

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 371 - Enero 2020

One stop. Smart shop.



Módulos lógicos LOGO! inteligentes
con servidor web integrado
de Siemens

 www.automation24.es/logo-siemens



- ✓ Control a distancia permanente de máquinas e instalaciones
- ✓ Módulos lógicos (CPU) con y sin pantalla
- ✓ Ampliable por módulos
- ✓ Fácil programación

por ejemplo:
LOGO! 12/24 RCE - 6ED1052-1MD08-0BA0
Código producto: 103710

106,00 €

PVP:
129,00 €

¡Estaremos encantados de atenderle personalmente!

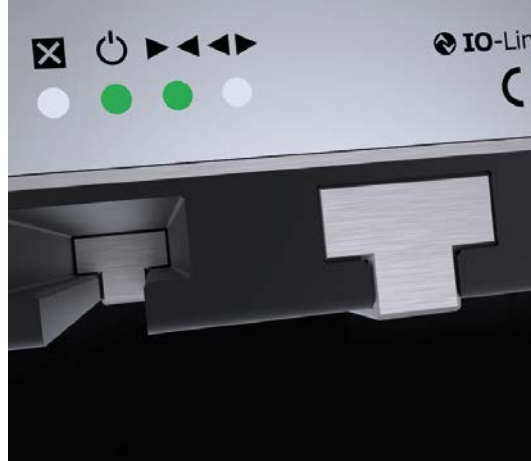


 +34 91 7878 538
00800 24 2011 24 (gratuito)

 info@automation24.es

 www.automation24.es

Contactar 



SERIE GEH6000IL

COMPACTA Y APTA PARA EL FUTURO

Serie GEH6000IL

- + 5 millones de ciclos sin mantenimiento
- + Consulta integrada mediante IO-Link
- + Autorretención mecánica
- + La mayor densidad de potencia del mercado
- + Servoaccionamiento con controlador integrado

THE KNOW-HOW FACTORY



AUTOMATION24 GMBH	PORTADA
BAUTERMIC, S.A.	15
BIEMH - BILBAO EXHIBITION CENTRE	21
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	13
GLOBAL ROBOT EXPO, S.L.	CONTRAPORTADA
INDUSTRY MÁQUINA-HERRAMIENTA FIRA DE BARCELONA	25
INNOVALIA METROLOGY	11
LINDIS, S.L.	9
MICROCOM SISTEMAS MODULARES, S.L.U.	7
PLATAFORMAS TECNOLÓGICAS Y PROFESIONALES, S.L.U.	INT. CONTRAPORTADA
SÁVIAT	31
SERVICOM CONSULTING & MARKETING	17, 27
TRANSFER MULTISORT ELEKTRONIK, S.L.U.	5
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	INT. PORTADA

Automation24

CPU DE LOGO!

Automation24 presenta las nuevas CPU de LOGO! inteligentes, con servidor web integrado, permiten el control a distancia de máquinas e instalaciones. Su fácil programación permite el acceso a este tipo de tecnología a técnicos sin conocimientos previos de programación de autómatas.

T. + 34 91 7878 538

www.automation24.es



Visión de la máquina integrada

SOLUCIÓN DE VISIÓN ARTIFICIAL INCORPORADA DE FORMA COMPLETA EN EL SISTEMA DE AUTOMATIZACIÓN



Con la primera solución de visión artificial incorporada de forma completa en el sistema de automatización, B&R lleva la visión artificial integrada a un nivel totalmente innovador.

Las cámaras, los algoritmos inteligentes de procesamiento de imágenes y la innovadora gama de productos de iluminación son una parte integral del sistema de control de B&R.

La sincronización alcanza una precisión de μ s.

La gama de productos es completa: cámaras, lentes, iluminación y software. Un elemento central de la solución de visión de B&R es la amplia selección de cámaras inteligentes.

Las opciones de gama baja sustituirán a los sensores sencillos de visión artificial, mientras que los productos de la gama superior aprovecharán todo el potencial de las cámaras inteligentes de gama alta.

Para toda la gama de cámaras, existen funciones de visión artificial fáciles de configurar para crear aplicaciones con una programación mínima.

La iluminación es inteligente. Los elementos de iluminación pueden integrarse en la cámara o bien utilizarse como dispositivo externo, y están sincronizados con la captura de imágenes. Así se garantiza que incluso los objetos en movimiento rápido quedan perfectamente iluminados, con la máxima precisión e intensidad estroboscópica. Gracias al control estroboscopia integrado directamente en las luces, no es necesario utilizar ningún hardware adicional.

Los requisitos específicos del objeto, como la iluminación de campo claro o de campo oscuro, pueden implementarse simplemente ajustando un parámetro. No es necesario realizar ajustes manuales propensos a errores con tornillos de sujeción.

B&R INDUSTRIAL AUTOMATION

Tel.: +34-935689965

www.br-automation.com/es-es

Contactar

Encoderes absolutos ópticos

CON SEGURIDAD FUNCIONAL

Renishaw amplía su gama de encóderes con seguridad funcional (FS) con la introducción de dos modelos para aplicaciones lineales y rotatorias: Resolute FS con el sistema óptico abierto absoluto Biss Safety y el sistema óptico abierto incremental Tonic FS.

Resolute FS se basa en el rediseño para cumplir los estándares de seguridad FS del galardonado encóder Resolute, el primer encóder óptico absoluto sobre banda, con una resolución de hasta 1 nanómetro, máxima fiabilidad a largo plazo, funcionamiento inmediato tras la conexión, sin retorno a referencia, y rendimiento a alta velocidad hasta 100 m/s.

Así mismo, el segundo encóder añadido a la gama es Tonic FS. Combina el cumplimiento total de FS con un rendimiento metrológico excepcional, la máxima fiabilidad y todas las ventajas de la gama Tonic. Las cabezas lectoras Tonic incorporan ópticas de filtrado de tercera generación de Renishaw, mejoradas mediante procesamiento dinámico de señales, incluido el Control Automático de Ganancia y Control de Compensación Automático. El resultado es un error de subdivisión (SDE) e interferencias (fluctuación) realmente bajos, que proporcionan un control de velocidad más suave y mejoran el rendimiento de lectura y la estabilidad de posicionamiento.

Ambos encóderes, Resolute FS Biss Safety y Tonic FS cuentan con la certificación ISO 13849 Categoría 3 PLd, IEC 61508 SIL2 e IEC 61800-5-2 SIL2.



La certificación FS es necesaria para garantizar el uso seguro de funciones como paradas de seguridad 1 y 2, parada de funcionamiento seguro (SOS) y velocidad de seguridad limitada (SLS), que requieren información del encóder para funcionar con seguridad. Los encóderes Resolute FS son compatibles con el protocolo abierto de comunicaciones serie Biss Safety y Siemens' Drive-CLiQ. Los encóderes Tonic FS disponen de las opciones de interfaz analógica Tonic Ti-000 y Dual Output (DOP).

RENISHAW IBÉRICA, S.A.U.

Tel.: +34-936633420

www.renishaw.es

Contactar

TRANSFER MULTISORT ELEKTRONIK

distribuidor de componentes electrónicos

tme.eu



ENTREGAS
EN **24/48HR**



MÁS DE **1 000**
PROVEEDORES



GASTOS DE ENVÍO
DESDE **7,90** EURO



DESCUBRE LA OFERTA
DE CASI **300 000** PRODUCTOS
DISPONIBLES EN UN SOLO LUGAR



**ADVANCED
FACTORIES**
EXPO & CONGRESS
Visitenos en stand G715

VISHAY

HAMMOND
MANUFACTURING

EDAC

ROYALOHM

BOPLA
A Phoenix Mecano Company

EATON

FLUKE

JST
The Quality Connection

FIBOX
Enclosing Innovations

DEGSON

AVX
A KYOCERA GROUP COMPANY

HARTING
Pushing Performance

LAPP

Schneider
Electric

aimtec
Your Power Partner

MICROCHIP

Electronic Components
KEMET
CHARGED

IQD

infineon

BELDEN
SENDING ALL THE RIGHT SIGNALS

OMRON

SCHURTER
ELECTRONIC COMPONENTS

PHILIPS

MITSUBISHI CHEMICAL
ADVANCED MATERIALS

DIGILENT
A National Instruments Company

TRACO POWER

Amphenol

JBC

Pololu
Robotics & Electronics

DFROBOT
FOR THE PEOPLE

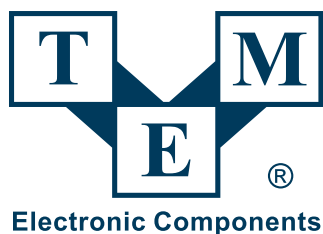
e a o

RECOM

Panasonic
INDUSTRY

Honeywell

GW INSTEK



Transfer Multisort Elektronik S.L.U.

Calle Rejas 2, Planta 3, Oficina 21
28821 Coslada (Madrid), España
tel. +34 911 234 771
fax +34 910 842 790
iberica@tme.eu

Contactar

facebook.com/TME.eu
youtube.com/TMElectroniComponent
linkedin.com/company/1350565
instagram.com/tme.eu
twitter.com/tme_eu

www.tme.eu

Paneles PC industriales

DISEÑADOS PARA OFRECER UN EQUIPO INDUSTRIAL PARA LA CAPTACIÓN Y MUESTRA DE DATOS EN PLANTA



Los panel PC Close Frame industriales de aluminio de IronTech están diseñados y fabricados para cumplir las especificaciones de los clientes más exigentes, manteniendo la máxima calidad a un precio competitivo. Los equipos se han diseñado para ofrecer un equipo industrial para la captación y muestra de datos en planta, siendo una alternativa de mayor durabilidad y robustez a los TPV comerciales. En la familia de CPC se encuentra:

- Amplia gama de tamaños de pantalla de 10,1 , 10,4 , 15 , 15,6 , 21,5 , 32 con relaciones de pantalla 4:3, 5:4 y 16:9.
- Diseño elegante y compacto con chasis metálico de aluminio AL 6082 pintado en gris texturizado, adecuado para entornos industriales y semi-industriales.
- Componentes de uso industrial diseñados para trabajar 24/7, con amplio rango de temperatura 0/60° C (opción -20/70° C) y repuestos garantizados durante más de 5 años.
- Solución sin ventiladores (Fanless), para un comportamiento robusto, de bajo mantenimiento, silencioso e indicado para ambientes exigentes.
- Procesadores altamente eficientes como el Atom (dual core), Celeron J1900 (quad core) y soluciones de alto rendimiento como Intel Core i3/i5/i7.
- Displays de alta resolución con buenos ángulos de visión, con luminosidad desde 250 cd/m² hasta 2.000 cd/m² o superior, recomendados para uso exterior.
- Sensores táctiles resistivos, habituales en WPC (Panel PC Full IP65) y recomendados para la operación con guantes. También ofrecen los sensores capacitivo-proyectado, multitáctil y adecuado para ambientes exigentes (humedad, polvo e higiene).
- Alta conectividad mediante Ethernet, wifi B/G/N/AC, Bluetooth 4.0, con antenas IP69K, puertos serie, RS232, RS422, RS485, entre otros.
- Versatilidad y escalabilidad mediante uso de placas industriales estandarizadas tipo Mini-ITX y puertos de expansión PCIe.
- Fácil instalación gracias a ser compatible con VESA 100.
- Soportan los distintos SO de Windows, IOT y Linux. Opción de preinstalación y activación de SO y drivers del sistema.
- Diseñados para ser eficientes energéticamente, con selección de procesadores y displays de bajo consumo.
- Alimentación estándar de 12Vdc, y 110-220Vac mediante fuente alimentación externa. Otras tensiones también disponibles.
- Accesorios disponibles: SAI, teclado y ratón industrial, soportes VESA, identificación RFID.
- Fabricados bajo un exhaustivo control de calidad y trazabilidad en cada unidad producida.

IRONTECH SOLUTIONS, S.L.

Tel.: +34--972003399

www.irontech-group.com



Reductores con numerosas relaciones de engranaje

UN NUEVO NIVEL DE PAR Y VELOCIDAD

La familia de reductores planetarios GPT de metal se caracteriza por sus dimensiones compactas, su alto par y unas graduaciones muy finas de sus numerosas relaciones de engranaje. Es extremadamente robusta y soporta cambios frecuentes y repentinos de carga. Los reductores funcionan con una elevada eficiencia y pueden combinarse con motores muy diferentes y permiten varias configuraciones de árbol. La familia de reductores GPT cuenta con numerosas relaciones de engranaje Faulhaber.

Los reductores de metal puro GPT alcanzan unos valores de rendimiento comparables con tecnologías más caras del mercado como, por ejemplo, los componentes cerámicos. Los reductores están disponibles en diámetros de 22, 32 y 42 milímetros. Los reductores alcanzan valores máximos de par y de velocidad. En comparación con modelos anteriores, la entrada de velocidad continua es más del doble superando las 10.000 rpm, y puede soportar velocidades de entrada de hasta 20.000 rpm en modo intermitente. La serie 42GPT puede soportar un par intermitente de hasta 25 Nm mientras que su longitud se reduce hasta los 71 milímetros. Los reductores GPT están diseñados para ser extremadamente robustos y admitir cambios continuos, además de cambios de carga muy bruscos y repentinos. Al mismo tiempo, son considerablemente más cortos que otros modelos con el mismo diámetro.

ELMEQ, S.A.

Tel.: +34--934227033

www.elmeq.es



Señales reflectantes

APORTAN SEGURIDAD A LOS ESPACIOS OSCUROS

Las señales de seguridad ISO 7010 altamente reflectantes de Brady Corporation aumentan en gran medida la seguridad en espacios oscuros. Las señales reflejan el doble de luz cuando se iluminan con una linterna o los faros de un vehículo, y se pueden utilizar en interiores y exteriores.

Altamente visibles: las señales reflectantes de Brady son altamente visibles porque reflejan la luz sin deslumbrar gracias a su recubrimiento prismático retrorreflectante. En general, son el doble de reflectantes que las señales con recubrimiento retrorreflectante estándar de vidrio. Esto permite que los trabajadores vean mejor las señales en la oscuridad y bajo condiciones meteorológicas adversas cuando se iluminan con una linterna o con los faros de un vehículo.

Excelentes para su uso en exteriores: las señales reflectantes están disponibles en paneles de aluminio para su uso en exteriores. Los paneles tienen laterales doblados dos veces y no tienen bordes afilados. Están disponibles en forma circular, triangular y rectangular para adaptarse a las señales de seguridad ISO 7010 de cualquier formato. Los paneles también están disponibles con postes redondos o cuadrados en distintas longitudes, con soportes o placas de base para una instalación óptima en exteriores. Todas las señales tienen una excelente vida útil en exteriores gracias al laminado de bloque UV B-7639 de Brady que las protege.

Personalizado: todas las señales de seguridad ISO 7010 reflectantes pueden personalizarse en las fábricas de Brady. Pueden suministrarse con o sin leyenda, en cualquier idioma. Hay tamaños personalizados disponibles de hasta 0,9 x 4 metros.

BRADY ESPAÑA

Tel.: +34--900902993

www.bradys.es

Contactar ↗



¿Sabes qué ocurre en tus instalaciones cuando no estás mirando?

Sistemas de telecontrol GSM para instalaciones industriales desatendidas.

MICROCOM
Simply More



Entradas digitales, analógicas, MODBUS, etc.

Plataforma Web gratuita y aplicaciones móviles iOS y Android

Disponible en 2G, 3G y NB-IoT

Puesta en marcha sencilla



Soluciones de sistema para la automatización de procesos

PARTICULARMENTE EN LO QUE SE REFIERE A LAS ÁREAS PELIGROSAS

Encontrar soluciones a problemas complejos requiere una experiencia considerable, particularmente en lo que se refiere a las áreas peligrosas. Los muchos años de experiencia de Pepperl+Fuchs en automatización de fábricas y en automatización de procesos permiten que se adapten a los requisitos del cliente y ofrecer al mercado los productos adecuados.

- Serie de cajas GR con protección de tipo Ex e: el uso de sensores para la automatización de fábricas en áreas peligrosas. Pepperl+Fuchs ofrece soluciones personalizadas para las Zonas 1 y 21 que presentan la tecnología de sensores para la automatización de fábrica y se pueden utilizar en una amplia gama de aplicaciones. Desde la monitorización de almacenes y locales hasta el uso en áreas especialmente referidas a la protección personal y ambiental. Estos sensores se alojan en carcasas resistentes a la presión, lo que permite automatizar aún más los procesos, incluso en condiciones difíciles.

- Sensor RFID en caja Ex d: serie de armarios GRP muy flexibles para requisitos de aplicaciones específicos. La serie GR de armarios GRP satisface perfectamente las necesidades de la instalación eléctrica en las plantas de proceso. Ofrecen la flexibilidad máxima a una amplia gama de aplicaciones. La sofisticada rejilla de montaje hace obsoleta la base de montaje adicional, al tiempo que permite planificar e instalar terminales y elementos de conmutación de forma rápida y sencilla. También hace posible que cualquier raíl de montaje DIN se pueda montar con tornillos autorroscantes. El sistema separador permite instalar componentes en diferentes niveles dentro del armario. Los diferentes tamaños y profundidades aseguran que la serie de armarios con sellado de silicona expandido IP66 ofrezca una personalización ilimitada. La serie de armarios se puede utilizar en ambientes con temperaturas de hasta -60° C en las zonas 1/21 y zonas 2/22.



PEPPERL + FUCHS, S.A.
Tel.: +34--944535020
www.pepperl-fuchs.com



Bisagras de accionamiento neumático

SIRVEN PARA FIJAR PIEZAS DE TRABAJO, POSICIONAR MECANISMOS Y UNIR MOLDES

Las bridas de accionamiento neumático sirven para fijar piezas de trabajo, posicionar mecanismos y unir moldes. Por lo tanto, no solo simplifican la manipulación, también permiten automatizar procesos. Eles+Ganter ofrece un conjunto de soluciones flexibles para este fin.



Las bridas de accionamiento neumático de la serie GN 860 y GN 862 presentan una característica importante y única: tras superar un punto muerto durante la operación de cierre, la fuerza de retención se mantiene incluso después de producirse pérdida de presión en el cilindro. El diseño de poco desgaste y la opción para detectar la posición del elemento de fijación por medio de sensores magnéticos ofrecen un nivel de fiabilidad adicional. La fuerza de retención es transmitida al punto de sujeción mediante un brazo de fijación o vástago. Una brida de sujeción híbrida está equipada con una palanca que permite combinar la operación de cierre manual con la operación de apertura neumática, una característica importante en aplicaciones de fijación para las que se requiere una sujeción individual pero una liberación simultánea, rápida y automática.

Las bridas neumáticas a partir de la serie GN 864 son compactas y también están diseñadas para permanecer en la posición de sujeción tras la pérdida de presión. La sofisticada cinemática garantiza un ajuste rápido, mientras que el movimiento de fijación tiene lugar lentamente, con lo que no se necesita ningún tope neumático para amortiguar. Los tipos disponibles presentan movimientos de fijación distintos, y cada uno se vende en cuatro tamaños con fuerzas de retención sumamente elevadas (hasta 13.300 newtons). Estas bridas ofrecen una gran estabilidad, una larga vida útil y un consumo bajo de aire comprimido. La oferta se complementa con varias opciones de montaje y una amplia gama de accesorios, desde placas de ajuste y bloques ciegos para formas de mordaza individuales, hasta interruptores de proximidad conectables directamente.

Las bridas giratorias de la serie GN 875 / GN 876 realizan dos movimientos: el brazo de fijación primero gira 90 grados desde la posición de reposo, y luego se desplaza hacia abajo en línea recta hacia la pieza de trabajo situada en la carrera de fijación. Gracias al movimiento giratorio, ya sea a izquierda o derecha, puede accederse desde arriba a la pieza de trabajo en todo momento, lo que permite colocarla y retirarla directamente. Gracias a la libre elección de soportes de montaje y a la variedad de diseños del brazo de fijación, las bridas pueden adaptarse a cada una de las situaciones requeridas. Hay incluso una brida de adaptación completamente personalizable. Las bridas giratorias están disponibles en un diseño de bloque con soportes con ranura en T para sensores de tope final o en un diseño compacto con rosca macho que se puede montar fácilmente a la altura requerida utilizando una brida de adaptación roscada.

ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.
Tel.: +34--943752520
www.elesa-ganter.es



Robots de soldadura por arco de brazo largo

OFRECEN UN MAYOR ALCANCE, VELOCIDAD SOBRESALIENTE Y LA MÁXIMA PRECISIÓN

Fanuc presenta los robots de soldadura ARC Mate 100iD / 8L y ARC Mate 120iD / 12L de brazo largo. Estos dos modelos ofrecen un mayor alcance, velocidad sobresaliente y la máxima precisión.

Ideal para trabajar en células compactas, el ARC Mate 100iD / 8L ocupa una superficie pequeña y se puede instalar invertido o en ángulo para una mayor flexibilidad.

El robot ARC Mate 120iD / 12L ofrece una velocidad sobresaliente y la máxima precisión dentro de su clase. Es un robot versátil que puede soldar piezas grandes gracias a su gran alcance horizontal y la capacidad de carga de 12 kg le aporta gran flexibilidad.

Diseñados específicamente para aplicaciones de soldadura, los ARC Mate 120iD / 12L y ARC Mate 100iD / 8L vienen preparados para integrar todo el paquete energético del robot. Facilitando el enrutamiento de los cables de sensores, cámaras, tuberías de aire u otras utilidades, a través del brazo, muñeca y cuerpo hueco del robot. Esto elimina por completo la necesidad de cables externos y evita la posibilidad de interferencia con equipos periféricos. El cableado integrado facilita la integración y extiende la vida útil del cable, reduciendo el riesgo de tiempo de inactividad.

Para evitar la acumulación de proyecciones y facilitar el mantenimiento, todos los robots de las series ARC Mate 100iD y 120iD tienen superficies lisas y muy pocos tornillos expuestos. Al igual que todos los robots Fanuc, los ARC Mate 100iD / 8L y ARC Mate 120iD / 12L admiten varias funciones inteligentes e incorporan el sistema de visión patentado de Fanuc, iRVision.

Además, se pueden agregar al robot una amplia gama de opciones de software y funciones de seguridad como Fanuc Dual Check Safety.

La herramienta de simulación "offline" para PC Fanuc Robogui- de ayuda a optimizar el diseño de la célula y mejorar los procesos de ingeniería.



FANUC IBERIA, S.L.U.

Tel.: +34--902133535

www.fanuc.est

Contactor

SOLUCIONES TECNOLÓGICAS



TORNILLERÍA ESPECIAL



ACOPLAMIENTOS DE PRECISIÓN



ENGRANAJES Y CREMALLERAS



LIMITADORES DE PAR



SOLUCIONES EN TRANSMISIÓN, AUTOMATIZACIÓN Y MOVIMIENTO

Tel. 973 71 18 84 - lindis@lindis.es - www.lindis.com

Contactor

Muelles neumáticos de acero inoxidable

LOS COMPONENTES RESISTENTES A LA CORROSIÓN SON MUY ADECUADOS PARA LA INDUSTRIA DE MANIPULACIÓN DE ALIMENTOS, ENTRE OTRAS

El fabricante y proveedor mundial de piezas Norelem amplía la gama de muelles de gas en acero con una versión en acero inoxidable. Los componentes resistentes a la corrosión son muy adecuados para la industria de manipulación de alimentos, entre otras.

Los muelles de gas son ampliamente utilizados en multitud de industrias diferentes con el principal objetivo de controlar el movimiento y la separación de masas con el mínimo esfuerzo, por ejemplo mediante la apertura, cierre y ajuste de compuertas, tapas o cubiertas.

Para minimizar la posibilidad de contaminación por corrosión los muelles neumáticos utilizan vástagos de pistón hechos en acero inoxidable de calidad 1.4305 y tubo de presión en acero inoxidable de calidad 1.4301.

El aceite del cilindro neumático cumple la normativa 21 CFR 178.3570 «Lubricants with incidental food contact» (Lubricantes con contacto eventual con alimentos) de la FDA. Por ello, estos muelles de gas también pueden utilizarse en áreas de procesamiento de alimentos.

Los componentes no tienen mantenimiento a lo largo de su vida útil y son aptos para temperaturas de servicio de -20 °C a +80 °C, gracias a lo cual son muy versátiles para utilizarlos en otras industrias de ingeniería y manufactura.



Además, los muelles son personalizables. Se pueden llenar según las especificaciones a la presión de gas necesaria y suministrarlos listos para instalar. En caso necesario, las fuerzas de extensión se pueden reducir con posterioridad a través de la válvula de llenado integrada.

Los muelles neumáticos tienen de serie un vástago de pistón con un diámetro de entre 6 y 14 mm y carreras de 40 a 400 mm. Para que el montaje sea sencillo tienen roscas en ambos extremos y está disponible una gran variedad de piezas de conexión y herrajes de acero inoxidable que abren un campo de aplicación universal a estos muelles neumáticos.

NORELEM IBÉRICA, S.L.
www.norelem.es



Software para máquinas de medición de coordenadas

PARA GEOMETRÍAS ESPECIALES Y EL PAQUETE MÁS FLEXIBLE DE SOLUCIONES DE INSPECCIÓN ESTÁNDAR PARA LA PROPULSIÓN



Quindos mejora el soporte con dos versiones y la opción VCMM II para comprobar la incertidumbre de medida en elementos específicos.

La versión 2019.2 incluye la opción Quindos Virtual CMM – VCMM II para determinar la incertidumbre de medida en elementos específicos de prueba.

Esta solución Quindos proporciona una interface de usuario estructurada para guiar al usuario a través de los pasos importantes desde la definición de tareas hasta el informe final. La incertidumbre de medida puede tener salida como un valor individual para cada elemento en el informe y también gráficamente. La salida gráfica se puede diferenciar para la inspección de entrada o salida, o según la gráfica convencional de Quindos.

Se ha agregado la determinación del offset de la herramienta rectificado/corte a las soluciones para herramientas de corte de engranajes. Es posible usar la opción para determinar los valores de corrección para el cortador/rectificador en el proceso de fabricación basado en la evaluación de los offsets normales, laterales y radiales.

Quindos 2019 también incluye una solución para analizar la estrategia de rectificado para husillos (DIN 1415) con ranuras anilladas. El software evalúa el cable de la forma dentada que se estrecha gradualmente en dirección de la superficie. Por medio del análisis de la superficie libre es posible reconocer y reducir la tensión para el rectificado y compresión del material que puede provocar un fallo. La opción Hirth también ha sido actualizada según la norma industrial más reciente VW PV 5316.

Ahora Quindos también incluye una evaluación adicional para engranajes con un informe gráfico. En el gráfico todo en uno se visualizan las evaluaciones de ataque y perfil para engranaje en un formato condensado.

HEXAGON MANUFACTURING INTELLIGENCE

Tel.: +34-935946920

www.hexagonmi.com/es-es



Cámaras termográficas profesionales de bolsillo

PERMITEN REALIZAR INSPECCIONES RÁPIDAS PARA AYUDAR A MANTENER EL TIEMPO DE ACTIVIDAD DEL EQUIPAMIENTO INDUSTRIAL

RS Components (RS) ha anunciado la disponibilidad del último dispositivo de imagen térmica de Fluke. La cámara PTi120 es la primera unidad de bolsillo de la compañía y ha sido ideada para aplicaciones de resolución de problemas y mantenimiento predictivo para una amplia gama de sectores del mercado industrial.

Dirigida especialmente a los ingenieros de mantenimiento, esta cámara termográfica de bolsillo se puede transportar fácilmente y permite al usuario llevar a cabo inspecciones infrarrojas mejoradas y realizar escaneos rápidos de temperatura de equipos eléctricos y maquinaria, así como bombas y motores específicos, lo que ayuda a minimizar el tiempo de inactividad del equipamiento.

Una característica clave de la unidad, que es totalmente radiométrica, es su pantalla táctil LCD de 3,5 pulgadas, que cuenta con una función de fusión IR que permite la captura automática y simultánea de una imagen digital de luz visible junto con una imagen infrarroja. Los usuarios pueden mezclar ambas y pasar de la versión totalmente infrarroja a la de luz visible con solo deslizar el dedo por la pantalla, lo que hace posible ubicar las áreas problemáticas con rapidez. Al proporcionar datos de medición hasta el nivel de píxeles, la unidad ofrece una resolución infrarroja de 120 x 90 píxeles y un total de 10.800 píxeles.

Además, la cámara PTi120 es un dispositivo altamente resistente que viene en una carcasa con certificación IP54, lo que le permite resistir la entrada de suciedad y agua y soportar caídas desde una altura máxima de 1 metro. Otras especificaciones clave incluyen: campo de visión de 50°(H) x 38°(V); rango de medición de temperatura de -20 a +150°C, con una precisión de $\pm 2^\circ\text{C}$, y una duración de la batería de más de dos horas.

RS COMPONENTS - RS AMIDATA, S.A.

Tel.: +34--902100711

es.rs-online.com

Contactar ➔



Metromest

Conferencia Internacional sobre Metrología Industrial Dimensional - EDICIÓN XVI -

Reúnete con los principales representantes de empresas como Innovalia Metrology, Autodesk, Capvidia, Tekniker, General Electric, Novo Nordisk, Topsolid y con los investigadores de centros como el PTB, la Universidad de Nottingham, la Universidad de Antwerp o la UPV y hablemos de Metrología Inteligente.

www.metromest.org

Contactar ➔

Reserva tu entrada
ahora con un

20% DE DESCUENTO

 secretary@metromest.org

 +34 94 651 01 57

Multímetro digital

ES CAPAZ DE MOSTRAR IMÁGENES TÉRMICAS

RS Components (RS) presenta el multímetro digital de la marca propia RS Pro que integra cámara térmica: el modelo RS-9889, un producto que permite a los ingenieros identificar sobrecargas térmicas en equipos eléctricos desde una distancia segura y sin necesidad de contacto físico.



El RS-9889 combina las funciones de un multímetro digital (medida de parámetros de circuito como voltajes, corrientes y resistencias) con una cámara térmica infrarroja que permite identificar puntos calientes y fríos en componentes eléctricos mediante un termograma visible.

El dispositivo térmico del RS-9889 integra un diapasón de cruz con capacidad máxima, mínima y central que ayuda al usuario a identificar y medir fácilmente los rangos de temperatura requeridos, mientras que su conexión Bluetooth de baja energía (BLE) permite un

intercambio instantáneo de las imágenes térmicas con otros dispositivos a través de la app Thermview+. Por su parte, la pantalla TFT LCD en color de 2,8 pulgadas cuenta con una resolución infrarroja de 80 x 80 píxeles, campo de visión de 21° x 21°, menos de 0,1°C/100mK de sensibilidad térmica (NETD, o diferencia de temperatura equivalente a ruido), una rápida frecuencia de imágenes térmicas de 50 Hz, rango de temperatura del objeto de 20° a 260°C, rango espectral de 8-14 μm y una precisión de $\pm 2^\circ\text{C}$, o $\pm 2\%$ de la lectura.

El versátil RS-9889 funciona además como comprobador de diodo, resistencia y continuidad con avisador acústico, y puede medir temperaturas de hasta 1.000°C utilizando una sonda de termopar tipo K. Los voltajes y corrientes AC y AC+DC son RMS reales.

Gracias a su ligereza (pesa tan solo 540 gramos) y a sus reducidas dimensiones de 80 x 58 x 195 mm, el RS-9889 es además un dispositivo muy portátil que permite a los usuarios llevarlo a cualquier parte para trabajar con él cómodamente.

RS COMPONENTS - RS AMIDATA, S.A.

Tel.: +34--902100711

es.rs-online.com



Servicio de mantenimiento preventivo en máquinas flejadoras

CUENTAN CON LA DISPONIBILIDAD DE OFRECER CONTRATOS DE MANTENIMIENTO ESPECÍFICOS A LOS CLIENTES EN TODO EL MUNDO

Bajo el nombre de ONE Service, Mosca ofrece un servicio de mantenimiento, reparación y soporte en sus máquinas flejadoras que es global en todo el mundo.

Con el servicio ONE Service se garantiza una planificación del mantenimiento y una mayor fiabilidad de las máquinas.

ONE Service cambió radicalmente el enfoque de Mosca a la hora de prestar servicios. Uno de los elementos clave es la disponibilidad de ofrecer contratos de mantenimiento específicos a los clientes en todo el mundo.

Cuando los técnicos de Mosca visitan a los clientes, rara vez hay presión o estrés. Con los contratos de mantenimiento ONE Service, las flejadoras se controlan una o dos veces al año, en función de lo que se haya contratado.

ONE Service es sinónimo de una planificación más sencilla, más fiabilidad y más transparencia. Los técnicos de Mosca aprecian el contacto regular con los clientes. ONE Service cambia la forma en que trabajan juntos y promueve una comunicación más directa.

Como las citas para el mantenimiento están programadas, las máquinas flejadoras Mosca que están integradas en líneas de producción, son fiables y estables. Y, si algo sale mal, los técnicos pueden brindar apoyo telefónico o acercarse a las instalaciones en un plazo de 24 / 48h y garantizar que las máquinas Mosca brinden el máximo rendimiento en todo momento.

En Mosca se cree que compartir los últimos conocimientos y la experiencia es una parte importante para mantener los más altos estándares de calidad. Es por eso, que ONE Service no solo garantiza que los técnicos de Mosca estén cualificados, sino que también se centra en la formación del cliente.

Los clientes pueden solicitar un servicio opcional de formación para sus operarios, que se impartirá una vez al año, donde aprenderán a manejar correctamente las flejadoras Mosca y se les enseñará cómo hacer un mantenimiento básico de manera óptima.

MOSCA DIRECT SPAIN, S.L.U.

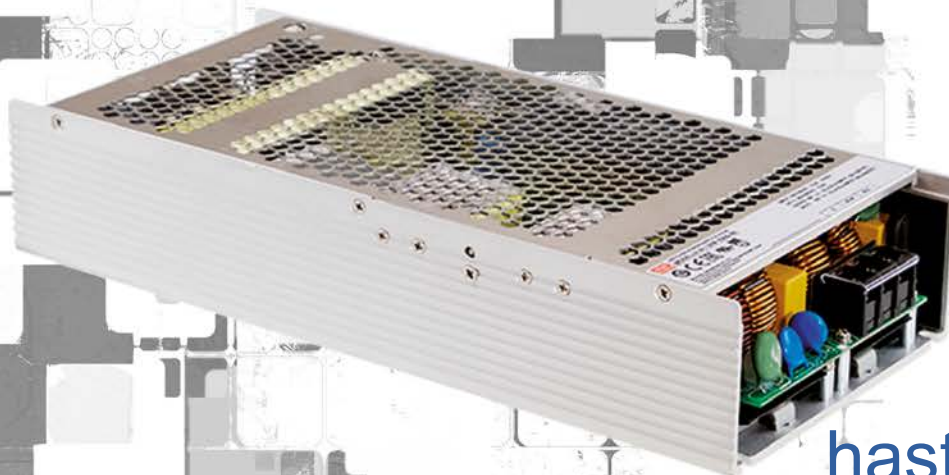
Tel.: +34--911610203

www.mosca.com/es-es



www.olfer.com

serie
UHP



hasta **2500W**
ambientes **EXTREMOS**
sin **VENTILADOR**



OLFER

The Power Supply Company

Contactar 

aplicaciones **INDUSTRIALES**
domésticas
automatización



Caudalímetros electromagnéticos de gran precisión

ESTÁ ESPECIALMENTE INDICADO PARA LA INDUSTRIA QUÍMICA, PAPELERA, ALIMENTARIA Y MANTENIMIENTO DE AGUAS RESIDUALES



El caudalímetro electromagnético Contamag de Mabeconta está especialmente indicado para la industria química, papelera, alimentaria, mantenimiento de aguas residuales, etc.

Este caudalímetro destaca por su gran precisión, menos del 0,2 % de error de medición. Amplio rango de diámetro de DN 10 A DN 1200 y gran estabilidad. Protección IP67, opcionalmente IP68. Medición bidireccional. Distintos acabados según necesidades.

Características técnicas:

- DN: de 10 a 1.200 mm.
- PN: de pn10 a pn40.
- Rango: entre 0,1 y 10 m/s [0,02 a 5000 l/s].
- Precisión: 0,2% del valor medido dentro del rango entre 0,5 y 10 m/s 1 % del valor medido dentro del rango entre 0,1 y 0,5 m/s.
- Temperatura máxima del medio: 80° C con revestimiento de goma, 150° C con revestimiento de PTFE, 130° C con revestimiento de E-CTFE.
- Temperatura ambiental: entre 0° y 45° C.
- Alimentación: 230 V AC / 110 V AC. Posibilidad entre 15 y 24 V AC / 12 y 34 V DC. Consumo: Máximo 10 vatios.
- Revestimiento: goma técnica PTFE / E-CTFE.
- Bridas: de conformidad con DIN, ANSI.
- Protección: versión compacta: IP67. Versión separada: electrónica IP67, sensor IP67 / IP68. Versión especial: sensor IP68 enteramente de acero inoxidable [A-SS] versión para ambiente agresivo [R].
- Electrodo: acero inoxidable 316 Ti / Hastelloy / Titanio.
- Salidas [programables]: 1 salida multifuncional [pulsos, estado] separación galvánica [relé. carga 125 v $\overline{A}$ /1A ó 30 v/ 2A]. 1 salida multifuncional [pulsos, estado] separación galvánica [transistor NPN. carga 30v/ 50 MA]. 1 salida de corriente activa [0-20 ma ó 4- 20 MA hasta $\leq$ 500 Ω].
- Comunicación: RS 232, teclado, pantalla gráfica autoiluminada de modo permanente.
- Datalogger: memoria para registrar hasta 100 datos.

MABECONTA, S.L.

Tel.: +34--913328272

www.mabeconta.net

Contactar

Compactadoras briquetadoras de viruta

REDUCEN EL VOLUMEN DE LA VIRUTA Y SEPARAN EL LÍQUIDO CONTENIDO PARA OBTENER UN RESIDUO DE MAYOR CALIDAD

En su gama de máquinas, la empresa Maquinaria de Producción Europea S.L. [M.P.E.] tiene una solución para el tratamiento de la viruta industrial procedente de máquinas herramientas que mecanizan acero, aluminio, fundición, plástico: las compactadoras - briquetadoras Jvonne. El proceso de compactación tiene el objetivo de reducir el volumen de la viruta y de separar el líquido contenido para obtener un residuo de mayor calidad. Entre otras ventajas destaca también la reducción del espacio de almacenamiento. La finalidad del proceso de compactación es obtener una disminución de los volúmenes y una disminución de los líquidos presentes en la viruta. La briqueta es un derivado resultante de la compactación de la viruta dentro de la cámara compactadora, sujeta a variaciones del estado físico químico en función del tipo de viruta. Las máquinas se dividen en dos categorías: con carga automática [Stand Alone] y con carga manual [Centralizado]. La serie Eco-Compatt se adapta a tornos numéricos, automáticos, fresadoras y centros de mecanizado.

Ventajas:

- Reducción del tiempo de manipulación.
- Reducción del espacio de almacenamiento.
- Aumento del precio de venta debido a un menor coste de envío.
- Recuperación de taladrina.
- Reducción del impacto visual ambiental.
- Reducción de la contaminación ambiental por el transporte.



MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.

Tel.: +34--934640178

www.mpe.es

Contactar

Amplificador de fibra óptica

SENSOR DE FIBRA ÓPTICA CON DOBLE DISPLAY LCD

Este amplificador de fibra óptica con respuesta rápida para la detección de objetos en movimiento presenta las siguientes características principales:

- Doble display LCD para visualizar el valor de proceso (PV) y el valor de consigna (SV).
- Alta resolución (1/10.000) para detectar objetos pequeños.
- Velocidad de respuesta ultra rápida (50 s) para detectar objetos en movimiento.
- 5 velocidades de respuesta: 50 s, 150 s, 500 s, 4ms y 10ms
- Función de prevención de saturación: evita errores de saturación de la luz recibida. - Función de entrada externa.
- Funciones de emisor off.
- Ajuste de sensibilidad remota.
- Restablecimiento del valor máximo.
- Salida on/off/retención.
- Apagado en modo ahorro de energía.
- Varios ajustes de sensibilidad.
- Auto ajuste.
- Aprendizaje de un punto.
- Aprendizaje de dos puntos.
- Aprendizaje de posición.
- Diseño estrecho y compacto (ancho 10x alto 30,6x profundidad 70,5 mm).



EPROM ELECTRÓNICA, S.A

Tel.: +34-937350283

www.epromsa.com



FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

**Lavar, Desengrasar, Fosfatar,
Secar... Todo tipo de piezas
eliminando: Óxidos, fangos,
pastas de pulir, pegamentos,
virutas, ferrichas,
aceites, grasas, polvo...**

**En máquinas de tipo:
TÚNEL, ROTATIVAS,
CUBAS, CABINAS,
TAMBORES.**

***Disponemos de
laboratorio propio
para el control de
calidad de la limpieza.**



TÚNELES



CABINAS



CUBAS



ROTATIVAS



Bautermic
S.A.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.bautermic.com

✉ comercial@bautermic.com

Guantes de seguridad

ACABADO ARPÓN ANTIDESLIZANTE DE NITRIL EN PALMA



Guante con soporte HPPE rojo, fibra de acero y fibra de vidrio. Recubrimiento de nitrilo foam en palma. Acabado arpón antideslizante de nitrilo en palma. Puño elástico. Galga 13.

HPPE: fibra sintética de gran resistencia a abrasión y tenacidad. Entre sus propiedades destacan el alto nivel de protección a corte y durabilidad del EPI.

Fibras de acero y fibras de vidrio. Confieren al guante de mayor protección a corte. Alcanzando en laboratorio nivel F en la prueba TDM.

Acabado arpón antideslizante en palma. Dota al EPI de mayor agarre. Minimiza la fatiga muscular en operaciones que requieren gran esfuerzo para manipular piezas engrasadas o mojadas. Al acabado arpón favorece la evacuación de los líquidos.

Uso: manipulación de chapas. Estampación. Mecanizados. Ensamblado de piezas cortantes. Trabajos con objetos afilados.

TOMÁS BODERO, S.A.

Tel.: +34-947474226

www.tomasbodero.com



Cambios automáticos eléctricos y colaborativos

CAMBIO RÁPIDO IDEAL PARA ROBOTS COLABORATIVOS



Gimatic fabrica una completa gama de productos mecatrónicos, que incluye pinzas, actuadores rotativos y lineales, mesas de indexado, así como motores lineales tubulares de última generación. En toda esta oferta se utilizan las últimas tecnolo-

gías para su producción, con el fin de poder cumplir satisfactoriamente con las más elevadas expectativas de los clientes.

En este programa se fusiona por un lado la gran experiencia de Gimatic en el proceso del diseño y elaboración de componentes mecánicos y electrónicos, y por otro el deseo de ofrecer a la industria un producto excelente y fácil de usar (Easy), que pueda ser rápidamente integrado en las aplicaciones de manipulación sin necesidad de programación. Es una alternativa eléctrica y de valor a los productos habitualmente empleados de tecnología neumática, el driver está integrado en el producto y la motorización es siempre brushless.

El cambio automático eléctrico EQC20 es un cambio eléctrico automático compacto y colaborativo del mercado. Su tecnología disruptiva por peso, ergonomía y capacidad, lo convierte en una herramienta idónea para las aplicaciones colaborativas.

Compuesto por una parte activa (EQC20-A) conectada a la muñeca de un robot, y por una o más partes pasivas (EQC20-B) integradas en unas herramientas de trabajo intercambiables, entre sus características más destacables se encuentran:

- Capacidad de carga de 20 kg.
- Versión totalmente automática.
- Sistema Plug & Play.
- Brida opcional ISO 9409 para interactuar directamente con el robot.
- M8x1, conexión de alimentación principal de 8 polos.
- Alimentación de baja tensión de 24 V CC.
- Hasta 6 conexiones neumáticas de usuario disponibles.
- Conectores eléctricos opcionales de 32 pines a través del orificio central de cambio.

GIMATIC IBERIA, S.L.

Tel.: +34--662146555

www.gimatic.com/es



Motores síncronos

LOGRAN UNA MEJORA SIGNIFICATIVA EN LA EFICIENCIA ENERGÉTICA



El motor IE5+ de Nord ofrece una alta densidad de potencia e inicialmente se presenta en un tamaño para el margen de potencia de 0,25 a 1,1 kW.

El motor síncrono de imanes permanentes energéticamente eficiente de última generación tiene unas pérdidas considerablemente menores que la serie IE4. El motor de superficie lisa sin ventilación alcanza una alta eficiencia que, a veces, es significativamente superior a la clase de eficiencia IE5 en un amplio margen de par, y es óptimamente adecuado para funcionar a carga parcial. El motor compacto IE5+ ofrece una alta densidad de potencia con un espacio de instalación menor y se lanza inicialmente en un tamaño para el margen de potencia de 0,25 a 1,1 kW con un par continuo de 1,6 a 4,8 Nm.

Es ideal para usar en entornos hostiles sensibles a la higiene porque es fácil de limpiar, resistente a la corrosión y lavable a presión. El tratamiento superficial nsd tupH y la clase de protección IP69K están disponibles opcionalmente. El motor IE5+ se puede combinar con reductores Nord y electrónica de accionamiento como sistema modular.

NORD MOTORREDUCTORES, S.A.

Tel.: +34--937235322

www.nord.com



Tecnología y maquinaria para lavado, desengrase y tratamiento de superficies



LAVAR, DESENGRASAR, FOSFATAR, LIMPIAR, ACEITAR, SECAR, ETCÉTERA

El desengrase, lavado, la limpieza, o el tratamiento superficial de diversos tipos de piezas industriales, bien sea entre operaciones intermedias o al final de un proceso de fabricación, puede ser simple, complejo o muy complejo, en función del tipo de tratamiento que tenga que realizarse, o del grado de limpieza que se precise.

Durante los procesos de fabricación, mecanización, conformación o manipulación de piezas diversas, se generan en las mismas una gran cantidad de residuos, básicamente se trata de: que deben ser totalmente eliminados para que estas piezas puedan ser montadas, o expedirse en correctas condiciones.

Bautermic, S.A., fabricante de este tipo de máquinas, puede ofrecer diversas soluciones para conseguir unos acabados perfectos. Realizan un estudio técnico-económico adaptado a las necesidades de los clientes.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34--933711558

www.bautermic.com



Sensores magnéticos de seguridad

**ALTO RENDIMIENTO EN TAMAÑO COMPACTO,
ADECUADOS PARA MONITORIZACIÓN DE PUERTAS
DE SEGURIDAD EN AMBIENTES INDUSTRIALES
HOSTILES**

Carlo Gavazzi presenta la serie MC36C de sensores magnéticos de seguridad REED con unidad magnética codificada. Son la solución ideal para la monitorización de la posición de las protecciones de seguridad en puertas correderas, de bisagras o móviles, especialmente en entornos industriales hostiles y polvorientos.

Estos sensores magnéticos de seguridad son adecuados para aplicaciones de puertas, categoría 4, PI e, según EN ISO 13849-1 en combinación con el módulo de seguridad adecuado. Gracias a su amplio rango de actuación permite su uso en aplicaciones específicas donde se requieren grandes tolerancias, por ejemplo, cuando no es posible una alineación perfecta.

Gracias a su alta flexibilidad, la serie de sensores magnéticos de seguridad MC36C representa la mejor opción para la detección sin contacto en aplicaciones de seguridad, donde el espacio es limitado.

Características técnicas principales:

- Cable de PVC de 2 m o conector M8.
- Distancia asegurada de conmutación (Sao): 5 mm con la unidad magnética MC36CM.
- Distancia asegurada de desconexión (Sar): 15 mm con la unidad magnética MC36CM.
- Temperatura de funcionamiento: -25 a +80° C.
- Tensión nominal: 12-24 VCA/VCC.
- Intensidad de funcionamiento: 0,25 A (carga resistiva).
- Carga máxima: 6 W (resistiva).
- Máxima frecuencia de funcionamiento: 100 Hz.
- Grado de protección: IP67.
- Certificados CE y cULus.

CARLO GAVAZZI, S.A.

Tel.: +34--944804037

www.carlogavazzi.es

Contactar



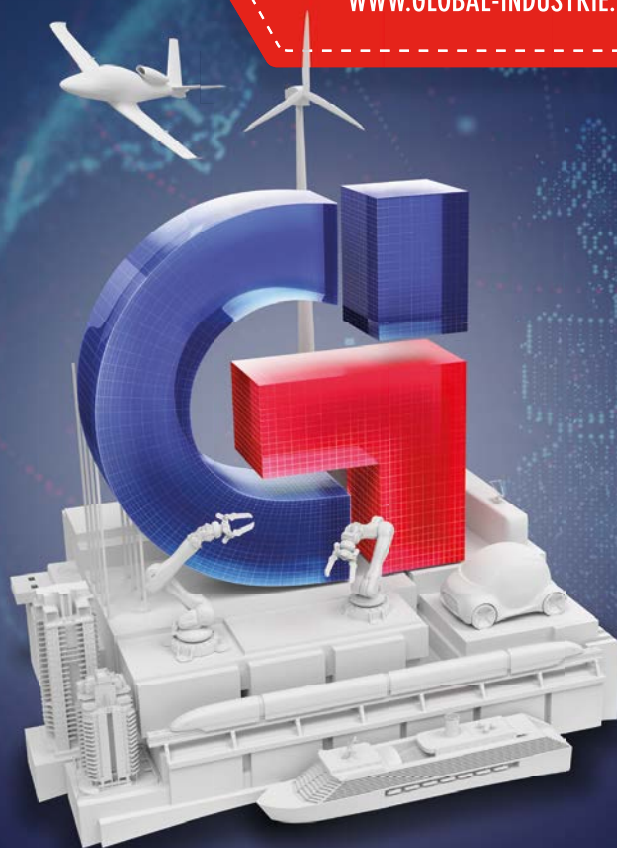
GLOBAL INDUSTRIE

MARCH, 31ST
APRIL, 03RD 2020

PARIS NORD - VILLEPINTE

PARIS, THE GLOBAL MEETING
PLACE OF THE INDUSTRY

CONSIGUE TU INVITACION GRATIS EN
WWW.GLOBAL-INDUSTRIE.COM



TOMORROW'S INDUSTRY IS BEING SHAPED HERE

LA INDUSTRIA DEL FUTURO
SE INVENTA AQUI

Contactar

global-industrie.com

DGE
DIRECTION GÉNÉRALE
DES ENTREPRISES

**La
FRENCH
FAB**

Made by
**GL
events**

**GLOBAL
INDUSTRIE**

MIDEST

SMART
INDUSTRIES

INDUSTRIE

TOLEXPO

Excellence and Industrial perspectives

Sistema de presurización y purga de motor

DISEÑO ESPECÍFICAMENTE PARA SU USO CON MOTORES GRANDES O ARMARIOS DE GRAN TAMAÑO EN ÁREAS PELIGROSAS DE LA ZONA 1

Pepperl+Fuchs presenta un sistema de presurización y purga Bebo EPS diseñado específicamente para su uso con motores grandes o armarios de gran tamaño en áreas peligrosas de la Zona 1. El sistema de presurización y purga de la serie 6100 puede purgar un armario de más de 12,2 metros cúbicos, lo que lo convierte en el sistema de purga más grande disponible de Pepperl+Fuchs.

El sistema de la serie 6100 es perfecto para aplicaciones en las industrias química/petroquímica y del Oil&Gas. La serie 6100 es un sistema completamente automático que no requiere que un operario inicie la presurización o purga. Ofrece sensores de temperatura opcionales que se pueden instalar en el motor para notificaciones de alarma o refrigeración. Además, incluye una compensación automática de presión en caso de fuga excesiva del motor.

El sistema 6100 consta de una unidad de control, una válvula de purga, un sensor de baja presión y sensores de temperatura opcionales. La unidad de control permite a los usuarios configurar el sistema de acuerdo al tamaño del motor, los puntos de temperatura de conmutación, los puntos de compensación de presión por fugas y de presión de cierre, la salida adicional para el control de la alarma, dos entradas intrínsecamente seguras que se pueden seleccionar para diversas acciones y hasta tres entradas de sensor de temperatura para la supervisión



de varios puntos dentro de la carcasa del motor. La interfaz de usuario intrínsecamente segura también se puede instalar en un armario independiente cerca de un operario para un acceso rápido y una fácil supervisión del sistema.

El sensor de presión intrínsecamente seguro proporciona una lectura precisa de la presión en el armario para un funcionamiento seguro en áreas peligrosas. El sensor de presión, capaz de medir la presión interna de 0 a 25 mbar, se puede colocar de forma remota en la sección de baja presión del motor para obtener lecturas precisas y fiables de la presión del motor. La válvula de purga EPV-6100 se puede encargar para detectar varios caudales de purga y luego enviar la señal a la unidad de control de la serie 6100 para que inicie el temporizador de purga. Hay cinco caudales para elegir (14.000 l/min como máximo) para ajustarse a cualquier requisito de aplicación en motores o carcassas grandes.

PEPPERL + FUCHS, S.A.

Tel.: +34--944535020

www.pepperl-fuchs.com

[Contactar](#)

Fuente de alimentación

SIN VENTILADOR Y REFRIGERADA POR CONDUCCIÓN

Una de las fuentes de alimentación industrial de alto voltaje más importante de Mean Well es la serie UHP. El distribuidor oficial de la marca, Electrónica Olfer, presenta la UHP-2500 y será la encargada de que este dispositivo llegue al mercado. Un diseño único sin ventilador que resuelve perfectamente los dolores de cabeza del cliente con respecto a los fallos del ventilador causadas por la absorción de polvo, reduciendo la frecuencia y el costo del mantenimiento del dispositivo. El diseño sin ventilador también puede resolver los problemas de nivel de ruido del ventilador, lo que hace que el UHP-2500 sea extremadamente adecuado para entornos que requieren un silencio absoluto.

El dispositivo está equipado con funciones programables de tensión y corriente (PV / PC), que permiten recortar la tensión de salida entre 50-120% y la corriente entre 20-100% mediante una señal de control de corriente continua externa, y los protocolos de comunicación PMBus o CANBus disponibles para elección del cliente. Además, cumple con la normativa EN60335-1 de seguridad doméstica.

Combinando todas estas excelentes características, la fuente UHP-2500 es la solución perfecta para alimentar todo tipo de cargas, incluidos, entre otros, equipos para verificación de burn-in, sistemas de carga y aparatos láser.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34--914840850

www.olfer.com

[Contactar](#)



Sensores dimensionales

ESTA TECNOLOGÍA OTORGA LA DISTANCIA DE DETECCIÓN MÁS LARGA DE SU CLASE



Con el tamaño más pequeño y la distancia de detección más larga (1.500 mm) de su clase, las fotocélulas reflectantes de la serie E3AS proporcionan una detección estable sin que influyan las distancias de detección o los diferentes colores, materiales y superficies de los objetos. Esto facilita la selección, el ajuste y el mantenimiento de los sensores y mejora la puesta en marcha de los sistemas y el ritmo de funcionamiento. Los sensores E3AS se pueden utilizar, por ejemplo, en cintas transportadoras con gran variedad de productos de varios colores y formas, o en líneas de montaje con limitaciones de espacio para la instalación de sensores.

Características:

- El tamaño más pequeño y la distancia de detección más larga (1.500 mm) de su clase: elimina la necesidad de elegir distintos sensores según su aplicación. Los usuarios pueden elegir modelos tanto con carcasa de plástico como de metal en función de las necesidades del entorno de las instalaciones.
- La detección de objetos con distintos colores y materiales permite una evaluación y ajustes rápidos: así proporciona un tiempo reducido de evaluación y de ajustes.
- El primer recubrimiento antiincrustante del sector evita que se contamine la superficie de detección: este recubrimiento de la superficie de detección de la serie E3AS evita que las gotas de agua, el aceite y el polvo se adhieran a la superficie, y también impide que se forme vaho en la lente, reduciendo la frecuencia de limpieza y de detección de falsos positivos.
- Las tecnologías de soldadura láser para distintos materiales o metales garantizan un sellado que evita fallos en el sensor: la carcasa está hecha de acero inoxidable (SUS316L), lo que reduce los fallos en entornos con agua (IP69K) y aceite (IP67G).

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.

Tel.: +34--902100221

industrial.omron.es/es/home

Contactar

Anillo de iluminación universal

SE ADAPTA DE FORMA FÁCIL A LAS CONDICIONES DE DETECCIÓN DE MÚLTIPLES APLICACIONES DIFERENTES

Multispectrum es un anillo de iluminación universal, para resolver cualquier aplicación.

Es una iluminación todo en uno, una solución que utiliza 8 fuentes de luz diferentes y una cámara b/n para obtener las imágenes más estables y detectar con seguridad mínimas diferencias de color. Cada píxel tiene la información de 8 canales de luz diferentes, desde el ultravioleta al infrarrojo. Esta información es mucho más completa que la información RGB convencional y elimina todas las limitaciones de las cámaras de color.

La iluminación Multispectrum incorpora LEDs de ocho colores y un circuito de control dedicado. Esto permite controlar el color, segmentar la iluminación y sincronizarse con la captura de imágenes a alta velocidad, sin la necesidad de realizar controles externos complicados.

Las condiciones de iluminación que se ajustaban convencionalmente mediante prueba y error, se pueden resolver fácilmente con este sistema de iluminación, que admite tres modos de funcionamiento:

Modo de iluminación estándar: se puede seleccionar una de las 8 fuentes de luz. La controladora de visión dispone de un asistente para ayudar a elegir fácilmente la iluminación más adecuada para cada detección.

Modo Lumitrax: se puede utilizar la iluminación en modo de iluminación segmentada, Lumitrax.

Se utilizan múltiples imágenes tomadas con iluminaciones procedentes de diferentes direcciones, se analizan todas las imágenes obtenidas para generar dos imágenes. Una imagen con la forma (irregularidades) y otra solo con la textura (patrones). Esto hace posible eliminar las variaciones de las piezas y la influencia del entorno que impiden inspecciones estables.

Modo MultiSpectrum: con este método se obtiene una imagen a color con la información de las 8 fuentes de luz. Con esta información podemos discriminar pequeñas variaciones de colores con una gran estabilidad. Este modo utiliza un espectro de luz mucho más amplio que las iluminaciones de color blanco convencionales por lo que se pueden detectar pequeñas variaciones de forma fácil y segura.



BITMAKERS, S.L.

Tel.: +34--934194343

www.bitmakers.com/automatizacion

Contactar

Fuente de alimentación CA/CC

CON UNA SALIDA DE ALTA TENSIÓN Y POTENCIA DE 3.000 W

Como respuesta a la creciente demanda en aplicaciones de alta tensión, la empresa Mean Well, representada en España y Portugal por Electrónica Olfer, está expandiendo sus equipos de alta potencia con baja tensión a alta tensión. Presentan la fuente de alimentación CSP-3000. Esta es la primera fuente de 1 salida con alta tensión de Mean Well, y no hay muchos productos similares en el mercado.

La característica más importante de CSP-3000 es que proporciona una salida de alta tensión: 120V / 250V / 400Vcc. Combinado con un límite de corriente constante del 100%, estas fuentes son adecuadas para equipos láser, equipos de carga y equipos de curado con rayos ultravioleta.



Otra de sus características es que, tanto la tensión como la corriente, son programables (PV / PC), permitiendo que se ajusten en un amplio rango aplicando una señal externa Vcc. La modulación de alta frecuencia también se puede lograr mediante la aplicación de una señal PWM de 10V externa, entre 500Hz - 1kHz. Las funciones como el intercambio activo de corriente (hasta 3 unidades), el encendido-apagado remoto y una salida auxiliar, mejoran en gran medida, la flexibilidad de diseño del sistema final y el rango de aplicación, lo que hace que el CSP-3000 sea adecuado para equipos de comunicación y sistemas centralizados que requieren alta potencia y alta tensión.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34--914840850

www.olfer.com

Contactar ➔

Cargas programables

**TIENEN UNA CARGA DE CORRIENTE ESTABLE
ELECTRÓNICA PROGRAMABLE DE ALTO RENDIMIENTO**



Las cargas programables Axiomet son ampliamente utilizados en la aviación, construcción naval, automotriz, baterías solares, celdas de combustible, etc. Esta oferta se ha ampliado recientemente con tres modelos: AX-EL150W30A, AX-EL300W60A, AX-EL600W120A, ofreciendo así una amplia sección transversal de potencia y corrientes de funcionamiento.

La serie AX-EL tiene una carga de corriente estable electrónica programable de alto rendimiento. Los dispositivos ofrecen cuatro modos de funcionamiento básicos (CC, CV, CR, CP) y nueve adicionales (CCL, CCH, CVL, CVH, CRL, CRM, CRH, CPV, CPC), proporcionando así una gama completa de pruebas de fuentes de energía. La sobrecorriente, la sobrecarga, la temperatura, la protección de polaridad inversa y el control de enfriamiento inteligente garantizan una alta seguridad de prueba y una fiabilidad total del dispositivo.

La función "List mode" le permite establecer el paso en el rango de 10ms - 99999s, lo que le permite al usuario definir cualquier número de ciclos de repetición y automatizar completamente las pruebas que consumen mucho tiempo.

La gran pantalla retroiluminada en combinación con una perilla y un teclado aseguran la velocidad y precisión de los ajustes. Las cargas están equipadas con una interfaz RS-232 para la conexión a un ordenador. El control se puede hacer usando comandos SCPI o la plataforma de programación Labview.

TRANSFER MULTISORT ELEKTRONIK, S.L.U.

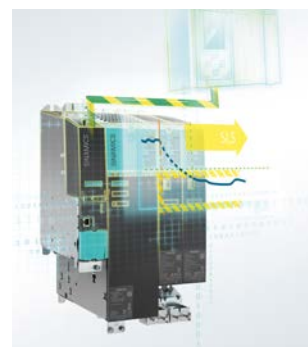
Tel.: +34--911234771

www.tme.eu

Contactar ➔

Test de aceptación de seguridad guiada en los variadores de frecuencia

PARA UNA FÁCIL VALIDACIÓN DE LA MÁQUINA



Con el software de puesta en marcha Sinamics Startdrive, Siemens ayuda a los fabricantes de máquinas en la validación de las funciones de seguridad de los variadores de frecuencia Sinamics con un test de aceptación guiado. Con Sinamics Startdrive, Siemens ofrece una herramienta para la integración del hardware de accionamiento en el marco de la ingeniería del portal TIA. El test de aceptación guiado integrada para las funciones de seguridad está disponible para los variadores de frecuencia de las series G y S de Sinamics y cumple con las normas EN ISO 13849-2 e IEC 62061.

El test de aceptación de seguridad es muy fácil de usar. Un asistente guía al usuario paso a paso por el proceso de aceptación y comprueba si las funciones de seguridad se han parametrizado y ejecutado correctamente en la aplicación correspondiente. A efectos de documentación, se crea automáticamente un informe de aceptación conforme a la norma. Con el Safety Acceptance Test integrado en el Sinamics Startdrive, Siemens ayuda a los fabricantes de máquinas a realizar de forma sencilla y segura la validación de las funciones de seguridad exigida por la ley.

SIEMENS, S.A. - DIGITAL INDUSTRIES

Tel.: +34--915148887

www.siemens.com

Contactar ➔

Variadores de frecuencia

TRANSPORTE OPTIMIZADO DE AGUA Y AIRE PARA EL SECTOR DE LAS INFRAESTRUCTURAS



Con la incorporación de Sinamics G120X de Siemens, el distribuidor online de Automation24 ofrece variadores de frecuencia destinados al sector de las infraestructuras y a la automatización de edificios. La serie se caracteriza por su robustez y es ideal para controlar motores de conducción de agua y aire. Gracias a sus funcionalidades específicas de eficiencia energética, los variadores se adaptan a la perfección a las necesidades concretas de cada aplicación.

El modo reducción de flujo y el modo funcionamiento continuo garantizan la disponibilidad máxima del sistema sin intervención manual. El modo refuerzo de bomba asegura un rendimiento eficiente de la misma. La activación del modo eco proporciona un ahorro considerable de energía y los temporizadores integrados contribuyen al ahorro de recursos naturales.

Los variadores de frecuencia G120X de Siemens funcionan de forma segura y eficiente, incluso en condiciones adversas. Cuentan con una carcasa muy robusta, con protección contra el goteo de agua y módulos lacados. Además, incorporan una bobina de red que asegura un funcionamiento estable en cualquier condición de red. Los variadores disponen de un hardware de seguridad STO Stil 3 integrado con certificado Safe Torque Off (STO), a través de terminales que protegen las máquinas, los procesos y a las personas.

Amplia gama de aplicaciones: los variadores de frecuencia están disponibles en diferentes tamaños y con diferentes rangos de potencia. Los modelos de 0,75 a 18,5 kW siempre están disponibles en el almacén; los modelos hasta 630 kW pueden encargarse sin problemas. Los variadores funcionan con cualquier voltaje y red de suministro y abarcan diversas posibilidades de uso. Los campos de utilización principales son las aplicaciones de bomba-ventilador, así como las aplicaciones de calefacción, ventilación y aire acondicionado en el sector de la automatización de edificios.

AUTOMATION24 GMBH
Tel.: +49-201-5231300
www.automation24.es



KNOW THE FUTURE

31BIEMH

YOU MAKE IT BIG

Bilbao-Spain

25-29 mayo 2020



LA TECNOLOGÍA QUE CAMBIARÁ EL MUNDO

Colaboradores:

Contactar ➔

Euskadi, bien común



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

EKONOMIAAREN GARAPEN
ETA AZPIGERTURA SAILA
DEPARTAMENTO DE DESARROLLO
ECONÓMICO E INFRAESTRUCTURAS

AiMHE
ASOCIACIÓN DE IMPORTADORES
DE MÁQUINA - HERRAMIENTA

Organizadores:



AFM Advanced
Manufacturing
Technologies

www.afm.es

B! E! C!
BILBAO
EXHIBITION
CENTRE

www.biemh.com

EXPOSSIBLE!

Bisagras especiales

PARA SUJETAR ELEMENTOS PESADOS Y APLICACIONES SENSIBLES

Desde bisagras simples para soldar, hasta bisagras con uniones múltiples que resisten movimientos difíciles. La selección Elesa + Ganter tiene todo lo necesario para soluciones complejas de puertas y tapas, y además también incluyen funciones adicionales.

Para aplicaciones en las que es necesario sujetar dos elementos muy pesados, ofrecen la bisagra GN 237.3, una bisagra compacta y robusta de acero inoxidable. Con una distancia de recorrido de 180°, estas bisagras pueden resistir incluso un alto desgaste, independientemente de la orientación de montaje, gracias a las arandelas especiales. Dependiendo del tipo de bisagra seleccionado, las alas también tienen extensiones que aseguran un ajuste más eficiente, evitando el deslizamiento y eliminando las fuerzas transversales que de otro modo supondrían una carga extremadamente pesada para los tornillos.

El pasador de la bisagra está asegurado contra pérdidas por desmontaje y se suministra con lubricación de por vida.

La disposición de ala asimétrica y la posibilidad de un tercer orificio hacen que la bisagra tenga mayores posibilidades, especialmente cuando se monta en áreas con secciones transversales delgadas. La serie de bisagras GN 235, por otro lado, puede montarse con tornillos de cabeza cilíndrica y, gracias al eje de desplazamiento, gira 180° sin choque.

Las ranuras horizontales y verticales simplifican el ajuste, y el patrón de agujeros corresponde a las disposiciones de agujeros existentes, lo que facilita el reemplazo de las bisagras montadas.

Con su diseño de bisagras GN 138, Elesa + Ganter ofrece soluciones para aplicaciones sensibles: el cuerpo de bisagra sellado de zinc fundido a presión oculta los tornillos de fijación. Está disponible en varios tamaños y pronto también en acero inoxidable.

ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--943752520

www.elesa-ganter.es



Sensor inteligente para medición de temperatura y humedad

OFRECE A LOS USUARIOS UN VALOR AÑADIDO EN EL USO Y LA INTERCONEXIÓN, ADEMÁS DE CONVERTIR LOS DATOS EN UNA SEÑAL DIGITAL ESTANDARIZADA



Stego ofrece una versión digital IO-Link del sensor inteligente CSS 014. El sensor compacto mide los parámetros climáticos de temperatura y humedad, ofreciendo a los usuarios un valor añadido en el uso y la interconexión, además de convertir los datos en una señal digital estandarizada.

La medición eficiente de la temperatura ambiente y la humedad en envoltorios es un elemento importante para prevenir la formación de condensación. La corrosión causada por la condensación puede causar averías en componentes clave, no solo en armarios de control o envoltorios, sino también en áreas y procesos automatizados donde la temperatura y la humedad son importantes.

El sensor inteligente CSS 014 IO-Link mide la temperatura ambiente dentro de un rango de -40 a +80° C, y al mismo tiempo registra la humedad relativa (HR) entre 0 y 100%. En base a estos datos, los usuarios obtienen un diagnóstico exacto del clima para evaluar el entorno periférico en su aplicación.

Solo necesita configurarse una vez junto con el IO-Link master para su parametrización. El diagnóstico de datos y la información del dispositivo se procesan en el almacenamiento interno del sensor.

STEGOTRONIC, S.A.

Tel.: +34--938066026

www.stegotronic.es



Máquinas para lavar, desengrasar y tratar superficies

LIMPIAN TODO TIPO DE PIEZAS CON CUALQUIER NIVEL DE SUCIEDAD QUE PRESENTEN Y LOS DIVERSOS COMPONENTES INDUSTRIALES



Bautermic, S.A. ofrece diversas soluciones para la eliminación de aceites, grasas, taladras, virutas, fibras, pinturas, pastas, pegamentos, siliconas, óxidos, resinas, etc. que debido a su mecanización, transformación o manipulación puedan tener las superficies impregnadas con todo tipo de residuos. No importa de qué tipo de pieza se trate, ni de su composición, tamaño, peso, forma, o los niveles de suciedad y adherencia de los contaminantes, ya que en función de los diferentes tipos de piezas que se tengan que limpiar se escoge el modelo de máquina más idóneo. Pueden ser máquinas estáticas, continuas, por inmersión, por aspersión, con agitación, con rotación, con ultrasonidos, etc. Bautermic, fabricante de este tipo de máquinas para lavar, desengrasar, además de poder efectuar otros variados tratamientos superficiales como: decapar, pasivar, fosfatar, etc. está a disposición de facilitar diversas soluciones y realizan un estudio técnico-económico adaptado a sus necesidades.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34--933711558

www.bautermic.com



Sistema modular para una fácil automatización de movimientos en procesos de producción

Con el fin de realizar procesos de producción de la manera más económica e individualizada posible, igus desarrolla soluciones económicas con la ayuda de los plásticos de alto rendimiento.

Este es el caso del sistema modular robolink Apiro. Los ingenieros pueden escoger entre tres tipos de engranajes de tornillo sinfín libres de lubricación para un movimiento estándar, invertido o lineal. En cuanto al usuario, este tiene a su disposición un abanico de posibilidades prácticamente ilimitado, con opciones que van desde robots lineales simples a robots humanoides y animatrónicos complejos.

La misión del sistema modular robolink Apiro de igus es la implementación fácil y económica de soluciones individuales automatizadas. Su nombre lo dice todo: "Apiro" proviene del griego y significa 'ilimitado'. Al desarrollar estas series, se ha focalizado en separar el motor y la caja reductora e introducir tipos de engranajes de tornillo sinfín para conseguir que un robot articulado, por ejemplo, tenga seis ejes. igus ha diseñado cuatro tamaños diferentes de cajas reductoras con engranajes de movimiento lineal, invertidos y convencionales que, gracias a la excepcional modularidad del sistema, se pueden combinar entre sí según se requiera. Con el sistema modular, también se pueden implementar movimientos complejos.



En el sistema modular robolink Apiro, las articulaciones están unidas por medio de un sistema multifunción de aluminio. Esto permite insertar ejes de transmisión con holgura reducida, opción adoptada por el engranaje con tornillo sinfín. La caja reductora hace que el perfil de aluminio gire, por lo que es ideal para su uso en robótica y en aplicaciones rotativas. Con el engranaje de tornillo sinfín con movimiento lineal, el eje de aluminio puede desplazarse de forma lineal a través del engranaje y al revés. Además, los engranajes tienen una holgura reducida. El sistema de perfil multifuncional permite al usuario conectar las diferentes cajas reductoras de la serie robolink Apiro. La colocación de varias articulaciones Apiro, una al lado de otra, permite crear articulaciones paralelas.

IGUS, S.L.U.

Tel.: +34--936473950

www.igus.es

Contactar

Entorno IIoT centralizado para acelerar la generación de aplicaciones industriales



Opertek, distribuidor oficial en España y Portugal de General Electric (GE), informa del lanzamiento de Proficy Operations Hub, una solución IIoT Operations Hub.

Se trata de un entorno IIoT centralizado para acelerar la generación de aplicaciones industriales que procesa conjuntamente información de operaciones, así como los demás datos informáticos de la compañía (Information Technology (IT) y Operations Technology (OT).

Con Proficy Operations Hub, elemento clave en la transformación digital de las operaciones y de la empresa en general, se aumenta la eficiencia, se consigue ahorrar en costes y se optimiza el rendimiento.

Al ser una solución impulsada por su división de software, Ge Digital, Proficy Operations Hub conecta directamente con toda su suite de software de automatización.

Otras ventajas que ofrece son:

- Reduce los costes y acelera el desarrollo: gracias a las herramientas sin código, múltiples usuarios no desarrolladores pueden contribuir simultáneamente a la creación de aplicaciones #Industria40 #IIoT #DigitalizacionIndustrial personalizadas.
- Permite generar pantallas rápidamente a través de una biblioteca completa de widgets y organizarlas para proporcionar una visualización receptiva del operador. Desde mapas, tablas, cuadros, etc. cruzando datos IT y OT.

Todo ello con diseño responsive para adaptarse a móviles y tabletas.

OPERTEK

Tel.: +34--936743782

www.opertek.com

Contactar

Conmutador Ethernet

POTENCIAN LA INTEROPERABILIDAD Y LA GESTIÓN DE INFRAESTRUCTURAS VITALES DE REDES INDUSTRIALES

Red Lion Controls anuncia la presentación del conmutador Ethernet NT328G Layer 3. El NT328G ofrece 28 puertos de alta velocidad, 24 de 1 gigabit y 4 de 10 gigabits, y un rendimiento fiable de conmutación a velocidad de cable, además de un rendimiento y una fiabilidad excepcionales para satisfacer las necesidades presentes y futuras de los sectores de gas y petróleo, de agua corriente y aguas residuales, de energía, de transporte, y de vídeo y seguridad, así como otras aplicaciones industriales de ancho de banda intensivo.



Los modelos de Ethernet industrial NT328G Layer 3 de Red Lion tienen una combinación flexible de puertos de cobre y fibra ofreciendo una amplia variedad de opciones de conexión, con direccionamiento Layer 3 que proporciona la capacidad de enrutar por VLAN y subredes, una versatilidad que asegura la escalabilidad. El conjunto de robustas características de calidad industrial del NT328G incluye redundancia de red, seguridad avanzada e integrada, control de tráfico según políticas y configuración y gestión sencillas, reduciendo los costes operativos y ofreciendo un control continuo de la actividad de la red. Su carcasa metálica para montaje en rack IP30 elegante y a la vez robusta está fabricada para tener una larga vida útil en entornos industriales duros, incluidas amplias condiciones de temperatura de funcionamiento y emplazamientos peligrosos. Una durabilidad que garantiza tiempos mínimos de parada. El NT328G es ideal para gran escala y/o para cualquier red industrial, y tiene la flexibilidad de satisfacer los requisitos presentes y futuros de velocidad y medios ofreciendo una protección de la inversión.

RED LION CONTROLS

Tel.: +34--932804549

www.redlion.net



Codificador integrado para motores planos

MENOS DE SIETE MILÍMETROS PARA UNA INTEGRACIÓN PRECISA



La familia de motores BXT con motores CC sin escobillas, de diseño especialmente pequeño, ha crecido con el codificador magnético IEF3-4096 de diámetro normalizado. Las unidades de motor/codificador tienen solo 6,2 mm de longitud adicional y son extremadamente pequeñas. Además, el codificador se integra perfectamente en la robusta carcasa del motor. Dentro de este diseño plano el IEF3-4096 ofrece tres canales con función de índice y una alta resolución de hasta 4096 líneas por vuelta. Por otra parte, está disponible una versión con Line Driver, el IEF3-4096 L. El codificador se puede combinar con los motores BXT con carcasa 2214...BXT H, 3216...BXT H y 4221...BXT H.

La combinación de los motores BXT con el codificador IEF3-4096 es la solución ideal si es necesaria una colocación precisa y elevados pares. Entre las aplicaciones típicas están la robótica, la tecnología médica, la automatización de laboratorios y la automatización industrial. El codificador se conecta mediante un cable plano y están disponibles los conectores correspondientes.

Grandes ventajas en poco espacio:

- Diseño pequeño, totalmente integrado.
- Función índice y alta resolución.
- Disponible con Line Driver.
- Colocación precisa con alto par en espacios reducidos.

ELMEQ, S.A.

Tel.: +34--934227033

www.elmeq.es



Gateway de diagnóstico

CUENTA CON SERVIDOR OPC UA Y PROPORCIONA UNA INTERFACE DIRECTA A LA NUBE



Cube67 es el sistema de bus de campo descentralizado de Murrelektronik con mayor éxito y reconocimiento a nivel nacional e internacional. Más de 1 millón de módulos han sido ya instalados en el campo con un rendimiento plenamente óptimo y satisfactorio. El gateway de diagnóstico con servidor OPC UA es la incorporación más reciente a la familia Cube67. Proporciona una interface directa a la nube, con lo que los clientes disfrutan de las ventajas de una imagen de la instalación de bus de campo y de todos los datos sensor/actuador en representación virtual, sin necesidad de ningún tipo de programación. El diagnóstico detallado y la información proporcionada sobre las direcciones para la corrección de errores es otra ventaja adicional. El gateway de diagnóstico proporciona datos extensos y seleccionables. Hasta 4 clientes OPC-UA, como por ejemplo el servicio SAP, pueden leer y procesar estos datos. Gracias a esta característica, el análisis y proceso inteligente de datos en SAP puede detectar anomalías y daños en la planta causados por el uso continuado en un estadio muy temprano, de forma que puedan generarse tablas de control y programaciones de mantenimiento que incrementarán sustancialmente la productividad de la planta. Y todo ello con un acceso remoto desde cualquier smartphone o tablet.

MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.

Tel.: +34--935820145

www.murrelektronik.es



Sistema termográfico de inspección de edificios

COMBINA UNA CÁMARA TERMOGRÁFICA CON UN HIGRÓMETRO Y LA TECNOLOGÍA DE IMAGEN DINÁMICA MULTIESPECTRAL QUE AYUDA A SOLUCIONAR PROBLEMAS DE HUMEDAD



El medidor de humedad de FLIR Systems cuenta con medición guiada por infrarrojos (IGM) y ofrece tecnología de imagen dinámica multiespectral (MSX). Este medidor de humedad todo en uno, con funcionalidad térmica e higrómetro, ofrece a los usuarios una información completa sobre las zonas problemáticas mejorando las imágenes térmicas IGM con detalles visuales para encontrar rápidamente la humedad, las fugas de aire y los errores de aislamiento.

El sistema mejorado Flir MR277, diseñado para los profesionales de la restauración, la reparación y la gestión de edificios, incluye características necesarias para identificar, diagnosticar, solucionar y documentar problemas de humedad y de la envolvente del edificio.

El sensor termográfico Flir Lepton incluye IGM, que guía visualmente a los usuarios hasta el origen de los problemas del edificio. Una vez localizado el problema, el sensor sin clavija integrado permite realizar una detección no invasiva de la humedad. Los inspectores pueden agilizar el diagnóstico y la documentación gracias al Bluetooth integrado para conectarse a través de MeterLink con dispositivos móviles que tengan instalada la aplicación móvil Flir Tools.

Esto permite que los usuarios puedan cargar mediciones e imágenes desde el lugar de trabajo para crear y compartir fácilmente informes completos con los clientes.

FLIR SYSTEMS TRADING BELGIUM

Tel.: +31--765794181

www.flir.com/ES

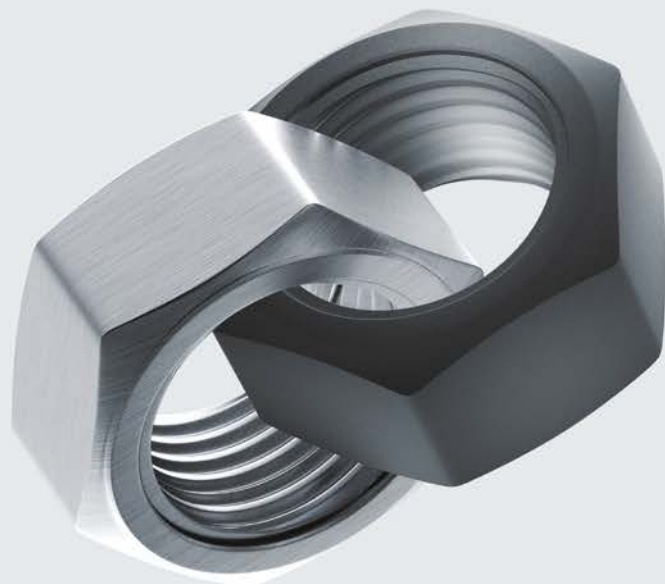
Contactar ➔

INDUSTRY

FROM NEEDS TO SOLUTIONS

23-26 MARZO 2021

BARCELONA, RECINTO GRAN VIA



INFINITAS POSIBILIDADES

MÁQUINA-HERRAMIENTA • FABRICACIÓN ADITIVA
AUTOMATIZACIÓN Y ROBÓTICA • MOLDES Y MATRICES
TRANSFORMACIÓN DEL PLÁSTICO • MEDIDA Y CONTROL
NUEVOS MATERIALES • CAD / CAM • CONECTIVIDAD

industry.website

Contactar ➔



Fira Barcelona

Cambios automáticos para aplicaciones robotizadas

CON COMUNICACIÓN PROFINET

Compuesto por dos subconjuntos (lado robot y lado herramienta), el cambio automático es un dispositivo rápido y fiable que permite que un robot pueda conectarse / desconectarse de manera totalmente automática a diferentes útiles (pinzas de soldadura, garras de manipulación, etc.) para capacidades de carga desde 0,5 kg hasta 750 kg.

Las distintas conexiones requeridas por el cliente (eléctricas, neumáticas, refrigeración, potencia, Bus de campo, etc.) se realizan a través de los módulos auxiliares.

Destacar la comunicación profinet, que permite al usuario optimizar los paquetes energéticos de manera que un conector M12 o push-pull para profinet y un conector de 7/8" o push-pull, se disponen de todas las señales necesarias para el pilotaje tanto de la garra como del propio cambio.

El sistema está configurado mediante un bloque de electroválvulas para garantizar el nivel de seguridad PLD mediante la función "RTUC – Ready To Uncouple".

El cambio automático está enfocado a aplicaciones de manipulación, carga / descarga en maquinarias, paletizado, interpresas, soldadura arco, soldadura por resistencia, soldadura de pernos, pick and place, etc.

JKE ROBOTICS, S.L.

Tel.: +34--946775730

www.jkerobotics.com



Módulo de seguridad para PLCs

SOLUCIÓN PARA LA SEGURIDAD DE LOS TRABAJADORES DE EMPRESAS INDUSTRIALES QUE OPERAN CON MÁQUINAS O LÍNEAS AUTOMATIZADAS

Mitsubishi Electric ha presentado el módulo de seguridad FX5-SF para la serie de PLCs compactos iQ-F. El módulo safety, compatible con las certificaciones internacionales de seguridad Category 4, PLe y SIL3, se presenta como una solución para la seguridad de los trabajadores de empresas industriales que operan con máquinas o líneas automatizadas.

El FX5-SF evalúa riesgos para operadores humanos reaccionando a las señales digitales recibidas de los dispositivos de seguridad (cortinas de luz, sensores de movimiento láser, pulsadores de parada de emergencia etc.). Este módulo está construido para que pueda ser parametrizado de forma extremadamente sencilla mediante un switch rotativo que permite seleccionar 9 tipos de programas predefinidos.

El módulo opera independientemente del programa del PLC iQ-F al que va conectado. En función de las señales recibidas, el módulo activa las salidas para realizar las paradas de seguridad interrumpiendo el suministro eléctrico a los equipos afectados.

El software de programación GX-Works3 del PLC permite un diagnóstico del módulo FX5-SF gracias a un histórico de errores, que eventualmente puede logarse en una memoria SD para posteriormente ser analizado offline. Igualmente, se puede emplear una terminal GOT para visualizar a pie de máquina el estado de las seguridades del módulo. Alternativamente la plataforma iQ-F permite visualizar remotamente gracias a su función de web Server el estado del módulo o por ejemplo enviar un log de eventos sucedidos en el módulo por FTP a un servidor remoto.



MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE, B.V., SUCURSAL EN ESPAÑA PG 69

Tel.: +34--935653131

jwww.mmc-hardmetal.com/es



Robot automatizado

PARA TAREAS ESTÁNDARES EN LA MANIPULACIÓN DIARIA DE LA HERRAMIENTA

Efectivo: mediante la medición de la herramienta en tiempo paralelo.

Económico: con el traspaso de las tareas estándares al robot, su empleado puede ocuparse paralelamente de otros procesos y pasos de trabajo. Interconectado: con los productos de Zoller y otros sistemas mediante la base de datos de herramientas.

Fiable: procesos que transcurren fluidamente al manipular la herramienta como p. ex. el ensamblaje, el ajuste, la medición, la limpieza o el marcado de las herramientas. Predecibilidad muy elevada en la preparación de la herramienta.

ZOLLER IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--932156702

www.zoller.info/es/home



Cables multitubo con gran resistencia a la tracción

RELLENOS DE GEL PARA INTERIORES Y EXTERIORES



El grupo Cofitel presenta los cables Flexitube (FT) para interiores y exteriores, fabricados por Optral.

Con un diámetro reducido, están concebidos para su instalación en ductos, mediante técnicas de tracción directa o solado. Además, resultan apropiados para tareas de sangrado e instalaciones verticales (fachadas de edificios).

Estos cables de construcción holgada de tipo unitubo o multitubo (relleno de gel) disponen de varillas de fibra de vidrio reforzada (FRP) embutidas en la cubierta exterior con el objetivo de soportar altas cargas a la tracción.

Cada unidad consta de dichas varillas FRP como elementos de tracción, 48, 72 ó 144 fibras ópticas repartidas en microtubos flexibles fáciles de pelar y tienen una cubierta exterior LSZH de color negro.

La gama Flexibletube garantiza la resistencia al fuego al estar clasificada con euroclases hasta Fca (CPR) y cumplir los estándares IEC 60754-1/-2 (ausencia de halógenos), IEC 61034-2 (baja emisión de humos) e IEC 60332-1 (no propagación de la llama).

Tanto las fibras como los microtubos se pueden codificar por colores. Se trata del código FRT: rojo, azul, verde, amarillo, violeta, blanco, naranja, gris, marrón, negro, turquesa, rosa.

Optral ofrece cables Flexibletube para interiores (I-FT), para exteriores (O-FT) y modelos universales (I/O-FT).

C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL

Tel.: +34--916224111

www.c3comunicaciones.es



10-13 MARCH LA ROCHE-SUR-FORON | FRANCE

SIMODEC

INTERNATIONAL BAR TURNING MACHINE TOOL SHOW 2020

SALON INTERNATIONAL DE LA MACHINE-OUTIL DE DÉCOLLETAGE



Contactar ➔

EXHIBIT ? VISIT ? MORE INFORMATION ON
WWW.SALON-SIMODEC.COM



Auvergne
Rhône-Alpes
Entreprises



CCI
HAUTE-SAVOIE



Unidades de control

PERMITEN UN FUNCIONAMIENTO SENCILLO Y LA INTEGRACIÓN EN MÁQUINAS MODERNAS



Como parte de la digitalización y la industria 4.0, RNA va a poner en el mercado la generación de unidades de control bajo la categoría de productos RNA Smart Control: SCU1000 y SCU2000.

Después del sucesor del ESS2000, el SCP 4000 ya se había introducido, ahora se introducen las unidades de control SCU 1000 y SCU 2000 que sustituirán a las unidades de control ESG 1000 y ESG 2000.

Estos dispositivos se caracterizan por un diseño innovador que permite un funcionamiento sencillo y la integración en máquinas modernas. Una pantalla digital, hace que sean fáciles y seguros de operar, y con las conexiones de enchufe colocadas en la parte delantera, es posible añadir varias unidades de control de muy fácil accesibilidad.

El uso de la última tecnología de procesador y comunicaciones conduce a un funcionamiento óptimo de las unidades de control y ofrece nuevas posibilidades. El SCU 1000 tiene un cable de alimentación conectado permanentemente; con el SCU 2000, la fuente de alimentación es conectable en la unidad de control. Además, el SCU 2000 ha habilitado entradas y salidas de señal de estado.

Además, complementarán también la línea ESK para que la nueva generación de las Smart Control Units SCU 2001 (con un canal), SCU 2002 (con 2 canales) y SCU 2003 (con 3 canales) también esté disponible en el mercado. Sin embargo, mantendrán la línea ESK existente en su gama de productos por el momento. Esto significa que el cliente tendrá la oportunidad de elegir entre la versión actual de ESK y la línea de control inteligente SCU.

VIBRANT, S.A.U.

Tel.: +34-933777300

www.vibrant-rna.com



Variadores de velocidad

PERMITEN TRABAJAR EN CONTROL VECTORIAL SIN SENSOR

Los variadores de la firma INVT familia GD20, permiten trabajar en control vectorial sin sensor, diseño optimizado de sus estructuras para ahorrar espacio, admite varios modos de instalación, entre ellos el carril DIN para equipos hasta 2,2 kW, Inductancias DC y unidad de frenado incorporadas hasta 45 kW.

La interface de comunicaciones por defecto es Modbus RTU en RS485, permite la extracción de la consola frontal para su montaje en puerta de cuadro.

Incorpora el control para grupo de presión hasta 3 bombas.

Control vectorial sin sensor y capacidad de autotuning de parámetros de motor estáticos y en rotación.

Diseño optimizado de la estructura: reducidas dimensiones del equipo para ahorrar espacio. Admite varios modos de instalación.

Reactancias DC incorporados en los convertidores ≥ 5 kW, mejorando el factor de potencia en la entrada. Unidad de frenado incluida en los convertidores ≤ 37 kW, opcional en los convertidores entre 45 y 110 kW.

Varias interfaces: interfaz de comunicación estándar RS-485; múltiples terminales de entrada y salida; teclado externo



Multifuncional y fácil de usar: PLC simple, control de velocidad de varios pasos, PID incorporado, control de par, curva V / F de varios tipos, varios modos de control, funcionamiento ininterrumpido con cortes en la alimentación, etc.

Garantía de calidad: certificado CE y diseño térmico preciso.

CT AUTOMATISMOS Y PROCESOS, S.L.

Tel.: +34-902445050

www.ctautomatismos.com

Accesorios para alimentadores y receptores

DISPOSITIVOS DE INTERFAZ

Moretto provee diferentes tipos de interfaz hombre-máquina dentro de sus sistemas. La movilidad requiere una amplia conectividad para obtener datos útiles y un tiempo de reacción inmediato. Un portafolio amplio y variado para atender cada situación de acuerdo con el nivel específico de complejidad que se gestionará.

Todas sus aplicaciones están preparadas para Mowis y también están interconectadas en la nube bajo el concepto Smart Factory.

MORETTO, S.P.A.

Tel.: +39-049-9396711

www.moretto.com



Amortiguadores industriales

CUATRO VERSIONES DE PROTECCIÓN DISTINTAS (ADAPTADAS AL ENTORNO) Y CUATRO TAMAÑOS DE ROSCA

La familia de amortiguadores industriales PowerStop, conocidos en el mercado por su gran absorción de energía en un mínimo espacio, experimentan una enorme ampliación y han sido claramente optimizados con el nombre PowerStop 2.0.

En todas las series puede elegirse entre versión de carrera larga o carrera normal, si se desea un frenado potente y corto o un proceso de amortiguación más suave con un poco menos de retardo. Además, en la serie Adjustable Energy se puede ajustar el amortiguador, aprovechando toda la carrera, logrando la amortiguación más suave posible. En comparación con la serie actual, los grados de dureza se han mantenido igual, aunque el grado de dureza W (blando) se ha ampliado de los anteriores 1,8-4 m/s a 3-5 m/s de velocidad de impacto.



Protección óptima para cualquier entorno: estos amortiguadores optimizados disponen de serie de todo tipo de clases de protección frente a los más diversos entornos de suciedad. Antes solo disponible bajo demanda. Además de los amortiguadores sin protección para entornos limpios, el cliente puede elegir, por ejemplo, un amortiguador con junta de fieltro resistente a polvo y virutas (p. ej., para uso en el tratamiento de madera). Alternativamente, están disponibles los amortiguadores con rascador, adecuado para el uso en combinación con líquidos, etc. Sin embargo, para la mejor protección posible resulta útil la versión con un fuelle. En este caso, no puede penetrar nada en el amortiguador, ni salir hacia fuera. Como campos de aplicación son posibles, por un lado, un funcionamiento en entornos especialmente sucios como en rectificadoras (medios abrasivos), aplicaciones bajo la acción de lubricantes refrigerantes bajo presión o, por otro lado, en entornos muy puros como en aplicaciones alimentarias y/o para sala limpia. Como cubierta protectora ultrarresistente, se utiliza el material TPC, muy duro y resistente a los medios y probado y conocido gracias a la serie de amortiguadores BasicStop.

Ventajas del producto de un vistazo:

- Libre configuración y clara ampliación: la serie PowerStop 2.0 dispone de cuatro versiones de protección distintas (adaptadas al entorno) y cuatro tamaños de rosca.
- Tecnología de ranura helicoidal superior: gracias a la carga óptima en cada posición del émbolo se logra la máxima absorción de energía a la vez que se requiere poco espacio.
- Serie Adjustable Energy + tope fijo: el ajuste preciso del amortiguador permite una amortiguación óptima durante toda la carrera hasta el tope fijo.
- Aceite de amortiguación biológico: en todos los amortiguadores se utiliza un novedoso aceite biológico. Este aceite es especialmente adecuado para el uso en sala limpia y la industria alimentaria gracias al certificado H1.

ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.

Tel.: +34--918822623

www.zimmer-group.de

Contactar ➔

Accionamiento y motor integrados de alta eficiencia

ADECUADO PARA APLICACIONES DE PAR VARIABLE Y CONSTANTE



El accionamiento y motor integrados de alta eficiencia proporciona hasta un 16 por ciento de ganancia en eficiencia en comparación con diseños alternativos del motor.

Las normas para motores llevan décadas en vigor. Sin embargo, no deja de crecer la demanda de lograr mayores eficiencias a medida que se endurecen los reglamentos para todo el sistema de ventiladores, bombas y compresores. Los fabricantes de equipos están recurriendo a nuevas tecnologías de motores para lograr la mayor eficiencia posible del sistema del cable al aire usando materiales sostenibles.

La línea de productos Baldor-Reliance EC Titanium de ABB usa la tecnología FASR (motores síncronos de reluctancia asistidos por imanes de ferrita) con materiales magnéticos distintos a tierras raras para cumplir, e incluso superar, la eficiencia IE5. Adecuado para aplicaciones de par variable y constante, el EC Titanium ofrece un gran rendimiento en un amplio rango de velocidades y cargas, y por encima de las condiciones de velocidad base.

El factor de potencia casi unitario del EC Titanium permite usar accionamientos más pequeños, reduciendo así el espacio que ocupa el sistema integrado y su peso. Además, la solución de accionamiento y motor integrados ahorra un espacio considerable en el panel de control y reduce los costes del cableado al colocar el accionamiento encima o en el extremo opuesto del motor.

Los modelos de accionamiento y motor integrados están preparados para incorporar ABB Ability ofreciendo a los operarios mayor conectividad y transparencia de los equipos.

La línea de productos Baldor-Reliance EC Titanium se ofrece con las dimensiones NEMA estándar y puede entregarse con compatibilidad de montaje IEC. Existen especificaciones como opción de solo motor, de 1 a 20 CV [0,75 – 15 kW], como motor integrado con accionamiento de montaje superior en las especificaciones de 1 a 10 CV [0,75 – 7,5 kW], o accionamiento de montaje axial en las especificaciones 1 a 7,5 CV [0,75 – 5,5 kW].

ABB (DISCRETE AUTOMATION AND MOTION) ASEA BROWN BOVERI, S.A.

Tel.: +34--902535500

www.new.abb.com/drives/es

Contactar ➔

EMPRESA

EL 30 ANIVERSARIO DE RLS Y 20 AÑOS DE SOCIEDAD CON RENISHAW

2020 marca el 30 aniversario del primer contrato comercial de RLS firmado en 1990 por el fundador de RLS, Janez Novak. Desde entonces, RLS ha mantenido un impulso constante para convertirse en uno de los desarrolladores y fabricantes mundialmente reconocido de componentes y encóderes para la detección y el control de movimiento y posición. RLS se especializa en el diseño y fabricación de codificadores y componentes magnéticos. Los encóderes magnéticos RLS se utilizan en diversas aplicaciones, por ejemplo, para controlar el movimiento de robots, exoesqueletos, vehículos autónomos, robots médicos, máquinas-herramientas y otros dispositivos que requieren de un movimiento y posición precisa.

En 2020 RLS también celebra el vigésimo aniversario de la sociedad con Renishaw. Con más de 40 años de historia liderando el sector de la metrología, Renishaw, posee una participación del 50%, y se encarga de suministrar los encóderes magnéticos RLS. Ambas compañías han trabajado juntas en varios proyectos de investigación, además de haber creado varias estrategias de mercado y otras iniciativas destinadas a proporcionar productos y servicios excepcionales a los clientes.

RLS recientemente amplió su capacidad de fabricación con una nueva planta de producción de 3.300 m² ubicado en el Parque Tecnológico Komenda en Eslovenia.

Aprovechando el 30 aniversario de RLS y que en 2020 Renishaw amplía su gama de encóderes ópticos y magnéticos su equipo técnico contestará todas las preguntas, dudas que puedan surgir sobre qué tipo de encóder usar para optimizar sus prestaciones en cuanto al control de posición y movimiento o asesorar sobre algún problema que se presente en la aplicación.



RS COMPONENTS ANUNCIA UN ACUERDO CON MAXIM INTEGRATED

RS Components (RS), marca comercial de Electrocomponents plc, distribuidor global multinacional, ha anunciado la firma de un acuerdo de franquicia global con Maxim Integrated Products, Inc., líder mundial en desarrollo de tecnologías y productos analógicos y de señal mixta.

El acuerdo pone el amplio catálogo de productos de Maxim a disposición de los clientes de electrónica de RS, entre los que se incluyen ingenieros de diseño y compradores de todo el mundo. Otro punto esencial en esta colaboración será asegurar que el fabricante tenga una gran visibilidad entre la comunidad de ingenieros de DesignSpark, que agrupa a más de 850.000 miembros, lo que a su vez hará que a los clientes les resulte más fácil diseñar con los innovadores y más recientes productos de Maxim.



INNOVALIA METROLOGY PRESENTA EN METROMEET LA METROLOGÍA PARA UNA FABRICACIÓN DE CERO DEFECTOS

Durante el 3, 4 y 5 de Marzo, Innovalia Metrology presenta dos partes vitales de la Metrología y gestión de calidad en la Conferencia Metromeet, en el Palacio Euskalduna de Bilbao.



Por un lado y de la mano de Toni Ventura CEO de Datapixel y parte de Innovalia Metrology, descubriremos los avances y retos de la Metrología Digital gracias a soluciones ópticas como M3 Hybrid que facilitan la adaptación a flujos de trabajo más digitales y optimizados.

Mientras que Toni Ventura arrojará luz sobre el futuro de la Metrología, Ainhoa Etxabarri, responsable de aplicaciones en Innovalia Metrology, compartirá las experiencias y casos de éxito de M3MH.

M3MH es un software de medición que permite verificar, realizar el set y medir de forma óptima y sencilla.



somos

la pieza

que no te

puede faltar

Somos la agencia de marketing y comunicación B2B con una de las trayectorias más sólidas del mercado.

Acompañamos a tu empresa en un entorno cambiante y la hacemos crecer para diferenciarse de la competencia, desde la estrategia a la acción.

En Sáviat entendemos tu negocio.

*La agencia de marketing
del Sector Industrial*

saviat

OPTRAL AMPLÍA SU CENTRO PRODUCTIVO Y LOGÍSTICO DE FRAGA (HUESCA)

El Grupo COFITEL (www.cofitel.com), compañía especializada en soluciones para comunicaciones con presencia en España, Portugal y Argelia, anuncia que, tras la puesta en marcha de un nuevo centro productivo y logístico en la Plataforma de OPTRAL en Fraga (Huesca), se beneficiará de un mayor stock de cables ópticos y, en consecuencia, podrá reducir todavía más los plazos de entrega.



Con una superficie de más de 12.000 metros cuadrados, las nuevas instalaciones forman parte de la apuesta del fabricante español por crecer e innovar para garantizar la excelencia en el servicio y la calidad final de su amplia oferta de cables de fibra óptica y equipos optoelectrónicos.

Este centro en la Plataforma Logística de Fraga cuenta con maquinaria de última genera-

ción que, junto a la optimización y a la modelización de los procesos, permite incrementar la actual capacidad productiva en un 60 por ciento y el stock disponible en un 50 por ciento.

Como consecuencia, los clientes de Grupo COFITEL disfrutarán de tiempos de entrega prácticamente inmediatos en los pedidos.

Además, OPTRAL posee un sistema de gestión de la Calidad certificado desde 1998 conforme a la normativa UNE-EN-ISO 9001:2015 y cuenta con los certificados de calidad de producto UL, BUREAU VERITAS y DNV y otras homologaciones por parte de varias compañías líderes en España.

Grupo COFITEL distribuye el extenso catálogo de cables de fibra óptica de OPTRAL para un gran número de sectores: telecomunicaciones, industrial, broadcast, petroquímico, naval, militar y energías renovables, entre otros muchos.

RUBIX ADQUIERE STOP FLUID Y DESARROLLOS HIDRÁULICOS SF

Las compañías Stop Fluid S.L. y Desarrollos Hidráulicos SF S.L. (DHSF) se unen al proyecto de Rubix España para continuar su apuesta por el desarrollo de capacidades, productos y servicios, dentro del portfolio actual, de la compañía.

Stop Fluid es un distribuidor especializado en equipamiento de fluidos (válvulas, juntas, bombas, abrazaderas, equipos), distribución de agua y clientes industriales. La compañía Stop Fluid también ofrece una amplia gama de servicios asociados, incluyendo mantenimiento predictivo y correctivo, reparación, auditoría, calibración, así como auditoría de fugas.

DHSF diseña y provee a sus clientes con soluciones para la conexión y reparación de tuberías para aplicaciones agua.

Con sede en Sevilla, las compañías están presentes en 5 localidades y suman unas ventas de casi 10 millones de euros con un equipo de 58 personas.

Esta nueva adquisición permitirá ofrecer a los clientes una solución más completa en el ámbito de fluidos, reforzando la oferta de soluciones integrales para el mantenimiento industrial y consolidando la posición de referencia en servicios de valor añadido.



Powered by
RUBIX



Powered by
RUBIX

IGUS PONE EN MARCHA SU PRIMER PROGRAMA DE RECICLAJE DE CADENAS PORTACABLES A NI-VEL MUNDIAL

¿Qué pasa cuando una cadena portacables de plástico alcanza su vida útil máxima? Generalmente, se desecha y se incinera juntamente con otros residuos plásticos. Con el programa de reciclaje Chainge de igus, ahora el especialista en plásticos técnicos ofrece una alternativa sin precedentes: los usuarios pueden reciclar las cadenas plásticas de cualquier fabricante simplemente enviándolas a igus. Aparte de ahorrar los costes de eliminación, los usuarios también reciben un vale de compra canjeable para productos de igus, por lo que se benefician tanto el medio ambiente como los consumidores.

El objetivo de este programa es reciclar el plástico de las cadenas portacables y utilizarlo para fabricar nuevos productos. El cliente solo debe limpiar y entregar la cadena obsoleta y a cambio recibe un vale por valor de 0,78 euros por kilo. igus se encarga de clasificar, triturar y almacenar los diversos plásticos que componen una cadena. Una vez finalizado este proceso, ya se pueden volver a utilizar para desarrollar productos hechos de plásticos técnicos, ya sea por parte de igus o de otras empresas. El programa Chainge de igus es el siguiente paso en el ciclo de vida de una cadena para hacerla sostenible.



BITMAKERS HA SIDO INCLUIDA COMO EMPRESA CEPYME 500 2019

Bitmakers ha recibido de la organización CEPYME la Certificación de ser una de las 500 empresas que lideran el crecimiento empresarial del país, tanto por los resultados obtenidos en los últimos años en cuanto a crecimiento sostenido, como por el potencial de innovación, y la capacidad para generar actividad y empleo.

ABB INAUGURA EN BARCELONA UN NUEVO CENTRO DE INNOVACIÓN

ABB inauguró el pasado 29 de Enero su primer Centro de Innovación para Clientes (CIC) en Europa dedicado a la robótica, que ayudará a desbloquear el potencial de fabricación digital y robótica industrial en España y a agilizar la transformación digital de la industria del país. El evento de presentación, presidido por María Reyes Maroto, ministra de Industria, Comercio y Turismo de España, contó con la presencia del secretario general de Industria y de la Pequeña y Mediana Empresa, Raúl Blanco, y la intervención del delegat del Govern de la Generalitat de Catalunya en Barcelona, Juli Fernández.

El nuevo Customer Innovation Center de ABB, emplazado en la sede que la empresa tiene en Sant Quirze del Vallès, Barcelona, es un espacio de 1200 m², que permitirá a ABB y a sus clientes locales e internacionales, así como a sus socios de la industria y del mundo académico, colaborar en el desarrollo de nuevas tecnologías y soluciones que mejoren la flexibilidad y la productividad de una amplia gama de industrias españolas, incluidas las de los sectores de alimentación y bebidas, automoción y logística, entre otras.

En el CIC trabajan 35 personas y se ubican los equipos de 3DVM y de Robotics Digital Accelerator de ABB, que utilizan robots colaborativos, realidad aumentada y tecnologías de visión 3D para desarrollar nuevas aplicaciones digitales y pruebas de concepto en co-laboración con los socios. El CIC también alberga un auditorio de cúpula geodésica con un sistema de visión envolvente de 360°, para que ingenieros y diseñadores puedan sumergirse de lleno en versiones de realidad aumentada de las tecnologías en las que estén trabajando.



TENDENCIAS

TENDENCIAS EN IA Y ROBÓTICA PARA EL 2020

Como expertos en automatización y robótica, Omron ha identificado las tendencias e innovaciones más importantes de cara a este año en lo relativo a la Inteligencia Artificial (IA). Omron cree que esta industria está preparada para pasar a la siguiente etapa. La emergente práctica industrial de la automatización debe centrarse en qué parte de la IA puede mejorar la inteligencia humana, o lo que se denomina Inteligencia Aumentada, y cómo aplicarla a la producción para mejorar la sostenibilidad. Omron ha identificado las siguientes tendencias en Inteligencia Artificial para la robótica y la automatización industrial.

- La importancia del dato generado durante el "Edge Computing": Las últimas mejoras en las fábricas dependen de la generación y recolección de datos y conocimiento a nivel de máquina, o a nivel de "Edge". Las máquinas pueden aprender de los operarios humanos y mejorar a posteriori el resultado final. Mediante los datos generados a través de dispositivos industriales de IoT (Internet de las Cosas), la tecnología controlada por IA mejora el aprendizaje automatizado por predicciones para saber si tanto el producto como el equipo tendrán algún error. El análisis y uso de esta combinación de datos permitirá a los usuarios identificar con rapidez los posibles fallos de las máquinas, evitando interrupciones en la producción y deterioro en la calidad del producto.
- Aumentar la eficiencia a través de algoritmos de auto-aprendizaje: Con el cambio de una producción masiva a una fabricación personalizada y por tanto con una variedad mayor de productos, y lotes pequeños o incluso unitarios (Lot size 1), la eficiencia debe mejorar mediante la reducción de los errores humanos y el tiempo de inactividad de las máquinas. La IA con algoritmos de aprendizaje ayudará a los operarios de la maquinaria a lograr el mejor resultado en cada cambio. Innovar en el control tecnológico también puede ayudar a los empleados a trabajar mano a mano con robots y máquinas para realizar una fabricación excelente.
- Toma de decisiones eficiente con datos visibles: La denominada Industria 4.0 y el Internet de las Cosas permiten una precisa recopilación de datos históricos. Aún así, muchos proyectos de IA siguen luchando por la visualización y obtención de nuevos datos.
- Tecnología sostenible: Como la población mundial sigue en continuo crecimiento, el medio ambiente tiene una mayor carga sobre sus hombros. Por ello, todos los robots colaborativos (cobots) asistidos por IA van a tener un papel cada vez más presente en los años venideros. El propósito es crear un ambiente de trabajo y una forma de vida que haga menos daño al medio ambiente.

AGENDA

360 TECH INDUSTRY SE CELEBRARÁ EN OPORTO EL 2 Y 3 DE ABRIL

360 Tech Industry – Feria Internacional de la Industria 4.0, Robótica, Automatización y Composites presentará el 2 y 3 de abril las nuevas soluciones tecnológicas para la transformación digital de su negocio. Los principales temas de la feria serán: fábricas co-nectadas, composites y robótica. Además, estarán presentes otros sectores como impre-sión 3D/ fabricación aditiva, ingeniería del automóvil, energética, aeronáutica y agro-alimentaria.



A MÁS DE CUATRO MESES DE SU CELEBRACIÓN LA CONTRATACIÓN DE SUPERFICIE DE BIEMH SUPERABA EL 90%



Firmas expositoras de 23 países habían reservado ya más de un 90% de la superficie prevista para la 31ª edición de BIEMH-Feria Internacional de Máquina-Herramienta a cuatro meses de la próxima edición, que tendrá lugar entre el 25 y el 29 de mayo. Una vez más, la feria ofrecerá una edición muy ambiciosa en tecnología, soluciones, nivel de innovación y espacio expositivo. Desde su comienzo en septiembre de 2019, la campaña comercial del certamen ha avanzado a muy buen ritmo, con un índice de repetición de expositores muy alto con respecto a su anterior edición.

Entre las empresas expositoras inscritas hasta la fecha destacan los principales fabricantes, importadores y distribuidores del sector, que acudirán a la cita para exponer los avances más punteros a profesionales de todo el mundo. El espacio expositivo se reparte entre los sectores de herramientas, accesorios y componentes (35%), máquinas-herramienta (28%), automatización de sistemas de producción (11%), metrología y

servicios a la producción (13%) y otras máquinas y equipos (13%).

Por su parte, el programa VIP de invitación a compradores nacionales y extranjeros (Hosted Buyers Programme) volverá a ser una de las piezas clave para garantizar la presencia en la feria de cientos de profesionales del máximo interés y gestionar reuniones de negocio.

Repitiendo la fórmula iniciada en 2018, de forma paralela a la celebración de BIEMH el pabellón 4 de Bilbao Exhibition Centre se transformará en el Pabellón 4.0., y lo hará con un incremento de expositores respecto a su anterior edición. Así, el Pabellón 4.0. acogerá la tercera edición de BeDIGITAL, un escaparate único en el que se mostrarán las últimas soluciones y herramientas para la digitalización avanzada.

En paralelo, las soluciones industriales más innovadoras en fabricación aditiva e impresión 3D protagonizarán la quinta edición de ADDIT3D, que reunirá las últimas novedades relacionadas, principalmente, con 'sistemas y maquinaria', 'aplicaciones industriales' y 'materiales'. También en el Pabellón 4.0 tendrá lugar la tercera edición de IMIC, Industrial Maintenance Innovation Conference, congreso en el que se debatirá, los días 26 y 27, sobre las últimas tendencias y el desarrollo en el mantenimiento industrial.

La oferta se completará con WORKinn, única Feria de Empleo Industrial del Estado, que reunirá del 27 al 29 de mayo a importantes empresas del sector industrial en busca de perfiles concretos para incorporar a sus plantillas.

CASO DE ÉXITO

CORREA METE LA DIRECTA CON LA TECNOLOGÍA DE REDEX

Dos fresadoras de reciente incorporación de Nicolás Correa están aprovechando los beneficios de la tecnología de accionamiento piñón-cremallera de última generación de REDEX, especialista en mecatrónica de precisión para máquinas-herramienta y la industria del acero. La adopción del avanzado tren de accionamiento de REDEX está ofreciendo un rendimiento dinámico superior a los usuarios de la nueva fresadora CNC tipo pórtico FOX-M y la fresadora CNC de columna móvil FENIX.

Ambas, por tanto, se benefician del último desarrollo del sistema planetario de los reductores REDEX en el accionamiento piñón-cremallera del eje X, con engranajes especialmente desarrollados para reducir las vibraciones y el ruido mejorando la precisión y la vida útil del accionamiento.

Este último desarrollo es un ejemplo de cómo REDEX sigue centrando sus esfuerzos en los aspectos tecnológicos más desafiantes. La compañía ha enfocado ahora sus esfuerzos en la evolución del tren de engranajes planetario para reducir la vibración, ruido y error de transmisión, motivo por el cual fabricantes de máquinas herramienta, como Nicolás Correa, lo están incorporando en sus máquinas más demandantes a nivel de acabado de piezas.



COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

MES	CIERRE DE EDICIÓN	DOSIERES
RO371 Enero	28/01/2020	- Metrología dimensional industrial - CAD/CAM
RO372 Febrero	14/02/2020	- Automatización y Robótica industrial - Especial: IoT
RO373 Marzo	13/03/2020	- Robótica colaborativa - Logística automatizada
RO374 Abril	30/04/2020	- Máquina-Herramienta y utillaje - Industria 4.0: Automatización y Composites
RO375 Mayo	18/05/2020	- Instrumentación y Control: - Sistemas, automatización, electrónica e informática industrial
RO376 Junio	22/06/2020	- Mecánica y electromecánica: - Análisis, diseño, fabricación y mantenimiento de equipos y productos
RO377 Julio	20/07/2020	- Especial MetalMadrid y Robomática - Robótica para procesamiento, packaging y seguridad alimentaria
RO378 Septiembre	28/09/2020	- IoT industrial - Automatización y Robótica: Tecnologías, equipos y soluciones. - ESPECIAL EMAF 2020 – Máquinas, equipos y servicios para la industria
RO379 Octubre	26/10/2020	- Electricidad, Electrónica e Iluminación industrial - Especial Matelec Industry
RO380 Noviembre	05/11/2020	- Robótica y Automatización industrial: Envase y Embalaje - Logística y Manutención Automatizadas
RO381 Diciembre	09/12/2020	- Robótica y Componentes en automoción

FERIAS

Metromeet: Bilbao, 26-28 Febrero
Advanced Factories: Barcelona, 03-05 Marzo

Advanced Factories: Barcelona, 03-05 Marzo

Global Robot Expo: Madrid, 01-02 Abril
360 Tech Industry: Porto, 02-03 Abril

Digital Enterprise Show - Digital Business World
Congress 2020 - DES2020: Madrid, 19-21 Mayo
BIEMH: Bilbao, 25-29 Mayo
Be Digital: Bilbao, 25-29 Mayo

MetalMadrid / Robomática:
Madrid, 30 de Septiembre al 1 de Octubre
Alimentaria Foodtech Barcelona:
Barcelona, 06-09 Octubre

IoT Barcelona Solutions World Congress:
Barcelona, 27-29 Octubre
EMAF: Porto, 18-21 Noviembre

Matelec: Madrid, 10-13 Noviembre

Empack Madrid:
Madrid, 25-26 Noviembre

LA HERRAMIENTA
COMERCIAL
MÁS IMPORTANTE
DEL SECTOR

Logistics
Aerospace Techs
Innovation
Additive Manufacturing
Robotics
Drones
3D Printing
Start-ups
Industry 4.0

1 - 2 APRIL 2020

WORLD CONGRESS AND EXHIBITION

IFEMA MADRID



GROW YOUR BUSINESS SMART



www.globalrobotexpo.com · +34 96 134 12 68

Contactar