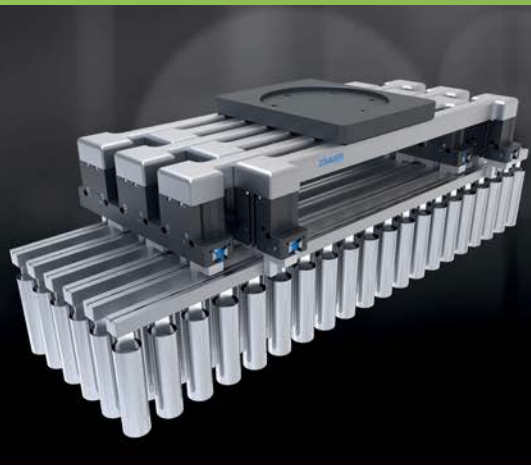


COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 370 - Diciembre 2019



**THE
KNOW-
HOW
FACTORY**



**DAMOS VALOR
ADICIONAL
A SUS SOLUCIONES**



MIENTRAS OTROS PIENSAN SOBRE IIOT

nosotros ya nos encontramos ahí

Redes y ordenadores para una industria más inteligente.

- Ordenadores potentes diseñados para sus necesidades
- Redes seguras y fiables: en cualquier lugar, en cualquier momento
- Integración vertical del SCADA al dispositivo de campo

Moxa en el centro.

www.moxa.com

Contatar 

MOXA[®]
Reliable Networks ▲ Sincere Service

AUTOMÁTICA ELECTRÓNICA Y CONTROL, S.L.	17
AUTOMATION24 GMBH	19-22
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	15
GLOBAL ROBOT EXPO, S.L.	25
LAPP	INT. CONTRAPORTADA
MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.	7
MICROCOM SISTEMAS MODULARES, S.L.U.	11
MOXA EUROPE GMBH	INT. PORTADA
NEBEXT - NEXT BUSINESS EXHIBITIONS, S.L.	CONTRAPORTADA
OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.	5
SÁVIAT	37
SERVICOM CONSULTING & MARKETING	9, 27
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	PORTADA

Zimmer Group

Zimmer Group es uno de los especialistas líder en el mundo cuando se trata de soluciones de sistema.

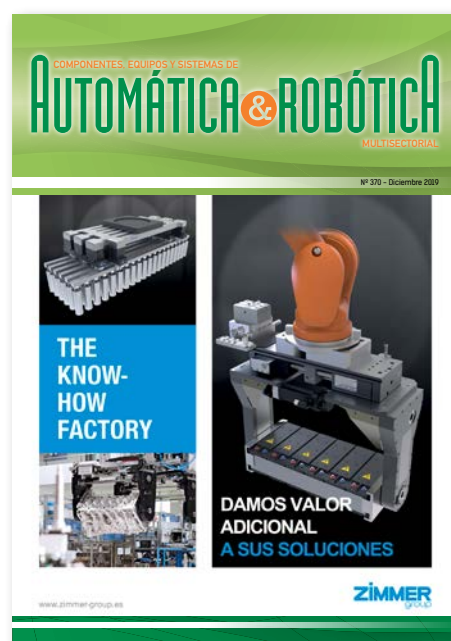
Ofrece sofisticadas soluciones de sistema para prácticamente cualquier tarea y en caso todos los sectores y aplicaciones. No importa si se trata de una solución de manipulación simple o de una solución compleja de sistema.

Zimmer Group Iberia, S.L.U.

T: + 34 91 882 26 23

M: +34 651 867778

www.zimmer-group.es



Caudalímetros máscos para la dosificación

PARA LA MEDICIÓN DEL CAUDAL MAGNÉTICO-INDUCTIVO



El fabricante de equipos para la medida de caudal de líquidos Bopp & Reuther, representado en España y Portugal por Mabeconta, presenta el caudalímetro máscos Coriolis Serie FMD para la dosificación, un complemento ideal para la medición del caudal magnético-inductivo.

El caudalímetro de flujo máscos amplía el rango de sensores de dosificación, con especial atención a la dosificación de líquidos no conductivos y la dosificación directa de masas. Los dispositivos están diseñados de una manera muy compacta y se pueden conectar directamente al autómatas. Las salidas de los sensores son compatibles con los proporcionados por el caudalímetro magnético-inductivo con el convertidor del módulo UV14.

Como configuración mínima, puede conectarse una alimentación de 24 VCC, la entrada de las válvulas y la salida de impulsos. Los factores de impulsos son los mismos que los del medidor de caudal magnético inductivo, de modo que los medidores puedan intercambiarse fácilmente.

Características:

- Diseño compacto.
- Medición directa de la masa.
- Medición de líquidos no conductivos.
- Tiempo de llenado reducido desde 250 ms.
- Hasta 63.660 impulsos por litro.

MABECONTA, S.L.

Tel.: +34--913328272

www.mabeconta.net



Guías de rodillos lineales con sellos mejorados

OFRECEN UN ALTO RENDIMIENTO INCLUSO EN LOS ENTORNOS MÁS DIFÍCILES



NSK presenta la serie RA optimizada de guías lineales por recirculación de rodillos con tecnología de sellado mejorada. Las guías de rodillos lineales RA están equipadas con unos sellos V1 y una cubierta mejorada, lo que contribuye a aumentar la vida útil y la fiabilidad de las máquinas herramienta.

En la industria de la máquina herramienta, a menudo las guías de rodillos operan en entornos contaminados. Dependiendo de la aplicación, las guías pueden estar expuestas a virutas de aluminio, partículas metálicas y polvo de grafito. Si estos contaminantes penetraran en el interior del patín, disminuiría la vida útil del mismo.

Los sistemas de protección independientes, como por ejemplo los fuelles, no eliminan este riesgo de forma fiable. Por lo tanto, es necesario que las propias guías dispongan de un sello de alta eficacia, y por ello NSK ha optimizado las guías de rodillos de la serie R.

Pueden incorporarse sellos V1 de alto rendimiento a los patines, que protegen de manera fiable contra la contaminación que penetra en la zona del rodillo de recirculación. Con un perfil especial y un material de alta resistencia a la abrasión, los sellos ofrecen simultáneamente un sellado de alta eficacia y, al mismo tiempo, un bajo índice de fricción.

NSK SPAIN, S.A.

Tel.: +34--934335775

www.nsk europe.es



Robots de soldadura

COMPACTOS Y DE GRAN VELOCIDAD

Los potentes y compactos robots AR700 y AR900 son ideales para soldar piezas pequeñas con ángulos complicados en lugares estrechos.

Estos dos robots ofrecen una alta productividad con las mejores cargas útiles y velocidades que se han incrementado en un 39% respecto a series anteriores y también se ha mejorado el control de ejes para lograr la máxima reducción de los tiempos de aceleración/desaceleración en todas las posturas del robot.

La estructura compacta de estos robots, así como su facilidad de uso permiten un espacio de instalación eficiente y con ello, un mayor alcance máximo y horizontal que hace que estos robots funcionen también en áreas de trabajo más amplias. Además, el diseño delgado, recto y simétrico del brazo minimiza la interferencia con dispositivos periféricos, incluso en espacios pequeños.

YASKAWA IBÉRICA, S.L.U. (ROBÓTICA)

Tel.: +34--936303478

www.yaskawa.es



Producción Flexible y Armonía entre Humanos y Máquinas

Sistemas de automatización de fábricas integrados, inteligentes e interactivos



¿Cómo pueden los fabricantes aumentar la eficiencia con la ayuda de la robótica y la inteligencia artificial?

¿Cómo pueden las empresas seguir siendo competitivas a la vez que mejoran la seguridad y la calidad? La combinación de un control de precisión con los robots móviles y colaborativos permite lograr los niveles más altos de flexibilidad: no es necesario construir una nueva planta para afrontar a tiempo los cambios en la demanda de los consumidores y aumentar la personalización del producto. En resumen, puede hacer mucho más en el mismo espacio.



¡Llámenos si necesita más información!

📞 902 100 221

@ omron@omron.es

industrial.omron.es

Contactar 

Guantes multiusos sin silicona

PARA TRABAJAR CON LAS SUPERFICIES DELICADAS



Hoffmann Group presenta los guantes multiusos Garant sin silicona. Aparte de que los guantes de montaje y protección frente al corte son completamente libres de silicona, también se producen en un entorno totalmente exento de este componente. Debido a la ausencia de silicona, los guantes no dejan las huellas o marcas en las superficies delicadas y están destinados al sector de automoción y esmaltado. Ambos modelos de guantes cumplen tanto con las normativas EN 388; EN 420 como con la normativa VDMA 24364 sobre las sustancias humectantes perjudiciales para la pintura (conformidad LABS). Lo último ha sido comprobado y confirmado por el instituto Fraunhofer de Stuttgart.

Los guantes de montaje Garant son apropiados para unas ligeras aplicaciones industriales. Estos guantes proporcionan una sensibilidad de tacto sin igual y a la vez una alta resistencia a las roturas. Estas prestaciones especiales se las deben al tejido fino de mezcla de nylon/elastano de galga 15 con un recubrimiento resistente de poliuretano.

Los guantes protectores frente al corte sin silicona Garant son ligeros y de una forma ergonómica. El tejido fino de galga 18 de un material delicado para la piel de un hilo especial de nylon y elastano proporciona un ajuste perfecto y alta flexibilidad. Además, estos guantes facilitan la destreza de las manos que se necesita para el manejo de las piezas pequeñas con cantos de aristas. El recubrimiento resistente de poliuretano proporciona un perfecto agarre y protege las manos de las heridas.

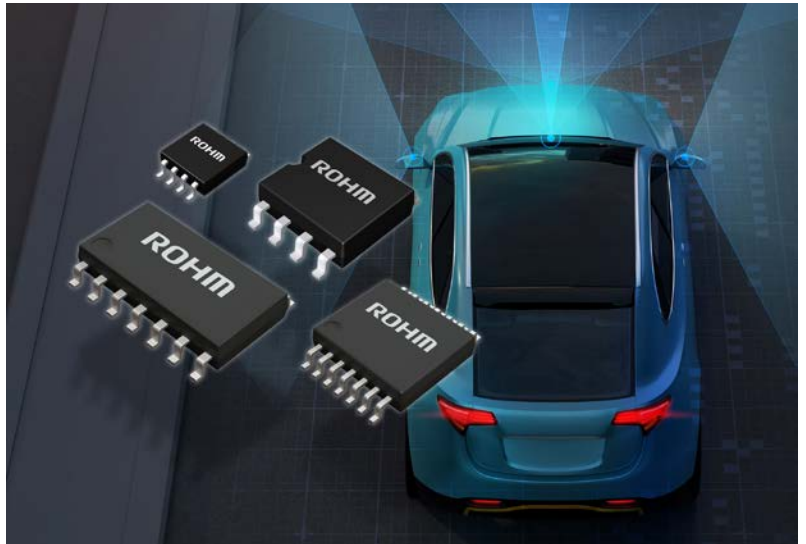
Estos guantes están disponibles en tallas desde 7 hasta 11.

Contactar ➔

HOFFMANN IBERIA QUALITY TOOLS, S.L.
Tel.: +34--900900728
www.hoffmann-group.com/ES/es/hoef

Comparadores de muy alto nivel de tolerancia al ruido de la industria

IDEALES PARA APLICACIONES DE SENSORES EN SISTEMAS DE AUTOMOCIÓN



Rohm ha anunciado el desarrollo de la serie BA8290xYxxx-C de comparadores de sensores de tierra que ofrecen una tolerancia revolucionaria contra EMI (resistencia al ruido), ideal para aplicaciones de sensores en sistemas de automoción como ECU y Powertrain.

Los avances en informatización y el aumento de los dispositivos eléctricos de empaquetado denso han aumentado el volumen de ruido en los vehículos eléctricos y los automóviles equipados con sistemas avanzados de asistencia al conductor (ADAS, por su sigla en inglés). Sin embargo, la evaluación de las características de ruido de las distintas placas y sistemas, y la aplicación de medidas contra el ruido no son viables de forma aislada durante la fase de desarrollo. Esta evaluación y la implementación de las medidas deben realizarse después de que se haya montado todo el vehículo, lo que provoca que el proceso de optimización contra el ruido sea un proceso muy largo y costoso que puede requerir varias iteraciones.

Rohm desarrolló amplificadores operacionales usando Emarmour, una tecnología patentada que ofrece una tolerancia superior al ruido y ayuda a reducir los recursos de diseño para implementar medidas contra el ruido. Estos dispositivos han sido bien recibidos por los fabricantes de automóviles. Para satisfacer aún más las necesidades del mercado, Rohm lanza los comparadores de muy alto nivel de tolerancia al ruido que utilizan la misma tecnología vanguardista.

Esta serie ha logrado una tolerancia superior al ruido cuando se utiliza como comparadores para determinar el valor umbral de las señales de salida del sensor. Esto garantiza una fluctuación de la tensión de salida de $\pm 1\%$ en toda la banda de frecuencia de ruido al realizar las pruebas de acuerdo con la norma ISO11452-2. Los comparadores convencionales suelen tener fluctuaciones de tensión de salida de hasta $\pm 20\%$ debido al ruido, lo que puede provocar fallos de funcionamiento (alto/bajo invertido). En contraste, la serie de Rohm no es susceptible al ruido, proporcionando una mayor fiabilidad al tiempo que se reducen las horas de trabajo en el diseño del sistema al disminuir el tiempo necesario para la evaluación del ruido y la implementación de medidas que normalmente requieren el uso de filtros externos.

ROHM SEMICONDUCTOR

Tel.: +34--937524320

www.rohm.com

Contactar ➔

Fuentes de alimentación auto-ranging

DE ALTA ESPECIFICACIÓN Y CALIDAD



RS Components (RS) presenta la serie de fuentes de alimentación de 200W y 400W de alta calidad y especificación del fabricante Keysight Technologies. La serie E36200 de fuentes de alimentación DC de una y dos salidas, ha sido diseñada para aplicaciones que requieran más potencia de la que proporcionan las típicas unidades de potencia de banco.

Principalmente pensadas para ingenieros que diseñan y prueban dispositivos que emplean altas corrientes, sus principales aplicaciones incluyen: uso en laboratorios electrónicos para la prueba de componentes como convertidores DC-DC, conductores de iluminación LED, sensores y conectores; prueba de dispositivos automotrices a 12V, 42V y 120V; desarrollo de dispositivos portátiles de alta potencia como herramientas eléctricas, robóticas y sistemas industriales de monitorización; y un amplio despliegue en los sectores del mercado aeroespacial y de defensa para la prueba de diversos sistemas de aviónica, por ejemplo.

Incorporando muchas de las características avanzadas de la serie E36300 y ofreciendo un bajo nivel de rizado/ ruido y varias capas de protección al dispositivo, se encuentran cuatro fuentes de alimentación DC de rango automático en la serie 36200: las unidades de 200W son la E36231A (30V, 20A) y la E36232A (60V, 10A); mientras que las unidades de 400W son la E36233A (30V, 20A) de salida doble y la E36234A (60V, 10 A), también de salida doble. Todos los modelos son completamente programables y vienen con USB, LAN, GPIB opcional y una interfaz digital I/O.

Diseñada para generar más potencia útil, la tecnología de rango automático del fabricante proporciona la mayor corriente disponible en todos los voltajes de salida. Además, los modelos de doble canal también ofrecen modos automáticos en serie y paralelo, para combinar su salida en un canal y doblar su voltaje o corriente – hasta 120V o 40A, por ejemplo. Entre otras características clave se incluyen: rizado/ruido tan bajo como 350 V (rms); herramientas de protección para dispositivos en prueba, incluyendo sobrecargas de voltaje, corriente o temperatura; capacidad de medición de precisión; un registrador de datos; y un secuenciador de salida.

RS COMPONENTS - RS AMIDATA, S.A.

Tel.: +34--902100711

es.rs-online.com



Mandrinadoras y centros de torneado combinado
TREVISAN

Centros transfer multi-estación
SPADA

Bancos de pruebas para
válvulas, tubos y actuadores
PC PROGETTI

Contactar

MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.

M.P.E.

Tel. 934640178 - Fax. 933894648
info@mpe.es <http://www.mpe.es>

Diseño y creación de packaging, embalaje y PLV

Picador ofrece una solución global para el diseño y creación de packaging, embalajes, PLV y diseño estructural.

2D Picador Geometría: el módulo para el diseño estructural en plano de packaging y PLV. Además de las herramientas de dibujo 2D convencionales, ofrece muchas otras herramientas dedicadas para este tipo de diseño. Construcción geométrica, transformaciones, optimización de formatos, modificación de modelos FEFCO y ECMA existentes, gestión de catálogos, establecimiento de especificaciones técnicas, imposiciones/anidamiento, importación/exportación.

PackLib: bibliotecas muy completas de packaging y modelos PLV, en especial de los standards FEFCO y ECMA, que están totalmente parametrizados, con lo que la modificación/redimensión de los parámetros/medidas es automática.

3D Picador: software potente y fácil de usar que permite configurar rápidamente el volumen de su diseño 2D. Creación de plegado 3D, adaptación de gráficos y texturas, ensamblaje de piezas, inserción y creación de objetos 3D, animación, exportación a .pdf 3D.

SIGN-TRONIC, S.A.

Tel.: +34--932890077

www.sign-tronic.es



Interconector para monitorización de eficiencia energética

DE LARGO ALCANCE HASTA 10 KM

Carlo Gavazzi presenta la solución wireless que permite interconectar un medidor Carlo Gavazzi con redes LoRaWAN de terceros o con la plataforma UWP 3.0. Dirigida a proyectos de monitorización de eficiencia energética, con el fin de reducir costes y cableado en la instalación. La mejor opción en tales casos es confiar en un bus de campo inalámbrico sólido y seguro.



El módulo UWP-A es un adaptador endpoint que proporciona comunicación de largo alcance (hasta 10 km) a los medidores y analizadores de Carlo Gavazzi con RS485, para una fácil integración en las redes LoRaWAN estándar (redes privadas) y redes públicas LoRaWAN (Smart cities). Utilizando la banda ISM de 868 MHz, una licencia y un conjunto de frecuencias sin coste, UWP-A permite una configuración fácil y rápida, favoreciendo la instalación de una red inalámbrica segura y fiable de medidores adecuados para aplicaciones tales como instalaciones industriales, rurales, centros comerciales o grandes edificios. El binomio del controlador web universal UWP 3.0 con el gateway UWP-M, proporciona la recopilación de datos sin necesidad de tarjetas SIM o costos adicionales.

Muchos operadores proporcionan acceso a redes wireless LoRaWAN, el módulo UWP-A es clave para la recopilación de datos de medición a través de estas redes, para un despliegue sin problemas de redes distribuidas en grandes áreas.

La facilidad de configuración, la seguridad de los datos integrados y la fiabilidad son los puntos clave para convertir la gama de medidores y analizadores de energía en dispositivos IIoT flexibles. Con la combinación de medidores de Carlo Gavazzi, UWP-A, UWP-M y UWP 3.0 hay la posibilidad de ofrecer una solución vertical, desde un solo componente hasta un sistema completo, para conseguir una solución integral de monitorización de eficiencia energética.

Los módulos UWP-A y UWP-M están diseñados para ofrecer a los usuarios y proveedores de servicios la posibilidad de desarrollar sistemas de monitorización de eficiencia energética, basados en la plataforma UWP 3.0, para cubrir áreas tan amplias como una ciudad o un país.

Características técnicas principales:

1) Modelo UWP-A:

- Compatible con la mayoría de medidores y analizadores de energía de Carlo Gavazzi.
- Compatible con gateways estándar LoRaWAN.
- Compatible con UWP-M.
- Hasta 10 km de comunicación wireless sin obstáculos.
- Antena de altas prestaciones incluida.

2) Modelo UWP-M:

- Compatible con UWP 3.0.
- Hasta 3 módulos UWP-M por cada UWP 3.0.
- Hasta 50 módulos UWP-A endpoints por cada UWP-M.
- Hasta 10 km de comunicación wireless sin obstáculos.
- Antena de altas prestaciones incluida.
- No necesita tarjetas SIM.

CARLO GAVAZZI, S.A.

Tel.: +34--944804037

www.carlogavazzi.es



Lector de códigos 1D/2D

DE ALTA RESOLUCIÓN CON CÁMARA DE 3,1 MPX



Un lector para cualquier código, en cualquier lugar y a cualquier velocidad. El lector SR-2000 es de alta resolución con cámara de 3,1 Mpx.

Campo de visión ultra amplio: un campo de visión por lo menos dos veces más amplio, en comparación con los modelos convencionales, para una fácil lectura de códigos múltiples y en posiciones variables.

Ejemplos de aplicación:

- Lectura de códigos en diferentes sitios de las partes del motor.
- Lectura de códigos simultánea sobre múltiples PCBs electrónicos.
- Lectura de códigos en neumáticos de diferentes tamaños.

Mayor profundidad de campo a distancias más largas: con al menos dos veces la distancia de lectura de los modelos convencionales, no hay necesidad de controlar la posición del código o de cambios de herramientas.

Ejemplos de aplicación:

- Mejora de la productividad y el desempeño de equipos semiautomáticos.
- Soporta la lectura de códigos en objetos de diferentes alturas, con un solo lector de códigos.

Este lector lee de forma estable diversos códigos sobre objetos en movimiento, desde los transferidos en cintas transportadoras en centros de distribución hasta los transferidos robóticamente.

Ejemplos de aplicación:

- Mejora los tiempos de procesamiento a través de la lectura durante la transferencia robótica.
- Soporta líneas que transportan cajas de cartón de diferentes alturas y tamaños.

BITMAKERS, S.L.

Tel.: +34--934194343

www.bitmakers.com/automatizacion



Sensores de fuerza

ESTÁN INTEGRADOS DE FÁBRICA EN LAS CONTROLADORAS CR750/751 Y CR800 DE LAS SERIES DE ROBOTS MELFA RV-FR Y SCARA RH-FR



El control del sensor de fuerza de Mitsubishi Electric está integrado de fábrica en las controladoras CR750/751 y CR800 de las series de robots Melfa RV-FR y SCARA RH-FR. El "force sensor" requiere un módulo de control propio, con conexión plug and play a la controladora del robot, ahorrando posibles costes adicionales y tiempos de instalación.

El sensor de fuerza utiliza valores preestablecidos para regular la fuerza con la que un robot interactúa con su entorno. Las funcionalidades del sensor de fuerza se dividen en dos áreas:

1. El control Melfa Sense que se utiliza para registrar los puntos límite y puntos de referencia basándose en la retroalimentación del sensor.
2. El Melfa Sense Logging que permite registrar, transmitir y procesar la información registrada por el sensor de fuerza.

En aplicaciones de ensamblaje y montaje, la retroalimentación del sensor de fuerza puede usarse para ajustar la presión ejercida en la manipulación de la pieza correspondiente. Puesto que los datos de posición y fuerza se almacenan en tiempo real, los parámetros de control del programa se pueden utilizar para el aprendizaje inteligente del robot.

El bucle de control en tiempo de ciclo alcanza una precisión máxima en la aplicación constante de fuerza, de modo que, por ejemplo, los trabajos de desbarbado y pulido en piezas de plástico sensibles pueden automatizarse totalmente con el robot.

Gracias al sensor de fuerza, el robot reacciona al estado de la superficie de los objetos a mecanizar en función de su coeficiente de conformidad o de amortiguación. Por lo tanto, es adecuado como alternativa al sistema de visión en determinadas aplicaciones.

El registro de la información del sensor de fuerza permite crear bases de datos que se pueden enviar a un servidor FTP a través del software de programación del robot RT ToolBox para su posterior análisis. Como ejemplo de aplicación, estos datos se utilizan para asegurar la calidad en pruebas táctiles, para el correcto comportamiento de respuesta de los pulsadores y controles rotativos en la industria del automóvil.

El innovador sensor de fuerza está disponible para toda la gama de robots y controladores de Mitsubishi Electric, incluida la última generación de brazos robóticos basados en la controladora CR800.

MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE, B.V., SUCURSAL EN ESPAÑA

Tel.: +34-935653131

www.mitsubishielectric.es



10-13 MARCH LA ROCHE-SUR-FORON | FRANCE
SIMODEC
INTERNATIONAL BAR
TURNING MACHINE TOOL SHOW 2020
SALON INTERNATIONAL DE LA MACHINE-OUTIL DE DÉCOLLETAGE



Contactar ➔

EXHIBIT ? VISIT ? MORE INFORMATION ON
WWW.SALON-SIMODEC.COM



Auvergne
Rhône-Alpes
Entreprises

CCI HAUTE-SAVOIE

cetim

CSM

MONT-BLANC
Fédération de l'Industrie

SNDEC

thesame

la roche sur foron
2018 événement au cœur du territoire

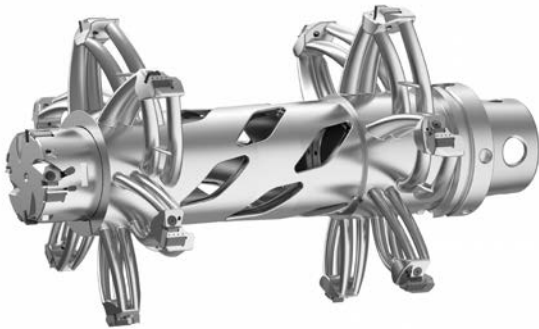
haute
savoiie
le Département

La Région
Auvergne-Rhône-Alpes

ROCHEXPO
Foire de la Haute-Savoie
Agent-Blanc

Herramienta ligera para el taladrado del estator

IMPRESA EN 3D Y CUMPLE CON LOS REQUISITOS DE PRECISIÓN, REDONDEZ Y ACABADO SUPERFICIAL



Kennametal ha desarrollado una herramienta ligera para el taladrado del estator impresa en 3D diseñada expresamente para cubrir la creciente demanda por parte de los clientes de soluciones de herramientas más ligeras para mecanizar componentes de vehículos híbridos y eléctricos.

Los componentes de movilidad eléctrica se mecanizan generalmente en centros de mecanizado CNC más pequeños y de poca potencia que precisan soluciones de herramientas de peso más ligero. La herramienta para el taladrado del estator impresa en 3D de Kennametal pesa la mitad que la versión fabricada de manera convencional, y aun así cumple los requisitos de precisión, redondez y acabado superficial del taladrado del bloque de motor de aluminio.

Bruetting y el grupo de soluciones de ingeniería de Kennametal echaron mano de las capacidades de fabricación aditiva internas de la compañía para imprimir en 3D una herramienta intercambiable robusta y a la vez ligera que estuviera equipada con tecnologías probadas de Kennametal, que incluyera las plaquitas de escariado fino RIQ ajustables para el acabado de alta precisión y un adaptador KM4X para obtener la máxima rigidez. La herramienta tiene además canales internos de refrigeración impresos en 3D que ayudan a maximizar la productividad y vida útil de la misma.

KENCI, S.L. - KENNAMETAL

Tel.: +34--935860350

www.kennametal.com

Contactar

Cámaras térmicas de alto rendimiento

OPTIMIZAN LAS INSPECCIONES INDUSTRIALES



El software de rutas de inspección integrado de la cámara térmica automatiza las inspecciones y simplifica la elaboración de informes.

Flir Systems presenta la Flir T860, se incorpora a la familia de alto rendimiento de la serie T. Esta cámara térmica incluye el software integrado Inspection Route, ideal para optimizar las inspecciones de activos críticos, como componentes de subestaciones de energía, líneas de distribución, equipamiento de fabricación o sistemas mecánicos o eléctricos de edificios. Al ejecutar una ruta preplanificada a través de la cámara, los inspectores térmicos pueden ahorrar tiempo sobre el terreno y tendrán menos problemas para crear informes de las inspecciones.

La T860, que incluye el diseño galardonado de la plataforma de las cámaras de la serie Flir T, tiene un cuerpo ergonómico, una nítida pantalla táctil LCD, visible con poco ángulo, y un visor en color integrado para cuando el sol deslumbra. La cámara térmica, con una resolución de 640 x 480, incorpora la tecnología avanzada de Flir Vision Processing, lo que incluye las tecnologías de mejora de imagen patentadas MSX y UltraMax para ofrecer una mayor claridad de imagen con la mitad de ruido en la imagen que en los modelos anteriores. Combinar la T860 con un teleobjetivo térmico opcional de 6 grados permite a los usuarios inspeccionar objetivos energizados a una distancia segura o medir objetivos pequeños con más precisión.

Esta cámara incluye herramientas avanzadas de medición como 1-Touch Level/Span y enfoque automático asistido por láser, que ayudan a los usuarios a encontrar rápidamente los problemas y tomar decisiones cruciales. También dispone de un sistema de rutas integrado que funciona con el software avanzado de creación de informes Flir Thermal Studio para crear rutas de inspección numeradas y etiquetadas que pueden crear los usuarios desde la cámara. Este sistema permite a los usuarios registrar datos de temperatura y grabar imágenes térmicas y visuales en secuencia lógica, para agilizar la solución de problemas y las reparaciones.

Una característica clave de la línea de productos de la serie T es su diseño ergonómico, que reduce la fatiga de las inspecciones que duran toda la jornada. La plataforma de lente giratoria de 180 grados ayuda a los usuarios a diagnosticar componentes de difícil acceso en subestaciones y en líneas de distribución. La serie T también ofrece herramientas para optimizar los flujos de trabajo, como transmisión por wifi a la aplicación móvil Flir Tools para Android e iOS, etiquetado GPS desde la cámara, anotaciones por voz y carpetas de trabajo personalizables.

FLIR SYSTEMS TRADING BELGIUM

Tel.: +31--765794181

www.flir.com/ES/

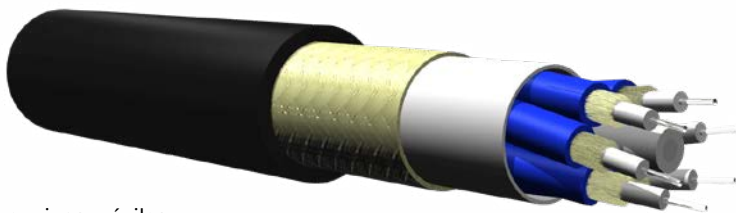
Contactar

Cables industriales flexibles de tipo "breakout"

PARA CONECTORIZACIÓN DIRECTA

El Grupo Cofitel presenta el cable industrial flexible de tipo "breakout" Cinflex, fabricado por Optral.

Este modelo con armadura dieléctrica trenzada y cubierta de poliuretano (TPU) de color negro, que garantiza la resistencia a aceites y grasas, se puede instalar en interiores y exteriores y resulta ideal en tareas de conectorización directa a equipos móviles.



Cada cable se compone de dos, cuatro, seis u ocho fibras ópticas ajustadas (0,9 mm), hilaturas de aramida, cubierta individual (con diámetro de 2 mm), cubierta interior termoplástica, trenza especial y cubierta exterior TPU.

Con un diseño compacto, robusto y muy flexible, el Cinflex proporciona una excelente resistencia mecánica y resulta fácil de pelar (libre de gel). Además, garantiza la resistencia al fuego: no propaga la llama (IEC 60332-1) y es libre de halógenos (IEC 60754-1).

Los subcables pueden estar codificados por colores: naranja (RAL2003) MM62; azul (RAL5015) MM50-OM2; turquesa (RAL6027) OM3; violeta (RAL4003) OM4; y amarillo (RAL1021) OS1/OS2.

Además, el modelo Cinflex tiene un rango de temperatura operativa de -40 a +70 °C y cumple los estándares de la industria en lo que se refiere a aplastamiento, impacto y radio de curvatura.

C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL

Tel.: +34--916224111

www.c3comunicaciones.es

Contatar

¿Sabes qué ocurre en tus instalaciones cuando no estás mirando?

Sistemas de telecontrol GSM para instalaciones industriales desatendidas.

MICROCOM
Simply More



Plataforma Web gratuita y aplicaciones móviles iOS y Android

Alertas al móvil

Entradas digitales, analógicas, MODBUS, etc.

Disponible en 2G, 3G y NB-IoT

Puesta en marcha sencilla

Sistema de protección de puertas

MEDIANTE ENCLAVAMIENTO Y BLOQUEO SEGUROS

Las instalaciones que necesitan crear espacios seguros a partir del enclavamiento y bloqueo de puertas requieren sistemas eficaces y de diagnóstico sencillo. Pilz cumple con este objetivo con un solo producto que combina ambas acciones: el sistema de protección de puertas PSENmlock.



La función de bloqueo seguro se produce a través del control bicanal de esta acción. Por esta razón, el interruptor es adecuado sobre todo para máquinas con marcha inercial peligrosa que requieren también un bloqueo seguro hasta PL e. Se alcanza el mismo nivel de seguridad en el enclavamiento gracias a las salidas OSSD del equipo.

Además de esta doble acción, el sistema PSENmlock ofrece un diagnóstico sencillo y fácilmente visible gracias a los LED que lleva incorporados en tres lados de la carcasa, y que proporcionan un diagnóstico perfectamente visible una vez montado. El accionador con soporte flexible asegura también una compensación de tolerancia alta incluso en puertas que descienden.

La solidez y resistencia mecánica y la robusta carcasa del PSENmlock ofrecen una larga vida útil. A ello se le suma el diseño compacto, apto para todas las estructuras con perfiles de 40 mm, entre otras aplicaciones. El bloqueo en ausencia de tensión mediante un imán biestable reduce el consumo energético.

PILZ INDUSTRIELEKTRONIK, S.L. - SAFE AUTOMATION

Tel.: +34-938497433

www.pilz.es

Contactar

Sensores de fluidos

DISPONIBLE EN TODAS SUS VERSIONES PARA MEDIR PRESIÓN, CAUDAL Y TEMPERATURA

La gama de sensores con IO-Link de Turck está disponible en todas sus versiones para medir presión (PS+), caudal (FS+) y temperatura (TS+).

Diseño intuitivo para un control fácil y amigable: premiado en el "iF Design Award 2019", el diseño resalta por su control intuitivo y de muy fácil configuración gracias a sus pantallas a color y los pulsadores táctiles.

Instalación y configuración inmediatas (plug&play): los sensores son fáciles de montar y pueden detectar automáticamente señales PNP o NPN. Además, con la función Quick Teach ofrece enormes ventajas, como permitir a los usuarios establecer el punto de conmutación directamente en el dispositivo en cuestión de segundos.

ELION, S.A.

Tel.: +34-932982000

www.elion.es

Contactar

Soluciones para el control de puntos de soldadura en automoción

SE SUMINISTRAN CON UN SOFTWARE ESPECÍFICO PARA CADA APLICACIÓN INDUSTRIAL



Gracias al avance de los ensayos no destructivos se pueden utilizar equipos de ultrasonidos para inspeccionar soldaduras. ScanMaster, fabricante de soluciones para la industria basadas en ultrasonidos, ofrece soluciones para control de puntos de soldadura, ya sea mediante ultrasonidos pulso eco como la tecnología Phase Array. Se suministra con un software específico para esta aplicación que permite crear planes de inspección, generar informes de forma rápida, gestión de backups con A scans de las piezas inspeccionadas y decisión automática de soldadura buena o mala. Dichas soluciones permiten a la industria poder efectuar inspecciones END sin necesidad de tener personal formado en END.

Equipos de ultrasonidos para el sector automoción: los equipos UT Mate o UT Mate Pro suelen utilizarse en línea de producción para controlar aleatoriamente puntos de soldaduras producidas por los diferentes robots permitiendo, durante el control de calidad, tener información a tiempo real de cómo están soldando los diferentes robots. Este exhaustivo control del proceso nos da la posibilidad de tomar acciones de manera rápida en caso de que algún robot empiece a soldar erróneamente, reduciendo así el número de piezas mal soldadas.

A su vez, el equipo UTX ha sido diseñado para controlar el diámetro del punto de soldadura que es precisamente el dato que se busca en los ensayos destructivos. Con este tipo de equipos se puede reducir considerablemente el coste de chatarra generado por los ensayos destructivos.

Ferrer-Dalmau NDT puede proporcionar equipos para control de procesos o control de calidad específicos para gran variedad de aplicaciones industriales en sectores como el de automoción, aeronáutico, naval, ferroviario utilizando y combinando diferentes métodos de END.

FERRER-DALMAU NDT

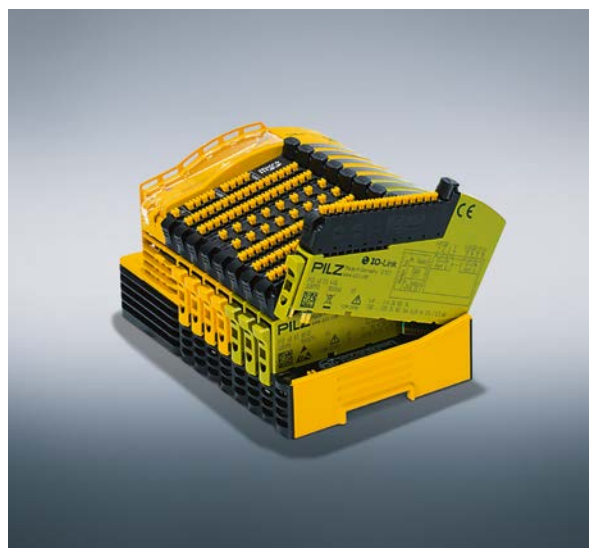
Tel.: +34-934874015

<https://fdndt.es>

Contactar

Sistema E/S remoto

INTEGRADO EN REDES PROFINET Y ETHERNET/IP MEDIANTE UN MÓDULO MAESTRO CON TECNOLOGÍA IO-LINK



La producción conectada a través de sistemas de red es una de las tendencias que la industria está aplicando. Para ofrecer esta posibilidad, Pilz ha incorporado al sistema de E/S remoto PSSUniversal 2, un módulo maestro IO-Link PSS u2 ES 4 IOL, que le permite integrarse en redes con maestros Profinet y Ethernet/IP a través de los correspondientes módulos de cabecera.

Los dispositivos externos, sensores y actuadores, se conectan al módulo maestro a través de cuatro puertos IO-Link, una tecnología de comunicación estandarizada internacionalmente de acuerdo a la norma IEC 61131-9. Un módulo transfiere mediante comunicación punto a punto hasta 128 bytes de datos de proceso, que quedan almacenados en el módulo maestro de forma centralizada y, por tanto, se pueden transferir directamente en caso de sustitución por parte del servicio técnico. Esto ahorra tiempo, se reducen los fallos y, gracias al detallado diagnóstico de equipos y cableado, se facilitan los trabajos de mantenimiento.

La configuración del módulo maestro se realiza fácilmente gracias al software PASconfig de Pilz. Así, el sistema procesa las informaciones de los equipos inteligentes para su tratamiento posterior para conseguir una producción conectada a la red, y soporta soluciones futuras para el mantenimiento preventivo. Además, puede sustituirse durante el funcionamiento, factor que acorta los tiempos de parada.

El sistema E/S remoto PSSUniversal 2 es una solución flexible y adaptable, la más económica para la ampliación de periféricos. Además, las características de sus módulos los convierten en compatibles con los diferentes protocolos de seguridad.

PILZ INDUSTRIELEKTRONIK, S.L. - SAFE AUTOMATION

Tel.: +34--938497433

www.pilz.es

Contactar ➔

Reductores planetarios de precisión

OFRECEN LA SOLUCIÓN ADECUADA PARA UNA AMPLIA GAMA DE APLICACIONES

Bonfiglioli presenta cuatro series de reductores planetarios de precisión. Las cuatro series TQFE, MPEK, TQFEK, MPE amplían aún más la gran modularidad de la línea Effective Bonfiglioli gracias a su diseño y variedad de prestaciones.



La serie TQFE, caracterizada por un rango de par de 18-155 Nm, combina una compacidad excepcional con una interfaz estandarizada de la brida, asegurando un montaje rápido y sencillo adecuado para una amplia variedad de aplicaciones. TQFEK, en su versión en ángulo recto, permite una mayor compacidad para los diseños destinados al ahorro de espacio.

La serie MPE, caracterizada por un rango de par de 5-155 Nm, combina rendimiento y precisión con una excelente relación coste-prestaciones, ofreciendo una respuesta adecuada a una amplia variedad de requisitos de aplicación. El diseño de producto asegura una gran compatibilidad para facilitar su readaptación como también un alto grado de libertad en el desarrollo de proyectos. MPEK, en su versión en ángulo recto, añade mayor compacidad para los requerimientos de ahorro de espacio a todas las ventajas de la versión en línea.



La línea Effective de Bonfiglioli ofrece rendimiento y fiabilidad con una increíble relación valor-prestaciones, equiparando una muy amplia variedad de aplicaciones que requieren precisión, dinámicas y densidad de potencia medias. Gracias a su gran flexibilidad en las configuraciones de salida y en las versiones de diseño, esta

línea garantiza una fácil instalación y adaptación.

La gama de reductores planetarios de precisión, que comprende las líneas Effective y Performance para abordar diferentes exigencias, ofrece la solución adecuada para una amplia gama de aplicaciones. Ya sea la manipulación de materiales, almacenamiento automatizado, embalaje, tecnología de automatización, textil y muchos otros sectores, sus reductores planetarios de precisión están optimizados para múltiples aplicaciones.

TECNOTRANS BONFIGLIOLI, S.A.

Tel.: +34--934478400

www.tecnotrans.bonfiglioli.com

Contactar ➔

Robot Delta libre de lubricación

ECONÓMICO Y CON UN ESPACIO DE TRABAJO DE 660 MM DE DIÁMETRO



Ligero, económico y con un mayor alcance: así es el robot Delta drylin DLE-DR de igus. Al estar hecho de plásticos triboptimizados libres de lubricación, no solo resulta económico, sino que también requiere de muy poco mantenimiento, lo que reduce costes y paradas no planificadas. Al tratarse de un sistema modular, el usuario puede escoger entre un kit pre-ensamblado o una versión instalada en un bastidor. El robot está compuesto por tres módulos lineales drylin ZLW de correa dentada con motores paso a paso NEMA23 XL con encoder, bielas dobles articuladas de igubal sin lubricantes y placas adaptadoras para pinzas

y motores; diseño que garantiza un manejo rápido de hasta 5 kilos con una precisión de $\pm 0,5$ milímetros. El robot de cinemática paralela, con un diámetro de 660 mm y una altura de 180 mm, ofrece un espacio de trabajo 10 veces mayor, lo que aumenta significativamente el alcance. La calibración del punto cero del robot se realiza con un testigo fijado directamente en el cabezal.

Automatización simple: el robot Delta puede utilizarse en montajes simples, tareas de pick and place y aplicaciones de inspección. Si se solicita como un kit de montaje, puede ensamblarse en solo 30 minutos y es extremadamente económico.

En función de los requisitos del usuario, el drylin DLE-DR puede enviarse en un período de 3 a 7 días como un kit pre-montado con instrucciones de montaje o en un bastidor como un sistema listo para instalar. El usuario puede utilizar su propio software y sistema de control o el controlador dryve D1 de igus, muy intuitivo y fácil de usar.

IGUS, S.L.U.

Tel.: +34--936473950

www.igus.es

Contactar

Soportes de nivelación neumática de baja frecuencia

MANTIENEN A RAYA LAS VIBRACIONES, IMPACTOS Y PICOS DE FUERA, COMO EN MÁQUINAS DE ALTO RENDIMIENTO Y PRECISIÓN



Ace dispone de una gama de soportes de nivelación neumática de baja frecuencia bajo las denominaciones PLM y PAL: mantienen a raya las vibraciones, impactos y picos de fuera, por ejemplo, de máquinas de alto rendimiento y precisión.

Los soportes de nivelación PLM sirven especialmente para aislar instalaciones de ensayo y máquinas de alto rendimiento con su baja frecuencia intrínseca de 3 Hz. Una relación 1:1 entre la frecuencia intrínseca horizontal y vertical asegura una fuerte estabilidad horizontal y una mayor vida útil, entre otros aspectos.

Los soportes de nivelación PAL crean condiciones con un nivel constante. Esta eficiente variante se distingue por el rápido tiempo de reacción y las frecuencias intrínsecas, que pueden alcanzar niveles de hasta 0,5 Hz dependiendo del diseño.

BIBUS SPAIN, S.L.

Tel.: +34--986247286

www.bibus.es

Contactar

LED driver con formato plano y lineal

ESPECIALMENTE ADECUADO PARA LA ILUMINACIÓN DECORATIVA, PANELES PUBLICITARIOS Y LUMINARIAS LINEALES



Electrónica Olfer presenta la serie SLD-50 de Mean Well. Por su tamaño plano y compacto es especialmente adecuada para la iluminación decorativa, paneles publicitarios y luminarias lineales.

Además de su tamaño ultra delgado, la serie SLD-50 proporciona aislamiento SELV, haciéndolo adecuado para uso de iluminación de interior. Los modelos de 12-24V son de tensión constante para cualquier aplicación de tiras LED. Y la versión de 56V funciona en corriente constante con salida ajustable entre 700-2100 mA, diseñado para cualquier luminaria LED con salida entre 30-56V. El diseño del potenciómetro incorporado se mantiene, para que el usuario ajuste la corriente de manera flexible.

Mean Well tiene una línea completa de productos con diseño lineal, compuesta por las series SLD-50/80 (50/80W).

Las principales diferencias entre estas dos series son: la serie SLD con carcasa de plástico Clase 2 / II y tensiones de salida de 12V y 24V. Se utiliza para tiras LED de tensión constante o corriente constante. Especialmente diseñadas para aplicaciones de retroiluminación de paneles publicitarios o aplicaciones luminarias lineales.

La serie LDC con carcasa de metal clase I con aislamiento SELV, con varias funciones de regulación: pulsador, 3 en 1 y DALI 2. Especialmente diseñada para iluminación de oficinas y centros comerciales.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34--914840850

www.olfer.com

Contactar



OLFER

The Power Supply Company

WDR-60

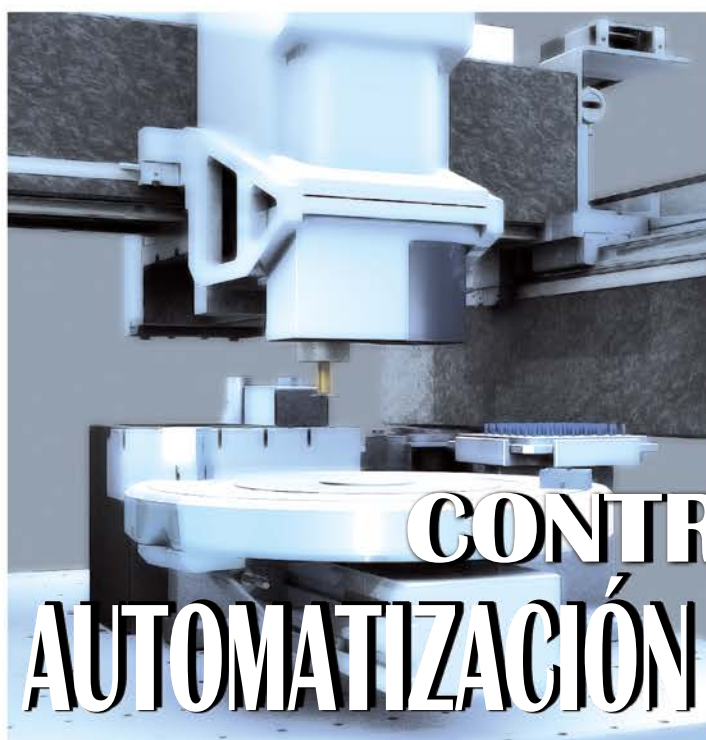
180-550Vca

Contactar

Carriil DIN

1 o 2 FASES

Categoría III sobretensión



www.olfer.com



CONTROL numérico

AUTOMATIZACIÓN industrial

Mantenimiento predictivo en máquinas

SE UTILIZAN MÓDULOS DE E/S ESPECIALES PARA LA MONITORIZACIÓN DEL ESTADO



Para realizar un pronóstico fiable acerca del estado de una máquina, el primer paso es recopilar la mayor cantidad de datos posible y evaluarlos mediante algoritmos de análisis inteligentes. El mantenimiento predictivo de B&R utiliza unos módulos de E/S especiales para la monitorización del estado, junto con sofisticados algoritmos de análisis del kit de herramientas mapp Technology. Los módulos de monitorización del estado son fáciles de configurar e identifican las áreas donde puede ser necesario el servicio. Lo que diferencia a los módulos de B&R es su capacidad integrada de análisis de vibraciones. Los datos recibidos de los módulos de monitorización del estado pueden prepararse y utilizarse fácilmente para optimizar los procesos actuales. Estos módulos forman parte de la familia de controles X20 de B&R y son totalmente compatibles con cualquier topología de control de máquina.

Los datos recogidos se evalúan utilizando los sofisticados algoritmos de análisis del paquete de software mapp Control. La mayor parte de los análisis pueden realizarse directamente en el control. Esto reduce enormemente el volumen de datos a transferir, ya que solo es necesario transmitir los resultados.

Otra forma de detectar los fallos prematuramente es utilizando procedimientos de sintonización. mapp Control incluye métodos de sintonización basados en modelos que identifican el comportamiento del sistema y luego crean un control adecuado sobre esa base. Cuando la sintonización se realiza a intervalos regulares, no solo se mantienen actualizados los parámetros de control, sino que también se pone de manifiesto cualquier cambio en el comportamiento del sistema. Basándose en las desviaciones de las propiedades estáticas, la dinámica del sistema o las frecuencias resonantes, pueden sacarse conclusiones acerca de los desarrollos en el proceso de la máquina, las fugas o los componentes desgastados.

Con el paso del tiempo, el desgaste mecánico afecta gradualmente a componentes como las válvulas hidráulicas, lo que afecta negativamente al control de los ejes hidráulicos. El paquete mapp Hydraulics de B&R incluye un componente de software para la detección precoz de este tipo de desgaste.

B&R INDUSTRIAL AUTOMATION

Tel.: +34-935689965

www.br-automation.com/es-es/

Contactar



Robots de soldadura con alcance extralargo

OFRECE UN ALCANCE HORIZONTAL DE 3.124 MM Y VERTICAL DE 5.622 MM

Yaskawa amplía la gama AR de soldadura con el robot Motoman AR3120, que ofrece un alcance extralargo para mejorar la flexibilidad de la aplicación. Con un alcance horizontal de 3.124 mm y vertical de 5.622 mm, el AR3120 es el robot de soldadura con mayor alcance disponible.

Al unirse a los modelos de robot de soldadura por arco AR700, AR900, AR1440, AR1730 y AR2010 ya lanzados, el potente y eficiente robot AR3120 optimiza la calidad de la soldadura y el rendimiento del producto. Con más capacidad de carga útil, las velocidades de eje más rápidas y el momento de inercia permitido de muñeca superior en su clase, el AR3120 es ideal para su uso en equipos agrícolas, maquinaria de construcción o bastidores de automóviles.

Perfectamente adecuado para su uso en diseños de alta densidad con múltiples robots que trabajan cerca, el robot AR3120 tiene un perfil delgado que presenta un diseño de brazo aerodinámico para reducir la interferencia, lo que facilita el acceso a piezas en espacios reducidos.

Una capacidad de carga útil de 20 kg admite una amplia gama de antorchas y sensores, y un perfil de muñeca simétrico que logra un alcance equitativo a la antorcha a ambos lados de la pieza. Un área de montaje para el devanador de hilo optimizada en el brazo reduce las posibles interferencias.

El brazo hueco de 50 mm para el cableado permite un amplio espacio para minimizar el enganche y el desgaste del mismo. Del mismo modo, la protuberancia mínima del eje U, junto con el enrutamiento interno del eje S, prolonga la vida útil del cable y maximiza el acceso a las piezas.

La instalación es rápida y eficiente. El innovador diseño del brazo mejora el diagnóstico y el mantenimiento, y un solo cable conecta el manipulador al controlador, lo que da como resultado una fácil configuración.

El robot AR3120 puede montarse en suelo, pared, inclinado o techo. El controlador YRC1000 de alto rendimiento está construido según un estándar global y no requiere un transformador para voltajes de entrada que varían de 380VCA a 480VCA. Con un armario altamente compacto, el YRC1000 utiliza una consola de programación liviana e intuitiva.

YASKAWA IBÉRICA, S.L.U. (ROBÓTICA)

Tel.: +34-936303478

www.yaskawa.es

Contactar

Fuente de alimentación monofásica para carril DIN

CUBREN LAS APLICACIONES MÁS COMUNES DE 60W

Como resultado del continuo crecimiento en la industria de la automatización, las demandas mundiales de suministros de energía de carril DIN están aumentando rápidamente. Electrónica Olfer presenta la serie del gigante asiático para cubrir las aplicaciones más comunes de 60W, la serie WDR-60. Actualmente, solo Mean Well tiene un producto de 60W con tan amplio rango de entrada.

La serie WDR-60 con formato estrecho (32 mm) puede funcionar en una o dos fases (180-550Vca). Adecuadas para una instalación monofásica de 230Vca o con dos fases en un sistema de alimentación trifásico de 330-550Vca, aumentando así la flexibilidad de estos dispositivos. Otras características que ofrecen estas fuentes son la categoría III de sobretensión (OVCIII) cumple con normativa EN61000-6-2 para entornos industriales, opera a plena carga entre -30 a +85 e incorpora múltiples protecciones: cortocircuito, sobrecarga, sobretensión y temperatura, etc.

Especialmente diseñada para la automatización de fábricas, equipos electromecánicos y de transporte, fabricación de semiconductores y aplicaciones de control industrial.



Características:

- Amplio rango de entrada (1 o 2 fases).
- Formato estrecho: 32 mm.
- Aislamiento reforzado: 4,7 KVca.
- Protecciones: cortocircuito, sobrecarga, sobretensión y temperatura.
- Categoría III de sobretensión.
- Contacto relé DC-OK.
- Tres años de garantía.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

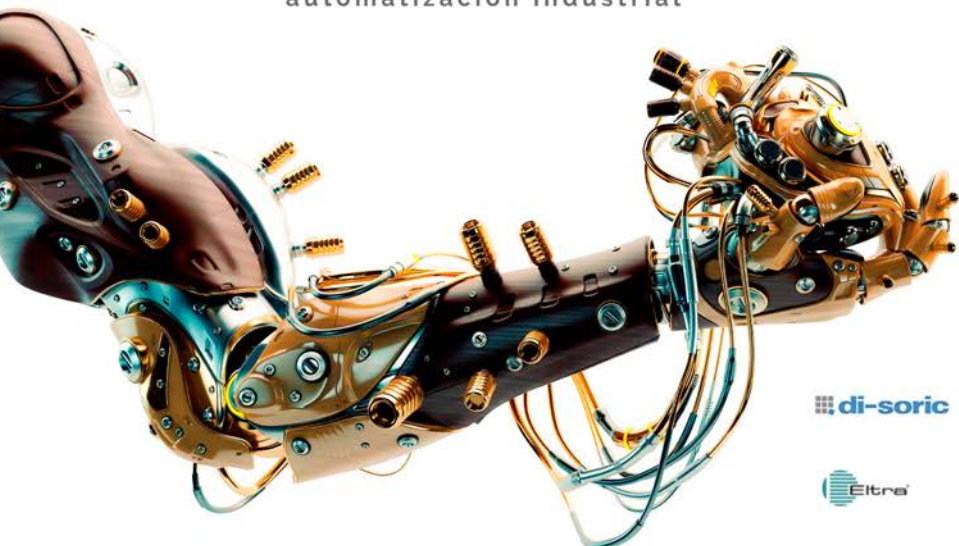
Tel.: +34-914840850

www.olfer.com

[Contactar](#)

automatica 1994

automatización industrial



IPF ELECTRONIC

Kübler

LOIMEX

Micro Detectors

Panasonic

pantron

PEPPERL+FUCHS

Pfannenberg

PILZ

pizzato

p-u-l-s-o-f-r-o-n-i-c

Schneider Electric

SICK

LS

trumeter

TURCK

IAECO

ALFA ELECTRIC

ASCON TECHNOLOG

Atek

A

BALLUFF

BANNER

Baumer

BAUSER

BERNE

BERNSTEIN

CARLO GAVAZZI

CDC

Comadan Produktion a/s

COSMOTEC

CROUZET

alhua

DATALOGIC

di-soric

DITEL

eickmann elektronik

elap

Eltre

FEMA

HENGSTLER

hohner AUTOMATICS

Somos, desde 1994, una empresa especializada en la prescripción de soluciones de Ingeniería Automática y la distribución de componentes eléctricos, electrónicos y electromecánicos y sistemas y elementos computerizados para la automatización de procesos industriales.

[Contactar](#)

Computadora de placa única

IDEAL PARA ESTACIONES DE RECARGA DE AUTOMÓVILES ELÉCTRICOS, REPRODUCTORES DE VÍDEO PARA EXTERIORES, Y PARA EQUIPOS DE AUTOMATIZACIÓN DE FÁBRICA



El diseño robusto del MIO-2361 significa que no se usan conjuntos de memoria típicos (tipo de socket). El MIO-2361 ofrece un modo de apagado profundo, entrada de alimentación de 12V / 24V +/- 10%, mejor capacidad de almacenamiento, M.2 / mSATA y soporte de temperatura amplia de -40 °C a + 85 °C.

Combinado con la integración de software de gestión inteligente, MIO-2361 ofrece varios tipos de SO integrados seleccionados, incluidos Windows 10 y Linux Yocto BSP para probar controladores de hardware y dispositivos para evitar el acceso no autorizado a datos. MIO-2361 también está integrado con el software de administración de dispositivos WISE-PaaS / DeviceOn IoT diseñado por Advantech para acelerar el desarrollo de IoT, particularmente en la automatización de fábricas.

Rendimiento superior de cuatro núcleos con fuente de alimentación de 12V / 24V seleccionada: equipado con los procesadores Intel Atom E3900 series / Pentium N4200 / Celeron N3350, MIO-2361 ofrece 1,7 veces la potencia de cálculo sobre los procesadores de la generación anterior. Cuando se combina con un procesador de cuatro núcleos, la memoria adicional del MIO-2361 y las capacidades de almacenamiento rápido mejoran la informática coordinada al acelerar los procesos operativos. MIO-2361 también admite una fuente de alimentación de 12 V / 24 V para el procesamiento de intercambio de energía, reduce el consumo de energía y facilita la integración de los datos existentes sin sacrificar la compatibilidad del software.

Diseño robusto con expansión de E/S flexible para entornos hostiles: MIO-2361 ofrece un amplio soporte de temperatura de funcionamiento de -40 °C a 85 °C para uso en entornos hostiles. Su disipador térmico está diseñado como un sistema dinámico de conducción de calor que mejora la conducción térmica desde los componentes calientes hasta el difusor de calor. El disipador de calor del MIO-2361 supera a diseños similares al disipar el calor de la CPU más efectividad y reduce las temperaturas en aproximadamente 11 °C ~ 25 °C. Además, 2 x puertos RJ45 (E / S posterior) y HDMI4.1b (ángulo recto) también son una de las principales características de MIO-2361 que ofrecen al cliente una selección de E / S más flexible. Con el LPDDR4-2400 integrado diseñado para disminuir su altura total, MIO-2361 tiene el tamaño de PCB más pequeño (100 x 72 mm) que cabe fácilmente en cualquier chasis incorporado ultra delgado para ahorrar espacio. MIO-2361 también cuenta con memoria flash eMMC 32G que ofrece el rendimiento necesario para una computación integrada sin problemas con bajo TDP.

MIO-2361 es ideal para estaciones de recarga de automóviles eléctricos, reproductores de vídeo para exteriores, así como para equipos de automatización de fábrica.

ADVANTECH EUROPE BV

Tel.: +39--29544961

marika.silla@advantech.it

Contactar

Acelerómetro con filtrado de ruido incorporado

DE 3 EJES OPTIMIZADO PARA LA MONITORIZACIÓN DEL ESTADO DE LAS MÁQUINAS



La compañía Kionix del grupo Rohm presenta los acelerómetros KX132-1211 y KX134-1211, ideales para aplicaciones de detección de movimiento de alta precisión y baja potencia en los mercados de equipamiento industrial y de dispositivos ponibles (wearable) de consumo.

El KX134-1211 es un acelerómetro de 3 ejes optimizado para la monitorización del estado de las máquinas. La tecnología Advanced Data Path (ADP) permite que el acelerómetro realice el filtrado de ruido y el procesamiento de las señales de sensores que normalmente lleva a cabo el MCU. Contribuyen a reducir la carga del MCU y el consumo de energía a la vez que lograr un rendimiento de aplicación mejorado. Además, para cumplir con los requisitos industriales, los rangos de detección de frecuencia y aceleración se han incrementado hasta 8500 Hz y ± 64 g, respectivamente, mientras soportan temperaturas de funcionamiento de hasta 105 °C. Al mismo tiempo, el propio sensor consume menos de la mitad de la corriente (0,67 μ A en modo de baja potencia) en comparación con los productos convencionales. Entre las características adicionales se incluyen las funciones Wake Up (activación) y Back to Sleep (nueva desactivación), que contribuyen a reducir el consumo de energía, lo que permite la operación de detección en dispositivos portátiles equipados con baterías.

Ejemplos de aplicación:

- Monitorización de la salud de las máquinas, mantenimiento predictivo y de estado/vibración (monitorización del estado de las máquinas) en equipos industriales equipados con motores.
- Seguimiento logístico en combinación con GPS.
- Dispositivos ponibles (Wearables).
- Llaves inteligentes para la automoción.

ROHM SEMICONDUCTOR

Tel.: +34--937524320

mediarohmgmbh@de.rohmeurope.com

Contactar

One stop. Smart shop.

Automation24 ¡VA BIEN!

Desde el sensor hasta el armario eléctrico



www.automation24.es – Su distribuidor online para la automatización de procesos



Dispositivos de mando y señalización SIRIUS ACT
de Siemens

¡Novedad ya disponible en stock!

www.automation24.es/sirius-act



El paquete completo para su instalación – Desde el sensor hasta el armario eléctrico



Sistemas de sensores

- ✓ Detección de objetos garantizada con sensores de posición de los mejores fabricantes
- ✓ Todos los parámetros de su instalación de un vistazo con sensores de proceso de gran calidad
- ✓ Protección asegurada del sistema gracias a la monitorización de vibraciones o velocidad
- ✓ Amplia selección de sensores con interfaz IO-Link para todas las áreas

Sistemas de control

- ✓ Micro PLC LOGO! para tareas de control sencillas y máquinas compactas
- ✓ Sistemas de control complejos con SIMATIC S7-1200 o ET 200SP
- ✓ Visualización de instalaciones con paneles táctiles SIMATIC HMI
- ✓ Comunicación preparada para el futuro con sistemas de sensores y maestros IO-Link



Comunicación industrial

- ✓ Switches Ethernet y sistemas de conexión adecuados para su red Ethernet industrial
- ✓ Redes PROFINET fiables para su sistema de control con switches administrados y el cableado adecuado
- ✓ Acceso a las máquinas y transmisión de señales inalámbrica cuando no es posible con cable

Mando y señalización

- ✓ Desde sencillos pulsadores hasta interruptores de parada de emergencia - todo para el manejo del sistema
- ✓ Visualizar estados o hacerlos audibles con luces o indicadores acústicos
- ✓ Las balizas de señalización muestran el estado del sistema completo de un vistazo, como unidades completas o por módulos
- ✓ Amplia gama de accesorios adecuados para el montaje y el etiquetado



Las mejores marcas en www.automation24.es – Su distribuidor online para la automatización de procesos





Sistemas de conmutación/protección

- ✓ Fácil repetición y ampliación de señales con relés normales y temporizados
- ✓ Ahorro de espacio en la instalación de dispositivos gracias al sistema modular SIRIUS
- ✓ Protección fiable de circuitos con interruptores automáticos, diferenciales y detectores de arco contra incendio
- ✓ Protección de la instalación con relés de control para todos los parámetros importantes

Accionadores

- ✓ Regulación de velocidad de motores con los variadores de frecuencia de bajo consumo SINAMICS
- ✓ Fácil puesta en marcha de motores gracias a los arrancadores suaves y de velocidad variable
- ✓ Los compactos arrancadores de motor son la solución adecuada para situaciones de espacio limitado
- ✓ Los modernos encoders proporcionan información precisa de la rotación

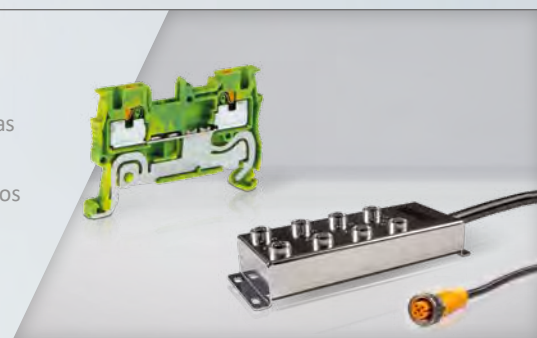


Armarios/Cajas eléctricas

- ✓ Proteja sus componentes con armarios eléctricos compactos y robustos de chapa de acero o policarbonato
- ✓ Tanto si se trata de una caja de bornes como de un pequeño distribuidor, siempre la caja eléctrica adecuada para su aplicación
- ✓ Prensaestopas y sistemas pasacables de alta calidad, también para cables ya crimpados
- ✓ Amplia selección de accesorios para armarios eléctricos como luminarias, ventiladores con filtro o calefactores

Sistemas de conexión

- ✓ Cableado sencillo de sensores y actuadores con cables para sensores, conectores y cajas de sensores/actuadores
- ✓ Cables unipolares para el cableado del armario eléctrico o cables de control o de datos de alta calidad en venta por metros en stock
- ✓ Siempre la conexión correcta con bloques de bornes con conexión con tornillo o Push in
- ✓ Amplio material de instalación para un cableado perfecto de su sistema



Contactar 

 eickmann elektronik

 TERZ

 LED2WORK

 WAGO

 HONGFA

 BIT

 DATALOGIC

 PATLITE

 MURR ELEKTRONIK

 Anybus

 LAPP

» ¿Tiene preguntas?

Estaremos encantados de atenderle. «

+34 91 7878 538
00800 24 2011 24 (gratuito)

@ info@automation24.es

Alberto Arranz
Soporte técnico

¿Por qué automation24.es ...?

... porque Automation24 ¡VA BIEN!



VA BIEN, si busca las mejores marcas

- ✓ Catálogo en crecimiento con más de 5.000 referencias de 32 de las mejores marcas
- ✓ Catálogo de productos seleccionados para sus necesidades
- ✓ Desde el sensor hasta el armario eléctrico



VA BIEN, si busca precios buenos y transparentes

- ✓ 24 % de media por del PVP del fabricante
- ✓ Sin pedido mínimo
- ✓ Todos los precios están online a su disposición



VA BIEN, si desea el mejor servicio al cliente

- ✓ Número de teléfono gratuito: 00800 24 2011 24, chat en vivo o E-Mail
- ✓ Le ayudaremos encantados antes, durante y después de su pedido
- ✓ Puede contactar con nosotros de lunes a viernes de 8:00 a 17:00



VA BIEN, si necesita soporte técnico

- ✓ Personal técnico en continua formación
- ✓ Disponemos de mesas de pruebas para consultas técnicas
- ✓ Mediante teléfono, chat y soporte remoto le ayudamos tanto con el asesoramiento técnico como con la selección de productos



VA BIEN, si desea envíos rápidos y puntuales

- ✓ 300.000 productos disponibles en stock
- ✓ Servicio exprés con envío en 24 horas para pedidos urgentes
- ✓ Envío gratuito para pedidos mayores de 50 €



¡Estaremos encantados de atenderle personalmente!

Contactar



+34 91 7878 538
00800 24 2011 24 (gratuito)

+34 91 5030 099

info@automation24.es

www.automation24.es

Sistema de cambio de mordazas y pinza robótica

SOLUCIONES PARA CLAMPING Y GRIPPING



En el segmento clamping, Schunk presenta el sistema de cambio de mordazas "Rápido", que permite llevar a cabo con la máxima celeridad un cambio de garras completo en menos de 60 segundos y sin necesidad de herramientas. Entre sus propiedades destaca por facilitar el proceso de manipulación, reducir el conjunto de mordazas y ser automatizable en su totalidad. Además, cuenta con las siguientes características:

- Posible sujeción interna y externa.
- Reequipamiento viable para todos los chucks convencionales.
- Precisión de 0,02 mm en la repetición.
- Concepto en bruto amplio.

En cuanto a la gama de gripping, la compañía presenta la pinza Co-act EGH, el gripper más práctico y sencillo que ha presentado Schunk hasta el momento. Se caracteriza por ser ajustable y facilitar la automatización con los cobots. Sus dedos prensores están ideados especialmente para posicionarse a lo largo de todo el proceso. Garantiza una fuerza de agarre constante en una posición gracias al robusto movimiento en paralelo que ejerce. Su montaje es rápido y sencillo debido a que ofrece un kit de inicio con los componentes necesarios para un correcto funcionamiento.

Entre sus ventajas se encuentran:

- Carrera larga y totalmente programable para la manipulación flexible de piezas.
- Movimiento de agarre con cinemática paralela para una fuerza de sujeción constante en toda la carrera.
- Rápida puesta en marcha, programación y uso sencillo de una pinza servo inteligente gracias al paquete de inicio Plug & Work, incluido el plugin URCaps de Schunk.
- Dedos flexibles acoplables (opcional) para una mayor flexibilidad y rango de aplicación de la pinza.

La pinza Co-act EGH puede abarcar una enorme variedad de piezas de trabajo, de gran agilidad.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Tel.: +34--935123395

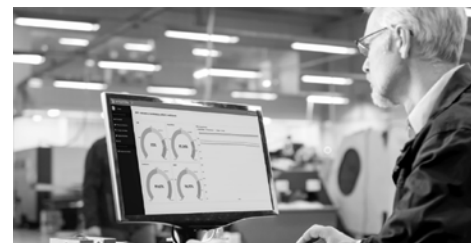
www.es.schunk.com



Plataforma IoT para líneas automatizadas

PERMITE MONITORIZAR TODA LA INFORMACIÓN DEL AUTÓMATA CENTRAL DE LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN Y HACERLA ACCESIBLE DESDE UN NAVEGADOR WEB

Inser Robótica ha desarrollado la plataforma tecnológica, IR-IoT, para facilitar el acceso a la información que generan las líneas automatizadas de las empresas, así como para apoyar a las empresas a optimizar sus procesos en términos de mayor eficiencia y productividad.



La solución de IoT Industrial que han desarrollado incluye la recopilación de datos, la transmisión vía internet a una fuente que centraliza la información para su posterior análisis y procesamiento y, en definitiva, va a contribuir a optimizar la toma de decisiones relevantes y valiosas a los clientes.

IR-IoT se adapta tanto a empresas que ya cuentan con una plataforma global de gestión/analítica y quieren ampliar su alcance, como a aquellas que quieren monitorizar un proceso productivo concreto.

La plataforma IIoT desarrollada por Inser Robótica, que se entrega instalada en un PC Industrial, permite monitorizar toda la información del autómata central de la línea de producción y hacerla accesible desde un navegador web. Asimismo, cuenta con un interfaz básico con hasta un total de 5 dashboards enfocados a evaluar detalles como las unidades producidas por referencia y la distribución de tiempos de trabajo.

Cuando la plataforma se conecta con el software de planificación de la producción (EMS, ERP o SGA) de la empresa y conoce la disponibilidad del sistema, rendimiento y la calidad con la que se trabaja, la plataforma ofrece el indicador O.E.E. (Overall Equipment Effectiveness o Eficiencia General de los Equipos), que es el estándar internacional para determinar el rendimiento de la maquinaria de producción.

La visualización de esta plataforma IIoT se puede realizar desde cualquier dispositivo con conexión a internet, por lo que no requiere de inversión en hardware específico. Una Smart TV puede servir como monitor de la productividad en la planta productiva, mientras que los responsables de la producción pueden recibir notificaciones vía mail o sms y tener un status de situación desde su teléfono móvil, tablet u ordenador personal. Los datos generados pueden ser almacenados On-Premise en la planta de producción o en un servicio de almacenamiento en la nube que facilite su accesibilidad y garantice su integridad.

Esta información permitirá valorar parámetros como el tiempo de preparación de cada referencia, las paradas imprevistas o desviaciones de calidad para poder planificar con mayor precisión los turnos de trabajo u otras tareas como pueden ser las paradas programadas para mantenimiento preventivo, etc.

INSER ROBÓTICA, S.A.

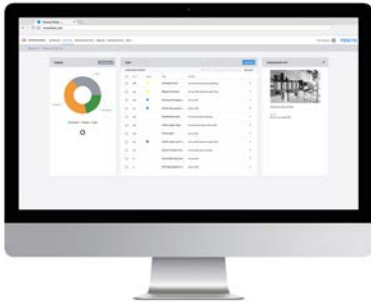
Tel.: +34--946767050

www.inser-robotica.com



Soluciones para la monitorización de estado en máquinas e instalaciones industriales

IDEALES PARA MANEJAR Y CONTROLAR LA COMPLEJIDAD DE LOS PROCESOS



Festo apuesta por la digitalización y la inteligencia artificial (IA) para manejar y controlar la complejidad de los procesos, con soluciones informáticas que van desde la ingeniería hasta el manejo y el mantenimiento de una instalación, pasando por la simulación y la configuración.

De cara a la monitorización de estado en la nube Festo presenta: Projects, Dashboards, CPX-IOT.

Projects permite a los usuarios coordinar sus proyectos de automatización, así como los componentes, de forma sencilla y centralizada a lo largo de todo el ciclo de vida del producto. El software pone a su disposición, de forma rápida y clara, datos específicos para la configuración de los productos. La disposición de los componentes utilizados tiene lugar de forma intuitiva y clara de acuerdo con las relaciones entre el sistema de control, el bus de campo y los componentes. Además, el programa facilita la colaboración, ya que los usuarios pueden invitar, por correo electrónico, a otros participantes a colaborar en su proyecto.

Desde la planificación hasta el funcionamiento: con los paneles de instrumentos de Festo y la puerta de enlace CPX-IOT (que recopila información y datos sobre los dispositivos de Festo y sus estados a través de una interfaz) se pueden visualizar los estados de componentes. Los paneles de instrumentos de Festo son vistas preconfiguradas de un componente y ofrecen representaciones visuales y claras de los valores transferidos a la nube. Con ello, los operadores de las instalaciones pueden detectar las irregularidades a tiempo y adoptar las medidas necesarias previamente a un fallo.

Con CPX-IOT como hardware, los fabricantes pueden monitorizar sus máquinas e instalaciones a nivel de campo. El componente de software ScraiField hace posible la comunicación con el nivel de campo, que siempre funciona cerca de la máquina en un sistema de control pequeño. Se utiliza un modelo ya programado que exige requisitos mínimos de hardware y que interpreta de forma fiable corrientes de datos incluso sin conexión alguna al componente central situado en la nube. En caso necesario, la puerta de enlace IoT se conecta con la nube, en la que se encuentran los paneles de instrumentos de Festo, donde está integrado el componente central con acceso a modelos de aplicación previamente configurados.

FESTO AUTOMATION, S.A.U.

Tel.: +34--932616400

www.festo.es

Contactar

Sistema de lubricación

ECONÓMICO, LIMPIO Y CON UNA PRECISIÓN ABSOLUTA

Iwis presenta el sistema de lubricación CLA para cadenas de distribución.



Un mantenimiento y lubricación regulares son esenciales para garantizar un bajo desgaste y prolongar la vida útil de una cadena de transmisión.

Más de dos tercios de los fallos de una cadena se pueden evitar con una relubricación adecuada, lo que fue razón suficiente para que Iwis ampliara su gama de productos para cadenas con un producto orientado al mantenimiento. Gracias al uso de un aplicador especial, el sistema de lubricación CLA de Iwis (CLA = Chain Lubrication Application, aplicación de lubricación de cadenas) suministra lubricante constantemente a la cadena de distribución y otros componentes; de esta manera, garantiza una larga vida útil de la cadena de forma económica, limpia y con una precisión absoluta.

Al desarrollar el sistema de lubricación para cadenas de transmisión, Iwis Engineering, el departamento interno de I+D, se centró en el mantenimiento. El objetivo era prolongar la vida útil de la cadena garantizando una correcta lubricación. El resultado es un sistema de lubricación por cantidades mínimas altamente eficiente. El aplicador especial, hecho a partir de un material de alto rendimiento, actúa como un depósito a través del cual se suministran constantemente pequeñas cantidades de lubricante a la cadena de transmisión empleada en los lugares precisos donde es realmente necesario. Esto garantiza que la cadena de rodillos en funcionamiento reciba el suficiente lubricante y, a la vez, evita que se dispensen volúmenes innecesariamente grandes de aceite en la cadena y su entorno. Una solución respetuosa con el medio ambiente, o "verde", que también reduce los costes y el riesgo de contaminación de los equipos de la planta.

Las bombas CLA se pueden operar por separado con control de tiempo o simplemente se pueden integrar en el PLC de la máquina. Su tamaño compacto simplifica la tarea de retroadaptación del dispositivo en la planta y la maquinaria existentes. Gracias a una presión de la bomba de hasta 70 bar, los distribuidores pueden suministrar hasta 16 puntos de lubricación con suficiente aceite sin contaminar el medio ambiente ni desperdiciar lubricante útil. Los aplicadores especiales, que están hechos de espuma de poliuretano, son extremadamente sólidos y están disponibles en muchas variantes, incluyendo diseños personalizados.

TRANSMISIÓN CONSULTING GROUP

Tel.: +34--914066900

www.iwis.com

Contactar



GLOBAL ROBOT EXPO

LA HERRAMIENTA COMERCIAL MÁS IMPORTANTE DEL SECTOR

Logistics

Aerospace Techs

Innovation

Additive Manufacturing

Robotics Drones

3D Printing Start-ups

Industry 4.0

Artificial
Intelligence

IoT

1 - 2 APRIL 2020

WORLD CONGRESS AND EXHIBITION

IFEMA MADRID



GROW YOUR BUSINESS SMART



www.globalrobotexpo.com · +34 96 134 12 68

Contactar

Sistemas de bombeo de cavidad progresiva

PARA LA DOSIFICACIÓN VOLUMÉTRICA CONTINUA



Los sistemas 797PCP de EFD permiten lograr un control de alta precisión en la dosificación volumétrica de fluidos de una y dos partes.

Las soluciones de dosificación volumétrica de Nordson EFD proveen volúmenes precisos y repetitivos de fluidos, en cantidades mínimas de hasta 0,01 ml por revolución. Las tolerancias de volumen de depósitos equivalen a $\pm 1\%$ permitiendo un alto nivel de control en los procesos en aplicaciones automotrices, electrónicas, médicas y otras producciones.

El diseño del 797PCP se basa en la parte principal de cavidad progresiva donde los componentes principales (un rotor y un estator) forman una cámara de dosificación perfectamente sellada. A medida que rota, la bomba permite realizar una dosificación volumétrica continua, sin que se vea afectada por factores externos como, entre otros, cambios en la viscosidad, fluctuación en la presión del fluido y el efecto "lleno a vacío" en jeringas.

Además, este sellamiento continuo previene el efecto de cizalla y pulsación, convirtiendo a la 797PCP en una herramienta ideal para la dosificación de pastas abrasivas, epoxi y adhesivos de curado UV. Las bombas vienen en tres tamaños: 0,01 ml, 0,05 ml y 0,15 ml.

La bomba 797PCP-2K provee dosificación combinada de alta precisión de fluidos para el ensamblaje en dos partes. Presenta un diseño modular para múltiples rangos combinados. Su compatibilidad con una amplia variedad de mezcladores estáticos de bayoneta desechables de EFD simplifica la implementación.

Tanto las bombas estándares como la 2K trabajan en forma más eficiente con los controladores 7197PCP-DIN o ValveMate 7197PCP. Estos controladores permiten ajustar con precisión los parámetros de dosificación. La versión en riel DIN ofrece una interfaz basada en la Internet. La versión ValveMate posee una interfaz con pantalla táctil intuitiva. Ambas versiones incluyen varios modos de programación, incluidos línea, volumen, peso y cronometrado, a fin de satisfacer la amplia variedad de requisitos para las distintas aplicaciones.

NORDSON EFD

Tel.: +34-963132243

www.nordson.com/en/divisions/efd/

Contactar

Software para regular la velocidad de corte

MIDE HASTA 500 VECES POR SEGUNDO EL RENDIMIENTO DEL HUSILLO



Comara iCut: el software inteligente

Comara iCut analiza e interviene en el proceso de arranque de viruta en tiempo real. Todo el proceso de mecanizado se ejecuta con la velocidad de avance óptima.

Comara iCut mide hasta 500 veces por segundo el rendimiento del husillo y adapta automáticamente el avance a las condiciones de corte actuales.

Tan rápido como sea posible y tan despacio como sea necesario. En cualquier situación. En un tiempo de reacción único.

Comara iCut ofrece las siguientes ventajas:

- Reducción del tiempo de producción en un 10 % de media.
- Aumento de la seguridad de proceso.
- Herramienta muy útil con vistas a configurar una producción sin personal.
- Uso de varias máquinas.
- Mayor y mejor aprovechamiento de las herramientas.
- En algunos casos, puede evitar la rotura de la herramienta o la sobrecarga.
- Mejora del espesor medio de viruta.
- Para cada herramienta, se memoriza la potencia máxima para que no sea excedida.
- Protección de las herramientas y husillos frente a la sobrecarga.
- Deflexión más suave de la herramienta en el desbaste.
- Mejor paralelismo del contorno en el acabado.
- Menos vibraciones.

WALTER TOOLS IBÉRICA, S.A.U.

Tel.: +34-934796760

www.walter-tools.com

Contactar

Pasarela

COMUNICA DISPOSITIVOS MODBUS TCP Y/O RTU CON REDES BACNET IP Y/O MS/TP

La pasarela de HMS Industrial Networks Anybus Modbus a BACnet permite a los dispositivos esclavos Modbus TCP / Modbus RTU comunicarse en una red BACnet.



La pasarela funciona como un traductor entre las dos redes permitiendo que las señales Modbus RTU y Modbus TCP puedan ser mostradas como objetos BACnet individuales en cualquier red BACnet / IP o BACnet MS / TP. Esto permite el control central y la supervisión de dispositivos Modbus desde un BMS BACnet en un edificio.

Características y beneficios:

- Permite el control central y la supervisión de los dispositivos Modbus dentro de las aplicaciones de automatización de edificios y HVAC.
- Controla la conversión entre Modbus (RTU y TCP) y BACnet (IP y MS/TP).
- Certificación BTL.
- Admite la versión 12 de BACnet
- Gestiona Modbus TCP y Modbus RTU simultáneamente.
- Conecta hasta 254 dispositivos Modbus a BACnet (procesando hasta 3000 registros Modbus).
- Una herramienta de configuración simple pero potente que permite puesta en marcha, depuración y solución de problemas.
- Importar y exportar a Excel para un procesamiento de señal adicional.
- Viene en una carcasa de plástico que se monta en un rail DIN de 35 mm.
- La configuración podría realizarse a través de un puerto IP o USB. Los indicadores LED proporcionan el estado de comunicación en ambos puertos: Ethernet y serie.
- Soporte técnico y asesoramiento gratuito mundial.

Funcionamiento del Gateway: las redes Modbus RTU y BACnet MS/TP están conectadas a sus correspondientes puertos serie del gateway, mientras que Modbus TCP y las redes BACnet / IP están conectadas al puerto Ethernet. La configuración se realiza a través de la fácil y potente herramienta administrador de configuración de Anybus (MAPS).

En el lado de BACnet, el Gateway proporciona la funcionalidad del servidor al controlador BMS o BACnet a través de BACnet / IP a través del puerto Ethernet y la funcionalidad esclava sobre BACnet MS/TP a través del puerto serie.

- Concuerda con BACnet revisión 12, Perfil B-AAC.
- Soporta BI, BO, AI, AO, Dispositivo, BV, AV, MI, MO, MV, NC, horario y calendario de objetos BACnet.
- Velocidad de transmisión 100/100 Mbit/s.

ER-SOFT, S.A.

Tel.: +34--916408408

www.er-soft.com



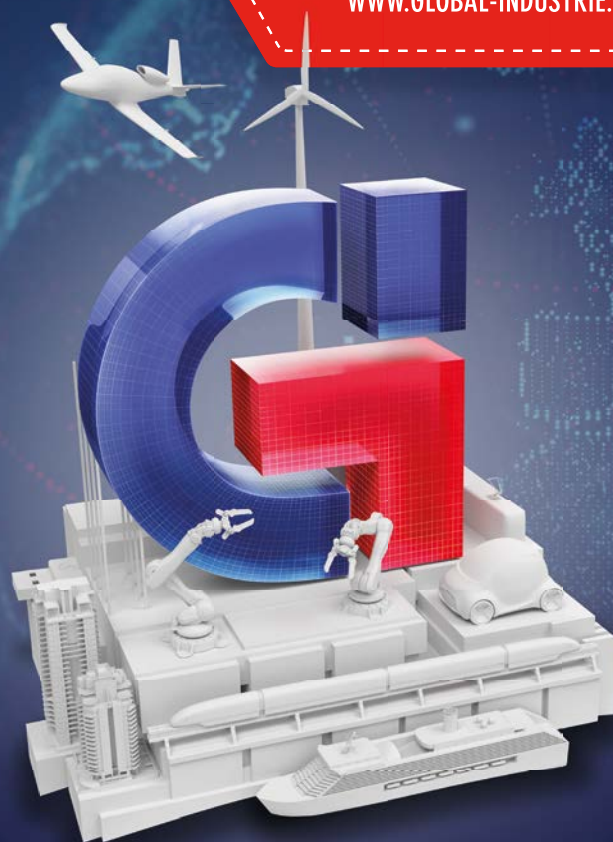
GLOBAL INDUSTRIE

MARCH, 31ST
APRIL, 03RD 2020

PARIS NORD - VILLEPINTE

PARIS, THE GLOBAL MEETING
PLACE OF THE INDUSTRY

CONSIGUE TU INVITACION GRATIS EN
WWW.GLOBAL-INDUSTRIE.COM



TOMORROW'S INDUSTRY IS BEING SHAPED HERE

LA INDUSTRIA DEL FUTURO
SE INVENTA AQUI

Contactar +

global-industrie.com

DGE
DIRECTION GÉNÉRALE
DES ENTREPRISES

La FRENCH
FAB



GLOBAL
INDUSTRIE

MIDEST

SMART
INDUSTRIES

INDUSTRIE

TOLEXP

Excellence and Industrial perspectives

Aerosoles cerámicos antisalpicaduras

PROPORCIONAN UNA PROTECCIÓN DURADERA CONTRA LA ACUMULACIÓN DE SALPICADURAS EN EL SOPLETE Y EN SU EQUIPO DE SOLDADURA



El recubrimiento cerámico protege las boquillas de gas, las puntas de contacto y los portapuntas de contacto durante la soldadura MIG/MAG, incluso a mayores amperajes y temperaturas. CRC Torch Ceramic Anti Spatter garantiza la máxima protección y elimina la acumulación excesiva de salpicaduras en sus consumibles. CRC Torch Ceramic Anti Spatter es un recubrimiento de nitruro de boro con propiedades adhesivas de alta temperatura.

Características:

- Deja un recubrimiento protector de cerámica seco, blanco y fino
- Protección de larga duración del soplete (± 8 horas)
- Resistente a la temperatura, hasta 900 °C en aire y hasta 2000 °C en condiciones inertes
- Sin sílica.
- Secado rápido (± 15 s).
- Excelente adherencia de la superficie.
- Sin componentes halogenados.

Ventajas:

- Elimina la acumulación excesiva de salpicaduras en su equipo de soldadura.
- Protege las boquillas de gas, las puntas de contacto y los portapuntas de contacto.
- Evita la adhesión del metal.
- Aumenta la vida útil de la herramienta.
- Asegura un flujo libre del gas y un suministro libre del hilo para soldar.
- Sólo se necesita un tratamiento por turno.

Aplicaciones:

- Soldadura MIG/MAG.
- Soldadura automática y semiautomática.
- Robots de soldadura.

CRC INDUSTRIES IBERIA, S.L.U.

Tel.: +34-921427546

www.crcind.com



Contadores / temporizadores multifunción

PANTALLA LCD DE 11 SEGMENTOS

Los contadores / temporizadores serie CX cuentan con display LCD con caracteres PV blancos que permiten una lectura más sencilla. El display de 11 segmentos puede mostrar varios caracteres alfanuméricos para facilitar la lectura de estado. Los usuarios pueden seleccionar entre los modos de contador y temporizador para una aplicación flexible dependiendo de los requisitos.



El tamaño compacto de la parte trasera de 64,5 mm permite una instalación flexible en espacios limitados. Las unidades están disponibles con selección de tipo de entrada con tensión (PNP) / entrada sin tensión (NPN) y tipo de entrada con tensión universal.

Características principales:

- Tamaño: ancho 48 x alto 48 x profundidad 64,5 mm / ancho 72 x alto 72 x profundidad 64,5 mm.
- Contador / temporizador de 1 ó 2 preselecciones.
- Visibilidad mejorada con el display LCD.
- Entrada NPN / PNP seleccionable.
- Tiempo de conmutación seleccionable: 0.01 a 99.99 segundos.
- Rango de preescalado seleccionable: 0.00001 a 99999.9.
- Tensión de alimentación: 24VAC 50/60Hz; 24-48VDC; 100-240VAC.
- Diseño compacto (Profundidad 64,5 mm).
- Contador: 22 modos de funcionamiento.
- Temporizador: 15 modos de funcionamiento.

EPROM ELECTRÓNICA, S.A

Tel.: +34-937350283

www.epromsa.com



Equipos robotizados de marcado láser

TRAZABILIDAD COMPLETA CON CAPACIDAD DE COMUNICACIÓN CON LOS SISTEMAS EXISTENTES EN EL CLIENTE

Implementación de equipos de marcado láser para garantizar identificación parametrizable, permanente y resistente.

Integración de elementos de trazabilidad completa con capacidad de comunicación con los sistemas existentes en el cliente.

Aplicaciones:

- Grabado piezas metálicas.
- Marcado elementos plásticos.
- Lectura y grabado de todo tipo de etiquetas.
- Generación datos trazabilidad a ERP de cliente.
- Otros.



LARGOIKO, S.L.L.

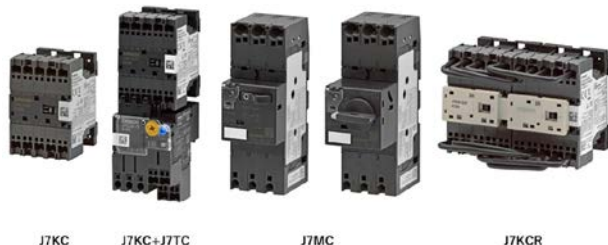
Tel.: +34-948536012

www.largoiko.es



Dispositivos de control para automatización de fábricas

BASADOS EN UNA PLATAFORMA DE DISEÑO COMÚN



Omron completa su gama de soluciones para cuadros con 237 modelos, la sexta oleada de dispositivos de control para automatización de fábricas basados en una plataforma de diseño común.

Con los productos de valor añadido, Omron pretende ofrecer una solución completa a los fabricantes de cuadros eléctricos y, a la vez, ahorrar espacio y reducir la carga de trabajo y coste total. Para ello, Omron presentó Panel Solution, un diseño y tamaño unificados para los equipos de cuadros de control, junto con el método de cableado patentado de la empresa, la tecnología Push-In Plus sin tornillos.

Con la introducción de la serie de LVSG se cubre el 80% de todos los componentes necesarios en un cuadro.

Omron ha establecido un concepto estratégico denominado "innovative-Automation" que consta de tres innovaciones, "las tres íes": "integración" (evolución del control), "inteligencia" (desarrollo de inteligencia mediante ICT) e "interactividad" (armonización entre personas y máquinas). Omron ha asumido el compromiso de llevar toda esta innovación a las plantas de producción haciendo realidad este concepto.

También ofrecen los aparellajes de baja tensión: J7KC, J7TC, J7MC, J7KCA y J7KCR.

Los aparellajes de baja tensión con tecnología Push-In Plus son ideales para aplicaciones de motor incluidas cintas transportadoras y bombas, por ejemplo, para líneas de montaje de PCB y para máquinas de packaging y de mecanizado.

Gracias al diseño unificado, la eficacia de los clientes al producir cuadros de control se incrementa, ya que se reduce tanto el trabajo de diseño en la fase inicial del proyecto como el trabajo de mantenimiento, a la vez que se ahorra espacio.

Especificaciones de LVSG:

- Método de conexión: terminales con tecnología Push-in Plus.
- Líneas principales: contactor magnético (J7KC), relé de sobrecarga térmica (J7TC), relé auxiliar (J7KCA), arrancador de motor manual (J7MC), contactor magnético de inversión (J7KCR).
- Motor aplicable: clase AC-3 de 2,2 kW (240 V CA) máx., 5,5 kW (440 V CA) máx.

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.

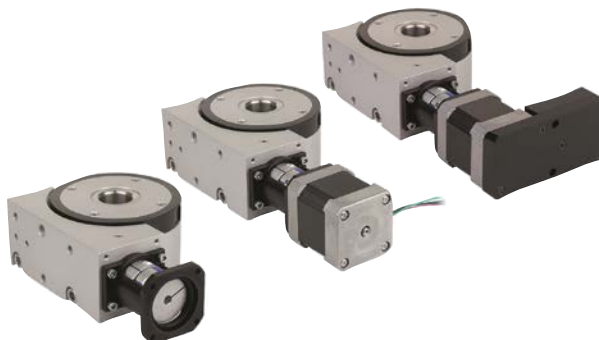
Tel.: +34-902100221

www.industrial.omron.es

Contactar

Dispositivos de medición y monitorización

COMPONENTES NORMALIZADOS DISEÑADOS PARA OFRECER LA MÁXIMA SENCILLEZ DE INSTALACIÓN Y FUNCIONAMIENTO



Norelem, fabricante y proveedor de piezas normalizadas y componentes para la ingeniería mecánica, ha reforzado su oferta de soluciones de posicionamiento para aplicaciones industriales que requieren de un alto grado de precisión de posicionamiento. Para ello ha añadido a su catálogo diversos dispositivos de medición y monitorización.

Están diseñados especialmente para medir tanto la posición como el ángulo, contribuyendo a proporcionar el nivel de precisión requerido en un sinnúmero de aplicaciones de ingeniería mecánica y corte, y desempeñan un papel fundamental en la producción de componentes de alta precisión.

En las recientes incorporaciones a la amplia gama de tecnologías de posicionamiento de norelem disponibles en la última edición de "The Big Green Book" hay pantallas de posicionamiento, sensores magnéticos pasivos, bandas magnéticas codificadas incrementales y sensores de eje hueco con escaneado magnético. Todos estos componentes normalizados están diseñados para ofrecer la máxima sencillez de instalación y funcionamiento. Para ello, se incluye un teclado que se puede utilizar para programar información importante como el valor offset, la resolución y el tiempo de desconexión. Además, norelem ofrece sensores de eje que encuentran aplicación en el escaneado magnético de ejes y husillos y que han sido desarrollados especialmente para garantizar la máxima capacidad de procesamiento con la pantalla permitiendo así reducir el tiempo de configuración y puesta en marcha.

Para responder a la demanda de mayor precisión de medición en estos tipos de aplicaciones, la gama de pantallas de posicionamiento de norelem tiene una precisión por debajo de las 10 m con lecturas de medición de longitud basada en señales recogidas por la banda magnética. Al mantener una distancia de 2 mm entre el sensor y la banda magnética como parte del diseño, se minimiza la tensión entre los componentes al reducir la exposición al polvo, humedad y otras fuentes de desgaste por uso, incrementando enormemente la longevidad del producto.

NORELEM IBÉRICA, S.L.

www.norelem.es

Contactar

Compactadoras - briquetadoras de viruta

REDUCEN EL VOLUMEN DE LA VIRUTA Y SEPARAN EL LÍQUIDO CONTENIDO PARA OBTENER UN RESIDUO DE MAYOR CALIDAD



En su gama de máquinas, la empresa Maquinaria de Producción Europea S.L. (M.P.E.) tiene una solución para el tratamiento de la viruta industrial procedente de máquinas herramientas que mecanizan acero, aluminio, fundición, plástico: las compactadoras - briquetadoras Jvonne. El proceso de compactación tiene el objetivo de reducir el volumen de la viruta y de separar el líquido contenido para obtener un residuo de mayor calidad. Entre otras ventajas destaca también la reducción del espacio de almacenamiento. La finalidad del proceso de compactación es obtener una disminución de los volúmenes y una disminución de los líquidos presentes en la viruta. La briqueta es un derivado resultante de la compactación de la viruta dentro de la cámara compactadora, sujeta a variaciones del estado físico químico en función del tipo de viruta. Las máquinas se dividen en dos categorías: con carga automática (Stand Alone) y con carga manual (Centralizado). La serie Eco-Compatt se adapta a tornos numéricos, automáticos, fresadoras y centros de mecanizado.

Ventajas:

- Reducción del tiempo de manipulación.
- Reducción del espacio de almacenamiento.
- Aumento del precio de venta debido a un menor coste de envío.
- Recuperación de taladrina.
- Reducción del impacto visual ambiental.
- Reducción de la contaminación ambiental por el transporte.

MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.

Tel.: +34-934640178

www.mpe.es

Contactar

Certificador de redes Lan y fibra óptica hasta Cat 8.1 con wifi y adaptador PL

INTERFAZ DE USUARIO INTUITIVA Y SIMPLIFICADA PARA CONFIGURACIÓN Y OPERACIÓN SENCILLA

Antek IV es un sistema de certificación de cables de redes LAN que incorpora un estándar a la industria, haciendo el trabajo más rápido, fácil y rentable.

Certificador a prueba de futuro: Un certificador de cobre y fibra, LanTEK IV mide y almacena una prueba de Cat6A en 7 segundos, el más rápido del mercado y certifica enlaces hasta Cat8.I y Cat8.II incluyendo medidas de TCL y resistencia no-balanceada. El Lantek IV mide hasta 3000 MHz dejando margen para futuros estándares de ISO/TIA.



Adaptadores de enlace permanente VisiLINQT: Presentan una manera totalmente innovadora de medir, todo lo que necesita para operar el certificador y verificar los resultados lo tiene en la palma de la mano.

Conectividad completa: Interfaz de usuario intuitiva y simplificada para configuración y operación sencilla.

Profesionales, fabricantes de cables o el soporte técnico de Ideal Networks pueden conectarse al Lantek IV remotamente, minimizando tiempo de soporte, incrementando colaboración y reduciendo rellamadas.

HT INSTRUMENTS, S.L.

Tel.: +34-934081777

www.htinstruments.es

Contactar

Robot paletizador

La célula de paletizado se basa en un robot antropomórfico Fanuc M-710iC, que se encargará de la manipulación del producto. El robot iniciará el paletizado según el programa seleccionado por el operario. La zona de salida de palets dispondrá de una barrera de seguridad para que no accedan personas al área de acción del robot, es decir, con barrera anti-intrusión, con muting.

Robot antropomórfico Fanuc M710iA con las siguientes características técnicas:

- Ejes: 6 (J1 a J6).
- Motores: AC Servo Motor.
- Carga (incluida la pinza o garra): Según aplicación.
- Alcance máximo (mm): 2.050.
- Espacio operacional.
- Repetibilidad: $\pm 0,03$ mm.
- Peso: 560 kg.
- Alimentación: trifásico 380V AC, Máx. 2,5 kW.
- Garra de manipulación del robot.



Se incluye en la oferta el diseño y construcción de una garra polivalente para producto individual o agrupaciones. Diseños específicos para sacos, bidones, cajas, estuches, botellas, etc. Además de poder recoger palets vacíos e incluso añadir liners de cartón intercapa entre niveles de producto paletizado.

EARFLAP GROUP

Tel.: +34-938449616

www.ear-flap.com

Contactar

Ventosas detectables

PARA INDUSTRIA ALIMENTARIA



AR Vacuum Technology presenta su gama de ventosas fabricadas en silicona SAD de alta durabilidad, específicas para la industria alimentaria.

Para cumplir con los requisitos habituales en este tipo de aplicaciones, las ventosas cuentan con las siguientes características:

- Silicona apta para contacto con alimentos de acuerdo con FDA y con el reglamento europeo UE 1935/2004.
- Material detectable por detectores de metales estándar, utilizados en la industria alimentaria para detectar contaminación y objetos no deseados entre los alimentos.
- Color azul para contraste visual con la mayoría de alimentos, fácil de detectar también para los sistemas de visión artificial.
- Rango de temperaturas de trabajo de -40°C a +200°C.
- Diseño con superficies lisas fáciles de limpiar.
- Diseño de fuelle para compensación de diferencias de altura.
- Labio de contacto fino para adaptarse a superficies irregulares.

Estas ventosas son adecuadas para manipulación de producto envasado o sin envasar.

Además de las ventosas detectables, y dentro de su gama de productos para industria alimentaria, AR cuenta con una amplia gama de ventosas de silicona en diferentes durezas. La gran variedad de tamaños incluye pequeñas ventosas de diámetro 4 mm, ventosas de diámetro 10 mm para picking a alta velocidad de bombones de chocolate, grandes ventosas de diámetro 150 mm para manipulación de quesos, o ventosas especiales para frutas y verduras.

AR Vacuum Technology es fabricante nacional especializado en componentes para automatización por vacío.

AR VACUUM TECHNOLOGY

Tel.: +34--934808870

www.ar-vacuum.com



Carcasas ligeras y duraderas

SON EL EQUIVALENTE PLÁSTICO DE LAS CARCASAS DE METAL FUNDIDO

TME ofrece las carcasas de la serie Han Eco de Harting. Son el equivalente plástico de las carcasas de metal fundido y siguen siendo totalmente compatibles con ellas, disponibles en tamaños 10A, 16A, 6B, 10B, 16B y 24B.

Las carcasas de la serie Han Eco son hechas de poliamida reforzada con fibra de vidrio, lo que hace que sean muy duraderas y una alternativa a las carcasas metálicas más pesadas.



Han Eco tiene una ventaja más: gracias a la opción de quitar el marco interno al que está conectado el inserto de contacto, tienen la opción de instalar el inserto desde la parte posterior de la carcasa. Esto es crucial en todos los tipos de carcasas de control y ordenadores de sobremesa, ya que ofrece a los equipos de instalación y mantenimiento un acceso más fácil a la parte extraíble del conector.

TRANSFER MULTISORT ELEKTRONIK, S.L.U.

Tel.: +34--911234771

www.tme.eu



Platos automáticos de torno

CON UNA FUERZA DE AMARRE MÁXIMA DE HASTA UN 30%

Plato automático Duro A que complementa a la familia del plato automático Duro A RC con cambio rápido de garras.

Con una fuerza de amarre máxima de hasta un 30% en más de 500.000 ciclos de amarre. Además, este plato Duro A tiene la ventaja de haber sido aligerado en un 10% de su peso en comparación con platos equivalentes.



La fuerza constante garantiza un amarre seguro de las piezas, además de poder aumentar el peso de la pieza a mecanizar.

La reducción de peso del plato en hasta una 10% favorece y descarga el husillo de máquina, a la vez que permite conseguir con más rapidez las máximas revoluciones pero también permite frenar todo el sistema mucho antes, lo cual resulta que la máquina-herramienta aumenta notablemente su eficiencia.

RÖHM IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34--913135790

www.rohmiberica.com



Máquinas para lavar, desengrasar y tratar superficies

PIEZAS SUCIAS Y DIVERSOS COMPONENTES

Las piezas sucias y los diversos componentes industriales que debido a su mecanización o transformación, puedan tener sus superficies impregnadas con todo tipo de residuos, como son: aceites, virutas, grasas, óxidos, pastas, pegamentos, pintura, desmoldeantes, etc., pueden generar muchos problemas.

Se puede eliminar aplicando algunos de los diferentes tratamientos de limpieza superficial que sea el más adecuado para cada tipo de pieza.

Bautermic, S.A., fabricante de este tipo de máquinas, para lavar, desengrasar, además de poder efectuar otros variados tratamientos superficiales, tales como: decapar – pasivar – fosfatar, está en disposición de facilitar gratuitamente diversas soluciones.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34--933711558

www.bautermic.com

Contactar



Aspiración / filtrado de humos de soldadura

EXTRACCIÓN EN EL PUNTO DE TRABAJO, O INTEGRADA EN MÁQUINAS DE SOLDADURA



El humo de soldadura es perjudicial para la salud. Resinas, residuos de detergentes, y subproductos evaporándose durante el proceso de soldadura contienen elementos altamente tóxicos. Los equipos de la serie LRA están específicamente diseñados para aspirar y filtrar estos elementos.

De diseño compacto y bajo nivel de ruido cuenta con unos ventiladores de alto rendimiento y bajo consumo. Fáciles de manejar.

Campos de aplicación: industria electrónica, en puntos de soldadura manual o robotizada. Extracción en el punto de trabajo, o integrada en máquinas de soldadura, robots de soldadura, operaciones de soldadura con láser.

IBERCLEAN, S.A.

Tel.: +34--937770131

www.iberclean.com

Contactar

Detectores de tensión multifunción

CON PROTECCIÓN IP64 CON 'LOZ' E INDICACIONES LED Y LINTERNA LED

Comprobador multifunción de 2 polos con indicaciones LED y linterna LED HT10 está diseñado para realizar las mediciones de un probador digital de una manera práctica, rápida y funcional gracias a su estructura estrecha y larga, que permite realizar mediciones en cualquier condición de operación.

Este dispositivo realiza mediciones de voltaje de CA / CC con indicación de polaridad, prueba de continuidad con zumbador y detección.

Sentido cíclico de fases con indicaciones de LED y lectura de pantalla. HT10 realiza mediciones de voltaje de CA con impedancia de entrada baja y también realiza la prueba RCD 30mA.

También está equipado con una linterna LED blanca para uso en ambientes con poca iluminación y en cumplimiento con los requisitos de seguridad de las normas IEC / EN61243-3: 2014 / VDE 0682 que garantizan condiciones de trabajo seguras y confiables.

El instrumento indica si hay una tensión peligrosa, incluso en ausencia de alimentación de la batería o falla del circuito principal.

Los instrumentos también cumplen con las normas IEC / EN61010-1 e IEC / 61010-2-030 en CAT IV 600 V, CAT III 690 V (HT10 CAT IV 600 V, CAT III 1000 V).

La clase de protección IP64 (a prueba de polvo y chorro de agua) y las empuñaduras de goma blanda moldeadas hacen que las herramientas pesadas HT10 sean ideales para los trabajos más exigentes en aplicaciones domésticas o industriales.



Principales funciones:

- Tensión CA/CC hasta 1.000 V.
- Tensión CA sólo con 1 punta de prueba.
- Entrada de baja impedancia LoZ hasta 1.000 V.
- Indicación de LED y acústica.
- Resistencia.
- Continuidad con indicador acústico.
- Sentido cíclico de las fases.
- Visualizador LCD 2.000 puntos.
- Linterna luz blanca integrada.
- Índice de protección mecánica IP64.
- Alimentación 2 x 1,5V tipo AAA.
- Categoría de sobretensión CAT IV 600V.
- Peso en gramos (pilas incluidas) 290.
- Medidas (L x An x H) (mm) 270 x 70 x 30.
- Normativas: IEC/EN61010-1. IEC/EN61243-3.
- Marcaje CE.

HT INSTRUMENTS, S.L.

Tel.: +34--934081777

www.htinstruments.es

Contactar

Pulsadores luminosos de parada de emergencia

**FRECUENCIA DE PARPADEO DE LED:
1.6HZ A 50% CICLO DE TRABAJO**



CC80 es un pulsador de emergencia con indicador luminosa, seta de 40 mm con certificación TUV. Muy visible, fácil de instalar y económica. Una solución fiable y segura.

Características:

- Alimentación: 12-30 VDC.
- Corriente máx :150mA / 12V; 80mA / 24V; 60mA / 30V.
- Capacidad de Swich 2A / 30V.
- Resistencia de aislamiento:> 100 Mohm.
- Resistencia a pico de tensión : 2.500V.
- Ciclo de vida> 250,000 horas.
- B10d: 250.000.
- Número de horas de uso por día (Hop): 16h.
- Número de días de uso por año: (Dop): 320 días.
- Tiempo entre 2 inicios consecutivos (Tc): 3h o 10.800 segundos.

Calculo de MTTFd:

- $Nop = \{Salto * Dop * 3600\} / Tc$.
- $MTTFd = B10d / \{0.1 * Nop\} = 1.465$ años.

Color del indicador: verde fijo y rojo intermitente. Otros colores disponibles: rojo, verde, amarillo (versión fija o intermitente). Frecuencia de parpadeo de LED: 1.6HZ a 50% ciclo de trabajo. Eficiencia de entrada:> 7.2V Impedancia de entrada 10K.

Eléctrico: protección contra sobrecorrientes, sobretensiones, inversión de conexiones. IP: IEC IP65. Conexión: cable de 1 metro o conector M12 macho QD con cable de 30 cm opcional. Condiciones de trabajo: - 20 °C a 50 °C [- 4 °F a 122 °F]. Humedad: 95% a 50 °C.

Materiales:

- Botón y base: ABS (70%) + policarbonato (30%).
- Cobertura: policarbonato.
- Resistencia a la vibración: 10Hz a 500Hz, amplitud 0,35 mm aceleración 50m/s².
- Resistencia a los golpes: 150 m/s².

GARMA ELECTRÓNICA, S.L.

Tel.: +34--943291102

www.garmasrl.com



Módulo CANopen maestro/esclavo para el PLC Simatic S7-1200

CONECTA HASTA 16 NODOS ESCLAVOS CANOPEN EN MODO MAESTRO

El CM CANopen permite conectar cualquier dispositivo CANopen o CAN 2.0A al PLC SIMATIC S7-1200, y actúa como un puente entre los dispositivos CANopen/CAN y el PLC. Esto le permite elegir entre una gama más amplia de productos de automatización en el diseño de su sistema.



Características:

- Módulo Plug-in CANopen Maestro/Esclavo para Simatic S7-1200 PLC.
- Conecta hasta 16 nodos esclavos CANopen en modo maestro.
- 256 bytes de entrada y 256 byte de salida por modulo.
- Conecta hasta 3 modulos por CPU.
- Los LEDs proporcionan información de diagnóstico del modulo, de la red, y el estado de entradas y salida.
- Configuración CANopen a través del software incluido CANopen Configuration Studio.
- Bloques de funciones disponibles para una programación fácil del PLC en TIA Portal.
- Cumple con los perfiles de comunicación CANopen CiA 301 rev.4.2 y CiA 302 rev.4.1.
- 3 años de garantía.

Módulo CANopen Maestro/Esclavo para Rack E/S Simatic ET200S: el módulo 1 SI CANopen ofrece conectividad CANopen al sistema de entradas y salidas distribuidas Simatic ET200S, permitiendo la plena integración entre los dispositivos de CANopen y ET200S. Adicionalmente, la suma de un módulo 1 SI CANopen en el sistema ET200S permite controlar fácilmente a la red CANopen desde Profibus o Profinet.

El módulo 1 SI CANopen permite la fácil integración con equipos Siemens en segmentos de negocio donde CANopen y otros protocolos basados en CAN se utilizan hoy en día. También abre la posibilidad para controladores y autómatas Profibus y Profinet de interactuar con dispositivos de bus de campo CAN / CANopen, como Pasarelas / Gateways, Variadores, Posicionadores, etc.

Características:

- Plug-in módulo CANopen Maestro/Esclavo para Simatic ET200S.
- Conecta hasta 126 nodos esclavos CANopen en modo maestro.
- Soporta el funcionamiento autónomo del Simatic ET200S.
- El módulo soporta "hot swap". Reemplazo sin eliminar la energía.
- Modo isocrono soportado.
- Bloques de funciones realizadas disponibles para una programación fácil del PLC en Step 7.
- Puede ser importado en el catálogo de hardware de Step 7.
- Compatible con el protocolo transparente CAN 2.0A.
- Anybus Configuration Manager CANopen incluido en el módulo con el Start-up kit.
- 3 años de garantía.

ER-SOFT, S.A.

Tel.: +34--916408408

www.er-soft.com



Túneles de lavado y desengrase

DESENGRASAR, KAVAR, DECAPAR, PASIVAR, FOSFATAR, SECAR EN CONTINUO TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Bautermic, S.A. fabrica una serie de máquinas lavadoras en forma de túnel, lineal o bien de tipo carrusel con la carga y descarga por el mismo lado, diseñadas para poder efectuar diferentes tratamientos en continuo. Sirven para tratar gran diversidad de piezas que pueden ser grandes, pequeñas, simples o complejas.



Las piezas a tratar, se cargan de manera manual o automática sobre una cinta transportadora. Pueden ir dispuestas a granel, dentro de cestas, o bien, posicionadas sobre unos bastidores especiales montados sobre el propio transportador, el cual discurre por el interior del túnel y atraviesa las diferentes zonas de los tratamientos previstos: Desengrase, lavado, enjuague, Etc., para terminar el ciclo con un secado final, una vez se han limpiado y eliminado eficazmente todo tipo de virutas, grasas, aceites, óxidos, pastas y demás residuos que las piezas puedan llevar acumulados debido a sus anteriores procesos de manipulación y transformación.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34--933711558

www.bautermic.com

Contactar

Interruptores flotador para líquidos

DIÁMETRO 99 MM



El interruptor flotador de nivel Kari se utiliza como dispositivo de accionamiento para bombas de vaciado y llenado, válvulas de motor y válvulas electromagnéticas, y como dispositivo de alarma para niveles de líquido. SGS Fimko Oy (Cuerpo de inspectores eléctricos finlandés) ha aprobado los interruptores flotadores de nivel Kari usados en líquidos incombustibles para una tensión de 250 voltios, conforme a la directiva de baja tensión (LVD) de la unión europea.

Funciones: C1C Contacto conmutado. C1H Alarma de máximo. C1L Alarma de mínimo.

INDEKA INSTRUMENTACIÓN, S.L.

Tel.: +34--943400236

www.indeka.es

Contactar

Amortiguadores industriales

PARA EL PROCESO DE ESTIRADO Y SOPLADO DE ENVASES PET

La generación de amortiguadores ACE para la industria del PET, Maximize, destaca por su larga vida útil en comparación con los modelos anteriores y por su durabilidad, pueden funcionar durante más de 20 millones de golpes.

Funcionan de forma sencilla, más rápida que otros amortiguadores y son más fuertes al mismo tiempo. Como resultado, el tiempo de inactividad de la máquina se reduce y el rendimiento del sistema y el volumen de producción, aumentan. Esto se consigue gracias a numerosos detalles, tales como las innovadoras carcasas exteriores de aluminio para una mejor disipación del calor, las juntas mejoradas para altas temperaturas (hasta aprox. 107 °C), un acumulador de membrana para tiempos de ciclo más rápidos y una cámara del amortiguador más grande que está llena de aceite de calidad alimentaria. Todo esto contribuye significativamente a reducir el desgaste y a prolongar la vida útil.

Estos amortiguadores autoajustables y especializados, destacan en la producción de envases de PET por su compacidad y sus cuerpos de aluminio de colores distintivos. Están diseñados específicamente para funcionar más rápido y durante más tiempo en máquinas Sidel y Krones.

AIRCONTROL INDUSTRIAL, S.L.

Tel.: +34--943445080

www.aircontrol.es

Contactar



EMPRESA

AUTOMÁTICA ELECTRÓNICA Y CONTROL, S.L.

Fundada en 1994, centra su actividad en la prescripción de soluciones de Ingeniería Automática y la distribución de componentes eléctricos, electrónicos y electromecánicos y sistemas y elementos computerizados para la automatización de procesos industriales.



Nuestro objetivo es ser, a nivel nacional e internacional, una entidad de referencia en la oferta de soluciones adaptadas a la capacidad de inversión de cada cliente mediante el asesoramiento experto y la distribución de marcas de reconocido prestigio.

La Oficina Técnica de Automática satisface exitosamente las demandas de sectores de actividad tan dispares como el de la aeronáutica y el espacio, el agroalimentario, la automoción, las energías renovables, la industria de la ciencia, las infraestructuras, las máquinas herramienta y la fabricación o la salud, entre otros muchos.

MOXA NOMBRA A JENS HOLZHAMMER DIRECTOR GENERAL DE MOXA EUROPA

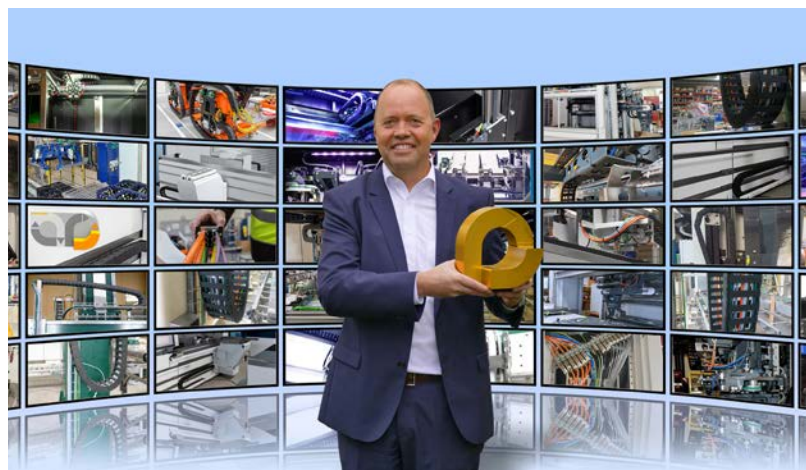
Moxa Inc., un líder en comunicación y redes industriales, ha nombrado a Jens Holzhammer director general de las operaciones europeas de Moxa. Holzhammer se concentrará en los nichos de mercado verticales y prometedores, incluidos los mercados de ferrocarriles y energías renovables, mediante el refuerzo de las relaciones con el usuario final y la optimización de los canales de venta indirecta ya que estos mercados tienen potencial y presentan un futuro optimista para Moxa.



"Estamos encantados ya que Jens aporta una amplia experiencia técnica y comercial a su posición gracias a su extensivo conocimiento de diferentes industrias y experiencia en el desarrollo de nuevos mercados y clientes lo cual constituye una base óptima para el crecimiento de Moxa y refuerza su presencia en Europa", dice Bee Lee, Presidente de Ventas Globales y Grupo de Mercado en Moxa.

"Moxa combina la misma agilidad que una empresa emergente con la estabilidad de una empresa más grande, y está bien posicionada en un mercado en crecimiento muy atractivo con tasas de crecimiento de dos dígitos donde hemos visto unas tremendas oportunidades de importante expansión industrial donde la digitalización del entorno industrial no ha hecho más que comenzar y las demandas del Internet industrial de las cosas (IIoT) y las aplicaciones de ciberseguridad están a punto de dispararse", dice Holzhammer.

7.º PREMIO VECTOR: UN JURADO DE EXPERTOS BUSCA APLICACIONES INGENIOSAS BASADAS EN CADENAS PORTACABLES DE IGUS



Mientras muchas estrellas esperan ansiosas ser el centro de todas las miradas en las ceremonias de premios, los diseñadores de máquinas no suelen estar impacientes por aparecer en el primer plano. Sin embargo, el jurado de expertos del premio vector está convencido de que los diseñadores y sus innovaciones son precisamente los que merecen un especial protagonismo. Al fin y al cabo, sus soluciones dan forma diariamente al mundo industrial y otros sectores. Por este motivo, igus anima a los diseñadores a participar en el séptimo premio vector con sus aplicaciones audaces y extraordinarias basadas en cadenas portacables.

Las cadenas portacables son el sistema energético estándar en varios sectores y mercados, y garantizan el guiado seguro de cables y tubos en miles de máquinas y fábricas de todo el mundo. Además, son capaces de superar retos difíciles: movimientos a altas velocidades, torsiones imposibles o espacios de instalación mínimos. Estas son precisamente el tipo de aplicaciones que busca el jurado del séptimo premio vector.

La fase de presentación de solicitudes

El plazo de inscripción se abrió en la Motek, feria líder en automatización que se celebró en Stuttgart. Hasta el 28 de febrero de 2020, diseñadores de todo el mundo pueden enviar textos, fotos y vídeos de sus aplicaciones con cadenas portacables. En palabras de Michael Bläß, director de sistemas de cadenas portacables en igus: «En la última edición del premio vector, hace dos años, participaron 187 equipos de más de 30 países diferentes. Una vez más, esperamos una gran cantidad de participantes de ámbito internacional». Al cerrarse la fase de inscripción, llega la parte más emocionante: un jurado formado por expertos de asociaciones profesionales, revistas especializadas, la industria y la investigación harán la selección de las mejores aplicaciones. El diseño más audaz e innovador recibirá el vector de oro. El galardón incluye un premio de 5.000 euros y será entregado en la feria de Hannover 2020.

RENISHAW PARTICIPA COMO PONENTE EN AVANÇAT-3D, RETOS Y OPORTUNIDADES DE NEGOCIO PARA LA FABRICACIÓN ADITIVA

El pasado 28 de noviembre Renishaw participó como ponente en la jornada 'AVANÇAT-3D, retos y oportunidades de negocio para la impresión 3D', organizada por el ayuntamiento de Terrassa y el centro tecnológico Leitat en Barcelona.

La jornada reunió a expertos en la materia, así como empresas y start-ups para discutir y contrastar opiniones de cómo han llevado a cabo la implementación de la tecnología en sus procesos y cuáles han sido los retos y las ventajas que han encontrado al fabricar sus componentes con esta tecnología.

Jordi William Carnes, presidente de Leitat e Isaac Albert i Agut, teniente de alcalde de la promoción económica del Ayuntamiento de Terrassa, han dado la bienvenida y explicado a los asistentes la importancia del desarrollo de la fabricación aditiva en la región y sus empresas.

Así mismo, en la primera ronda de ponencias, Magí Galindo, Director Científico de la unidad AM/3DP de Leitat, habló a los asistentes sobre los diferentes procesos que conforman la impresión 3D, qué materiales pueden ser utilizados y cuáles son los principales sectores que la implementan más allá de un proceso de prototipado.

El último en cerrar esta ronda de ponencias antes de que las empresas expusieran sus casos de éxito fue Francisco Parejo, area sales manager de Renishaw para la zona Este en la Península Ibérica.



RS COMPONENTS, PATROCINADOR DE LA BILBAO QUANTUM COMPUTING HACKATHON

Jordi Tarrida, director general de la compañía en Iberia, participa con una Masterclass sobre el valor diferencial para las empresas de la computación cuántica, la digitalización y la Inteligencia Artificial

RSComponents (RS), marca comercial de Electrocomponents plc (LSE:ECM), distribuidor global multicanal, ha participado como patrocinador en el Bilbao Quantum Computing Hackathon, el evento de referencia en España donde se sientan las bases del futuro de la computación cuántica. La cita contó con la presencia de Jordi Tarrida, director general de RS Components Iberia, que impartió una Masterclass sobre la aplicación de la digitalización en las empresas.

La Bilbao Quantum Computing Hackathon, organizada por INNOLAB Bilbao junto a IBM y QUTIS Center en Bilbao, se convirtió durante dos días (9 y 10 de diciembre) en una rica fuente de aprendizaje en la que confluyeron in-

vestigadores en computación cuántica, así como otros expertos en innovaciones tecnológicas aplicadas a la empresa.

INNOLAB Bilbao es una plataforma de innovación que conecta empresas y tecnología para buscar soluciones digitales a los retos empresariales y sociales actuales. Está especializada en los programas de digitalización, aceleración y diseminación, aplicados en los ámbitos de la Inteligencia Artificial y Data Analytics.

En el marco del evento, RS Components compartió su larga experiencia como empresa pionera y de éxito dentro del mundo digital industrial. Además de tener a disposición un catálogo con más de 600.000 referencias de producto para aplicación industrial, la compañía ayuda a sus clientes a hacer realidad la transformación digital de las compras para reducir sus costes de compras indirectas y aprovisionamiento. Igualmente favorece al desarrollo y la implantación del IoT (Internet of Things) y el mantenimiento preventivo, dos aspectos estratégicos e indispensables en el mundo industrial actual.



somos

la pieza

que no te

puede faltar

Somos la agencia de marketing y comunicación B2B con una de las trayectorias más sólidas del mercado.

Acompañamos a tu empresa en un entorno cambiante y la hacemos crecer para diferenciarse de la competencia, desde la estrategia a la acción.

En Sáviat entendemos tu negocio.

*La agencia de marketing
del Sector Industrial*

saviat

AGENDA

ADVANCED FACTORIES APUESTA POR UNA NUEVA INDUSTRIA SOSTENIBLE E INCLUSIVA

Advanced Factories promueve alianzas estratégicas con organizaciones empresariales e instituciones para reforzar el desarrollo de una industria sostenible y acorde con los ODS.



La cuarta revolución industrial, protagonizada por la industria 4.0, ofrece nuevas soluciones tecnológicas para una mejora de la productividad empresarial y del bienestar social. Sin embargo, la escasez de recursos es un problema real para las empresas, lo que lleva a una necesaria apuesta por la sostenibilidad y la economía circular. La Fundación Ellen MacArthur calcula que la economía circular ahorraría en materiales unos

1.000 millones de dólares en todo el mundo. A pesar de esto, la sostenibilidad todavía es uno de los mayores retos de la industria, junto a la transformación digital. Por ello, Advanced Factories celebrará el Industry 4.0 Congress, con más de 120 conferencias vertebadas en torno a la innovación en nuevos equipos industriales, nuevos procesos de producción, tecnologías digitales para la industria y customización de producto, además de poner especial foco en como desarrollar una industria más sostenible.

En consonancia con los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) de las Naciones Unidas, Advanced Factories propone una nueva visión de la industria que fomente el cumplimiento de estos objetivos y a la vez mejore la competitividad de las empresas del territorio. Una apuesta por la sostenibilidad que supone destinar recursos a la eficiencia energética, la economía circular, la optimización de recursos, el ecodiseño, la producción local o la reducción de emisiones, entre otras cuestiones. Y todo ello sin comprometer la rentabilidad industrial.

EL 10 DE MARZO 2020, SIMODEC SE HALLARÁ EN EL "CENTRO DE SU TERRITORIO"

Rochexpo, organizador de Somo-dec, ha presentado el Salón Internacional de la máquina-herramienta para decoletaje tendrá lugar del 10 al 13 de marzo de 2020 en los

**SIMODEC
2020**

22.000 metros cuadrados del Recinto Ferial de la Haute-Savoie en La Roche sur Foron. Verdadero escaparate de la excelencia industrial francesa y reconocido internacionalmente, Simodec propone, en su nueva edición, poner de relieve el territorio del Valle del Arve, sus especificidades, así como los valores que transmite: dinamismo económico, saber hacer e innovación, desarrollo sostenible e influencia internacional.

Esta edición 2020 tiene como objetivo reunir a todos los actores de la industria del mecanizado, confirmar el papel intermediador, pionero e innovador de la feria, así como destacar la implantación del salón en el territorio de Saboya-Mont-Blanc y perpetuar su legitimidad por su ubicación geográfica en el corazón mismo de la industria del decoletaje. Simodec 2020 será también una oportunidad para reafirmar su posicionamiento internacional (expositores y visitantes), que la ha convertido en un éxito desde su creación, todo ello en un ambiente acogedor.

"Los observadores expertos coinciden en que la situación industrial es complicada en este momento, especialmente en el sector de la automoción. Esto tiene un impacto directo en la actividad de excelencia que es el decoletaje", explica Mathieu Herrou, Director de Simodec 2020. "Con motivo de esta edición de Simodec, hemos querido ofrecer a nuestros visitantes formas de adaptarse y evitar esta crisis temporal, a través de conferencias, talleres o reuniones de negocios.

METAV 2020 (DÜSSELDORF, 10 AL 13 DE MARZO)

La 21ª feria METAV, feria de tecnologías de la metalurgia, tendrá lugar del 10 al 13 de marzo de 2020 en Düsseldorf.

Continúa, tras 40 años, presentando nuevos productos, tecnologías y servicios en metalurgia. Metav refleja también el impacto de la cuarta revolución industrial en la industria del metal.

Como novedad para esta próxima METAV será la seguridad: por primera vez, el VDW está organizando un congreso sobre ciberseguridad el 11 de marzo de 2020 con la VDMA, la Asociación de la Industria de Ingeniería Mecánica Alemana. El desafío en este ámbito está sobre la disponibilidad y la seguridad de los datos.



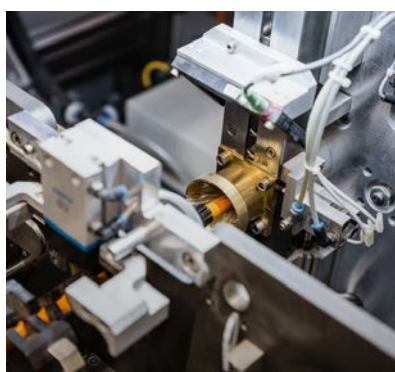
ÖLFLEX® CONNECT

Producción única.
100% Calidad.

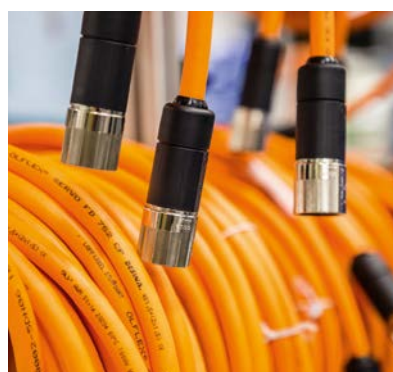
Para una aplicación
rápida y fiable.



EL CONECTOR ADECUADO
EN EL LUGAR ADECUADO



PROCESO AUTOMATIZADO
PARA GARANTIZAR CALIDAD



SIN INTERFERENCIAS
ELECTROMAGNÉTICAS



ENTREGAS RÁPIDAS
PARA URGENCIAS

Su cable. Su montaje. Su solución.

Con **ÖLFLEX® CONNECT** le ofrecemos soluciones completas listas para usar de un único proveedor: desde confecciones de cables a medida, pasando por las conexiones servo según los estándares industriales, hasta complejos sistemas de cadenas portacables de alta velocidad. Saque partido de nuestra experiencia de más de 60 años en fabricación, diseño e ingeniería de cables, conectores y otros componentes. En LAPP le ofrecemos la mejor solución lista para conectar.



Descargue nuestro artículo técnico y **optimice su aplicación**
con nuestros montajes para servomotores.

www.lappgroup.es/systems

Contactar



**ADVANCED
FACTORIES**
EXPO & CONGRESS

3-5 MARZO 2020
BARCELONA CCIB



DESCUBRE LA NUEVA VISIÓN PARA LA INDUSTRIA



Máquina-
herramienta



Automatización
Industrial



Inteligencia
Artificial



Big Data



Fabricación
Aditiva



Cloud
Industrial



IIoT y
Ciberseguridad



Machine
Learning



**+16.000 VISITANTES
PROFESIONALES**



**+300 FIRMAS
EXPOSITORAS**

GLOBAL PARTNERS:



WWW.ADVANCEDFACTORIES.COM
info@advancedfactories.com

Contactar

ORGANIZADO POR:

NEBEX
NEXT BUSINESS EXHIBITIONS