

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

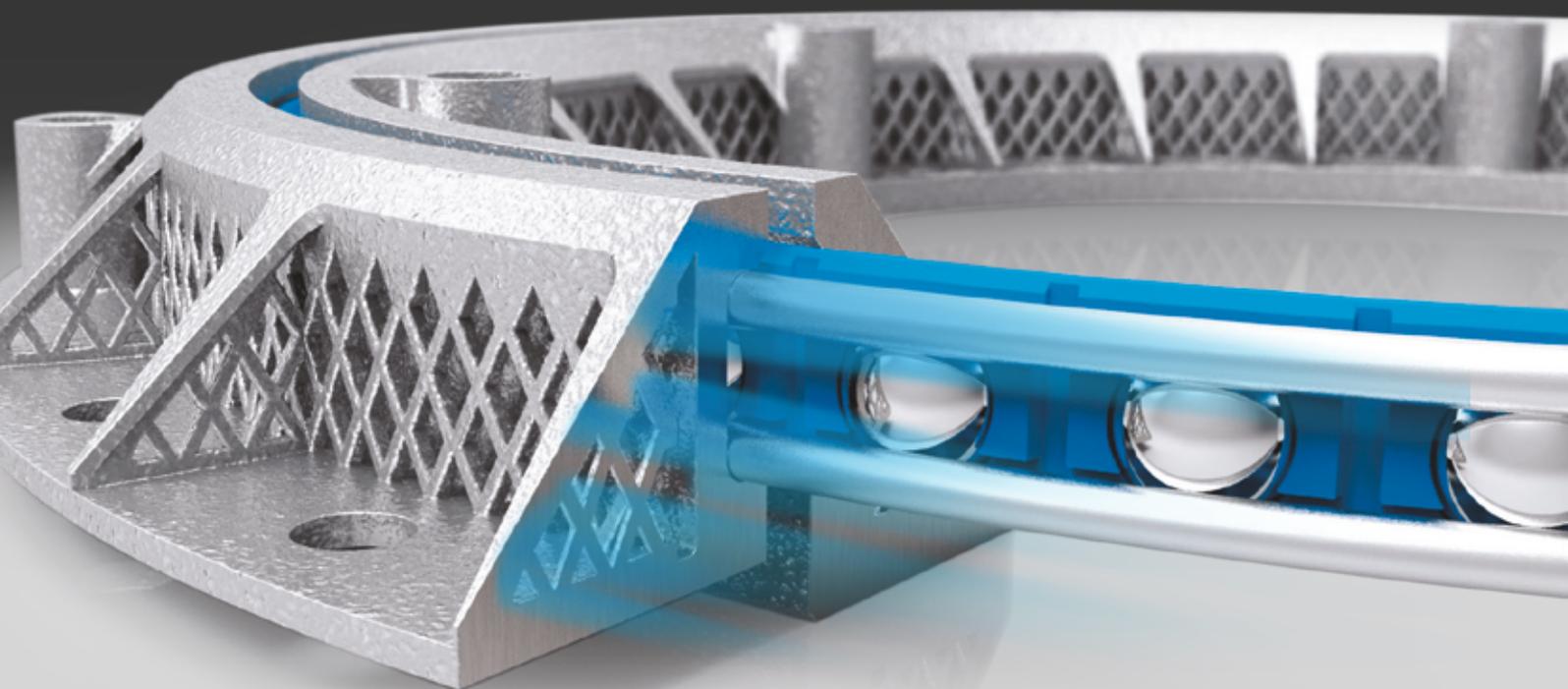
Nº 375 - Mayo 2020

Innovation in Motion



Franke

Contactar 



Rodamientos de otra dimensión



APLICACIONES MÉDICAS

EQUIPOS
MÉDICOS



RPS-120S



Serie GEM



MONITOR
DE PACIENTES



Serie
MPM/MFM



CÁMARA TERMAL

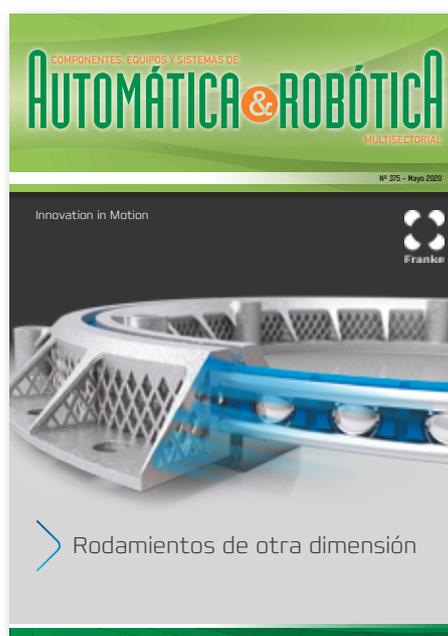
BAUTERMIC, S.A.	7
BITMAKERS, S.L.	11
COGNEX FRANCE	15
EASYFAIRS IBERIA - METALMADRID	CONTRAPORTADA
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	INTERIOR PORTADA
FRANKE SPAIN	PORTADA
NORELEM IBÉRICA, S.L.	19
PLATAFORMAS TECNOLÓGICAS Y PROFESIONALES, S.L.U.	INTERIOR CONTRAPORTADA
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	23

Franke Spain

Franke Spain representa al fabricante alemán Franke GmbH, inventor del rodamiento de alambre y empresa líder del sector. Nuestro principio patentado de 4 puntos de contacto permite una libre elección del material del rodamiento, sin afectar a la capacidad de carga. Ahora, buscando la máxima ligereza, también usamos la impresión 3D.

T: +34 621011224

www.franke-spain.com

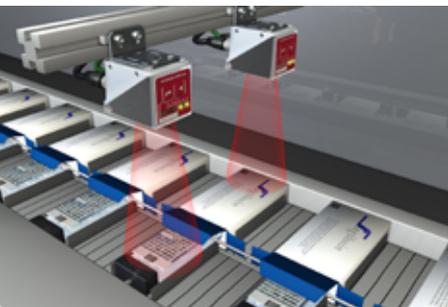


Lectores de código 1D y 2D fijos

PARA SISTEMAS DE ENVASE Y EMBALAJE, AUTOMATIZACIÓN, ROBÓTICA Y PRODUCCIÓN

El DCR 200i de Leuze electronic es un lector de códigos para la decodificación rápida de códigos 1D, 2D. Ha sido desarrollado especialmente para sistemas de envase y embalaje, automatización, robótica y producción (ARP). Su uso sorprendentemente fácil garantiza un ahorro de tiempo considerable durante la puesta en marcha o la sustitución de equipos. Además, el DCR 200i destaca por su altísimo rendimiento de lectura. Para la lectura de los códigos en los envases de la industria farmacéutica, alimentaria o bebida, así como en las líneas de producción de ARP, predominan los sistemas de identificación basados en cámaras, asegurando una gestión flexible de los productos y una trazabilidad completa del producto. Alto rendimiento de lectura, gran seguridad de funcionamiento y disponibilidad combinado con uso y mantenimiento sencillo son las características más buscadas por parte de los constructores de maquinaria y clientes finales. El DCR 200i de Leuze electronic es un lector de códigos basado en cámara que ha sido desarrollado exactamente para estas tareas. No sólo detecta e identifica códigos de barras y de matrices de datos sino también verifica la legibilidad, integridad y la plausibilidad garantizando así la trazabilidad de los productos alimenticios, bebidas, farmacéuticos o cosméticos además de productos no alimenticios de todo tipo.

El DCR200i dispone de una App de configuración para smartphone: los lectores de códigos de la serie DCR 200i se usan y configuran cómodamente vía Ethernet con la interfaz gráfica de usuario de la herramienta webConfig integrada de Leuze electronic, con lo cual no se requiere ningún programa externo. Una característica especial del asistente de configuración es que el usuario puede poner en marcha el DCR200i en solo tres minutos. Sin embargo, en la mayoría de las aplicaciones la parametrización se realiza a través de la función de Teach con las dos teclas del panel del servicio del DCR200i en combinación con una App para smartphone desarrollada por Leuze electronic. Este concepto, denominado Easyhandling por "the sensor people", hace que el manejo del lector de código sea mucho más fácil y mucho más rápido.



El lector de códigos de la serie DCR 200i demuestra además un altísimo rendimiento de lectura con velocidades de hasta 6 m/s. El veloz lector CCD, la potente iluminación LED integrada y la alta resolución, unidos a una elevada profundidad de campo, garantizan la decodificación segura incluso en procesos con objetos a altas

velocidades. Esto por un lado da fiabilidad a procesos muy dinámicos de aplicaciones de embalaje y por otro lado permite acelerar muchas aplicaciones.

LEUZE ELECTRONIC, S.A.U.

Tel.: +34-934097900

www.leuze.es [Contactar](#)

Caudalímetros electromagnéticos de gran precisión

ESTÁ ESPECIALMENTE INDICADO PARA LA INDUSTRIA QUÍMICA, PAPELERA, ALIMENTARIA Y MANTENIMIENTO DE AGUAS RESIDUALES



El caudalímetro electromagnético Contamag de Mabeconta está especialmente indicado para la industria química, papelera, alimentaria, mantenimiento de aguas residuales, etc.

Este caudalímetro destaca por su gran precisión, menos del 0,2 % de error de medición. Amplio rango de diámetro de DN 10 A DN 1200 y gran estabilidad. Protección IP67, opcionalmente IP68. Medición bidireccional. Distintos acabados según necesidades.

Características técnicas:

- DN: de 10 a 1.200 mm.
- PN: de pn10 a pn40.
- Rango: entre 0,1 y 10 m/s (0,02 a 5000 l/s).
- Precisión: 0,2% del valor medido dentro del rango entre 0,5 y 10 m/s 1 % del valor medido dentro del rango entre 0,1 y 0,5 m/s.
- Temperatura máxima del medio: 80° C con revestimiento de goma, 150° C con revestimiento de PTFE, 130° C con revestimiento de E-CTFE.
- Temperatura ambiental: entre 0° y 45° C.
- Alimentación: 230 V AC / 110 V AC. Posibilidad entre 15 y 24 V AC / 12 y 34 V DC. Consumo: Máximo 10 vatios.
- Revestimiento: goma técnica PTFE / E-CTFE.
- Bridas: de conformidad con DIN, ANSI.
- Protección: versión compacta: IP67. Versión separada: electrónica IP67, sensor IP67 / IP68. Versión especial: sensor IP68 enteramente de acero inoxidable (A-SS) versión para ambiente agresivo (R).
- Electrodo: acero inoxidable 316 TI / Hastelloy / Titanio.
- Salidas (programables): 1 salida multifuncional (pulsos, estado) separación galvánica (relé. carga 125 vff/1A ó 30 v/ 2A). 1 salida multifuncional (pulsos, estado) separación galvánica (transistor NPN. carga 30v/ 50 MA). 1 salida de corriente activa (0-20 ma ó 4- 20 MA hasta ≤500 Ω).
- Comunicación: RS 232, teclado, pantalla gráfica autoiluminada de modo permanente.
- Datalogger: memoria para registrar hasta 100 datos.

MABECONTA, S.L.

el.: +34--913328272

www.mabeconta.net [Contactar](#)

Pinzas elásticas

REDUCIDAS DE 1,0 A 0,5 MM



La gama de fijación de las pinzas elásticas ER11 DIN 6499 / DIN ISO 15488-B se ha reducido de 1,0 a 0,5 mm, para cumplir la norma DIN ISO 15488. Las pinzas ER11 ofrecen las siguientes ventajas: mayor rigidez, mayor precisión, mayor fuerza de apriete y repetibilidad uniforme.

Estas pinzas cumplen con todos los estándares de alta calidad de Iscar, destacando su recubrimiento especial que aumenta la resistencia al desgaste y refuerza la protección contra la corrosión y un excelente acabado superficial que garantiza una repetibilidad uniforme y una prolongada excentricidad.

ISCAR IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34--935946484

www.iscarib.es [Contactar](#)

Señales preventivas gratuitas para instalaciones

PARA DESCARGAR DESDE SU WEB CON EL FIN DE AYUDAR A DETENER LA PROPAGACIÓN DEL CORONAVIRUS

Brady Corporation, empresa especializada en seguridad e identificación, ofrece señales para descargar con el fin de ayudar a detener la propagación del coronavirus. Cualquiera puede descargar gratuitamente los archivos listos para imprimir desde las páginas web de Brady.

Comunicación clara de medidas preventivas: todas las señales que se ofrecen cumplen o están en consonancia con la norma internacional ISO 7010, con lo que se maximiza su reconocimiento en cualquier lugar del mundo. Cada señal incluye un icono rápidamente reconocible para casi cualquier medida de seguridad ante el Covid-19, desde el lavado de manos y el distanciamiento social hasta la obligación de llevar los equipos de protección individual apropiados. Para ayudar a identificar los cambios en las medidas de seguridad de zonas específicas de las instalaciones, Brady ha agrupado varios conjuntos de seguridad en 4 juegos: informar a visitantes en la zona de recepción, recordar a las personas la mejor forma de desinfectar las manos, recordar a los trabajadores que deben llevar el equipo de protección individual apropiado y comunicar precauciones generales de seguridad, como evitar darse la mano y mantener la distancia.

Son imprimibles en cualquier impresora: las señales de seguridad e identificación de Brady normalmente solo están disponibles sobre materiales robustos de calidad industrial que solo se pueden crear con una impresora de etiquetas por transferencia térmica. Sin embargo, para que las señales de seguridad estén disponibles rápidamente en cualquier instalación, se han organizado en un formato a todo color que es fácil de imprimir en la mayoría de impresoras de oficina. Una vez impresos en papel, los juegos de señales se pueden aplicar con cinta adhesiva sobre puertas o paredes lisas allí donde sea necesario para comunicar claramente las medidas de seguridad temporales.

BRADY ESPAÑA

Tel.: +34--900902993

www.bradys.es [Contactar](#)



Micro PLC programable

ADMITE LA RECOPIACIÓN DE DATOS Y LA COMUNICACIÓN MÁQUINA-MÁQUINA

El micro PLC programable está diseñado para admitir la recopilación de datos y la comunicación máquina-máquina. El rango ampliado de temperaturas aumenta la fiabilidad en aplicaciones especiales.



Omron Corporation ha lanzado el controlador todo en uno de la serie CP2E que integra puertos de E/S, comunicación y control de ejes necesarios para el control de máquinas, lo que proporciona control avanzado y conectividad IoT también para máquinas compactas.

Los fabricantes necesitan optimizar el proceso desde la configuración de la máquina hasta el funcionamiento y el mantenimiento. El rendimiento de las máquinas conectadas se puede visualizar mediante una programación sencilla, lo que ayuda a mejorar la productividad y la calidad en la fabricación, así como en otros sectores. Las empresas que utilizan máquinas compactas también necesitan utilizar los datos de producción, visualizar el rendimiento de la máquina y evitar fallos y paradas repentinas.

La serie CP2E ofrece una manera rentable de añadir IoT a máquinas compactas. Recopila datos de rendimiento de la máquina y comparte la información necesaria con la red host. Los datos de programa predefinidos, en forma de bloque de funciones, reducen el trabajo de desarrollo de programas y mejoran la calidad a través de la estandarización. Esto permite a prácticamente cualquier persona configurar máquinas que realizan un control complejo, lo que reduce el tiempo de programación, prueba, depuración y mantenimiento. Además, el amplio rango de temperaturas de funcionamiento garantiza un uso fiable en máquinas para sectores ajenos a la producción en los que la demanda de uso de controladores está aumentando.

El CP2E es totalmente compatible con las soluciones de Omron, como su serie CP1.

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.

Tel.: +34--902100221

industrial.omron.es/es/home [Contactar](#)

Software de planificación

ACOMPAÑA TODO EL PROCESO DE FABRICACIÓN DE ARMARIOS DE CONTROL

Para la optimización de procesos en la fabricación de armarios de control, Phoenix Contact ofrece amplias soluciones en colaboración con los usuarios y basadas en productos, servicios y probadas experiencias. Los datos digitales se utilizan continuamente, optimizan los procesos y ahorran tiempo.



El software de planificación y marcado Project complete de Phoenix Contact acompaña todo el proceso de fabricación de armarios de control. El programa ofrece una interfaz de usuario de manejo intuitivo y permite una planificación personalizada, una comprobación automática y el pedido de regleteros de bornas.

Mediante las interfaces optimizadas, se pueden integrar los sistemas CAE habituales de forma sencilla. De esta forma se logra un ahorro de tiempo significativo en todo el proceso de ingeniería.

La producción de regleteros de bornas de Phoenix Contact permite abordar los picos de trabajo de forma flexible y entregar a tiempo carriles DIN personalizados y ya equipados. Esto simplifica la ingeniería, la compra, la instalación y el funcionamiento de forma significativa.

PHOENIX CONTACT

Tel.: +34--985791636

www.phoenixcontact.es [Contactar](#)

Armarios de seguridad

RESISTENTES AL FUEGO DURANTE 90 MINUTOS



Los armarios de seguridad Typ 90 de Hoxel están formados por un cuerpo exterior de chapa de acero y un cuerpo interior de placas con recubrimiento de HPL que los hacen resistentes al fuego durante más de 90 minutos (según el grado más alto de protección contra incendios de la TRGS 510, anexo 3; Aislamiento según DIN 4102). Con un riel de remate para la base de acero fino, incorporan estantes de tablero regulables en altura en intervalos de 64 mm. En caso de incendio, cierre automático con sistema termomecánico: La puerta se cierra a máximo 50 °C y los canales de entrada y salida de aire se cierran a 70 °C.

Cuenta con conexión de ventilación a través de tubuladuras DN 80 y su funcionamiento es según TRGS 510 (permitido también sin salida de aire).

Incluye conexión de puesta a tierra según TRBS 2153 (prevención de fuentes de ignición), cubeta colectora conforme a la Directiva de cubetas de acero (StaWaR, DiBt Berlin y pies de nivelado para la compensación de irregularidades del suelo. Equipado con bombillos DOM (apto para sistemas de cerradura).

Fabricado según norma DIN EN 14470-1 (tipo 90).

Se entrega lacado en color gris claro RAL 7035 por recubrimiento de polvo.

HOFFMANN IBERIA QUALITY TOOLS, S.L.

Tel.: +34--900900728

www.hoffmann-group.com/ES/es/ho [Contactar](#)

Rodamientos de alambres

MÁS LIGEROS PERO SIN PERDER CAPACIDAD DE CARGA



El rodamiento de alambres es el producto característico de Franke. Estos alambres son los encargados de absorber las cargas ejercidas en el rodamiento, sin importar la dirección de la que provengan.

Esto supone una gran ventaja, ya que otorga libertad para escoger el resto de los materiales que componen el rodamiento. Desde aluminio hasta CFRP, permitiendo además ahora fabricar a partir de la impresión 3D. El rodamiento es cada vez más ligero, y sin embargo la capacidad de carga no se ve alterada. En Franke adaptan su producto (perfil del alambre, material, diámetro etc.) a la aplicación que solicite el cliente, proporcionando una solución a medida.

Su cartera de clientes abarca desde empresas fabricantes de maquinaria de envase y embalaje, de tecnología médica, robótica de alta precisión o de radares de seguimiento.

La fabricación a través de la impresión 3D funciona a partir de sucesivas capas. Aunque haya implicado a Franke una gran inversión, sobre todo en cuanto a materiales, les ha permitido mucha mayor flexibilidad a la hora de diseñar el rodamiento. Entre alguna de sus ventajas:

- Producto extremadamente ligero y de diseño compacto, adaptado a las necesidades del cliente. El rodamiento 3D de Franke es hasta un 90% más ligero que un rodamiento de acero convencional.
- Disponibilidad de rodamientos de distintos tamaños, desde 80 a 300 mm de diámetro.
- Posibilidad de conseguir fabricar el primer lote de producción en muy poco tiempo.

FRANKE SPAIN

Tel.: +34--621011224

www.franke-spain.com [Contactar](#)

Tratamiento térmico en los engranajes

MEJORA SU CAPACIDAD PARA RESISTIR EL ESFUERZO DE TRACCIÓN

Para muchas aplicaciones, el tratamiento térmico es esencial para mejorar tanto la superficie como la dureza del núcleo del engranaje, mejorando su capacidad para resistir el esfuerzo de tracción, mejorar la resistencia y reducir el desgaste. Estos procesos pueden ser para tratar todo el engranaje o simplemente enfocarse en los dientes en sí mismos y entre los más comunes se encuentran la cementación, el endurecimiento por inducción y la nitruración.

La cementación: es un tratamiento térmico usado para crear una superficie con bajo contenido en carbono y aumenta la dureza y resistencia al desgaste del engranaje; de todas formas, se debe tener en cuenta que la precisión de los engranajes cementados disminuye durante este proceso por lo que para mantener la precisión de los mismos es fundamental su rectificado.

En el endurecimiento por inducción se debe tener en cuenta la misma advertencia en cuanto a su necesidad de rectificado. Esta forma de tratamiento térmico se usa con mayor frecuencia para el endurecimiento de dientes en engranajes hechos de acero que contengan más del 0,35% de carbono. Este tratamiento es particularmente adecuado para reforzar engranajes grandes que no pueden ser cementados.

La nitruración se utiliza para endurecer la superficie del engranaje introduciendo nitrógeno y así conseguir un acabado de superficie muy duro, pero súper suave. Se usa comúnmente para aleaciones de acero que incluyen aluminio, cromo y molibdeno, ya que mejoran el proceso de endurecimiento. Proporciona una dureza superior a la cementación y al endurecimiento por inducción, aunque la capa endurecida es más fina. Sin embargo, es importante destacar que, como la temperatura de nitruración es relativamente baja, hasta 600 °C en comparación con los 800 °C para otros procesos, no provoca grietas ni distorsión.



LINDIS, S.L.

Tel.: +34--973711884

www.lindis.com

FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...

En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

*Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.



Bautermic
S.R.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.bautermic.com [Contactar](#)

comercial@bautermic.com

Instalaciones con sistema de engrase progresivo

CON BOMBA DE ACCIONAMIENTO ELÉCTRICO

Intza suministra una instalación con sistema de engrase con bomba de accionamiento eléctrico (230/400 V, 24Vdc). Consta de una unidad de bombeo que suministra el lubricante a los distribuidores, los cuales dividen el caudal de forma ajustada y progresivamente entre sus distintas salidas.

Cada salida del distribuidor puede alimentar un punto de engrase directamente o un segundo distribuidor secundario, dividiendo de nuevo proporcionalmente el caudal recibido entre las salidas habilitadas.

Para controlar el funcionamiento del sistema, se utilizan sistemas visuales o electrónicos de control del movimiento de cualquiera de los pistones del distribuidor.



INTZA WOERNER, S.L.

Tel.: +34--943852600

www.intza.com [Contactar](#)

Indicadores de nivel de flujo con sensor

ADECUADOS PARA APLICACIONES EN MÁQUINAS CON MEDICIÓN DE FLUJO



Los indicadores visuales de flujo con sensor HVF-E son adecuados para aplicaciones en máquinas con medición de flujo, como sistemas de riego, sistemas de calefacción/refrigeración, máquinas mezcladoras de agua y detergente, y máquinas para la carga automática de fluidos en depósitos.

Los indicadores HVF-E se componen de:

- Extremos y soporte del sensor en tecnopolímero.
- Eje y hélice de rotor en polipropileno.
- Visor tubular, que también puede utilizarse con soluciones a base de glicol.
- Sensor: protección IP67.
- Insertos de latón con rosca cilíndrica.
- Clips en acero inoxidable AISI 304.

Los indicadores visuales de flujo con sensor se pueden montar en cualquier posición. El operador puede verificar visualmente el flujo, gracias al visor de vidrio de borosilicato.

Se requiere una velocidad de flujo mínima, en función del tipo de fluido y la viscosidad de este, a fin de permitir la rotación de la hélice con un paso de flujo mínimo.

El sensor inductivo, separado por completo de la zona de paso del líquido y reemplazable en caso de avería, detecta el paso de los dos clips de acero inoxidable, montados sobre el rotor, y envía una señal a un PLC mediante una salida PNP. La precisión y repetibilidad de la medición es de $\pm 3\%$.

Los HVF-E pueden usarse como sistema de seguridad para comprobar si una tubería de agua/líquido funciona. En caso de fallo, el PLC puede recibir una señal y detener la máquina, evitando así que se produzcan daños. Ejemplo: sistema de refrigeración o máquina metalúrgica.

ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--943752520

www.elesa-ganter.es [Contactar](#)

Máquinas para lavar, desengrasar y tratar piezas industriales

TAMBIÉN PUEDEN EFECTUAR OTROS TIPOS DE TRATAMIENTOS COMO DECAPADO, FOSFATADO, PASIVADO, ETC.

Estas máquinas están diseñadas, además, para reducir la contaminación del medio ambiente, ya que para realizar sus diferentes ciclos de trabajo limitan al mínimo los consumos de: electricidad, agua y productos químicos. Estas máquinas pueden ser: estáticas, lineales, rotativas, de tambor, etc., y operan por aspersion de diferentes tipos de líquidos según sean los tratamientos que han de realizar. Pueden trabajar por inmersión y agitación de la carga, con o sin la aplicación de ultrasonidos, todo ello dependiendo del grado de suciedad y de la geometría de las piezas a tratar.



Bautermic, S.A., especialista en este tipo de instalaciones, facilita sin ningún compromiso un estudio completo a los clientes que lo soliciten.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34--933711558

www.bautermic.com [Contactar](#)

Amortiguadores viscoelásticos



MEJOR ESPACIO DE INSTALACIÓN PARA OBTENER LA MISMA CAPACIDAD DE ABSORCIÓN DE LA ENERGÍA

Los amortiguadores viscoelásticos de Ace son unidades autoajustables diseñadas bajo los principios de compresión hidrostática, que combinan la función de un amortiguador y de un muelle.

Entre sus principales ventajas hay que destacar que, en comparación con los amortiguadores estándar, requieren un menor espacio de instalación para obtener la misma capacidad de absorción de la energía, tienen un coeficiente de amortiguación muy alto, no son sensibles a los cambios de temperatura, no necesitan mantenimiento y soportan mejor los impactos a altas velocidades.

Sus características principales son:

- Capacidad de absorción de energía: de 0,1 a 1.000 kJ/ciclo
- Carreras de 12 a 1.300 mm
- Velocidad de impacto: de 0,5 a 5 m/s. Otras velocidades bajo pedido
- Material: acero o acero inoxidable
- Fluido de amortiguación: fluido viscoelástico

Aunque se pueden utilizar en la industria en general, las aplicaciones más habituales serían siderurgia, manipulación, defensa, ferrocarril, papeleras...

Y no hay que olvidar que los amortiguadores viscoelásticos ACE son totalmente compatibles con la mayoría de los modelos de Jarret.

AIRCONTROL INDUSTRIAL, S.L.

Tel.: +34--943445080

www.aircontrol.es [Contactar](#)

Fuente de alimentación médica

:IDEALES PARA EQUIPOS DE PRUEBA Y ANÁLISIS PARA FACILITAR LOS PROCESOS DE PRUEBAS Y LUCHA CONTRA EL COVID-19



La serie RPS-120S es una fuente de alimentación médica en formato abierto (open frame). Son ideales para equipos de detectores de ácido nucleico, análisis de sangre para facilitar los procesos de pruebas y lucha contra el COVID-19. Son fuentes certificadas para uso médico con protección del paciente, con doble protección entre entrada y salida (2xMOPP) y una protección entre entrada y tierra 1xMOPP. Con baja corriente de fuga (corriente de contacto) para una mayor seguridad en la aplicación. Pueden funcionar con refrigeración por libre circulación de aire u ofrecer una mayor potencia mediante el uso de un ventilador externo.

La serie RPS-120S de Mean Well y distribuida por electrónica Olfer puede operar hasta 120W bajo convección de aire libre. La potencia nominal máxima alcanzada por otras fuentes de alimentación de tipo PCB con el mismo tamaño es de 100 W sin refrigeración del ventilador externo. Otras características que proporciona la serie RPS-120S son: nivel de aislamiento 2xMOPP, adecuado para uso en aplicaciones de tipo BF, capacidad de carga máxima de 150W durante 10 segundos, amplio rango de temperatura de funcionamiento de -30° C / + 85°C, bajo consumo sin carga (<math><0,3\text{ W}</math>), una eficiencia de hasta el 94% y puede operar hasta 4000 metros. Además, las RPS-120S son compatibles con las instalaciones de Clase I (con toma de tierra) y Clase II (sin toma de tierra), lo que hace que la fuente de alimentación sea adecuada para la instalación en cajas de plástico o metal. Adecuadas para todo tipo de aplicaciones médicas que requieren baja corriente de fuga y bajo consumo en standby, como equipos de diagnóstico médico, instrumentos de análisis de sangre, equipos de monitoreo médico, etc.

Características:

- Diseño miniaturizado.
- Rango de entrada: 80-264Vca, con función PFC incorporada.
- Potencia de salida de 120W sin ventilador externo, carga máxima de 150W (10 segundos).
- Nivel de aislamiento 2xMOPP, baja corriente de fuga <math><150\text{ A}</math>, adecuado para aplicaciones médicas tipo BF.
- Adecuado para instalación en sistemas de Clase I (con tierra) o Clase II (sin tierra).
- Consumo sin carga <math><0,5\text{ W}</math>.
- Eficiencia de hasta 94%.
- Rango de temperatura de funcionamiento: -30 / + 85 .
- Altitud de funcionamiento hasta 4000 metros.
- Protecciones: cortocircuito, sobrecarga, sobretensión y temperatura.
- Cumple con: (IEC / EN / ANSI / AAMI 60601): CB / UL / TUV / EAC / CE.
- Dimensiones [largo x ancho x alto]: 76,2 x 50,8 x 28 mm.
- 3 años de garantía.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34--914840850

www.olferr.com [Contactar](#)

Carriles electrificados para la transmisión de energía

NO NECESITAN GUIADO A TRAVÉS DE CARRILES

El sistema de cadena portables está diseñado especialmente para aplicaciones horizontales en intralógica y sistemas de grúas. La característica especial: el sistema de suministro de energía es instalado rápidamente al no requerir este de un guiado a través de carriles. En su lugar, se apoya sobre un cable de acero sujeto al lugar por el contorno de la cadena portables.

Muchos usuarios confían en carriles electrificados para la transmisión de energía y datos en espacios estrechos y compactos y para movimientos rápidos en carriles, como por ejemplo, en las plantas de almacenamiento y recuperación. Su mayor desventaja es que son costosos de mantener, solo pueden ser utilizados para la transmisión de energía como norma general y deben ser limpiados regularmente para evitar fallos de contacto. igus ha desarrollado el autoglide 5 para ser capaz de guiar de manera segura cables en horizontal a velocidades de hasta 4m/s y hasta 80 metros de distancia de carrera, incluso sin carril. Autoglide 5 puede ser fácilmente instalado en el pasillo con una cable de acero o un perfil. Es sobre todo atractivo por su módico precio, un 88 por ciento menor tiempo de instalación comparado con los sistemas de carriles de guiado y es libre de mantenimiento.



IGUS, S.L.U.

Tel.: +34--936473950

www.igus.es [Contactar](#)

Motores brushless para robótica y sistemas multieje

CON UN DIÁMETRO DE TAN SOLO 4 MM Y UNA GRAN POTENCIA



La gama de motores brushless ECX se ve reforzada con el ECX Speed 4 de maxon. Con un diámetro de tan solo 4 milímetros y una gran potencia, este motor brushless será muy bien recibido en el sector de la tecnología médica. Los motores brushless están disponibles en longitudes M y L, y alcanzan velocidades de hasta 50 000 rpm. Los reductores adecuados para estos motores brushless son los GPX 4 C, disponibles en versiones de 2, 3 y 4 etapas. En los reductores planetarios se ha optimizado el ángulo de ataque del engranaje para lograr tiempos de funcionamiento más largos.

El encoder incremental ENX 4 MAG amplía las posibilidades del motor brushless, por ejemplo, para su utilización en robots quirúrgicos. MAG es la abreviatura de magnético. En este tamaño, el encoder ENX 4 MAG utiliza el mismo principio magnético de funcionamiento que las variantes de mayor tamaño ENX 6 MAG y ENX 8 MAG.

Con su lanzamiento al mercado los motores brushless de la serie ECX de maxon pueden configurarse fácilmente online y están listos para su envío en un plazo de 11 días laborables.

MAXON MOTOR IBÉRICA, S.A.U.

Tel.: +34--916564973

www.maxonmotor.es [Contactar](#)

Dispensadores de fluidos

IDEALES PARA ADMINISTRAR PEGAMENTO, ACEITE, GRASA, EPOXI, CIANOACRILATO, PASTA DE SOLDADURA Y OTROS LÍQUIDOS DE ENSAMBLADO



El Performus X100 incluye un regulador de presión de 0-100 psi (0-7 bar) para aplicar fluidos de viscosidad baja o alta como pegamento, aceite, grasa, silicona, sellador, cianoacrilato y adhesivos de curado UV, además de administrar productos como la pasta de soldadura SolderPlus. El Performus X15 incluye un regulador de presión de 0-15 psi (0-1 bar) para mayor control al administrar fluidos delgados o de baja viscosidad como solventes. Además, tanto Performus X100 como Performus X15 poseen los modos de operación Steady, Timed y Teach. La función Teach facilita la programación del tiempo requerido para el monto de depósito de fluido deseado. El control de vacío evita que los fluidos delgados goteen entre ciclos.

Los dispensadores incluyen una visualización digital de tiempo y presión, y puede alternarse fácilmente entre las unidades de medición psi y bar. Una amplia selección de piezas de repuesto hace que las unidades sean de fácil mantenimiento y servicio en el campo. Performus X100 y X15 también incluyen una conexión de E/S y una fuente de alimentación universal.

Los dispensadores de fluidos neumáticos reducen los costos de producción y mejoran los rendimientos gracias a una aplicación controlada de fluidos de ensamblado con jeringas, lo que permite tener una menor variabilidad entre operadores. Ideales para administrar pegamento, aceite, grasa, epoxi, cianoacrilato, pasta de soldadura y otros líquidos de ensamblado mediante jeringas, los nuevos dispensadores de fluidos de mesa ofrecen un rendimiento confiable.

NORDSON EFD

Tel.: +34--963132243

www.nordson.com/en/divisions/efd [Contactar](#)

Plataforma de motores

UNA SOLUCIÓN DE ACCIONAMIENTO DE FUTURO QUE PUEDE UTILIZARSE EN TODO EL MUNDO

A medida que la nueva Directiva de Ecodiseño entre en vigor en toda Europa en el verano de 2021, la eficiencia energética de los motores asíncronos estándar, en particular los diseñados para un funcionamiento continuo, tendrá que seguir mejorando. Para que la transición sea un éxito, Lenze ha comenzado compilando una información básica fácil de entender, así como una lista de verificación completa para fabricantes de maquinaria y operadores de máquinas. El especialista en tecnología de accionamiento y automatización también está lanzando una nueva plataforma de motores con la serie m500. Una herramienta inteligente de planificación y conversión basada en la web llegará en el verano de 2020. Lenze se ha fijado el objetivo de facilitar a sus clientes el cambio a la nueva generación de motores m500 y seguir optimizando la máquina con sus servicios de asesoramiento de una sola vez.



La plataforma de motores m500 está diseñada para ser una solución de accionamiento de futuro que pueda utilizarse en todo el mundo y concebida principalmente para

combinarse con los reductores Lenze de la familia g500 y la serie de convertidores i500. A partir de este verano, Lenze pondrá a disposición una herramienta de software para asegurar que el cambio a la nueva generación se realice correctamente, sobre todo en lo que respecta a la Directiva de Ecodiseño. El número de material del antiguo variador es todo lo que se necesita, el sistema utiliza los datos disponibles para proponer la mejor manera de cambiar el motor que se está reemplazando de acuerdo con la norma.

LENZE TRANSMISIONES, S.A.

Tel.: +34--902027904

www.lenze.com [Contactar](#)

Elementos de alto rendimiento higiénicos y antimicrobianos

IDEALES PARA LOS SECTORES DE LA ALIMENTACIÓN, DE LA TECNOLOGÍA MÉDICA Y DE LA FARMACÉUTICA

En Elesa Ganter Ibérica ofrecen dos líneas de producto de alto rendimiento: la gama SAN LINE con protección ofrece la ausencia de espacios muertos donde acumular suciedad.

Los productos SAN LINE evitan la reproducción de organismos bacterianos no deseados que pueden causar olores desagradables, decoloración y formación de biofilm en las superficies. Las asas y los pomos contienen aditivos antimicrobianos (iones de plata en una base inorgánica con antibióticos o pesticidas) o están recubiertos de un material con acabado especial para ofrecer una protección eficiente contra la contaminación bacteriana.

Esta línea de elementos estándar está diseñada para equipos para personas discapacitadas, médicos y hospitalarios.

En los sectores de la alimentación, de la tecnología médica y de la farmacéutica, la seguridad del producto y la protección de los consumidores revisten una importancia cada vez mayor. Gracias

a sus propiedades específicas, las piezas estándar de diseño higiénico facilitan el proceso de producción en estos ámbitos delicados y permiten fabricar productos de larga duración y caducidad y sin conservantes. Combinan alta calidad superficial, ausencia de recovecos de difícil acceso, superficies externas sin ahondamiento y zonas de roscado selladas. Un concepto de sellado basado en los cálculos FEM garantiza una presión de contacto fiable tras la instalación.



Esta línea de Diseño Higiénico también permite una reducción significativa del tiempo y los materiales necesarios para la limpieza regular, lo que también hace disminuir notablemente los costes operativos.

La frecuencia y duración de los trabajos de limpieza se reducen (estos pueden representar hasta un 25% del tiempo de producción), por lo tanto: más tiempo disponible para la fabricación, menos consumo de agua, menos consumo de electricidad, menos gasto de productos de limpieza, menos generación de aguas.

ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--943752520

www.elesa-ganter.es [Contactar](#)

MultiSpectrum

Nueva Iluminación para Visión Artificial, "All in One"

Iluminación con 8 Colores para todo tipo de aplicaciones

- ✓ Mejor imagen
- ✓ Mayor Fiabilidad y Precisión en la detección
- ✓ Una iluminación universal para la mayoría de las aplicaciones

Seguridad y Estabilidad para todas las aplicaciones actuales y futuras

- ✓ Fácil de configurar
- ✓ Intuitivo
- ✓ Fiable
- ✓ Adaptable



Iluminación todo en uno, con 8 fuentes de luz diferentes



Productos con seguridad embebida para dispositivos IIoT

PROPORCIONAN UNA COMUNICACIÓN TOTALMENTE SEGURA ENTRE LOS DISPOSITIVOS DE CAMPO Y LA NUBE



HMS Networks anuncia los productos Anybus CompactCom IIoT Secure para EtherNet/IP y Profinet, incluida una plataforma de seguridad completa para comunicación IIoT (Internet de las Cosas Industrial) a través de OPC UA y MQTT. La familia Anybus CompactCom permite que los fabricantes de dispositivos conecten los dispositivos industriales a las principales redes Ethernet industriales y la conectividad IIoT ya se ofrece a través de OPC UA y MQTT. Además, la mayor demanda de conectividad IIoT por parte del mercado exige un nivel de soluciones de seguridad de los datos para garantizar que los datos procedentes de los dispositivos de automatización lleguen a la nube de forma segura. La propia comunicación OPC UA o MQTT exige una seguridad total, al igual que la transferencia de archivos y las páginas web. Los datos deben estar cifrados y la integridad de todos los sistemas de datos se debe garantizar para evitar el robo, la manipulación o el sabotaje de los datos.

HMS presenta un producto de seguridad completo y listo para usar que proporciona una comunicación totalmente segura entre los dispositivos de campo y la nube. La solución se denomina CompactCom IIoT Secure e incorpora un potente hardware de seguridad, arranque seguro, gestión de certificados y cifrado, así como comunicación segura OPC UA y MQTT. Se centra en CompactCom para EtherNet/IP y Profinet con conectividad OPC UA y MQTT e incluye estos elementos principales de software y hardware.

HMS presenta un producto de seguridad completo y listo para usar que proporciona una comunicación totalmente segura entre los dispositivos de campo y la nube. La solución se denomina CompactCom IIoT Secure e incorpora un potente hardware de seguridad, arranque seguro, gestión de certificados y cifrado, así como comunicación segura OPC UA y MQTT. Se centra en CompactCom para EtherNet/IP y Profinet con conectividad OPC UA y MQTT e incluye estos elementos principales de software y hardware.

1) Software CompactCom para IIoT seguro:

- Cifrado de los datos enviados a la nube a través de canales OPC UA seguros o tráfico cifrado mediante MQTT por TLS.
- Función de arranque seguro para garantizar que solo se utilice firmware de HMS.
- Autenticación mediante gestión avanzada de certificados, acceso seguro y transferencia de archivos por TLS mediante HTTPS y WebDAV.

2) Hardware certificado y preparado para ofrecer seguridad en la industria

- Un chip de seguridad que garantiza la total integridad e identidad del producto.
- La solución ha sido probada a fondo desde el punto de vista de la ciberseguridad por HMS.
- Las pruebas de preconformidad han sido realizadas para las redes citadas y ello ha facilitado notablemente la certificación del producto al cliente.
- Cumple los estándares EMC y UL correspondientes, al igual que todos los productos Anybus.

ER-SOFT, S.A.

Tel.: +34--916408408

www.er-soft.com [Contactar](#)

Aplicación de software para OTDR

ACABA CON LA COMPLEJIDAD DE LAS PRUEBAS DE DIAGNÓSTICO DE FIBRA ÓPTICA

Con frecuencia es preciso contar con redes de fibra óptica (públicas y privadas) de máxima calidad que sean capaces de absorber el incremento de tráfico, garantizar las comunicaciones y, por lo tanto, hacer frente a las exigencias de teletrabajo, teleeducación y videollamadas.



Las pruebas de la fibra con OTDR resultan esenciales para poder asegurar que el soporte físico de la red sea el adecuado en los servicios requeridos. Sin embargo, este tipo de test puede presentar algunas dificultades para los instaladores habitados a trabajar con cobre y coaxiales. Por estos motivos, el Grupo Cofitel presenta Smart Link Mapper de Viavi, una aplicación de software para OTDR que acaba con la complejidad de las pruebas y sirve de ayuda a los técnicos, al margen de su nivel de cualificación. Proporcionando de forma inmediata un diagnóstico claro al detectar un enlace defectuoso, se reduce el tiempo de prueba, los desplazamientos, la repetición de medidas y la ocupación innecesaria del cable.

Las aplicaciones Smart Link Mapper para OTDR se suministran en tres versiones (SLM, FTTA-SLM y FTTH-SLM) para adecuarse a las necesidades de cada entorno.

1) SLM: cumpliendo los requisitos de redes empresariales, de acceso, metro, larga y muy larga distancia, SLM ofrece una vista mapa basada en iconos de los enlaces y los eventos OTDR y una tabla resumen esencial con análisis del tipo pasa/falla. De esta forma, garantiza la detección, la identificación y un diagnóstico claro de los posibles problemas.

2) FTTA-SLM: ideal en proyectos de FTTA (estaciones base), incluye las ventajas de SLM e incorpora menú de configuración FTTA específicos, autoselección de los mejores parámetros de adquisición, análisis de señal OTDR basada en aplicaciones FTTA y detección e identificación de elementos de red FTTA a lo largo del enlace de fibra.

3) FTTH-SLM: dirigida a despliegues FTTH (punto a punto/punto a multipunto), también dispone de todas las características SLM. Se distingue por disponer de menú de configuración FTTH específicos, un modo "búsqueda" (autodetección e identificación de los splitters PON), la función OptiPulses (auto edición con anchos de pulso cortos y largos para detectar todos los eventos antes y después de los splitters) y umbrales de pasa/falla por los estándares ITU-T/IEEE PON.

C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL

Tel.: +34--916224111

www.c3comunicaciones.es [Contactar](#)

Fuente de alimentación para circuito impreso encapsulada

IDEAL PARA ASEGURAR QUE LAS CÁMARAS TERMALES OPEREN LAS 24 HORAS DEL DÍA

En respuesta a la tendencia a la miniaturización y a la creciente demanda en apostar y reforzar el equipamiento médico, desde electrónica Olfer anuncian que su proveedor Mean Well amplía la serie MPM (3-30W), lanzando al mercado las MPM-45/65/90 (45W, 65W y 90W) para cubrir aplicaciones de mayor potencia. Son fuentes de alimentación médica para circuito impreso encapsuladas. Esta serie desempeña un papel crucial para que las cámaras termales operen las 24 horas del día y asegurar así la salud de cualquier paciente.

Fuentes certificadas para aplicaciones médicas 2xMOPP (protección al paciente). También está disponible la versión ST con terminales de tornillo, proporcionándonos opciones adicionales de montaje y cableado.

Estas son las características principales de la serie MPM-45/65/90: reducido tamaño, cumple con normativa EN55011 Clase B, bajo consumo sin carga $<\lambda>0.1W$, una eficiencia de hasta el 93%, amplio rango de temperatura de trabajo $[-30 / +80]$, cumple con la última edición de las normas de seguridad médica IEC / EN60601-1 y ANSI / AAMI ES60601-1, nivel de aislamiento 2xMOPP y baja corriente de fuga $<\lambda>100 A$.

Estas fuentes son adecuadas para equipos médicos de tipo BF (body floating), equipos de diagnóstico médico, instrumentos médicos portátiles o equipos médicos que requieren un bajo consumo en standby.

Características

- Nivel 2xMOPP con baja corriente de fuga $<\lambda>100 A$.
- Adecuado para equipos médicos de contacto con pacientes tipo BF.
- Cumple con normativa de EN55011 Clase B.
- Rango de entrada 80-264Vca.
- Bajo consumo sin carga: $<\lambda>0.1W$.
- Amplio rango de temperatura de funcionamiento: $-30 \text{ ff} + 80$
- Protecciones: cortocircuito / sobrecarga / sobretensión.
- Altitud de funcionamiento de hasta 4000 m.
- Formato encapsulado para disipación de calor, a prueba de polvo, humedad y anti vibraciones.
- Certificado según las normas de seguridad médica: UL / CUL / TUV / CB / EAC / CE.
- 3 años de garantía.
- Dimensiones [largo x ancho x alto]:

- a) Circuito impreso (PCB): 87 x 52 x 29,5 mm.
- b) Terminales de tornillo (ST): 109 x 52 x 33,5 mm.



ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34--914840850

www.olfer.com [Contactar](#)

Acoplamientos flexibles

CON PRESTACIONES ESPECÍFICAS QUE LOS HACEN MÁS ADECUADOS PARA UN TIPO DE USO EN CONCRETO

Hay infinidad de tipos de acoplamientos flexibles en el mercado, todos con prestaciones específicas que los hacen más adecuados para un tipo de uso en concreto. Unos admiten o compensan todo tipo de desalineaciones, unos son más aptos para aplicaciones de alta velocidad, otros para aplicaciones de altos pares, o para aplicaciones con mucha vibración.



- Lifefign son acoplamientos de engranajes para aplicaciones de grandes cargas, compensan desalineaciones angulares y axiales y gran rigidez torsional.
- Steelflex son acoplamientos de malla para altas y medias cargas con gran flexibilidad torsional.
- Omega & VIVA son acoplamientos elásticos ideales para aplicaciones con vibraciones y grandes desalineaciones. Acoplamientos sin mantenimiento y la sustitución del elemento elástico puede hacerse sin necesidad de separar los ejes motrices y conducidos. Muy utilizados en bombas, compresores, mezcladores o ventiladores industriales. Certificados ATEX.
- Wrapflex, es el Jaw coupling de Rexnord, para aplicaciones de baja velocidad con vibraciones y grandes desalineaciones. Al igual que los Omega & Viva se pueden sustituir sin necesidad de separar los ejes. Utilizados en bombas, compresores y maquinaria general. Certificado ATEX
- Thomas es la extensa gama de acoplamientos flexibles de láminas para todo tipo de aplicaciones. Con sus modelos Sr52, SR71 XTSR52, XTSR71, DBZ o AMR cubren la gran mayoría de aplicaciones de sectores Oil&Gas. Son acoplamientos para aplicaciones con velocidades altas, pares medios y necesidad de una cierta rigidez torsional. Disponibles con certificado ATEX y según normativas aplicables como API, ISO etc.
- Euroflex es la gama de acoplamientos flexibles de láminas optimizados para aplicaciones especiales de alta velocidad como turbinas o bancos de ensayo.
- Modulflex es un acoplamiento flexible de láminas totalmente rígido a la torsión por lo que es el mejor acoplamiento para aplicaciones de alta velocidad y altos pares con cambios de sentido de giro bruscos o paradas. Utilizados también en bancos de ensayos o medidores de par.
- Addax es la serie de acoplamientos de láminas fabricado en material compuesto. Su principal aplicación es en torres de refrigeración. Capaz de cubrir grandes distancias entre ejes (DBSE de 5 -6 m.), ligeros y muy resistentes a la corrosión.

FERRER-DALMAU COUNTRY MANAGERS

Tel.: +34--934874015

ferrer-dalmau.com [Contactar](#)

Medición de temperatura superficial sin contacto

CAPAZ DE MEDIR LA TEMPERATURA CORPORAL O LA DE CUALQUIER OBJETO A UNA DISTANCIA MÁXIMA DE 3 M

El sensor infrarrojo de la serie FT sin necesidad de contacto físico, mide la temperatura corporal o la de cualquier objeto a una distancia máxima de 3 m.

- Rápido: inferior a 15 ms.
- Fácil: incluye 2 punteros láser que indican claramente el rango de detección, lo que hace que la instalación del sensor sea sencilla.
- Pequeño: es 5 veces más pequeño que los sensores convencionales.
- Estable: incorpora un diseño "Flash Thermo" que proporciona estabilidad de medición.



Además, la gama FT de Keyence se compone de distintos modelos según el rango de temperatura, la distancia de detección, el tipo de montaje y el entorno de la aplicación. También cuenta con varios accesorios para poder desarrollar cualquier aplicación que requiera medir la temperatura de cualquier elemento.

BITMAKERS, S.L.

Tel.: +34--934194343

www.bitmakers.com/automatizacion [Contactar](#)

Equipos de control de accesos y entradas a máquina seguros

PARA LA SEGURIDAD INDUSTRIAL



Las ventajas de conectar las máquinas y los procesos a la red son muchas, así como muy relevantes para la industria. El IIoT pone al alcance de la mano de las fábricas una gran cantidad de datos que es necesario analizar y compartir, pero siempre de forma segura. En los diseños que incorporan servicios conectados, se requiere un concepto de seguridad holístico que abarque tanto la seguridad de las máquinas (Safety) como la Security o ciberseguridad. Las pérdidas de calidad y paradas no planificadas de la maquinaria son dos de los posibles escenarios consecuencia de la existencia de lagunas de seguridad en estos ámbitos. Por esa razón es tan importante proteger las máquinas e instalaciones punto a punto, de manera que solo pueda acceder personal autorizado y se impida la manipulación de los sistemas de control por intrusiones desde el exterior. Pilz impulsa, como requisito incipiente, la Industrial Security a través de su dispositivo de seguridad PITreader, un sistema de selección de modos de operación y autorización de acceso, que se puede combinar con la IIoT Gateway Revolution Pi. Para proteger ambos equipos se dispone del equipo cortafuegos Security Bridge, ideal para instalar en el propio armario de la máquina.

Así, la firma ofrece una solución que considera tanto los requisitos de seguridad de las máquinas como las autorizaciones del servicio técnico y de los demás perfiles de operador de máquina.

PILZ INDUSTRIELEKTRONIK, S.L. - SAFE AUTOMATION

Tel.: +34--938497433

www.pilz.es [Contactar](#)

Sistemas de accionamiento para motores planos

POTENTES Y COMPACTOS IDEALES PARA ROBÓTICA, ARTICULACIONES PROTÉSICAS, AUTOMATIZACIÓN DE LABORATORIOS, BOMBAS, TECNOLOGÍA MÉDICA Y AERONAVES

Los sistemas de accionamiento han evolucionado. En general, los motores eléctricos tienen que combinarse con reductores para bajar la velocidad y con codificadores, en la mayoría de aplicaciones. Además, para asegurar que los componentes combinan perfectamente entre sí y minimizar los requisitos de instalación se recomienda obtener los distintos componentes de una sola fuente en forma de solución completa. Incluso en casos donde el espacio de instalación es extremadamente pequeño y donde se precisan accionamientos con un elevado par que debido a las condiciones de instalación tienen que ser tan pequeños como sea posible, siempre hay una solución práctica especialmente adaptada para robótica, articulaciones protésicas, automatización de laboratorios, bombas, tecnología médica o equipamiento de cabina de aeronaves.



El especialista en accionamientos Faulhaber ha demostrado su competencia como proveedor de sistemas y ha ampliado su serie de motores planos BXT con la introducción de los correspondientes reductores y codificadores integrados además de controladores de velocidad singularmente cortos en la dirección axial. Todos los componentes han sido optimizados para garantizar que juntos funcionan perfectamente. Los tres tamaños disponibles pueden superar muchos desafíos de accionamiento. Por ejemplo, en el caso de una prótesis de antebrazo el accionamiento con el diámetro más pequeño de 22 mm sería ideal para la mano y el de motor de 16 mm de largo para el codo. Entre otras aplicaciones posibles de los sistemas de accionamiento pequeños y compactos están las de pinzas de robot, automatización industrial, robots humanoides e incluso biorrobótica para exoesqueletos de mano motorizados, es decir, asistidos. Gracias a su preciso control de velocidad son adecuados también para máquinas de diálisis o bombas médicas, entre otros.

ELMEQ, S.A.

Tel.: +34--934227033

www.elmeq.es [Contactar](#)

Cadenas de rodillo y piñones dobles y triples

IMPULSAN LOS POTENTES ACCIONAMIENTOS DE CADENA

El especialista en componentes estandarizados norelem presenta una gama de cadenas de rodillo y piñones dobles y triples que permiten a los ingenieros tener acceso a la fuerza que necesitan para sus potentes accionamientos de cadena.

Con un rendimiento superior al de una sola cadena, las cadenas de rodillos dobles y triples se utilizan para accionar equipos potentes de aplicaciones exigentes como, por ejemplo, el embalaje, la manipulación de materiales y la agricultura. Combinados con los piñones dobles y triples de norelem garantizan una fiabilidad y una transmisión de potencia máximas en condiciones homogéneas y no homogéneas o por impulsos.

Las cadenas dobles de norelem ofrecen 1,75 veces más rendimiento que una sola cadena, llegando a las 2,5 veces en el caso de la cadena triple. Son compatibles con accionamientos de motor de combustión interna y de accionamiento eléctrico, y tienen diseño europeo con cubrejuntas curvado según norma DIN ISO 606. Están hechas en acero o acero inoxidable (solo las



dobles) y un paso de 8 mm a 11/2 pulgadas (38,10 mm) para cubrir una amplia variedad de aplicaciones.

Para completar las cadenas de rodillos norelem suministra además piñones preperforados dobles y triples de acero que tienen entre ocho y 125 dientes. La variedad del número de dientes permite a los ingenieros alcanzar la máxima flexibilidad al elegir los engranajes.

NORELEM IBÉRICA, S.L.

www.norelem.es [Contactar](#)

COGNEX

DESCUBRA EL PODER DEL DEEP LEARNING PARA LA AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

VisionPro® ViDi™ es el primer software de análisis de imágenes basado en el Deep Learning diseñado específicamente para la automatización de fábricas. Combinando la inteligencia artificial con el software VisionPro y Cognex Designer, ViDi resuelve aplicaciones complejas que incluyen la detección de defectos, la clasificación de materiales, la verificación de ensamblajes y la lectura de caracteres difíciles.

Saber más: [Contactar](#)

cognex.com/vidi | +34 93 299 28 14



Actuadores neumáticos lineales

PARA ACCIONAR VÁLVULAS DE PROCESO



El actuador lineal neumático de doble efecto DFPC de Festo está específicamente diseñado para accionar válvulas de proceso, como por ejemplo correderas de placas/material, válvulas aprisionadoras o accesorios sin carcasa. DFPC es idóneo para las exigencias de sectores como el tratamiento de agua y aguas residuales, minería, centrales eléctricas y la industria del papel, celulosa o acero.

El actuador lineal neumático de doble efecto está disponible en la versión estándar predefinida y lista en almacén para un envío rápido, y en la variante configurada de manera individual: de carrera, longitud de los espárragos en la culata delantera, vástagos con diferentes longitudes, tipos de rosca y diámetros, y la certificación ATEX, en caso necesario.

Todas las variantes del DFPC tienen un diseño robusto y una larga vida útil. Los vástagos, los tornillos, las tuercas y las varillas de conexión están hechos de acero inoxidable, mientras que la camisa del cilindro y las tapas finales son de aluminio, lo que evita la oxidación y deterioro de las piezas.

La amortiguación en ambas posiciones finales permite alcanzar altas velocidades de desplazamiento y los sensores de proximidad adicionales aseguran una detección fiable de las posiciones finales. Además, para obtener información más detallada de la posición del actuador hay disponible un sistema de medición de recorrido.

Por su parte, los actuadores neumáticos han demostrado tener una gran resistencia a las vibraciones, ya que están compuestos por pocas piezas, a diferencia de los actuadores eléctricos, lo que hace que sean menos propensos a sufrir averías.

Además, está libre de mantenimiento. Los equipos DFPC resisten también cargas continuas, sobreviven a cualquier válvula y están libres de mantenimiento durante toda su vida útil, una media de hasta un millón de ciclos de conmutación. Esto es de especial importancia en los entornos severos de la industria de procesos, con grandes diferencias de temperatura, suciedad y humedad.

En este sentido, las sedimentaciones o aglomeraciones de material pueden incrementar considerablemente los momentos de arranque. Este es el caso, por ejemplo, en plantas de tratamiento de aguas residuales, en las que la protección contra sobrecargas de los actuadores neumáticos resulta ser un gran valor añadido, por lo que las válvulas se accionan a intervalos irregulares o no se accionan durante mucho tiempo.

Ventajas de la neumática: con la tecnología neumática se puede aumentar sin problemas la presión de funcionamiento, lo que a su vez incrementa las fuerzas. Estos actuadores soportan cargas hasta detenerse sin sufrir daños y disponen de grandes reservas de fuerza para vencer momentos de arranque elevados.

En comparación con la tecnología de actuadores eléctricos, los actuadores neumáticos también ofrecen ventajas en aplicaciones en zonas Ex. En la zona Ex, la alimentación de los actuadores es mediante tubos flexibles con aire comprimido. Por el contrario, la electrónica de control puede instalarse en zonas sin peligro. De serie, los actuadores neumáticos tienen certificación ATEX hasta la zona 1.

FESTO AUTOMATION, S.A.U.

Tel.: +34--932616400

www.festo.es [Contactar](#)

Sistema para la detección de fiebre con imagen térmica

SE OBTIENE LA TEMPERATURA DE UN FLUJO CONTINUO DE INDIVIDUOS



Las soluciones de detección de fiebre para control de accesos de Infaimon están orientadas a aplicaciones de inspección continua e individual de personas, donde se obtiene la temperatura de un flujo continuo de individuos dando una señal de alarma en caso de detección de fiebre en alguna de las personas analizadas.

También se proporcionan soluciones para la inspección individual de personas, donde los requerimientos son distintos y es necesario que la persona esté un breve espacio de tiempo (alrededor de un segundo) parada en frente de la cámara termográfica para su análisis. En este caso, la inspección puede ser supervisada (en presencia de un operador) o no supervisada (control automático).

Medicas ofrece una solución compacta de doble visualización simultánea (imagen térmica + Full HD RGB) en alta resolución. El sistema es capaz de detectar y medir la temperatura a un grupo de personas simultáneamente dentro del campo de visión.

Esta solución flexible permite tanto la inspección individual como la detección de temperatura de un flujo continuo de personas.

Características principales:

- Medición de temperatura a un grupo de personas simultáneamente dentro del campo de visión.
- Resolución de cámara: 640 x 512 px.
- Precisión de lectura de temperatura: +/- 0,3 [con cuerpo negro].
- Plug & Play: Instalación sencilla y rápida.
- Conectividad: HDMI para una fácil conectividad a pantallas y control a través del teclado USB estándar (así como teclados bluetooth).

INFAIMON, S.L.

Tel.: +34--932525757

www.infaimon.com [Contactar](#)

Compactadoras – briquetadoras de viruta

OFRECEN REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE MANIPULACIÓN Y DEL ESPACIO DE ALMACENAMIENTO

En su gama de máquinas, la empresa Maquinaria de Producción Europea S.L. (M.P.E.) tiene una solución para el tratamiento de la viruta industrial procedente de máquinas herramientas que mecanizan acero, aluminio, fundición, plástico: las compactadoras / briquetadoras Jvonne.

El proceso de compactación tiene el objetivo de reducir el volumen de la viruta y de separar el líquido contenido para obtener un residuo de mayor calidad. Entre otras ventajas cabe mencionar también la reducción del espacio de almacenamiento. La finalidad del proceso de compactación es obtener una disminución de los volúmenes y una disminución de los líquidos presentes en la viruta. La briqueta es un derivado resultante de la

compactación de la viruta dentro de la cámara compactadora, sujeta a variaciones del estado físico químico en función del tipo de viruta. Las máquinas se dividen en dos categorías: con carga automática (Stand Alone) y con carga manual (Centralizado). La serie Eco-Compact se adapta a tornos numéricos, automáticos, fresadoras y centros de mecanizado.



Ventajas:

- Reducción del tiempo de manipulación.
- Reducción del espacio de almacenamiento.
- Aumento del precio de venta debido a un menor coste de envío.
- Recuperación de taladrina.
- Reducción del impacto visual ambiental.
- Reducción de la contaminación ambiental por el transporte.

MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.

Tel.: +34--934640178

www.mpe.es [Contactar](#)

Herramienta robótica de desbarbado

COMPATIBLE CON LAS CUCHILLAS CONVENCIONALES



El proceso de desbarbado manual consiste en eliminar el material sobrante de una pieza, ya sea plástico, aluminio, acero, latón u otros componentes dentro de una amplia variedad de geometrías. Schunk revoluciona la industria automotriz y de la aviación con la introducción de su primer accesorio de desbarbado asistido por un robot nombrado CDB. Se caracteriza por ser versátil y automatizar los procesos de pulido manual sin tener que renunciar a las cuchillas convencionales. Con este producto, Schunk ofrece la posibilidad de insertar en la herramienta robótica las cuchillas de desbarbado habituales que antes se utilizaban manualmente 1:1 mediante un cambio rápido y sin complicaciones en la operación. Además, el funcionamiento automático es muy parecido a los procesos ordinarios por lo que los empleados técnicos no necesitan conocimientos previos de las cuchillas, ni del porta-cuchillas ni de su procedimiento.

La herramienta automatizada CDB de Schunk es una muestra de la innovación de la compañía y su propósito de seguir avanzando en el sector con la introducción de mejoras en los procesos de producción domésticos e industriales.

El resultado final es fiable gracias a que la pieza y las tolerancias del robot se compensan axialmente hasta 8 mm y radialmente hasta $\pm 5,5^\circ$. Asimismo, la fuerza de equilibrado puede controlarse individualmente (axialmente 13-66N y radialmente 13-62N), lo que garantiza un resultado con menor número de rechazos y mínimo esfuerzo de programación.

La fijación uniforme garantiza un tiempo de preparación corto al cambiar las cuchillas, de modo que aporta una solución económica para la fabricación de series pequeñas.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Tel.: +34--935123395

www.es.schunk.com [Contactar](#)

Ruedas libres con elementos de bloqueo tipo cuña

CON ELEMENTOS TIPO CUÑA

La rueda libre es un embrague unidireccional que, transmitiendo el giro y el par en un sentido (por ejemplo, a derechas) permite el giro en vacío en sentido contrario (a izquierdas).



Pequeña masa de los elementos de bloqueo (cuñas).

Permite elevadas frecuencias en el movimiento de avance (hasta 60 Hz) debido a la baja inercia.

El reducido tamaño de las cuñas ahorra espacio.

Gracias al poco espacio que requieren las cuñas se puede montar gran número de ellas, resultando una capacidad de transmisión muy elevada para unas dimensiones dadas.

Diseño óptimo del perfil de la cuña.

El diseño especial y la alta precisión son la garantía para la máxima precisión de movimiento y fiabilidad.

BERKOMAT, S.L.U.

Tel.: +34--943513793

www.berkomat.com [Contactar](#)

Robot colaborativo

PUEDA TRABAJAR CON HUMANOS SIN NECESIDAD DE SISTEMAS DE SEGURIDAD ADICIONALES



El robot colaborativo de Mitsubishi Electric, el Melfa Assista, ha sido desarrollado para trabajar con humanos sin necesidad de sistemas de seguridad adicionales, además de permitir el distanciamiento entre trabajadores necesario en el contexto actual.

El cobot ofrece máxima seguridad y durabilidad, así como facilidad de uso y programación, siempre manteniendo una muy alta repetitividad posicional.

El cobot satisface las necesidades tanto de las aplicaciones industriales estándar como de las aplicaciones sensibles al entorno de producción. El Assista puede ir equipado con grasa certificada NSF H1 para uso en el sector de la alimentación. Puede realizar tareas de ensamblaje complejas y delicadas, trabajos de sujeción precisos u operaciones repetitivas de pick & place. También responde de forma flexible a los rápidos cambios del entorno de producción, pudiendo ser trasladado a otras zonas de trabajo con facilidad. Entre los ejemplos de aplicación cabe mencionar el trabajo junto a operadores humanos en tareas de montaje en sectores de automoción y packaging.

El cobot Assista industrial ha sido construido para mantener la robustez característica de la gama Melfa de Mitsubishi Electric, además de tener una precisión de repetición excepcionalmente alta de $\pm 0,03$ mm. La carga útil nominal es de 5 kg y el radio de alcance de 910 mm, lo que reduce en consecuencia los tiempos de control de calidad y asegura unos estándares de calidad más altos. Estas características amplían la gama de posibles aplicaciones en el sector farmacéutico, el montaje de precisión, el embalaje de alta calidad o en los procesos de transferencia de componentes.

Otra ventaja es la posibilidad de cambiar entre el modo de colaboración y un modo de mayor velocidad para su uso en un entorno de "producción cooperativa" más industrial. Esto asegura la máxima flexibilidad de aplicación, y ofrece el mejor rendimiento posible de la inversión.

Este cobot cumple con todos los requisitos de seguridad relevantes definidos en las normas ISO 10218-1 e ISO / TS 15066. El diagnóstico de fallos y el estado de funcionamiento también se muestran mediante un anillo de 6 LED de colores montado alrededor del antebrazo del robot, que siempre está visible.

**MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE, B.V.,
SUCURSAL EN ESPAÑA**

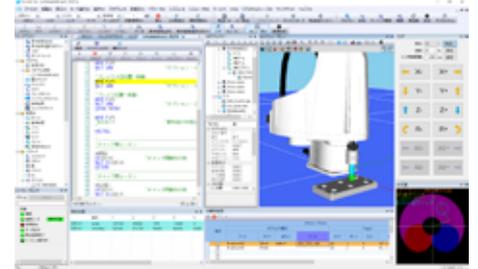
Tel.: +34-935653131

www.mmc-hardmetal.com/es 

Software de soporte para el controlador de robot

INCORPORA FUNCIONES COMO UN SIMULADOR 3D Y PLANTILLAS DE PROGRAMAS

Yamaha Motor Europe anuncia el lanzamiento del software de soporte RCX-Studio 2020 para la serie de controladores de robot RCX3. Este producto incorpora funciones como un simulador 3D y plantillas de programas (generación automática de muestras) software RCX-Studio Pro existente, y también presenta mejoras de usabilidad.



RCX-Studio 2020 permite el trabajo de diseño de equipos en pantalla, la enseñanza, la creación de programas, la depuración, etc. incluso si los robots no están conectados. Al hacerlo, este software contribuye significativamente a acelerar la configuración del sistema del robot y a reducir aún más la carga de trabajo del operario.

Entre sus características incluye:

- 1) Función de simulación 3D: muestra los robots y dispositivos periféricos en 3D, simulando el funcionamiento del robot en el ordenador. La función de simulación permite a los usuarios trabajar en el diseño del robot, la enseñanza, la depuración, etc. incluso si los robots no están conectados, verificando en la pantalla si hay interferencia entre los robots y los dispositivos periféricos antes del inicio del equipo. La evaluación previa del diseño permite la prevención de interferencias con el equipo de producción de los clientes.
- 2) Función de plantilla de programa (generación automática de muestra): RCX-Studio 2020 incluye plantillas de programas para diez aplicaciones populares. Las plantillas de programa se pueden generar automáticamente simplemente siguiendo los pasos de la orden de funcionamiento. No requerir la entrada de comandos facilita la creación de programas, lo que permite reducciones significativas en el tiempo de creación de programas.
- 3) Función de creación de ventana personalizada: las GUI para operarios como las que se muestran en los paneles de control se pueden crear fácilmente. Centrarse solo en las funciones necesarias para las operaciones significa que se pueden evitar problemas como la eliminación y la sobrescritura de datos debido a un funcionamiento erróneo, y también permite la creación de pantallas de funcionamiento adaptadas al equipo particular de los clientes.

**YAMAHA MOTOR EUROPE N.V. NIEDERLASSUNG DEUTSCHLAND,
GESCHÄFTSBEREICH IM**

Tel.: +49-2131-2013538

www.yamaha-motor-im.eu 

Máquinas de clinchado ligera y compacta



PARA LA UNIÓN INSTANTÁNEA DE PIEZAS

Esta máquina de clinchado muy compacta y potente, es apropiada para la unión de bordes, y como alternativa a la soldadura por puntos y el remachado. Gracias a su peso reducido y gran productividad, es especialmente conveniente para su utilización en el interior y exterior de carcasas de chapa metálica, cajas y marcos. La ausencia de cilindro hidráulico en la parte delantera y sus mordazas estrechas la hacen ideal para trabajar en caras planas y sitios con poca accesibilidad.

Su fuerza de unión de 35 kN y los útiles ultra-compactos permiten uniones resistentes y reproducibles. En su versión para automatización y robótica, la cabeza de clinchado puede montarse en un soporte compatible equipado con los sensores apropiados para control y monitoreo.

Una unidad Rivclinch 0301 FS completa consiste en una cabeza de clinchado conectada a un latiguillo hidráulico y a un multiplicador de presión aire - aceite, preparada para su conexión con la red de aire comprimido de la fábrica, y está equipada con un regulador de presión y un filtro. La versión portátil cuenta con una empuñadura y un gatillo.

BÖLLHOFF, S.A.

Tel.: +34--916619188

www.boellhoff.com/es-es [Contactar](#)

Controles para centros de mecanizado

VELOCIDAD DE PROCESO DE 2.800 BLOQUES/SEGUNDO

Siguiendo con la evolución del control Hartrol Plus, el fabricante de centros de mecanizado Hartford, representado en España por el Grupo Redima, presenta el control Hartrol Premium. Este control mantiene las altas prestaciones de su predecesor, LookAhead de 2.700 bloques y una velocidad de proceso de 2.800 bloques/segundo, que junto con un disco duro de 32 Gb lo hacen ideal para el mecanizado de alta velocidad. Además de las numerosas funciones que facilitan el manejo del control y la programación de piezas, este control está pensado para afrontar de forma sencilla los retos de la Industria 4.0

El control puede contar con conexión Wifi para facilitar la conectividad de la máquina, así mismo, diversas funciones de control de producción, gestión de pedidos, análisis de mantenimientos, gestión remota y un largo etcétera de posibilidades, facilitarán la entrada en la fabricación bajo los parámetros de Industria 4.0.

REDIMA IMT, S.L.

Tel.: +34--916984711

www.gruporedima.com [Contactar](#)



Controladores de máquinas

PERMITEN LA SOLUCIÓN 'SINGULAR CONTROL' QUE PERMITE GESTIONAR CONTINUAMENTE LOS ELEMENTOS DE TODA LA LÍNEA

El MP3300iec RBT se une a la familia MP3300iec de Controladores de Máquinas mediante la introducción de importantes innovaciones, como IEC Robot Control, la característica que permite al Controlador de Máquinas gestionar también la cinemática robótica. Esto permite la solución 'Singular Control', que consiste en gestionar continuamente los elementos de toda la línea: robots, control de movimiento, variadores de velocidad y sistemas de E/S distribuidos.

Todos los robots Motoman con controladores de las series DX200, YRC1000 e YRC1000 Micro se pueden integrar en la arquitectura de la máquina con un solo clic y controlarse a través de bloques funcionales PLCopen estándar. De esta manera, la integración de un robot en arquitecturas preexistentes ya no implica la necesidad de utilizar dispositivos de programación específicos.

El desarrollo, la configuración y el mantenimiento de aplicaciones se gestionan a través de la plataforma de software MotionWorks

IEC, basada en el estándar PLCopen y enriquecida por bloques funcionales específicos de Yaskawa, disponibles sin coste adicional para gestionar un gran número de características.

Si la máquina requiere la gestión ejes con control de movimiento, variadores de velocidad o sistemas de E/S distribuidos, todo el sistema se puede programar en un único entorno de software. El resultado es una simplificación significativa de las actividades de programación del sistema, ahorrando tiempo y costes.

De esta forma, los fabricantes que se encuentren haciendo máquinas caracterizadas por diferentes arquitecturas, pero funciones similares podrán variar su hardware sin ninguna adaptación específica de los programas. Esto aumentará la flexibilidad y productividad de la máquina.

YASKAWA IBÉRICA, S.L.U. (ROBÓTICA)

Tel.: +34--936303478

www.yaskawa.es [Contactar](#)



Productos y servicios digitales

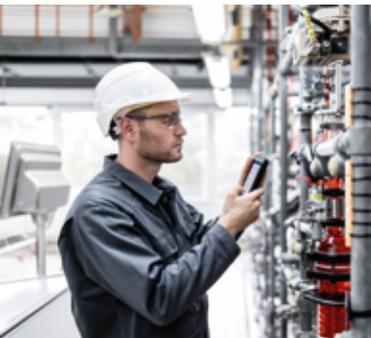
IMPULSAN LA DIGITALIZACIÓN CON DISPOSITIVOS MÓVILES

Tecom, una marca de Pepperl+Fuchs, presenta su cartera de productos ampliada. El enfoque especial está en la línea 'Productos y servicios digitales'.

La industria del futuro se basa en una recopilación y análisis exhaustivos de datos de producción. Para hacer posibles las aplicaciones IoT y el aprendizaje automático (machine learning), estos datos se deben recopilar, analizar y gestionar. Esto se realiza de forma periférica, con previsión y cada vez más cerca del proceso; si es posible, en tiempo real y con baja latencia. Con la integración de los sistemas físicos cibernéticos en la producción, la frontera entre la TI (tecnología de información) clásica y la tecnología operativa se difuminan cada vez más. Desgraciadamente, estos sistemas todavía son mayormente abiertos y no son homogéneos a pesar de todas las propuestas de estandarización. Para optimizar los procesos de fabricación y producción, se precisan soluciones que descentralicen y faciliten el procesamiento y la gestión de datos. Los terminales móviles integrados mediante la gestión exhaustiva de dispositivos móviles no solo funcionan como pasarelas (gateways) digitales, sino que también admiten la conexión en red a un sistema central mediante aplicaciones especiales y una amplio rango de funciones, desde cámaras para la protección de los empleados. Esto último es particularmente importante debido al peligroso entorno de trabajo, y estando normalmente solo. Por lo tanto, no solo deben ser particularmente robustos, sino que también deben proteger de forma eficaz a los trabajadores móviles, tanto en campo como en áreas potencialmente peligrosas.

Teniendo esto en cuenta, los dispositivos móviles especialmente diseñados, como el Smartphone Smart-Ex® 02 de ecom, ofrecen numerosas ventajas. Además de robustez, gran ergonomía y facilidad de uso, los sensores en combinación con el software correspondiente garantizan una protección completa para el trabajador solitario de

acuerdo con la regulación DGUV BGR-139. Las llamadas de emergencia se pueden disparar no solo por el software para el trabajador solitario, sino también mediante botones de llamada de emergencia. De esta manera, los trabajadores solitarios están protegidos de manera fiable.



PEPPERL + FUCHS, S.A.

Tel.: +34-944535020

www.pepperl-fuchs.com [Contactar](#)

Protección contra sobretensiones para múltiples aplicaciones DC



CUENTAN CON UN DISEÑO COMPACTO Y ROBUSTO

El grupo Raycap, grupo a la vanguardia en la investigación y producción de varistores y de protectores contra sobretensión y distribuida en España por Dismatel, anuncia su familia ProBloc B 1000 DC de protectores contra sobretensiones (SPD) para sistemas de electromovilidad (e-mobility) y otras muchas aplicaciones de corriente continua (DC) donde existe obligación de utilizar este tipo de protecciones.

Los vehículos eléctricos suelen usar sistemas de recarga rápida o de almacenamiento de batería, especialmente en las aplicaciones DC. Esto exige contar con protecciones contra sobretensiones con mayores requisitos de seguridad debido a las grandes corrientes de cortocircuito a las que se pueden ver expuestas.

Y, a diferencia de lo que sucede en las redes de corriente alterna (AC), en corriente continua (DC), la tensión no pasa por cero y, por ello, se pueden formar arcos difíciles de apagar. Así pues, se podrían producir incendios en el equipo y en la instalación.

Con un diseño compacto y robusto, las unidades ProBloc B 1000 DC proporcionan una solución "a prueba del futuro" con el certificado UL Tipo 2 CA para proteger los rectificadores, los inversores y un gran número de fuentes DC (baterías).

Estos SPD cuentan internamente con la tecnología de desconexión patentada de Raycap que elimina la formación de arcos internos al disponer de un mecanismo giratorio para extinguir con seguridad el arco. Gracias a esta capacidad de extinción del arco, es posible abrir el circuito incluso con corrientes de cortocircuito de 50 kA causada, por ejemplo, por el uso de baterías.

SUMINISTROS DISMATEL, S.L.

Tel.: +34-923134630

www.dismatel.com [Contactar](#)

Variadores de frecuencia

SE EMPLEAN PRINCIPALMENTE PARA APLICACIONES EN EL CAMPO DE LA AEROTÉCNICA



Los variadores de frecuencia se emplean preferiblemente para la regulación eficiente en materia de energía de motores de todo tipo. ZIEHL-ABEGG ofrece convertidores de frecuencia que se ajustan de manera óptima a las aplicaciones de sus clientes. Se emplean principalmente para aplicaciones en el campo de la aerotécnica. Se hace especial hincapié en un manejo fácil y un funcionamiento sencillo.

ZIEHL-ABEGG IBÉRICA, S.L.U.

Tel.: +34-912953008

www.ziehl-abegg.es [Contactar](#)

Acoplamientos de precisión



SIETE MANERAS DIFERENTES DE AJUSTARSE AL EJE

Tornillo prisionero:

Este es el sistema más común y de menor coste. De todas maneras, considerando que el tornillo contacta directamente sobre el eje, cabe la posibilidad de daños en el mismo, así como dificultad en el momento de su extracción.

Pinzamiento:

Este sistema pinza el acoplamiento al eje mediante el apriete del tornillo. Fácil de montar y desmontar sin causar ningún tipo de daño al eje.

Partido:

En este caso, el acoplamiento se divide en 2 partes. Por lo tanto, se puede instalar y desmontar si necesidad de mover el equipo. Además, el eje no sufre ningún daño.

Semi-partido:

Este es un método de anclaje en el cual una parte del acoplamiento se fija por pinzamiento y la otra está partida. El equipo se conectará por la parte partida manteniendo la parte de pinzamiento fijada en el eje.

Chaveta:

Al igual que el sistema de tornillo prisionero, este es un método bastante común de apriete y se utiliza en aplicaciones con un Par (Nm) relativamente alto. Para prevenir su desplazamiento hacia el eje, normalmente se combina con tornillo prisionero o bien pinzamiento.

Buje Taper:

Este Sistema de anclaje mediante Taper ofrece un ajuste más seguro. Ideal para transmisiones de Par (Nm) altos y el sistema más adecuado para los husillos de máquina herramienta.

Adaptador + pinzamiento:

Este Sistema inserta un adaptador en el sistema de pinzamiento.

LINDIS, S.L.

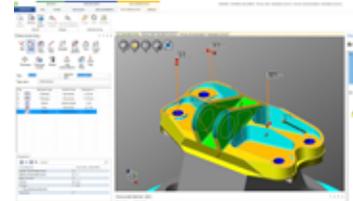
Tel.: +34-973711884

www.lindis.com [Contactar](#)

Software para herramientas de corte

MEJORA LA DETECCIÓN DEL EXCESO DE MATERIAL, LA EDICIÓN DE LA CONFIGURACIÓN Y EL DESGASTE DURANTE LA SIMULACIÓN

Una serie de funcionalidades mejoradas mantiene el último software gemelo digital de Hexagon a la vanguardia de la tecnología Industria 4.0 Smart Factory, aumentando la calidad del programa CNC a través del análisis automático y predictivo.



NCSIMUL construye virtualmente el entorno de mecanizado real para evitar errores, reducir los tiempos de configuración y intercambiar los programas CNC entre máquinas.

La versión 2021 cuenta con un modo de comparación que detecta el exceso de material, durante una simulación rápida y oculta. Muestra una comparación sólida entre los modelos CAD/CAM o el material de corte anterior y el modelo simulado NCSIMUL.

Este elemento de funcionalidad es la única manera de detectar restos de stock no deseado en piezas grandes. Muestra una lista del exceso de material que queda y también se puede mostrar en una ventana 3D vinculada a la lista. Entre sus numerosos beneficios: encontrar pequeños agujeros que faltan en grandes componentes aeroespaciales; y encontrar agujeros que faltan que deben conectarse en cuerpos de moldes y piezas hidráulicas.

Define una lista de verificación de dimensiones con tolerancias definidas por el usuario; define automáticamente la medida mínima necesaria para cada corte; genera una visión integral para el programador y el operador en la simulación 3D; y trabaja con la plantilla de documentación NCDoc. Esto ahorra tiempo y dinero, especialmente cuando se utiliza el asistente para crear el número correcto de mediciones, incluso cuando se utiliza una herramienta de sonda en la máquina.

HEXAGON MANUFACTURING INTELLIGENCE

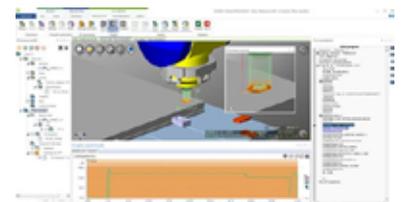
Tel.: +34-935946920

www.hexagonmi.com/es-es [Contactar](#)

Software de simulación para mecanizado

PERMITE A LOS USUARIOS DOMINAR COMPLETAMENTE EL TALLER

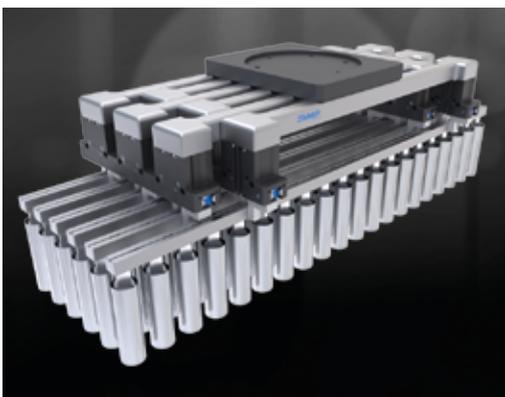
Ncsimul es un software de simulación CNC todo en uno que gestiona el proceso de mecanizado completo desde el programa NC hasta la pieza mecanizada. Sus capacidades incluyen la reprogramación automática del código G, la simulación del código G y la administración de herramientas de corte, lo que permite a los usuarios dominar completamente el taller. Los beneficios adicionales, como la gestión del programa DNC, la supervisión de la máquina en tiempo real y la publicación de contenido técnico ayudan a los usuarios a gestionar y mejorar la eficiencia de la producción.



HEXAGON PRODUCTION SOFTWARE

Tel.: +34-934802455

www.hexagonmi.com [Contactar](#)



**THE
KNOW-
HOW
FACTORY**



**DAMOS VALOR
ADICIONAL
A SUS SOLUCIONES**



Pinzas de forma adaptativa

ENTRE OTRAS CARACTERÍSTICAS OFRECE UN AGARRE SEGURO DE CUALQUIER TIPO DE PIEZA



DHEF es la pinza de forma adaptativa de Festo. Cuenta con las siguientes características:

1. Agarre seguro de cualquier tipo de pieza: a diferencia de las pinzas de mordaza disponibles en el mercado, que solo pueden agarrar determinados componentes, DHEF ofrece una gran flexibilidad. Al no tener bordes afilados, la pinza adaptativa puede sujetar piezas con formas libres y geometrías redondas y está perfectamente capacitada para manipular objetos delicados, como difusores de aire o molduras decorativas. Además, la pinza puede sujetar varias piezas con un solo movimiento, como las tuercas en un recipiente.

De esta manera, la pinza biónica puede utilizarse, por ejemplo, para la manipulación de piezas pequeñas en la ingeniería mecánica clásica, en la industria automovilística o electrónica, en unidades de alimentación de instalaciones de envasado, para la interacción entre humanos y robots en tareas de montaje o en suplementos de prótesis en tecnología médica.

2. Membrana de silicona e interfaz de robot: la pinza está equipada con una membrana de silicona flexible y elástica accionada con aire comprimido, así como con una interfaz de robot normalizada con conexiones de aire integradas, lo que la convierte en un práctico componente de automatización. A ello contribuyen también la ranura para sensores estándar para la detección de posiciones y su cierre de bayoneta para un cambio rápido del capuchón.

3. La naturaleza como modelo: DHEF está inspirada en la lengua del camaleón. La combinación de fuerza y unión positiva puede observarse en la lengua de este animal cuando caza insectos. Cuando el camaleón tiene a su presa en el punto de mira, lanza su lengua como si de una goma elástica se tratara. Justo antes de que la punta de la lengua alcance el insecto, su parte central se retira hacia dentro mientras los bordes siguen extendiéndose hacia adelante. De este modo, la lengua se adapta a la forma y el tamaño de la presa, envolviéndola firmemente. La presa queda atrapada en la lengua y el camaleón la recoge.

FESTO AUTOMATION, S.A.U.

Tel.: +34--932616400

www.festo.es [Contactar](#)

Platos magnéticos electropermanentes

PARA PIEZAS DE ACERO ALEADO

Tecnomagete es una empresa italiana especializada en soluciones electro-permanentes. Su tecnología ofrece grandes ventajas en productividad, ahorro de costes y seguridad de los procesos industriales. Su desarrollo tecnológico es pionero gracias a sus diferentes patentes tecnológicas que posibilitan el desarrollo de productos de calidad.

Características generales Milltec:

- . Tecnología monolítica (una única pieza).
- . Superficie 100% de acero.
- . Seguridad electro-permanente y fuerza concentrada.
- . EspesORIZACIÓN automática.
- . Amarre rápido, uniforme, fácil y de calidad.
- . Configuraciones adaptadas a cada exigencia.
- . Electrónica avanzada y de seguridad.

Características específicas Milltec HDN:

- . Circuito especial de desmagnetización mediante el Sistema Nuflux: permiten la total eliminación del residuo magnético en la pieza.
- . Espesores polares especiales cónicos: concentran el flujo magnético sobre la pieza a amarrar con la máxima prestación.
- . Control ST200 versión R: 8 niveles de magnetización, para adaptar la fuerza de amarre a las características de la pieza.



ITALMATIC, S.A.

Tel.: +34--943335633

www.italmatic.es [Contactar](#)

Imán superior autolimpiante

ELIMINACIÓN CONSTANTE DE PARTÍCULAS FERROMAGNÉTICAS

Los imanes superiores autolimpiables son adecuados para la eliminación continua de partículas ferromagnéticas (Fe), como hierro o acero, de las corrientes de material que contienen una cantidad relativamente grande de Fe.



Los separadores magnéticos superiores se pueden utilizar para la recuperación (reciclaje) de partículas ferrosas, así como para la separación de partes de hierro no deseadas (contaminación por hierro).

Los imanes superiores autolimpiables se colocan en línea con o perpendiculares a las cintas transportadoras planas o en forma de canal. Las partículas (ferro-) magnéticas se extraen del flujo de materia prima y se expulsan automáticamente y continuamente.

AMIS MASCHINEN-VERTRIEBS GMBH

Tel.: +49-6226-78900

www.amis-gmbh.com [Contactar](#)

Switch gestionado

CON 8 PUERTOS TIPO M12

AN Consult presenta el Switch Profinet IP67 de 8 puertos Gestionado. Una de las funciones más importantes de un Switch Profinet es la priorización del tráfico de tramas Profinet en la red de la máquina.

El switch gestionado puede diferenciar si la trama es una consulta web, una transmisión de archivos FTP, un flujo multimedia o una trama Profinet. En el caso de una gran carga de transmisión, las tramas importantes se pueden priorizar y de esta manera evitar pérdidas de trama. Esto también significa la necesidad de una segmentación clara e inequívoca entre Ethernet y Profinet. Con el archivo GSDML puede integrar el Switch en su entorno de automatización de la forma habitual.



Los protocolos Profinet tales como LLDP, DCP o incluso alarmas de diagnóstico, se pueden configurar y administrar fácilmente. La velocidad de transmisión de hasta 100 Mbit/seg., se puede definir para cada puerto. Tiene Conformidad Clase B y Cliente MRP para la seguridad de la transmisión a través de la redundancia de anillo. Cuenta con 8 puertos tipo M12. Trabaja en el rango de temperaturas -40°C a 75°C y cuentan con Certificación CE y UL.

Las Ventajas técnicas de utilizar un Switch Profinet Helmholtz Gestionado son:

- Priorización de tramas Profinet
- Asignación de una configuración a través del nombre del dispositivo
- Detección de periferia
- Intercambio de dispositivos sin dispositivo de programación
- Redundancia del anillo
- Cada puerto puede ser activado o desactivado
- Mensajes de diagnóstico para detectar problemas de red
- Datos de identificación y mantenimiento

AN CONSULT ESPAÑA, S.L.

Tel.: +34--916130031

www.anconsult.com 

Conectores con transformadores integrados

APTOS PARA SOPORTAR LOS REQUERIMIENTOS DE LA TECNOLOGÍA 5G

RC Microelectrónica es distribuidor oficial para España y Portugal de Bel.



La tecnología 5G traerá altas velocidades de transmisión, bajas latencias y la posibilidad de un ancho de banda mayor, por tanto, mayores densidades de puertos, mayor capacidad de ancho de banda y mayor potencia de salida por puerto serán esenciales para impulsar la infraestructura de las redes 5G y su funcionamiento dependerá, en gran medida, de una buena conexión Ethernet en varios puntos de la red.

Bel, presenta toda una gama de conectores RJ45 (con transformadores integrados) aptos para soportar los requerimientos de la tecnología 5G.

Estos componentes serán de gran utilidad en el desarrollo del hardware necesario dado que integrando los conectores con los transformadores ayudan a crear soluciones más compactas para mantener las prestaciones 5G en formas ya existentes de conexión como puntos de acceso inalámbricos en toda clase de equipos: estaciones base, cámaras de seguridad, controles industriales, etc.

Además se incrementará la necesidad de uso de conectores que puedan aportar alimentación a través de Ethernet (PoE) para ayudar a construir redes de una manera mínimamente invasiva.

RC MICROELECTRÓNICA, S.A.

Tel.: +34--932602166

www.rcmicro.es 

Diseño de piezas finales y prototipos

AHORRO DE TIEMPO Y DINERO SIN NECESIDAD DE MECANIZAR LAS PIEZAS Y SIN NECESIDAD DE MOLDES

Gracias a la manufactura aditiva, se puede diseñar y fabricar al momento las piezas finales que necesites, con geometrías complejas y formas ergonómicas con impresionantes propiedades mecánicas. Tener un stock siempre disponible, sin pedidos mínimos y personalizable en cada tirada.

Optimización y reproducción de piezas con impresión 3D:

- La fabricación aditiva permite repensar piezas o componentes y rediseñarlos para la mejora de sus procesos de producción y de desarrollo. Un proceso que también implica una reducción de uso de material y de peso. Gracias a esta tecnología de impresión 3D también es posible reproducir piezas originales que ya no se encuentran disponibles en el mercado.
- En Ficep S3 se encargan del proyecto de forma transversal, trabajando desde la fase del rediseño y optimización hasta su fabricación.

Ingeniería inversa:

- Obtención de una réplica digital de cualquier pieza, utillaje o máquina que necesites. Escaneo y creación de un archivo 3D, listo para trabajar y modificar. Sencillo, fácil y efectivo.



FICEP S3

Tel.: +34--935106501

www.ficeps3.com 

Equipo para control de puntos de soldadura

INSPECCIÓN RÁPIDA Y FIABLE



Ferrer-Dalmau comercializa un equipo Phased-Array de ScanMaster para el control de puntos de soldadura en el sector automoción. Tiene una arquitectura de Phased Array que ofrece capacidades para la inspección de puntos de soldadura, que incluye: medición del tamaño del punto, medición del área del punto y una tecnología avanzada para la clasificación de la calidad del punto. Inspección rápida y fiable.

Admite la posibilidad de utilizar palpadores de ultrasonidos estándar o palpador Phase array con la misma plataforma de hardware y software.

Incluye línea de retardo doble: membrana flexible para soldaduras de muesca o línea de retardo dura para la inspección rápida de superficies planas. Preparación eficiente de planes de Inspección. Soporte para la migración de planes de inspección existentes Utiliza la tecnología única y patentada de ScanMaster UT/x usa palpador phase array de 15 MHz PA de 61 elementos con 1mm de paso. Palpador con columna de agua y membrana flexible para compensar las diferentes indentaciones del punto de soldadura.

FERRER-DALMAU COUNTRY MANAGERS

Tel.: +34--934874015

ferrer-dalmau.com [Contactar](#)

Equipos semiautomáticos de colocación



EQUIPOS SEMIAUTOMÁTICOS CON CONTROL TOTAL DEL PROCESO

La gama de equipos semiautomáticos de colocación Rivkle EPK realizan el ciclo de colocación manual con un control del 100% de la calidad. Esta gama modular responde a todas las necesidades de integración (comunicación y gestión del ciclo de producción). Control automático de la fuerza de remachado y del recorrido durante el proceso de colocación.

La unidad de control tiene una pantalla táctil integrada que permite regular los parámetros de colocación, el contador y las alarmas, y gestionar todos los sensores y los diversos ajustes.

Algunas de las ventajas de estos equipos:

- Método de colocación por esfuerzo
- Alta tasa de productividad
- Control del 100% del proceso de remachado (colocación)
- Gestión de fallos (dispositivo / proceso)
- Pantalla táctil en varios idiomas
- Alarma ajustable y dispositivos de seguridad

BÖLLHOFF, S.A.

Tel.: +34--916619188

www.boellhoff.com/es-es [Contactar](#)

Impresora 3D profesional

MAYOR FIABILIDAD Y VOLUMEN DE IMPRESIÓN

La BCN3D Epsilon es una potente impresora 3D profesional, diseñada para fabricar piezas a gran escala con materiales industriales, gracias a características como su diseño cerrado, que permite un mayor control de la temperatura en el interior de la cámara. Equipada con el revolucionario sistema de Doble Extrusión Independiente (IDEX), la BCN3D Epsilon imprime piezas funcionales y resistentes con calidad y precisión extremas.

La impresora BCN3D Epsilon está equipada con las últimas funciones de conectividad y permite un volumen de impresión más grande que el resto de impresoras 3D de escritorio. Se podrá enviar fácilmente los archivos de impresión a través de la red wifi con la plataforma online BCN3D Cloud. Y olvidarse de las actualizaciones manuales de firmware gracias a las actualizaciones Over The Air (OTA), que asegurarán que su impresora está siempre al día (función opcional). Además, cuenta con un filtro de protección para evitar la dispersión de partículas y permite la impresión con fila-

mentos más técnicos facilitados por las grandes marcas de reconocido prestigio BASF y MCPP.

BCN3D Epsilon es la solución perfecta para reducir costes y crear piezas para sectores como:

- Ingeniería
- Diseño de producto.
- Manufactura.
- Universidades.
- Escuelas.
- Arquitectura.
- Servicios de impresión 3D.
- Investigación.
- Freelancers.
- Salud.



BCN3D TECHNOLOGIES

Tel.: +34--934137088

www.bcn3dtechnologies.com [Contactar](#)

Pinza amperimétrica cc/ca trms profesional

CON FUNCIÓN REGISTRADOR Y LECTURA DE 1.500 VCC ESPECIAL PANELES FOTOVOLTAICAS

Pinza amperimétrica CC/CA TRMS con función Data Logger y medida 1.500 VCC especial paneles fotovoltaicos.

Principales especificaciones de HT9025:

- TRMS: rango de medida.
- Corriente 1.000 A.
- Corriente CA/CC, AC+DC.
- Tensión CA/CC 1.000VCA/ 1500 VCC.
- Corriente de fugas.
- Transductor externo.
- Frecuencia resistencia y prueba continuidad con indicador acústico.
- Capacidades.
- Prueba de diodos.
- Ciclo de trabajo (Duty Cycle %).
- Temperatura con sonda tipo K.
- Corriente CA/CC hasta 3.000A con transductor de pinza externo.
- Medida corriente de arranque (INRUSH)
- Categoría de medida CAT IV 600V CAT III 1000V
- Diámetro máximo pinzable 40 mm.
- Resolución visualizador (puntos) 6.000.
- Retroiluminación.
- Barra gráfica.
- Autorango.
- Autoapagado.
- Detección tensión CA sin contacto.
- Función retención función MIN/MAX.
- Función PEAK medida relativa.
- Visualizador color Datalogger y gráfico.
- Memoria interna para guardado datos Interfaz PC / Smartphone o Tablet por Bluetooth
- Alimentación batería de ION litio.
- Medidas (l x an x h) (mm) 280 x 100 x 50.
- Peso en gramos (pilas incluidas) 505.
- Sistema de recarga.
- Base de carga externa.
- Autonomía 8 horas.
- Alimentador externo en dotación: 100/240 VCA (50/60Hz)/ 12 VCC.
- Temperatura de trabajo 5°C + 40°C
- Humedad de trabajo $\lt; \lt; 80\%RH$
- Temperatura Almacenamiento -20°C + 60°C
- Humedad de almacenamiento $\lt; \lt; 80\%RH$
- Protección mecánica IP40



HT INSTRUMENTS, S.L.

Tel.: +34-934081777

www.htinstruments.es [Contactar](#)

Medición óptica automática

PERMITE MEDIR LAS PIEZAS EN LA MISMA POSICIÓN EN LA QUE FUERON FABRICADAS

La máquina Scan horizontal, permite medir las piezas en la misma posición en la que fueron fabricadas.

Características generales:

- Construcción robusta, con mesa de granito, para uso en taller o laboratorio de control.
- Concepto Reflex Scan patentado para medir piezas cilíndricas sin programación.
- Mediciones realizadas en segundos con un simple click.
- Cargar la pieza, click en el botón y Ud obtiene todos los principales valores directamente.
- Reconocimiento automático de las piezas registradas ya medidas.
- Sencilla calibración diaria gracias al patrón integrado.
- Rápida recuperación de la inversión
- Capacidades Scan 52: 0,5 a 52 mm de diámetro y de hasta 300 mm de longitud
- Resolución 0,1 / 0,5 μm
- Indicador LED del estado de la máquina y del resultado de la medición en la parte superior de manera muy visual
- Cabezal rotativo para mediciones estáticas y dinámicas. (opción)



La entrega estándar incluye:

- Instrumento según especificaciones técnicas
- Accesorios : 2x 902.6202, 902.6161, 902.6212
- PC con pantalla, teclado y mouse
- Sistema operativo Windows multilingüe
- Sylvac Software Reflex SCAN
- Maleta de resinas de réplicas Plastiform
- Manual

BCN QUALITES, S.L.

Tel.: +34-932319400

www.qualites.net [Contactar](#)

Cilindro rotolineal

DE GUÍA SIMPLE

Se trata de un cilindro de sujeción rotativo con guía única que puede ahorrar espacio al combinar movimientos rotativos y lineales. La longitud total es mucho más corta que el modelo tradicional de doble guía (serie RCC2), que es muy rígida. Los tipos de guía simple y doble pueden utilizarse para adaptarse a la forma de la palanca de la mordaza y a las velocidades del cilindro.



BIBUS SPAIN, S.L.

Tel.: +34-986247286

www.bibus.es [Contactar](#)

Software MES

PARA LA PLANIFICACIÓN Y CONTROL DE LA FABRICACIÓN

Tebis-ProLeiS es el software MES para la planificación y control de la fabricación, adaptado a las necesidades concretas de los fabricantes. El software tiene una estructura modular, se adapta a los procesos específicos de cada empresa y los representa digitalmente, de principio a fin.



Con la ayuda de un software MES (MES = Manufacturing Execution System o sistema de ejecución de manufactura), las empresas mejoran los procesos de producción y aumentan su productividad gracias a una planificación, control y evaluación más eficientes de los pedidos de fabricación.

En los procesos de fabricación es preciso integrar y coordinar a los especialistas, máquinas y proveedores para no exceder el presupuesto y respetar la calidad y los plazos garantizados. El software MES ProLeiS es la plataforma técnica ideal para dicho propósito.

Resuelve definitivamente:

- El control de los recursos necesarios para producir un determinado pedido.
- Control y alertas de los tiempos de entrega para evitar retrasos en la entrega de proyectos.
- Control y seguimiento de las previsible faltas de capacidad en la producción a tres meses vista para poder tomar decisiones a tiempo en relación a externalizar producción de piezas o servicios.

Soluciona eficazmente problemas como:

- El material necesario no se encuentra en el momento esperado en el lugar deseado
- Entregas fuera de tiempo.
- Los cambios debido a variación en las prioridades o nuevos pedidos son difíciles de integrar en la planificación.

Tebis ofrece un estudio personalizado de su proceso de fabricación para una implantación óptima de Tebis-ProLeiS:

- Gestión y control de la planificación, distribución visual de cargas de trabajo y entregas a tiempo
- Logística interna, gestión de la calidad del proceso e incidencias, y mejora continua

Seguimiento del estado actual de los proyectos y componentes ("componentes inteligentes")

- Logística interna, para conocer dónde se encuentran cada uno de los componentes
- Plan de trabajo individualizado
- Adquisición de datos de máquinas en tiempo real

Integración con Tebis (administración de documentos y versiones, programas NC, herramientas) e interfaz con otros softwares (ERP, PDM, E)

TEBIS IBERIA, S.L.

Tel.: +34--916624354

www.tebis.com 

Máquinas de medición 2D y 3D por visión y visión más contacto (multisensor)

LA SERIE VENTURE ESTÁ COMPUESTA POR MODELOS DE MOVIMIENTO MANUAL Y MODELOS COMPLETAMENTE AUTOMÁTICOS CNC

Landes Poli Ibérica comercializa las máquinas de medición 2D y 3D por visión y por visión y contacto (multisensor) Baty Venture, de su representada inglesa Baty International. Con su calidad de óptica y cámara se obtienen imágenes excelentes, tanto de perfiles como de superficies, permitiendo la medición precisa de infinidad de tipos de piezas, tanto componentes electromecánicos o electrónicos como piezas de inyección de plástico, estampadas o mecanizadas, etc.

El objetivo zoom permite elegir siempre

el aumento adecuado. Para mayor versatilidad está disponible el palpador electrónico Renishaw para la medición con contacto. El sistema incluye un potente software de manejo sencillo e intuitivo para efectuar mediciones geométricas, comparativo CAD de perfiles 2D, dibujo de la pieza medida, generación de informes configurables, etc. El software incluye función de captura automática de puntos por análisis-procesamiento de imagen, con herramientas de captura de círculo, arco, línea y punto, así como herramienta de captura-scanning de formas libres.



Ofrece además la generación de planos completos acotados de las piezas medidas, funciones de análisis estadístico SPC y traspaso automático de datos a Excel. Destaca también su resolución de 0,0005 mm y el zoom continuo ratio 6,5:1, que permite elegir siempre el aumento óptimo (desde 15x a 400x). Incluyen una cámara CCD color de alta resolución, con captura de imagen para generación de informes, y cuentan con un sistema de iluminación anular programable Baty basado en LEDs de luz blanca. El eje Z tiene un recorrido de fijación reposicionable, aumentando la capacidad en altura. Es ideal para los sectores automovilístico, aeronáutico, eléctrico, electrónico además del farmacéutico y alimentación, entre otros.

LANDES POLI IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--932664614

www.landespoli.com 

Sistema de flujo de materiales

PARA LA AUTOMATIZACIÓN DE ALMACENES



Interroll y Teknokom diseñan un sistema de flujo de materiales totalmente automatizado y controlado a distancia.

Los elementos fundamentales de esta solución de gestión de materiales son el RollerDrive EC 5000, MultiControl, y la plataforma modular de transporte MCP de Interroll. El sistema combina características avanzadas como, por ejemplo, el control de desplazamiento, la impresión automática de facturas y la medida dinámica del volumen con aplicaciones de etiqueta de carga y seguimiento en tiempo real.

El sistema de automatización de preparación de pedidos entregado e instalado por Teknokom es la pieza clave de un centro de distribución moderno de 6.000 metros cuadrados. Los transportadores con acumulación sin presión utilizados en esta solución de flujo de materiales tienen una longitud de más de 220 metros y conectan varias estaciones de preparación de pedidos con zonas de embalaje y envío en dos niveles de las instalaciones. El transporte se realiza de manera eficiente con un consumo energético extremadamente bajo, y las bolsas y los paquetes se transportan mediante unas 190 unidades RollerDrive EC 5000 controladas por 60 tarjetas Interroll MultiControl conectadas a un controlador lógico programable (PLC) y un sistema de gestión de almacén.

El avanzado sistema de transporte está gestionado completamente por un software desarrollado por Teknokom. Las aplicaciones de software utilizan los datos recogidos por las tarjetas MultiControl de Interroll con fines de control y seguimiento. Un ejemplo de ello es la característica de control inteligente de desplazamiento que permite saltarse estaciones de preparación o toda una zona si no se requiere ninguna acción de los operarios. Además, al final de la operación de preparación y antes del embalaje, todos los pedidos llevan su correspondiente factura impresa automáticamente. Tras entrar en la zona de envío un dispensador de etiquetas pone automáticamente una etiqueta con código de barras en cada pedido para la agencia de transportes. Esta etiqueta contiene toda la información necesaria incluido el destino del pedido, la información del volumen y una lista del contenido.

La aplicación de software de Teknokom permite el seguimiento de todo el proceso de flujo de materiales para realizar el mantenimiento y soporte mediante una interface intuitiva que ofrece características de control e informe. En ambos niveles se puede ver, por ejemplo, la situación de los contenedores, el estado actual de los pedidos y los pedidos preparados en cada contenedor. Además, los directores de operaciones pueden recibir informes en directo o basados en un periodo de tiempo concreto acerca de la capacidad de cumplimiento de pedidos, los cuellos de botella en las estaciones de preparación, informes de errores y también información detallada del rendimiento.

INTERROLL ESPAÑA, S.A.

Tel.: +34--902110860

www.interroll.es 

Pedales de control de seguridad inalámbrica

INTERFACE CLAVE ENTRE PERSONAS Y MÁQUINAS EN PRENSAS PLEGADORAS Y OTRAS MÁQUINAS DE DOBLADO

Los pedales de control son el interface clave entre personas y máquinas en prensas plegadoras y otras máquinas de doblado. Se activa con mucha frecuencia, no es erróneo pensar que se llegan a activar hasta dos millones de veces al año en plantas con tres turnos de trabajo, y asumen una función de seguridad importante ya que los operarios los usan no solo para activar un golpe de prensa sino también para detenerlo.

Dentro de la serie GF/GFS steute ha desarrollado un pedal de seguridad de tres etapas específico para esta tarea. Entre las características de este interruptor se encuentran una alta estabilidad y baja altura del pedal que favorecen la comodidad ergonómica y la activación sin fatiga. Esto es especialmente deseable cuando se opera un interruptor de validación debido a que el pedal debe sujetarse en la posición media durante largos periodos de tiempo.

SPS steute presenta los pedales de control de seguridad inalámbricos que eliminan la necesidad de estar conectados por cable con la prensa plegadora. Se comunican mediante el protocolo inalámbrico intrínsecamente seguro sWave 2.4 GHz-safe desarrollado por steute para este fin. Se pueden alcanzar tiempos de respuesta estables y garantizados de menos de 100 ms independientemente de los demás dispositivos inalámbricos que estén activos en la misma banda de frecuencia. La tecnología inalámbrica de steute sWave.safe proporciona una conexión inalámbrica robusta y fiable (disponibilidad) con tiempos de respuesta rápidos y garantizados. Este protocolo ofrece, además, un bajo consumo de energía, tiempos cortos de conexión y larga duración de la batería. La transmisión de señal sin cable proporciona a los operarios una mayor libertad de movimiento y un confort ergonómico óptimo en todo momento. También se evita el desgaste y el deterioro de los cables, lo que hace que la disponibilidad de los pedales sea mayor.

Los interruptores de pie inalámbricos de seguridad con hasta tres pedales se pueden utilizar en aplicaciones de nivel de rendimiento e (EN ISO 13849-1) y SIL 3 (IEC 61508).

La tecnología que está detrás de todos los dispositivos de conmutación y sensores inalámbricos de steute utiliza el protocolo inalámbrico intrínsecamente seguro sWave 2.4 Ghz-safe como plataforma para otras series de interruptores y dispositivos de comando.



SOLTEKIN, S.L.

Tel.: +34--938711945

www.soltekin.com 

Software de control para programar robots

OFRECE AL USUARIO UNA INTRODUCCIÓN SENCILLA A LA AUTOMATIZACIÓN Y ESTÁ DISPONIBLE ONLINE DE FORMA GRATUITA



Para programar robots con facilidad, igus ha desarrollado un software de control para sus soluciones de 'Low Cost Automation'. 'igus robot control' está disponible online de forma gratuita y ofrece al usuario una introducción sencilla a la automatización. Distintas cinemáticas robóticas pueden ser programadas y controladas. Un gemelo digital simula los movimientos. De esta manera, el usuario puede programar la solución adecuada antes de adquirirla.

Programación sencilla de robots: con el control robótico de igus, el usuario puede mover libremente todos los ejes del gemelo digital en el interfaz 3D. Por medio de una función instructiva, el robot puede ser programado de forma sencilla; incluso sin conexión. Para realizar esto, el usuario debe mover manualmente el robot a la posición deseada y definir como quiere que se desplace. El proceso se repite hasta crear el perfil de movilidad deseado. Las herramientas del extremo final del brazo, como pinzas de sujeción, son fácilmente acopladas y el punto central de la herramienta se ajusta automáticamente. También se pueden instalar jaulas virtuales, por ejemplo, para impedir que el robot colisione con una máquina. El control robótico igus puede ser conectado además a un sistema de control de nivel superior, vía interface de comunicación con un 'IO Digital' o vía comunicación Ethernet utilizando una dirección IP.

IGUS, S.L.U.

Tel.: +34--936473950

www.igus.es [Contactar](#)

Robot de pórtico dosificador de líquidos

IDEAL PARA INTEGRAR EN MESAS ROTATIVAS Y CADENA DE MONTAJE CON CINTA TRANSPORTADORA.



Nordson EFD presenta el robot de pórtico dosificador de líquidos automatizado de la Serie GV con visión. El software Specialized DispenseMotionT y una cámara CCD integrada con visión inteligente o una simple cámara lápiz facilitan y agilizan la configuración de los sistemas automatizados y los hacen más sencillos de programar.

La cámara CCD convierte los píxeles en valores digitales para ofrecer imágenes precisas y de excelente calidad. El software de dosificación patentado confirma la presencia y colocación de la pieza de trabajo y se ajusta automáticamente a medida que ocurren variaciones en el proceso. Con áreas de trabajo que van desde los 400 mm hasta los 800 mm y cargas útiles ilimitadas, la serie GV es ideal para la dosificación precisa líquidos sobre sustratos que deban manejar grandes dotaciones de trabajo sin sacrificar la capacidad de repetir la dosis sin alteraciones.

El sistema está diseñado para funcionar como sistema independiente o solución automatizada y se puede integrar fácilmente en mesas rotativas o automatización con cintas transportadoras.

Otros beneficios del sistema incluyen la precisión del posicionamiento dimensional líder en el mercado y la capacidad de repetir la colocación de los depósitos a +/- 0,02 mm con el robot de pórtico de 400 mm y +/- 0.01 mm con el robot de pórtico de 800 mm.

El sistema de pórtico para automatización completo tiene un software de dosificación patentado y una cámara para facilitar la configuración y programación, ideal para integrar en mesas rotativas y cadena de montaje con cinta transportadora.

NORDSON EFD

Tel.: +34--963132243

www.nordson.com/en/divisions/efd [Contactar](#)

Seta de emergencia

CON CONECTOR M12

Euchner comercializa una seta de emergencia con conector M12 5 patas compatible con los estándares de conexión AIDA.

Con conexión rápida gracias al conector M12, es un dispositivo con grado de protección IP65 con 2 Contactos de apertura guiada NC + 1 NO. Ofrece monitorización de estado de bloqueo e incorpora LED lighting (conexión del polo reversible). Es adecuado para el conexionado de señales de control y opera en las categorías de uso AC-15 1.5A 50V o DC-13 1.0A 30V.

Compatible con la asignación de pines AIDA, tiene conexión directa a periféricas descentralizadas.

EUCHNER, S.L.

Tel.: +34--943316760

www.euchner.es [Contactar](#)



Sistema modular ABS

FUERZA DE SUJECCIÓN

La nueva versión de la conexión ABS ofrece un plus en forma de fuerzas de sujeción significativamente superiores.

El acoplamiento de la herramienta a la máquina es un elemento importante para obtener unos resultados de mecanizado excelentes. Una óptima transmisión de fuerzas puede alcanzar mejores parámetros de corte que otros sistemas de fijación.

El sistema ABS, tiene una gran superficie de contacto axial y una elevada fuerza de amarre radial, gracias a una pequeña deformación en el agujero, que provoca un efecto de “doble prisma”, auto centrandolo la herramienta. El tornillo de apriete, el cónico y el pendular, producen una sujeción por ambos lados a través de las componentes axiales 2 x FA.

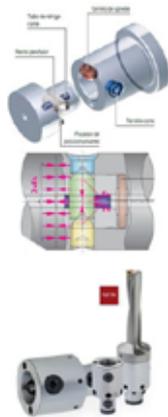
El sistema ABS se emplea frecuentemente como alojamiento directo en husillos, para mecanizados pesados, para largos voladizos, etc...

Existe una variante, totalmente compatible con el ABS standard, que incorpora unas chavetas de arrastre, donde mejoran el par y los esfuerzos de corte. ABS -T (macho) y ABS- N (hembra), también utilizados en máquinas de torneado, por la estrecha tolerancia de posicionado.

CERATIZIT IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34--913510609

www.ceratzit.com [Contactar](#)



Fundas para robots

PROTEGE EL ROBOT CON EL OBJETIVO DE EVITAR DAÑOS, PARADAS DEL MISMO Y EN DEFINITIVA, ALARGAR SU VIDA ÚTIL



JKE Robotics, S.L. comercializa fundas para aplicaciones robotizadas.

Dentro de los distintos tipos de aplicaciones, podemos encontrar aquellas en las que en procesos de mecanizado, es preciso proteger el robot fundamentalmente de taladrina y/o virutas.

Normalmente y por principio, el robot en un proceso de mecanizado no es necesario protegerlo, pero son muchas veces las que se observa, que el robot cuando manipula la pieza mecanizada a la hora de cargar / descargar, se ve dañado bien por la virutas bien por la taladrina.

Para ello, la mejor solución es proteger el robot mediante una funda, con el objetivo de evitar daños en el robot, paradas del mismo y en definitiva, alargar su vida útil.

JKE ROBOTICS, S.L.

Tel.: +34--946775730

www.jkerobotics.com [Contactar](#)

Portapinzas de alta precisión

CON SUJECCIÓN MECÁNICA

Los portapinzas patentados APC son portapinzas de alta precisión con sujeción mecánica que proporcionan una fuerza de sujeción y concentricidad superiores, así como excelentes propiedades de absorción de vibraciones.

Las herramientas se sujetan mediante pinzas y se liberan con una llave hexagonal que acciona el mecanismo de sujeción lateralmente y en sólo unos segundos.

Son adecuados para fresado de alto rendimiento y alta velocidad. Además, se puede usar para operaciones de taladrado, escariado y roscado.

Ventajas:

- Seguro. El par de apriete extremadamente alto, proporciona máxima fiabilidad del proceso. El par transferido en un mango de herramienta diámetro de 20 mm es 600 Nm.
- Mayor vida útil de la herramienta. Se reducen las vibraciones generadas en el proceso de mecanizado, mediante el diseño técnico especial del portapinzas. Esta característica da como resultado una mayor calidad superficial en la pieza de trabajo y asegura una excelente vida útil de la herramienta.
- Cambio rápido de herramienta. Giro de la pinza con la herramienta colocada en ella dentro del portaherramientas, y tan sólo apretando el mecanismo de sujeción APC de alta precisión, es el único portapinzas de alto apriete que tiene una corona integrada 1:16 con una fuerza de tracción de 3 toneladas métricas.

En comparación con los portas estándar para fresado y taladrado, el sistema de sujeción APC, proporciona mayor precisión y rendimiento con respecto a la estabilidad, absorción de vibraciones y concentricidad. APC incorpora refrigeración interna de serie.

Las versiones con lubricación de cantidad mínima (MQL), también están disponibles bajo pedido. En el mecanizado moderno de alto rendimiento o cuando se trabaja con materiales difíciles de mecanizar, un sistema preventivo de movimiento axial mínimo de la herramienta durante el mecanizado es absolutamente esencial. Incluso un movimiento axial mínimo de la herramienta puede provocar la rotura de la misma.



KODISER, S.C.

Tel.: +34--945285611

www.kodiser.com [Contactar](#)

Pinzas neumáticas angulares autocentrantes

FABRICADAS EN ALUMINIO Y ACERO, CON CUBIERTAS EXTERNAS EN COMPOSITE



Dentro de la gama de productos plásticos, donde fabrican un extenso programa de elementos modulares utilizados en la confección de herramientas para aplicaciones de manipulación y extracción de coladas en máquinas de inyección de plásticos por medios robotizados, presentan la

optimizada gama de pinzas DD que incorpora un nuevo concepto con el sensor retrasado de la zona de agarre, aportando grandes ventajas frente a otras pinzas de la competencia.

La composición de la pinza DD, fabricada en aluminio y acero, con cubiertas externas en composite, garantiza a un coste competitivo, una elevada eficacia y compatibilidad total con versiones anteriores.

Entre sus principales características:

- Elevada fuerza de agarre.
- Topes de fin de carrera muy robustos.
- Posibilidad de detección de pieza mediante vacío

La gama de pinzas neumáticas angulares autocentrantes DD son las más robustas y eficientes existentes en el mercado.

Asimismo cabe reseñar aspectos como que todas las pinzas de esta gama están preparadas para incorporar un sensor que permita la detección de pieza:

- Son 100% compatibles con nuestra gama de accesorios de montaje
- Cuentan con una protección contra la entrada de pequeños cuerpos extraños

Cabe destacar la certificación FDA-H1 que permite el empleo de las pinzas en la industria alimentaria.

GIMATIC IBERIA, S.L.

Tel.: +34--662146555

www.gimatic.com/es 

Módulos de E/S

INCORPORADOS EN MÁQUINAS INTELIGENTES

Ahora los fabricantes pueden aprovechar las ventajas de diseño y productividad que ofrecen los módulos de E/S On-Machine incorporados en las máquinas inteligentes que se utilizan en aplicaciones difíciles. Los módulos de E/S ArmorBlock Allen-Bradley pueden operar dentro de una amplia gama de temperaturas y ofrecer protección de hasta IP69K en aplicaciones de la industria automotriz, de manejo de materiales, de envasado y de soldadura, entre otras.

Las opciones de E/S ArmorBlock pueden montarse en cualquier sitio sobre una máquina lo que resulta en menores recorridos de cables y menores costos de cableado. Utilizan envolventes de zinc niquelado moldeados, incorporan la funcionalidad QuickConnect y ofrecen diagnósticos en un bloque de E/S digitales universales EtherNet/IP para reducir el tiempo de puesta en marcha y de resolución de problemas.



Tres bloques de concentradores IO-Link ayudan a reducir la complejidad del diseño al permitir la conexión de más dispositivos a través del maestro IO-Link. Y un conector de alimentación M12 con codificación L en bloques seleccionados admite una corriente mayor, lo que permite conectar en cadena más bloques y resulta en menores costos de cableado e instalación.

Para las empresas que emplean bloques de E/S independientes para las entradas y las salidas digitales, los módulos de E/S ArmorBlock representan una opción ideal. Proporcionan 16 canales de E/S digitales autoconfigurables con flexibilidad para utilizarse como entradas o salidas digitales según las necesidades de la aplicación.

ROCKWELL AUTOMATION, S.A.

Tel.: +34--932959000

www.rockwellautomation.es 

FE DE ERRATAS

En la página 16 de nuestro número anterior, Abril, aparece reseñada la empresa Cognex.

Los datos que figuran al pie de la nota no son correctos; lamentamos las molestias ocasionadas. Los datos válidos son:

COGNEX España
Edificio Windsor
VIA AUGUSTA 2 Bis 5a Pl.
08006 BARCELONA
Teléfono : +34-93-299-28-14



EMPRESAS

IGUS SE CONVIERTE EN NUEVO MIEMBRO DE LA ASOCIACIÓN PROFIBUS NUTZERORGANISATION E.V.



Profinet es la red de comunicación basada en Ethernet líder en el mundo para la automatización industrial. Al utilizar un canal de comunicación en tiempo real, permite transferir grandes volúmenes de datos de forma rápida y segura. Para fomentar la investigación de la tecnología Profinet para aplicaciones en movimiento, igus se ha unido a la asociación de usuarios de Profibus, la Profibus Nutzerorganisation e.V., como especialista en cables.

Según los resultados de un estudio realizado por el proveedor de información IHS Markit, Profinet es el sistema de comunicación Ethernet industrial. A partir de la estimación basada en el número de nuevos nodos instalados en 2018, Profinet consiguió una cuota de mercado de casi el 30%. Esta tecnología fue desarrollada por la asociación Profibus Nutzerorganisation e.V. (PNO). Cables de larga duración asegurada: tanto para movimientos lineales como torsiones Los cables Profinet de chainflex están disponibles en cuatro materiales de revestimiento, cuatro radios de curvatura y dos rangos de torsión robótica diferentes. La gama de productos de igus incluye soluciones para espacios de instalación reducidos, altas velocidades y movimientos tridimensionales de hasta $\pm 360^\circ/\text{m}$ en robots o aplicaciones con movimiento libre. Los cables cuentan con varias certificaciones como UL, NFPA, EAC y CTP y están disponibles en la longitud que se desee directamente desde stock. Además, todos los productos de la gama chainflex se someten a una exhaustiva serie de ensayos en el laboratorio de pruebas de igus, que ocupa una superficie de 3.800 m².

NORD: UN COLABORADOR FUERTE DURANTE LA CRISIS

Incluso en los desafiantes tiempos actuales, el especialista en accionamientos NORD DRIVESYSTEMS mantiene el mundo girando. La disponibilidad de suministro de todos sus productos está totalmente garantizada. Además, las inversiones locales y la logística continúan según lo planeado. NORD-production-corona.jpg: Las particiones entre los lugares de trabajo protegen a los empleados en el área de montaje. Durante el transcurso actual de la pandemia de coronavirus (Covid 19), NORD DRIVESYSTEMS ha podido mantener su disponibilidad de suministro. La producción, la logística y el servicio continuarán funcionando como de costumbre. Incluso en estos tiempos desafiantes de coronavirus, los usuarios pueden confiar al 100% en NORD como colaborador fiable y competente en la tecnología de accionamiento.



Esto es posible debido a una red internacional de producción local e instalaciones de montaje con los estándares de calidad más altos y una gran reserva de producción.

Para mantener y garantizar además la mejor disponibilidad de suministro, NORD ha tomado medidas amplias para proteger la producción y las cadenas de suministro.

EL EVENTO VIRTUAL INTERNACIONAL DE ROCKWELL AUTOMATION CONCLUYE CON UN ÉXITO

El 12 de mayo, Rockwell Automation organizó el primero de una serie de eventos gratuitos online llamados VirtualConnect. El evento, que se desarrolló a través de una plataforma web innovadora e interactiva, contó con todo lo que se puede esperar de un evento físico y más. Presentaciones informativas de expertos de la industria, sesiones interactivas de preguntas y respuestas, y una sala de exposición virtual integral con asistentes de todo el mundo, quienes aprovecharon la oportunidad de establecer contactos en el salón virtual del evento.



Durante su discurso de apertura, Susana González, presidenta EMEA de Rockwell Automation, dio la bienvenida a los asistentes al entorno virtual de última generación. “Esta es la primera vez que usamos esta plataforma para ofrecer tecnología en este entorno completamente virtual. Estamos entusiasmados por el debate de cómo la digitalización está cambiando la forma en que hacemos las cosas. Nuestros clientes a menudo nos dicen que quieren usar la transformación digital para mejorar la productividad, la eficiencia y la seguridad en sus operaciones. Es su principal prioridad, ya que reconocen la combinación de tecnología de la información y tecnología operativa. Sin embargo, también escuchamos que carecen de conocimientos digitales. La formación que brindamos hoy ofrece la oportunidad de actualizarse sobre las oportunidades y desafíos que presenta la digitalización”.

El evento, que transcurrió desde las 10.00 hasta las 15.00 horas, ofreció dos sesiones informativas destinadas a suministrar a los profesionales de la fabricación toda la información que necesitan saber sobre las últimas tendencias de la industria y los desarrollos tecnológicos. La Sesión 1 (Track 1) “Smart Machine Journey” (El camino hacia las máquinas inteligentes), ofreció formación sobre dispositivos inteligentes, incluidos sensores, dispositivos de seguridad, control de motores, optimización y seguridad en el Internet industrial de las cosas (IIoT).

La segunda sesión, “Digital Transformation Journey” (El camino hacia la transformación digital), presentó las herramientas digitales para permitir un entorno de colaboración para sistemas más rápidos y eficientes.

Además de la posibilidad de hacer networking virtual entre profesionales y entre estos y los expertos, el evento ofreció la oportunidad de visitar la sala de exposición virtual con stands digitales de Rockwell Automation y sus partners asociados.

HOME TRAINER WEBINARS VERSUS COVID-19,

En marzo de 2020 Gleason llevó a cabo el primer Home Trainer Webinar como un Servicio de atención al cliente gratuito para apoyar a los fabricantes de engranes durante el tiempo de COVID-19, especialmente dirigido a las oportunidades de entrenamiento perdidas y a los empleados que se encuentran confinados en sus oficinas en casa. Con un número fantástico de participantes, se ha convertido en una alternativa de formación cara a cara muy exitosa y bien recibida y una gran oportunidad para beneficiarse de las inusuales horas y lugares de trabajo durante las restricciones de COVID-19.

Los Home Trainer Webinars presentan una gran cantidad de temas relacionados con los engranes, incluyendo el diseño y simulación de engranes y transmisiones, procesos de corte suave y acabado en duro, laminación y corte de chaflanes, metrología, herramientas, portapiezas, servicios, software y sistemas de bucle cerrado 4.0.



GIMATIC SE TRASLADA

Para acompañar su crecimiento y la evolución de su trayectoria empresarial, Gimatic Iberia está orgullosa de informaros de su traslado a instalaciones de mayor capacidad. Estas nuevas instalaciones de unos 900 m², disponen entre otros, de una nave industrial, taller de montaje, oficinas técnicas y comerciales y de un Show-room donde podremos mostrar en directo, cuando sea posible, materiales y soluciones a nuestros clientes. La dirección para la entrega de materiales, desde el 29/05/2020, es: Carrer del Oficis N1-5 Nave A2, 08850 GAVÁ – BARCELONA (ESPAÑA)

CASO DE ÉXITO

FRESDENTAL ADQUIERE EL SISTEMA RENAM 500S DE RENISHAW PARA LA FABRICACIÓN DE IMPLANTES MÉDICOS

Renishaw empresa especializada en control de procesos, la manufactura de sistemas de fabricación aditiva metálica y know-how de esta tecnología, ha suministrado a Fresdental Advanced System centro de fresado líder a nivel nacional con más de 20 años de experiencia en el sector de prótesis dentales, una de sus máquinas de la gama RenAM 500. Esta adquisición tiene como objetivo según palabras de Francisco Pérez, CEO de Fresdental “abrir las puertas a nuevos diseños más innovadores, de calidad y más biocompatibles.” Los sistemas RenAM 500, tienen cómo función la fabricación de componentes en distintos materiales mediante el proceso aditivo denominado fusión de capas de polvo metálico (Powder Bed Fusion). En él se utilizan finas capas de polvo metálico para producir formas complejas que no pueden fabricarse con las técnicas tradicionales, como el colado, el forjado o el mecanizado. Una de las principales ventajas de las cuales Fresdental podrá beneficiarse en el uso de este sistema, es de la personalización de los implantes que fabrica a la medida de cada paciente.

Fresdental ha optado por Renishaw por ser una empresa pionera en aportar soluciones fiables, no sólo en el área industrial sino en



el sector médico-científico con tecnologías avanzadas y desarrollos de soluciones a medida para este sector. “Renishaw es el socio ideal para nuestra empresa y para nuestros proyectos de futuro”, indica Francisco Pérez mientras

se instala la máquina en su centro de fabricación de Alicante. La máquina adquirida, es la RenAM 500S, basada en los principios operativos del sistema RenAM 500Q. La RenAM 500S está diseñada específicamente para la construcción en un entorno de producción, así mismo dispone de sistemas de manejo automático de polvo y residuos que facilitan una calidad del proceso, reduciendo el tiempo de intervención del operario. Fresdental usará el sistema RenAM 500S para la fabricación de implantes cráneo-maxilofaciales (CMF) en titanio médico grado 23, con previsiones de futuro de ampliar a implantes para el resto del cuerpo. Está claro que la fabricación aditiva está revolucionando la fabricación de componentes médicos por su gran capacidad de personalización y adaptabilidad. A diferencia de metodologías sustractivas y otras tecnologías, la fabricación aditiva permite cubrir las necesidades individuales de cada paciente, ajustando el implante al paciente y no viceversa. Para obtener más información sobre la fabricación aditiva en el sector médico, visite: www.renishaw.es/additive

FERIAS

METALMADRID Y COMPOSITES SPAIN POTENCIAN LA TECNOLOGÍA CONTACTLESS C

MetalMadrid y Composites Spain están trabajando en exhaustivos protocolos sanitarios y planes de prevención para garantizar la seguridad de su evento, que se celebrará en IFEMA los días 30 de septiembre y 1 de octubre. De hecho, la feria está invirtiendo en una amplia gama de soluciones, desde mayores procedimientos de higiene hasta tecnologías que garanticen unos niveles de sanidad y limpieza impecables.

El grupo Easyfairs es pionero en el uso de la tecnología Smart Badge dentro del sector ferial, una propuesta enmarcada en la tendencia del contacto cero. De hecho, es utilizada desde 2016 en todos sus eventos.

Ahora, como consecuencia de la irrupción del COVID-19, el uso del Smart badge cobra más vigencia que nunca. Y así, MetalMadrid y Composites Spain ofrecen a sus expositores y visitantes una tecnología con la que es posible hacer networking y relaciones empresariales sin contacto físico.

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

MES	CIERRE DE EDICIÓN	DOSIERES
RO371 Enero	28/01/2020	- Metrología dimensional industrial - CAD/CAM
RO372 Febrero	14/02/2020	- Automatización y Robótica industrial - Especial: IoT
RO373 Marzo	13/03/2020	- Robótica colaborativa - Logística automatizada
RO374 Abril	30/04/2020	- Máquina-Herramienta y utillaje - Industria 4.0: Automatización y Composites
RO375 Mayo	18/05/2020	- Instrumentación y Control: - Sistemas, automatización, electrónica e informática industrial
RO376 Junio	22/06/2020	- Mecánica y electromecánica: - Análisis, diseño, fabricación y mantenimiento de equipos y roductos
RO377 Julio	20/07/2020	- Especial MetalMadrid y Robomática - Robótica para procesamiento, packaging y seguridad alimentaria
RO378 Septiembre	28/09/2020	- IoT industrial - Automatización y Robótica: Tecnologías, equipos y soluciones. - ESPECIAL EMAF 2020 – Máquinas, equipos y servicios para la industria
RO379 Octubre	26/10/2020	- Electricidad, Electrónica e Iluminación industrial - Especial Matelec Industry
RO380 Noviembre	05/11/2020	- Robótica y Automatización industrial: Envase y Embalaje - Logística y Manutención Automatizadas
RO381 Diciembre	09/12/2020	- Robótica y Componentes en automoción

FERIAS

Metromeet: Bilbao, 03-05 Marzo
Advanced Factories: Barcelona, 03-05 Marzo

Advanced Factories: Barcelona, 03-05 Marzo

Global Robot Expo: Madrid, 10-11 Junio

Digital Enterprise Show - Digital Business World Congress 2020 - DES2020: Madrid, 19-21 Mayo
BIEMH: Bilbao, 23-27 Noviembre
Be Digital: Bilbao, 23-27 Noviembre

MetalMadrid / Robomática: Madrid, 30 de Septiembre al 1 de Octubre
Alimentaria Foodtech Barcelona: Barcelona, 06-09 Octubre

IoT Barcelona Solutions World Congress: Barcelona, 27-29 Octubre
EMAF: Porto, 18-21 Noviembre

Matelec: Madrid, 10-13 Noviembre

Empack Madrid: Madrid, 25-26 Noviembre

metalmadrid '20



30 SEPT & 1 OCT | FERIA DE MADRID

Área destacada:



VIVE EL PODER DE LA TRANSFORMACIÓN INDUSTRIAL

Gold Sponsors



Event Partners

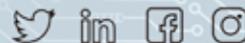


Regístrate gratis online
con el código 11005



en www.metalmadrid.com/entradas

¡Síguenos!



Contactar