoptar la gama completa de funcionalidades de las máquinas.

Las funciones personalizadas se incluyen como estándar en el 30i -B Plus, ofreciendo así a los fabricantes de máquinas herramienta, muchas opciones para personalizar sus máquinas. Fanuc Picture proporciona un amplio conjunto de funciones y herramientas para diseñar de forma sencilla, así como para implementar interfaces hombre-máquina (HMI) personalizadas en el CNC Fanuc. Macro Executor facilita la integración de funcionalidades como ciclos tecnológicos especiales en el 30i -B Plus. Y C-Language Executor permite al operario crear programas de aplicación utilizando el lenguaje de programación C. Esto permite una personalización flexible del 30i -B Plus, abriendo el camino a soluciones a medida.

Cargar y descargar máquinas con un robot mejora la productividad. El 30i -B Plus es compatible con QSSR, una interfaz entre los CNC y los robots de Fanuc. Esta interfaz permite combinar de forma rápida y fácil un robot y hasta cuatro máquinas. Todo lo que se necesita es un cable Ethernet. Las funciones por bloques para acelerar el desarrollo de autómata, así como una guía de ayuda en la parametrización de las funciones, mejoran la puesta en marcha de la máquina.

FANUC IBERIA, S.L.U.
Tel.: +34--902133535
www.fanuc.es Contactar

Medidor de vibraciones

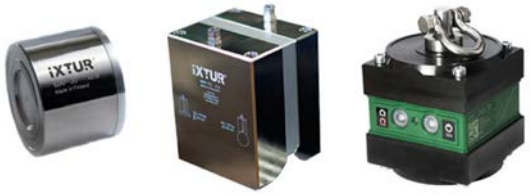
El Fluke 805 es un medidor de vibraciones para técnicos de mantenimiento que requieren mediciones repetibles de vibraciones y verificaciones del estado de los rodamientos según una escala de gravedad.

Pesa solo 400 g, requiere 2 pilas AA y es bastante compacto debido a sus dimensiones: 58 x 241 x 71 mm. Se utiliza para medir vibraciones mecánicas y otros parámetros, como estado y temperatura del rodamiento (sin contacto) y, gracias a la combinación de un sensor de vibración y la aguja, asegura resultados reproducibles en diferentes ángulos o presiones. Los cuatro niveles de la escala de significación presentan los resultados de forma clara a través de mensajes de texto. El sensor de vibraciones lee un amplio rango de frecuencia (10 a 1000 Hz y 4000 a 20 000 Hz) que cubre la mayoría de los tipos de máquinas, y su medición es compatible con una interfaz de usuario intuitiva. La medición se ve facilitada por un LED de color e indicaciones en pantalla que indican la presión correcta requerida para una medición correcta. También ofrece soporte para un sensor externo, útil en lugares de difícil acceso.

TRANSFER MULTISORT ELEKTRONIK, S.L.U.
Tel.: +34--911234771
www.tme.eu Contactar

Imanes permanentes

PUEDEN SER EMPLEADOS PARA DIVERSAS TAREAS DE MANIPULACIÓN Y SUJECIÓN EN SISTEMAS ROBÓTICOS Y MANIPULADORES



Gimatic ha alcanzado un acuerdo con Ixtur, fabricante finlandés especializado en la tecnología magnética.

La tecnología desarrollada en Ixtur, basada en imanes permanentes de neodimio, destaca por su funcionamiento biestable, es decir, permanecer en su estado on/off sin necesidad de suministro eléctrico o neumático continuo.

Esta funcionalidad se traduce en múltiples ventajas como son, el bajo consumo energético y la total seguridad durante la manipulación. A éstas ventajas habría que sumar entre otras, la excelente relación entre su peso/volumen y su fuerza de fijación/manipulación, su gran velocidad de respuesta, con tiempos de ciclo por debajo de un segundo (accionamiento neumático), y además un muy bajo nivel de magnetismo residual.

Los imanes de Ixtur pueden ser empleados para diversas tareas de manipulación y sujeción, en sistemas robóticos, manipuladores, en plantillas de soldadura así como en sistemas para la fijación de piezas en general.

Los imanes Ixtur son especialmente útiles cuando se necesita:

- En general cargar piezas de acero, mejorando la ergonomía de los trabajos de elevación.
- Como solución, allí donde para un imán el suministro de energía suponga un problema.
- Mover, cargar y descargar láminas de acero de la mesa de corte de forma segura y sin rayarlas, en particular si son largas, estrechas y finas.
- Elevar piezas con un robot para soldarlas, subirlas a un palé o llevarlas a un lugar de almacenamiento, etc.
- Diseñar un sistema de sujeción de piezas magnético y flexible.

GIMATIC IBERIA, S.L.
Tel.: +34--662146555
www.gimatic.com/es Contactar

Proyector industrial

TIPO MODULAR TOTALMENTE CONFIGURABLE A PETICIÓN DEL CLIENTE

Proyector industrial Blueled de 200W de tipo modular a petición del cliente. Fabricados con los más altos estándares y componentes de calidad. Este tipo de proyectores se fabrican a medida del cliente, color de la luminaria, potencia, tipo de driver, sujeciones, ángulos de apertura de las ópticas, totalmente configurables.

Características:

- Potencias: 50w, 100w, 150w, 200w, 250w, 300w, 350w, 400w, 450w, 500w, 600w, 800w, 1000w opcional.
- Lúmenes: 145lm/w
- Chips LED Philips (Cree XTE, SMD3030, Bridgelux 45mil opcional)
- CRI Ra> 70, Ra> 80, Ra> 90 2700K-4000K)
- Flujo luminoso ≥ 27000-29000lm o ≥135-145lm/w
- Incluye driver Meanwell AC100 ~ 277V PF 0,95
- Clasificación IP66
- Temperatura de color 6000 ~ 6500K (CW) / 4000 ~ 4500K (NW) / 2700 ~ 3200K (WW)
- Ángulos de haz (Philips, Samsung, OSRAM: 60x60 °, 90x90 °, 144x62 °), (Cree: 132x78 °, 120 °), (Bridgelux 45mil: 90 °, 90x90 °)
- Garantía 7 años
- Pintura para luminarias en blanco/negro
- Temperatura de trabajo -20 ~ + 40 ° C
- Vida útil de 50.000H
- Archivos IES disponibles para todos los modelos
- Flexible: soporte giratorio, fácil instalación
- Certificación: DLC (90x90 °), ETL, CE, RoSH, LM-79, LM-80, Energy star.

Aplicaciones:

- Túneles, salas de exposición, fábricas, edificios,etc.
- Estacionamientos, supermercados, estadios, etc.
- Centros comerciales, edificios comerciales, etc.
- Campo de fútbol, estaciones de peaje, etc.

SOLMAD ILUMINACIÓN, S.L.
Tel.: +34--915425771
www.solmad.es

Contactar

NBK®
The Motion Control Components

LA SOLUCIÓN ESTÁ EN EL ACABADO

Contactar
Lindis
Desde 1994
SOLUCIONES EN TRANSMISIÓN, AUTOMATIZACIÓN Y MOVIMIENTO
Tel. 973 71 18 84 - lindis@lindis.es - www.lindis.com

Convertidores ferroviarios CC/CC

ESTOS DISPOSITIVOS SON MÓDULOS ENCAPSULADOS ADECUADOS PARA APLICACIONES FERROVIARIAS DE MAYOR POTENCIA

Electrónica Olfer presenta las series RSDW40/60 de 1 salida (40W/60W) y la serie RDDW40/60 de doble salida. Estos dispositivos son módulos encapsulados adecuados para aplicaciones ferroviarias de mayor potencia.

Las series RSDW40/60 y RDDW40/60 están diseñadas de acuerdo con los estándares de tamaño y asignación de pines universalmente adoptados para convertidores de 2"x1".

Sus principales características son: diseño de perfil bajo (10,5 mm de altura), amplio rango de tensión de entrada (4:1), amplio rango de temperatura de funcionamiento (-40 / + 85) y relleno de gel de silicona que ayuda a disipar el calor (prolongando la vida útil del producto, mejorando la anti vibración y protegiendo frente al polvo y la humedad). Además, estos convertidores están certificados según la norma EN55032, EAC TP TC004 y la norma de seguridad ferroviaria EN50155, que permiten que los RSDW40/60 y RDDW40/60 funcionen extremadamente bien como aislamiento secundario, DC UPS o reguladores de tensión de batería para aplicaciones como ferrocarriles, tranvías, autobuses, automatización industrial, telecomunicaciones, etc.

Características:
- Amplio rango de entrada 4: 1
- Relleno de gel interno para mejorar las capacidades de anti vibración, a prueba de polvo y humedad
- Rango de temperatura de funcionamiento ultra amplio desde -40 hasta +85
- Aislamiento IP-OP: 1.6KVDC / 3KVCC (por modelo)
- Protecciones: cortocircuito / sobrecarga / sobre voltaje / sobre temperatura / entrada bajo voltaje.
- Control remoto on / off.
- Aprobación de seguridad:
  1. Ferrocarril: EN50155 / EN50121-3-2
  2. ITE EN55032, EAC
- Dimensiones (largo x ancho x alto): 50,8 25,4 10,5 mm
- Tres años de garantía.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.
Tel.: +34--914840850
www.olfer.com Contactar

Mandril de precisión de tres mordazas

OPCIÓN IDEAL PARA TAREAS DE SUJECIÓN COMO LAS DE TECNOLOGÍA DE MEDICIÓN O ETIQUETADO LÁSER

La sujeción precisa y eficaz de la pieza ha sido siempre un aspecto clave en ingeniería. Ahora los ingenieros pueden sujetar las piezas de trabajo con seguridad y máxima precisión con fuerzas de sujeción bajas, gracias a los mandriles de precisión de tres mordazas de norelem.

Los mandriles de tres mordazas de norelem están diseñados para sujetar con facilidad piezas cilíndricas interior o exteriormente, y son la opción ideal para tareas de sujeción como las de tecnología de medición o etiquetado láser.

Los componentes están diseñados para el funcionamiento manual y están disponibles en cuatro tamaños compactos con diámetros de 50 mm, 64 mm, 104 mm y 160 mm. Los cuerpos de los mandriles de 50 mm y 64 mm están hechos en acero mientras que las versiones de 104 mm y 160 mm están hechos en aluminio para que su manipulación sea ligera y ergonómica. Las mordazas del mandril están fabricadas en acero endurecido para ofrecer una mayor durabilidad.

Con una concentricidad <\<>0,03 mm, un descentrado circular <\<>0,01 mm y una precisión de sujeción repetible <\<>0,01 mm, la tecnología de sujeción de norelem ofrece un rendimiento y una precisión excelente. Las mordazas endurecidas son escalonadas por el diámetro interior y se les puede dar la vuelta. Para ayudar aún más a los ingenieros, los números están marcados arriba y abajo de cada mordaza y este número debe coincidir con el número marcado en la ranura correspondiente del cuerpo del mandril.

NORELEM IBÉRICA, S.L.
www.norelem.es Contactar

BLUELed

SOLMAD®

Soluciones para iluminación industrial

Focos modulares de alta potencia y efectividad.
Configure su proyector a medida.
Con todas las certificaciones de iluminación.

Contactar

https://www.blueledіluminacion.es/soluciones-de-iluminacion/

Accionamientos precisos para robótica

SE UTILIZAN EN ROBOTS DE ALCANTARILLADO ROBOTS DE MANIPULACIÓN Y LOGÍSTICA O APLICACIONES Y PRÓTESIS QUIRÚRGICAS

Los sistemas de accionamiento de Faulhaber desempeñan un papel principal en el cumplimiento de los requisitos e impresionan gracias a su durabilidad y rendimiento con un diseño robusto y compacto. Así se pueden utilizar en una amplia gama de aplicaciones: robots de alcantarillado y manipuladores a control remoto, robots de manipulación y logística o aplicaciones y prótesis quirúrgicas.

El robot de logística Toru combina la conducción autónoma con la robótica de manipulación. Las mercancías se retiran de una estantería mediante presión negativa. Una lengüeta de metal se encarga de cerrar el hueco entre el fondo de la estantería y el robot de logística antes de aplicar vacío y, seguidamente, los servomotores CC sin escobillas de Faulhaber extienden la lengüeta y mueven la pinza de agarre. Agarre sin aire comprimido: los sistemas de agarre de mecatrónica pueden alcanzar fácilmente el rendimiento de sus equivalentes neumáticos gracias a motores CC sin escobillas con un diámetro de solo 22 mm y un controlador integrado de movimiento.

Solución precisa bajo tierra o en el almacén: los microaccionamientos también se utilizan en los sistemas de alcantarillado. Los motores CC con un diámetro de solo 15 mm y un sistema de conmutación de metales preciosos montado en robots de inspección demuestran lo resistentes que son a sobrecargas y golpes.

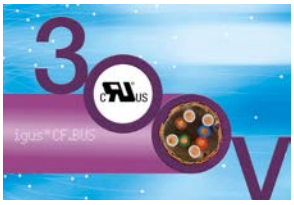
ELMEQ, S.A.
Tel.: +34--934227033
www.elmeq.es Contactar

Cables de bus con voltaje de 300 V

PROPORCIONAN LIBERTAD DE DISEÑO EN LA SELECCIÓN DE LA CADENA PORTACABLES

El aumento del voltaje hasta 300 V permite a los usuarios instalar los cables de bus chainflex directamente junto a cables con un nivel de voltaje más alto. Anteriormente, todos los cables con diferentes niveles de voltaje debían guiarse por separado de acuerdo con las especificaciones del organismo de certificación UL. Con el nivel de voltaje aprobado por UL, se optimiza su tecnología y reduce costes y tiempo en el diseño de su cadena portacables.

UL son las siglas de Underwriters Laboratories, una organización estadounidense independiente que analiza los productos para su seguridad. Los requisitos en lo que respecta a la protección contra incendios son muy exigentes. En lo que respecta a los cables, UL estipula que en los sistemas de suministro de energía: todos los cables con diferentes clases de voltaje siempre deben estar separados unos de otros. Para los departamentos de diseño industrial, esto implica dedicar mucho tiempo y costes en el diseño de las cadenas portacables. Con el objetivo de reducir gastos y mejorar la tecnología, igus ha aumentado el voltaje UL de 30 V a 300 V para los cables de bus chainflex CF888, CFBUS.PVC, CF898 y CFBUS.PUR y ha obtenido la certificación UL. De esta forma, los cables con el mismo nivel de voltaje pueden colocarse directamente uno al lado del otro sin necesidad de guiarse por separado.



IGUS, S.L.U.
Tel.: +34--936473950
www.igus.es Contactar

Acoplamiento idóneo para un mejor control de posicionamiento

LA MEJOR OPCIÓN ES UTILIZAR EL ACOPLAMIENTO XG DE "ALTA GANANCIA"

¿Qué tipo de acoplamiento se debería usar para un mejor control de "posicionamiento"?

En el pasado, el acoplamiento de láminas XH, de estructura metálica, era el más recomendado debido a su alta rigidez torsional.

De todas maneras, debido a los grandes avances en las prestaciones de los motores, desde Lindis, consideran que la mejor opción es utilizar el acoplamiento XG de "Alta Ganancia".

La combinación de su elemento de caucho y su óptima rigidez torsional hacen del acoplamiento XG el idóneo para evitar la co-vibración del equipo y poder desarrollar su función con una eficiencia máxima.

Dicho esto, y considerando que existen clientes que desean continuar con acoplamientos más tradicionales con los que estarían más familiarizados, la empresa Lindis ofrece:

- Tipo MBB (muelle) el cual tiene una rigidez torsional cercana al modelo de láminas.
- Tipo MS (slit), acoplamiento simple con estructura monolítica.

Evidentemente, cada uno de estos acoplamientos tiene una gran variedad de aplicaciones basadas en su tamaño y materiales.

Finalmente, destacar que existe otro modelo en el caso de no permitir desalineaciones y poder conectar 2 ejes con alta coaxialidad; aquí, el modelo XRP es el idóneo debido a su alta precisión.

LINDIS, S.L.
Tel.: +34--973711884
www.lindis.com Contactar

Reductores industriales

ACCIONAMIENTO POTENTE PARA CINTAS TRANSPORTADORAS POTENTES

Los reductores ortogonales de dos trenes Maxxdrive XT de Nord son ideales para sistemas de cintas transportadoras en aplicaciones de cargas pesadas para la industria del tratamiento de materiales a granel. Están disponibles en siete tamaños para potencias de 50 a 1.500 kW, con pares de salida de entre 15 y 75 kNm. Los reductores industriales Maxxdrive XT están especialmente diseñados para aplicaciones de cintas transportadoras en la industria de la manipulación de materiales a granel, que requiere de bajas relaciones de transmisión combinadas con potencias elevadas.

Los reductores industriales Maxxdrive XT de Nord tienen una alta capacidad de carga térmica sin refrigeración externa. Mantienen los sistemas de transporte en funcionamiento incluso en las condiciones más duras y garantizan un flujo suave del material. Gracias a su sólido diseño con nervaduras, ventiladores axiales optimizados y capots para la ventilación, no se requiere de refrigeración adicional. Los rodamientos de gran tamaño y la elevada distancia entre ellos aumentan la capacidad de carga y la vida útil de los componentes. La última generación Maxxdrive XT complementa la serie Maxxdrive con un reductor ortogonal de dos trenes optimizado para aplicaciones, que es especialmente adecuado para sistemas de cintas transportadoras y puede adaptarse individualmente a cada aplicación. La potencia y el rango de velocidades han sido diseñados para industrias en las que son necesarias bajas relaciones de transmisión en combinación con potencias elevadas. Este es el caso, por ejemplo, de las soluciones para industrias de materiales a granel y minerales, donde son necesarias soluciones especialmente robustas, resistentes a la suciedad y fiables en condiciones de funcionamiento adversas. Para tales aplicaciones se requiere de conceptos de sellado especiales que necesiten el menor mantenimiento posible. Además de esto, los sistemas de accionamiento también deben ser capaces de funcionar sin refrigeración externa.

NORD MOTORREDUCTORES, S.A.
Tel.: +34--937235322
www.nord.com
Contactar

Robots de manipulación

DIRIGIDOS A APLICACIONES DE AUTOMATIZACIÓN DE PRENSAS EN LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ

ABB amplía la gama de robots industriales IRB 760 con el lanzamiento del IRB 760PT. Dirigido a aplicaciones de automatización de prensas en la industria automotriz, el IRB 760PT es una solución flexible de cuidado de prensas que ofrece tiempos de ciclo un 25% más rápidos en comparación con otras soluciones de automatización de prensas basadas en robots.

Para ayudar a eliminar el riesgo de posibles interferencias entre los robots y la prensa, el IRB 760PT presenta un diseño que reduce la interferencia en el cuarto eje del robot. Esto permite que los robots se muevan libremente sin chocar con equipos como abrazaderas de presión y sin comprometer el área de trabajo general ni la libertad de movimiento del robot.

Capaz de manejar cargas de hasta 450 kg, el IRB 760PT reduce el tiempo, el coste y las interrupciones asociadas con la reutilización de las máquinas dedicadas al cuidado de la prensa. Con la capacidad de cambiar automáticamente las herramientas, el IRB 760PT se puede adaptar y reprogramar rápidamente para manejar nuevos productos sin necesidad de reingeniería.

El IRB 760FX es el resultado de la combinación del IRB 760PT y un séptimo eje lineal. El IRB 760FX ofrece la alta flexibilidad necesaria en aquellas aplicaciones de automatización de prensas con paneles de tamaño grande y mediano y procesos especiales como la reorientación, inclinación y separación de piezas.

También se pueden combinar dos robots IRB 760PT para trabajar en conjunto con 10 ejes, para crear el IRB 760 Twin Robot Xbar (TRX).

ABB (DIV. ROBOTICS) ASEA BROWN BOVERI, S.A.
Tel.: +34--937288700
new.abb.com/products/robotics/es Contactar

Variadores de velocidad

CUBREN CUALQUIER REQUERIMIENTO, DE APLICACIÓN SENCILLA O AVANZADA, DE LOS FABRICANTES DE MAQUINARIA (OEMS)

Schneider Electric ha presentado el variador de velocidad Altivar ATV320 IP66/65, que cubre cualquier requerimiento, de aplicación sencilla o avanzada, de los fabricantes de maquinaria (OEMs). Siendo diseñado con el mayor nivel de protección, pudiendo instalarse incluso en los entornos ambientales más severos.

Altivar ATV320 IP66/65 es una extensión de la gama anterior ATV320 y ofrece un control de motor robusto, fiable y preciso (motores asíncronos y síncronos), gracias a su control en vectorial en lazo abierto, para máquinas de 0,18 a 2,2 kW y 0,37 a 7,5kW - con tensiones desde 230V hasta 400V, monofásico y trifásico, respectivamente. La nueva solución mejora la eficiencia de la maquina de forma sencilla, ofreciendo flexibilidad y conectividad avanzada.

Este variador puede instalarse en los entornos más severos, ya que ofrece diversos grados de protección IP66-65, con seccionador integrado; robustez 3C3 hasta 50ºC-60ºC con desclasificación y hasta cinco funciones de seguridad integradas, que la convierten en una solución inteligente y segura.

Además, no cuenta con ventilador externo (evitando problemas de desgaste y recambio), fabricado a prueba de polvo y agua, por lo que resulta más fácil de mantener y limpiar.

SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.U.
Tel.: +34--934843100
www.schneider-electric.es Contactar

Sistema de control distribuido (DCS)

MEJORA LA PRODUCTIVIDAD, IMPULSA LA RENTABILIDAD Y REDUCE EL RIESGO EN LAS OPERACIONES DE LA PLANTA

Rockwell Automation ha lanzado el sistema de control distribuido (DCS) PlantPAx 5.0. Esta versión del DCS de Rockwell Automation ayuda a los productores industriales a tener un impacto positivo en el ciclo de vida de las operaciones de su planta con sistemas escalables para impulsar la transformación digital y la excelencia operativa.

Las capacidades del sistema ayudan a transformar digitalmente las operaciones al introducir la funcionalidad de proceso nativa en el controlador, mejorando la disponibilidad de los activos del sistema que impulsan el cumplimiento en las industrias reguladas, al tiempo que permiten la adopción de análisis en todos los niveles de la empresa. Los flujos de trabajo intuitivos y el uso de estándares de ciberseguridad líderes en la industria ayudarán a los equipos a diseñar, implementar y respaldar una infraestructura DCS que reduce el tiempo de comercialización y ayuda a las plantas a obtener ganancias a un ritmo más rápido.

Los usuarios finales desean un sistema que ofrezca los beneficios de una experiencia moderna sin las cargas que conlleva un DCS tradicional.

ROCKWELL AUTOMATION, S.A.
Tel.: +34--932959000
www.rockwellautomation.es Contactar

Ordenadores para potenciar las transformaciones de las redes inteligentes

DE ALTAS PRESTACIONES

Moxa anuncia una serie de ordenadores de altas prestaciones IEC 61850-3 con conectividad PRP/HSR. La serie DA-820C es un ordenador de montaje en rack 3U de 19 pulgadas sin ventilador con un potente procesador Intel Xeon o Intel Core i7/i5/i3 de séptima generación y múltiples interfaces de ampliación para facilitar la conexión PRP/HSR, IRIG-B, serie y fibra Gigabit Ethernet SFP para aplicaciones en redes inteligentes.

Los operadores de sistemas de transmisión (TSO) en proyectos de modernización de subestaciones preexistentes saben que una migración fluida conlleva la recogida y presentación de datos tanto de equipos nuevos como heredados que funcionan con diferentes sistemas operativos. El DA-820C de Moxa tiene un procesador Intel Xeon o Intel Core i7/i5/i3 que puede ejecutar máquinas virtuales para soportar diferentes sistemas operativos. El uso de un solo ordenador de alto rendimiento para ejecutar múltiples sistemas operativos en máquinas virtuales en vez de instalar varios ordenadores para ejecutar sistemas operativos por separado ahorra espacio y dinero.

El ordenador está diseñado para facilitar la transformación IEC 61850 en subestaciones y soporta la conectividad PRP/HSR de forma nativa. Para gestionar las comunicaciones de alta velocidad y baja latencia para el intercambio de grandes cantidades de datos y soportar altas interferencias EMI/EMC, el DA-820C tiene interfaces SFP para las comunicaciones de fibra óptica Gigabit Ethernet para la conexión de dispositivos electrónicos inteligentes (IED).

Los ordenadores utilizados en las subestaciones deben ser capaces de soportar entornos agresivos, incluidas altas temperaturas y altos niveles de interferencias electromagnéticas. El DA-820C cumple la norma IEC-61850-3 y los estándares IEEE 1613 para ofrecer un funcionamiento fiable del sistema. El cumplimiento de la norma IEC 60255 garantiza el funcionamiento fiable e impecable del DA-820C con dispositivos IED dentro de un robusto sistema de automatización de subestaciones. Además, la conformidad con la norma EN 50121-4 confirma que el DA-820C también puede trabajar en sistemas de energía de tracción del sector ferroviario del lado vía.

MOXA EUROPE GMBH
Tel.: +34--89370039940
www.moxa.com Contactar

Convertidores CC/CC médicos

ADECUADOS PARA MEJORAR EL NIVEL DE AISLAMIENTO DE LOS SISTEMAS MÉDICOS Y REDUCE LA CORRIENTE DE FUGA CON EL PACIENTE

Mean Well amplía la serie MDS01/02 de convertidores CC/CC. Electrónica Olfer presenta las versiones para 15W y 20W de esta familia, las MDS15/20.

Las principales características de estas dos versiones son las siguientes: su tamaño en miniatura (2"x 1"), su amplio rango de temperatura de trabajo (desde -40°C hasta +90°C), su baja corriente de fuga (<\<>5 A), cumple con la normativa de aislamiento 2 MOPP / 4KVCA para el paciente y con los requisitos estándar de seguridad médica IEC60601-1.

Los convertidores MDS15 y MDS20 son adecuados para mejorar el nivel de aislamiento de los sistemas médicos y reduce la corriente de fuga con el paciente para aplicaciones como: monitores de oxígeno, estaciones móviles clínicas, pantalla de sala quirúrgica y equipos de cuidado bucal.

Dado que Mean Well ya ofrece una línea de fuentes de alimentación CA/CC médicas muy completa, y la apuesta por la expansión de convertidores CC/CC de grado médico, permite que Mean Well sea una de las mejores opciones para soluciones de energía CA/CC y CC/CC.

Características:
- Estándar industrial con pines, 2 x1 (50,8 mm x 25,4 mm).
- Rango de entrada 2:1.
- Aprobación de la IEC60601-1 (2 MOPP).
- Baja corriente de fuga con el paciente <\<> 5 A.
- Aislamiento entre la entrada y salida de 4KVca.
- Rango de temperatura de trabajo desde -40 hasta +90 .
- Protecciones: cortocircuito, sobrecarga, baja tensión de entrada.
- 3 años de garantía.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.
Tel.: +34--914840850
www.olfer.com Contactar

Prensaestopas de latón sin plomo

DISPONIBLES EN MÉTRICAS DESDE M12 HASTA M63

Sin plomo... en la gasolinera, hace tiempo que nos familiarizamos con el hecho de que la gasolina ya no puede contener plomo. Los materiales metálicos también deben prescindir del plomo como aditivo para facilitar su fabricación. Con una excepción: se permite hasta un 4% en las aleaciones de cobre, incluido el latón, que se utiliza para producir prensaestopas. Esta excepción vencerá el 21 de julio de 2021 y aún no está claro si habrá una extensión o un período de transición. Si la excepción finaliza según lo planeado, ya no se permitirá que el latón contenga plomo, según lo estipulado por la Directiva europea RoHS (Restricción de sustancias peligrosas). En el reglamento REACH sobre productos químicos, el plomo también figura en la lista de candidatos de "Sustancias extremadamente preocupantes", que pronto podrían prohibirse. LAPP no quiere esperar y como especialistas de soluciones integrales de cables y conexiones ofrecerá prensaestopas en una versión de latón sin plomo.

La mayoría de los productos LAPP también son libres de plomo. Inicialmente, solo los prensaestopas de LAPP más populares estarán disponibles en la versión sin plomo. Los primeros productos incluyen los modelos Skintop MS-M y MS-SC-M, así como la contratuerca Skindicht SM-M. El Skintop MS-M es la primera opción para una amplia gama de aplicaciones en la construcción de máquinas y plantas de fabricación, tecnología de medición, control y regulación, con exigentes demandas en términos de estabilidad mecánica y química. Ofrece una resistencia a la tracción óptima, amplios rangos de sujeción, numerosas homologaciones y un alto grado de protección IP. El prensaestopas Skintop MS-SC-M EMC con resorte de contacto EMC flexible y de alta conductividad tiene un contacto de pantalla de baja resistencia para la puesta a tierra de la pantalla trenzada conforme a EMC. Todas estas versiones estarán disponibles inmediatamente en stock en métricas desde M12 hasta M63.

LAPP
Tel.: +34--902108669
www.lappgroup.es Contactar

Conectores Ethernet industrial de un solo par

OPTIMIZA SUSTANCIALMENTE EL CABLEADO PARA REDUCIR SU PESO Y AHORRAR ESPACIO

RS Components (RS) ofrece conectores Ethernet industrial de un solo par (SPE) T1 de Harting que están cambiando la industria.

En respuesta a la norma industrial IEC 63171-6, la serie de conectores Tw1ster satisface plenamente las exigencias de los espacios industriales modernos en cuanto a un cableado más compacto y ligero. A través de estos modernos elementos de interconexión, se pueden transportar simultáneamente tanto datos como energía, reduciendo así el coste y el trabajo de ingeniería que supone la implantación de la infraestructura de la red industrial.

Los conectores Tw1ster permiten velocidades de datos de 1Gbit/s. Con un alcance de transmisión de 1.000 m, poseen capacidades de potencia a través de la línea de datos (PoDL), proporcionando hasta 50W de potencia. Con los más altos índices de solidez, poseen un rango de temperatura operacional de -40°C a +85°C y pueden soportar más de 1000 ciclos de acoplamiento. Entre los numerosos usos potenciales de estos componentes se encuentran la automatización industrial y sistemas de control de procesos, la Internet industrial de las cosas (IIoT) y la robótica, permitiendo la comunicación desde la conexión de dispositivos a nivel de campo hacia la nube, sin interrupciones ni cambios de protocolo.

RS COMPONENTS
Tel.: +34--902100711
es.rs-online.com Contactar

Vibrómetro

MEDIDOR PRÁCTICO, PORTÁTIL Y LIVIANO, SOLO PESA 0,25 KG

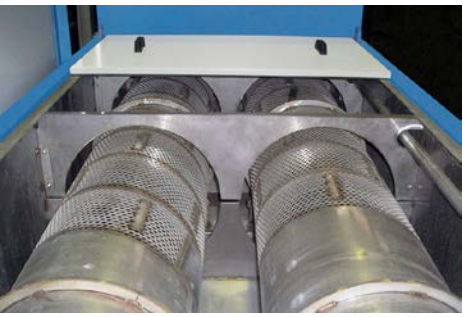
La gama de vibrómetros de TME se abre con el vibrómetro UNI-T marcado con el símbolo UT312. Este medidor práctico, liviano (solo 0,25 kg) y portátil es el dispositivo básico que mide el cambio, la aceleración y la velocidad lineal mecánicamente y presenta los resultados en la pantalla LCD. El rango de medición de este vibrómetro es respectivamente: 199,9m/s2, 199,9m/sy 1999 μm con una precisión de +/- 5% y una frecuencia de 0,01 - 1,5 kHz.

Las funcionalidades adicionales incluyen retención de pantalla (Auto-Hold), indicación de batería baja (tipo 9V 6F22) y apagado automático del medidor.

TRANSFER MULTISORT ELEKTRONIK, S.L.U.
Tel.: +34--911234771
www.tme.eu Contactar

Máquinas para lavar, desengrasar y tratar piezas industriales

ELIMINA TODO TIPO DE RESIDUOS COMO GRASAS, VIRUTAS, ÓXIDOS, RESINAS, PINTURAS, O PEGAMENTOS



Bautermic elimina todo tipo de residuos en túneles "LIT" con tambor rotativo en donde las piezas que se van a tratar se cargan a granel de forma automática y pasan en continuo por el interior de un tambor que va girando y tiene forma de espiral, a modo de tornillo sin fin, para que avancen las piezas de manera continua, atravesando una o varias zonas en inmersión con unos líquidos de tratamiento. Estos líquidos son una combinación de diferentes productos químicos, para cada tipo de tratamiento, son ecológicos y biodegradables, se diluyen en agua, y se proyectan por aspersión sobre las piezas a tratar. Éstas, una vez ya han recorrido todo el circuito, automáticamente se secan y salen al exterior a través de una tolva de descarga.

Se fabrican tambores para tratar desde 100 hasta 2.500 kg/h.

BAUTERMIC, S.A.
Tel.: +34--933711558
www.bautermic.com Contactar

Bisagras embebidas con torsión

OFRECEN CONTROL DE POSICIONAMIENTO OCULTO

La serie de bisagras embebidas ST con cartucho de torsión de Southco proporciona torsión constante en un conjunto compacto para pivotar y posicionar aplicaciones que requieran un bajo nivel de fricción. La bisagra embebida ST-10P con cartucho de torsión posee un diámetro exterior de 10 mm y un par de torsión de hasta 2 Nm, lo que permite a los usuarios finales posicionar fácilmente pequeños componentes montados, como cubiertas y pantallas, y mantenerlos firmemente en posición a cualquier ángulo.

La bisagra embebida ST-10P con cartucho de torsión de Southco está diseñada para aquellas aplicaciones que requieren un funcionamiento con torsión constante en un conjunto moldeado. Gracias a su diseño oculto, el cartucho, que se inserta a presión, se integra fácilmente en aplicaciones de plástico, metal fundido y planchas de metal, mejorando el aspecto y el rendimiento general del producto final.

La bisagra embebida ST-10P con torsión posee un diseño oculto que favorece la estética de los equipos en comparación con las bisagras visibles montadas en superficie.

SOUTHCO EUROPE LTD.
Tel.: +44--90096917
www.southco.com Contactar

Sistema de medición óptica

PARA EJES HASTA 1250 X 180 MM

Toda la variedad de la gama cumple la fiabilidad estándar. Desde 40 hasta 180 mm de diámetro,desde 300 hasta 1250 mm de longitud, la gama modular de la serie Techno permite elegir el modelo de máquina más adecuado para su producción.

- Alta resolución: la cámara de alta resolución capta incluso los detalles más pequeños.
- No más compromisos: gracias a la amplia gama, el usuario final puede elegir el campo de medición más adecuado. Los clientes ya no necesitan ajustar sus necesidades a los productos. El producto se adaptará a sus necesidades.
- Fiabilidad comprobada: la experiencia y la selección cuidadosa de componentes han creado una gama altamente eficiente de soluciones que pueden satisfacer hasta el 80% de las demandas del mercado.
- Tarea pesada: la capacidad de carga de las máquinas más grandes ha aumentado hasta 60 kg.
- Mantiene estable el régimen de producción: reducción en el tiempo de parada de la máquina gracias al control inmediato en el mismo puesto de trabajo. Reducción de rechazos, llevando a cabo las acciones preventivas indicadas por los gráficos de control de medición.
- ViciVision Tool-loop: las primeras piezas de cada lote se deben medir para establecer el centro de mecanizado. La realización de esta operación con MTL junto a su máquina permite ahorrar hasta 30'/1 hora e incrementa la eficiencia incluso en lotes más pequeños.
- Las máquinas que mejoran la productividad: los operarios son más autónomos durante el proceso de inspección. Pueden ajustar el desplazamiento de máquina antes de que los valores estén fuera de la tolerancia, contribuyendo a reducir el porcentaje de rechazos.

METROLOGÍA SARIKI, S.A.
Tel.: +34--943848889
www.sariki.es Contactar

Separador de sólidos en suspensión

ELIMINA LA OBSTRUCCIÓN EN LÍNEAS DE AGUA DE REFRIGERACIÓN EN ROBOTS DE SOLDADURA

El separador de sólidos Lakos elimina la obstrucción en líneas de agua de refrigeración en robots de soldadura.

La suciedad y cascarilla en el agua de refrigeración reduce el intercambio térmico causando sobrecalentamiento, daño en la instalación, paradas, mantenimiento excesivo y pérdida de productividad.

Problemas costosos exigen soluciones eficaces que ahorren tiempo y dinero. El separador de sólidos Lakos utiliza la acción centrífuga para separar partículas sólidas más pesadas que el agua con un rendimiento superior cuanto más grande y pesada es la partícula. Así se alcanza una eficiencia de separación del 98% para partículas de acero de 20 micras, partículas de cascarilla de 35 micras o partículas de arena de 50 micras. La recirculación del líquido a través del separador Lakos consigue retener partículas de hasta 5 micras y una reducción significativa del volumen de sólidos en suspensión.

Ventajas del separador Lakos frente a un filtro convencional:

- Sin partes móviles que se desgasten.
- No hay mallas, cartuchos o bolsas filtrantes que limpiar o sustituir.
- Sin contra-lavado.
- No requiere mantenimiento ni paradas rutinarias.
- Sin necesidad de otro filtro en paralelo.
- Pérdida de carga baja y constante.
- Fácilmente automatizable.
- Compacto con poca necesidad de espacio de instalación.
- Baja o nula pérdida de líquido.
- Concentra los sólidos separados para facilitar su vertido.

SeparaFilt, S.L. distribuye en España y Portugal los separadores Lakos.

SEPARAFILT, S.L.
Tel.: +34--916027563
www.separafilt.com

Contactar

Unidad de giro mecatrónica con freno eléctrico

PLANA, PRECISA Y CON UNA ALTA DENSIDAD DE POTENCIA IDEAL PARA TECNOLOGÍA DE MANIPULACIÓN Y MONTAJE

Plana, precisa y con una alta densidad de potencia, la unidad de giro mecatrónica y versátil ERT de Schunk permite movimientos de giro dinámicos y flexibles en espacios reducidos, no sufre casi desgaste y no precisa grandes trabajos de mantenimiento.

Además, opcionalmente, la unidad está disponible con freno eléctrico, accionado a través de la unidad de control. La principal ventaja es que su altura permanece intacta, lo que ofrece excelentes opciones para aplicaciones de manipulación y montaje más compactas en el campo de la electrónica, la tecnología médica, la tecnología de laboratorio y las industrias farmacéuticas, de cosméticos y solar. También logran optimizar el espacio en el campo de la ingeniería mecánica, el maquinado láser o para procesos de embalaje.

La unidad giratoria ERT se puede utilizar como mesa giratoria para componentes, herramientas y grupos de montaje, pero también como unidad de giro para soluciones cartesianas, como mesa de indexado giratoria o como módulo de posicionamiento de alta precisión. Se basa en un motor par permanentemente en tensión, dotado de un codificador absoluto, que garantiza una repetibilidad de 0,01° sin referenciación a la primera, además de tiempos de reacción reducidos y pares elevados. Un orificio pasante de grandes dimensiones permite la conducción de cables y mangueras o el uso de una cámara.

La unidad de giro ERT puede usarse con controladores de accionamiento de distintos fabricantes y, por lo tanto, garantiza la mayor flexibilidad posible en la estrategia de control y regulación, ya que los módulos pueden integrarse perfectamente en las arquitecturas de sistemas existentes. En caso de parada, la unidad con el freno eléctrico, disponible de forma opcional, fija su posición con la máxima seguridad, sin cambiar la altura de la unidad, aunque exista una fuerza externa que la afecte.

Este módulo versátil se presenta con los tamaños 12, 50 y 300 con pares nominales de 1,5 Nm, 7,8 Nm y 32 Nm, diámetros de circunferencia exterior de 120 mm, 167 mm y 277 mm, y momentos de inercia de masa máximos permisibles de 0,07 kgm^2, 0,39 kgm^2 y 5,53 kgm^2. El suministro eléctrico y el accionamiento se garantizan a través de conectores estándar (M12/M17).

SCHUNK INTEC, S.L.U.
Tel.: +34--935123395
www.es.schunk.com

Contactar

Entorno de desarrollo integrado

INTEGRA Y VERIFICA LOS MOVIMIENTOS DE LOS ROBOTS Y LOS DISPOSITIVOS PERIFÉRICOS

El entorno de desarrollo integrado (IDE) Sysmac Studio 3D Simulation actualizado de Omron con simulación en 3D integra y verifica los movimientos de los robots y los dispositivos periféricos. Puede reproducir en formato digital toda la instalación para verificar el funcionamiento con la misma precisión que una máquina real. Esto ayuda a las empresas a incorporar mejoras en la eficiencia de los procesos y en la capacidad de producción.

También facilita el diseño mediante la verificación avanzada. Utiliza simulaciones que responden a la necesidad de cambios rápidos en las plantas de producción, plazos de entrega más reducidos para el desarrollo de los equipos, un montaje de alta precisión y una puesta en marcha simultánea de las líneas de producción en varias plantas.

El Sysmac Studio 3D Simulation se puede adquirir al añadir las licencias opcionales de las funciones de simulación al software de programación Sysmac Studio de los controladores de automatización de la serie insignia NJ/NX de Omron.

Características principales:

- Un único software para motion, lógica, seguridad, variadores, visión y HMI.
- Cumple totalmente con el estándar IEC 61131-3.
- Compatible con programación ladder, texto estructurado y programación ST en línea con un completo paquete de instrucciones.
- Editor CAM para una programación sencilla de perfiles de motion complejos.
- Una herramienta de simulación para secuencias y motion en un entorno en 3D.
- Función de seguridad avanzada con una contraseña de 32 dígitos.

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.
Tel.: +34--902100221
industrial.omron.es/es/home Contactar

Sensor de velocidad y longitud sin contacto

SU TECNOLOGÍA LÁSER OFRECE LA SOLUCIÓN PARA TODO TIPO DE OBJETOS Y SUPERFICIES EN MOVIMIENTO LINEAL Y EN PROCESOS ESPECÍFICOS

SICK presenta Speetec, un sensor que completa la gama actual de los productos de la firma con tecnología de medición láser, sin contacto con la superficie del producto.

Speetec, trasciende los límites en la monitorización de movimientos. Sin contacto y sin elementos de medición ni escalas, determina de forma fiable la longitud, posición y velocidad de todo tipo de objetos y superficies, ya sean materiales en rollo continuo o artículos individuales, papel, plástico, metal, madera o textil. También permite realizar controles y cortes dimensionales con una gran precisión.

Sus ventajas son particularmente evidentes en superficies sensibles o blandas, que pueden dañarse con los sensores táctiles convencionales. El escaneo óptico evita daños o rastros y, por lo tanto, aumenta la calidad del producto terminado. A diferencia de los sistemas de contacto, Speetec ofrece la posibilidad de medir sin deslizamiento, sin referencia de medición o marcas y sin desgaste, lo que garantiza un alto nivel de rendimiento, confiabilidad, longevidad y disponibilidad de equipo.

Gracias a su seguro láser de clase 1, este sensor es una alternativa perfecta a los costosos codificadores de medición por contacto y a los velocímetros láser, que también precisan la instalación de caros dispositivos de protección adicionales. Además, al estar prácticamente libre de desgaste y mantenimiento en funcionamiento, es tan económico que la inversión se amortiza en muy poco tiempo.

El principio de medición sin contacto utiliza el efecto láser Doppler hasta velocidades de 10 m/s. Dos diodos emiten luz láser: uno en la dirección del movimiento del objeto y el otro en la dirección opuesta. Los dos transmisores funcionan de manera independiente entre sí, y así compensan posibles tolerancias de instalación y variaciones estructurales, por ejemplo, en superficies onduladas. La medición es de gran precisión: con una resolución de cuatro micrones, la precisión de medición sobre un objeto de un metro de longitud es de un milímetro y la repetibilidad, de 5/10 de milímetro. Las señales de salida para realizar las medidas son del tipo TTL o HTL e idénticas a los encoders convencionales, facilitando la integración.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.
Tel.: +34--934803100
www.sick.es Contactar

CATÁLOGOS Y MANUALES

RS COMPONENTS REFUERZA SU COMPROMISO POR OFRECER LAS MEJORES SOLUCIONES DE PRUEBA Y MEDICIÓN DEL MERCADO

Contar con instrumentos y equipos de prueba y medida es clave para mantener las instalaciones y garantizar su correcto funcionamiento, evitando así averías y paradas en la producción. Además, en todo proceso de fabricación y diseño también son importantes para la medición y control de los parámetros marcados, garantizando el funcionamiento y el cumplimiento de las especificaciones definidas.

RS Components pone a disposición de sus clientes su catálogo con más de 16.000 referencias de instrumentos de prueba y medición así como accesorios utilizados en instalaciones eléctricas, controles de temperatura, mediciones mecánicas, medición medioambiental, educación e I+D, de más de 100 marcas líderes en el mercado, entre las que destacan FLUKE, EA Elektro-Automatik, Flir, Keysight, Tektronix y RS PRO, marca propia de RS Components.

El catálogo de soluciones de prueba y medición de RS Components se ha visto reforzado recientemente con la incorporación de importantes novedades, entre las que destacan:

- Osciloscopios de almacenamiento digital Tektronix TBS2000B y TBS1000C.
- Cámaras termográficas FLIR C5
- Osciloscopios para PC PicoScope 6403E de Pico Technology
- Más de 300 nuevas referencias de RS PRO incluyendo, entre otros, productos de reconocimiento facial y medición de temperatura corporal.

En colaboración con Fluke, Keysight, Rohde&Schwarz y Tektronix, RS Components ha puesto al alcance de sus clientes numerosas promociones especialmente atractivas, tanto por los equipos ofertados de última tecnología, como por las condiciones económicas. Los clientes ya pueden beneficiarse de estas promociones a través de la plataforma de comercio electrónico de RS Components.

RS Components también ofrece una gestión integral de la calibración de equipos. Este servicio ayuda a implantar y mantener los sistemas de calidad nacionales e internacionales necesarios para monitorizar cada etapa y elemento del proceso de producción y a cubrir unas necesidades metrológicas cada vez más diversas y tecnológicamente más complejas.

RS Components da la opción de calibrar tanto equipos nuevos como existentes en laboratorios colaboradores acreditados por organismos nacionales de España (ENAC). Esta opción se suma al servicio de calibración de equipos nuevos con acreditación del Reino Unido (UKAS). Ambas acreditaciones aseguran la trazabilidad, calidad y fiabilidad del servicio ofrecido. Además, RS Components dispone de un servicio de calibración trazable/ISO17025/RS CAL para aquellos casos en los que, aun siendo necesario asegurar que los equipos están correctamente calibrados, no lo es contar con una certificación acreditada, bastando con disponer de una calibración trazable pero siempre emitida por un laboratorio certificado que cuente con las máximas garantías de competencia técnica y calidad.

MANUAL INTERACTIVO PARA INSTALACIONES EN CENTROS DE DATOS

Esta guía de Leviton, que ya se puede descargar gratuitamente en la página web de C3 Comunicaciones – Grupo COFITEL, revisa en profundidad la capa física Ethernet de los CPD y ofrece excelentes recomendaciones y estrategias de migración de red.

El Grupo COFITEL (www.cofitel.com), compañía especializada en soluciones para comunicaciones con presencia en España, Portugal y Argelia, anuncia que ya puede descargarse gratuitamente en su página web el "Data Center Network Interactive Handbook", un manual interactivo de Leviton que pretende solventar cualquier duda relativa a las instalaciones en los centros de datos (CPD).

Esta guía ofrece una visión profunda de la capa física Ethernet del centro de datos, abarcando las arquitecturas y las topologías de los cables y los tipos de fibras ópticas y proporcionando recomendaciones de instalación y estrategias de migración de red.

Junto con este manual interactivo, Leviton, con el soporte local de Grupo COFITEL, ofrece las herramientas y la información necesarias para respaldar el despliegue, la gestión y la actualización de cualquier red.

Así pues, los clientes cuentan con la seguridad de que la infraestructura de sus centros de datos y aplicaciones de última generación cumplen los requisitos específicos, resolviendo cualquier desafío.

La oferta de COFITEL y Leviton incluye productos para lugares con limitaciones de espacio, como los paneles Opt-X UHDX; sistemas de implementación rápida, como los conjuntos de cables de cobre y fibra; soluciones de contención de costos (con garantía de por vida), como las plataformas para infraestructura aérea, los marcos HDX, cobre y fibra preterminados; y soluciones administradas Intact, cintas TAP HDX, sistemas de fibras LC con llave de seguridad, Secure RJ y cordones especiales de interconexión de fibra.

Para los interesados en mejorar sus centros de datos, el "Data Center Network Interactive Handbook" ya se puede descargar gratuitamente en el siguiente enlace: https://www.c3comunicaciones.es/productos/soluciones-para-data-center/

NSK PRESENTA UN NUEVO CATÁLOGO DE RODAMIENTOS PARA MOTORES ELÉCTRICOS

NSK ha publicado un nuevo catálogo para su amplia gama de rodamientos estándar para motores eléctricos.

Además de centrarse en soluciones como los rodamientos de bolas de ranura profunda y los rodamientos de rodillos cilíndricos, el catálogo de 36 páginas contiene una gran cantidad de consejos e información técnica para cualquier ingeniero implicado en el diseño o mantenimiento de motores eléctricos. El formato de agradable lectura del catálogo contempla los requisitos de rodamientos establecidos para motores eléctricos en cuatro áreas principales de aplicación: servomotores, motores de alta eficiencia, motores de velocidad controlada (inversor) y motores para vehículos eléctricos (EV).

Para cada área, se presenta el rango óptimo de rodamientos, junto con las características clave de diseño y la información técnica que lo acompaña. Ello se aplica tanto a la serie estándar de la compañía como a los rodamientos NSKHPS de alto rendimiento, así como a otras tecnologías que admitan el uso de rodamientos en los ejes de motores eléctricos. Tales tecnologías incluyen grasas y sellados de alto rendimiento y, según el perfil de las exigencias, rodamientos con jaula plástica, rodamientos de bolas de ranura profunda con bolas cerámicas y rodamientos antideslizamiento para minimizar el desgaste por éste.

La gama de rodamientos de NSK para aplicaciones de motores eléctricos aborda las últimas tendencias del sector al ofrecer soluciones de alto rendimiento con baja pérdida energética, alta fiabilidad y larga vida útil del producto. Por ejemplo, la serie incluye rodamientos que han sido especialmente diseñados para gozar de atributos tales como bajo par y baja generación de calor.

El nuevo catálogo también contiene información útil sobre, por ejemplo, el diagnóstico de daños en los rodamientos mediante análisis de ruido o de vibraciones. Este material se completa con una presentación de patrones de daños típicos que pueden darse en los rodamientos de los motores eléctricos. Además, la publicación ayuda a seleccionar la grasa óptima para cada aplicación.

Puede solicitar una versión impresa del catálogo a NSK o descargarla en formato PDF desde el enlace: www.nsk-literature.com/es/industrial-motor-bearings

EMPRESAS

CÓMO SER PIONEROS EN EUROPA Y ORGANIZAR UNA FERIA DE INNOVACIÓN INDUSTRIAL TOTALMENTE INMERSIVA: ASÍ HA SIDO GR-EX 2020 VIRTUAL

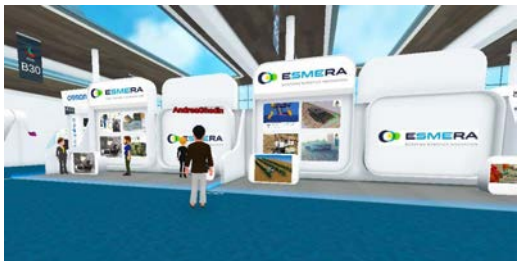
Los pasados 20 y 21 de octubre se celebró Global Robot Expo 2020 en un entorno virtual abierto a nivel internacional, un formato que facilitó el networking entre asistentes y donde además de contenidos premium con ponentes de altísimo nivel, también participaron las principales marcas del sector inmersas en el desarrollo de innovaciones para la 4º revolución industrial.

La sostenibilidad fue uno de los principales contenidos, pero también la ética y el respeto por crear un entorno más responsable en los desarrollos de Inteligencia Artificial y Robótica. Así lo destacaban, entre otros, Andra Keay, directora y fundadora de Silicon Valley Robotics en sus intervenciones.

Por otro lado, el segundo pilar que marcó la feria fue la presencia internacional de la misma tanto a nivel expositor, como asistente y ponente, demostrando que uno de los principales puntos de diferenciación de GR-EX respecto a otros eventos nacionales, sigue siendo el elevado número de visitantes internacionales. Además, este año con la naturaleza innovadora del evento, ha servido como foco de atracción para los líderes de la industria global.

En este primer formato virtual, la feria se ha superado con 75 charlas, entre conferencias y mesas redondas, 90 speakers, demostrándose que se pueden hacer relaciones de negocio en un ecosistema virtual, donde además también podemos impulsar el desarrollo de la Industria 4.0 a través de contenido de altísima calidad con visitantes y ponentes de primer nivel.

Enfatizando en esto mismo, Enric Forner Clavijo, CEO - Founder de GR-EX 2020 asegura que "la feria siempre ha sido un atractivo internacional, pero abrir todas las fronteras con el formato virtual ha permitido que todavía obtengamos mayor impacto fuera y una mejor implicación internacional con respecto al contenido".



En conclusión, la feria ha tenido un gran impacto desde muchas ópticas, marcando un antes y un después en el sector ferial, y no dejando de lado el apoyo recibido por parte del Ayuntamiento de Madrid, como coorganizador, y la Comunidad de Madrid, como patrocinador del mismo, convirtiendo a GR-EX en un entorno crucial para el impulso de la innovación en España.

INAUGURADO UN NUEVO CENTRO DE PRODUCCIÓN LEMO

El nuevo centro de producción REDEL 2, a 400 metros del emplazamiento principal en Sainte-Croix, Suiza, fue inaugurado oficialmente el pasado 3 de septiembre de 2020.

Es centro ofrece un 34% más de superficie de producción REDEL, 7038 m^2, así como un 16% más de personal REDEL, 157, de los cuales 44 están en REDEL 2.

A partir de ahora esta capacidad adicional de producción contribuirá a atender mejor a nuestros clientes en todo el mundo y satisfacer sus solicitudes con mejores plazos, lo cual reforzará la posición competitiva de LEMO.

EWAB ENGINEERING DESARROLLA UNA SOLUCIÓN DE SISTEMAS SIN REQUERIMIENTOS DE PROGRAMACIÓN

La compañía Ewab lleva décadas trabajando en múltiples sectores dentro de la industria manufacturera. Sus sistemas están pensados para gestionar las eficiencias de sus cadenas productivas. Ewab es especialista en el flujo de materiales, optimizando así, sus procesos de fabricación, adaptándose en todo momento a sus demandas y necesidades.

La industria manufacturera se está transformando y cada vez es más exigente. Los fabricantes necesitan adaptarse a las demandas cambiantes del mercado y a los nuevos requisitos de producción de forma rápida y efectiva. Por eso en Ewab Engineering han desarrollado una solución de sistema sin requerimientos de programación, el ADS. Se caracteriza por su rápida y fácil reconfiguración, por lo que está pensado para la innovadora industria del siglo XXI.

Una de sus últimas aportaciones con este tipo de sistemas, se ha implantado en una fábrica de lámparas, en la que necesitaban una importante mejora en su fase de montaje para poder hacer frente a una mayor demanda del mercado. Con estos sistemas, la compañía ha aumentado su rendimiento en un 40%. Proyecto destacable por la particularidad de haber aumentado su capacidad productiva sin necesidades de reprogramaciones o reconstrucciones.

Puede leer más sobre este proyecto en particular, en nuestra página web: www.ewab.com

ABB DA UN EMPUJE A LA MOVILIDAD ELÉCTRICA DESPLEGANDO 800 ROBOTS PARA FABRICAR NUEVOS VEHÍCULOS ELÉCTRICOS EN VOLKSWAGEN

ABB ha recibido un pedido de 800 robots industriales de Volkswagen Commercial Vehicles para respaldar la producción de una nueva generación de vehículos eléctricos en su planta de Hannover, Alemania.

Volkswagen Commercial Vehicles está modernizando su fábrica de Hannover y está poniendo en marcha instalaciones de última generación para construir el ID totalmente eléctrico. La furgoneta Buzz, que comenzará a producirse en 2022. Los robots de ABB se instalarán en el taller de carrocería para realizar una serie de tareas de construcción de carrocerías.

"Estamos entusiasmados de ampliar nuestra relación comercial de larga duración con Volkswagen apoyando su expansión hacia la movilidad eléctrica. Las soluciones robóticas de ABB proporcionarán a los procesos de producción de Volkswagen niveles de flexibilidad sin precedentes, para ayudarlos a adaptarse a las tendencias y los requisitos cambiantes de los clientes" dijo Sami Atiya, President Robotics & Discrete Automation de ABB.

Además de los robots y los equipos para aplicaciones específicas, ABB ofrece a la industria automotriz celdas de fabricación estandarizadas y el diseño, planificación e implementación de líneas de producción completas. A través de la plataforma ABB Ability ™, los clientes también tienen la oportunidad de beneficiarse de varios servicios digitales que incluyen optimización de procesos, gestión de flotas de robots y mantenimiento predictivo.

Este año, ABB ha lanzado una serie de nuevas tecnologías innovadoras que ayudan a los fabricantes de automóviles a aumentar la productividad y mejorar su desempeño ambiental, como su solución Pixel- Paint para pintura automotriz personalizada. PixelPaint utiliza un cabezal de inyección de tinta para eliminar el exceso de rociado, lo que garantiza que la pintura de dos tonos y los diseños individuales se apliquen en una pasada, sin enmascaramiento ni desenmascaramiento. Esto reduce los tiempos de ciclo en aproximadamente un 50 por ciento y mejora la sostenibilidad, con el 100 por ciento de la pintura aplicada a la carrocería.

LA MULTINACIONAL JAPONESA SMC INVERTIRÁ 20 MILLONES DE EUROS EN DUPLICAR LAS INSTALACIONES DE SU SEDE CENTRAL DE VITORIA

SMC Corporation ha puesto en marcha un ambicioso proyecto de ampliación de sus instalaciones en Vitoria-Gasteiz, donde se encuentra su central para toda la Península Ibérica. La empresa invertirá 20 millones de euros para duplicar su sede de la capital alavesa. Esto supondrá una de las mayores inversiones iniciadas este año por el sector industrial. Las obras, que han comenzado recientemente se prevén terminar en un plazo de dos años.

Sólida presencia en Vitoria

La compañía ocupa ahora una superficie útil construida de 10.000 metros cuadrados y con la nueva inversión aumentará casi un 60%. La ampliación de las instalaciones centrales de Vitoria afianzará el modelo de negocio, calidad y eficiencia de la marca japonesa. Además, supondrá sin duda la creación de nuevos puestos de trabajo en un futuro próximo, en unas cifras aún por determinar.

Inversión estratégica

El futuro edificio ha sido diseñado para ser altamente eficiente al incorporar estrategias sostenibles como eficiencia energética, eficiencia en el consumo de agua, elección de materiales y calidad ambiental. Otro de los efectos positivos de esta ampliación será el aumento de su capacidad de producción. Una fabricación flexible, personalizada, adaptada a la idiosincrasia del mercado y de los clientes. De la misma forma, se incrementará su capacidad logística, al añadir más superficie. Además de la sede central de Vitoria, SMC cuenta con delegaciones y una extensa red de distribución repartidos por toda la Península.

CASOS DE ÉXITO

VOLKSWAGEN INTEGRA LAS SOLUCIONES MÁS RECIENTES DE EPLAN Y RITTAL

El estándar VASS se ve ampliado con funcionalidad 3D y la tecnología más avanzada en armarios de control. "La mayor funcionalidad 3D de EPLAN Pro Panel permite obtener directamente la información de fabricación para automatizar el armario de control y la ingeniería del sistema de interconexión", señala Andreas Bamberg, Director de Cuentas Estratégicas de EPLAN.

Volkswagen ha anunciado recientemente la sexta generación de su estándar VASS (Volkswagen Audi Seat Skoda), que incluye una actualización para la Versión 2.9 de EPLAN. El estándar - utilizado en plantas de producción para modelos basados en la plataforma MEB - también se ha visto ampliado con funcionalidad 3D en la ingeniería de sistemas de interconexión y con datos para intercambio bidireccional con herramientas de planificación de proyectos PLC. El nuevo sistema de armarios de control VX25 de Rittal también se ha integrado en el estándar.

La decisión de Volkswagen de empezar a suministrar a sus proveedores los datos 3D basados en EPLAN Pro Panel en bibliotecas del estándar VASS permite representar por completo los gemelos digitales de los armarios de control y los componentes instalados. Hasta ahora solo se habían incluido en el estándar las representaciones en 2D de EPLAN Electric P8. Para los proveedores, esto supone poner los cimientos para introducir y ampliar las etapas de fabricación automatizada en la ingeniería de armarios de control y del sistema de interconexión: desde la mecanización por control numérico hasta el montaje automatizado de terminales pasando por el procesamiento y el soporte para el cableado. Las empresas aprovechan las plantillas de diseño totalmente desarrolladas que suministra Volkswagen y que se pueden emplear como base para una ingeniería, fabricación y puesta en marcha con mayor rapidez y calidad del sistema.

Documentación uniforme del sistema en la planta

Andreas Bamberg, Director de Cuentas Estratégicas de EPLAN, explica: "La mayor funcionalidad 3D de EPLAN Pro Panel permite obtener directamente la información de fabricación para automatizar el armario de control y la ingeniería del sistema de interconexión. Los estudios de ingeniería pueden beneficiarse de la comprobación de colisiones integrada y de le evaluación de la disipación térmica en los componentes con el fin de optimizar la colocación del componente en el armario y obtener un diseño con un consumo más eficiente para los sistemas de control de clima de Rittal".

Una ventaja añadida es la incorporación de información clave sobre la tecnología de control a los datos del dispositivo y del proyecto para un intercambio de datos completamente bidireccional entre EPLAN (ingeniería de hardware) y el Siemens TIA Portal (planificación del proyecto de software) mediante la interfaz AML. Esto reduce considerablemente el esfuerzo necesario en ingeniería y planificación del sistema ya que las estructuras de hardware del PLC, las entradas y salidas predefinidas y las topologías del bus se pueden importar directamente desde EPLAN, por no mencionar el cableado en el puerto exacto. A lo largo de las operaciones del sistema en la planta y para posteriores modificaciones o ampliaciones, la información del TIA Portal se puede introducir de nuevo en el proyecto de EPLAN. De esta manera se garantiza una documentación uniforme y sin errores del sistema de la planta tal como se construyó, y unos procesos de entrada más cortos para la integración en la gestión digital de la producción.

EL SECTOR AUTOMOTRIZ ENCUENTRA UNA SOLUCIÓN MÁS RÁPIDA PARA LA VISIÓN ROBÓTICA DE ALTO RENDIMIENTO

Un productor líder de componentes para automoción ha superado rápidamente sus desafíos de automatización al aprovechar la velocidad y la simplicidad del sistema de visión del robot dedicado RCXiVY2+ de Yamaha.

La industria automotriz es un sector consumidor de tecnología robótica y continúa automatizando cada vez más procesos. A medida que los fabricantes de equipos originales y sus proveedores se esfuerzan por lograr una mayor productividad y calidad, la introducción de la capacidad de visión es un requisito común para mejorar la selección y la colocación precisa o el ensamblaje de componentes.

Al aumentar la precisión, la visión puede acelerar el tiempo de tacto, aumentar la calidad y el rendimiento al final de la línea de producción. Por otro lado, se sabe que la integración de un sistema de visión requiere mucho tiempo y es compleja. Por lo general, se necesitan habilidades técnicas especializadas para manejar tareas como establecer comunicaciones entre los diversos subsistemas, calibrar el sistema de visión y registrar los datos de la pieza de trabajo con precisión. Los desafíos de ingeniería como estos, a veces, pueden retrasar el proyecto y, en última instancia, retrasar el inicio de la producción.

Necesidad de Velocidad

Un fabricante puede perder terreno frente a la competencia si surge repentinamente una oportunidad comercial y no se dispone de las habilidades necesarias para desarrollar un proceso adecuado. Esta era la perspectiva a la que se enfrentaba un fabricante líder de piezas de automóviles con sede en Japón, ya que la empresa buscaba introducir una nueva automatización robótica con una visión de vanguardia para producir sus últimos productos de forma rápida y rentable.

Se necesitaba una solución rápida y el equipo tuvo que encontrar una manera de moverse ágil para poder introducir el sistema de visión, listo para comenzar la producción comercial lo antes posible.

Fue en ese momento cuando el líder del proyecto se enteró de una solución ofrecida por la división de Automatización de Fábricas de Yamaha Robotics. La solución mostraba características que hacen que el sistema de visión robótica Yamaha RCXiVY2+ sea fácil de integrar y configurar, además de ser rápido y preciso.

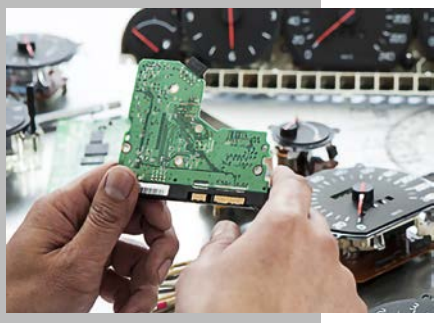
El Robot de Vision simplifica

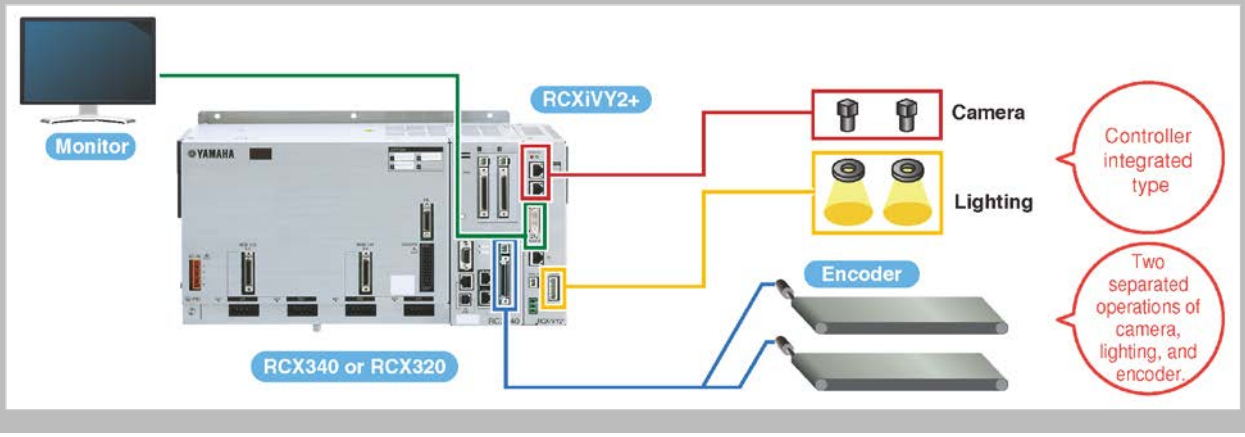
RCXiVY2+ simplifica las tareas que son notoriamente complicadas y requieren mucho tiempo cuando se integra la visión artificial convencional como parte de un sistema robótico. Estos incluyen control robótico, procesamiento de imágenes, control de iluminación y procesamiento de los datos de seguimiento del transportador, que se manejan dentro del programa del robot y mediante la incorporación de un panel de visión, panel de iluminación y panel de seguimiento en el controlador de robot multieje de la serie RCX3. La interoperabilidad con iluminación y otros periféricos como pinzas está asegurada.

Dado que la visión se gestiona desde el programa del robot, no es necesario crear una rutina de conversión de coordenadas. Además, hay un asistente intuitivo para calibrar la cámara y una herramienta gráfica que reduce el registro de la pieza de trabajo a tres sencillos pasos que comprenden la captura de imágenes, el ajuste del contorno y el registro de la posición de detección.

El RCXiVY2+ de Yamaha se puede integrar directamente en el controlador de robot de Yamaha sin cables adicionales y sin un espacio mínimo. Con los comandos de programación de visión completamente integrados también, RCXiVY2 + permite una solución robótica simple y compacta pero inteligente.

Se proporciona flexibilidad para montar cámaras en posiciones fijas encima y / o debajo de la pieza de trabajo, o en el propio robot. Si está montado en el robot, el sistema ajusta automáticamente las coordenadas para corregir los efectos del movimiento de la cámara. Finalmente, un solo cable proporciona conexiones de alimentación y datos a la cámara y una salida DVI-I estándar simplifica la conexión de un monitor.





PROGRAMA EDITORIAL 2020

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

MES	CIERRE DE EDICIÓN	DOSIERES	FERIAS
RO371 Enero	28/01/2020	- Metrología dimensional industrial - CAD/CAM	Metromeet: Bilbao, 03-05 Marzo Advanced Factories: Barcelona, 03-05 Marzo
RO372 Febrero	14/02/2020	- Automatización y Robótica industrial - Especial: IoT	Advanced Factories: Barcelona, 03-05 Marzo
RO373 Marzo	13/03/2020	- Robótica colaborativa - Logística automatizada	Global Robot Expo: Madrid, 10-11 Junio
RO374 Abril	30/04/2020	- Máquina-Herramienta y utillaje - Industria 4.0: Automatización y Composites	Digital Enterprise Show - Digital Business World Congress 2020 - DES2020: Madrid, 19-21 Mayo BIEMH: Bilbao, 23-27 Noviembre Be Digital: Bilbao, 23-27 Noviembre
RO375 Mayo	18/05/2020	- Instrumentación y Control: - Sistemas, automatización, electrónica e informática industrial	
RO376 Junio	22/06/2020	- Mecánica y electromecánica: - Análisis, diseño, fabricación y mantenimiento de equipos y roductos	
RO377 Julio	20/07/2020	- Especial MetalMadrid y Robomática - Robótica para procesamiento, packaging y seguridad alimentaria	Metalmadrid / Robomática: Madrid, 30 de Septiembre al 1 de Octubre Alimentaria Foodtech Barcelona: Barcelona, 06-09 Octubre
RO378 Septiembre	28/09/2020	- IoT industrial - Automatización y Robótica: Tecnologías, equipos y soluciones. - ESPECIAL EMAF 2020 – Máquinas, equipos y servicios para la industria	IoT Barcelona Solutions World Congress: Barcelona, 27-29 Octubre EMAF: Porto, 18-21 Noviembre
RO379 Octubre	26/10/2020	- Electricidad, Electrónica e Iluminación industrial - Especial Matelec Industry	Matelec: Madrid, 10-13 Noviembre
RO380 Noviembre	05/11/2020	- Robótica y Automatización industrial: Envase y Embalaje - Logística y Manutención Automatizadas	Empack Madrid: Madrid, 25-26 Noviembre
RO381 Diciembre	09/12/2020	- Robótica y Componentes en automoción	

v. 20200324

Edita:
PTP Plataformas Tecnológicas y Profesionales, S.L.U.
Grupo Nova Àgora

Av. Sur del Aeropuerto de Barajas, 38
Centro de Negocios Eisenhower,
edificio 4, planta 2, local 4 • 28042 Madrid
Tel. +34 91 329 14 31 • automatica@ptp.es

Contactar

RNA-Vibrant

Su socio en las Aplicaciones de la Vibración Industrial

Posicionamos las piezas, utilizando diferentes tecnologías, para adaptarnos a las necesidades de los clientes

www.vibrant-rna.com

Pol. Ind. Famades C/ Energía 23. 08940 Cornellà de Llobregat (Barcelona)
Tel 933 777 300 / Fax 933 776 752 info@vibrant-rna.com

Contactar