

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 378 - Septiembre 2020

Innovation in Motion

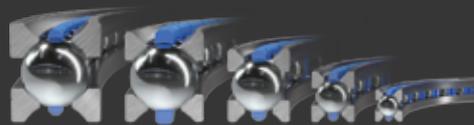


Nuevo rodamiento para espacios de instalación reducidos



Ahora podemos integrar nuestra tecnología de 4 puntos de contacto con nuestro nuevo rodamiento en proyectos donde el espacio libre para la instalación es mínimo.

El nuevo rodamiento LER1.5 ha sido diseñado específicamente para su uso en aplicaciones ultra compactas, como las articulaciones de los exoesqueletos, robots colaborativos e instrumentación óptica y médica.



Más información en www.franke-spain.com

Contactar

Franke GmbH
info@franke-spain.com





OLFER
The Power Supply Company

Convertidor CC/CC para carril DIN

SERIE

DDR-480



TELECOMUNICACIONES
ELECTRO-MECÁNICA
Automatización
FERROVIARIO
Sistemas de control INDUSTRIAL



Contactar

www.olfer.com

AUTOMATION24 GMBH	19, 20, 21, 22
BAUTERMIC, S.A.	9
BITMAKERS, S.L.	13
C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL	5
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	INTERIOR PORTADA
EWAB ENGINEERING, S.A.U.	15
FRANKE SPAIN	PORTADA
GIMATIC IBERIA, S.L.	17
GLOBAL ROBOT EXPO, S.L.	CONTRAPORTADA
HBK	4
IGUS, S.L.U.	25
INFRANOR SPAIN, S.L.U.	27
LINDIS, S.L.	33
MICROCOM SISTEMAS MODULARES, S.L.U.	29
RENISHAW IBÉRICA, S.A.U.	31
STEGOTRONIC, S.A.	19
SUMCAB SPECIALCABLE GROUP, S.L.	10, 11, 12
TRANSFER MULTISORT ELEKTRONIK, S.L.U.	7
VIBRANT, S.A.U.	8

Franke Spain

Franke ha desarrollado un nuevo rodamiento de alambres tipo LER 1.5. La serie LER tiene pistas de rodadura hechas de alambre de perfil rectangular.

Son particularmente rígidos y fáciles de montar, ya que el alojamiento para los alambres puede ser diseñado rectangular y no requiere ningún radio especial. Se pueden aplicar en exoesqueletos, óptica...

T: +34 621 011 224

www.franke-spain.com



Compactadoras - briquetadoras de viruta

OFRECEN REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE MANIPULACIÓN Y DEL ESPACIO DE ALMACENAMIENTO

En su gama de máquinas, la empresa Maquinaria de Producción Europea S.L. (M.P.E.) tiene una solución para el tratamiento de la viruta industrial procedente de máquinas herramientas que mecanizan acero, aluminio, fundición, plástico: las compactadoras / briquetadoras Jvonne.

El proceso de compactación tiene el objetivo de reducir el volumen de la viruta y de separar el líquido contenido para obtener un residuo de mayor calidad. Entre otras ventajas cabe mencionar también la reducción del espacio de almacenamiento. La finalidad del proceso de compactación es obtener una disminución de los volúmenes y una disminución de los líquidos presentes en la viruta. La briqueta es un derivado resultante de la compactación de la viruta dentro de la cámara compactadora, sujeta a variaciones del estado físico químico en función del tipo de viruta. Las máquinas se dividen en dos categorías: con carga automática (Stand Alone) y con carga manual (Centralizado). La serie Eco-Compatt se adapta a tornos numéricos, automáticos, fresadoras y centros de mecanizado.

Ventajas:

- Reducción del tiempo de manipulación.
- Reducción del espacio de almacenamiento.
- Aumento del precio de venta debido a un menor coste de envío.
- Recuperación de taladrina.
- Reducción del impacto visual ambiental.
- Reducción de la contaminación ambiental por el transporte.

MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.

Tel.: +34--934640178

www.mpe.es [Contactar](#)



HBK 
HOTTINGER BRÜEL & KJÆR

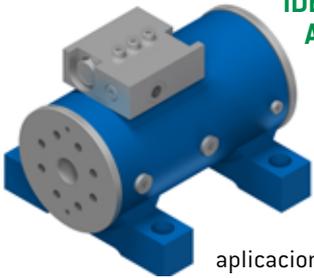
CONFERENCIA HBK
PRODUCT PHYSICS

Explore las posibilidades
del mundo de la medición

13, 14 y 15 de octubre [Contactar](#)



Actuadores hidráulicos rotativos



IDEALES PARA INFINITAS APLICACIONES

Son infinitas las aplicaciones que se les puede dar a los actuadores hidráulicos rotativos de HKS, distribuidos en España por FD Industrial. Una de estas aplicaciones es su uso en la fabricación de plataformas elevadoras. Empresas fabricantes de plataformas elevadoras utilizan actuadores hidráulicos rotativos de la serie M DA H F7 para orientar la cesta. En concreto, el actuador tamaño 70 de 180° de rotación con válvula antirretroceso que proporciona un par nominal de 500 Nm a 210 bares.

Esta versión de actuador para aplicaciones móviles proporciona una solución fiable, robusta y muy compacta (menos de 200 mm de longitud y 105 mm de diámetro).

FERRER-DALMAU COUNTRY MANAGERS

Tel.: +34--934874015

ferrer-dalmau.com [Contactar](#)

Abrazaderas para protectores

PARA LA SUJECIÓN DE CRISTAL, METACRILATO O MALLA ELECTROSOLDADA



Elesa Ganter Ibérica comercializa la gama de abrazaderas de protectores (PPR, PC y STC) que permiten la sujeción de cristal, metacrilato o malla electrosoldada. Se ofrecen diferentes medidas en función del tipo de panel que se quiera montar.

La referencia PPR no necesita de perforaciones para su instalación. Solo con ajustar la abrazadera en el perfil, el panel o la malla electrosoldada y utilizando el tornillo y la tuerca incluidos en el paquete la instalación quedaría finalizada. Para una sujeción más robusta existen las abrazaderas para soporte de paneles PC. Este producto cumple la Directiva relativa a las máquinas (2006/42/CE), que requiere la retención de todos los elementos de sujeción incluso en la posición abierta (patente de Elesa). Las dos partes de la abrazadera se conectan por medio de una articulación y poseen un asiento para alojar un tornillo de acero o acero inoxidable y una tuerca M5. Las dimensiones especiales de la abrazadera permiten su montaje en perfiles con una anchura de 25 mm o más.

ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--943752520

www.elsa-ganter.es [Contactar](#)

NUEVA PLANTA DE DISEÑO Y FABRICACIÓN DE ENVOLVENTES METÁLICOS



ODF Y REPARTIDORES.
DISEÑOS PROPIOS.
FABRICACIÓN PROPIA.
PERSONALIZACIÓN.



FABRICACIÓN
LATIGUILLOS Y PIGTAILS
MANGUERAS CONECTORIZADAS
SPLITTERS Y DIVISORES
ODF Y REPARTIDORES
PATCH PANNELS
CAJAS MURALES

www.cofitel.com



DISTRIBUCIÓN
CABLES DE FIBRA ÓPTICA
CABLEADO ESTRUCTURADO
CABLES DE ALIMENTACIÓN
HERRAMIENTAS
FUSIONADORAS
EQUIPOS DE MEDIDA

www.c3comunicaciones.es [Contactar](#)

Led drivers

PROPORCIONA UNA ILUMINACIÓN FIABLE Y EFICIENTE EN SEDES DEPORTIVAS Y ÁREAS INDUSTRIALES

Delta anuncia la disponibilidad de la serie de LED Drivers EUCO Arena Sport para brindar una iluminación fiable y eficiente en sedes deportivas y áreas Industriales.

Delta anuncia la serie de LED drivers EUCO Arena Sport, que están diseñados para proporcionar al fabricante de luminarias una solución versátil para muchas aplicaciones de iluminación, tales como en iluminación de áreas deportivas, puertos, aeropuertos e iluminación de estacionamientos los requieren la utilización de mástiles muy altos. El diseño está basado en tres canales de salida independientes y con una potencia máxima de 500 W por canal (1500 W en total). La familia de LED drivers, EUCO Arena Sport tienen un amplio rango de temperatura de funcionamiento lo que garantiza el rendimiento y fiabilidad para las aplicaciones más exigentes. Estos drivers también ofrecen un ajuste preciso de la corriente de salida y ofrecen una amplia gama de posibilidades de regulación digital DALI-2 que permiten ajustes de los niveles de iluminación dentro de un 0,1% al 100%. Además, la arquitectura y la topología del circuito de estos drivers, Delta ha logrado un Rizado AF de corriente pico a pico muy baja ($\leq 1\%$). Eso es importante en áreas deportivas y el evento es televisado, ya que los rizados de corriente pueden causar distorsiones a través de la luz emitida por los LED y estos parpadeos afectan la calidad de las transmisiones televisivas y limitan el uso de cámaras de alta resolución.

Los LED drivers EUCO Arena Sport utilizan sólidos disipadores de calor que proporcionan un área de contacto con la placa fría para proporcionar una excelente refrigeración pasiva. A ello contribuye el diseño optimizado de los componentes y topología que da lugar a garantizar una larga vida útil y una alta fiabilidad de los drivers.

La larga vida útil y la alta fiabilidad de los LED drivers EUCO Arena Sport han superado las rigurosas pruebas para determinar su vida útil (ALT) que consistieron en más de 5.000 horas en un medio ambiente hostil de 65 °C de temperatura y 85 grados de humedad.



DELTA ELECTRONICS

Tel.: +31-020-6550900

www.delta-emea.com [Contactar](#)

Célula robotizada de inspección 3D

SE PUEDEN REALIZAR PRUEBAS DE CONTROL DE CALIDAD DIEZ VECES MÁS RÁPIDAS

La célula de inspección de calidad escalable acelera la producción para los sectores de automoción, aeroespacial, maquinaria pesada y de construcción, mejorando la calidad, productividad y reduciendo los residuos.



Capaz de detectar defectos de menos de la mitad del ancho de un cabello humano e imperceptibles a simple vista, la célula robotizada de inspección de calidad 3D (3DQI) de ABB acelera drásticamente la producción al proporcionar pruebas rápidas y precisas para hacer que la metrología sea más fácil y más rápida. La célula de inspección de calidad 3D elimina la necesidad de una inspección manual que requiere mucho tiempo, a la vez que reduce sustancialmente la probabilidad de fallos y errores. Además de aumentar la productividad, la solución también reduce los costes al minimizar el riesgo de defectos del producto que podrían conducir a posibles retiros del mercado.

Los beneficios clave de la célula 3DQI incluyen su velocidad combinada, precisión por debajo de 100 (micrómetros) m y una gran flexibilidad proporcionada por su diseño modular.

Usando un único sensor óptico de luz blanca 3D para escanear millones de puntos 3D por disparo, se puede crear un modelo digital detallado de la pieza que se está inspeccionando, que se puede comparar con un dibujo CAD original. Todo esto se puede hacer 10 veces más rápido que con las máquinas de medición coordinadas (CMM) tradicionales.

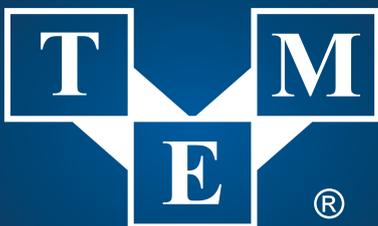
El sensor puede ser transportado por cualquier robot con una capacidad de manejo superior a 20 kg y es compatible con una gama de robots, pistas y mesas giratorias, por lo que no hay límites en las dimensiones de las piezas que se pueden inspeccionar.

La solución también proporciona análisis de datos completos procesados en tiempo real. Los registros digitales admiten la trazabilidad, que es necesaria en varias industrias, además de permitir a los clientes adaptar sus procesos para evitar fallos adicionales para mejorar la calidad y la productividad en general. Todo el equipo está incluido en el potente Power Pack RobotStudio Sideo Planner de ABB para una programación fácil e intuitiva, que permite a los usuarios familiarizarse rápidamente con el uso de la solución 3DQI.

ABB (DIV. ROBOTICS) ASEA BROWN BOVERI, S.A.

Tel.: +34-937288700

new.abb.com/products/robotics/es [Contactar](#)



Electronic Components

tme.eu

TRANSFER MULTISORT ELEKTRONIK
DISTRIBUIDOR GLOBAL DE COMPONENTES ELECTRÓNICOS

OMRON

Las mejores soluciones para
la automatización



**FUENTES
DE ALIMENTACIÓN S8VK
E INVERSORES Q2V**

– pensados para el futuro



CONSULTA MÁS
INFORMACIÓN:



Electronic Components

Transfer Multisort Elektronik S.L.U.

Calle Rejas 2, Planta 3, Oficina 21

28821 Coslada (Madrid)

+34 911 234 771

iberica@tme.eu [Contactar](#)

[facebook.com/TME.eu](https://www.facebook.com/TME.eu)
[youtube.com/TMElectroniComponent](https://www.youtube.com/TMElectroniComponent)
[linkedin.com/company/1350565](https://www.linkedin.com/company/1350565)
[instagram.com/tme.eu](https://www.instagram.com/tme.eu)
twitter.com/tme_eu

www.tme.eu



RNA-Vibrant

Su socio en las Aplicaciones de la Vibración Industrial



**Posicionamos las piezas, utilizando diferentes tecnologías,
para adaptarnos a las necesidades de los clientes**

www.vibrant-rna.com

Pol. Ind. Famades C/ Energía 23. 08940 Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel 933 777 300 / Fax 933 776 752 info@vibrant-rna.com [Contactar](#)

Lectores portátiles de códigos de barras

DE ALTO RENDIMIENTO, LEEN INSTANTÁNEAMENTE LOS CÓDIGOS MÁS DESAFIANTES



La serie DataMan 8700 lee instantáneamente los códigos más desafiantes.

Cognex Corporation anuncia el lanzamiento de su serie de lectores de códigos de barras portátiles DataMan 8700. Construida sobre una plataforma completamente rediseñada, esta generación de lectores portátiles ofrece un rendimiento de vanguardia y una gran facilidad de uso sin necesidad de ajuste o formación del operador.

Con una formación de imagen avanzada y un rápido procesamiento, la serie 8700 puede leer instantáneamente desafiantes códigos de marcado directo de piezas (DPM) y códigos basados en etiquetas, incluso cuando faltan o están dañados elementos vitales del código. Diseñados con plásticos resistentes al aceite y al agua, los lectores están contruidos para durar en los entornos de fabricación más duros.

Los lectores incluyen pantallas de visualización OLED incorporadas para permitir una rápida configuración y la retroalimentación del operador, como la fuerza de la señal inalámbrica, la lectura de datos de cadenas y la duración restante de la batería. También son compatibles con una amplia gama de protocolos industriales y opciones de comunicación inalámbrica para conectarse sin problemas y operar eficientemente en cualquier instalación.

La serie 8700 es ideal para mejorar la eficiencia, la productividad y la trazabilidad de los componentes en una serie de industrias, como la automotriz, la de dispositivos médicos, la electrónica y la aeroespacial.

COGNEX ESPAÑA

Tel.: +34-932992814

<https://www.cognex.com/es-es> [Contactar](#)

FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...

En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

***Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.**



Boutermic
S.R.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.boutermic.com [Contactar](#)

comercial@boutermic.com

Máquinas para lavar, desengrasar y tratar piezas industriales

TAMBIÉN PUEDEN EFECTUAR OTROS TIPOS DE TRATAMIENTOS COMO DECAPADO, FOSFATADO, PASIVADO, ETC.

Estas máquinas están diseñadas, además, para reducir la contaminación del medio ambiente, ya que para realizar sus diferentes ciclos de trabajo limitan al mínimo los consumos de: electricidad, agua y productos químicos.

Estas máquinas pueden ser: estáticas, lineales, rotativas, de tambor, etc., y operan por aspersion de diferentes tipos de líquidos según sean los tratamientos que han de realizar. Pueden trabajar por inmersión y agitación de la carga, con o sin la aplicación de ultrasonidos, todo ello dependiendo del grado de suciedad y de la geometría de las piezas a tratar.

Boutermic, S.A., especialista en este tipo de instalaciones, facilita sin ningún compromiso un estudio completo a los clientes que lo soliciten.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.boutermic.com [Contactar](#)



FIABILIDAD PARA QUE NADA PARE

La revista Automática & Robótica habló con Adolfo Ibáñez Monteagudo, Robotics Sales Manager en Sumcab, para conocer el trabajo desarrollado por la compañía, y en particular, el de la unidad de Robótica. [Contactar](#)

SUMCAB SPECIALCABLE GROUP, CON MÁS DE 20 AÑOS DE EXPERIENCIA, ES UN GRUPO GLOBAL QUE DISEÑA, FABRICA Y SUMINISTRA CABLES ESPECIALES Y SISTEMAS ENERGÉTICOS DE MÁXIMA CALIDAD Y FIABILIDAD PARA ROBOTS.

LA COMPAÑÍA DISPONE DE CENTROS DE PRODUCCIÓN, LOGÍSTICOS Y DELEGACIONES COMERCIALES POR TODO EL MUNDO. ROBOTICS CUENTA CON UNIDADES PROPIAS TANTO EN ALEMANIA COMO EN ESPAÑA, PONIENDO EN VALOR EL SERVICIO, LA EXPERIENCIA Y EL COMPROMISO PARA APOYAR A SUS CLIENTES DE FORMA GLOBAL.



¿Cuál es la propuesta de valor de Sumcab Robotics?

En Sumcab Robotics ofrecemos soluciones y servicios a nivel nacional e internacional para la automatización y robótica industrial. Nuestra cadena de valor incluye cables estándar y a medida, cables conectorizados y paquetes energéticos para las aplicaciones más diversas y exigentes, desarrollando junto a nuestros clientes soluciones capaces de cumplir con los requisitos más rigurosos.

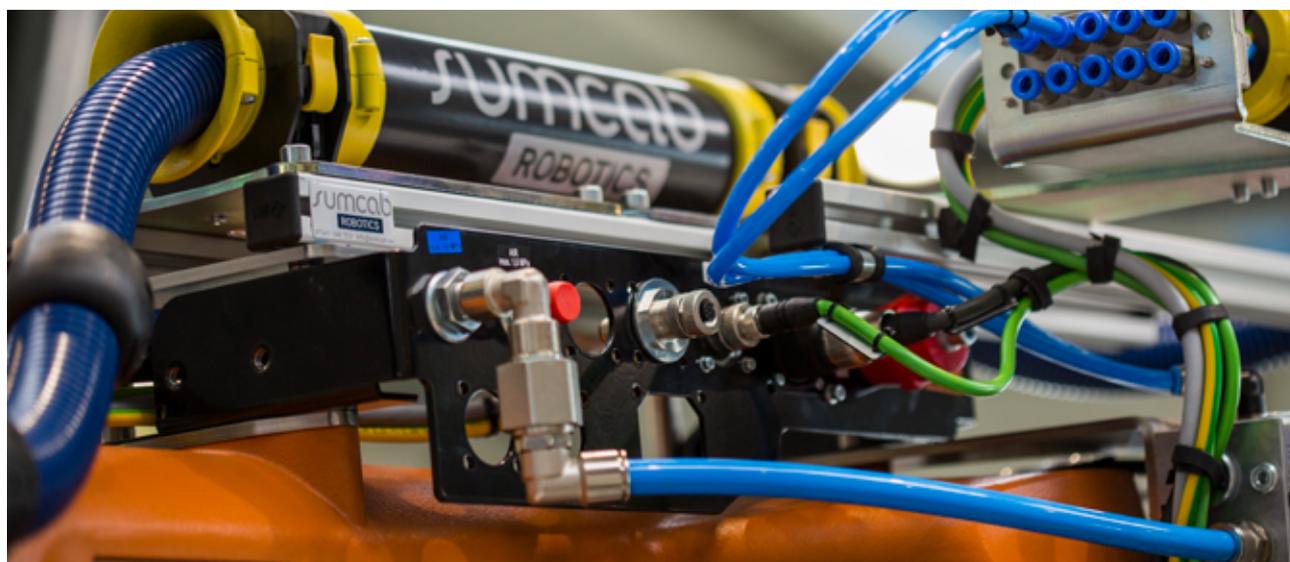
Proporcionamos una combinación completa de servicios y productos que abarca desde la consulta inicial hasta el desarrollo de productos específicos para la aplicación requerida. Nuestro enfoque integral marca la diferencia e incluye la instalación, optimización y mantenimiento tanto de sistemas nuevos como existentes.

¿Cuáles son las razones por las que los clientes eligen Sumcab?

Instalaciones que requieren de una alta fiabilidad, se estudian y proyectan a medida por parte de nuestro departamento técnico que acompaña al cliente en todo el proceso. Otro elemento clave pasa por la optimización de un mismo paquete en diferentes modelos de robot y aplicaciones.

Iniciamos nuestro servicio estudiando la necesidad presentada por el cliente y aportamos nuestra experiencia para dar la mejor solución, bien sea en diseño y fabricación a medida o a través de nuestro stock, con disponibilidad inmediata.

Si la solución pasa por el diseño y la fabricación, ponemos en marcha nuestro Departamento de I+D, y después de la acep-



tación por parte del cliente, fabricamos con plazos de entrega muy ajustados. Tras la fabricación y los correspondientes ensayos y pruebas, utilizamos nuestro Departamento Logístico, tanto nacional como internacional, para entregar el producto según las necesidades y la localización del cliente, bien sea por vía terrestre, marítima o aérea.

Si la solución pasa por nuestro stock, disponemos de centros de distribución en las zonas de mayor consumo que nos permite entregar gran parte de nuestros pedidos en menos de 24 horas.

En resumen, destacaríamos estos elementos distintivos que hacen única la propuesta de Sumcab:

- » La garantía de una gran empresa, con la flexibilidad y capacidad de adaptación de una pequeña compañía.
- » Atención personalizada y proximidad.
- » Cercanía al mercado.
- » Realización de cortes a medida en cables habituales de stock.
- » Departamento de Exportación para una entrega adecuada, garantizada y asegurada en destino.
- » Catálogo general y catálogos específicos por mercados y segmentos.
- » Departamento de I+D para el desarrollo de nuevos productos y materias primas.
- » Seguimiento de proyectos y participación conjunta en su desarrollo.
- » Fabricación con cantidades mínimas muy ajustadas.
- » Plazos de entrega muy cortos, acordes con las exigencias actuales del mercado.
- » Asesoramiento, diseño, desarrollo y fabricación de soluciones especiales según necesidades de la aplicación.

Sumoflex es una innovación reciente del Grupo Sumcab. ¿En qué consiste?

Sumoflex es la nueva propuesta innovadora de paquete energético con sistema de retracción de Sumcab Group.

Cuenta con un muelle de compresión montado en tubo corrugado y se ha diseñado especialmente para brindar la máxima flexibilidad con el objetivo de ofrecer un menor desgaste. La confección del tubo de retracción proporciona una alta fiabilidad, ya que contribuye a una mayor vida útil de los cables y tubos de neumática que alberga en su interior. Su diseño modular brinda una gran ventaja, ya que permite planificar en diferentes longitudes para satisfacer cualquier punto de anclaje alrededor del robot. Tanto el diámetro del tubo corrugado como la longitud del tubo de retracción y, por lo tanto, el recorrido del muelle, se pueden configurar con flexibilidad.

El mantenimiento se lleva a cabo de manera fácil, rápida, y sin complicaciones. Reduce hasta en un 70% el tiempo de sustitución en cada parada.

Además, el abanico de servicios que ofrece el departamento técnico facilita al cliente la instalación, optimización y puesta en marcha con opciones "llave en mano".

El sistema Sumoflex está disponible para diámetros de tubo de 36mm, 48mm y 70 mm.

<https://www.sumcab.de/en/products/dresspack-systems/> [Contactar](#)



Otro producto que ha sido una gran apuesta es el MTPReel. ¿En qué consiste y cuáles son las ventajas de este sistema?

Una solución innovadora para mejorar las condiciones de trabajo y de seguridad en los entornos productivos. Este sistema recogeables automático fue diseñado específicamente para los cables de conexión a unidades de programación de robots industriales (Panel de control o Teach Panel).

Después de su uso, los cables de conexión de Teach Pendant se enrollan, en el mejor de los casos, de forma manual y se guardan en el armario de control del robot, aunque frecuentemente se encuentran simplemente esparcidos por el suelo, lo cual va en detrimento tanto de la seguridad de los operarios que trabajan en el entorno, como de los propios cables acortando su vida útil de forma considerable.

Con MTPReel, una vez finalizadas las operaciones de programación y configuración del robot, el cable se puede enrollar de forma fácil y segura gracias a su sistema patentado de freno de bobinado progresivo Speedy Brake, que evita que el panel de control pueda caer al suelo por un tirón excesivo de bobinado. El resultado es un entorno ordenado y limpio.

MTPReel es un producto reconocido por TÜV Süd como solución adecuada para la prevención de accidentes cuando se utiliza con fines industriales como parte del esfuerzo de fabricantes por implementar medidas preventivas destinadas a incrementar la seguridad.



Características:

- Diseñado para la mayoría de modelos de control de robots (ABB, Fanuc, Kuka, Comau, Yaskawa, etc.)
- Sólida caja recogeables gracias a elementos estructurales resistentes a los golpes.
- Speedy Brake: polea de tracción de cable con un elemento tensor que permite la retracción del cable cada 500 mm
- Soporte de montaje estable en acero
- Uso de cables de conexión especiales con cubierta de poliuretano de alta resistencia, extremadamente flexible, retardante al fuego, resistente a la abrasión, a los lubricantes y refrigerantes. Desarrollado y fabricado según construcción y diseño por Sumcab S.T.M.C., la unidad productiva de Sant Pol de Mar (Barcelona).
- Cable especial de robótica diseñado para más de 1Mio de maniobras, según construcción de cada fabricante.

<https://www.sumcab.de/en/products/the-mtpreeltm-cable-retraction-system/>

Contactar ↗

El cable robótico Sumflex Mechatronic es otro de los productos destacados de su catálogo. ¿Cuáles son sus particularidades?

Diseñado y fabricado para cumplir los requisitos más exigentes en cuanto a resistencia mecánica, agresión química y amplitud térmica, Sumflex Mechatronic nació como una solución técnica única en durabilidad, capaz de soportar 10 Mio de ciclos de flexión, torsión y tracción, siempre con radios de curvatura muy pequeños (hasta 5 x d).

En un entorno en el cual el control directo de la calidad es esencial, la fábrica Sumcab Tailor Made Cables se ha convertido en un referente europeo en un mercado altamente exigente. Sumflex Mechatronic se desarrolla con la máxima garantía de fabricación y testeado que otorga la producción propia y los ensayos 3D en el laboratorio.

¿Con qué garantía pueden contar sus clientes?

El mejor aval son los resultados. El éxito de la propuesta se resume en datos concretos que acreditan la buena aceptación en el mercado:

- Desarrollo, fabricación y suministro de más de 500.000 m de cable robótico. Homologación de producto en la mayoría de OEM´s del Automóvil Europeo. Los plazos, servicio y calidad de producto hacen que Sumcab se posicione por extensión como un referente en el ámbito industrial comunitario.
- Primer fabricante nacional especializado en cables para la robótica Industrial.
- Único fabricante español de cables para robótica homologado en la industria del automóvil alemana.
- Demanda y aceptación del producto creciente, bien sea bajo paquete de energía (Sumoflex -Sumoslide) o en el suministro a metros destinado a aplicaciones exigentes de Flexión-Torsión.

Respecto a la innovación y al desarrollo de producto, ¿Cuál es la filosofía de Sumcab?

Si no existe, lo fabricamos. Sumcab ofrece nuevas medidas en la gama Sumflex Mechatronic, además de reforzar las ya existentes, con el fin de poder dar solución a las aplicaciones más exigentes dentro del ámbito de la robótica industrial. En particular:

- Cables para sensor actuador
- Cables para control y señales con un mayor número de hilos y secciones.
- Cables para encoder / servo.
- Cables para Ethernet.
- Cables para soldadura HFS.

www.sumcab.com

Contactar ↗



Pinzas neumáticas paralelas y de dos dedos

CUENTAN CON UN SISTEMA EXCLUSIVO DE AUTOCENTRADO

En la gama de producto de Handling, donde Gimatic tiene un posicionamiento destacado con la fabricación de elementos utilizados en aplicaciones de manipulación, inserción o montaje presentan un diseño para la serie de pinzas neumáticas paralelas autocentrante SZ, el cual, con un perfil de aluminio en forma de T las convierte en las pinzas con mejor ratio calidad/precio del mercado. La serie de pinzas neumáticas SZ que cuentan con un sistema exclusivo de autocentrado se amplía con modelos y un diseño basado en su construcción en un perfil de aluminio aportando unas altas prestaciones tanto por precio como por capacidades, permitiendo conseguir una alta fiabilidad y repetibilidad.

La serie SZ permite diferentes formas de fijación al tiempo que permite la detección de la posición a través de sensores magnéticos de proximidad, los cuales pueden ser incluidos opcionalmente.

Entre sus principales características se encuentran las siguientes:

- Cuerpo de aluminio y mordazas de acero inoxidable.
- Misma fuerza en apertura como en cierre - de 50 a 620N.
- De 8 a 30 mm de carrera.
- De 100 a 1.200 g.
- Doble actuación.
- Varias opciones de fijación y alimentación.
- Cinco tamaños.
- Materiales inteligentes.
- Fácil montaje.

GIMATIC IBERIA, S.L.

Tel.: +34--662146555

www.gimatic.com/es [Contactar](#)



MultiSpectrum

Nueva Iluminación para Visión Artificial, "All in One"

Iluminación con 8 Colores para todo tipo de aplicaciones

- ✓ Mejor imagen
- ✓ Mayor Fiabilidad y Precisión en la detección
- ✓ Una iluminación universal para la mayoría de las aplicaciones

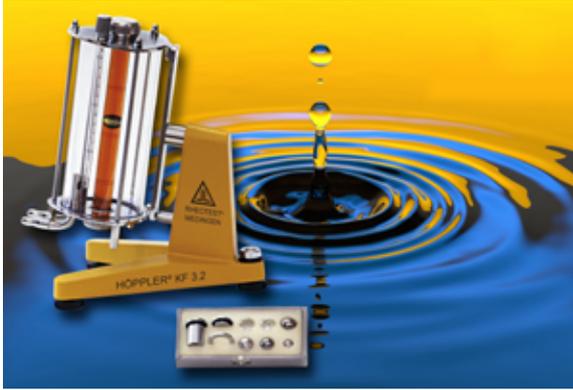
Seguridad y Estabilidad para todas las aplicaciones actuales y futuras

- ✓ Fácil de configurar
- ✓ Intuitivo
- ✓ Fiable
- ✓ Adaptable



Medidores electromagnéticos de flujo

BASADO EN EL PRINCIPIO DE MEDICIÓN DE HÖPPLER PARA DETERMINAR LA VISCOSIDAD DE LOS FLUIDOS TRANSLÚCIDOS



Höppler KF 3.2, de la marca Rheotest, distribuido por Mabeconta, es un viscosímetro de laboratorio de gran precisión y de aplicación universal que destaca por su sencillo manejo y amplio rango de medición.

Se utiliza principalmente en la inspección de calidad de sustancias fluidas, especialmente cuando se requieren tests aleatorios de bienes entrantes y salientes. Es por ello un dispositivo indispensable para la formación y medición en centros educativos especializados.

Aplicaciones:

- Fines educativos/pedagógicos.
- Industria petrolera (por ejemplo, aceites minerales).
- Combustibles.
- Industria papelera.
- Química polimérica, Cosmética, Industria farmacéutica.
- Sector alimentario.
- Detergentes.

El Höppler KF 3.2 es un viscosímetro de bola. Una bola de precisión se desliza o cae sobre una distancia de medición definida a lo largo del interior de un tubo de cristal de precisión con una inclinación de 10° que se rellena con la sustancia que se estudia. El tiempo de la caída de la esfera proporciona la viscosidad de la misma. El valor de viscosidad se obtiene multiplicando el tiempo de medición, la constante de la bola y la diferencia de la gravedad específica entre la bola utilizada y la sustancia estudiada.

Un total de seis bolas de distintos diámetros y gravedades específicas permiten una medición de la viscosidad en seis rangos de medición.

Un tubo de cristal con camisa y uniones para un termostato líquido permite controlar la temperatura de la sustancia estudiada.

MABECONTA, S.L.

Tel.: +34-913328272

www.mabeconta.net



Cables de fibra óptica resistentes al fuego

GARANTIZAN LAS MÁXIMAS PRESTACIONES DE SEGURIDAD YA QUE CUMPLEN EL REGLAMENTO CPR Y POSEEN EL MARCADO CE

Los modelos de la familia XtremeFire+, que cumplen el reglamento CPR y poseen el marcado CE, garantizan las máximas prestaciones de seguridad.

Todos los cables destinados a su instalación de forma permanente en obras de construcción dentro de la Unión Europea (UE) deben cumplir las prescripciones del Reglamento de Productos para la Construcción (CPR) y disponer del correspondiente marcado CE.

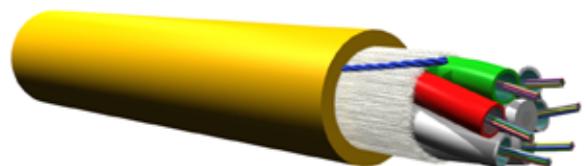
Por esta razón, el Grupo Cofitel suministra los cables de fibra óptica de la familia XtremeFire+ de Optral que, con la clasificación B2ca, proporcionan una de las máximas prestaciones de seguridad frente al fuego.

Fabricados en las instalaciones de Optral en Barcelona y Fraga (Huesca), los cables XtremeFire+ incorporan materiales altamente ignífugos que, en caso de incendio, dificultan la propagación del fuego, facilitando así una eventual evacuación de un edificio.

También se distinguen por una mínima emisión de los humos opacos, los gases tóxicos y los halógenos que se generan durante la combustión.

Entre los cables con Euroclase B2ca (según UNE-EN 13501) se encuentran los modelos Flat XtremeFire+ y DT-DC XtremeFire+. Los primeros se dirigen a aquellas conexiones de interior con dos fibras ópticas en las que se requiere una interconexión directa al equipo terminal. Cuentan con elementos de tracción de aramida.

Las versiones DT-DC XtremeFire+, por su parte, resultan idóneas para despliegues con una mayor densidad de fibras. Su estructura ofrece una capacidad de hasta sesenta fibras ópticas en un diámetro de 8,1 mm y añade protección frente a los roedores. Se trata de cables holgados multitubo con armadura dieléctrica para interior y elementos de tracción de fibra de vidrio. Además, al ser totalmente secos (sin gel), facilitan su manipulación y conexionado.



C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL

Tel.: +34-916224111

www.c3comunicaciones.es



Lectores de línea de códigos de barras

SE DISTINGUE EN PARTICULAR POR SU ALTO RENDIMIENTO DE LECTURA



El escáner de línea de códigos de barras de wenglor establece unos estándares en la lectura de códigos unidimensionales. Gracias al área de escaneo aumentada, el escáner estacionario se puede utilizar de manera aún más flexible, en estaciones de trabajo manuales y en sistemas completamente automatizados. Con la línea CCD integrada, el escáner de línea de códigos de barras de la serie BLN se distingue en particular por su alto rendimiento de lectura. El área de escaneo es de 20 a 200 mm o de 30 a 520 mm según el modelo, lo que aumenta enormemente la flexibilidad en el diseño y la instalación del sistema. El diseño compacto (29 x 60 x 52 mm) también permite la instalación en espacios reducidos, como instalaciones de intralogística complejas. El escáner BLN lee de manera segura códigos 1D con una densidad muy alta de más de 0.075 mm en aplicaciones estáticas y dinámicas de hasta 0,3 m/s con una velocidad de escaneo de 510 escaneos/s. La información decodificada se envía directamente al sistema a través de una interfaz Ethernet o RS-232 integrada. La luz roja visible ayuda a garantizar que el código esté alineado de manera óptima en el área de escaneo cuando se usa en estaciones de trabajo manuales. La señal de correcta lectura es visible por el operario gracias a un LED verde de "buena lectura", la práctica pantalla OLED muestra la información almacenada en el código. Además del concepto de funcionamiento sencillo que no requiere software adicional, el sensor inteligente impresiona por su robusto diseño de carcasa con grado de protección IP67, que también lo hace adecuado para su uso en entornos industriales hostiles.

Características principales:

- Gran área de escaneo de 20 a 200 mm o 30 a 520 mm.
- Diseño compacto para instalación en sistemas con espacio restringido.
- Interfaz Ethernet y RS-232.
- Luz roja visible para una fácil alineación.
- LED verde de "Buena lectura" y pantalla OLED para mostrar el estado de lectura.

WENGLOR SISTEMAS DE SENSORES, S.L.

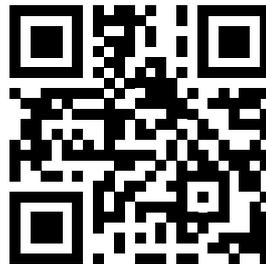
Tel.: +34--934987548

www.wenglor.com **Contactar** ↗

PERFORMANCE

Automation 4.0

Industry 4.0 demands Operational Excellence at every stage of the manufacturing process. At EWAB Engineering we take great pride in offering complete data collection and flow statistics to all our customers.



Our latest innovation the ADS Solution, offers complete data collection to our customers. That's just one of it's many benefits. Scan the QR - code to learn more about the EWAB ADS Solution.

EWAB
ENGINEERING

Portaherramientas inteligentes de expansión hidráulica

MONITORIZAN LOS PROCESOS DE MECANIZADO CON UNA ALTA RESOLUCIÓN, DIRECTAMENTE EN LA HERRAMIENTA Y A TIEMPO REAL



El iTENDO de Schunk es capaz de registrar sin problemas el proceso de mecanizado, monitorizar los límites exactos previamente definidos y, en caso de irregularidades, permitir el control de adaptación de la velocidad de rotación y del avance de corte. Este portaherramientas inteligente va equipado con un sensor, una batería y una unidad de transmisión, lo que le permite registrar los datos directamente en la herramienta y los transmite de manera inalámbrica mediante Bluetooth a una unidad receptora en la sala de máquinas, desde donde se transmite por cable a un controlador del sistema de control y de sensores de fuerza. Precisamente este procedimiento lo diferencia de otras soluciones para la monitorización de procesos. Mientras que la supervisión de la entrada de corriente del husillo solo permite señales difusas sobre el comportamiento de la vibración, la fijación de herramienta inteligente proporciona datos de proceso precisos. En las aplicaciones piloto, este dispositivo inteligente ha demostrado su rendimiento para fresar, taladrar, avellanar e incluso desbarbar.

Schunk está estandarizando el iTENDO para la interfaz común HSK-A 63 con diámetros de sujeción de 6 mm a 32 mm y una longitud de 130 mm. El portaherramientas inteligente es apropiado para el uso de refrigerante y está diseñado para velocidades de hasta 10 000 rpm. La puesta en funcionamiento y el análisis de los datos se realiza a través de un panel de mandos basado en un navegador en ordenadores personales estándar, tabletas o smartphones.

En la configuración más simple, que se puede implementar completamente sin necesidad de realizar ajustes en la máquina, los datos en directo del sensor pueden mostrarse directamente en un panel mediante una conexión local. Para ello, Schunk proporciona un sistema de paneles especiales con pantalla integrada, que permite poner en funcionamiento el portaherramientas en dos horas y con un esfuerzo mínimo.

En una segunda configuración, un técnico de servicio conecta el controlador en tiempo real, idealmente, al sistema de control de la máquina a través de E/S digitales o analógicas, de modo que, por ejemplo, se puedan disparar alarmas o controlar procesos de forma adaptativa.

La tercera configuración y la más sofisticada permite el intercambio de información adicional con la máquina (por ejemplo, en el caso del último sistema de control de Siemens mediante OPC UA). Todas las variantes también pueden operarse y controlarse de forma centralizada mediante una solución en la nube.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Tel.: +34--935123395

www.es.schunk.com [Contactar](#)

Asas para agarres ergonómicos y seguros

FABRICADAS EN TECNOLÍMERO DE BASE POLIAMÍDICA (PA) REFORZADO CON FIBRA DE VIDRIO



Elesa Ganter Ibérica ofrece la gama de asas M 543, un complemento perfecto para optimizar la portabilidad, agarre y ergonomía de máquinas tales como generadores de ozono. Las asas M 543 están fabricadas en tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio y acabado mate con inserto de latón y agujero roscado ciego.

Este asa aporta la robustez necesaria para que la máquina pueda ser transportada y manipulada por el operario ya que su resistencia y ligereza permite hacer movimientos de en espacios limitados. Ofrece resistencia a la aplicación de un esfuerzo de tracción y resistencia a la rotura. Se han realizado ensayos de rotura por medio de un equipo dinamométrico apropiado en las condiciones de prueba ilustradas y con temperatura ambiente. La gama de asas M 543 destaca por su ergonomía, diseño y robustez.

Elesa Ganter ha suministrado su gama de asas M 543 a la compañía King Ozono (fabricante de generadores de ozono). Su producción, aliada con la tecnología más moderna y avalada por años de experiencia en este mercado y con un personal especializado, ha cubierto así un nivel óptimo de seguridad en tiempos de COVID 19.

ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--943752520

www.elesa-ganter.es [Contactar](#)

Módulos de seguridad IP67/69K

COMPLETOS DE ENTRADAS Y SALIDAS SEGURAS CONFIGURABLES

Turck amplía la gama de módulos de seguridad con los módulos completos de entradas y salidas seguras configurables. Los módulos IP67/69K de E/S TBPN para Profisafe y TBIP para CIP Safety proporcionan señales de entradas y salidas de seguridad directamente desde el campo al controlador de seguridad. Los módulos pueden utilizarse alternativamente como controladores de seguridad descentralizados en el campo. Esta función permite realizar máquinas modulares y también las aplicaciones en las que los largos tiempos de ciclo del bus al controlador central requerirían mayores distancias de seguridad.

- Funciones de seguridad hasta PL e, categoría 4, SILCL 3.
- Protección IP65/IP67/IP69K.
- 4 safety Inputs, 4 safety configurable I/O.
- Módulos híbridos y completos de seguridad disponibles para Profisafe y CIP Safety.

Funciones de seguridad fuera de línea para reducir los tiempos de puesta en marcha: las funciones de seguridad también se pueden probar fuera de línea con la función del controlador de seguridad local antes de que la máquina o el módulo de la

máquina se comuniquen con un controlador central. El trabajo de puesta en marcha es considerablemente más rápido cuando los dispositivos se usan en combinación con un servidor web personalizado.

Las E/S de seguridad configurables aumentan la flexibilidad: estos dispositivos de E/S proporcionan cuatro entradas de seguridad y cuatro entradas o salidas de seguridad (FDX) en el campo. La flexibilidad de los puertos FDX en particular permite una cobertura óptima de los requisitos de señales de seguridad individuales de cualquier aplicación. Los módulos se pueden usar para aplicaciones hasta PL e, categoría 4, en circuitos de seguridad hasta SILCL 3. Las salidas de seguridad cuentan con 2 amperios por canal, con un total de hasta 9 amperios. Con protección IP65/IP67/IP69K y un rango extendido de temperatura de funcionamiento de -40 a +70 ° C, los módulos de Turck TBPN & TBIP completamente encapsulados pueden soportar los entornos más hostiles.



ELION, S.A.
Tel.: +34-932982000
www.elion.es **Contactar**

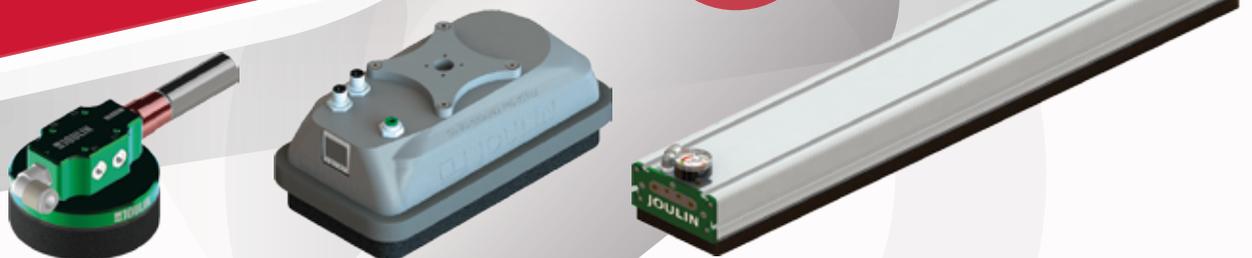
GIMATIC Iberia presenta a Joulin, el experto en tecnología Foam Gripper

Desde más de 50 años, la firma francesa es pionera en el diseño y fabricación de garras de vacío



Diseño a medida

Manipulación versátil



Sistema patentado mediante chicanas, que permite reducir el consumo energético hasta un 50%

Con este tipo de garras es posible manipular productos irregulares y/o con alta porosidad. Para la aspiración pueden ser equipadas con bomba electromecánica o con venturi. Se emplean en ellas 2 tecnologías para su concepción, la de válvulas autorreguladas y la de orificios calibrados.

Entre sus aplicaciones más destacadas se encuentran:

- Manipulación de cualquier tipo de producto: Latas, jarras de cristal, cajas de cartón, cubos, ladrillos, tejas, cerámica, productos embolsados, sacos, madera, etc.
- Paletizado y despaletizado de capas completas o parciales incluyendo hoja intercalar y el pallet.

Sensor inteligente para medición de temperatura y humedad

OFRECE A LOS USUARIOS UN VALOR AÑADIDO EN EL USO Y LA INTERCONEXIÓN, ADEMÁS DE CONVERTIR LOS DATOS EN UNA SEÑAL DIGITAL ESTANDARIZADA

Stego ofrece una versión digital IO-Link del sensor inteligente CSS 014. El sensor compacto mide los parámetros climáticos de temperatura y humedad, ofreciendo a los usuarios un valor añadido en el uso y la interconexión, además de convertir los datos en una señal digital estandarizada.

La medición eficiente de la temperatura ambiente y la humedad en envolventes es un elemento importante para prevenir la formación de condensación. La corrosión causada por la condensación puede causar averías en componentes clave, no solo en armarios de control o envolventes, sino también en áreas y procesos automatizados donde la temperatura y la humedad son importantes.

El sensor inteligente CSS 014 IO-Link mide la temperatura ambiente dentro de un rango de -40 a +80° C, y al mismo tiempo registra la humedad relativa (HR) entre 0 y 100%. En base a estos datos, los usuarios obtienen un diagnóstico exacto del clima para evaluar el entorno periférico en su aplicación.

Solo necesita configurarse una vez junto con el IO-Link master para su parametrización. El diagnóstico de datos y la información del dispositivo se procesan en el almacenamiento interno del sensor.



STEGOTRONIC, S.A.

Tel.: +34--938066026

www.stegotronic.es [Contactar](#)

Sistemas autónomos descentralizados

CONSTRUYEN Y ADAPTAN SOLUCIONES EN LA INDUSTRIA DEL AUTOMÓVIL Y EN LA FABRICACIÓN DE COMPONENTES INDUSTRIALES

Ewab Engineering, experto en optimizar procesos productivos, ofrece sistemas que han construido y adaptado soluciones en la industria del automóvil y en la fabricación de componentes industriales.

Son expertos en el transporte y control de flujo de materiales productivos. Sus sistemas basados en "Theories of constraints" y en la filosofía "pull and kanban" aseguran una producción continua y eficiente.

Su departamento interno de I+D en Suecia, está focalizado en la innovación y desarrollo de nuevas tecnologías. Han lanzado su innovación, denominada "Autonomous Decentralized System" (Ewab ADS), un sistema basado en la escalabilidad, modularidad y sustentabilidad que puede hacer frente a un entorno productivo cambiante. Se puede reutilizar y reconstruir para adaptarse a las

nuevas necesidades o nuevos requerimientos productivos y está compuesto de forma exclusiva por equipamiento y componentes de la propia marca.

EWAB ofrece sus propios controladores inteligentes, con la finalidad de gestionar el flujo productivo, sin programaciones complejas asociadas a otros equipamientos. Destaca su configuración por parte del usuario final, prácticamente de forma autónoma.



EWAB ENGINEERING, S.A.U.

www.ewab.com [Contactar](#)



Automation24

One stop. Smart shop.

Automatización totalmente integrada
¡La solución completa para optimizar sus procesos!



Descubra la Industria 4.0 con el
Starter-Kit maestro IO-Link
de ifm

- ✓ Maestro IO-Link AL1100
- ✓ Software de parametrización LR DEVICE
- ✓ Sensor de distancia óptico O5D100
- ✓ Fuente de alimentación
- ✓ Cable prolongador



www.automation24.es/io-link-master

Automatización totalmente integrada

en automation24.es



desde 319,00 €

Automatización integrada con TIA Portal

El software **TIA Portal** de Siemens le permite poner sus dispositivos en funcionamiento fácilmente y controlar y monitorear procesos. Los datos de diagnóstico críticos están disponibles en cualquier lugar las 24 horas del día, los 7 días de la semana, a través de un PC o un smartphone.



desde 309,10 €

Supervisión eficiente

Los **paneles HMI SIMATIC** permiten monitorear múltiples controladores con capacidad PROFINET/Ethernet. Gracias al acceso remoto en tiempo real, tendrá siempre una descripción general de todos los datos.



desde 251,00 €

Conexiones seguras

Los **switches Profinet de Helmholtz** le ofrecen integración sin fisuras y seguridad en la transmisión de red.



desde 111,40 €

Control de velocidad simple y robusto

Los **variadores de frecuencia de Siemens de las series V20 y G120X** son fáciles de poner en funcionamiento y se pueden supervisar a través del Tia Portal.

¡Introdúzcase ya en la automatización integrada y ahorre un 10 %!



¡Regístrese ahora en el **boletín de noticias de Automation24**, ahorre un **10 %** en su pedido y nunca más se pierda las **novedades** de productos!

Boletines de noticias actuales con productos destacados

NUEVO



Sistemas de medición industrial de TITEC



Nuevos armarios eléctricos de Rittal



Sensores de conductividad de ifm

Abóñese ya: www.automation24.es/boletin-de-noticias



desde **214,20 €**

Control flexible e inteligente

Ya sea a través de la interfaz PROFINET integrada o de forma inalámbrica, el **SIMATIC S7-1200** es un excelente controlador para casi todas las aplicaciones.



desde **68,30 €**

Estado de la máquina de un vistazo

Con las **balizas de señalización** de Patlite y las de ifm con IO-Link, el estado de las máquinas de su instalación se puede comprobar de un vistazo.



desde **7,95 €**

Instalación fácil y rápida

Robustos y fácil de instalar, los dispositivos de **mando y señalización** de Eaton y Siemens permiten monitorizar fácilmente sus instalaciones.

Todos los productos
EN STOCK



desde **54,20 €**

Comunicación inteligente IO-Link

Fácil reconocimiento, posicionamiento y monitoreo, gracias a los múltiples **sensores con IO-Link** de ifm y microsonic.



desde **115,00 €**

Comunicación segura para todos los entornos

Los switches Ethernet Full Gigabit de Terz permiten la conexión de red sin necesidad de armario eléctrico. Los productos son adecuados para aplicaciones industriales (PROFINET) y ferroviarias según la norma DIN EN 50155.



desde **313,50 €**

Cuando el cable no es la solución

El Anybus Wireless Bolt™ de HMS ofrece un reemplazo al cable en entornos difíciles, conectando de forma inalámbrica máquinas y sistemas a través de WLAN y Bluetooth.

¿Por qué automation24.es ...?

... porque Automation24 VA BIEN!



... si busca las mejores marcas



... si busca precios buenos y transparentes



... si desea el mejor servicio al cliente



... si necesita soporte técnico



... si desea envíos rápidos y puntuales



io-key – ¡Nunca ha sido tan fácil monitorizar sensores a distancia!

NUEVO

¡Empiece ya por **367 €** !

La oferta incluye io-key y el paquete de datos S de 12 meses y acceso a la nube de ifm.

- ✓ Reconocimiento automático de hasta 2 sensores IO-Link
- ✓ Transmisión autónoma de valores del proceso a través de la red de telefonía móvil GSM
- ✓ Mando de control basado en la web para la visualización y evaluación
- ✓ Alertas por SMS o e-mail con cambios de valor o estado

www.automation24.es/io-key

Automation24 – Su mejor socio para la automatización de procesos con las mejores marcas como, por ejemplo:



+34 91 7878 538
00800 24 2011 24 (gratuito)

@ info@automation24.es

www.automation24.es

Centro de torneado

PARA ALTAS PRODUCCIONES

Multi-S Flex es una máquina con CNC de alta precisión, patentada, que se sitúa en el sector de los centros de torneado, ofreciendo soluciones innovadoras para el mecanizado de piezas partiendo de barra, de piezas brutas o de molde.

Multi-S Flex es una máquina muy compacta y la proporción espacio/producción es el mejor de este sector.

La máquina Multi-S Flex, debido a su alta flexibilidad y rapidez en el cambio de producción permite la fabricación de piezas incluso en series pequeñas y no exclusivamente para lotes grandes.

La máquina Multi-S Flex está equipada, en su configuración estándar con 6 u 8 estaciones de mecanizado, cada una con husillo controlado, independiente, que permite realizar operaciones de torneado, fresado, taladrado e interpolaciones de hasta 4 ejes.

Debido al número alto de husillos, ampliable hasta 24, es posible subdividir y optimizar las operaciones de mecanizado obteniendo tiempos de ciclo reducidos, incluso en el caso de muchas operaciones de mecanizado en la parte posterior de la pieza, donde normalmente está la barra.

MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.

Tel.: +34--934640178

www.mpe.es [Contactar](#)



STEGO CONNECT

Intelligent Condition Management

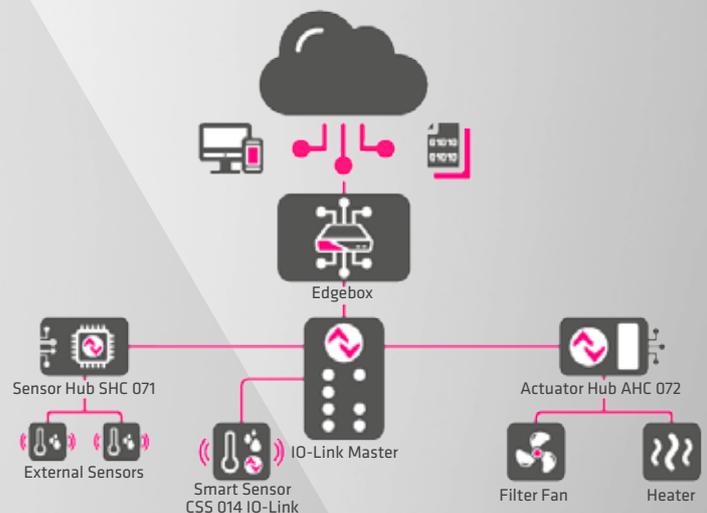


DE LA GESTIÓN TÉRMICA A LA GESTIÓN INTELIGENTE DE DATOS (BIG DATA)

STEGO CONNECT permite la integración de dispositivos analógicos (resistencias calefactoras, ventiladores con filtro, etc.) en el mundo digital.

La Monitorización Remota consta de sensores digitales para la recopilación y transferencia de datos ambientales. Los datos obtenidos se utilizan para controlar dispositivos analógicos y mejorar el entorno periférico dentro de una aplicación.

Los datos se transmiten vía **IO-Link** desde los sensores hacia la nube. Los datos en la nube (Big Data) sirven como base para la optimización de las condiciones generales de la aplicación.



[Contactar](#)

www.stegotronic.es

STEGOTRONIC, S.A.

C/ Francia, nº 20, Nave 2 (Pl. Les Comes) · 08700 IGUALADA (Barcelona)

+34 93 806 60 26

stegotronic@stegotronic.es

Pinzas robóticas

CUENTA CON UN SISTEMA DE LEVAS QUE ACCIONA LOS DEDOS



En la gama de producto de Handling Gimatic tiene un posicionamiento destacado con la fabricación de elementos utilizados en aplicaciones de manipulación, inserción o montaje. La empresa presenta una serie de pinzas, las pinzas DH, TH y PQ, cuyo concepto diferenciador base reside en el sistema de levas que acciona los dedos, lo que permite integrar la transmisión en las mismas dimensiones que una pinza con un mecanismo de plano inclinado.

Este sistema de transmisión patentado, brinda notables ventajas sobre el resto de los sistemas de accionamiento, lo que redundará en un mayor rendimiento.

- Menor fricción y por tanto menor desgaste de las guías.
- Mayor vida útil de la pinza.
- Menor tamaño del actuador y por tanto menor consumo de aire.

Estas pinzas también ofrecen:

- Amplia gama de tamaños, fuerzas y carreras.
- Versiones en Simple Efecto – NC y NA.
- Fijación del cuerpo y de los dedos mediante anillos de centrado coaxiales, que simplifican el montaje.
- Detección de la posición de los dedos mediante sensores inductivos, magnéticos, etc.
- Periodo de intervención de mantenimiento de al menos 10 millones de ciclos.

Por último destacar que son totalmente intercambiables con modelos equivalentes de otros importantes fabricantes, con plazos de entrega razonables y precios muy competitivos.

GIMATIC IBERIA, S.L.

Tel.: +34--662146555

www.gimatic.com/es



Robots Scara

SU ALTA CAPACIDAD DE CARGA EN ESPACIO REDUCIDO LOS CONVIERTE EN UNA OPCIÓN ÓPTIMA PARA UNA AMPLIA VARIEDAD DE INDUSTRIAS

Fanuc ha presentado el tercer modelo de la línea de robots Scara: el SR-12iA. Este robot ofrece una capacidad de carga de 12 kg, su inercia de muñeca es de 0,30 kgm² y presenta una arquitectura pequeña lo que abre nuevas posibilidades en aplicaciones de ensamblaje y embalaje. Este modelo también está disponible en versión Water proof.

Pequeño y ligero, el SR-12iA es fácil de integrar en cualquier línea de ensamblaje. Su superficie de 280 x 364 mm, un peso de 53 kg y el alcance de 900 mm, aseguran la máxima eficiencia en términos de espacio y rango de movimiento sin comprometer el rendimiento. Su capacidad de carga e inercia permiten utilizar pinzas más grandes lo que conlleva la posibilidad de ensamblar piezas de mayor volumen.

El SR-12iA aporta una fuerza de empuje máxima de 250 N a la mesa, lo que lo hace ideal para aplicaciones de manipulación de paneles solares o paquetes de baterías. A pesar de su volumen, el SR-12iA cumple con todos los requisitos de ensamblado de alta velocidad, garantizando un alto rendimiento. Sin embargo, este robot también puede implementarse más allá de las aplicaciones habituales. Sus características lo convierten en una buena alternativa para aplicaciones de embalaje. En comparación con los robots habituales que se utilizan en líneas de embalaje, el SR-12iA es más pequeño y rentable lo que permite a las empresas automatizar sus aplicaciones de embalaje de forma más económica.

Al igual que los otros modelos Scara de Fanuc, el SR-12iA integra el software y las funciones más avanzadas de Fanuc. Viene con el controlador R-30iB Compact Plus e integra el sistema de visión iRVision, el software iRPickTool, Conveyor Tracking, conectividad mediante bus de campo, la seguridad integrada y la mayoría de las otras opciones de software. Para facilitar la configuración y programación del robot integra el Scara iRProgrammer de Fanuc. Esta interfaz de software se ejecuta en tablets o PC y se puede acceder fácilmente a través de un navegador web. Además, gracias al software de simulación RoboGuide se pueden estudiar las aplicaciones offline para una instalación óptima.



FANUC IBERIA, S.L.U.

Tel.: +34--902133535

www.fanuc.es



¿Hay algún fabricante que ofrezca cables para robots con garantía?

Contactar 

Cable Ethernet CAT5e

15 millones de ciclos testados
Prueba 4888



Garantía (36 meses de garantía)
36 meses de garantía



Visítenos: www.igus.es/virtualexhibition

Nuevo cable de bus con el doble de grados de torsión ($\pm 360\%$) y vida útil garantizada



- 49 cables para robótica desde stock
- A partir de 1 metro y sin costes por corte
- Vida útil calculable online

- Se suministra por metros o como cable confeccionado
- 36 meses de garantía

igus.es/chainflex

motion plastics®

Tel. 93 647 39 50 portacables@igus.es

Aplicación para el cálculo de engranajes

INCLUYE HERRAMIENTAS DE CÁLCULO SENCILLAS PARA HACER EL TRABAJO DIARIO DEL FABRICANTE DE ENGRANAJES MÁS EFICIENTE Y PRODUCTIVO

Gleason anuncia la "Gear Calculator App". Esta aplicación móvil gratuita incluye herramientas de cálculo sencillas para hacer el trabajo diario del fabricante de engranajes más eficiente y productivo. La herramienta "Gear Calculator" incluye el cálculo de valores para la inspección de engranajes como modificaciones de addendum, longitudes tangenciales de base y medidas entre rodillos, proporciona un convertidor de dureza que incluye la resistencia a la tracción, Rockwell, Brinell o Vickers, el cálculo de las velocidades rotacionales, cálculo de desviaciones de los estándares de calidad del engranaje, tasa de avance y espesor de viruta del tallado con fresa madre, y un cálculo de torsión para determinar la torsión natural del rectificado de ruedas dentadas. Están planeadas futuras actualizaciones para hacer la aplicación aún más útil.

La aplicación "Gear Calculator App" funciona tanto online como offline, en pc/notebook o dispositivos móviles con Android e iOS. La aplicación se debe conectar online para instalar futuras actualizaciones.



GLEASON SALES SPAIN

Tel.: +34-932456407

www.gleason.com [Contactar !\[\]\(089bda25d59634aa67916e11a5bc7e82_img.jpg\)](#)

Unidad de garra por vacío

SOLUCIÓN DE AUTOMATIZACIÓN FLEXIBLE, FÁCIL DE INTEGRAR Y "PLUG-AND-PLAY"



El piCOBOT de Piab es adaptable, potente y ligero. Los brazos de garra de 97-142 mm de anchura pueden inclinarse ± 15 grados, lo cual proporciona un alcance excelente para el posicionamiento de las ventosas.

El piCOBOT se puede equipar con una o dos ventosas, dependiendo de la tarea que se requiera realizar. La válvula piSAVE Sense garantiza un funcionamiento seguro independientemente de cuál de estas opciones se utilice y permite a los operarios cambiar entre los dos modos opcionales - recogida individual o doble de objetos-, adaptando fácilmente la garra cuando sea necesario.

El piCOBOT ha sido cuidadosamente diseñado para ser lo más pequeño y ligero posible. Su baja altura de 69 mm es otra característica distintiva, especialmente cuando hay espacio limitado. El peso de piCOBOT es muy bajo: pesa solamente 720g, esto permite una máxima capacidad de carga para el cobot pudiendo levantar objetos de hasta 7 kg.

PIAB

Tel.: +34-936333876

www.piab.com/es [Contactar !\[\]\(522e83687139709f3091d161cb0006f3_img.jpg\)](#)

Servosistemas brushless de baja tensión

OFRECEN UNA EXCELENTE RESISTENCIA A LA VIBRACIÓN Y LOS IMPACTOS



Aplicaciones como AGVs (vehículos de guiado automático), almacenes inteligentes o la robótica colaborativa y social se encuentran en plena expansión y deben hacer frente a diferentes retos tecnológicos. Probablemente, uno de los mayores hándicaps a los que se enfrentan los desarrolladores de este tipo de sistemas, habitualmente móviles, sea probablemente la autonomía y, en consecuencia, el peso y eficiencia de los elementos que embarcan en ellos.

El Grupo Infranor está desarrollando diferentes elementos que permiten avances significativos en sectores como los mencionados anteriormente, como el lanzamiento de la serie de motores brushless ligeros XtraforsBR desarrollados por Mavilor. A esta aportación se suma el drive enchufable XtrapulsEasy DB, que completa así la mejor opción para aplicaciones de movilidad eléctrica o en las que existan restricciones de peso y volumen. El drive enchufable XtrapulsEasy DB ofrece dar un salto cualitativo en términos de diseño de estas aplicaciones, ya que está pensado para ser conectado a una placa base. Esto permite que los desarrolladores de la aplicación se enfoquen en las funciones principales de la aplicación y no requieran conocimientos específicos en automatización, pudiendo delegar las funciones propias del control de movimiento en esta placa.

Con un ratio de eficiencia del 99%, es un drive de dimensiones extremadamente reducidas (60 x 60 mm) y es capaz de ofrecer 45 A de pico siendo alimentado entre 24 VDC y 60 VDC. Cuenta con bus de comunicación CANOpen y funciones tanto stand-alone como extendidas (interpolación, control de par, velocidad y posición, editor de secuencias y mando analógico). Admite feedback mediante resolver, encoder incremental, HES o incluso puede trabajar en modo sensorless.

Ofrece además una excelente resistencia a la vibración y los impactos. Es resistente a impactos de 20G y vibraciones de 6G.

INFRANOR SPAIN, S.L.U.

el.: +34--934601631

www.infranor.es [Contactar](#)

Rodillos de guiado para la tecnología de etiquetado

RÁPIDOS Y LIBRES DE LUBRICACIÓN

El rodillo de guiado en negro equipado con rodamientos plásticos de bolas proporciona un funcionamiento suave, ahorra hasta un 48% del peso y reduce hasta un 42% la inercia.

Los rodillos de guiado con rodamientos de bolas se utilizan para el cambio de dirección de las cintas de film plástico o etiquetas. Fabricados hasta ahora en aluminio anodizado, el rodillo de guiado igus de color negro supone una solución revolucionaria para la tecnología de embalaje y etiquetado.

Se trata de un sistema listo para instalar que no solo convence estéticamente, sino también técnicamente. Consiste en un tubo de aluminio anodizado negro y rodamientos plásticos de bolas xiros libres de mantenimiento y de funcionamiento suave.

Los rodamientos plásticos de bolas xiros no necesitan lubricación ni mantenimiento, son higiénicos y tienen un par de arranque muy bajo.

Estas características llevan a utilizarlos principalmente en el sector del envase y embalaje y en la industria alimentaria. Como un sistema completamente ensamblado formado por un tubo de aluminio, carbono o PVC, los rodamientos de bolas demuestran su valía como rodillos de guiado para el film plástico o etiquetas y también para el transporte de mercancías.

Al utilizar polímeros de alto rendimiento resistentes al desgaste y tubos de poco grosor, se consigue un ahorro de hasta un 48% del peso comparado con otras soluciones metálicas. Su inercia es un 42% menor, por lo que se reduce considerablemente la energía necesaria para la aceleración.

Los rodillos alcanzan la velocidad de transporte con mayor rapidez. Ahora igus ha ampliado su gama de productos con el nuevo rodillo de aluminio de color negro.



IGUS, S.L.U.

Tel.: +34--936473950

www.igus.es [Contactar](#)

Elementos de protección termoformados

EL PROCESO DE FABRICACIÓN ES IDÓNEO PARA LA PRODUCCIÓN DE ARTÍCULOS DE PAREDES ESPECIALMENTE DELGADAS Y DE GRAN FORMATO

Pöppelmann Kapsto ofrece una cartera de productos de artículos termoformados. Este proceso de fabricación es idóneo para la producción de artículos de paredes especialmente delgadas y de gran formato. Los elementos de protección se caracterizan por un considerable ahorro de material, un gran ahorro de recursos en logística y transporte, y un manejo sencillo y ergonómico. El proceso de termoformado es especialmente ventajoso para artículos que cubren grandes superficies, por ejemplo, en la construcción de tuberías o en la industria del automóvil. En el termoformado, se utilizan películas preproducidas a partir de las cuales las piezas moldeadas se producen en herramientas apropiadas bajo la influencia del calor y el vacío. Pöppelmann Kapsto fabrica estas láminas en sus propias instalaciones y, por lo tanto, es capaz de producir incluso materiales y colores inusuales. Este proceso es adecuado tanto para cantidades muy pequeñas como para productos en grandes cantidades. También son posibles diseños especiales. Los elementos de protección termoformados se pueden utilizar bien para fines de marketing: todos los artículos estándar se pueden personalizar con poco esfuerzo mediante el grabado central con el logotipo de la empresa. El proceso de termoformado significa más sostenibilidad en general: en el caso de los elementos de protección termoformados, el uso de materiales se reduce hasta en un 70 por ciento. El diseño de esta serie estándar también está diseñado de tal manera que los elementos de protección se pueden apilar de forma excelente. Esto reduce el volumen de transporte y almacenamiento hasta en un 75 por ciento.



PÖPPELMANN IBÉRICA, S.R.L.

Tel.: +34--937540922

www.poeppelemann.com [Contactar](#)

CYBELEC
INFRANOR GROUP COMPANY

INFRANOR
FLEXIBLE INTEGRATED AUTOMATION

MAVILOR
INFRANOR GROUP COMPANY

READY FOR THE SMART INDUSTRY

DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOTORES SINGULARES • SERVICIOS DE INGENIERÍA • MOTION CONTROL



AGVS · ROBOTICS · E-LOGISTICS · PHARMA · MEDICAL · E-MOBILITY · FOOD · CHEMICAL · AEROSPACE · DEFENCE ·
PACKAGING · METAL FORMING · AUTOMOTIVE · SPECIAL MACHINERY



[Contactar](#)

Occitania, 24 · 08911 Badalona · Barcelona · + 34 934 601 631 · infranor@infranor.es · www.infranor.es

Convertidores de frecuencia

PARA ARMARIOS DE CONTROL

Prestaciones óptimas en el armario de control: los convertidores de frecuencia Nordac PRO SK 500P de Nord Drivesystems están equipados con una interfaz Ethernet multiprotocolo integrada, una interfaz de encoder múltiple para funcionamiento en múltiples ejes y una interfaz USB para parametrización sin tensión. Perfecto para cualquier aplicación.

Los convertidores de frecuencia para armario de control cubren potencias nominales de motor de 0,25 a 5,5 kW y presentan niveles máximos de conectividad, funcionalidad y versatilidad. Existe una versión óptima del dispositivo para cada tipo de aplicación. Los módulos enchufables de control, módulos de seguridad y módulos opcionales garantizan la máxima flexibilidad. El formato de diseño compacto, del tamaño de un libro, permite una instalación que ahorra espacio en los armarios de control.

Nordac PRO SK 500P es una serie que permite usar los principales estándares de Ethernet en tiempo real mediante una sola interfaz. Ya se trate de Profinet, EtherNet/IP, Powerlink o EtherCAT, el protocolo que se requiera se puede configurar fácilmente.

Las naturalezas de esta serie de variadores, adaptada a las tendencias tecnológicas venideras se aprecia por su conectividad moderna, como el uso de una tarjeta de memoria SD como medio de almacenamiento de parámetros, así como una interfaz USB que permite la parametrización "en la caja" del convertidor cuando se apaga la tensión de alimentación. También proporciona una interfaz CANopen, cinco o seis entradas digitales, dos entradas analógicas, dos salidas digitales, una salida analógica, dos relés multifunción libres de potencial, una interfaz de encoder incremental HTL/TTL, así como una interfaz universal de encoder que permite la conexión de encoders SIN/COS, BiSS SSI, Hiperface y EnDat.

Puede leer simultáneamente hasta cuatro sistemas de encoder y, por lo tanto, puede controlar varios motores en modo de posicionamiento.

Preparado para la Industria 4.0: el PLC integrado procesa los datos procedentes de sensores y actuadores y puede iniciar de forma autónoma secuencias de control, así como comunicar datos del accionamiento y de la aplicación a un centro de control, dispositivos conectados en red o al almacenamiento en la nube.



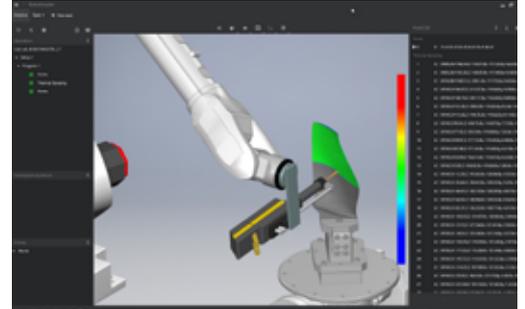
NORD MOTORREDUCTORES, S.A.

Tel.: +34-937235322

www.nord.com [Contactar](#)

Software de programación para robótica

PARA PROGRAMACIÓN DE ROBOTS FUERA DE LÍNEA



Hypertherm, fabricante de sistemas y software de corte industrial, ha anunciado el lanzamiento de la versión 7.3 del software de programación de robots fuera de línea Robotmaster con amplias funciones y mejoras diseñadas para simplificar aún más la programación robótica. Las ventajas de la V7.3 incluyen:

- Compatibilidad con los tipos de archivos CAD más recientes, software de impresión 3D y complementos de terceros para marcas de software como CATIA, SolidWorks, Autodesk Inventor, Siemens, Solid Edge, AutoCAD, Pro-E/Creo, Rhino y más.
- Mejoras en el rendimiento para un procesamiento de datos más rápido y una salida de códigos de robot al crear rutas de fabricación de aditivos, además de mejoras posteriores al procesamiento para las principales marcas de robots como Kuka, ABB y Fanuc.
- La incorporación de módulos, entre ellos un módulo de simulación de pulverización para las empresas que utilizan robots para pulverizar, revestir o pintar productos, así como un módulo que simula la deposición de material durante la fabricación de aditivos, la dispensación de adhesivos, la soldadura y otras aplicaciones similares.
- Numerosas mejoras en la productividad de los módulos existentes para obtener estimaciones de tiempo más precisas, la capacidad de importar rápidamente el código g desde el software de corte en 3D, incluidos Cura y Slic3r, y la posibilidad de establecer automáticamente una dirección de corte basada en la ubicación del material con respecto a la ruta.
- Mejoras notables en el módulo de importación de rutas que proporcionan a los usuarios la opción de leer instrucciones personalizadas y establecer activaciones y desactivaciones de procesos directamente desde el código importado y disfrutar de una interacción más precisa, una simulación de procesos y una salida de código de robot para formatos de código g y APT.

HYPERTHERM EUROPE, BV

Tel.: +31-165-596907

www.hypertherm.com/es [Contactar](#)

Componentes normalizados

MINIMIZAN LOS TIEMPOS MUERTOS Y PROPORCIONAN CONTINUIDAD DE NEGOCIO

Norelem explora cómo los componentes normalizados se pueden utilizar para implementar soluciones digitales de cadena de suministro y de robótica, para minimizar los tiempos muertos y maximizar la productividad.

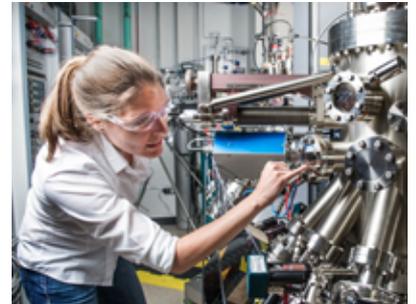
Aunque los cambios tecnológicos profundos en la fábrica o en planta sean ideales, en la práctica se puede tardar meses o años en completarlos y a lo mejor no siempre es posible llevarlos a cabo. Aquí es donde los fabricantes pueden recurrir a los componentes estandarizados que tienen la capacidad de reducir costes, maximizar eficiencias en toda la producción y hacer que las plantas sean más resistentes a situaciones imprevistas. Resiliencia y flexibilidad: una forma en la que los componentes estandarizados pueden contribuir a aumentar la resiliencia es proporcionando flexibilidad. Esta flexibilidad está en línea con las llamadas: "la factoría del futuro".

Estas factorías cuentan con la capacidad de cambiar la producción rápidamente y adaptarse para satisfacer la demanda. No obstante, para hacer esto los ingenieros tienen que reconfigurar las líneas de producción con rapidez. Aquí los ingenieros pueden utilizar componentes estandarizados para cambiar la configuración de la factoría de manera rápida y sencilla. Las piezas como engranajes, reductores sinfín, carriles guía, sistemas de posicionamiento motorizados y muchos más están todos disponibles en una variedad de tamaños y materiales estandarizados en Norelem.

Con máquinas hechas con componentes estandarizados también se obtiene protección añadida, ya que si cualquier componente se tiene que poner fuera de servicio, la pieza se pueda suministrar y sustituir con rapidez contribuyendo así a minimizar la probabilidad de averías largas e inesperadas.

NORELEM IBÉRICA, S.L.

www.norelem.es [Contactar](#)



¿Sabes qué ocurre en tus instalaciones cuando no estás mirando?

Sistemas de telecontrol GSM para instalaciones industriales desatendidas.

MICROCOM
Simply More

Alertas al móvil

Plataforma Web gratuita y aplicaciones móviles iOS y Android



Entradas digitales, analógicas, MODBUS, etc.

Disponible en 2G, 3G y NB-IoT

Puesta en marcha sencilla

Controladores para facilitar una robótica integrada

PARA SISTEMAS DE PRODUCCIÓN TOTALMENTE AUTOMATIZADOS Y ROBOTIZADOS



Con el controlador NJ501-R se pueden automatizar las tareas manuales más complejas y avanzadas que habitualmente desarrollaban trabajadores humanos. Pueden simular el diseño y la modificación de las instalaciones de producción desde un entorno virtual, fijar los equipos más apropiados y realizar su mantenimiento remotamente.

Mejorando velocidad y precisión, pueden simular líneas de producción completas sin tener que implementar físicamente el sistema, simplificar el mantenimiento y reducir el tiempo de comercialización durante los procesos de diseño, planificación, puesta en marcha y actualizaciones.

Omron ha establecido una tecnología que unifica los lenguajes de programación que controlan a los robots y a las máquinas, lo que facilita simular la línea de producción con un único software de programación.

El sistema visualiza el proceso, lo que reduce las horas de trabajo para el diseño del proceso y la verificación operacional hasta un 50 %. Además, todo esto puede realizarse de forma remota. A través de la interfaz de usuario de Sysmac Studio, se puede diseñar, programar, solucionar problemas, operar y mantener futuros sistemas de automatización de forma remota desde cualquier parte del mundo.

Principales características y beneficios del controlador integrado:

- Con la integración del control de PLC, Motion y de los robots en un único controlador, estos pueden realizar tareas manuales complejas que solo los humanos podían realizar.
- El lenguaje de programación para el PLC y los robots está unificado en el lenguaje genérico de la IEC, lo que también permite a los ingenieros que normalmente administran los PLC administrar los robots.
- Con la tecnología de simulación de Omron, se puede verificar el rendimiento de los equipos en la primera etapa de su diseño, lo que permite que los diseñadores mecánicos y eléctricos trabajen en paralelo. La puesta en marcha de los equipos se realiza en un periodo de tiempo más corto, logrando una mayor capacidad de producción y evitando errores y contratiempos.
- Para ejecutar la simulación, se puede utilizar la función de emulación en Sysmac Studio. El sistema no requiere una conexión a la máquina en cuestión para la verificación de la operación. La capacidad de producción de los equipos de los robots se puede monitorizar digitalmente.
- Al volver a utilizar los activos digitalizados anteriores, es más fácil fijar y desarrollar la próxima instalación.

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.

Tel.: +34-902100221

industrial.omron.es/es/home [Contactar](#)

Herramienta de lijado robotizada

PARA HACER RENTABLES LAS APLICACIONES DE ACABADO

OnRobot ha presentado OnRobot Sander, una lijadora orbital de recorrido libre y totalmente eléctrica para aplicaciones de acabado automatizadas, incluido el lijado y pulido.

El paquete completo de la Sander incorpora una herramienta de lijado fácil de conectar, una variedad de almohadillas estándar de lijado y pulido, un software de programación sencillo, un sensor opcional de fuerza/torsión y un Grit Changer que permite el cambio automático entre diferentes granos de lijado sin la intervención del operario. El software intuitivo que incorpora Sander permite programar aplicaciones simples de acabado de superficies de forma fácil. Incluye un botón de "Guardar posición" en la herramienta que permite establecer puntos de referencia manualmente, sin usar la interfaz de programación del robot. También incluye diferentes opciones de planificación de la ruta del robot (manual, por forma y por puntos) y permite ajustar la velocidad de rotación, optimizando el tiempo y la consistencia del ciclo. OnRobot Sander puede utilizarse con piezas de geometría plana, curva o desigual y está equipada con almohadillas estándar reemplazables que se pueden usar en una amplia gama de materiales. Si se le añade un sensor de fuerza/torsión, la lijadora puede adaptarse a las variaciones de la superficie o las irregularidades de la pieza, así como mejorar la consistencia y la calidad, reduciendo la tasa de desperdicio.

Sander es una solución ligera (1,2 kg, con almohadilla) que combina la potencia de su motor eléctrico sin escobillas (hasta 10.000 rpm) con un coste operativo tan reducido como el 5% del coste de los sistemas de lijado neumático. El motor eléctrico sin escobillas de Sander es duradero y fiable, con una larga vida útil.

OnRobot Sander elimina los riesgos y utiliza discos de papel de lija limpios de 3M, que permiten extraer más polvo, lo que garantiza un entorno más seguro para los trabajadores.



ONROBOT SOUTH EUROPE, S.L.

onrobot.com/es [Contactar](#)

Elementos de rodamiento con pistas de rodadura perfiladas

PERFECTOS PARA APLICACIONES COMO EXOSQUELETOS, ÓPTICA O ROBOTS COLABORATIVOS, DONDE EL ESPACIO DE INSTALACIÓN ES MUY REDUCIDO

La característica principal de los rodamientos Franke sigue siendo un diseño patentado consistente en 4 pistas de rodadura de acero y una jaula de plástico con bolas retenidas. Esta base es la que permite desarrollar rodamientos ligeros y adaptables a cualquier espacio, por reducido que sea. Gracias a que las cargas en sus rodamientos son absorbidas por las 4 pistas de rodadura, consiguen que la elección del material de los anillos interiores y exteriores les sea prácticamente irrelevante en términos de capacidad de carga, pudiendo utilizarse aluminio e incluso plástico, manteniéndose la misma capacidad de carga que en sus versiones en acero.

Franke destaca también por diseños únicos en base a las necesidades específicas de los clientes. Trabajan codo con codo con ingenieros de todo el mundo aportando los conocimientos necesarios a la vez que innovando para poder llevar a cabo proyectos que parecen imposibles. Siguiendo la idea de la miniaturización general, Franke ha desarrollado un rodamiento de alambres tipo LER1.5. La serie LER tiene pistas de rodadura hechas de alam-



bre de perfil rectangular. Son particularmente rígidos y fáciles de montar, ya que el alojamiento para los alambres puede ser diseñado rectangular y no requiere ningún radio especial. Esto es extremadamente útil al trabajar en proyectos con piezas muy pequeñas y reduce considerablemente el esfuerzo de fabricación de la estructura adyacente. El LER1.5 tiene bolas de diámetro de 3 mm,. La sección transversal de todo el rodamiento, incluyendo los cuatro alambres de rodadura y la jaula de la bola, es sólo de 4x5 mm. La gama de diámetros se extiende desde 40 a 150 mm - perfecto para aplicaciones ultracompactas como las aplicaciones MRK o equipos médicos. El LER 1.5 con su pequeño espacio de instalación también cumple con la tendencia a la miniaturización en las aplicaciones de manipulación y automatización. Con la serie LER-1.5 se pueden fabricar rodamientos de sección ultrafina, de tan sólo 40 mm de diámetro. Esto hace que sean perfectos para aplicaciones emergentes como exoesqueletos, óptica o robots colaborativos, en dónde el espacio de instalación es generalmente muy reducido.

FRANKE SPAIN

Tel.: +34--621011224

www.franke-spain.com [Contactar](#)

Encóderes de posición absolutos e incrementales con...



RENISHAW 
apply innovation™

Rendimiento inteligente

Renishaw dispone de una extensa gama de encóderes sin contacto para atender todas sus necesidades de control de la posición

- Encóderes de alta resolución incrementales y absolutos lineales de 10 µm a 1 nm, con inmunidad excepcional a la suciedad y ópticas de filtrado exclusivas.
- Encóderes de alta resolución incrementales y absolutos rotatorios de 0,0003 arcosegundos, en una amplia variedad de anillos y discos, de alta precisión y fácil instalación.
- Interferómetros láser de alta precisión con interferometría por debajo del nanómetro para ejes sencillos o XY.
- Encóderes magnéticos absolutos e incrementales rotatorios sin fricción a 8192 ppr (13 bits) sellados según IP68.

Para obtener más información, visite www.renishaw.es/encoders

Fuente de alimentación monofásica

PARA MONTAJE EN CARRIL DIN



Desde Alemania llega la CP20.248 del proveedor PULS. Electrónica Olfer es la encargada de la distribución en España y Portugal de esta fuente de alimentación monofásica para montaje en carril DIN, que proporciona una tensión de salida SELV / PELV variable, estabilizada y aislada.

El dispositivo tiene una pantalla integrada que muestra, en tiempo real y con datos grabados, información sobre el estado de la fuente y su alimentación. También viene equipada con señal DC-OK, señal de alarma y encendido y apagado remoto.

Las CP20.248 tienen una elevada eficiencia, PFC activo y limitación activa de la corriente de arranque. Esto evita cualquier consumo excesivo en la entrada que pueda disparar los magnetotérmicos. Cumple con las homologaciones ATEX, IECEX para zonas explosivas, y GL, ABS para aplicaciones navales.

Cuenta con un 20% de potencia que puede usarse de forma permanente siempre que no superemos los 45 °C de temperatura ambiente.

Ofrecen hasta 3 veces la corriente nominal de salida durante un mínimo de 12ms para así poder disparar cualquier protección que tengamos en la salida, en caso de estar alimentando varios ramales y así conseguir aislar el ramal que tiene un cortocircuito.

Su gran resistencia a transitorios, bajas emisiones electromagnéticas y gran cantidad de homologaciones facilitan su uso en cualquier aplicación.

Características:

- Rango de entrada 100-240Vca.
- Pantalla de monitoreo para análisis de posibles fallos.
- Eficiencia hasta del 95,6%.
- Limitación activa de la corriente de arranque.
- 20% de reserva de potencia.
- 3 veces la corriente nominal (12ms).
- Protección ante sobrecargas con sistema Hiccup-PLUS.
- Salida DC-OK.
- Paralelizable.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olfer.com

Encoders de posición

PROPORCIONAN UN CONTROL DE MOVIMIENTO RÁPIDO, PRECISO Y FIABLE

Los encóderes ópticos Resolute de Renishaw proporcionan un rendimiento de control de movimiento superior en aplicaciones con ejes de máquina de alta velocidad. Los servoamplificadores Melservo-J5 de Mitsubishi, permiten a los diseñadores de máquinas disponer de toda la capacidad del encóder Resolute para alcanzar una mayor velocidad, precisión y menor coste de máquina.

El encóder Resolute es un sistema de encóder absoluto real, diseñado para proporcionar información de posición al control de posicionamiento de los ejes lineales y rotativos.

Se compone de tres elementos: una regla de precisión graduada, una cabeza lectora electroóptica y una interfaz de serie. Los encóderes Resolute son compatibles con una amplia gama de protocolos de comunicación, incluido el protocolo de serie de Mitsubishi.

Los servoamplificadores de la serie Melservo-J5 ofrecen una frecuencia de respuesta de 3,5 kHz, filtros de supresión de resonancia de máquina, tiempo de ciclo de comunicación rápido, compatibilidad con CC-Link IE TSN (con funciones de multi-red), y mantenimiento predictivo avanzado accionado por AI.

La alta sinergia entre los servoamplificadores de los encóderes Resolute y Melservo-J5 proporcionan ventajas de rendimiento esenciales:

1. Mayor velocidad y precisión de los ejes: los Melservo-J5 consiguen resultados de rendimiento avanzado en anchos de banda del servo más amplios, lo que permite mayor precisión de seguimiento y ejes más rápidos, con aceleraciones más altas y tiempos de reglaje más cortos.
2. Diagnóstico avanzado para mantenimiento preventivo: el software Maisart de Mitsubishi puede predecir la vida útil restante del husillo y programar.



RENISHAW IBÉRICA, S.A.U.

Tel.: +34-936633420

www.renishaw.es

Herramientas de análisis de datos

PARA UNA FABRICACIÓN EFICIENTE



Las herramientas de análisis de datos son cada vez más complejas con el fin de cubrir la creciente necesidad de flexibilidad, reducción de costes y aumento de productividad.

El IIoT conlleva un gran número de dispositivos físicos que generan una gran cantidad de datos, e integrar y organizar estos datos es primordial para obtener una información consistente y útil. Cuando los dispositivos y los equipos se integran con éxito dentro de la planta, así como con las herramientas de automatización de la empresa, resulta más fácil desarrollar estrategias de mantenimiento en función del estado y mejorar la efectividad total de los equipos (Overall Equipment Effectiveness, OEE).

Los últimos avances en tecnología de procesadores están incrementando con rapidez el rendimiento de los dispositivos industriales, lo cual lleva a su vez a potenciar el papel de los controladores edge (periféricos) y que a menudo desempeñen varias funciones. Una manera de aprovechar al máximo la capacidad de procesamiento multinúcleo inherente de la nueva generación de dispositivos edge con optimización de resultados consiste en virtualizar los sistemas de control de automatización programables.

La capacidad de las técnicas de virtualización del hardware de ejecutar varios sistemas operativos simultáneamente representa una nueva forma de optimizar los procesos de control porque las aplicaciones de análisis y optimización se ejecutan al nivel de la máquina sin afectar directamente ni impedir el control determinístico en tiempo real.

A los fabricantes OEM les puede resultar complicado conocer el estado de sus máquinas y sistemas. Cuando los pueden recoger y analizar los datos de forma remota y segura, pueden proporcionar información útil a los ingenieros de mantenimiento y a los usuarios finales que han adquirido los equipos.

EMERSON INDUSTRIAL AUTOMATION **ASCO NUMATICS**

www.emerson.com [Contactar](#)

Lindis

[Contactar](#) Desde 1994

SOLUCIONES EN TRANSMISIÓN, AUTOMATIZACIÓN Y MOVIMIENTO

www.lindis.com



TORNILLERÍA ESPECIAL



ENGRANAJES Y CREMALLERAS



LIMITADORES DE PAR



ACOPLAMIENTOS DE PRECISIÓN

AGENDA

BIEMH CELEBRARÁ SU PRÓXIMA EDICIÓN EN MAYO DE 2022

BIEMH, Bienal Internacional de Máquina-Herramienta, celebrará su próxima edición en mayo de 2022. El equipo organizador del certamen ha decidido aplazar la convocatoria prevista para este mes de noviembre ante la incertidumbre que plantea el contexto actual y tras recoger las consideraciones de las empresas expositoras, una vez cerrado el plazo preferente de contratación.



Las dudas que genera la situación epidemiológica impiden garantizar la calidad de BIEMH como principal punto de encuentro del sector, con una oferta adecuada a la magnitud y nivel del ámbito de la fabricación avanzada y la participación de sus principales agentes. Llegado este punto, los responsables de Bilbao Exhibition Centre, AFM-Advanced Manufacturing Technologies y AIMHE-Asociación de Importadores de Máquina-Herramienta consideran el aplazamiento la opción más razonable y agradecen a las empresas su apoyo incondicional en todo este tiempo.

Han sido unos meses de intenso trabajo, análisis y monitorización constante, desde que a principios de marzo los organizadores de BIEMH se vieran obligados a posponer la celebración de mayo, al ser declarada por la OMS la Emergencia de Salud Pública a causa de la pandemia del Covid-19. Tras esta difícil decisión se redoblaron los esfuerzos para continuar en primera línea como herramienta comercial estratégica, en un nuevo ejercicio de trabajo cercano a las empresas. En ese escenario se apostó por ofrecer a expositores y visitantes, en noviembre, un formato cien por cien a medida. "We make it yours" era el claim que expresaba el compromiso de BIEMH con la recuperación del sector, en un momento de gran complejidad. A partir de ahora, el equipo de BIEMH trabajará con ese mismo compromiso, que ha caracterizado su trayectoria durante más de 60 años, para ofrecer un gran encuentro internacional con empresas líderes y la visión más completa en innovación 4.0. Será los días 30 de mayo a 3 de junio de 2022.

ROBOTUNION COMPARTE SU EXPERIENCIA EN ROBÓTICA DENTRO DE GREX 2020

En un escenario 100% digital RobotUnion ha tenido un protagonismo especial como patrocinador Platinum. RobotUnion es el primer programa de aceleración europeo enfocado en el campo de la robótica. Durante 3 años, el proyecto financiado dentro de marco Europeo Horizonte 2020 ha alcanzado cifras admirables y se ha convertido en un ejemplo de aceleración especializada en robótica para las innovaciones tecnológicas que entran en el mercado.

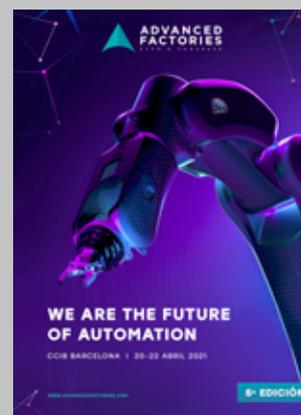


Además de las presentaciones, siete de las empresas que recibieron el apoyo de programa RobotUnion han estado presentes dentro de la feria presentando sus soluciones.

"Estamos muy orgullosos de poder compartir los resultados y presentar las empresas apoyadas por RobotUnion dentro de la feria de referencia para la Industria 4.0 y que más refleja los avances reales en I+D", comenta Izabela Zrazinska, Coordinadora del proyecto RobotUnion.

ADVANCED FACTORIES, EN 2021

Del 20 al 22 de abril de 2021 se celebrará Advanced Factories, feria de la automatización industrial en la que la robótica, la automatización industrial, la fabricación aditiva y las tecnologías emergentes de la industria 4.0 se convierten en los protagonistas para impulsar la transformación del tejido manufacturero. Los directivos y decisores de compra de las principales compañías industriales acuden a Advanced Factories en busca de socio industrial y tecnológico para sus proyectos de transformación, optimización y digitalización.



PALACIO MAR DE VIGO, NUEVA SEDE DEL SALÓN INNOVATLÁNTICO 4.0

La segunda edición del Salón de las Nuevas Soluciones Tecnológicas se celebrará en Vigo los días 5 y 6 octubre 2021. El Palacio Mar de Vigo será la nueva sede de la próxima edición. El salón reunirá todas las novedades relacionadas con la Industria 4.0, o lo que es lo mismo, un nuevo modelo industrial y empresarial cuyo eje son los datos y su manejo e interacción.



Para Raquel Robledo, directora del Salón, “las nuevas tecnologías y sus aplicaciones son el contexto de InnovAtlántico y la base de un salón en el que tienen cabida todos los sectores susceptibles de avanzar en la adopción de sistemas que comparten una misma enseñanza: La Industria 4.0”.

InnovaAtlántico 4.0 se dirige de nuevo al consumidor industrial de tecnología y, fundamentalmente a aquellas empresas extractivas, de producción o de servicios cuya actividad se centra o se ve beneficiada con la aplicación de estas nuevas herramientas.

EMPRESAS

NUEVO DIRECTOR DE VENTAS Y MARKETING EN SCHWÄBISCHE WERKZEUGMASCHINEN



Con efecto desde el 1 de julio de 2020, Jörg Schmauder se ha incorporado al equipo de dirección de Schwäbische Werkzeugmaschinen GmbH. Paulatinamente, se irá haciendo cargo de las funciones de Reiner Fries como Director de Ventas y Marketing. Después de más de 20 años en el grupo SW, Fries deja la empresa a final de año, por su propio deseo, para dedicarse a asuntos privados. Jörg Schmauder posee muchos años de experiencia en dirección, así como en el sector de máquinas herramienta y será miembro de la dirección del grupo SW, de ámbito mundial, que cuenta con centros en Europa, China y Norteamérica. La dirección estará formada también en el futuro por tres personas - Markus Schmolz (Director Comercial) y Stefan Weber (Director de Producción y Técnica) siguen en sus cargos para continuar la exitosa estrategia de internacionalización. La transición gradual se realizará cumpliendo con la condición de una evolución muy positiva de la empresa como uno de los fabricantes líderes de sistemas de fabricación en Europa y en todo el mundo.

RENISHAW ANUNCIA NUEVAS INICIATIVAS DIGITALES DE SOPORTE A SUS CLIENTES

Renishaw asume el compromiso de mantener sus cadenas de suministro y soporte a sus clientes internacionales. Tarquin Adams, gerente de marketing del Grupo Renishaw, explica, “En estos tiempos sin precedentes para la industria, la fabricación inteligente y la automatización son más importantes que nunca. Hasta ahora, hemos podido hablar con nuestros clientes en las exposiciones, ferias y seminarios, visitar sus fábricas para asesorarles e impartir cursos de formación. En la actualidad, mantenemos la comunicación de nuestros técnicos y especialistas a través de un acceso online, como también incluimos el lanzamiento de nuevas iniciativas digitales”.



Renishaw ha creado su propia feria virtual online, denominada ‘Feria virtual’. La razón de esta nueva iniciativa es acercar al cliente las ofertas de las ferias in-situ de Renishaw en un atractivo formato digital interactivo, al que pueden acceder las 24 horas del día, los 7 días de la semana. Visitando www.renishaw.es/virtualexpo se descubren las últimas innovaciones en metrología y las tecnologías de la Industria 4.0 y su aplicación en los principales sectores de fabricación. Se muestran vídeos de productos, testimonios de clientes y descarga de folletos, además, los visitantes de la Feria virtual pueden solicitar una demostración privada en línea con uno de los expertos de producto de Renishaw.

Además de la Feria virtual, Renishaw ha desarrollado y puesto en marcha una serie de webinars de fabricación inteligente en línea, para ayudar a los fabricantes a aumentar su productividad y reducir costes. Impartidos por expertos Renishaw en la industria, los webinars online tienen una duración de 30 minutos donde trataremos de presentar cómo se aplican los conceptos de fabricación inteligente, la automatización inteligente y cómo conseguir más eficacia y flexibilidad en las fábricas.

Los webinars se han diseñado para proporcionar a la audiencia una perspectiva detallada de los retos más relevantes en la industria, por ejemplo, cómo optimizar la capacidad de los procesos de fabricación, usar los datos metrológicos para aumentar la productividad además de reducir los costes de fabricación y calidad en estos tiempos complicados.

Los webinars se han diseñado para proporcionar a la audiencia una perspectiva detallada de los retos más relevantes en la industria, por ejemplo, cómo optimizar la capacidad de los procesos de fabricación, usar los datos metrológicos para aumentar la productividad además de reducir los costes de fabricación y calidad en estos tiempos complicados.

OMRON PATROCINA LA VERSIÓN VIRTUAL E INTERACTIVA DE GLOBAL ROBOT EXPO 2020

Durante los días 20 y 21 de octubre, GREX 2020 citó a los principales stakeholders del sector en un escenario 100% digital donde OMRON tuvo un protagonismo especial como patrocinador Platinum.

La compañía presentó durante el evento <<innovative-Automation>>, una estrategia diseñada para direccionar las necesidades del fabricante actual y ofrecer soluciones integradas, inteligentes e interactivas, con las que poder abordar los distintos problemas que presenta la fabricación flexible.

Esta solución permite a las empresas producir muchos tipos diferentes de productos en pequeñas cantidades, con la máxima flexibilidad, productividad y colaboración en armonía entre humanos y máquinas o robots. Todo ello, sin renunciar a una fabricación sostenible, con la mayor calidad y excelencia operativa.

A través de <<innovative-Automation>>, OMRON aborda tecnologías como la Serialización y Trazabilidad, Inspección y Calidad, Seguridad Integrada, IIoT, Big Data, Conectividad con Bases de Datos, Intralogística o Transporte de Materiales mediante la Robótica Móvil Autónoma, Producción Flexible mediante Robots Colaborativos y Mantenimiento Predictivo a nivel de Edge con Inteligencia Artificial, entre otras.

Además, la compañía ha presentado algunas de sus novedades más relevantes, como los robots móviles autónomos LD-250 ó HD-1500, el Sysmac Robotics Integrated Controller, o el Sistema de Visión Super FH con Inteligencia Artificial.



LABORATORIO DE PRUEBAS DE IGUS PARA EL DESARROLLO DE COMPONENTES DESTINADOS A SALAS BLANCAS

En la fabricación de semiconductores, los componentes como las cadenas portacables y los cables deben cumplir con los más altos estándares en cuanto a la liberación de partículas. Con el fin de poder desarrollar nuevos plásticos para aplicaciones en movimiento que sean adecuados para su uso en salas blancas, el Instituto Fraunhofer IPA, como socio de desarrollo y certificación en nombre de igus, ha diseñado y construido un laboratorio para salas blancas a medida con un sistema de salas blancas Clase ISO 1 en Colonia. Con el nuevo laboratorio, las pruebas de clientes y el desarrollo de nuevos productos por parte del especialista en plásticos técnicos se pueden llevar a cabo con antelación bajo condiciones reales en un corto período de tiempo.

La potente microelectrónica es una de las tecnologías clave más importantes en lo que respecta a la conexión en red, la inteligencia artificial (IA), la electromovilidad y la ampliación de la disponibilidad de 5G. Cada vez más fabricantes de semiconductores y pantallas están ampliando sus departamentos de I+D, así como sus capacidades de producción. El desarrollo y la producción de pantallas QLED y microchips se lleva a cabo en salas blancas con unas condiciones prácticamente libres de partículas. Esto se debe a que la contaminación, por insignificante que sea, puede llegar a destruir, por ejemplo, el circuito de un smartphone. Para este tipo de apli-



caciones, se piden componentes resistentes a la abrasión certificados para su uso en salas blancas. Desde 2001, igus ha incluido en su gama de productos componentes de suministro de energía y polímeros de alto rendimiento resistentes al desgaste, en forma de las familias de productos e-skin y E6. Estas soluciones han sido diseñadas específicamente para su uso en salas blancas y han obtenido el certificado Fraunhofer TESTED DEVICE®.

Tan solo este año, igus presenta cuatro nuevos productos para salas blancas. Uno de ellos es el sistema modular e-skin plano como una variante de e-skin de compartimentos individuales, que puede abrirse y rellenarse fácilmente por el radio exterior y cuenta con cámaras de cables que pueden conectarse individualmente. Otra novedad es el nuevo e-skin SKS20 para recorridos cortos que permite su instalación en espacios extremadamente pequeños.

UIPATH IMPULSA SU PRESENCIA EN ESPAÑA Y PORTUGAL

UiPath, la empresa especializada en software de Automatización Robótica de Procesos Empresariales (RPA), está impulsando su crecimiento en el mercado español y portugués. Para ello ha designado como nuevo vicepresidente regional y director general para España y Portugal a Guillaume Pasquet.



Con experiencia en distintos puestos ejecutivos en empresas como Workday, ServiceNow o SuccessFactors, liderará el equipo de más de 20 profesionales con sede en Madrid que están centrados en gestionar los clientes relevantes de la región en distintos sectores como Banca y Seguros, Servicios Públicos, Retail, Telecomunicaciones y Logística, entre otros. A medida que la automatización se convierte en una de las prioridades de la alta dirección de organizaciones en todo el mundo, UiPath utilizará la financiación recientemente recaudada para impulsar su inversión en investigación y desarrollo. Tras anunciar la disponibilidad de su plataforma de hiperautomatización de extremo a extremo en mayo de 2020, la compañía se centra en acelerar y democratizar la adopción de la automatización para ayudar a los clientes a ofrecer una mejor experiencia al cliente, de modo que los empleados de todo el mundo puedan utilizar, y también experimentar un valor óptimo de los robots de software. Ya sea on-premise o en la nube, los clientes de UiPath tienen a su disposición las opciones de despliegue flexibles que mejor se adaptan a su organización.

EN LA NUBE: CÓMO ENCONTRAR EL DISPOSITIVO CON MÁS RAPIDEZ Y EMPEZAR A TRABAJAR DE INMEDIATO

A principios de junio de 2020 se anunció la versión más reciente de EPLAN Data Portal, que ofrece datos sobre componentes y dispositivos a los usuarios para la ingeniería de diseño a través de la web. Este Portal se integra ahora en exclusiva dentro del entorno en la nube EPLAN ePulse. Los ingenieros de diseño eléctrico y de fluidos seleccionan los datos del dispositivo que necesitan y pueden transferirlo directamente a sus proyectos EPLAN, ahorrar esfuerzos destinados a la ingeniería de diseño y asegurar la disponibilidad de datos estandarizados para documentación. Una interfaz de usuario completamente nueva con una búsqueda intuitiva y una función que ofrece sugerencias de manera inteligente consigue que el portal sea más fácil de utilizar, rápido y práctico que nunca. Timm Hauschke, Director de Datos Maestros en la Nube, señala: «La transferencia directa de los datos de los componentes a la documentación de EPLAN ahorra esfuerzos de diseño a nuestros clientes».



Se ha presentado el nuevo EPLAN Data Portal y esta aplicación basada en web y ahora se encuentra disponible en exclusiva dentro del entorno en la nube EPLAN ePulse. Los usuarios de la actual versión 2.9 de la Plataforma EPLAN pueden acceder a él a través de www.epulse.com y consultar de inmediato online a catálogos de productos de alta calidad de un número cada vez mayor de reconocidos fabricantes de componentes. Timm Hauschke, Director de Datos Maestros en la Nube, señala: «La transferencia directa de los datos de componentes a la documentación de EPLAN ahorra esfuerzos de diseño a nuestros clientes y aumenta la calidad de la documentación del sistema sobre máquinas y plantas». Todas las soluciones basadas en la Plataforma EPLAN acceden en igual medida al servicio en la web.

MURRELEKTRONIK LANZA SU NUEVA WEB

Murrelektronik presta especial interés en ofrecer a sus clientes y colaboradores acceso a la información más completa sobre sus productos y empresa, así como compartir su extenso conocimiento y experiencia técnica. En esta línea se ha renovado la página web, haciéndola más acorde a los valores de innovación y apuesta tecnológica que ofrece Murrelektronik.

La nueva web cuenta con una interfaz más dinámica, intuitiva y práctica para el visitante: su responsive design permite una visualización perfecta de la información a aquellos usuarios que acceden desde móviles y tablets. Este nuevo portal contiene información técnica y concisa de productos y soluciones, así como nuevos recursos asignados (vídeos de producto, acceso directo a catálogos, hojas técnicas y white papers...etc), que permiten el acceso a la información reduciendo el número de clics.

www.murrelektronik.es



CATÁLOGOS

NUEVO CATÁLOGO DE PRECISION MACHINE COMPONENTS DE NSK



Con el lanzamiento de una nueva edición del catálogo 'Precision Machine Components', NSK ofrece a sus clientes actuales y a los potenciales una descripción general actualizada del rango de producto de guías lineales, husillos a bolas y módulos Monocarrier. Con más de 700 páginas, la publicación también sirve como una guía para seleccionar y calcular la vida a fatiga de los componentes lineales para diferentes aplicaciones de construcción de máquinas o equipos. A modo de ejemplo, se dedican 60 páginas a facilitar información acerca de la selección de husillos a bolas. Estas páginas complementan la presentación de la gama de husillos a bolas de NSK, que en total ocupa otras 400 páginas. Los capítulos acerca de guías lineales se extienden más de 300 páginas y contienen información detallada acerca de la selección de productos y cálculos de la vida útil. Otras 140 páginas están dedicadas a las soluciones de NSK, que incluyen: módulos lineales listos para montar con guías lineales (Monocarrier, Toughcarrier), husillos a bolas con rodamientos y accesorios (tales como sensores), cubiertas y adaptadores para motores. Una de las novedades de esta edición son las series de productos lanzadas por NSK en los últimos meses, entre las que se incluyen los husillos a bolas de alta velocidad según normativa DIN para máquinas herramienta (fabricados según normativa DIN 69051/ISO 3408), así como los husillos a bolas de precisión con tuercas intercambiables. También se incluye por primera vez la serie PR/LPR de husillos a bolas laminados de precisión.

Puede solicitarse una versión impresa a NSK o descargarla online en: www.nsk-literature.com/en/precision-machine-components

CASOS DE ÉXITO

LA IMPRESIÓN 3D DEVUELVE LA RÉPLICA DEL CANDELABRO DEL SIGLO XII A GLOUCESTER

Renishaw, en colaboración con la Catedral de Gloucester y el Museo Victoria and Albert (V&A) de Londres, recrean una réplica del candelabro de Gloucester mediante la tecnología de fabricación aditiva metálica. El candelabro original está expuesto en el Museo Victoria and Albert, mientras que la réplica fabricada por Renishaw se exhibirá en la Catedral de Gloucester.

El candelabro es una pieza extraordinaria que muestra la habilidades de los orfebres de principios del siglo XII. Una inscripción en el pie indica que fue donado a la Catedral de San Pedro, actualmente la Catedral de Gloucester, por Abbot Peter, que lo conservó entre 1107 y 1113.

La geometría del candelabro original, que representa un denso entramado de follaje y criaturas fantásticas, fue capturada con un escáner láser 3D para poder reproducirla. Después, Renishaw recreó el candelabro en fabricación aditiva, con polvo de aluminio, capa a capa, en uno de sus sistemas de fabricación aditiva (FA) multi-láser RenAM 500Q. La réplica ya se ha entregado a la Catedral de Gloucester.

"Debido a la complejidad del candelabro de Gloucester, la única forma de reproducirlo es mediante la fabricación aditiva", explica Paul Govan, jefe de formación de clientes de Renishaw y moderador encargado de este proyecto de conservación de este patrimonio. "El candelabro está dividido en tres seccio-



nes distintas, todas con una compleja decoración ornamental y una pátina preservada durante más de 900 años. Mediante un escáner 3D, Renishaw aplicó ingeniería inversa en todos los aspectos del diseño del candelabro original para recrear esta histórica obra maestra con todo su esplendor original".

La elección del material fue crucial para el proceso de fabricación: se descartaron los planes iniciales de usar modelos de titanio y se eligió el polvo de aluminio, más maleable. El cambio de polvo de titanio a aluminio permitió a los ingenieros de Renishaw una limpieza y terminación más fácil del candelabro, para alcanzar el mayor nivel de detalle. Los materiales, convenientemente seleccionados, también hacen el candelabro de Gloucester sea especial, ya que está fundido en una aleación de latón con un alto contenido de plata muy poco habitual.

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

MES	CIERRE DE EDICIÓN	DOSIERES
RO371 Enero	28/01/2020	- Metrología dimensional industrial - CAD/CAM
RO372 Febrero	14/02/2020	- Automatización y Robótica industrial - Especial: IoT
RO373 Marzo	13/03/2020	- Robótica colaborativa - Logística automatizada
RO374 Abril	30/04/2020	- Máquina-Herramienta y utillaje - Industria 4.0: Automatización y Composites
RO375 Mayo	18/05/2020	- Instrumentación y Control: - Sistemas, automatización, electrónica e informática industrial
RO376 Junio	22/06/2020	- Mecánica y electromecánica: - Análisis, diseño, fabricación y mantenimiento de equipos y roductos
RO377 Julio	20/07/2020	- Especial MetalMadrid y Robomática - Robótica para procesamiento, packaging y seguridad alimentaria
RO378 Septiembre	28/09/2020	- IoT industrial - Automatización y Robótica: Tecnologías, equipos y soluciones. - ESPECIAL EMAF 2020 – Máquinas, equipos y servicios para la industria
RO379 Octubre	26/10/2020	- Electricidad, Electrónica e Iluminación industrial - Especial Matelec Industry
RO380 Noviembre	05/11/2020	- Robótica y Automatización industrial: Envase y Embalaje - Logística y Manutención Automatizadas
RO381 Diciembre	09/12/2020	- Robótica y Componentes en automoción

FERIAS

Metromeet: Bilbao, 03-05 Marzo
Advanced Factories: Barcelona, 03-05 Marzo

Advanced Factories: Barcelona, 03-05 Marzo

Global Robot Expo: Madrid, 10-11 Junio

Digital Enterprise Show - Digital Business World Congress 2020 - DES2020: Madrid, 19-21 Mayo
BIEMH: Bilbao, 23-27 Noviembre
Be Digital: Bilbao, 23-27 Noviembre

MetalMadrid / Robomática: Madrid, 30 de Septiembre al 1 de Octubre
Alimentaria Foodtech Barcelona: Barcelona, 06-09 Octubre

IoT Barcelona Solutions World Congress: Barcelona, 27-29 Octubre
EMAF: Porto, 18-21 Noviembre

Matelec: Madrid, 10-13 Noviembre

Empack Madrid: Madrid, 25-26 Noviembre

UT-EX

VIRTUAL

EXPERIENCIA INMERSIVA PARA IMPULSAR TU NEGOCIO

- Una oportunidad única para hacer **negocios** con tus clientes
- Conecta con profesionales del sector **tecnológico, industrial y empresarial**
- Genera **leads**, interactúa y asiste a charlas y **conferencias**
- **Sin moverte de casa** y sin gastos adicionales

LA FERIA VIRTUAL MÁS IMPORTANTE DEL MUNDO SOBRE ROBÓTICA E INNOVACIÓN TECNOLÓGICA

UT-EX
VIRTUAL

20 - 21 OCTUBRE 2020

ENTRADAS
¡YA A LA VENTA!

CO-ORGANIZA



CON EL APOYO DE



red.es



ICEX

Contactar

PATROCINADORES

