

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 366 - Julio 2019



Automation24

One stop. Smart shop.

Fácil detección,
posicionamiento y medición
Sensores ultrasónicos

de **microsonic**

www.automation24.es/sensores-ultrasonicos



- ✓ Diferentes diseños para múltiples aplicaciones
- ✓ Alcance de hasta 6 metros
- ✓ Conexión estándar M12
- ✓ Disponibles con diversas funciones de salida
- ✓ Gran protección IP67

desde **129,00 €**

MICROSONIC

¡Estaremos encantados de atenderle personalmente!



+34 91 7878 538
00800 24 2011 24 (gratuito)

@ info@automation24.es

www.automation24.es

Contactar

TRANSMISIÓN FIABLE DE DATOS PARA SU INDUSTRIA

AMPLITUD DE GAMA · FIABILIDAD Y CALIDAD LAPP · SOLUCIONES DE CABLEADO Y CONECTORIZACIÓN



ETHERLINE®
Cableado para sistemas
ETHERNET



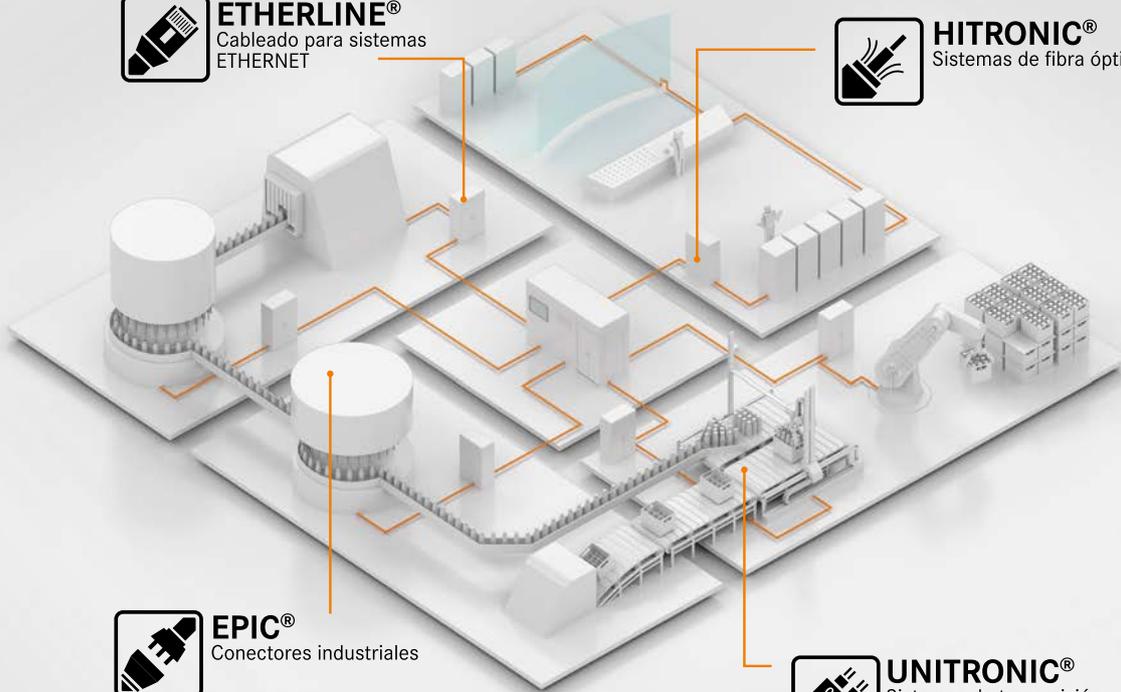
HITRONIC®
Sistemas de fibra óptica



EPIC®
Conectores industriales



UNITRONIC®
Sistemas de transmisión
de datos



Solicite una **copia impresa** de nuestra **nueva guía de automatización.**

Le ayudará a seleccionar el cableado adecuado para su aplicación.

La elevada calidad de las soluciones de cableado de LAPP previene fallos, pérdidas de tiempo y problemas relacionados con la transmisión de datos. Tenemos disponible una extensa gama de soluciones adecuadas para las diferentes exigencias del entorno industrial.

LAPP es la solución adecuada para comunicaciones industriales



AUTOMATION24 GMBH	PORTADA
BAUTERMIC, S.A.	17
CADENZA ELECTRIC	19
EASYFAIRS IBERIA METALMADRID	11
GIMATIC SPAIN, S.L.	15
IGUS, S.L.U.	9
LAPP	INT. PORTADA
MONOLITIC, S.A. SOLUCIONES TECNOLÓGICAS DE ALTO IMPACTO PARA TU NEGOCIO	13
MOXA EUROPE GMBH	CONTRAPORTADA
PLATAFORMAS TECNOLÓGICAS Y PROFESIONALES, S.L.U.	INT. CONTRAPORTADA
SÁVIAT	31
SCHUNK INTEC, S.L.U.	7
TRANSFER MULTISORT ELEKTRONIK, S.L.U.	23

AUTOMATION 24

Si desea utilizar componentes del área de los sensores de ultrasonidos para la automatización de sus procesos, los productos de microsonic son una buena opción. En Automation24 puede informarse, hacer su orden fácilmente y recibir su pedido en 24 horas. Aproveche la oportunidad y ordene ahora mismo productos de microsonic en Automation24.

T. +34 91 7878 538

www.automation24.es

Sensor digital de fibra óptica

MUY POTENTE Y FÁCIL DE USAR



El sensor digital de fibra óptica apuesta por la simplicidad en la detección. Su potencia en modo TERA, la pantalla con tecnología OLED y un indicador LED en el cabezal de la fibra óptica hacen que éste sea más estable, seguro y fácil de utilizar.

Cabezal de fibra inteligente: las fibras ópticas con indicadores LED incorporados permiten verificar rápidamente el estado de la fibra y una fácil alineación en barrera.

Las fibras ópticas con indicadores incorporados permiten una verificación rápida del estado o alineación simplemente mirando el cabezal de la fibra.

Equipado con un módulo LED de alto brillo, recientemente desarrollado y un modo TERA para entregar una potencia 1.650 veces superior a los modelos convencionales. Garantiza lecturas estables durante largos períodos de tiempo, incluso en situaciones que requieren alta potencia como en ambientes sucios o cuando se trabaja con piezas que tienen baja reflectancia.

La serie FS-N40 no solo tiene una mayor potencia; también ha mejorado considerablemente su relación entre señal y ruido. Esto permite que la detección de contraste, el acabado de la superficie y los cambios de posición sean coherentes y fiables.

Detecta virtualmente cualquier objeto con una amplia variedad de opciones de cabezas de fibra óptica. Cambios difíciles de contraste, objetos pequeños y distancias largas no son un problema.

Reduce la carga de trabajo para la puesta en marcha, el funcionamiento y el mantenimiento: cableado y tendido de cables simplificados. Unidad de control con salida múltiple, para conexión de hasta 8 sensores de fibra óptica.

La unidad de salida múltiple tiene solo un cable de alimentación de entrada/salida proveniente del amplificador, lo que proporciona una distribución de cable ordenada. Es fácil reemplazar o agregar sensores, ya que no hay necesidad de instalar los cables de nuevo.

Conectar todos los cables en el mismo lado. Con los modelos convencionales, los cables de fibra óptica se conectan en la parte delantera de la unidad y los cables de alimentación en la parte posterior, lo que requiere un espacio de instalación en ambos lados. Con la unidad de salida múltiple todos los cables pueden agruparse en la parte delantera del amplificador, lo que ocupa menos espacio que antes.

Aplicar la configuración en 1 segundo. Cargar fácilmente las configuraciones de carga por lotes a los amplificadores o devuelve los sensores a sus configuraciones correctas con solo presionar un botón.

Comunicación en red: compatible con una amplia variedad de buses de campo. Control de varios sensores a través de la comunicación en red. Compatible con IO-Link. El controlador FS-N41C puede enviar información mediante un enlace IO-Link.

BITMAKERS, S.L.

Tel.: +34--934194343

www.bitmakers.com/automatizacion/

Contactar ↻

Sistema compacto de paso de cables

PROPORCIONA UN GRADO DE PROTECCIÓN IP66

La serie KES de placas de paso de cables de Conta-Clip permite pasar de forma rápida y segura los cables y tubos por armarios y cajas. Las placas KES ofrecen un grado de protección IP66 sin tener que equipar ni asegurar los cables con tornillos.

Los robustos marcos de poliamida están rellenos de elastómero y colocados en la parte exterior del armario o caja, y se fijan con tornillos en aberturas de 36 x 112 mm. Las placas tienen una altura de perfil bajo de tan solo 14 mm. También se pueden suministrar encajadas para permitir una instalación sin herramientas, en cuyo caso los agujeros de los tornillos quedan totalmente sellados gracias a la capa de elastómero.

Para introducir los cables, se pincha la membrana exterior de la placa de paso de cables en un punto de acceso marcado y a continuación solo hay que empujar los cables a través de ella. Aparte de la membrana que se pincha, los ojales cónicos de entrada de la parte de atrás de la placa proporcionan un sellado extra doble de los cables con el grado de protección IP66 además de una descarga fiable de tracción para los mismos. Este concepto aloja hasta 32 cables por placa con una capacidad mucho mayor que las soluciones convencionales de entrada de cables equipadas con tornillos.

Conta-Clip presenta 24 variantes de las placas KES diseñadas para diferentes números máximos de líneas y diámetros de cable. Las guías elásticas de cable son adecuadas para cables o líneas neumáticas con diámetros que van desde 3,2 mm hasta 20,5 mm. El alto grado de protección IP66 del sistema de paso de cables facilita el uso en entornos duros. KES también tiene superficies suaves, esquinas redondeadas y resistencia certificada Ecolab ante productos industriales de limpieza, proporcionando por ello todas las propiedades higiénicas necesarias para su empleo en la industria alimentaria o en la producción farmacéutica.

CONTA-CLIP VERBINDUNGSTECHNIK GMBH

Tel.: +49--525798330

www.conta-clip.de

Contactar ↻



Sistema de cuatro láseres para fabricación aditiva

CADA UNO DE ELLOS, DE 500 W



Renishaw presenta el sistema multiláser, el RenAM 500Q. Con cuatro láseres de 500 W, esta compacta máquina mejora enormemente la productividad sobre el tamaño de plataforma más utilizado habitualmente, al tiempo que aumenta la calidad de los componentes fabricados.

La máquina RenAM 500Q acelera el proceso de fabricación hasta cuadruplicarlo, ampliando el atractivo del mercado de la fabricación aditiva (FA) metálica para aplicaciones para las que anteriormente era antieconómico, acercando así esta tecnología a nuevas industrias. Al situar esta máquina competitivamente en el mercado, Renishaw ha permitido que los clientes se beneficien de un reducido coste por pieza, sin comprometer la precisión o la calidad que ofrece el sistema estándar de un solo láser.

Una tecnología clave en el corazón de la RenAM 500Q es su sistema óptico y su software de control. Los haces láser entran en el sistema a través de cuatro canales, donde son enfocados dinámicamente y dirigidos a un único soporte con un galvanómetro controlado térmicamente ("galvo"). En el soporte galvo se alojan cuatro pares de espejos controlados digitalmente, que guían los láseres para cubrir toda el área de trabajo de la mesa de polvo.

El sistema se basa en las características de seguridad y usabilidad del sistema de un solo láser RenAM 500M, que incorpora dos filtros SafeChange con cambio automatizado para minimizar la intervención manual. Estudios adicionales han demostrado que el polvo se mantiene en buenas condiciones durante la fabricación, maximizando su reutilización, lo que reduce aún más los costes de las piezas.

Las empresas ya están comprobando las ventajas de la RenAM 500Q. Recientemente, Renishaw ha comenzado a colaborar con Sandvik Additive Manufacturing para suministrarle el sistema multiláser de alta productividad. Esta instalación complementa la tecnología actual de Sandvik y aumenta sustancialmente su capacidad de fabricación, fortaleciendo la posición de esta empresa en el creciente mercado de la FA.

RENISHAW IBÉRICA, S.A.U.

Tel.: +34--936633420

www.renishaw.es

Contactar

Aplicación que permite conocer la actividad de la EOAT

HASTA 255 HERRAMIENTAS IDENTIFICABLES CON UN SOLO TAG



De acuerdo con su política de mejora continua e innovación, con el foco en la interconectividad, la información en tiempo real y un control más exhaustivo de los procesos productivos, Gimatic ha desarrollado módulos de identificación por radiofrecuencia (RFID).

El sistema de reconocimiento automático de la herramienta (EOAT), está compuesto por un lector RFID RAQC (versión PNP) o RAQCN (versión NPN) y uno o más TAGs de memoria RBQC, teniendo como características principales:

- Hasta 255 herramientas identificables con un solo TAG.
- Codificación binaria de la herramienta por medio de 8 señales digitales (24Vdc).
- Entrada digital para el cómputo de los ciclos de trabajo realizados por la herramienta (dato almacenado en la memoria TAG).
- Salida digital disponible, activa al ser alcanzado el número de ciclos.
- Memorización de datos técnicos de la herramienta, así como los datos de usuario.



Esta aplicación, identificada como "Aplicación Gimatic", puede ser descargada de su sitio web o a través de los Store services de forma gratuita para interactuar con el TAG, pudiendo acceder a una completa información así como a los manuales de empleo.

GIMATIC SPAIN, S.L.

Tel.: +34--662146555

www.gimatic.com/es/

Contactar

Convertidores de frecuencia

PARA FÁBRICAS DIGITALES DEL FUTURO



Nord Drivesystems presenta su amplia gama de soluciones de accionamiento, destacando los convertidores innovadores para fábricas digitales del futuro, tanto para la instalación en armarios de control como para la instalación descentralizada sobre el terreno.

Con los convertidores de frecuencia Nordac Link y Nordac Flex, Nord ofrece una tecnología de accionamiento descentralizada que puede adaptarse de manera flexible a cualquier apli-

cación que se requiera e integrarse fácilmente en el entorno del sistema. Los convertidores descentralizados ahorran espacio en los armarios de control, reducen los costes de cableado y de cable, simplifican el mantenimiento y, por lo tanto, aumentan la eficiencia de todo el sistema de accionamiento. Nordac Link proporciona una puesta en servicio rápida, así como un funcionamiento y mantenimiento sencillos. Todas las conexiones se realizan con sencillos conectores enchufables. Además, los interruptores de mantenimiento y los interruptores de operación manual que integra garantizan facilidad de uso elevada. El Nordac Flex alcanza hasta 22 kW de potencia y es el convertidor más flexible de Nord debido a su extensa gama de funciones y accesorios.

El convertidor Nordac Pro SK 500P se ha desarrollado para instalarlo en armarios de control. Utiliza la última tecnología de componentes y presenta los mejores niveles de funcionalidad, conectividad y modularidad, lo que le permite integrarlo en todos los entornos de automatización y adaptarlo a una amplia gama de aplicaciones. En comparación con los modelos anteriores se han rediseñado por completo el hardware, el diseño y la arquitectura del procesador. El convertidor se puede ampliar con módulos de ampliación de seguridad y opcionales. El diseño compacto en un formato del tamaño de libro ahorra espacio en los armarios de control y permite instalar uno al lado de otro. Este convertidor tiene gran capacidad para soportar sobrecargas de hasta el 200% para unas prestaciones de par y velocidad perfectas, y es capaz de controlar sin sensores el vector de corriente para motores asíncronos y síncronos.

NORD MOTORREDUCTORES, S.A.

Tel.: +34--937235322

www.nord.com



Túneles con tambor rotativo

PARA LAVAR, DESENGRASAR, DECAPAR, FOSFATAR, PASIVAR, ENJUAGAR, SECAR, ETC. TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES



Las piezas cargadas a granel, son tratadas en continuo mediante una combinación de diferentes productos químicos, ecológicos y biodegradables, que se diluyen en agua y que son proyectados por aspersion sobre la carga a tratar. Cuando es necesario, estas piezas se hacen pasar por uno o varios tramos en zonas de inmersión.

El transporte de la carga por el interior del tambor rotativo se realiza de forma automática y en continuo a través de una espiral sin fin que, a modo de tornillo, hace avanzar la carga a cada revolución del tambor, el cuál tiene velocidad regulable. Si las piezas a tratar lo requieren, entremedio de algunas espiras se colocan volteadores para que las piezas, al ir avanzando, puedan ir removiéndose con el fin de garantizar su limpieza total. Las piezas a tratar se cargan de manera automática a través de una tolva cónica por el frontal del tambor y una vez que han recorrido todo el circuito interior, son secadas y expulsadas al exterior a través de una tolva de descarga.

Dependiendo del tratamiento a realizar y el tipo de piezas, se fabrican tambores que pueden tratar producciones desde 100 kg/h hasta 2.500 kg/h.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34--933711558

www.bautermic.com



Centros de mecanizado de dos husillos

CÉLULA DE FABRICACIÓN TOTALMENTE AUTOMÁTICA PARA TURNOS SIN PERSONAL

Los centros de mecanizado de dos husillos duplican el rendimiento con una superficie ocupada menor y menos consumo de energía. En la célula de producción autónoma BA 322i, totalmente automática, el módulo de carga con robot de 6 ejes integrado y depósito de paletas ya está montado en la máquina. El depósito es suficiente para turnos totalmente sin personal, pero también puede recargarse en cualquier momento sin tener que parar la máquina. Cuenta con una distancia entre husillos de 300 mm, las medidas de la zona de trabajo son 300 x 450 x 375 mm. Los proveedores de automoción o los usuarios de los sectores de tecnología médica y mecánica de precisión reducen de este modo considerablemente los costes por pieza de la producción.



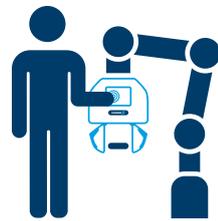
SCHWÄBISCHE WERKZEUGMASCHINEN GMBH

Tel.: +49-7402-74521

www.sw-machines.de



Equipped by
SCHUNK



+ Plug & Work
para Cobots de Universal Robots,
KUKA y Fanuc

+ Sistema visual integrado
para ver el estado de la
aplicación

**+ Pinza certificada
según ISO/TS 15066**
ahorro de tiempo y esfuerzos en los
procesos de evaluación de seguridad
en toda aplicación

**+ Control mediante I/O
digitales**
para una rápida integración y fácil
puesta en marcha en sistemas
existentes

Co-act EGP-C
Gripper

Superior Clamping and Gripping

SCHUNK

Pinza SCHUNK Co-act EGP-C
La primera pinza industrial certificada
para aplicaciones colaborativas

schunk.com/egp-c

Contactar

Diferenciales superinmunizados

DE TODAS LAS SENSIBILIDADES Y CORRIENTES NOMINALES PARA PROTEGER DE LA MANERA MÁS ADECUADA LA INSTALACIÓN ELÉCTRICA



Los diferenciales superinmunizados surgen debido a la proliferación de receptores electrónicos que producen los disparos intempestivos de los diferenciales también llamados disparos por simpatía.

Estos disparos intempestivos son debidos a sobreintensidades transitorias o picos de corrientes y pueden producirse por varias razones como por ejemplo disparos en otros circuitos, tormentas, maniobras en la red, puntas de arranque de receptores o corrientes de alta frecuencia, entre otras.

Debido a este hecho surgió la necesidad de desarrollar los diferenciales superinmunizados que, básicamente, responden a una elevada y mayor protección diferencial más evolucionada que la antigua clase AC.

Por lo tanto, un diferencial superinmunizado es un aparato electromecánico que se desconecta automáticamente cuando hay una diferencia de corrientes entre la corrientes de entrada y la de salida superior a la marcada (sensibilidad en mA), y además, discrimina si se trata de un defecto diferencial real, o si se trata de un efecto transitorio evitando el disparo intempestivo.

Es decir, la principal diferencia de este tipo de diferenciales frente a los diferenciales convencionales o de clase AC, es que con el diferencial superinmunizado nunca se tendrán esos disparos debido a una "confusión" o error en la medida.

Los diferenciales superinmunizados tienen por objetivo la seguridad por contacto con la corriente eléctrica de personas, animales, etc. además protege de los disparos intempestivos que dejarían sin corriente eléctrica produciendo daños materiales y económicos.

Algunos receptores electrónicos como balastos, variadores de velocidad, arrancadores, etc. producen perturbaciones en las redes eléctricas, estas perturbaciones producen disparos intempestivos de los diferenciales dejando sin servicio, para evitarlo se instalan los diferenciales superinmunizados.

CADENZA ELECTRIC
www.cadenzaelectric.com



Robots colaborativos

OFRECE UNA INTERACCIÓN SEGURA Y FLEXIBLE

Yaskawa dispone de una gama de robots muy amplia y ofrece soluciones para todo tipo de industrias y aplicaciones.

El robot colaborativo HC10, con un rango de movimiento de 1,2 m y una carga máxima de hasta 10 kg, ofrece una interacción segura y flexible al estar en contacto directo con el operador gracias a un sofisticado sensor de fuerza. Además de los aspectos de seguridad, el foco principal en el diseño del HC10 radica en su funcionamiento especialmente fácil de usar. La programación se puede realizar en modo "Easy Teaching", con la función manual "Smart Hub".



Junto con el robot HC10 se ha presentado una alfombra de seguridad que, gracias a la tarjeta de seguridad que incluye el robot (FSU), permite crear diferentes zonas de seguridad al interactuar con los operarios. Estas soluciones pueden presentarse también mediante escáner de seguridad y las tarjetas pueden aplicarse no sólo a un robot colaborativo cuando trabaja en modo no colaborativo sino también a cualquier robot de la gama Yaskawa.

YASKAWA IBÉRICA, S.L.U. (ROBÓTICA)

Tel.: +34--936303478

www.yaskawa.es



Conteras, conectores y tapafinales

PARA MÚLTIPLES APLICACIONES

Essentra sigue confiando en las conteras como producto imprescindible para infinidad de aplicaciones. En maquinaria ofrece una protección segura ante posibles entradas de polvo y otras sustancias. Proporciona estabilidad y fijación para conectar con patas, patines y ruedas protegiendo a su vez la superficie del suelo. También son útiles en mobiliario, ya que proporcionan un diseño elegante gracias a su amplia variedad de materiales, colores y acabados.



Su gama incluye conteras cromadas ideales para proporcionar un acabado más limpio; conteras angulares, perfectas para utilizar en extremos de tubos o superficies desniveladas; conectores de tubo roscados con muelle y con inserción a presión para conectar tubos; conteras horizontales; conteras roscadas ideales para usar con patas ajustables, patines o ruedas; conectores de tubo, una manera práctica y firme de unir tubos en ángulos adecuados y muchas más opciones de tapa finales para una infinidad de aplicaciones.

Las conteras son el producto perfecto, sencillo y multifuncional que mejor se adapta a un acabado inmejorable.

ESSENTA COMPONENTS, S.L.U.

Tel.: +34--900802600

www.essentracomponents.es



¿Hay algún fabricante que ofrezca cables para robots con garantía?

[Contactar](#)

Cable Ethernet CAT5e
15 millones de
ciclos testados
 Prueba 4888

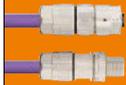


Garantía
 que chainflex
36
 meses de garantía



Visítenos: EMO, Hannover – Pab. 8 Stand E01 | MetalMadrid

Nuevo cable de bus con el doble de grados de torsión ($\pm 360\%$) y vida útil garantizada



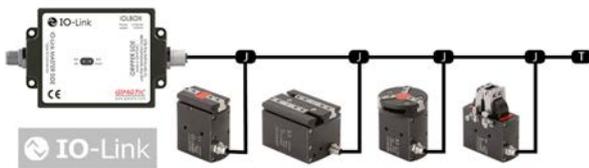
- 49 cables para robótica desde stock
- A partir de 1 metro y sin costes por corte
- Vida útil calculable online

- Se suministra por metros o como cable confeccionado
- 36 meses de garantía

igus.es/chainflex
 motion plastics® ... for longer life
 Tel. 93 647 39 50 portacables@igus.es

Interfaz para conectar pinzas mecatrónicas

CON TECNOLOGÍA IO-LINK



Gimatic, acorde a los objetivos fijados por la Industria 4.0 y la puesta en marcha de fábricas inteligentes ("Smart factories"), es una empresa capaz de adaptarse a las necesidades de los procesos de producción asignando más eficientemente los recursos disponibles.

Gimatic fabrica una innovadora y completa gama de productos mecatrónicos, que incluye pinzas, actuadores rotativos y lineales, mesas de indexado, así como motores lineales tubulares de última generación; en toda esta oferta se utilizan las últimas tecnologías para su producción, con el fin de poder cumplir satisfactoriamente con las más elevadas expectativas de los clientes.

La tecnología IO-Link permite la estandarización y la reducción del cableado, una mayor disponibilidad de datos, la configuración remota y su monitorización, la sustitución simple de dispositivos y los diagnósticos avanzados.

El IOLBOX de Gimatic, interfaz ubicado entre el maestro IO-Link y las pinzas, permite controlar hasta cinco pinzas Gimatic mecatrónicas.

Su sistema de conexión Plug&Play con un único conector, permite la integración, la configuración, el diagnóstico avanzado y la monitorización simplificada de las pinzas mediante el PLC.

Ventajas a nivel funcional y de diagnóstico:

- Control de la actividad de la pinza: apertura, cierre, frecuencia, etc.
- Control de la fuerza aplicable por la pinza (limitación de fuerza).
- Monitorización del estado de la pinza: totalmente abierta o totalmente cerrada, pieza sujeta, errores, etc.
- Posición de los dedos.

GIMATIC SPAIN, S.L.

Tel.: +34--662146555

www.gimatic.com/es/

[Contactar](#)

Cajas de derivación interior

PARA DIECISÉIS CONECTORES TIPO SC

El modelo COFDP16SC permite la conexión de los cables de distribución vertical con los de acometida monofibra.

El Grupo Cofitel presenta el modelo COFDP16SC, una caja mural para interiores que está diseñada para la derivación en planta (conexión de los cables de distribución vertical con los de acometida monofibra).

Especialmente indicada en aquellos casos donde no se aconseje la instalación de acometidas individuales, esta caja de derivación permite alojar en sus compartimentos diferenciados las bandejas destinadas a contener hasta dieciséis empalmes de fibra y dieciséis conexiones tipo SC cada una de ellas. También posibilita la salida de hasta dieciséis cables de acometida preconnectorizados.

La COFDP16SC que está realizada en plástico de alta calidad resistente a los rayos ultravioletas (UV), dispone de dieciséis adaptadores SC / APC con tapa abisagrada y tiene capacidad para dos splitters 1 x 8 o un splitter 1 x 16 en formato PLC.

También se caracteriza por soportar un radio de curvatura de fibra de hasta 30 mm, una presión lateral de hasta 2000 N / 10 cm, una resistencia al impacto de hasta 20 N.m y una temperatura operativa de -10 a +70 °C, así como por cuatro entradas para cable de hasta 12 mm.

La COFDP16SC se suministra con cuatro arandelas de retención de cable, tres unidades de taco + tornillo, dieciocho bridas y una cinta helicoidal.

Esta caja mural con protección IP54 mide 231 x 152 x 59 mm y pesa 600 gramos.

C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL

Tel.: +34--916224111

www.c3comunicaciones.es

[Contactar](#)


Sistema de agarre inteligente

PARA EL CONTROL INTEGRADO DE CÉLULAS DE BATERÍAS



Los sistemas de agarre de Schunk facilitan la recogida y el apilamiento automatizados de los módulos celulares, los rápidos procesos de unión y la alta seguridad de procesos.

La pinza inteligente de Schunk para células de baterías determina todos los parámetros geométricos y eléctricos de las células de iones de litio, con vistas al control

de calidad durante la manipulación. De este modo, realiza una importante contribución a la producción inteligente de baterías.

Las baterías de iones de litio en elementos esenciales para la industria, gracias a su elevado nivel de eficiencia y su capacidad de almacenamiento. Pero, a pesar de augurarse una mayor demanda y de haber conseguido mejorar su rendimiento, reduciendo los tiempos de carga, la producción de grandes cantidades de baterías sigue sin ser rentable. Schunk propone automatizar este proceso y hacerlo más eficiente para la industria.

Schunk ha desarrollado un sistema de agarre altamente integrado que utiliza de forma activa su posición junto a las piezas, expuesta estratégicamente, para finalizar de forma autónoma todos los pasos necesarios para su manipulación y su control de calidad.

En concreto, la pinza recoge con cuidado la célula prismática de iones de litio y la coloca en su interior en una posición de prueba determinada durante el proceso de manipulación. Aquí, la célula se identifica automáticamente y se mide geométricamente mediante un código de barras o un código de matriz de datos.

Al mismo tiempo, se determinan la temperatura y curvatura de la superficie de la célula y otros parámetros eléctricos importantes: tensión en circuito abierto para determinar el estado de la carga (SOC), resistencia del aislamiento, impedancias a dos frecuencias para determinar la capacidad. A través de un sistema de PC integrado al mismo nivel del módulo de agarre, la información preparada puede proporcionarse en tiempo real a través de Ethernet TCP/IP, tanto al controlador de la instalación como a los sistemas ERP y a los sistemas de bases de datos superiores.

En este punto, las evaluaciones de los módulos erróneos o desviados pueden ser documentadas de forma automática y, si es necesario, enviadas directamente al proveedor. Las curvas de datos pueden visualizarse por separado. Tras el análisis de los datos medidos, puede obtenerse información sobre el producto y su mejora. Una vez finalizado el control de calidad plenamente integrado, la pinza inteligente de Schunk introduce la célula en la producción del módulo en la línea correcta o en el depósito de envío del fabricante de células. Las piezas NOK se expulsan automáticamente.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Tel.: +34--935123395

www.es.schunk.com



Set de medición de colisiones

EVITA EL EVENTUAL IMPACTO ENTRE HOMBRE Y ROBOT, INCLUYENDO BRAZO, ACTUADOR Y PIEZA



El auge de los cobots en la industria permite trabajar en espacios más abiertos y flexibles, facilitando la interacción entre personas y robots. Pero estas zonas compartidas exponen las personas a peligros potenciales que hay que evaluar, acotar y controlar según las normas aplicables. Uno de los riesgos más evidentes es el de un eventual impacto entre hombre y robot, incluyendo brazo, actuador y pieza. En método 4, esta posibilidad se controla midiendo los valores máximos de la colisión. Con el objetivo de garantizar la seguridad, Pilz cuenta con el set de medición de colisiones PRMS para Human Robot Collaboration aplicable en un banco de ensayos.

Gracias a esta aplicación, se puede conseguir un análisis completo de los valores que marca la especificación técnica ISO/TS 15066:2016 para robots colaborativos, que establece los límites de fuerza y presión en el contacto para que se considere como no lesiva para el operario. Estos impactos varían en función del área del cuerpo y del tipo de impacto (transitorio, cuando el operario puede desplazarse ante la colisión, o cuasi estático, si se produce atrapamiento de la persona al no poder moverse).

A través del set de medición Pilz Robot Measurement System (PRMS) se pueden validar las aplicaciones humano-robot, mediante la determinación de la fuerza y la presión que se pueden originar en una posible colisión. Para el análisis del primer valor, el dinamómetro está provisto de sensores que miden la fuerza que se transmite al cuerpo humano. Para ello, intervienen nueve muelles con las diferentes constantes de fuerza elástica que reproducen las distintas regiones del cuerpo.

En lo que respecta a la presión, se mide con películas indicadoras de este valor y se compara con los límites establecidos en la normativa. Tras ello, se validan y digitalizan los resultados obtenidos y se crean los informes de ensayo.

PILZ INDUSTRIELEKTRONIK, S.L. - SAFE AUTOMATION

Tel.: +34--938497433

www.pilz.es



metal**madrid** '19

27 - 28 NOVIEMBRE
FERIA DE MADRID

LA FERIA LÍDER EN INNOVACIÓN INDUSTRIAL

 metal**madrid**
'19



ROBOMATICA



**CONNECTED
MANUFACTURING**



**COMPOSITES
SPAIN**



**ADDITIVE
MANUFACTURING**
New for 2019

REGÍSTRATE ONLINE

Activa tu invitación gratuita en www.entradas.metalmadrid.com
con el código 278 o directamente escaneando el QR inferior

Gold Sponsors

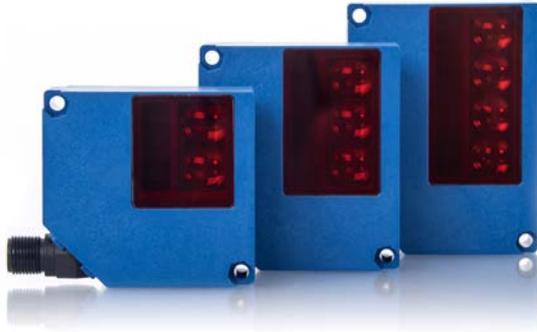


Event Partners



Sensores de banda de luz

DETECTAN CON PRECISIÓN LOS BORDES DELANTEROS DE OBJETOS DE FORMAS DIVERSAS



Muy convincente en todos los ámbitos: gracias a su banda de luz homogénea y continua, los sensores retro-reflex de wenglor también pueden detectar objetos con formas irregulares o asimétricas, por ejemplo, en el campo de la intralogística. Con tres modelos para diferentes alturas de banda de luz, altos niveles de facilidad de uso y funciones logísticas especiales, wenglor proporciona una solución económicamente eficiente y fácil de usar, por ejemplo, para evitar cuellos de botella y atascos en los procesos de almacén. Esto se traduce en una mejor productividad, una mayor disponibilidad del sistema, una producción más flexible y reducción de costes.

Los sensores retro-reflex con banda luminosa P1EL100 (altura de banda de luz de 27 mm), P1EL200 (altura de banda de luz de 42 mm) y P1EL300 (altura de banda de luz de 54 mm) se han desarrollado como barreras luminosas bidimensionales con banda de luz láser homogénea. Reconocen objetos con diversas formas o superficies perforadas, detectando con precisión incluso objetos oscuros, transparentes o brillantes, en un rango de hasta 1,6 m.

Fácil y rápido inicio con la tecla Teach-In: los sensores con banda luminosa se pueden ajustar de manera rápida y sin complicaciones simplemente presionando un botón. Inteligente: para evitar el contacto involuntario con el botón y permitir el montaje al ras, el botón se encuentra en un área ligeramente encajada en la carcasa. También es posible el aprendizaje externo a través del controlador, utilizando una señal de voltaje de 24 V.

La función de aprendizaje dinámico también es altamente ventajosa para el uso en cintas transportadoras: las áreas irregulares de las cintas transportadoras se pueden suprimir fácilmente. Incluso las piezas extremadamente pequeñas de tan solo 4 mm se pueden detectar de manera fiable en el modo de aprendizaje de precisión adicional.

Equipo de montaje diverso para cualquier sistema: los sensores combinan el emisor y el receptor en una única carcasa delgada con un ancho de solo 27 mm, que se puede montar en los paneles laterales de los sistemas de transporte en solo unos pocos pasos. El conector del sensor se puede girar hasta 180 ° para una instalación flexible y los soportes de montaje correspondientes, los pernos pasantes M4 y los manguitos de ajuste a presión, así como los reflectores, simplifican la instalación de precisión y la alineación del sensor retro-reflex.

WENGLOR SISTEMAS DE SENSORES, S.L.

Tel.: +34--934987548

www.wenglor.com



Dispositivos acondicionadores de señal

POTENCIAN LA FUERZA DE LA SEÑAL Y PERMITEN UTILIZAR MAYORES LONGITUDES DE CABLE EN LOS ENTORNOS INDUSTRIALES



Potenciando la fuerza de señal a larga distancia en procesos y entornos exigentes Red Lion Controls anuncia la presentación de la gama de productos acondicionadores de señal. La gama completa de acondicionadores de señal de Red Lion potencia la fuerza de la señal y permite utilizar mayores longitudes de cable en los entornos industriales. Si se utilizan como conversores, estos dispositivos pueden traducir e incorporar señales en arquitecturas PLC existentes eliminando la necesidad de costosas tarjetas de entrada PLC para alojar una señal única de entrada de un nuevo sensor. Con una huella de solo 6 mm cada uno de los conversores de señal de Red Lion puede aceptar o convertir señales de entrada de corriente, voltaje, termopares, RTD, resistencia y pulsadas.

Los acondicionadores de señal de Red Lion son la opción ideal para los clientes que desean una integración superior de señal. Y para las aplicaciones industriales que precisen incorporar datos de equipos ya instalados a estrategias IIoT mediante la adición de sensores o para procesos de medición que tengan datos precisos de sensores con señales que tengan que transmitirse con precisión a distancia y sin interferencias de fuentes externas de ruido como VFD y picos de conmutación. En vez de añadir costosas tarjetas E/S especializadas a un sistema PLC ya existente, las soluciones de acondicionamiento de señal de Red Lion y de conversión permiten a los ingenieros de planta añadir datos de sensores a procesos actuales en formatos existentes simplificando la implementación y reduciendo los costes.

Los productos de acondicionamiento de señal ofrecen características de amplificación, aislamiento y conversión, garantizando la integridad de señal en entornos extremos y a grandes distancias con la opción de cambiar la señal a la entrada deseada según la aplicación. La carcasa de 6 mm añade más ventajas sin necesidad de perder espacio en el panel de control.

RED LION CONTROLS

Tel.: +34--932804549

www.redlion.net



Lector de códigos especial para la industria de envase y embalaje

OFRECE UN ALTÍSIMO RENDIMIENTO DE LECTURA



Con el lector de códigos DCR 200i basado en cámara y el sensor de contraste KRT 18B Leuze electronic presenta dos de las novedades que han sido desarrolladas especialmente para el sector de envase y embalaje.

Ha sido desarrollado especialmente para sistemas de envase y embalaje, automatización, robótica y producción (ARP). Su uso sorprendentemente fácil garantiza un ahorro de tiempo considerable durante la puesta en marcha o la sustitución de equipos. Además, el DCR 200i destaca por su altísimo rendimiento de lectura. Para la lectura de los códigos en los envases de la industria farmacéutica, alimentaria o bebida, así como en las líneas de producción de ARP, predominan los sistemas de identificación basados en cámaras, asegurando una gestión flexible de los productos y una trazabilidad completa del producto. Alto rendimiento de lectura, gran seguridad de funcionamiento y disponibilidad combinado con uso y mantenimiento sencillo son las características más buscadas por parte de los constructores de maquinaria y clientes finales. El DCR 200i no sólo detecta e identifica códigos de barras y de matrices de datos sino también verifica la legibilidad, integridad y la plausibilidad garantizando así la trazabilidad de los productos alimenticios, bebidas, farmacéuticos o cosméticos además de productos no alimenticios de todo tipo.

El DCR200i dispone de una App de configuración para smartphone.

Demuestra además un altísimo rendimiento de lectura con velocidades de hasta 6 m/s. El veloz lector CCD, la potente iluminación LED integrada y la alta resolución, unidos a una elevada profundidad de campo, garantizan la decodificación segura incluso en procesos con objetos a altas velocidades. Esto por un lado da fiabilidad a procesos muy dinámicos de aplicaciones de embalaje y por otro lado permite acelerar muchas aplicaciones.

LEUZE ELECTRONIC, S.A.U.

Tel.: +34--934097900

www.leuze.es



Soluciones de hardware inteligente para la industria 4.0



Soluciones integrales end-to-end
Control remoto de dispositivos
Sistemas industriales conectados

¿Tienes un proyecto?

monolitic.com

info@monolitic.com

+34 93 285 92 92



Tecnologías de inspección en máquina-herramienta

REDUCEN LA DURACIÓN DEL CICLO PARA MAXIMIZAR LA PRODUCTIVIDAD



Renishaw presenta la sonda de máquina-herramienta RMP400 en combinación con la tecnología SupaTouch. La sonda RMP400 se une a la familia de sondas de máquina-herramienta RMP600, OMP400, OMP600 y MP250 de Renishaw con tecnología Rengage. Estas combinan la tecnología de galgas de esfuerzo de silicio con un sistema electrónico ultracompacto para obtener unas prestaciones y un rendimiento 3D sin precedentes por debajo de la micra. Con una capacidad superior de medición de formas y

contornos complejos, las sondas Rengage son perfectas para aplicaciones de moldes y matrices en el sector aeroespacial, donde el uso de máquinas de 5 ejes es habitual. La fuerza de disparo ultra-baja de la sonda facilita la eliminación de daños en la superficie y forma de los componentes, por lo que es idónea para inspeccionar piezas delicadas.

La tecnología SupaTouch determina inteligentemente las máximas velocidades de avance que puede alcanzar una máquina-herramienta garantizando una medición repetible. La tecnología de toma de decisiones inteligente durante el ciclo ejecuta la estrategia de inspección más rápida (uno o dos toques) para cada medición.

La toma de decisiones inteligente también se aplica durante la medición del componente: si una sonda se dispara durante las fases de aceleración o deceleración de la máquina (que puede ocurrir por los cambios durante la colocación de la pieza de trabajo) el resultado de medición puede ser impreciso. Si detecta mediciones imprecisas, la tecnología SupaTouch ejecuta automáticamente los comandos de sonda necesarios para volver a medir la superficie a una velocidad adecuada que garantice la precisión y evite que se generen alarmas.

Con la tecnología SupaTouch, no es necesario optimizar manualmente las velocidades de avance de posicionamiento en la máquina, las velocidades de medición ni otras estrategias. Comparado con los ciclos de software tradicionales, consigue una reducción considerable de la duración de los ciclos de hasta un 60% en máquinas-herramienta CNC.

RENISHAW IBÉRICA, S.A.U.

Tel.: +34--936633420

www.renishaw.es



Sistema abierto para IoT

DISEÑO PARA RECOPILAR Y CODIFICAR LOS DATOS DE SENSORES Y PROCESOS, QUE SE TRANSFIEREN A LAS APLICACIONES EN LA NUBE



Proficloud de Phoenix Contact es un sistema IoT abierto para crear una solución adecuada para cada aplicación. Puede tratarse de una captación o análisis de datos basados en la nube o un concepto completo de automatización.

Con la pasarela de enlace IoT, ahora se realiza la conexión a Proficloud sin intervenir en la lógica de automatización. Mediante la combinación adaptada del hardware de la pasarela de enlace con la plataforma en la nube, se recopilan y codifican los datos de los sensores y los procesos y se transfieren a las aplicaciones en la nube que continúan procesando estos datos. A través de la pasarela de enlace IoT, las instalaciones existentes también pueden enviar sus datos de estado a Proficloud para implementar aplicaciones como Big Data, detección de modelos y Condition Monitoring. Esto aumentará la eficiencia de la producción de forma continua. La parametrización de Cloud IoT Gateway se realiza de forma sencilla a través de la gestión basada en web y directamente en la pasarela de enlace.

PHOENIX

Tel.: +34--985791636

www.phoenixcontact.es



Software para diseño mecánico

HERRAMIENTAS DE SIMULACIÓN, MOVIMIENTO Y VALIDACIÓN DE DISEÑOS



Esta solución suma a las funciones de SolidWorks Professional las poderosas herramientas de simulación, movimiento y validación de diseños, así como con la funcionalidad avanzada de trazado de recorridos de tuberías y cables, y las funciones de ingeniería inversa y estimar automáticamente los costes del diseño entre otras muchas. Además, cuenta con funcionalidades más escalables para una gestión documental transversal en la empresa.

SolidWorks permite estudiar todas las posibilidades y optimizar el diseño del producto.

El software de CAD 3D SolidWorks es tan sencillo como potente, de forma que cualquier empresa puede lograr que sus ideas se conviertan en realidad y alcanzar mercados globales.

Se analiza la dinámica habitual de trabajo para ofrecerle una solución de diseño integrado e intuitivo que abarca todos los aspectos de desarrollo del producto y que ayudará a maximizar la productividad del diseño y la producción.

CIMWORKS

Tel.: +34--944344601

www.cimworks.es



Sistema de retracción para cadenas portacables

GARANTIZA UN FUNCIONAMIENTO A PRUEBA DE FALLOS EN LAS FÁBRICAS MODERNAS

Los robots de soldadura y remachado de las líneas de producción deben ser rápidos y dinámicos, por lo que es necesario que el guiado de los cables sea seguro y ocupe poco espacio. Esta es la función de las cadenas portacables triflex igus con movimientos tridimensionales. Si se forman en el área de trabajo del robot, los bucles de las cadenas pueden dañar los cables y tubos, así como provocar fallos en la maquinaria. Por esta razón, igus ha desarrollado el nuevo sistema de retracción low cost TR.RSEL. Este guía la cadena portacables en paralelo al robot, lo que garantiza un funcionamiento seguro y a prueba de fallos.

Las cadenas portacables triflex R de igus están especialmente diseñadas para su uso en robots industriales y adaptarse a sus movimientos tridimensionales. Con el aumento de la diversidad tecnológica para la producción automatizada, sin embargo, no solo deben guiarse los cables eléctricos y neumáticos, sino también los tubos para pernos, remaches y tornillos. Como los tubos no son compatibles con radios de curvatura reducidos, para suministrar energía al robot se requiere un sistema de retracción. Por eso, igus ha desarrollado el sistema de retracción low cost TR.RSEL. para sus cadenas portacables que garantiza que la cadena se mantenga lo más compacta posible en el robot. El sistema evita que las cadenas portacables queden suspendidas y dificulten o bloqueen los movimientos del robot, incluso en aplicaciones altamente dinámicas.



IGUS, S.L.U.

Tel.: +34--936473950

www.igus.es

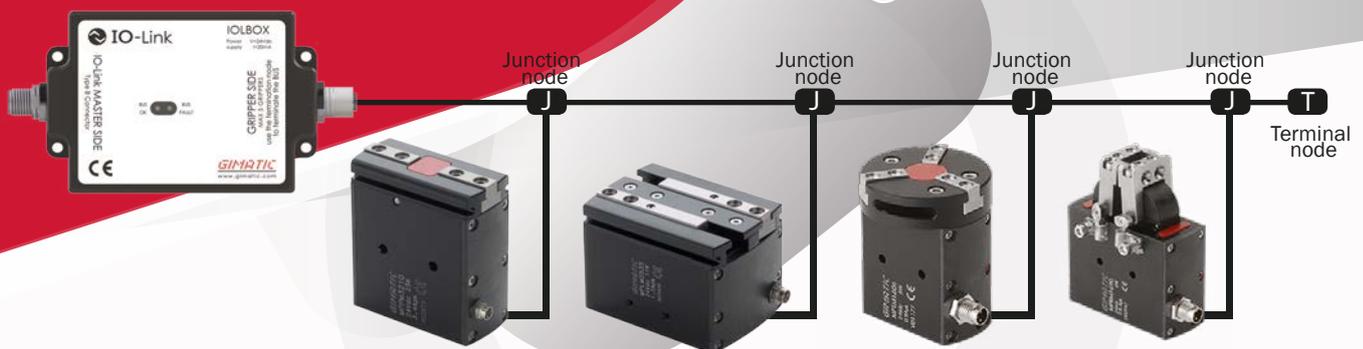
Contactar

GIMATIC IBERIA

GIJÓN · BILBAO · BARCELONA · MADRID · VALENCIA · COIMBRA

GIMATIC lanza la pasarela IOLBOX, una interfaz IO-Link para controlar diferentes pinzas mecatrónicas

IO-Link



Contactar

La tecnología IO-Link permite la estandarización y la reducción del cableado, una mayor disponibilidad de datos, la configuración remota y su monitorización, la sustitución simple de dispositivos y los diagnósticos avanzados.

El IOLBOX de GIMATIC, interfaz ubicado entre el maestro IO-Link y las pinzas, permite controlar hasta cinco pinzas GIMATIC mecatrónicas.

Su sistema de conexión Plug&Play con un único conector, permite la integración, la configuración, el diagnóstico avanzado y la monitorización simplificada de las pinzas mediante el PLC.

Ventajas a nivel funcional y de diagnóstico

- Control de la actividad de la pinza: apertura, cierre, frecuencia, etc.
- Control de la fuerza aplicable por la pinza (limitación de fuerza)
- Monitorización del estado de la pinza: totalmente abierta o totalmente cerrada, pieza sujeta, errores, etc.
- Posición de los dedos

Fuente de alimentación para bus

CON FUNCIÓN DE DIAGNÓSTICO



Mean Well, experta en la fabricación de fuentes de alimentación para control industrial, ha desarrollado nuevos modelos ligados al control inteligente, dando a conocer la fuente de alimentación para el bus KNX. El dispositivo KNX-40E-1280

ha sido creado para cumplir con las demandas del mercado de los edificios y viviendas inteligentes.

Es una fuente de alimentación con corriente de salida de 1280mA (30V) con una alta eficiencia y un tamaño compacto (4SU-72mm). Tiene 2 salidas, una para alimentar el bus KNX y otra salida adicional para alimentar más equipos KNX. Con un amplio rango de temperatura desde -30°C a +70°C, satisfaciendo todo tipo de aplicaciones. Esta versión -D incluye una función de diagnóstico, facilitando datos monitorizados para una mejor resolución de los problemas: en el voltaje de salida, corriente de salida, tráfico del bus, la temperatura del dispositivo y otros valores de medición. Incluye indicadores LED para funcionamiento normal, sobrecarga del bus y botón para resetear el carril.

La fuente KNX-40E-1280 permite transmitir información dentro de un sistema de bus estándar KNX, que junto a los dispositivos conectados entre sí, mediante pares trenzados, permiten monitorizar y controlar, dentro de un edificio, la iluminación, subida / bajada persianas, sistemas de seguridad, gestión de la energía, calefacción, sistemas de ventilación y aire acondicionado, sistemas de señalización y de control, interfaces de superficie y sistemas de control de edificios, control remoto, medición, controles audio/vídeo, electrodomésticos, etc. Las instalaciones y los sistemas antes mencionados se pueden intercambiar y hacer frente a la información; de este modo todas las aplicaciones "inteligentes" en el hogar o en grandes edificios se pueden controlar a través de un sistema de interfaz de control muy simple, integrado y uniforme.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34--914840850

www.olfere.com

Contactar ↻

Paletizador automático cartesiano

DE ENVASES APILABLES

El paletizador Pallet Container cuenta con las siguientes características:

- Posicionamiento automático de la plancha separadora o bandeja de cartón (posición estándar o invertida).
- Para packs de hasta 1.500 x 1.300 mm. (según versión).
- Alta capacidad de producción, de hasta 1.500 e/h (según versión).
- Opciones disponibles para diferentes posibilidades de automatización: almacén de palets, alimentador de bandejas, transportador de rodillos motorizados, flejadora y enfardadora automática, cintas transportadoras, etc.



HERGOPAS, S.A.

Tel.: +34--917540590

www.hergopas.com

Contactar ↻

Sistemas de diagnóstico para husillos y máquinas-herramienta

BASADA EN EL ANÁLISIS DE VIBRACIONES Y TEMPERATURA



B-Safe es un sistema para el diagnóstico de husillos y máquinas-herramientas, basada en el análisis de vibraciones y temperatura. El sistema miniaturizado se puede instalar directamente en el interior del husillo, garantizando un monitorizaje en tiempo real de las anomalías, prediciendo mal funcionamiento y protegiendo su negocio al reducir los tiempos de paradas de máquina. Entre sus funciones se encuentra:

- Protección contra colisiones y sobrecargas: bloqueo instantáneo de la máquina.
- Monitorizaje continuo: registro continuo aún con máquina desconectada.
- Caja negra para máquinas-herramientas: datos registrados en el sensor.
- Upgrade Industry 4.0: intercambio de información.
- Mantenimiento predictivo: programación de las paradas para realizar mantenimiento.

La función B-Safe Spindle Check-UP incluye una serie de algoritmos para controlar el nivel de eficiencia de su proceso de producción, con el objetivo de maximizar la productividad de las máquinas y la calidad de los productos. Los análisis estadísticos previstos por el sistema dan un soporte esencial para la programación de trabajos de mantenimiento específicos y condicionados al grado real de uso del elemento en el que está instalado.

IMPORTEINA, S.A.

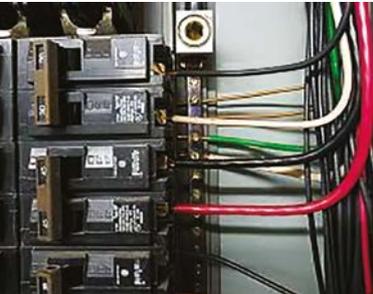
Tel.: +34--933391271

www.zetae.com

Contactar ↻

Cámaras térmicas

PARA INSPECCIÓN DE PANELES DE DISTRIBUCIÓN ELÉCTRICA DE ALTO VOLTAJE



Un fallo imprevisto dentro de un panel eléctrico puede provocar un problema grave y costoso para el servicio de suministro. Cuando las conexiones o los componentes se recalientan, hay riesgos de pérdida de producción por tiempo

de inactividad no planificado y existe la posibilidad de pérdidas por incendios por un cortocircuito eléctrico o un cable ardiendo. No siempre es posible prever cuándo va a producirse un error, porque los problemas no siempre son visibles a simple vista.

Las imágenes térmicas pueden ayudar a detectar puntos calientes en fusibles y conexiones de cables.

Se puede añadir una inspección térmica a las comprobaciones rutinarias de los paneles para obtener información clave, que los ojos por sí solos no pueden detectar. Una cámara térmica puede ayudar a detectar cualquier elemento exigido de la instalación eléctrica antes de que se produzca una avería. Esto le brinda la oportunidad de resolver problemas eléctricos como parte del mantenimiento planificado antes de que se convierta en un problema más grave y más costoso.

Una cámara térmica de alto rendimiento, como la Flir T540 con una lente de 24°, puede ofrecer lecturas de temperatura precisas de un panel eléctrico a una distancia segura. Flir cuenta además con una selección de multimetros digitales y medidores de tenaza, como el CM46, que está diseñado para facilitar la toma de mediciones dentro de los paneles eléctricos. En el caso de los armarios de alto voltaje o de componentes inaccesibles, Flir ofrece ventanas de IR que se montan de forma práctica en la parte frontal del panel para que puedan inspeccionarse sin desmontar nada.

La termografía puede ofrecer lecturas de temperatura precisas de un panel eléctrico a una distancia segura.

Mediante inspecciones térmicas regulares puede detectar y localizar rápidamente problemas relacionados con la temperatura, lo que incluye conexiones sueltas, contactos incorrectos, problemas con los fusibles, desequilibrio de cargas y diferenciales. Planificar reparaciones y mantenimiento preventivo para reducir el riesgo de incendios eléctricos, averías imprevistas y cortes de producción no planificados.

FLIR SYSTEMS TRADING BELGIUM

Tel.: +31-765794181

www.flir.com/ES/



FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...

En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

***Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.**



Bautermic S.A.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.bautermic.com

comercial@bautermic.com

Robot muy pequeño

IDEAL PARA MANIPULAR PIEZAS DE TRABAJO Y COMPONENTES PEQUEÑOS

Con un alcance de 350 mm, el MotoMINI puede manejar una carga útil de 500 g. Este robot liviano, de alta velocidad, compacto y de 6 ejes combina velocidades de ciclo rápidas con un alto grado de repetibilidad de 0,02 mm. Esto hace que el MotoMINI sea ideal para manipular piezas de trabajo y componentes pequeños, y también para trabajos de montaje en máquinas de pequeña producción.



Dentro de los espacios más pequeños, este robot mueve componentes en las tres direcciones y alrededor de los tres ejes. Esta libertad de movimiento facilita operaciones de manipulación tridimensionales más complejas.

Además, el MotoMINI de Yaskawa ha recibido el Red Dot Award 2019, un reconocimiento que el jurado solo otorga a productos que cuentan con un diseño excepcional.

YASKAWA IBÉRICA, S.L.U. (ROBÓTICA)

Tel.: +34-936303478

www.yaskawa.es



Robots gantry para tornos

DIVERSOS WORKSTOCKER CON GRAN PULMÓN DE PIEZAS PARA ALARGAR LOS TIEMPOS DE AUTONOMÍA



El empleo del robot Gantry, junto con los diversos tipos de apiladores de piezas, permite la automatización precisa de la carga y la descarga de piezas, conformando, con el torno, una unidad autónoma de trabajo desatendido.

El robot GL 2011 ha sido diseñado por CMZ para automatizar series cortas y largas e incrementar la productividad del torno CNC. Las muñecas con capacidad de 2x10 kg, se adaptan a las necesidades del usuario. Además, es fácil de programar y manejar. CMZ ha desarrollado un sencillo sistema de programación conversacional para el robot que permite un cambio de pieza ágil y sencillo en su torno CNC.

Incorpora diversos workstocker con gran pulmón de piezas para alargar los tiempos de autonomía.

Los workstocker para bridas modelo WS-280 x 400 x 14 permiten apilar piezas de un diámetro máximo de 280 mm en una altura de 500 mm (recorrido máximo del palet 400 mm). Disponibles 14 palets rotativos, cada uno con una capacidad máxima de 75 kg.

Workstocker para ejes modelo WS 700: puede cargar ejes desde 80 hasta 700 mm de longitud y diámetros de 10 a 80 mm. Otras opciones disponibles a consultar.

- Velocidad eje Z (longitudinal): 180 m/min.
- Velocidad eje Y (transversal): 120 m/min.
- Velocidad eje X (vertical): 180 m/min.

Dispone de ejes controlados por CNC: transmisión por piñón-cremallera y engrase automático comandado por el control numérico.

CMZ MACHINE TOOL MANUFACTURER, S.L.

Tel.: +34-946826580

www.cmz.com



Máquina CNC

ELECTROEROSIÓN POR HILO EN GRAN FORMATO

La serie FA-S Advance es una máquina universal, que puede aumentar su ventaja competitiva a través de bajos costes operativos y cortos tiempos de procesamiento. Velocidades de corte de hasta 500 mm/min, acabados superficiales de menos de 0,15 $\mu\text{m Ra}$, diámetros de alambre de 0,1 a 0,36 mm, mejor paralelismo y el procesamiento simple de incluso los materiales más diferentes, no se puede pedir más.



Las numerosas funciones automáticas, junto con la construcción sólida y duradera y el sistema de medición lineal, aseguran resultados duraderos que son reproducibles. Su ventaja: la tecnología probada de Praxis garantiza su ventaja competitiva a largo plazo. Piensa en grande: FA50-S Advance. Los datos técnicos de ambos EDM de hilo a gran escala refuerzan el liderazgo tecnológico de Mitsubishi Electric en electroerosión de una manera impresionante. La velocidad máxima de corte es de 500 mm/min.

La gestión de la tecnología integrada reduce el tiempo de procesamiento incluso con piezas de trabajo muy grandes y malas condiciones de corte (piezas de trabajo escalonadas y/o fresadas previamente, gran distancia de la boquilla), con la mayor fiabilidad de proceso.

Los modelos FA40-S y FA50-S Advance son diseñados para fabricantes de herramientas y moldes, así como para la producción de piezas. La excelente productividad asegurada proporciona un rápido retorno de su inversión.

COMHER, S.L.

Tel.: +34-937295454

www.comher.com



Smart configurador inteligente IO-Link

ES POSIBLE AÑADIR PARÁMETROS FAVORITOS A LA PÁGINA PRINCIPAL Y CREAR DIFERENTES PERFILES DE USUARIO

Carlo Gavazzi presenta el configurador inteligente IO-Link SCTL55, una herramienta portátil inteligente, autoalimentada y fácil de usar con sensores IO-Link.

Características técnicas principales:

- Autoalimentado, gracias a una batería recargable de alta capacidad.
- 10 LED en la parte frontal muestran el estado de la batería principal y diagnósticos intuitivos.
- 3 Conectores: M8 de 3 pin, M8 de 4 pin y M12 para conectar fácilmente cualquier sensor. También se incluye un cable de extensión para conectar los sensores de versión de cable.
- Aplicación específica para acceder fácilmente a los datos de su sensor y administrar sus parámetros.



CARLO GAVAZZI, S.A.

Tel.: +34-944804037

www.carlogavazzi.es



Bomba de vacío profesional

NO REQUIEREN DE MANTENIMIENTO



Los sistemas de bombas de vacío Global existen desde hace tiempo y han demostrado tener mucho éxito en el chapado, laminado y curvado de materiales planos y también curvos.

Los sistemas VP Profesional de Global se suministran con un vacuómetro, un filtro de aire y un conector rápido incorporados. Las bombas de vacío de alta calidad de Becker son seguras, silenciosas y cuentan con bombas sin aceite que no requieren de mantenimiento.

Además, el sistema VP-16 viene equipado con un interruptor de presión diferencial que enciende y apaga de forma automática la bomba de vacío para mantener la presión de vacío predeterminada, a diferencia del modelo VP-8.

Global proporciona bloque de distribución de vacío adicionales para conectar hasta dos bolsas al mismo tiempo. Asimismo, puede adquirirse un sistema de prensa de bolsas de vacío completamente equipado que incluye una bolsa de vacío, una bomba de vacío y una manguera de conexión.

Información técnica del modelo VP-8:

- Bomba de vacío de 8 m³/h paleta giratoria, sin aceite.
- Modo de funcionamiento: funcionamiento continuo.
- Máx. presión: 8,5 t/m² = 150 mbar abs. [85% vacío]
- Equipo: marco de acero pintado, manómetro de vacío, filtro de aire, acoplamiento rápido.
- Conexión eléctrica: 110/230V, 1~, 50/60 Hz.
- Máx. potencia: 0,35 kW
- Dimensiones: 200 x 330 x 260.
- Peso: 16 kg.

Modelo VP-16:

- Bomba de vacío de 16 m³/h, paleta giratoria, sin aceite.
- Modo de funcionamiento: Parada / inicio automático, funcionamiento continuo.
- Máx. potencia: 0.55 kW
- Dimensiones: 300 x 600 x 340 mm.
- Peso: 33 kg.

NABUURS DEVELOPING, S.L. - GLOBAL VACUUM PRESSES

Tel.: +34--961526000

www.globalvacuumpresses.com

Contactar ↗

www.cadenzaelectric.com

**TU PROVEEDOR ONLINE
DE MATERIAL ELÉCTRICO**

Consigue un 3% de descuento adicional con el cupón:
AUTOMATICAROBOTICA

**CADENZA
ELECTRIC**
EL MEJOR PRECIO DE INTERNET

<p>Nuevo</p> <p>DIFERENCIAL SUPERINMUN...</p> <p>Comprar</p>	<p>Nuevo</p> <p>DIFERENCIAL 2P 40A 30MA...</p> <p>Comprar</p>	<p>Nuevo</p> <p>DIFERENCIAL 2P 25A 30MA...</p> <p>Comprar</p>	<p>Nuevo</p> <p>DIFERENCIAL 4P 40A 30MA...</p> <p>Comprar</p>
<p>Nuevo</p> <p>MAGNETOTERM 2P 10A CURV...</p> <p>Comprar</p>	<p>Nuevo</p> <p>MAGNETOTERM 2P 16A CURV...</p> <p>Comprar</p>	<p>Nuevo</p> <p>Magnetotermio unipolar idpn...</p> <p>Comprar</p>	<p>Nuevo</p> <p>MAGNETOTERM 4P 25A CURV...</p> <p>Comprar</p>
<p>CONTACTOR 9A 1NA/1NC...</p> <p>Comprar</p>	<p>CONTACTOR 12A 1NA/1NC...</p> <p>Comprar</p>	<p>CONTACTOR CT 16A 2NA...</p> <p>Comprar</p>	<p>DISYUNTOR MAGNETOTE...</p> <p>Comprar</p>
<p>AUTOMATICO ESCALERA T-2...</p> <p>Comprar</p>	<p>Ihp 1c semanal Ref. CCT1572...</p> <p>Comprar</p>	<p>INTERRUPTOR HORARIO...</p> <p>Comprar</p>	<p>COFRET PRAGMA...</p> <p>Comprar</p>

LA PLATAFORMA MEJOR SEGMENTADA DEL MERCADO

- Busca los productos por la referencia del fabricante
- Atención telefónica personalizada
- Recepción de pedidos vía telefónica, e-mail y WhatsApp
- Envíos a toda España e Internacionales
- Servicio de entrega 24H*
- Importación y Exportación
- Servicio dropshipping: Nos encargamos de enviar el pedido directamente a su cliente. Con su albarán y con su dirección en la etiqueta de transporte.

Contactar ↗

info@cadenzaelectric.com - 647 950 421

Convertidor para caudalímetros

PARA APLICACIONES DE AGUA DE GRANDES DIMENSIONES

El convertidor MBC1 a pilas para caudalímetros electromagnéticos en línea o de inserción es totalmente autónomo, puede trabajar también con una alimentación externa que permite disponer de salidas digitales y protocolo de comunicación Modbus.



El convertidor MBC1 es un equipo electrónico de diseño compacto para medir caudal de líquidos conductivos y que complementa a las versiones de caudalímetros electromagnéticos con convertidores XT5, MX4 y XL1 de Tecfluid, series FLOMID (en línea) y FLOMAT (de inserción).

Especialmente indicado para aplicaciones de agua de mar, de abastecimiento de agua potable o tratamiento de aguas residuales, donde se utilizan grandes DN. También se adecua a aplicaciones de riego, extracción de agua de pozos, identificación y reducción de posibles fugas, "dewatering" o control de aguas naturales en obras de ingeniería.

Con una caja de aluminio IP67, robusta y de elevada resistencia mecánica, ha sido desarrollado especialmente para aquellas aplicaciones en las que no se dispone de la posibilidad de alimentación por cable. Es posible igualmente realizar la alimentación por medio de paneles solares, un grupo electrógeno, etc.

La excitación de las bobinas del sensor mediante señal pulsante, permite obtener una deriva de cero despreciable.

En el caso de utilizar el equipo con alimentación externa, este dispone de 2 salidas digitales configurables como salida de pulsos o alarma (caudal invertido, tubería vacía o alarma de caudal).

Todos los parámetros del equipo pueden programarse de forma cómoda e intuitiva mediante conexión USB, con el software Winsmeter MBC1 de Tecfluid S.A. disponible para descarga en la página web de la marca.

El convertidor MBC1 dispone además de un Datalogger para la toma de datos. Se trata de un módulo de tarjeta SD que se encuentra en la parte trasera del instrumento. En la pantalla de Datalogger puede registrarse el progreso de las diferentes variables del equipo y configurar el tiempo entre muestras, permitiendo la creación de un archivo con formato CSV que puede visualizarse directamente en una hoja de cálculo y guardarse en ordenador.

El MBC1 está asociado a sensores de caudal electromagnéticos Tecfluid, que pueden fabricarse con recubrimientos en diferentes materiales y con diferentes tipos de conexión a proceso.

TECFLUID, S.A.

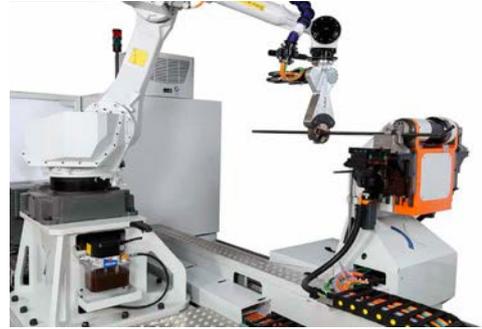
Tel.: +34-933724511

www.tecfluid.com



Robot para el doblado de tubo

ES TOTALMENTE ELÉCTRICO



Este robot transparente de doblado es una máquina totalmente eléctrica que presenta características como las siguientes:

- Gama de cabezal de doblado de $\varnothing 4$ a 32×3 mm.
- Programación fuera de línea.
- Trabajo sin mandril.
- Tubo hidruro opcional.

NUMALLIANCE

Tel.: +33-(0)3-29583615

www.numalliance.com



Mordazas de alta presión

MANTIENEN CONSTANTE SU LONGITUD INDEPENDIEMENTE DEL TAMAÑO DE LA PIEZA

Las mordazas Arnold MAT de alta presión, mantienen constante su longitud independientemente del tamaño de la pieza.

- Exactitud de 0,01 mm en la repetibilidad de amarre.
- Diseño monobloque: evita las deformaciones al realizarse la alta presión y confiere gran robustez.
- Especialmente idóneas para su utilización en centros de mecanizado (verticales y horizontales).
- Rectificadas en todas sus caras con un paralelismo y perpendicularidad de 0,02 mm.
- Posibles posiciones de trabajo: apoyadas sobre la base, sobre un lateral o sobre la cabeza en vertical.
- Ventanas laterales para facilitar la limpieza interior de las mordazas.
- Puede ser amarrada a la mesa, bien por las cuatro bridas estándar que incorpora, o bien mediante cuatro tornillos por el interior del cuerpo.
- Fuerzas de amarre de 25/40/50 kN según tamaño.
- Dotadas de un multiplicador hidráulico de alta presión que no necesita de alimentación exterior alguna.
- Regulador de potencia opcional.
- Reenvío angular para la manilla bajo pedido.



FRESMAK, S.A.

Tel.: +34-943834250

www.fresmak.com



Sensor digital de fibra óptica

APUESTA POR LA SIMPLICIDAD EN LA DETECCIÓN SIENDO MUY ESTABLE, SEGURO Y FÁCIL DE UTILIZAR

Algunas características de este sensor digital son:

- Más potencia: modo TERA, detección estable en cualquier situación.
- Fácil lectura: pantalla con tecnología OLED.
- Simplicidad: indicador LED en el cabezal de la fibra óptica.

Cuenta con un cabezal de fibra muy inteligente. Las fibras ópticas con indicadores incorporados permiten una verificación rápida del estado o alineación simplemente mirando el cabezal de la fibra.

La pantalla OLED es fácil de leer y la estructura del menú es muy simple, con una navegación intuitiva y mensajes fácilmente comprensibles. Está equipado con un módulo LED de alto brillo, recientemente desarrollado y un modo TERA para entregar una potencia 1.650 veces superior a los modelos convencionales.



Garantiza lecturas estables durante largos períodos de tiempo, incluso en situaciones que requieren alta potencia como en ambientes sucios o cuando se trabaja con piezas que tienen baja reflectancia.

La serie FS-N40 no solo tiene una mayor potencia; también

ha mejorado considerablemente su relación entre señal y ruido. Esto permite que la detección de contraste, el acabado de la superficie y los cambios de posición sean coherentes y fiables. Verdaderamente versátil.

Detecta virtualmente cualquier objeto con una amplia variedad de opciones de cabezas de fibra óptica. Cambios difíciles de contraste, objetos pequeños y distancias largas no son un problema. Unidad de salida múltiple.

BITMAKERS, S.L.

Tel.: +34--934194343

www.bitmakers.com/automatizacion/



Software para pedidos

RÁPIDO, SEGURO Y EN TIEMPO

Pedidos de material electrónicos: rápido, seguro y en tiempo.

Después de haber generado uno o más pedidos en el software de Klaes, se puede pedir con un clic de ratón el material requerido directamente via online al proveedor. Además se recibirá una confirmación de pedido electrónica.

Todo lo que se necesita es la administración de material de Klaes. Garantizan una implementación rápida y eficaz de openTRANS y, a continuación, todo está listo para beneficiarse no sólo de la velocidad de procesamiento de pedidos, sino también en la reducción de la cantidad de posibles "errores de pedido" humanos.

KLAES, HORST GMBH & CO. KG

Tel.: +34--625832697

www.klaes.com



Detectores de caudal

ESTÁN ATORNILLADOS A UN LADO DE LA TUBERÍA O AÑADIDOS A LA PROPIA LÍNEA EN FORMA DE SENSORES



Los controladores de caudal EGE ofrecen controladores termodinámicos de caudal, sin partes móviles, lo que significa que son robustos y resistentes a la suciedad. Los controladores para fluidos como el agua, las mezclas de glicol o productos químicos son tan parte de la gama de productos como los sensores de gas tales como el aire y el dióxido de carbono. También están disponibles los sensores de seguridad intrínseca para zonas explosivas y peligrosas en conformidad con ATEX. Otras variaciones consisten en sensores de alta temperatura de hasta 160 °C, sensores especiales hechos de materiales tales como Hastelloy, Monel, titanio y tantalito con alta resistencia a productos químicos, y sensores de caudal programable con pantalla digital. Los controladores de caudal están atornillados a un lado de la tubería o añadidos a la propia línea en forma de sensores en línea.

Controladores de fluido: los controladores de caudal térmico de EGE pueden utilizarse siempre que los caudales tengan que ser supervisados. Los sensores estándar de una sola pieza están hechos del resistente acero inoxidable V4A (DIN 1.4571). Para fluidos especialmente agresivos, EGE fabrica sensores hechos de materiales especiales, tales como bronce, Hastelloy, titanio o incluso PTFE (teflón). Los controladores de caudal de EGE son unidades fiables para la industria de la automatización, la industria química, y donde los caudales tengan que ser supervisados de modo seguro, robusto y con bajo mantenimiento.

Controladores de caudal de aire: los controladores de caudal de aire EGE se definen por su respuesta rápida y un funcionamiento fiable. El principio de funcionamiento aplicado no requiere partes móviles para los controladores de caudal de aire, por lo que se adapta bien para su uso en entornos agresivos. Los controladores de caudal de aire están disponibles para los caudales de 0,2 m/s hasta 25 m/s.

BIBUS SPAIN, S.L.

Tel.: +34--986247286

www.bibus.es



Sistema de sujeción por imán

SUJETA COMPONENTES DE GRAN VOLUMEN EN CUESTIÓN DE SEGUNDOS



El sistema de sujeción por imán de Schunk permite mecanizar desde los 5 lados y sujetar componentes de gran volumen en cuestión de segundos. Además, en el caso de los módulos estándar permite un control visual y automatizado del proceso para evitar interrupciones.

La técnica de sujeción magnética permanente activada de forma eléctrica de Schunk es la más efectiva. El secreto se encuentra, por un lado, en las extensiones de los polos móviles, y por otro, a los contornos interferentes optimizados. En el primer caso, las extensiones permanecen sujetas de forma flexible a la pieza en el caso de placas de polos cuadradas activadas de forma eléctrica, lo que compensa la irregularidad de la pieza en la primera configuración. En la segunda configuración, se puede conseguir una pieza lisa que no se puede alcanzar con ningún dispositivo de sujeción mecánica. Así, al contrario que las configuraciones convencionales con mordazas o garras de sujeción, se evitan el daño puntiforme y la deformación de la pieza. Una ventaja especialmente útil para la sujeción de planchas de acero de grandes superficies u otras piezas sensibles a la deformación.

Además, con las placas de polos cuadradas Magnos de Schunk se puede controlar el estado de sujeción a tiempo real: todas las placas estándar de esta línea de productos están equipadas de forma predeterminada con una pantalla de estado patentada que señala en qué estado se encuentra, aunque la mesa magnética se ha desacoplado del sistema de control. De este modo, Schunk contribuye de forma significativa a eliminar los errores de funcionamiento de las operaciones diarias y a aumentar la fiabilidad del proceso.

El operador de la máquina siempre tiene un control total, aunque la mesa magnética de la máquina esté activada. Otro aspecto que se debe tener en cuenta es que cuanto mayor es el grado de automatización, más frecuente es que las mesas magnéticas vengan ya equipadas y se almacenen en palés en almacenes de piezas. Desde la pantalla, los operadores pueden comprobar en cualquier momento si todas las mesas del depósito de herramientas están correctamente activadas.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Tel.: +34-935123395

www.es.schunk.com



Pantallas táctiles

MAYOR TAMAÑO Y MÁS ÁNGULO DE VISIÓN

En muchas aplicaciones el HMI, a menudo sirve como centro de visualización y algunos modelos convencionales con LCD TFT ofrecen ángulos de visión limitados, por lo que las aplicaciones e instalaciones de HMI pueden estar limitadas.



Weintek ha lanzado un modelo de mayor tamaño MT8121XE3, con pantalla LCD IPS, que tiene mucho más ángulo de visión.

El modelo MT8121XE3, es de 12,1" con carcasa de plástico de grado industria y está equipada con un procesador de 1 GHz de alto rendimiento, pantalla táctil de alta resolución de 1024 x 768 LCD IPS y con diferentes puertos de entrada y salida incluyendo puertos serie, un puerto Ethernet, puertos USB invitado/cliente y una ranura para tarjeta SD.

En cuando al software, aparte de numerosos protocolos de comunicación utilizado por los dispositivos industriales más comunes del mercado, también soporta cámara IP, USB, VNC Viewer, etc., el display IPS LCD ayuda a tener una experiencia de visualización de vídeo e imágenes mucho mayor gracias a su excelente reproducción del color, añadido a su gran ángulo de visión de 89° que da más posibilidades para la instalación de esta pantalla.

Weintek continúa desarrollando nuevas tecnologías fáciles de usar y de un alto rendimiento que ofrecen experiencia al usuario sin precedentes y ayudan a simplificar el trabajo y la integración en sistemas de control.

MT8121XE3 - Especificación de la serie de XE: equipada con CPU de 32-bit 1GHz, 256MB Flash, 256MB RAM.

Alta resolución IPS LCD: alta resolución (1024 x 768 pixels) IPS LCD con amplio ángulo de visión (T:89°/B:89°/L:89°/R:89°).

Entradas y salidas: equipada con : USB 2.0 puertos Host/Client, Tarjeta SD, Ethernet, Puertos Serie (COM1: RS-232/RS-485 2W/RS-485 4W COM3: RS-485 2W)

Gran conectividad: soporta más de 300 protocolos utilizados por la mayoría de las marcas de PLCs y controladores.

Alta fiabilidad: protecciones a nivel industrial: el recubrimiento de PCB y el aislamiento de potencia garantizan la durabilidad y fiabilidad de la máquina en cualquier entorno.

CT AUTOMATISMOS Y PROCESOS, S.L.
(DIVISIÓN AUTOMATIZACIÓN)

Tel.: +34-902445050

www.ctautomatismos.com



Módulos de comunicación

PERMITE TENER UN ACCESO WIRELESS A SISTEMAS CAN USANDO EL INTERFAZ BLUETOOTH ESTÁNDAR

El CANblue II es un módulo que convierte la comunicación CAN a comunicación Bluetooth. Es un módulo versátil que puede ser usado en un amplio rango de aplicaciones gracias a soportar tres modos de operación distintos.



Para aplicaciones de servicios, permite tener un acceso Wireless a sistemas Can usando el interfaz Bluetooth estándar del que puede disponer cualquier ordenador portátil. Gracias a esto, los datos de diagnóstico pueden ser leídos, o las configuraciones de sistema pueden ser logradas de manera simple y flexible, incluso cuando los componentes son difíciles de alcanzar.

Usando varios CANblue II, diferentes segmentos pueden ser unidos en una misma red. Esto permite una conexión fiable de partes móviles, como pueden ser turbinas, así como servir de puente para comunicar diferentes sub-sistemas que estén separados hasta 200 metros. Los errores propensos en las conexiones en anillo o las caras instalaciones de muchos metros de línea CAN pueden ser evitados.

No solo eso, las comunicaciones basadas en Bluetooth ofrecen ventajas significativas en términos de rango e inmunidad al ruido, comparado con las soluciones WLAN tradicionales.

Los siguientes modos están soportados:

Bridge mode: el "bridge mode" permite al usuario crear un puente CAN-Bluetooth-CAN usando dos CANblue II. El intercambio de mensajes ocurre en la capa 2 y es transparente. El dispositivo puede también ser usado en sistemas con CANopen, DeviceNet o protocolos específicos del cliente. Los filtros CAN-ID pueden ser fijados para el intercambio de datos vía Bluetooth. Usando más de 2 unidades CANblue, múltiples buses pueden ser unidos entre sí.

ASCII/Binary protocol mode: en este modo, las funciones para transmitir y recibir los mensajes CAN y para configurar el CANblue II están disponibles para el usuario basadas en comandos simples de ASCII y optimizados mensajes CAN binarios. El CANblue II es ideal para sistemas "no-Windows" o plataformas embebidas.

PC operation mode with VCI driver Support: dado que está soportado por el driver VCI CAN, el CANblue II puede ser operado con todas las herramientas de IXXAT y con los programas específicos de los clientes. Además, el acceso wireless a sistemas CAN via Bluetooth puede ser realizado de manera sencilla con los programas aplicados y herramientas basadas en VCI.

ER-SOFT, S.A.

Tel.: +34--916408408

www.er-soft.com



Saborea el verano con



Código de descuento vacacional hasta un **15%** en la oferta de TME* con el eslogan:

SUMMER19



Contactar

tme.eu

*El código de descuento SUMMER19 es aplicable a todos los pedidos realizados los días: **de 1 de agosto a 30 de septiembre de 2019**. La promoción no se une con otros descuentos y no es aplicable a los productos seleccionados ni a los gastos de envío.

Acoplamiento de seguridad

PROTEGE CONTRA DAÑOS CAUSADOS POR BLOQUEOS O SOBRECARGAS



El acoplamiento de seguridad protege contra daños causados por bloqueos, sobrecargas, etc.

El acoplamiento se separa por sobrecarga cuando se excede el par permitido.

Los acoplamientos de seguridad HA-CO se separan de forma rápida, segura y altamente precisa

Tipos: acoplamiento de seguridad, embrague de sobrecarga, embrague deslizante, embrague de arranque, acoplamiento de bola de bloqueo, etc.

Hasta diámetro 80 mm y par 1.500 Nm >

Diversas opciones y versiones (especiales) disponibles bajo pedido.

Accionamientos Indirectos: En los accionamientos indirectos, los centros del lado conductor y conducido no están en el mismo eje. Todos los acoplamientos de seguridad para accionamientos indirectos tienen una brida de montaje equipada con seis roscas métricas. Se pueden acoplar a poleas dentadas, engranajes y otras transmisiones con alta concentricidad y precisión.

Accionamientos directos: En los accionamientos directos, los ejes de entrada y salida están en el mismo plano. Debe montarse un elemento de compensación en el acoplamiento de seguridad para equilibrar la posible desalineación axial y radial de los ejes. Para estas aplicaciones podemos combinarlo con diferentes versiones de acoplamientos de muelles o de elastómero.

Neumáticos: Los acoplamientos de seguridad neumáticos limitan el par de torsión justo por encima de la presión del aire ajustada y, por lo tanto, evitan daños por sobrecarga y tiempo de inactividad.

LINDIS, S.L.

Tel.: +34--973711884

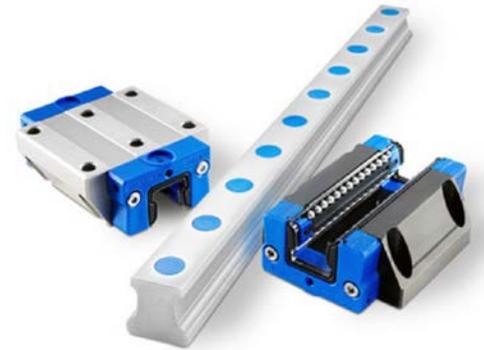
www.lindis.com

Contactar

Guías lineales de bolas y rodillos

RAÍLES Y CARROS EN UNA AMPLIA GAMA DE ESTILOS, TAMAÑOS Y CARACTERÍSTICAS ÚNICAS QUE SE FABRICAN SEGÚN LAS DIMENSIONES ESTÁNDAR DE LA INDUSTRIA

La gama de guías perfiladas Thomson consta de una generación de guías lineales de bolas y rodillos serie 500 con raíles perfilados, AccuMini, la compacta MicroGuide™ en miniatura y la ligera serie T. Se trata de una oferta completa de raíles y carros en una amplia gama de estilos, tamaños y características únicas que se fabrican según las dimensiones estándar de la industria para facilitar la adaptación a las aplicaciones existentes o el diseño a nuevas aplicaciones.



- Las guías lineales a bolas Thomson serie 500 ofrecen una larga vida útil, una rigidez excepcional, una gran capacidad de carga dinámica y estática, así como la posibilidad de soportar elevadas cargas de momento, una elevada precisión de funcionamiento, múltiples opciones de sellado y múltiples opciones de entrada de lubricación. La reducción resultante de la vibración prolonga la vida útil de la máquina y de la herramienta y tiene un efecto directo en la eficiencia operativa.
- Los carros de perfil de bolas de la serie 500 están ahora disponibles con elementos espaciadores de bolas que reducen significativamente el ruido de funcionamiento del carro. La reducción del ruido se consigue insertando discos de plástico entre cada rodamiento de bolas. Esto reduce el ruido al evitar que las bolas entren en contacto entre sí.
- La guía lineal de rodillos de la serie Thomson 500 ofrece una mayor capacidad de carga, una menor deformación elástica y un menor desgaste con un mínimo rozamiento por rodadura. La rigidez se consigue utilizando el equivalente a una disposición de rodamientos espalda contra espalda, complementada por rodillos especiales que están coronados para evitar la carga de los bordes de los rodillos cuando hay desalineación.
- Las guías lineales AccuMini de Thomson ofrecen un diseño superior y patentado de control de bola para un movimiento lineal suave, silencioso y de baja fricción incluso a altas velocidades. La geometría gótica de la ranura de la bola del arco de AccuMini proporciona la alta capacidad del momento del rodillo - un requisito indispensable para aplicaciones autónomas.
- Thomson MicroGuide es un sistema de guía en miniatura que proporciona resistencia a la corrosión en ciertas salas limpias y aplicaciones de lavado. La geometría de la ranura de bola de arco gótico de dos carriles de MicroGuide permite la aplicación en un solo carril.
- La serie T es un sistema de guía de aluminio que utiliza insertos de acero endurecido en carros y rieles para proporcionar una solución de bajo peso para aplicaciones críticas y de alto rendimiento. Este producto de alta calidad está hecho de aleación de aluminio de aviación con placas de soporte de carga y raíles de bolas de acero endurecido y es una opción ideal para aplicaciones que requieren inercia de peso reducido.

BIBUS SPAIN, S.L.

Tel.: +34--986247286

www.bibus.es

Contactar

Controles numéricos

PERMITEN UNA FÁCIL Y SEGURA INTEGRACIÓN DIGITAL DE LA MÁQUINA EN LA CADENA DEL PROCESO



Los controles numéricos Heidenhain convienen ya desde el tamaño de lote 1 con seguridad del proceso, precisión y productividad. Además permiten una fácil y segura integración digital de la máquina en la cadena del proceso. De ello se encargan paquetes de funciones, tales como Dynamic Precision, Dynamic Efficiency y Connected Machining, así como numerosas opciones adicionales.

El TNC 640 con pantalla de 24" y Extended Workspace Compact ofrece gracias a su pantalla partida dos áreas de trabajo: en paralelo a la pantalla del control numérico, el usuario puede visualizar otras aplicaciones. Con ello dispone de un puesto de trabajo especialmente confortable para poder organizar los pedidos de forma totalmente digital directamente en el control numérico.

Con la monitorización de componentes Heidenhain presenta además una opción de los controles numéricos TNC que protege los procesos y las máquinas frente a averías por sobrecarga y desgaste mediante una monitorización específica:

- Una supervisión permanente de la carga del cabezal evita que se superen valores límite prefijados, y con ello daños al cabezal.
- Una supervisión cíclica de los ejes de avance permite extraer conclusiones sobre el desgaste de los husillos de bolas y sobre una posible avería.

Esto incrementa la fiabilidad del proceso, la productividad y el tiempo de vida de la máquina, al tiempo que se reducen tiempos inesperados de parada de máquina y sus significativos costes asociados.

El control numérico TNC 640, el Batch Process Manager y el software StateMonitor de Heidenhain hacen posible procesos perfectamente organizados y totalmente digitales.

FARRESA ELECTRÓNICA, S.A.

Tel.: +34--934092491

www.farresa.es



Válvulas de retención

EQUIPADA DE CONEXIÓN BILATERAL PARA ANILLOS CORTANTES



Stauff amplía el programa de válvulas de retención de dimensiones 6 hasta 38 con una serie equipada de conexión bilateral para anillos cortantes y presiones de apertura ampliables hasta los 10 bar. Además, también hay variantes de conexión que están a punto de ser introducidas en el mercado.

Un parámetro fundamental en este tipo de válvulas es la presión de apertura. Esta es la presión que se necesita para poder mover el elemento de cierre contra el resorte. Con la serie FI-RVA, la presión de apertura de la válvula se puede ajustar de forma graduada mediante la elasticidad de los resortes integrados en un margen que va de 0,2 hasta los 10 bar.

WALTER STAUFFBERG GMBH & CO KG.(STAUFF)

Tel.: +49-2-3929160

www.stauff.com



Módulo de redundancia

CON CONTROL DE FUNCIONAMIENTO PREVENTIVO



El módulo Quint S-ORING de Phoenix Contact completa los módulos de redundancia activos de la línea de fuentes de alimentación Quint como variante VP. Mediante el desacoplamiento y la supervisión se aumenta la disponibilidad de la instalación.

El módulo de redundancia desacopla las redes de alimentación y guía el cable de forma redundante y separada hasta el consumidor. En combinación con las nuevas fuentes de alimentación Quint Power, se supervisan continuamente la tensión de entrada y el trayecto de desacoplamiento. Gracias al control de funcionamiento preventivo, el módulo informa sobre las tensiones de salida de las fuentes de alimentación, los defectos en el cableado y el trayecto de desacoplamiento. De este modo, se reconocen estados de funcionamiento críticos con antelación.

Con el empleo del módulo S-ORING, mediante el desacoplamiento activo con MOSFET, se ahorra hasta el 70 por ciento de la energía. La OVP (Over Voltage Protection) protege los consumidores descendentes frente a las sobretensiones en la salida superiores a 30 V DC. Con 40 A, el módulo resulta adecuado para tensiones continuas de 12 a 24 V. Dispone de un diseño estrecho de 32 mm de anchura y es adecuado para carril DIN. Gracias al amplio rango de temperatura de -40 a +70 °C también es apto para la industria y se puede utilizar de forma flexible. Con la pintura de protección y la homologación ATEX e IEC Ex es apto para su empleo en condiciones ambientales extremas.

PHOENIX

Tel.: +34--985791636

www.phoenixcontact.es



Actuadores lineales, soportes y conectores

PARA LA CONSTRUCCIÓN DE APLICACIONES Y MONTAJES, FIJACIONES ESPECIALES Y ESTRUCTURAS DE TRABAJO



Los sistemas de conexión y soportes para tubos de Elesa+Ganter son una amplia familia de elementos que ofrecen al diseñador, gran facilidad para la construcción rápida y simple de aplicaciones y montajes, fijaciones especiales y estructuras de trabajo utilizando tubos redondos y cuadrados de sección estándar.

La amplia gama de conectores en monobloque o multipartes ofrecen posibilidades prácticamente ilimitadas, y responden a cualquier tipo de necesidad especial.

Son imprescindibles en la industria gráfica donde sus excepcionales características le permiten el uso incluso en condiciones de extrema vibración, en aplicaciones como: colocación correcta de los cabezales de impresión de códigos de barras; colocación a medida de etiquetas, permitiendo adaptarse al diferente formato de los envases; colocación de cabezales de impresión de impresoras 3D de gran formato; ajustar formatos en maquinaria de conformación de cajas; ajuste de formatos y dimensiones en la fabricación de envases plásticos.

Los amarres o conectores en monobloque dan lugar a estructuras tubulares muy robustas y resistentes. Para ello solamente deben ser utilizados los tubos DIN 2391, con diámetro exterior que cuenta con tolerancias muy ajustadas. Los conectores multipartes (consistentes en dos o más partes separadas) no están sujetos a tolerancias ajustadas ya que también se pueden utilizar con tubos de sección cuadrada, lo que permite su incorporación a estructuras ya existentes.

Dentro de la extensa gama Elesa+Ganter de sistemas de conexión para tubos, existen numerosos componentes que permiten las aplicaciones más sofisticadas para los equipos de diferentes sectores y necesidades:

Volantes, para montar junto con los actuadores lineales en posición estática para que los conectores puedan hacer operaciones que requieren un movimiento lineal, conectores de dos ejes, de brida, conectores en ángulo, para actuadores lineales, articulados para actuador lineal en T, con bridas, una amplia gama de bases articuladas, soportes para sensores, abrazaderas de conectores, giratorias, en forma de T, de placa base; tubos redondos y cuadrados, tapones de terminales en plástico, escuadras, actuadores lineales cuadrados, redondos, actuadores lineales de doble tubo; completos kits de sujeción con empuñaduras graduables, kits de montaje incluyendo indicadores de posición y muchos más elementos completan una gama imprescindible para los equipos e instalaciones robotizadas de las fábricas 4.0 actuales.

El material empleado según versión es acero, acero inoxidable, aluminio y tecnopolímero reforzado con fibra de vidrio de la más alta calidad.

ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--943752520

www.elesa-ganter.es

Contactar ↻

Sensor fotoeléctrico

DE ALTO RENDIMIENTO, OFRECE DETECCIÓN A LARGA DISTANCIA Y MAYOR TOLERANCIA AMBIENTAL PARA APLICACIONES EXIGENTES



El sensor fotoeléctrico Allen-Bradley 42AF Right-Sight M30 de Rockwell Automation se incorpora a su portafolio de sensores inteligentes. Fabricado con una resistencia ambiental mejorada y detección de larga distancia en una carcasa de ángulo recto de tamaño medio, el sensor inteligente RightSight M30 ofrece la flexibilidad y el rendimiento requeridos para una amplia gama de aplicaciones de gran demanda.

Fabricado con la capacidad IO-Link, el sensor se integra fácilmente en "la empresa conectada" al facilitar datos y diagnósticos directamente a un sistema de control para ayudar a minimizar el tiempo de inactividad y aumentar la productividad. Con esta capacidad, el sensor proporciona información como la intensidad de la señal, la ubicación, las alarmas de proximidad y las funciones de temporización que ayudan a crear eficiencias operativas y simplifican la resolución de problemas. Los indicadores LED de estado y potencia de gran visibilidad de 360 grados ayudan en la configuración, la monitorización y la resolución de problemas.

Su duradera carcasa en ángulo recto ofrece un soporte universal de 30 mm y base de 18 mm para una instalación y reemplazo rápidos y flexibles. La carcasa clasificada IP67/IP69K/1200 psi está completamente sellada, lo que permite que el RightSight M30 pueda soportar entornos industriales duros, incluidos los que involucran lavados de alta presión y alta temperatura. Con múltiples modos de detección, el sensor también está disponible en modelos fáciles de aplicar, sin ajustes y en versiones accesibles que ajustan la sensibilidad y la configuración de salida.

ROCKWELL AUTOMATION, S.A.

Tel.: +34--932959000

www.rockwellautomation.es

Contactar ↻

Dispositivos modulares para redes industriales

PERMITE ENVIAR INFORMACIÓN DESDE UN PLC A LA NUBE

Pilz, empresa especializada en automatización segura, ha introducido en el mercado el Revolution Pi de Kunbus para redes industriales.



Este dispositivo se basa en Raspberry Pi, un sistema desarrollado para docencia con un muy alto nivel de impacto y capilaridad a nivel privado o particular.

Para el Revolution Pi se ha desarrollado una placa especialmente diseñada para poder ser utilizada en aplicación industrial.

Por ello, su principal uso se enfoca al Industrial Internet of Things (IIoT) como GateWay y, por tanto, permite enviar información desde un PLC a la nube.

Gracias a este funcionamiento, es posible acceder a los datos de la planta automatizada desde cualquier rincón del mundo, utilizarlos en múltiples instalaciones y evaluarlos para optimizar los procesos. Ampliable y personalizable.

En lo que respecta al hardware, los dispositivos base RevPi Core pueden ser ampliados mediante módulos de entradas y salidas tanto digitales como analógicas. Además, se pueden usar los diferentes módulos de comunicación en función de los requerimientos específicos de cada aplicación.

Revolution Pi utiliza el módulo de control (CPU) Raspberry Pi Compute module, una versión de Raspberry Pi diseñada para poder ser conectada dentro de otras placas hardware.

Trabajo en tiempo real el Revolution Pi ejecuta el sistema operativo Raspbian Jessie o Stretch, con una modificación realizada por Kunbus para trabajar en tiempo real.

Gracias a su concepto open source, el sistema permite la instalación de multitud de softwares compatibles con la plataforma Raspberry Pi y S.O. Linux / Debian.

De forma complementaria, incorpora PiCtory para la configuración de sus módulos de expansión hardware. Mediante la interface WebServer, que funciona con dirección IP, el conjunto ofrece la posibilidad de acceder a diversas acciones, como la configuración de los módulos o la definición de los nombres de las entradas y salidas, entre otros.

PILZ INDUSTRIELEKTRONIK, S.L. - SAFE AUTOMATION

Tel.: +34--938497433

www.pilz.es



Aparato de aspiración

APARATO BÁSICO COMPACTO PARA USO ESPORÁDICO EN SOLDADURA

El práctico equipo básico está diseñado para su uso esporádico con pequeñas cantidades de polvo. La campana de aspiración de ángulo variable permite un radio de utilización de 360 grados y muy pocos posicionamientos durante la soldadura. El equipo básico es adecuado para la soldadura de acero al cromo-níquel gracias a su certificación W3.

Aplicación: también apto para acero al cromo-níquel. Cantidad pequeña de humo/polvo. Uso esporádico.

Ventajas:

- Recolocación menos frecuente del brazo de aspiración gracias a la forma de la campana de aspiración.
- Mayor seguridad gracias al control de filtros.
- Uso flexible gracias a la conexión de la manguera.

Características:

- Con certificación W3/IFA.
- Brazo de extracción 2 m.
- Manija y soporte del cable.
- Campana de aspiración giratoria.

KEMPER GMBH

Tel.: +49-2564-68135

www.kemper.de



Tablet Android ultra resistente

PARA OPERAR EN LOS ENTORNOS DE TRABAJO MÁS EXIGENTES

La introducción del sistema operativo (OS) Android 8.1 (Oreo) a la familia L10 abre un gran abanico de posibilidades para los usuarios, ya que pueden pasar fácilmente de un dispositivo pequeño con Android, a poder usar uno de mayor tamaño con una mayor facilidad, ya que poseen el mismo sistema operativo. Los usuarios de Mobility DNA de Zebra también se benefician del uso del conjunto de las herramientas de desarrollo de aplicaciones para simplificar la administración, fortalecer la seguridad y ayudar a la migración desde antiguos dispositivos. Cada dispositivo incluye un soporte integrado para al menos las siguientes dos generaciones de Android, así como LifeGuard™ de Zebra para Android, que amplía la vida útil de los dispositivos Android de Zebra de tres a cinco años. Todo esto mejora el apoyo del sistema operativo (OS) al usuario, proporcionando actualizaciones de seguridad periódicas para un ciclo de vida mejorado y un mayor retorno de la inversión.



ZEBRA TECHNOLOGIES - OFICINA DE REPRESENTACIÓN

Tel.: +34--917992881

www.zebra.com



Portaherramientas poligonales

SE PUEDEN COMBINAR CON TODOS LOS SOPORTES DISPONIBLES EN EL MERCADO PARA PINZAS ER



Los portaherramientas Tribos se pueden combinar con todos los soportes disponibles en el mercado para pinzas ER y, en particular, con herramientas accionadas. De instalación rápida y ajuste preciso: el sistema de sujeción aprovecha la gran versatilidad del cono ER y lo combina con la precisión de la tecnología de sujeción poligonal. En lugar de usar un portapinzas, que es menos preciso, el soporte Tribos se inserta en el portaherramientas existente y se sujeta con la tuerca de sujeción ER.

La ventaja: las herramientas se pueden preajustar en los soportes Tribos con una precisión de 0,01 mm de longitud y se pueden intercambiar en el portaherramientas, en unos pocos pasos. De esta forma, el usuario se beneficia de unos tiempos de preparación breves, una repetibilidad mucho mayor y una mejor concentricidad, en comparación con los portapinzas ER.

Tribos sujeta con mucha precisión herramientas con un diámetro de mango muy pequeño. El sistema de sujeción de una pieza es resistente a la suciedad y cuenta con una alta rigidez radial.

Los portaherramientas Tribos con cono ER están disponibles en dos versiones distintas:

- Tribos-Mini ER, para trabajos de micromecanizado y constituye un referente en lo que respecta a la manipulación de diámetros de vástago pequeños, el mecanizado especialmente delicado y las zonas de difícil acceso. Se suministra en los tamaños ER 11 (diámetro de sujeción: entre 1 mm y 4 mm), ER 16, ER 20, ER 25 y R 32 (diámetro de sujeción: entre 1 mm y 6 mm).
- Tribos-RM ER, es perfecto para el mecanizado de precisión y el desbaste, a elevadas velocidades. Sus fuerzas de sujeción facilitan un excepcional rendimiento de corte con una excelente concentricidad y, por tanto, mejoran la productividad. Su diseño y alta estabilidad, amortiguan las vibraciones y aseguran que la herramienta tenga una vida útil muy larga. El Tribos-RM está disponible en los tamaños ER 20 (diámetro de sujeción de 3 mm a 8 mm) y ER 25 y ER 32 (diámetro de sujeción de 3 mm a 12 mm).

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Tel.: +34--935123395

www.es.schunk.com

Contactar

Kit para la integración de cambio de herramientas manual

DISPOSITIVO PLUG&PLAY CONECTADO DIRECTAMENTE A LA MUÑECA DEL ROBOT QUE PERMITE CONEXIÓN NEUMÁTICA, ELÉCTRICA Y DE VACÍO



Kit-UR-QC: se trata de un kit para la integración de cambio de herramientas manual. Se compone principalmente de dos partes: una permanente conectada a la muñeca del robot (QC90-A) y la otra permanentemente conectada a la herramienta (QC90-B). Operando una palanca mecánica, el usuario puede conectar/desconectar las dos partes permitiendo una fácil sustitución de la herramienta. El sistema es un dispositivo Plug&Play conectado directamente a la muñeca del robot y permitiendo conexión neumática, eléctrica y de vacío.

Compatible con los kits KIT-UR-G y KIT-UR-V: todos los kits de Gimatic son compatibles con los modelos de robots colaborativos UR3, UR5 y UR10; fácil de instalar y sin ninguna configuración (solución plug & play) y permiten trabajar sin cables eléctricos a lo largo del brazo del robot gracias a una conexión directa al conector M8 del robot.

KIT-UR-G: pinza paralela eléctrica de 2 dedos con tapa de plástico y capacitor box. La capacitor box permite una conexión directa a la muñeca del robot y el kit incluye un sensor de proximidad para detectar la posición de agarre o de final de carrera. Los dedos estándar están incluidos.

KIT-UR-V: End Of The Arm Tool (EOAT) para aplicaciones de pick & place por vacío. El actuador neumático y los componentes incluidos permiten una conexión directa tanto a la muñeca del robot y a la fuente neumática. El generador de vacío, las ventosas y el solenoide están incluidos.

KIT-UR-J: pinza eléctrica paralelogramo con capacitor box incluida que permite una conexión directa a la muñeca robot. El usuario puede instalar sus propios dedos que se conectarán sobre los existentes. Esta pinza es adecuada para movimientos largos y ciclos de apertura/cierre rápidos mientras su fuerza de agarre no se ve afectada por la longitud de los dedos.

Al instalar el Gimatic URcap asociado, el usuario puede configurar el dispositivo y una lista de piezas para agarrar, y usar un único mando genérico de agarre/liberación independientemente del tipo de agarre (interno o externo). El complemento también actualiza automáticamente la repartición de la carga útil y el centro de gravedad de la herramienta final.

El kit incluye también un sensor de proximidad para detectar la posición de agarre o de final de carrera.

GIMATIC SPAIN, S.L.

Tel.: +34--662146555

www.gimatic.com/es/

Contactar

Cámara termográfica compacta

CON RESOLUCIÓN 80 X 80 PXL Y CONEXIONADO BLUETOOTH

THT33 es una cámara termográfica diseñada para cada tipo de usuario termográfico. El instrumento guarda imágenes térmicas en formato BMP en la propia memoria interna las cuales pueden ser mostradas en pantalla y compartidas en dispositivos móviles (tabletas / teléfonos inteligentes) a través de una conexión Bluetooth y una aplicación dedicada HTMercury.



Está dotada de un sensor IR de una buena resolución (80x80pxl) lo que lo hace adecuado para usuarios de mantenimiento predictivo en cualquier instalación industrial. El modelo dispone de un amplio rango de temperatura (hasta 380°C) y la posibilidad de realizar análisis avanzados incluyendo hasta 3 puntos de medida sobre cada imagen.

La cámara termográfica es ideal para la detección de problemas eléctricos, control de partes mecánicas, análisis de sistemas hidráulicos, ventilación forzada, etc.

HT INSTRUMENTS, S.L.

Tel.: +34--934081777

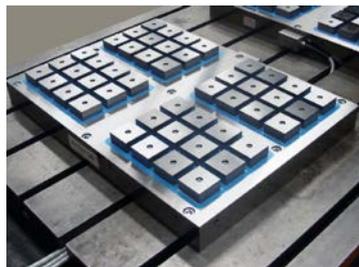
www.htinstruments.es



Platos magnéticos electropermanentes

PARA OPERACIONES DE FRESADO

Platos magnéticos especialmente diseñados para la sujeción magnética en las operaciones de fresado. Mejoran la productividad en el planeado, escuadrado o mecanizado. Es posible mecanizar las cinco caras accesibles de la pieza en un único amarre.



Presentan las siguientes ventajas:

- Mínimo consumo de energía. Solo consume durante el proceso de imanado y desimanado.
- Ausencia de deformaciones del plato por calentamiento.
- El riesgo de accidente por corte de corriente es nulo.

La unidad de control para el gobierno del plato, permite la activación de forma secuencial de hasta cuatro platos.

Existe la posibilidad de montar extensiones polares para mejorar las prestaciones de los platos Quadri-Pol. Son una prolongación del polo cuadrado del plato a una altura determinada. Las piezas de superficie irregular que no se asienten bien sobre el plato, quedan perfectamente sujetas gracias a la colocación de extensiones polares.

SELTER, S.A.

Tel.: +34--972233030

www.selter.es



Sensores fotoeléctricos resistentes al aceite

OPTIMIZADOS PARA LA INDUSTRIA AUTOMOCIÓN Y DE MÁQUINAS HERRAMIENTA



Los sensores fotoeléctricos serie BJR-F, están optimizados para su uso en diversos entornos con aceite de corte y aceite lubricante como en las industrias de automoción y de máquinas herramienta.

Los sensores son capaces de detectar largas distancias de hasta 15m (tipo barrera). Varias características, incluidas la función MSR (Reflexión en superficie del espejo) y la función de prevención de interferencias mutuas, permiten un funcionamiento estable y sin errores.

El orificio de montaje del tornillo está hecho con tuerca metálica, lo que permite una fácil instalación con tornillos M3 y ofrece un fácil mantenimiento incluso cuando se expone a varios aceites.

Características:

- Optimizados para las industrias de automoción y maquinaria > Salida NPN o PNP > Modo de operación: luz / oscuridad.
- Detección de largo alcance: > Tipo barrera: 15 m > Tipo reflexión directa: 100 mm o 1 m > Tipo reflexión por espejo (polarizado): 3 m (MS-2S).
- Formato: ancho 20 x alto 32 x profundidad 11 mm.
- Circuito de protección integrado: > Inversión de polaridad > Cortas sobre intensidades > Prevención de interferencias.
- Protección de estructura: > IP67 (estándar IEC) > IP67F (estándar JEM).
- Diferentes tipos de conexionado: > Salida cable 2 m > Salida Conector M8 > Salida cable-conector M12, 300 mm.

EPROM ELECTRÓNICA, S.A

Tel.: +34--937350283

www.epromsa.com



Sensores de visión artificial

ILUMINACIÓN LED INTEGRADA



Los sensores de visión serie VG usan imágenes capturadas por lentes de cámaras industriales integradas para determinar la presencia, tamaño, forma, orientación, etc. El diseño integrado con iluminación LED, cámara y lentes, permite a los usuarios configurar y administrar las unidades más fácilmente en comparación con los sistemas de visión.

Son ideales para aplicaciones de inspección, medición y revisión, entre otras. Permiten realizar tareas repetitivas de forma automática, con un alto rendimiento y sin margen de error.

Características principales:

- Sensores para la detección monocromática y también a color.
- 13 funciones de inspección: alineación, brillo, contraste, área unicolor, área de color, borde, longitud, formato, ángulo, diámetro, identificación de color, conteo de objetos unicolor y conteo de objetos de color.
- 32 grupos de trabajo.
- 64 puntos de inspección para cada grupo de trabajo.
- Almacenamiento de datos en servidores FTP.
- Respuesta flexible a los cambios en el entorno de trabajo.
- Función del simulador de inspección.
- Reducción de distorsión de imagen mediante el método de captura global.
- Tecnología de bloqueo de interferencia óptica para un óptimo rendimiento.
- Amplia gama de accesorios: Iluminación externa complementaria, lentes, cables y soportes.
- Software para el sensor de visión (visión master gratuito): simulador de inspección, gestión de parámetros y grupos de trabajos, seguimiento del resultado de la inspección, transmisión por FTP del resultado de la inspección, soporte multilingüe, etc.
- Grado de protección IP67 (estándar IEC).

EPROM ELECTRÓNICA, S.A

Tel.: +34--937350283

www.epromsa.com



Sistema avanzado de posicionamiento

PARA LA MEDICIÓN ÓPTICA 3D AUTOMATIZADA

LightRunner es una herramienta avanzada de posicionamiento que transforma la medición óptica 3D automatizada al eliminar el tiempo de mapeo durante la instalación y la medición de piezas. Los sistemas de medición óptica 3D permiten a los fabricantes capturar rápidamente valiosos conjuntos de datos de grandes superficies y elementos de ensamblado para la detección de defectos y control de procesos, lo cual los hace indispensables en las industrias como la de automoción y aeroespacial.



Hexagon ha desarrollado la técnica de proyección de patrón patentada de LightRunner y algoritmos de software avanzados para mejorar la productividad y acortar los tiempos de ciclo al eliminar el mapeo y el tiempo de estabilización del robot.

LightRunner automáticamente proyecta millones de puntos de referencia en una superficie de la pieza para proporcionar un posicionamiento absoluto y constante para sistemas de medición óptica 3D de alta velocidad y sin contacto, proporcionando fiabilidad en los resultados sin necesidad de correlaciones con una MMC.

HEXAGON MANUFACTURING INTELLIGENCE

Tel.: +34--935946920

www.hexagonmi.com/es-es/



Sistema embebido para aplicaciones de visión artificial

CONTROLADOR DE VISIÓN INTEGRADO

Anatronic, S.A. anuncia la disponibilidad del sistema embebido para aplicaciones de visión artificial de Axiomtek. Se trata del sistema embebido IPS960-511-PoE, un controlador de visión integrado para aplicaciones de visión artificial (machine vision) que cumple los requisitos de diferentes plataformas y equipos de inspección automática.



El IPS960-511-PoE dispone de un socket LGA1151 con procesadores Intel Core (Kaby Lake/Skylake) y Celeron (de hasta 65 W) de sexta y séptima generación con el chipset Intel H110.

Este diseño robusto IP40 incluye interfaces de comunicación de cámara, I/O de visión específica en tiempo real (con escala de microsegundos) y control de iluminación mediante LED para proporcionar una solución "todo en uno" que cumple los requisitos de diferentes plataformas y equipos de inspección automática.

ANATRONIC, S.A.

Tel.: +34--913660159

www.anatronic.com



SE BUSCA

EMPRESA INDUSTRIAL
QUE QUIERA AUMENTAR
SUS VENTAS

¿Nos envías tu candidatura?



Tu agencia de Marketing

Contactar 

T. 934 103 622 • hola@saviat.net • www.saviat.net

AGENDA

METALMADRID, ESCAPARATE DE INNOVACIÓN PARA LAS PYMES

Coincidiendo con la celebración el 27 de junio del Día Internacional de las Microempresas y las Pequeñas y Medianas Empresas, la organización de MetalMadrid ha anunciado que más del 90% de los 550 expositores que ya han confirmado su asistencia a la próxima edición son pymes.

Parece, por tanto, que las más de 2.850.000 pequeñas y medianas empresas que según el Ministerio de Economía, Industria y Competitividad existen en España - y que representan el 99,8% de nuestro tejido industrial y dan empleo a 8,5 millones de trabajadores - se van abriendo a los cambios que se están produciendo en el sector.

Así lo apunta Oscar Barranco, director de MetalMadrid: "Notamos un creciente interés de las pymes por la innovación. Son cada vez más conscientes de que tienen que apostar por la transformación digital para poder destacar en una economía globalizada y, poco a poco van integrando el uso de soluciones de robótica e inteligencia artificial, industria conectada, etc. Gran parte de nuestros expositores son pequeñas y medianas empresas y también muchos de los que nos visitan".

Los datos facilitados por la consultora FaceTime corroboran la importancia que las ferias tienen para la imagen de una compañía. Por ejemplo, se estima que la percepción sobre un producto o servicio mejora un 21% después de verlo en una feria y que el 69% de los visitantes a un salón recuerdan, y siguen recomendando dos semanas más tarde los productos y servicios que vieron.

CASO DE ÉXITO

UN ROBOT CARTESIANO Y SISTEMA DE CREMALLERA Y PIÑÓN DE RODILLOS LOGRAN UNA GRAN EXACTITUD DE POSICIONAMIENTO Y REPETIBILIDAD

Con el fin de optimizar los movimientos de un robot se ha combinado un sistema de transferencia robotizado, de capacidad de carga mediana, con un sistema de cremallera y piñón de rodillos de la empresa Nexen Group Inc. Los fabricantes de distintos sectores industriales llevan ya casi 20 años confiando en los servicios de la empresa estadounidense Mesh Automation Inc. a la hora de diseñar, construir y montar maquinaria de la más variada índole. Mesh, con sede en Georgia, EE.UU., crea soluciones de automatización personalizadas. Un surtido estándar de módulos prediseñados constituye la columna vertebral de los propios sistemas. MESH utiliza robots y sistemas de control de movimiento lineal en los procesos de fabricación para el transporte de materias primas o productos acabados.

Entre los proyectos de Mesh figura también la realización de un sistema de automatización para la soldadura de pernos en puertas de chapa. Los desafíos particulares para los diseñadores en este caso fueron sobre todo crear uniones de alta resistencia a la tracción, evitar las imperfecciones en la parte trasera de la puerta (decoloraciones, etc.) y mantener la velocidad de producción y la precisión de posicionamientos de piezas. Las seis pistolas de soldadura de la instalación de Mesh proporcionan las uniones resistentes a la tracción. Con el uso de un material especial se evitan las imperfecciones en la parte trasera de la puerta. A fin de asegurar la velocidad de producción y la exactitud de posicionamiento, los ingenieros de Mesh renunciaron para este tipo de instalación a un modelo de seis ejes y optaron en su lugar por utilizar un robot cartesiano.



El sistema dispone de un gran área de trabajo (aprox. 1,2 x 2,4 metros) y su robusto diseño lo convierte en una solución ideal para el funcionamiento continuo (24/7) en entornos de soldadura.

Durante el diseño del sistema, los ingenieros se centraron sobre todo en encontrar la mejor forma de desplazar el robot dentro del área de trabajo. Los diseñadores de Mesh verificaron varios modelos de piñón y cremallera y sistemas de husillo a bolas recirculantes antes de contactar con la empresa Mahx F. Linster Inc. (MFL), su especialista local en temas de control de movimiento. A fin de optimizar el movimiento del robot, MFL recomendó a Mesh la implementación del sistema de cremallera y piñón de rodillos RPS de Nexen, en conexión con reductores accionados por servomotores.

EMPRESAS

MOXA SE INCORPORA A LA COMUNIDAD OPEN INVENTION NETWORK



La Open Invention Network (OIN), la mayor comunidad de no agresión de patentes de la historia, anuncia la adhesión de Moxa a esta comunidad.

Moxa es un proveedor líder de soluciones de conectividad de borde a nube y computación para entornos de internet industrial de las cosas IIoT que demuestra con esta adhesión su compromiso con el software de código abierto (OSS) para fomentar las aplicaciones de redes y las comunicaciones industriales avanzadas.

"El IIoT anuncia nuevos productos y servicios para los consumidores, y el IloT hará lo mismo pero modificando el mapa de producción industrial", dice Keith Bergelt, CEO de Open Invention Network. "La gran mayoría de plataformas IIoT e IloT utilizan Linux embebido. Las grandes cantidades de datos generados por estos dispositivos se procesan con soluciones OSS como Hadoop, ejecutando servidores con Linux en máquinas x86. El IIoT y sus innovaciones principales confían plenamente en el código abierto. Agradecemos enormemente el liderazgo de Moxa al unirse a OIN y apoyar la no agresión de patentes en Linux y otras tecnologías de código abierto próximas."

"El IloT está reescribiendo el mapa industrial, mejora la productividad y potencia la eficiencia operativa, además de aumentar las opciones del cliente. Por ello, vemos Linux y otros proyectos de código abierto como elementos claves en el IloT", dice Peter Kohlschmidt, Director jefe de tecnología en Moxa. "El éxito del IloT se basa en la capacidad de conectar y gestionar sensores y dispositivos de amplia distribución en muchas industrias verticales, y procesar con eficiencia los datos a escala industrial. Ayudamos a nuestros clientes desarrollando una distribución innovadora de Linux para la industria que les permita realizar estas actividades. Con nuestra adhesión a OIN demostramos nuestro compromiso con la construcción de una plataforma de interoperabilidad de código abierto a nivel industrial con el objetivo de proporcionar características seguras, fiables y sostenibles, además de apoyarla con una promesa de no agresión de patentes."

La comunidad OIN practica la no agresión de patentes en core Linux y tecnologías de código abierto próximas mediante licencias cruzadas de Linux System basándose en un sistema sin derechos de autor. Las patentes de OIN tienen asimismo licencias sin derechos de autor para cualquier organización que esté de acuerdo en no hacer valer sus patentes frente al sistema Linux. La licencia OIN se puede firmar online en <http://www.j-oin.net>.

IGUS AUMENTA LAS VENTAS EN UN 8,5 %

El especialista en los motion plastics presentó en la feria de Hannover 120 novedades plásticas que mejoran el rendimiento técnico y reducen los costos totales. Configurables online, en cualquier lugar y mediante una tableta; como una pieza duradera con un diseño especial, impresa en 3D o inteligente: los plásticos para movimiento se están convirtiendo en componentes de tecnología punta. En la feria de Hannover de este año, igus mostró su desarrollo con 120 nuevos productos: desde un cojinete inteligente hasta la primera plataforma online del mundo que reúne proveedores y usuarios de robótica económica.

La creciente demanda a nivel mundial de plásticos técnicos para movimiento demuestra el éxito de igus. En 2018, igus incrementó sus ventas en un 8,5 %, lo que representa un total de 748 millones de euros. De las ventas totales, el 53 % se realizaron en Europa, el 31 % en Asia, y el 16 % en América y África. El número de empleados también aumentó a un total de 4.150.



Los polímeros técnicos de igus también aumentan las posibilidades de obtener una automatización low cost.

El motor del crecimiento se encuentra en el laboratorio de pruebas. Solo el año pasado, en este espacio se desarrollaron y testaron más de 264 nuevos componentes plásticos. Además, en la zona para cojinetes se realizaron más de 11.300 tests en más de 50 bancos de pruebas diferentes. En cuanto a las cadenas portables y los cables, en el año 2018 se llevaron a cabo más de 4.100 tests, superando los 10 mil millones de ciclos en cadenas portables. Al mismo tiempo, el laboratorio de pruebas también es un espacio donde grupos de expertos desarrollan soluciones especiales hechas de plásticos tribológicos para las aplicaciones prácticas y los sectores industriales más variados. Uno de los resultados es el cojinete de deslizamiento iglidur Q2E, que puede soportar hasta 7 toneladas de forma segura en aplicaciones de construcción de maquinaria y máquinas agrícolas sin ningún tipo de lubricación. La cadena portables E4Q es apta para aplicaciones con recorridos largos. Con su diseño delgado en forma de piedra redondeada, tiene un peso muy ligero y se monta con facilidad sin necesidad de herramientas gracias a los travesaños QuickLock.

Actualmente se está construyendo un nuevo laboratorio en el exterior para realizar pruebas de carreras largas. De esta forma, el tamaño del laboratorio de pruebas incrementará hasta superar los 3.800 m².

STEMMER IMAGING CIERRA CON ÉXITO LA ADQUISICIÓN DEL GRUPO ESPAÑOL INFAIMON S.L.

Stemmer Imaging AG (ISIN DE000A2G9MZ9 / GSIN A2G9MZ), que figura en el Prime Standard de la Bolsa de Frankfurt, ha concluido con éxito la adquisición del grupo español Infaimon S.L. Stemmer Imaging está adquiriendo el 100 por ciento de las acciones del proveedor de software y hardware para visión artificial y robótica después de la aprobación de la transacción por parte de todas las autoridades antimonopolio relevantes. El Consejo de Administración espera una contribución de ingresos adicional de aproximadamente 18 millones de euros y una contribución de EBITDA de alrededor de 3 millones de euros en el ejercicio de 2019/2020.

Al cerrar esta adquisición, Stemmer Imaging continúa con éxito su estrategia de expansión internacional. El especialista en visión artificial ahora está representado en todos los mercados europeos clave con sucursales locales. Con sede central en Barcelona - España, Infaimon, S.L. tiene filiales en Portugal y sucursales en México y Brasil. Estas ubicaciones brindan una base sólida para permitir que Stemmer Imaging se expanda a otros países como EE. UU. en el futuro. Con la adquisición, Stemmer Imaging también subraya la importancia estratégica de las soluciones de bin-picking de última generación, una capacidad importante en el contexto de las aplicaciones de la Industria 4.0 que fortalecerán aún más la cartera de productos y servicios de la empresa.

ELECTRÓNICA OLFER COLABORA CON EL EQUIPO "M_TEAM" EN LA VEX ROBOTICS WORLD '19

La empresa electrónica Olfer ha colaborado en el patrocinio del equipo M_TEAM (6 alumnos de 2º de la ESO de la Escuela Vedruna Vall de Terrassa: Marc, Joel, Lucas, Adrián, Nil y Job, y como coaches Marc y Oriol), que ha participado en el campeonato mundial VEX Robotics World 2019, que tuvo lugar del 24-27 de abril en Kentucky [EEUU]. Más de 20.000 equipos y 200.000 estudiantes de 50 países diferentes participan en más de 1.700 competiciones en todo el mundo.

La "Vex Robotics Competition" es una competición de robótica educativa de ámbito internacional, en la cual, los equipos tienen que construir robots innovadores para superar un reto determinado. Dentro del marco de la asignatura de robótica, el equipo "M_TEAM" desarrolló su robot hasta conseguir los premios Tournament Finalist en las finales regionales y nacionales, y el premio Excellent Award consiguiendo así una plaza directa en el campeonato mundial "VEX World 2019" de Kentucky.

Electrónica Olfer quiere aportar su granito de arena fomentando las habilidades STEM. Dichas habilidades agrupan a las 4 grandes áreas del conocimiento en los que trabajan científicos e ingenieros: Ciencia, Tecnología, Ingeniería y Matemáticas. Este término aparece en las competiciones VEX al asignar a los equipos de estudiantes, con la orientación de un mentor, el diseño y la construcción de un robot innovador que supere un reto. Los estudiantes trabajan en equipo y aprenden a resolver problemas reales sobre los que deben tomar decisiones y reflexionar resolviéndolos de forma creativa, desarrollando sus capacidades, su liderazgo, sus comunicaciones y más. Impulsando así estas habilidades para el mañana.



LOS ANALISTAS DESTACAN LA POSICIÓN DE UIPATH EN EL SECTOR

UiPath, empresa experta en Automatización de Robótica de Procesos, ha sido posicionada como líder de RPA en los informes presentados recientemente por el Grupo Everest y Gartner Inc. sobre el sector.

El primero reconoce a UiPath como "Líder" y "Star Performer" en su Evaluación RPA 2019 - Technology Vendor Landscape with Products PEAK Matrix™ Assessment un logro único sólo para UiPath que se repite por tercer año consecutivo. En el informe se señala que: "La facilidad de uso de la plataforma es una de las fortalezas clave de UiPath, que resuena muy bien con su enfoque de "Automation First". Así mismo, el análisis revela que UiPath tiene la mayor cuota de mercado en la mayoría de las verticales, incluyendo "alta tecnología y telecomunicaciones", "sanidad y farmacia" y "CPG y retail". La empresa también tiene la mayor cuota de mercado por ingresos por licencias en todas las funciones horizontales, tales como finanzas y contabilidad, adquisiciones y recursos humanos. En términos geográficos, UiPath tiene una fortaleza en los mercados de Europa Continental y Asia Pacífico.

Por su lado, Gartner Inc. ha posicionado a UiPath como Líder en su primer informe dedicado a RPA, "Cuadrante Mágico para Software de Automatización de Procesos Robóticos" de 2019. UiPath fue uno de los 18 proveedores evaluados en el primer año de este informe y se ubicó en los puestos más altos en cuanto a la capacidad de ejecución y la integridad de la visión, respectivamente, en el cuadrante de Líderes.

UiPath ha experimentado un crecimiento explosivo desde su fundación en 2012. Hoy en día, su solución RPA es utilizada por 3.700 organizaciones en todo el mundo, incluyendo ocho de las 10 empresas más importantes de la lista Fortune 500. Los clientes incluyen a Uber, Pandora, Equifax, HP, McDonald's, NASA y Virgin Media. UiPath emplea actualmente a 2.500 personas en todo el mundo, lo que supone un aumento de 16 veces desde abril de 2017. Con una valoración de 7.000 millones de dólares, UiPath lidera la era de la "Automation first" con la visión de proporcionar un robot para cada persona, y está creciendo a un ritmo sin precedentes para una empresa de software empresarial.



COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

PROGRAMA

MES	CIERRE DE EDICIÓN	DOSIERES	FERIAS
RO360 Enero	23/01/2019	- Automatización en la industria	
RO361 Febrero	11/02/2019	- Mecánica y electromecánica	
RO362 Marzo	11/03/2019	- Robótica industrial - Metrología	Advanced Factories: Barcelona, 09-11 Abril Metromet: Bilbao, 10-12 Abril
RO363 Abril	15/04/2019	- Inteligencia artificial en robótica	Global Robot Expo: Madrid, 08-09 Mayo
RO364 Mayo	08/05/2019	- Máquina-herramienta y utillaje - Instrumentación y control	Addit3D: Bilbao, 04-06 Junio Subcontratación: Bilbao, 04-06 Junio Maintenance: Bilbao, 04-06 Junio Be Digital: Bilbao, 04-06 Junio
RO365 Junio	12/06/2019	- Visión artificial	
RO366 Julio	08/07/2019	- Especial IoT: Digital factory	IOT Barcelona Solutions World Congress: Barcelona, 29-31 Octubre in3dustry: Barcelona, 29-31 Octubre
RO367 Septiembre	02/09/2019	- Electrónica, electricidad e iluminación industrial	
RO368 Octubre	11/10/2019	- Robótica y componentes para manipulación	Empack - Logistics : Madrid, 12-13 Noviembre
RO369 Noviembre	07/11/2019	- Robótica - Automatización	Metalmadrid / Robomática: Madrid, 27-28 Noviembre
RO370 Diciembre	09/12/2019	- Componentes y soluciones para sector automoción	



MIENTRAS OTROS PIENSAN SOBRE IIOT

nosotros ya nos encontramos ahí

Redes y ordenadores para una industria más inteligente.

- Ordenadores potentes diseñados para sus necesidades
- Redes seguras y fiables: en cualquier lugar, en cualquier momento
- Integración vertical del SCADA al dispositivo de campo

Moxa en el centro.

www.moxa.com

Contatar 

MOXA[®]
Reliable Networks ▲ Sincere Service