

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 364 - Mayo 2019



Alcance Nuevas Alturas

Con tecnologías de dosificación innovativas



Válvula de Jetting PICO® Pulse™

La tecnología de Jetting modular PICO Pulse elimina la barrera entre la velocidad y la precisión. Incluso a máxima velocidad, la válvula dispensadora sin contacto proporciona una precisión líder en repetitividad y precisión de dosificación para sus aplicaciones más exigentes.

iberica@nordsonefd.com

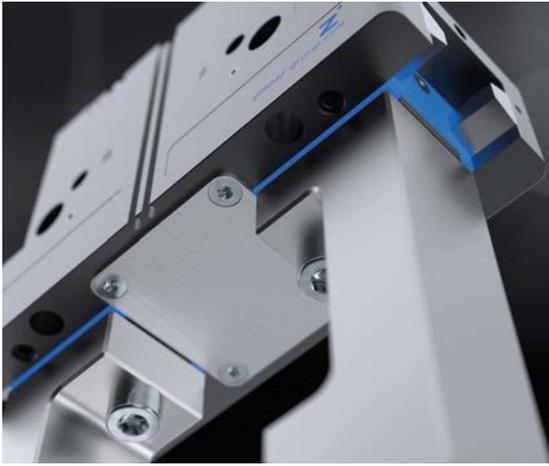
Contactar 



VER VIDEO
nordsonefd.com/PulseAR

**Nordson**
EFD

GLOBAL WINNER



Pinzas Serie 5000

- + La guía más precisa y robusta del mercado
- + Ahora disponible con guías de acero/acero y acero/aluminio
- + IP40/IP64 estándar, opcional IP67
- + Inoxidable en versión acero/acero
- + 30 millones de ciclos libre de mantenimiento en versión acero/acero
- + 15 millones de ciclos libre de mantenimiento en versión acero/aluminio

THE KNOW-HOW FACTORY



BAUTERMIC, S.A.	27
C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL	11
CADENZA ELECTRIC	29
EASYFAIRS IBERIA METALMADRID	25
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	19
ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.	7
HBM IBÉRICA, S.L.U.	15
IGUS, S.L.U.	17
LAPP GROUP ESPAÑA	CONTRAPORTADA
MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.	5
NORDSON EFD	PORTADA
NORELEM IBÉRICA, S.L.	23
PLATAFORMAS TECNOLÓGICAS Y PROFESIONALES, S.L.U.	INTERIOR CONTRAPORTADA
SÁVIAT	31
SCHNEEBERGER AG LINEARTECHNIK	21
SCHUNK INTEC, S.L.U.	13
SCHWÄBISCHE WERKZEUGMASCHINEN GMBH	10
STEGOTRONIC, S.A.	9
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	INTERIOR PORTADA

NORDSON EFD

VÁLVULA DE JETTING PICO PμLSE®

La válvula de jetting PICO Pμlse® de Nordson EFD aplica micro depósitos muy precisos y repetibles de 0,5 nL a 1.000 Hz continuos y subidas de hasta 1.500 Hz.

T. + 34 96 313 22 43
www.nordson.com

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 364 – Mayo 2019

Alcance Nuevas Alturas

Con tecnologías de dosificación innovativas

Válvula de Jetting PICO® Pulse™

La tecnología de Jetting modular PICO Pulse elimina la barrera entre la velocidad y la precisión. Incluso a máxima velocidad, la válvula dispensa sin contacto proporcional una precisión líder en repetitividad y precisión de dosificación para sus aplicaciones más exigentes.

iberia@nordsonefd.com

Ver video www.nordson.com

Nordson
EFD

Conectores en embalaje reciclable

AGILIZAN LA INSTALACIÓN Y REDUCEN LOS DESECHOS EN EL LUGAR DE TRABAJO



Cmatic, S.L., empresa dedicada a la distribución de soluciones para redes LAN, anuncia la disponibilidad de los conectores Atlas-X1 y eXtreme RJ-45 de Leviton en los embalajes GreenPack, que tienen el objetivo de ofrecer una alternativa más eficiente y económica en instalaciones con un gran volumen de conectores.

Estos 'bulk packs' poseen capacidad para doce conectores embalados en espacios individuales. Cada conector se puede extraer rápida y fácilmente, mientras que los otros conectores y componentes permanecen bien organizados.

Así pues, este tipo de embalaje proporciona una excelente solución ambiental al usar cartón corrugado y plástico PET que son cien por cien reciclables.

GreenPack es innovador, fácil de abrir y reutilizable y ofrece una mayor eficiencia en campo al reducir los desechos. Estos beneficios resultan especialmente notables en proyectos de gran volumen: en una instalación estándar de 10.000 conectores, GreenPack puede ahorrar un 3 por ciento del total de los costos de producción, tanto en material como en mano de obra.

Disponible para los conectores apantallados Atlas-X1 Cat 6A y Cat 6 UTP y eXtreme Cat 6A UTP, GreenPack ahorra tiempo en la instalación, ya que se desembala y distribuye más rápido que los modelos que vienen en bolsas individuales.

Además, el embalaje viene con cejillas de seguridad que se abren y cierran para dotar de protección adicional a todos los componentes.

Las cajas cuentan con una ventana transparente que permite identificar el producto y se presentan en tres colores de conector para una mejor planificación en la infraestructura de red.

Un GreenPack de doce conectores posee la cantidad exacta de conectores necesarios para configuraciones en paneles de parcheo: doce puertos = un paquete, veinticuatro puertos = dos paquetes o cuarenta y ocho puertos = cuatro paquetes.

CMATIC, S.L. - CONECTIVIDAD MATERIALES Y COMPONENTES PARA INSTALADORES

Tel.: +34--916726508

www.cmatic.net



Candados para bloqueo-etiquetado

PARA LOGRAR LA MÁXIMA SEGURIDAD DURANTE LAS OPERACIONES DE MANTENIMIENTO



Brady Corporation ofrece innovadores candados de bloqueo SafeKey para lograr la máxima seguridad en los procedimientos de bloqueo/etiquetado durante las operaciones de mantenimiento. Con más de 100.000 llaves exclusivas, estos candados pueden soportar grandes jerarquías de llaves específicas de la empresa en las que no se pueden abrir dos cerraduras con la misma llave.

Los candados de bloqueo SafeKey ofrecen un 700% más de posibilidades de llave que un candado de seguridad estándar gracias a su innovador mecanismo de cierre. Con más de 100.000 llaves diferentes, los candados de bloqueo SafeKey pueden soportar de forma óptima jerarquías personalizadas de grandes conjuntos de candados con distintas llaves que pueden abrirse con una llave maestra o una gran llave maestra de un gerente cuando sea necesario. Los números de llave registrados aseguran, si es necesario, que no haya dos llaves en la misma empresa que abran la misma cerradura. Hay diseños de candado no conductores y anticorrosivos disponibles para una seguridad adicional.

Con llaves con códigos de colores que coinciden con el color de su candado, los candados de bloqueo SafeKey ayudan a aumentar la eficiencia del bloqueo/etiquetado durante las operaciones de mantenimiento. Hay 9 colores disponibles, que ayudan a los profesionales de mantenimiento a recuperar la llave correcta para cada una de sus cerraduras. Además, el mecanismo de bloqueo permite la inserción y extracción suave de la llave para un manejo rápido y sencillo del candado.

Todos los candados de bloqueo SafeKey pueden grabarse con el nombre de un empleado, equipo, departamento o área de trabajo o con un número de serie. Además de llaves diferentes, también hay opciones de poder abrir una serie de cerraduras con la misma llave.

BRADY

Tel.: +39-02-26000022

www.bradyeurope.com



Sistema de cámara cuádruple

DETECCIÓN FIABLE DE LOS COMPONENTES MÁS PEQUEÑOS

El MiniPICK3D implementa los tiempos de ciclo más cortos con facilidad. Este sensor puede detectar piezas con una longitud de borde de tan solo unos milímetros –tales como clavijas, elementos de moldeo por inyección o componentes de mecánica de precisión– de un modo fiable y recogerlas automáticamente. Su sistema de cámara cuádruple hace posible abarcar cada recipiente por completo, proporcionando además la precisión y la velocidad necesarias. Las piezas pequeñas no solo plantean un desafío a causa de su reducido tamaño: los sistemas robotizados pueden desplazarlas a gran velocidad debido a su bajo peso, en trayectos de transporte generalmente cortos. Esto hace necesario contar con tiempos rápidos de escaneado y una detección de objetos precisa para poder así obtener unos tiempos de ciclo óptimos.



La tecnología de cámara cuádruple del MiniPICK3D utiliza cuatro cámaras integradas para escanear el volumen completo de cada recipiente. MiniPICK3D ha sido diseñado especialmente para recipientes con un volumen de hasta 300 x 200 x 150 mm. Los distintos ángulos visuales de las cuatro cámaras integradas permiten obtener varias perspectivas del mismo objeto simultáneamente. Estas imágenes multivisión garantizan la detección y recogida fiables de cada componente, aún en caso de existir sombras o reflexiones luminosas en la superficie. Sirviéndose de una tecnología especial de procesadores incorporada, el sensor alcanza tiempos de escaneado de tan solo varios cientos de milisegundos, sea cual sea la estructura de la superficie o los componentes que deban ser detectados. Su potente iluminación LED de alto rendimiento proporciona todos los puntos de referencia necesarios en una fracción de segundo, haciendo posible una detección segura y extremadamente rápida de los componentes que se han de recoger. Además es posible recoger varias piezas tras un solo escaneado, lo que ofrece un ahorro de tiempo aún mayor. Esto supone nuevas aplicaciones para la recogida de piezas robotizada –como por ejemplo en las áreas de montaje y logística–, particularmente en combinación con robots colaborativos.

ISRA VISION AG

Tel.: +49--61519480

www.isravision.com



MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.
M.P.E.
 934 64 01 78 info@mpe.es www.mpe.es
 C/ Isidre Nonell, 5 - Pol. Ind. Can Ribó

JVONNE ECOLOGY
 Compactadora de virutas
 Briquetadora

SAUTER
 Potaherramientas motorizadas
 Mit uns dreht die Welt!

LCB-SCO
 Rectificadora de puente

Desintegradoras de metales

Centro de taladrado profundo
IMSAR

Contactar ➔

Variadores de frecuencia de alto rendimiento

MAXIMIZAN EL RENDIMIENTO A LA VEZ QUE AHORRAN ENERGÍA

Omron ha lanzado los variadores de frecuencia de alto rendimiento RX2 para satisfacer las cambiantes necesidades de los integradores de sistemas, los productores de maquinaria y los fabricantes, ayudándoles a garantizar la productividad, la calidad y la fiabilidad, además de una fácil personalización. Los variadores RX2 están diseñados para aplicaciones como el control de llenado, el trabajo de prensado y el control de tensión, tanto para motores de imanes permanentes (PM) como para motores de inducción.

Omron dispone de soluciones de automatización innovadoras que ayudan a las empresas y a los gobiernos a alcanzar sus respectivos objetivos de eficiencia energética.

Los variadores se utilizan para controlar la frecuencia de la corriente suministrada a los motores de CA para ajustar la velocidad de rotación y la aceleración de los motores en función de los requisitos de la aplicación. Al mismo tiempo, los variadores ayudan a garantizar que los procesos se lleven a cabo de la forma más económica posible.

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.

Tel.: +34--902100221

www.industrial.omron.es



Indicadores multifunción

INCORPORAN CONEXIONES EN SERIE PARA INSTALACIONES MODULARES, PANTALLA ALFANUMÉRICA Y SENSOR TÁCTIL



PTL110 es la serie de indicadores multifuncionales 'pick-to-light' de Banner. Dispositivos escalables y muy versátiles para añadir funcionalidades a los sistemas 'pick-to-light'. Incorporan conexiones en serie para instalaciones modulares, pantalla alfanumérica y sensor táctil.

Los dispositivos de 'pick-to-light' PTL110 son indicadores multifuncionales con opciones de botón táctil, sensor óptico y pantalla de tres dígitos, conectados en serie para crear sistemas de picking modulares.

Los indicadores de Banner tienen una rápida respuesta y son muy flexibles en su instalación, una instalación con indicadores PTL110 mejora la velocidad, la productividad y la calidad en el picking, el kitting y los procesos relacionados.

- Disponibles con sensor óptico táctil.
- Pantalla alfanumérica opcional de 3 dígitos (para indicar el recuento de piezas o para proporcionar otras instrucciones).
- Conectores M12 para una instalación rápida y segura de múltiples dispositivos sin necesidad de cables adicionales.
- Indicador eficiente con catorce colores y múltiples funciones de animación.
- Funciona mediante Pick-IQ, un protocolo de bus compatible con Modbus.
- Puede combinarse con el controlador inalámbrico DXM700 para su implementación en carros y estaciones de recolección móviles.

ELION, S.A.

Tel.: +34--932982000

www.elion.es

[Contactar](#)

Sondas de reglaje de herramientas

DE GRAN SOLIDEZ Y FIABILIDAD, PARA APLICACIONES DE TORNEADO Y MECANIZADO MULTITAREA

Renishaw presenta la sonda de reglaje de herramientas APCA-45. Diseñada expresamente para los entornos de mecanizado más hostiles, como los centros de torneado y máquinas multitarea, la sonda APCA-45 es una solución robusta, fiable y automática para el reglaje de una amplia gama de herramientas, por ejemplo tornos, ranuradoras, roscadoras y mandrinadoras.



La sonda de reglaje de herramientas APCA-45 permite implementar la medición de herramientas automática en aplicaciones de torneado y mecanizado multitarea. Las mediciones se utilizan para el reglaje de herramientas inicial y el control de los ciclos de sustitución, desgaste, rotura y expansión térmica de herramientas. Una serie de innovadoras funciones de diseño, como la cubierta neumática de protección del palpador, la carcasa compacta de acero inoxidable, el purgador de aire integrado y el soplado de aire opcional para limpieza de herramientas, garantizan que la sonda APCA-45 está construida para resistir los entornos de mecanizado más hostiles.

RENISHAW IBÉRICA, S.A.U.

Tel.: +34--936633420

www.renishaw.es

[Contactar](#)

LED driver circular de 160W con potencia constante

ESPECIALMENTE DISEÑADOS PARA CAMPANAS Y APLICACIONES DE EXTERIOR E INTERIOR Y AMBIENTES SECOS, HÚMEDOS O MOJADOS



Mean Well ha desarrollado la serie XBG-160 de LED drivers de potencia constante, distribuidos por electrónica Olfer en toda España y Portugal. Con su formato circular metálico patentado, y protección IP67, están especialmente diseñados para campanas y aplicaciones de exterior e interior y ambientes secos, húmedos o mojados.

Estos drivers, con su función de potencia constante, dan una salida en corriente constante que se puede ajustar mediante el potenciómetro y el rango de tensión de salida varía según el ajuste de la corriente. De esta forma, se puede conseguir la máxima potencia de salida, aunque se ajusten a diferentes valores de corriente. Las fuentes de potencia constante ofrecen un amplio rango operacional (tensión + corriente), permitiendo usar un modelo para diferentes aplicaciones con diferentes requisitos de corriente y tensión.

La serie XBG-160 cumple con la última versión de IEC61347/GB7000.1-2015 y las normas de seguridad internacionales UL8750, garantizando la seguridad de los usuarios y del sistema durante su instalación.

Características:

- Amplio rango de entrada 100-305Vca.
- Formato metálico circular patentado, IP67.
- Función PFC activo.
- Cable de entrada con conector impermeable.
- Protección contra sobretensiones 6KV / 4KV.
- Tiempo de vida >50.000 horas.
- Protecciones contra cortocircuito, sobretensión y temperatura.
- 5 años de garantía.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34--914840850

www.olfere.com

[Contactar](#)

Avisadores sonoros, visuales y combinados

DE ACERO INOXIDABLE A PRUEBA DE CORROSIÓN Y DE EXPLOSIÓN



La familia STEx antideflagrante a prueba de explosión de E2S Warning Signals incluye dispositivos de advertencia sonoros, visuales y combinados, así como pulsadores manuales, todos ellos con cajas de acero inoxidable 316L. Diseñadas para la instalación en los entornos más duros en tierra y en alta mar, donde la corrosión es un problema particular, las unidades están aprobadas según IECEx y ATEX para Zonas 1 y 21 para el uso en áreas peligrosas con presencia de gas o polvo. La certificación ampliada y los rangos de las temperaturas operativas posibilitan que la familia STEx se pueda emplear en las aplicaciones más arduas. Los miembros de la familia STEx también están aprobados por DNV para uso marítimo en cubierta.

Las sirenas de alarma STExS, con una gama de sirenas acampanadas tradicionales u omnidireccionales, están disponibles con 64 patrones de frecuencia de tono de alarma y salidas de hasta 123dB(A). La fuente de luz de la baliza STExB está disponible con una luz **Contactar** de 10, 15 o 21 julios de xenón ultrabrillantes, con luz halógena rotativa o series de LEDs de alta luminosidad. Las señales combinadas STExC incluyen tanto luz estroboscópica de xenón como señales sonoras en una caja compacta, lo que reduce el tiempo y el coste de instalación. Los filtros de las lentes de color sustituibles sobre el terreno, presentan un diseño prismático para mejorar la salida de luz generando valores de candela líderes en la industria. Los puntos de llamada STExCP8, aprobados para el despliegue en sistemas conformes a la norma SIL 2, están disponibles con la innovadora unidad de terminación de E2S, que permite añadir dispositivos EOL y de serie sobre el terreno sin interferir en el cableado de campo. La gama de puntos de llamada está disponible en cuatro mecanismos operativos: cristal de ruptura tradicional con cristal de seguridad revestido de plástico, pulsador, pulsador con rearme de herramienta y pulsador de acción momentánea.

Los tapones ciegos de acero inoxidable vienen con todas las unidades; las entradas de cable son M20, " NPT, " NPT o M25. Todos los accesorios metálicos externos, como las protecciones de la cúpula de la baliza y los soportes de montaje, son de acero inoxidable 316 (A4) como estándar.

FERNANDO CARRASCO, S.A.

Tel.: +34--932431980

www.fcarrasco.es



Visítanos en

Nueva sede con más de 3.000 metros cuadrados de superficie y más de 70.000 referencias en Stock

20 Años comprometidos con el éxito de nuestros clientes 1997-2017

Contactar

ELESA + GANTER
ELESA + GANTER IBÉRICA S.L.
 Polígono Mendiola Naves 1 y 2
 20590 Soraluze (Guipúzcoa) España
 Teléfono +34 943 75 25 20 Centralita
 Fax +34 943 75 25 05
 info@elesa-ganter-iberica.com
www.elesa-ganter.es

Nuevo Catálogo 048 Solicite su ejemplar

NUEVO SERVICIO Corte de tubo A MEDIDA
 Consulte condiciones

Tapones de absorción de fluidos

DISPONEN DE UNA AMPLIA GAMA DE TAPONES Y CAPUCHONES



Las exigencias de diversas aplicaciones, en términos de estanqueidad, hace que sean necesarias soluciones para el control del exceso de residuos líquidos mediante la absorción para evitar posibles fugas, daños o contaminación en el almacenamiento o transporte.

Essentra Components ofrece una solución eficaz ante este tipo de situaciones con el tapón de absorción de fluidos de polipropileno amarillo con fibra bicapa, resistente a un gran número de sustancias químicas y fabricado para adaptarse a distintas medidas tanto en roscas métricas como BSP, así como orificios sin rosca.

Su diseño permite una rápida instalación ahorrando costes y tiempo de manipulación y actúa de manera segura y limpia ya que no deja residuos ni en roscas ni en orificios.

ESSENTA COMPONENTS, S.L.U.

Tel.: +34--902178001

www.essentracomponents.es



Software para automatizar el procesamiento de imágenes térmicas

PROCESAMIENTO AVANZADO DE IMÁGENES Y VÍDEO POR LOTES QUE RACIONALIZA LOS FLUJOS DE TRABAJO



FLIR Thermal Studio es un software de análisis de imágenes térmicas y elaboración de informes para gestionar grandes conjuntos de imágenes y vídeos térmicos. FLIR Thermal Studio se ha creado para termografistas que utilizan cámaras térmicas de mano FLIR, cámaras de detección óptica de gas (OGI) y sistemas de aeronaves no tripulados (UAS), y sus capacidades de procesamiento avanzado y su automatización se han diseñado para racionalizar el flujo de trabajo y para aumentar la productividad.

FLIR Thermal Studio ofrece funciones de medición, capacidad de fórmulas avanzadas y plantillas de análisis personalizadas para termografistas profesionales. A diferencia de otros softwares que requieren que los usuarios procesen las imágenes individualmente, este programa innovador permite ajustar lotes enteros de fotos o vídeos térmicos con unos cuantos clics. Los técnicos utilizan FLIR Thermal Studio para racionalizar el procesamiento de imágenes, lo que quiere decir que los operadores de UAS, que registran miles de imágenes en un solo estudio, podrán editar o extraer datos de puntos calientes rápidamente y exportarlos después para analizarlos más a fondo.

Este software ofrece además capacidades de posprocesamiento avanzado para que los usuarios puedan obtener información rápidamente de los datos. El modo de alta sensibilidad y la agrupación de píxeles para una visualización de gas mejorada a partir de archivos .SEQ y .CSQ puede ayudar a los técnicos de OGI a identificar fugas de gas en movimiento con vídeo. Con funciones avanzadas de medición y cálculo de cobertura, los profesionales del mantenimiento predictivo pueden generar informes personalizados rápidamente: hasta 100 páginas en menos de un minuto.

FLIR Thermal Studio acelera aún más el procesamiento más complejo de imágenes y vídeos térmicos de posproducción, lo que incluye gráficos de varios orígenes y computaciones de fórmulas, exportación en varios formatos y la tecnología patentada de FLIR de imágenes dinámicas multispectrales (MSX), que superpone detalles de luz visual sobre las imágenes térmicas. Al admitir más de 20 idiomas, el programa es compatible con Windows 7, 8 y 10 sin necesidad de Microsoft Office.

FLUKE PROCESS INSTRUMENTS DATAPAQ LTD.

Tel.: +49-30-4780080

www.flukeprocessinstruments.com



Sistemas antivibrantes para pared y techo

MAQUINARIA, EQUIPOS ELÉCTRICOS, SERVIDORES INFORMÁTICOS, AIRE ACONDICIONADO, ETC.



Las vibraciones y ruidos producidos por maquinaria, equipos eléctricos, servidores informáticos, aire acondicionado y compresores de cualquier instalación industrial son un problema habitual, que se puede minimizar utilizando los componentes de aislamiento adecuados.

Elesa Ganter ofrece una completa línea de antivibrantes para todo tipo de sectores, que ahora amplía con una nueva gama de antivibrantes especiales para maquinaria y equipamiento, que no estén anclados al suelo.

Los DVI y DVG de Elesa Ganter permiten ajustar el equipo o instalación a la pared o techo, absorbiendo las vibraciones que existan e impidiendo que se transmitan.

Estos componentes estándar son la solución perfecta en instalaciones y equipos de aire acondicionado, para evitar transmisión de vibraciones y ruidos del equipo a las paredes y techos donde está anclado.

Fabricados en acero cincado con terminación pulido brillante, son sumamente estéticos y resistentes, manteniendo su funcionalidad intacta en temperaturas extremas entre +80 °C y -40 °C.

Especialmente recomendados como soportes para equipos de música, altavoces colgados a techo o pared, climatizadores, equipos eléctricos y ventiladores. También son muy útiles, por ejemplo, como aislantes de los ventiladores en equipos electrónicos, al evitar que transmitan las vibraciones a los equipos en los que están montados.

Todos los componentes de Elesa+Ganter están fabricados cumpliendo la estricta normativa ROHS, que certifica que los materiales empleados están libre de sustancias tóxicas.

ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--943752520

www.elesa-ganter.es



Escáner de seguridad láser

RESISTE LA SUCIEDAD AMBIENTAL

Las medidas de seguridad son esenciales en las líneas de producción. Pero a veces estas medidas de seguridad repercuten en el proceso de producción. La serie SZ-V de Keyence utiliza nuevas tecnologías para mejorar la seguridad industrial manteniendo los niveles de producción.

Características:

- Distancia de protección: 8,4 metros.
- Distancia de aviso: 26 metros.
- Resiste la suciedad ambiental.
- Distingue perfectamente entre personas y partículas en suspensión, polvo, suciedad o niebla, etc.
- Comunicaciones en red: Profisafe, Profinet, Ethernet/IP.

Tecnología de escaneo: con una zona de protección de 8,4 metros el SZ-V proporciona protección en una zona mucho más grande. Además con una resolución ampliada y una detección multimuestreo, el SZ-V resiste a problemas de suciedad, polvo, niebla y ayuda a reducir drásticamente los errores de detección y contribuye a mantener un alto nivel de productividad.

Pantalla de visualización en la unidad principal: el SZ-V es innovador. Integra una pantalla LCD a color en la unidad principal

con sistema desmontable. Este sistema sirve para verificar la zona protegida desde el propio equipo.

Fácil de usar en todas las situaciones: la estructura modular y el software de configuración del SZ-V están diseñados para facilitar el uso en diferentes situaciones, desde la configuración del escaneo láser hasta el mantenimiento. Esto ayuda a reducir el tiempo de puesta en marcha de los equipos.

Aplicaciones con Profisafe: además de la comunicación de red EtherNet/IP convencional, la serie SZ-V también soporta la comunicación Profisafe y Profinet. Los costes se reducen con la función de conexión en cascada (hasta 3 cabezales) y la capacidad de controlar dos zonas de protección independientes por cada cabezal.

BITMAKERS, S.L.

Tel.: +34-934194343

www.bitmakers.com/automatizacion

[Contactar](#)



MONITORIZACIÓN

SENSOR INTELIGENTE CSS 014 STEGO

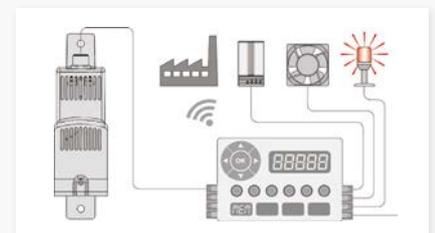


SIMPLY INNOVATIVE. BETTER FOR SURE.

Con nuestro nuevo **Sensor Inteligente CSS 014**, STEGO ofrece un producto "plug and play" para sistemas de monitoreo, incluida la monitorización remota, que permite reacciones inmediatas a cambios no deseados. El sensor detecta la temperatura y la humedad ambiental. Los datos registrados se convierten en una señal analógica estandarizada de 4-20 mA o también con Protocolo IO-Link, que se envía a una unidad de control y monitoreo. La unidad de control interpreta la señal e inicia las medidas apropiadas.

CARACTERÍSTICAS

- Sensor, interfaz y transmisor en uno
- Amplio rango de medición de temperatura y humedad
- Alta precisión
- Fácil montaje a clip DIN o tornillos
- Conexión rápida con conector M12
- Pequeño y compacto
- Varias áreas de aplicación



Para más información visite nuestra web www.stego.de/es

Contacte con nosotros vía email a stegotronic@stegotronic.es o llámenos al **93 806 60 26**

[Contactar](#)



CSS 014
Monitorización



FPI / FPO 018
Ventilación con Filtro Plus



CS 028 - CSL 028
Resistencias Calefactoras



STO 011 / STS 011
Termostatos



LED Varioline
Luminarias LED



Interruptor de puerta
DS 013



Soporte STEGOFix Plus
SFP 09

Accesorios

* be productive

* NUESTRO ÉXITO DEPENDE AL 100 % DE SU PRODUCTIVIDAD. ¿PIENSA REALMENTE, AUNQUE SEA SOLO POR UN MOMENTO, QUE JUGARÍAMOS CON ESO? POR LO TANTO, HEMOS DESARROLLADO EL „MULTIHUSILLO“. CUATRO VECES MÁS RENDIMIENTO, SIN OCUPAR MÁS ESPACIO.



Contactar ↗

be productive. be **SW**
WWW.SW-MACHINES.COM

Schwäbische Werkzeugmaschinen GmbH

Matthias Dreher | Gerente de Ventas Regionales | Teléfono +49 15201668137

Pinzas industriales certificadas para el funcionamiento colaborativo

CERTIFICADA Y APROBADA POR PARTE DEL SEGURO SOCIAL ALEMÁN DE ACCIDENTES DE TRABAJO (DGUV)

La pinza EGP-C colaborativa de Schunk es una pinza industrial intrínsecamente segura que está certificada y aprobada para el funcionamiento colaborativo por parte del Seguro Social Alemán de Accidentes de Trabajo (DGUV). El certificado simplifica la observación de seguridad para las aplicaciones colaborativas y reduce el requisito de tiempo. La pinza paralela de 2 dedos es compacta y, acompañada de una cubierta de protección frente a colisiones, abarca una amplia gama de aplicaciones, desde el montaje de pequeños componentes en la industria de bienes de consumo y electrónicos hasta las aplicaciones de ensamblaje en el sector de automoción.



En Schunk, la pinza EGP-C colaborativa ya es prototípica de una estación de trabajo HRC en el montaje de la pinza. La pinza EGP colaborativa satisface los requisitos de la norma ISO/TS 15066 y está diseñada de modo que no pueda lesionar a nadie. Un límite de corriente de seguridad garantiza que se cumplan de forma fiable los requisitos para las aplicaciones colaborativas. La pinza puede controlarse de forma extremadamente simple y mediante una interfaz de E/S digital. Gracias a una tensión de funcionamiento de 24 V de CC, también es idónea para las aplicaciones móviles.

La pinza EGP-C colaborativa se suministra con una unidad completamente premontada con la interfaz correcta para los cobots de Kuka, Fanuc o Universal Robots. Las interfaces para robots de otros fabricantes son posibles previa solicitud. Además, los módulos de programación están ideados para todos los cobots convencionales, lo que reducirá aún más el esfuerzo de la puesta en marcha. Toda la regulación y dispositivos electrónicos vienen integrados en el interior de la pinza, lo que significa que no ocupan espacio en el armario eléctrico. Los servomotores sin escobillas y además sin mantenimiento, así como unas guías de rodillo de unión garantizan un elevado nivel de eficiencia, y lo transforman en un experto de alto rendimiento y dinámico para la manipulación exigente de piezas de tamaño pequeño y mediano. Dentro de la fiable longitud del dedo, los dedos de la pinza reciben una fuerza constante de agarre y velocidad en todo el recorrido. Para hacer la colaboración con el operario tan fluida como la intuición permita, la pinza está equipada con luces LED en colores de semáforo, mediante las cuales el usuario puede señalar la respectiva condición del módulo. La pinza certificada para pequeños componentes está disponible en el tamaño 40 con un recorrido del dedo de 6 mm y un peso máximo de la pieza de trabajo de 0,7 kg. La fuerza de la pinza puede ajustarse mediante un interruptor de código rotatorio en varios incrementos.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Tel.: +34-935123395

www.es.schunk.com

Contactar ↗

Dispensadores de fluidos

CUENTAN CON UN DISEÑO RESISTENTE PARA USO INDUSTRIAL

Ideales para administrar pegamento, aceite, grasa, epoxi, cianoacrilato, pasta de soldadura y otros líquidos de ensamblado mediante jeringas, los dispensadores de fluidos de mesa ofrecen un rendimiento confiable.

El Performus X100 incluye un regulador de presión de 0-100 psi (0-7 bar) para aplicar fluidos de viscosidad baja o alta como pegamento, aceite, grasa, silicona, sellador, cianoacrilato y adhesivos de curado UV, además de administrar productos como la pasta de soldadura SolderPlus. El Performus X15 incluye un regulador de presión de 0-15 psi (0-1 bar) para mayor control al administrar fluidos delgados o de baja viscosidad como solventes.

Además, tanto Performus X100 como Performus X15 poseen los modos de operación Steady, Timed y Teach. La función Teach facilita la programación del tiempo requerido para el monto de depósito de fluido deseado. El control de vacío evita que los fluidos delgados goteen entre ciclos.

Los dispensadores incluyen una visualización digital de tiempo y presión, y puede alternarse fácilmente entre las unidades de medición psi y bar. Una amplia selección de piezas de repuesto hace que las unidades sean de fácil mantenimiento y servicio en el campo. Performus X100 y X15 también incluyen una conexión de E/S y una fuente de alimentación universal. Estos dispensadores de fluidos neumáticos reducen los costos de producción y mejoran los rendimientos gracias a una aplicación controlada de fluidos de ensamblado con jeringas, lo que permite tener una menor variabilidad entre operadores.

NORDSON EFD

Tel.: +34--963132243

www.nordson.com

Contactar



NUEVA PLANTA DE DISEÑO Y FABRICACIÓN DE ENVOLVENTES METÁLICOS



Contactar



FABRICACIÓN
 LATIGUILLOS Y PIGTAILS
 MANGUERAS CONECTORIZADAS
 SPLITTERS Y DIVISORES
 ODF Y REPARTIDORES
 PATCH PANNELS
 CAJAS MURALES

www.cofitel.com

ODF Y REPARTIDORES.
 DISEÑOS PROPIOS.
 FABRICACIÓN PROPIA.
 PERSONALIZACIÓN.



DISTRIBUCIÓN
 CABLES DE FIBRA ÓPTICA
 CABLEADO ESTRUCTURADO
 CABLES DE ALIMENTACIÓN
 HERRAMIENTAS
 FUSIONADORAS
 EQUIPOS DE MEDIDA

www.c3comunicaciones.es

Pie nivelador

AJUSTES MILIMÉTRICOS Y SEGUROS



El ajuste perfecto y equilibrado de un utillaje, o máquina CNC de alta precisión, es un punto crítico en el día a día de los proyectistas y operarios de instalaciones automatizadas.

Un desfase de centésimas de milímetro por vibraciones o ajustes imperfectos, pueden provocar fallos y una producción que no cumpla el estándar de calidad de sectores exigentes como el aeronáutico, automoción, instalaciones robotizadas, visión artificial y mecanizados de alta precisión.

Para ajustes milimétricos, Eles+Ganter ha diseñado sus pies niveladores GN 360.

Fabricado en versiones en acero pasivado y en acero inoxidable AISI 304 de la mayor calidad, cumpliendo siempre la exigente normativa ROHS, que garantiza que el material empleado en su fabricación está libre de tóxicos perjudiciales para el medio ambiente y salud pública.

Sus versiones con contratuerca o sin tuerca de ajuste, permiten una gran versatilidad y ajuste milimétrico en aplicaciones de alta exigencia como son los equipos láser, ó de visión artificial, donde es imprescindible que cada componente del equipo se mantenga firme y estable durante el funcionamiento del equipo para que no existan fallos.

También son muy útiles durante el traslado de equipos de alta tecnología, donde el posicionamiento estable es fundamental para la integridad de componentes delicados.

Especialmente recomendados en máquinas de ensayos e de inspección, tanto ensayos no destructivos como destructivos.

ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34-943752520

www.elesa-ganter.es



Bloqueos de seguridad para zonas explosivas

IDÓNEOS PARA EL MONTAJE EN SISTEMAS DE PERFILES EN LA CONSTRUCCIÓN DE MÁQUINAS Y EN ESPACIOS DE INSTALACIÓN REDUCIDOS



El área de negocio "Extreme" de Steute presenta un bloqueo de seguridad para áreas explosivas de gas y polvo. El conmutador de seguridad con la denominación Ex STM 298-3GD se caracteriza por un diseño muy compacto y delgado y, por lo tanto, es idóneo para el montaje en sistemas de perfiles en la construcción de máquinas y en espacios de instalación reducidos.

La carcasa de aluminio fundido a presión alberga un robusto sistema de conmutación que garantiza el bloqueo de la puerta de protección. Se consiguen elevadas fuerzas de bloqueo (hasta 3.000 N para actuadores rectos y móviles). De este modo se evita de forma fiable que el operario pueda abrir la puerta de protección antes de que se detenga el movimiento peligroso.

El bloqueo de seguridad también es versátil porque está disponible con diferentes actuadores (rectos, angulados y móviles) y porque la cabeza del actuador se puede ajustar en pasos de 90°. El usuario también tiene la opción de elegir entre los elementos de conmutación: la gama incluye diversas variantes de contactos de reposo / trabajo. Además, el Ex STM 298-3GD puede utilizarse en aplicaciones con una alta frecuencia de conmutación y en condiciones ambientales desfavorables hasta IP 67.

SOLTEKIN, S.L.

Tel.: +34-938711945

www.soltekin.com



Conectores para Profinet

CON AGARRE DE CABLE TIPO PRENSAESTOPAS

La gama de productos de Lapp contiene todos los componentes clave que se necesitan para cablear un entorno industrial. Esto incluye una gran selección de cables Ethernet y buses que cumplen diferentes estándares o sistemas como Profinet, EtherCAT, Ethernet IP, o CC-Link, Profibus y DeviceNet entre otros.



Uno de los problemas habituales en las comunicaciones industriales es utilizar cables y conectores sin haber verificado la compatibilidad entre ellos: diámetros de agarre con el del cable, secciones y filástica de conductor admitidos, tipos de instalación, etc. Por ese motivo Lapp también dispone de un amplio rango de conectores de categoría industrial compatibles con los cables de comunicación: RJ45, M12 codificación D, M12 codificación X, acopladores, etc.

El último modelo de conector presentado es el Epic Data RJ45 Cat. 6A de montaje en campo con agarre de cable tipo prensaestopas. Esta sujeción tiene un alcance de 5,5 a 10 mm de diámetro de cable. Permite una instalación más sencilla y rápida sin necesidad de herramientas especiales. Disponen de certificación Profinet y certificación UL. Hay modelos con salida recta y acodada con posibilidad de colocación en las 4 posiciones. La temperatura admisible del conector es de -40 °C a +85 °C y están disponibles en coloración EIA/TIA 568B, Profinet y EIA/TIA 568A.

LAPP GROUP ESPAÑA

Tel.: +34-902108669

www.lappgroup.es



Equipped by
SCHUNK



+ Plug & Work
para Cobots de Universal Robots,
KUKA y Fanuc

**+ Sistema visual
integrado**
para ver el estado de la
aplicación

**+ Pinza certificada
según ISO/TS 15066**
ahorro de tiempo y esfuerzos en los
procesos de evaluación de seguridad
en toda aplicación

**+ Control mediante I/O
digitales**
para una rápida integración y fácil
puesta en marcha en sistemas
existentes

Co-act EGP-C
Gripper

Superior Clamping and Gripping

SCHUNK

Pinza SCHUNK Co-act EGP-C
La primera pinza industrial certificada
para aplicaciones colaborativas

schunk.com/egp-c

Contactar

Resistencias calefactoras planas para envolventes

SOLUCIÓN ESPECIAL PARA RECINTOS DENSAMENTE EQUIPADOS



El interior de las envolventes está cada vez más equipado con componentes eléctricos y electrónicos. En consecuencia, el espacio libre para colocar los dispositivos necesarios que garantizan una perfecta gestión térmica en su interior, es menor. Stego conoce el problema y lo contrarresta con ingeniosas soluciones para evitar la condensación.

La humedad, causada por las fluctuaciones de temperatura en las envolventes, es una amenaza para las instalaciones eléctricas y electrónicas sensibles. La contramedida más efectiva es aumentar la temperatura en los recintos. La resistencia calefactora plana CP 061 es una solución especialmente para recintos densamente equipados. Para el equipo de I+D de Stego, el diseño basado en el ahorro de espacio fue una prioridad a la hora de desarrollar la CP 061, enfocándose en un diseño plano. El cuerpo de la resistencia es de perfil de aluminio extruido con una sección transversal rectangular de 100 mm de ancho y de tan sólo 8 mm de grosor. Los usuarios pueden elegir entre dos potencias de calentamiento: 50 W (longitud 239 mm) y 100 W (longitud 414 mm). La CP 061 se integra bien en envolventes y armarios de distribución, lo que permite a los usuarios elegir el tipo de instalación: resistencia de contacto o de convección. El elemento de calefacción es un elemento resistivo.

La mejor opción para ahorrar espacio es la fijación en la pared del recinto o incluso en la puerta cuando es necesario una ubicación para ahorrar espacio. La resistencia ultra plana, de tan sólo 8 mm de grosor, se adapta a casi cualquier espacio. La temperatura máxima de superficie del cuerpo de la resistencia alcanza los 150°C. El sistema de montaje especialmente desarrollado compensa la dilatación del cuerpo de la resistencia calefactora. Como resultado, la sujeción flexible evita que el cuerpo de la resistencia y la pared de la envolvente se deformen. Se requiere un contacto sólido con la superficie de la resistencia para un calentamiento efectivo. Utilizada como una resistencia de convección, la CP 061 calienta el aire ambiente dentro del espacio de instalación. El espacio requerido para la colocación de la resistencia es mínimo.

La distancia entre los agujeros de sujeción de la resistencia plana se optimizó para poder ser utilizada en todos los perfiles siendo el paso múltiple de 25 mm. La CP 061 está lista para la conexión y dispone de un sistema de retención de cable. El corte de seguridad integrado proporciona una protección contra el sobrecalentamiento en caso de un mal funcionamiento. Cuando se enfría, conmuta automáticamente activando de nuevo la resistencia.

La distancia entre los agujeros de sujeción de la resistencia plana se optimizó para poder ser utilizada en todos los perfiles siendo el paso múltiple de 25 mm. La CP 061 está lista para la conexión y dispone de un sistema de retención de cable. El corte de seguridad integrado proporciona una protección contra el sobrecalentamiento en caso de un mal funcionamiento. Cuando se enfría, conmuta automáticamente activando de nuevo la resistencia.

STEGOTRONIC, S.A.

Tel.: +34--938066026

www.stego.de/es/



LED driver multicorriente con certificado KNX

CON SALIDA EN MODO CORRIENTE CONSTANTE DE 40/60W



Electrónica Olfer muestra el driver de Mean Well. Continúa promoviendo la tecnología de automatización de edificios para lograr así, una sociedad más ecológica y sostenible.

Su fin es ampliar la variedad de productos KNX para satisfacer las necesidades de los clientes y la integración de todos los sistemas. Después del lanzamiento del actuador/regulador de 4 canales (KAA-4R4V), MW presenta el LED driver multicorriente KNX.

La serie LCM40/60KN son LED drivers con salida en modo corriente constante de 40/60W, con múltiples niveles seleccionables mediante interruptor DIP y la interfaz KNX. Se puede regular directamente por KNX sin necesidad de la típica pasarela KNX-DALI. El rango de entrada es 180-295 Vca y ofrece diferentes niveles de corriente, variando entre 350-1050 mA.

Estos drivers cuentan con una alta eficiencia (90%) y un diseño sin ventilador, pudiendo trabajar a temperaturas (de la caja) entre -30°C y +90°C. Además, tienen la posibilidad de programar la CLO (Constant Light Output), que va incrementando con las horas de funcionamiento la corriente de salida, para mantener siempre la misma luminosidad y ahorrar energía, a la vez que aumenta la vida de los LED.

Especialmente diseñados para iluminación LED en interior, oficinas, fachadas o paneles.

Características:

- Salida en modo de corriente constante, con múltiples niveles seleccionables por interruptor DIP.
- Soporte de iluminación de emergencia (EL).
- Posibilidad de programar CLO (Constant Light Output).
- Interfaz de pulsador KNX integrado.
- Sincronización hasta 10 unidades.
- Regulación por pulsador.
- Curva lineal o logarítmica programable.
- Funciones: atenuación manual, horas de funcionamiento, retroalimentación del consumo de energía.
- Protocolo KNX.
- 3 años de garantía.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34--914840850

www.olfer.com



Filtros CEM

PARA APLICACIONES MODERNAS DE SiC Y GAN



Los filtros "All Mode" poseen una estabilidad de frecuencia muy alta. Los materiales desarrollados por SMP para los filtros demuestran su eficiencia en aplicaciones con frecuencias de la escala de gigahercios. El diseño "All Mode" reduce tanto las interferencias en modo diferencial como aquellas en modo común. Los materiales HFCM (High Frequency Composite Materials) de SMP cumplen con todas las exigencias de aplicaciones modernas de SiC y GaN. Gracias a la combinación de las tecnologías HFCM y All Mode se necesita aproximadamente un 50 por ciento menos de componentes de filtro en el sistema, lo que constituye por ejemplo prescindir de choques o filtros en modo común adicionales.

Los filtros CEM reducen las corrientes parásitas y los picos de tensión en sistemas rectificadores de corriente, originados por los efectos parasitarios y los elementos de sincronización del sistema rectificador de corriente. El material desempeña en este caso un rol esencial. El objetivo es alcanzar una inductancia estable en el punto de trabajo a lo largo de todo el espectro de frecuencias para maximizar la atenuación de las interferencias. Los filtros CEM All Mode, en comparación con las tecnologías estándar con materiales como ferrita, chapas eléctricas y chapas nanocristalinas, deparan un nivel de interferencia reducido en hasta 40 dB[μ V] (decibelios microvoltios) y son un 40 por ciento más ligeros.

Los filtros "All Mode" no emiten ruidos, gracias a sus materiales ausentes de magnetorrestricción. La estabilidad de inductancia permite realizar filtros CEM con una inductancia más pequeña, lo que se traduce en una dinámica elevada del sistema. Los picos de tensión que se presentan periódicamente con la frecuencia de sincronización del convertidor se reducen de modo considerable. Ello aumenta significativamente la vida útil de los motores eléctricos. Por otro lado, la eficacia de todo el sistema se ve mejorada por las pérdidas muy bajas de los materiales. Además se necesitan menos componentes de filtro, alcanzando con ello una reducción del volumen y un aumento importante de la rentabilidad de todo el sistema electrónico de potencia. Los semiconductores SiC y GaN de conmutación rápida plantean elevadas exigencias a los materiales magnéticos. El material es decisivo. Gracias al desarrollo y la fabricación de materiales propios pueden ofrecer soluciones para cada aplicación.

A2G ELECTRÓNICA DE POTENCIA, S.L.

Tel.: +34--917577428

www.a2gelectronica.com



Sensor polivalente para bancos de pruebas

T40B, pares nominales de 50 Nm a 10 kNm



El sensor T40B es excepcional por su precisión, reproducibilidad y solidez. Se adapta perfectamente a aplicaciones estáticas y dinámicas de medición de par, a toda clase de aplicaciones en bancos de pruebas: en I+D y en pruebas de fin de línea (EoL) de producción.

- Clase de precisión HBM: 0.05
- Par nominal: de 50 Nm a 10 kNm
- Estabilidad a altas temperaturas
- Robusto sistema magnético de medición de la velocidad de giro
- Interfaces analógicas y digitales: facilitan la integración con distintos sistemas de bancos de pruebas

Más información en: www.hbm.com

HBM Ibérica S.L.U
info@es.hbm.com



■ www.hbm.com/es



Sensor polivalente para bancos de pruebas

PARES NOMINALES DE 50 NM A 10 KNM



El sensor de par T40B es un elemento versátil que se adapta a toda clase de aplicaciones en bancos de pruebas: en I+D y en pruebas de fin de línea (EoL) de producción.

T40B es excepcional por su precisión, reproducibilidad y solidez. Se adapta perfectamente a aplicaciones estáticas y dinámicas de medición de par. Tiene una precisión del 0,03% en términos de linealidad —incluida histéresis— y una alta estabilidad a las altas temperaturas.

Dispone de un sistema integrado de medición de la velocidad de giro y puede utilizarse para hacer mediciones de potencia en cadenas cinemáticas. La alimentación del sensor y la transmisión de señales digitales se llevan a cabo sin contacto, para garantizar un funcionamiento a prueba de fallos y exento de mantenimiento. Los módulos de interfaz TIM-EC (para EtherCAT) y TIM-PN (para Profinet) garantizan unas presiones máximas y una alta flexibilidad a la hora de integrar señales de par y de velocidad de giro en bancos de pruebas avanzados.

- Clase de precisión HBM: 0,05.
- Par nominal: de 50 Nm a 10 kNm.

Características:

- Precisión:
 - Alta precisión del 0,03% (no linealidad, incluida histéresis).
 - Estabilidad a altas temperaturas.
 - Alta precisión y estabilidad, debido al principio de medida ratiométrico
- Fiabilidad:
 - Transmisión digital con detección de errores: transmisión de datos insensible a las interferencias y sin pérdida de precisión.
 - Alta resistencia a las vibraciones, robusto en condiciones prácticas.
- Flexibilidad:
 - Robusto sistema magnético de medición de la velocidad de giro.
 - Interfaces analógicas y digitales: facilitan la integración con distintos sistemas de bancos de pruebas.
 - Pares nominales de 50 Nm a 10 kNm.
 - Como opción: robusto sistema de medida de revoluciones con impulso de referencia para adquisición de la posición absoluta del rotor.

HBM IBÉRICA, S.L.U.

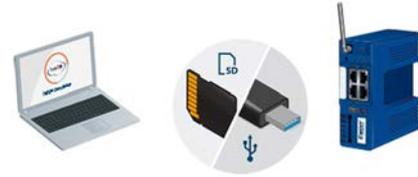
Tel.: +34--918062610

www.hbm.es



Asistente de configuración

CONECTIVIDAD SIMPLIFICADA PARA EL INGENIERO DE AUTOMATIZACIÓN



HMS Networks ha presentado Talk2M Easy Setup, un asistente de configuración dentro del cliente gratuito VPN Client eCatcher. La configuración fácil Talk2M Easy Setup solo requiere una memoria USB o una tarjeta SD para obtener un Ewon Cosy en línea con la nube de acceso remoto seguro Talk2M.

La facilidad de uso y de mantenimiento siempre han sido claves para el encaminador (router) industrial de acceso remoto Ewon Cosy. HMS ha dado un paso más con Talk2M Easy Setup, que permite a los usuarios configuren la conectividad en red de un Ewon Cosy o Flexy con tan solo un PC y memoria flash USB.

En Talk2M Easy Setup, un asistente guía al usuario a través de los ajustes de conectividad de Internet más comunes. Una vez completado, el archivo de configuración resultante se puede guardar localmente en el PC, una memoria flash USB o una tarjeta SD. Finalmente, el medio de almacenamiento se conecta al producto Ewon en cuestión, tras lo cual el encaminador se conecta a la nube segura Talk2M Secure Cloud.

Además de simplificar el proceso de configuración inicial, Talk2M Easy Setup también proporciona una forma adicional para que los fabricantes de máquinas respalden sus implementaciones remotas. Una vez que una máquina incluya un encaminador (router) Ewon es implemente en un sitio de usuario final, la configuración de red podría ser diferente. Además, el personal local de TI podría realizar el mantenimiento de la red, tal vez cambiando la configuración necesaria para que Cosy proporcione un acceso remoto oportuno. Esto podría ser tan simple como asignar una nueva dirección IP estática, o tan complicado como instalar un nuevo servidor intermediario (proxy).

Cuando se identifican dichos cambios en la red, los fabricantes de máquinas pueden respaldar a sus clientes mediante el envío por correo electrónico de un nuevo archivo de configuración al usuario final, que puede simplemente actualizar el Cosy con una memoria flash USB sin necesidad de ordenador portátil, software especial o respaldo amplio. Con esta característica, la implementación se vuelve mucho más sencilla tanto para el fabricante de máquinas como para sus clientes. Talk2M Easy Setup garantiza que los fabricantes de máquinas y los usuarios finales puedan configurar sus ajustes de conectividad clave desde cualquier lugar y mantener sus Ewon Cosy siempre conectados.

HMS INDUSTRIAL NETWORKS

Tel.: +46-351729-93

www.hms-networks.com





Configúrelos en 1 minuto

... envío en 1-3 días ... 40 % más vida útil*

Ahorre tiempo y costes en el diseño de engranajes: en solo 60 segundos puede configurar y solicitar online engranajes resistentes al desgaste hechos a medida. Sin costes de mecanizado gracias a la impresión 3D y sin cantidad mínima de pedido.

* En comparación con los engranajes de POM. Los piñones sinfín se testan en el laboratorio de pruebas de 2.750 m² de igus[®] con un par de torsión de 5 Nm y 12 r.p.m.

ITMA Barcelona – Pab. H2 Stand A217 | FabCon 3.D/Rapid.Tech, Erfurt – Pab. 2 Stand 807

igus.es/engranajes3D

igus[®] S.L.U. Tel. 93 647 39 50 cojinetes@igus.es plastics for longer life[®]

Contactar ↻

Repetidores para CAN y CAN FD

PERMITEN UNA CONEXIÓN EN RED MUY FLEXIBLE



Además de la línea existente Ixxat de puentes y pasarelas CAN, HMS Networks presenta cuatro repetidores Ixxat CAN FD, todos ellos compatibles tanto con el estándar CAN FD como con el CAN tradicional. Con los repetidores Ixxat CAN FD, HMS permite una conexión en red muy flexible en sistemas CAN existentes, así como en los modernos sistemas basados en CAN FD.

Los repetidores permiten que los componentes CAN FD y CAN se conecten en red mediante topologías de árbol y estrella más efectivas, así como la implementación de líneas descendentes. No se requiere ninguna configuración en el proceso lo que hace que el funcionamiento y la puesta en servicio sean muy fáciles para los usuarios.

Los repetidores Ixxat CAN FD están disponibles con dos y cuatro canales para redes cableadas de cobre (versiones CAN-CR100 y CAN-CR300) y para conectividad de cobre y fibra óptica (CAN-CR110/FO). Todos los repetidores tienen un aislamiento galvánico de 1 kV, excepto la versión CAN-CR120/HV que soporta hasta 3 kV.

Con la versión de fibra óptica es posible salvar distancias con altas interferencias electromagnéticas o diseñar aplicaciones con altas exigencias de aislamiento galvánico. Los repetidores vienen con carcasas de plástico esbeltas para montaje en rail DIN, y la conexión CAN se realiza mediante terminales de tornillo.

HMS INDUSTRIAL NETWORKS

Tel.: +46-351729-93

www.hms-networks.com

Contactar ↻

Bombas centrífugas para líquidos corrosivos y peligrosos



Aircontrol presenta la gama completa de bombas centrífugas de su representada alemana Schmitt.

Hay industrias como la industria química, petroquímica, farmacéutica o alimentaria, en las que los fluidos a bombear pueden ser problemáticos (corrosivos, tóxicos, volátiles, extremadamente calientes o altamente puros). Esto hace que todas las piezas de la bomba que estén en contacto con ese fluido, tengan que cumplir unos requisitos especiales.

Schmitt está especializada en bombas con una potencia máxima de motor de 5,5 kW y caudales de hasta 35 m³/h. Las bombas se fabrican con un concepto de diseño robusto y simple, en acero inoxidable, PVDF y PP, asegurando una larga vida útil.

Las series de más éxito de Schmitt son las series MPN y MDN. Se trata de bombas centrífugas horizontales, no metálicas, que cuentan con un sistema de accionamiento magnético libre de contacto y abrasión, de modo que no se requieren juntas mecánicas para sellar herméticamente la bomba. Son absolutamente a prueba de fugas. Especialmente adecuadas para medios tóxicos, nocivos para el medio ambiente y corrosivos. Dan un caudal máximo de 35 m³/h; admiten partículas sólidas de hasta 3 mm de tamaño y 10% de volumen; la viscosidad máxima es 150 mPas; y la temperatura máxima permitida es 95°C. Bajo pedido, se puede suministrar algún modelo de la serie con certificado ATEX.

AIRCONTROL INDUSTRIAL, S.L.

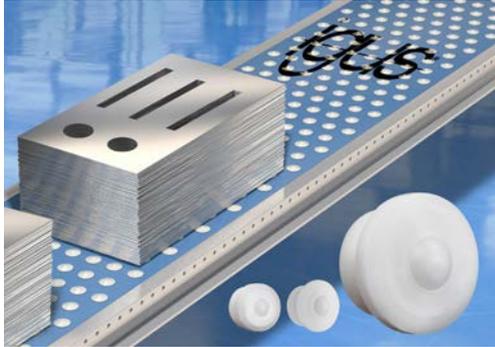
Tel.: +34-943445080

www.aircontrol.es

Contactar ↻

Bolas de transporte de polímeros avanzados para cintas transportadoras

GARANTIZAN HASTA CINCO VECES MÁS CAPACIDAD DE CARGA



Las mesas de bolas transportadoras se utilizan para mover mercancías frágiles o pesadas en diferentes direcciones. Si se equipan con las bolas de transporte plásticas de igus, se asegura un funcionamiento rápido. Las bolas transportadoras hechas del plástico de alto rendimiento xirodur B180 absorben cargas de hasta 500 N y están libres de lubricación y mantenimiento. En su interior, cuentan con unas bolas de acero inoxidable que proporcionan un funcionamiento silencioso.

Las bolas de transporte se utilizan para trasladar cargas delicadas o pesadas de un punto a otro, por ejemplo, placas de circuito, alimentos, objetos en el aeropuerto, paneles de vidrio o componentes para la industria de la transformación de chapa metálica. Al utilizar este tipo de bolas en cintas transportadoras, las cargas pueden moverse en cualquier dirección de forma rápida y fácil. Las nuevas bolas de transporte de igus están hechas de polímeros de alto rendimiento que garantizan un guiado silencioso, incluso con cargas elevadas. Para las bolas de polímero avanzado, igus ha optado por utilizar el material testado xirodur B180. La única característica que comparten las bolas transportadoras de plástico y las de metal son las dimensiones, ya que las plásticas de igus no requieren lubricantes ni mantenimiento, por lo que eliminan la posibilidad de que las grasas lubricantes se adhieran a los componentes. Gracias a las bolas de plástico, las bolas transportadoras de igus son especialmente idóneas para transportar mercancías delicadas. Además, también presentan otra ventaja que las bolas metálicas no ofrecen: pueden montarse en cualquier posición [horizontales, verticales o suspendidas], ampliando su área de aplicación a la industria del mueble.

IGUS, S.L.U.

Tel.: +34--936473950

www.igus.es

Contactar ↗

Módulos ASi

EQUIPADOS CON UN NÚMERO DIFERENTE DE ENTRADAS Y SALIDAS

Bihl+Wiedemann ofrece una gran variedad de módulos ASi diferentes. Estos módulos están equipados con un número diferente de entradas y salidas, con lo que ofrecen el módulo adecuado para cualquier aplicación. Incluso los requisitos particulares, como sensores que se alimentan por ASi o por tensión auxiliar (AUX), no representan problema alguno. La amplia gama de módulos analógicos se basa en la pretensión de poner a disposición el módulo apropiado para cualquier tipo de aplicación y cualquier señal analógica. Los módulos de valor analógico de 16 Bit altamente precisos o los módulos para transmisiones particularmente rápidas de valores analógicos son nuestra especialidad.



BIHL+WIEDEMANN IBÉRICA

Tel.: +34--932996824

www.bihl-wiedemann.es

Contactar ↗

Switches Profinet administrados

OFRECEN UNA TRANSMISIÓN DE DATOS MUY EFICIENTE

Automation24 ofrece los switches Profinet administrados de Helmholtz. Gracias a la priorización de los telegramas Profinet la transmisión de datos es más eficiente.

Variantes con 4 y 8 puertos: los switches Profinet administrados de Helmholtz funcionan con el protocolo IO Profinet de acuerdo con IEC 61158-6-10 y admiten velocidades de 10 y 100 Mbit por segundo. Los clientes pueden elegir entre una variante de cuatro puertos y una de ocho, habilitando y deshabilitando cada puerto individualmente.



Los switches se alimentan con 24 V DC, disponen de protección IP20 y pueden utilizarse a temperaturas de trabajo de -40 a 65° C.

Intercambio de dispositivos en caliente: a diferencia de los switches no administrados, los switches administrados pueden diferenciar si un telegrama es una solicitud web, una transferencia de archivos FTP, un flujo de medios o un telegrama Profinet. Con una alta carga de transmisión, los telegramas más importantes en la red pueden ser priorizados para prevenir pérdidas de información.

Los switches Profinet administrados permiten, también, hacer modificaciones en la red en caliente rápida y fácilmente. La sustitución de dispositivos Profinet puede realizarse en todo momento sin pérdida de telegramas y con baja fluctuación. Las configuraciones se asignan a través del nombre del dispositivo. Además, no es necesario un dispositivo de programación.

AUTOMATION24 GMBH

Tel.: +49-201-5231300

info@automation24.com

Contactar ↗



LCM-40 / 60 KN

CONTROL inteligente de la **ILUMINACIÓN**

primer **LED DRIVER**
KNX
 multicorriente
 Constant Light Output



350-1050mA

Contactar ↻

OLFER
 The Power Supply Company

www.olfer.com
info@olfer.com



Interruptores horarios

SOLUCIONES PARA EL CONTROL DEL TIEMPO EN PROCESOS INDUSTRIALES

Los interruptores horarios Data Micro+ y Data Micro 2+ de Orbis ofrecen una solución completa, sencilla y flexible para el control del tiempo de procesos o funciones del tipo industrial o doméstica. Entre algunas de sus diferentes aplicaciones se encuentra la programación de bombas eléctricas para riego, horarios de encendido climatización oficinas, sirena de colegio, iluminación, etc. Con hasta 32 programas en diario y semanal y una sencilla programación a través de menú de iconos y su cómoda pantalla LCD de cristal líquido.



Con diferentes posibilidades de salidas se encuentra: 1 contacto conmutado en la versión Data Micro+ y 2 contactos conmutados en la versión Data Micro 2+.

Algunas de sus características más destacadas son:

- Interruptor horario de tipo digital para programaciones por segundos, diarias o semanales.
- Instalación en carril DIN, dos módulos de anchura.
- Sencilla programación guiada por iconos.
- Hasta 32 programas diarios o semanales.
- Permite programar pulsos desde 1 segundo y periodo de vacaciones de hasta 99 días que desactiva las programaciones.
- Activación o desactivación manual de tipo temporal o permanente.
- Cambio de hora invierno/verano automático para Europa, desactivado o programable.
- Versiones de uno o dos contactos conmutados.
- Pila de reserva de marcha de hasta 4 años.
- Ventana transparente precintable para evitar manipulaciones no autorizadas.

Estos interruptores horarios se alimentan a 230V AC y pueden funcionar tanto a 50 Hz como 60 Hz. Consumo muy bajo de 1,2W y ofrece una reserva de marcha de 4 años sin alimentación con pila de Litio no sustituible.

Los contactos admiten un máximo de 16A de intensidad y ofrecen una precisión de marcha de entorno a 1 segundo / 24 h calculado a 23 C°.

CADENZA ELECTRIC
www.cadenzaelectric.com



Encoders de retroalimentación para motores brushless



El encoder para motores brushless CB50 ha sido renovado. La electrónica del CB50, el encoder incremental con señales de conmutación UVW, para la retroalimentación de los motores Brushless, ha sido actualizada y permite una resolución de hasta 5000 i/v y una ampliación de los márgenes de temperatura de trabajo.

Características principales:

- Encoder incremental compacto para retroalimentación sobre motores Brushless sin escobillas.
- Señales digitales ABO / ABO + señales de conmutación UVW / UVW, para motores de 4, 6 u 8 polos.
- Rango de resolución de hasta 5,000 PPR.
- Temperatura de trabajo ampliada a + 115° C.
- Cable de conexión separado, longitud según necesidades del cliente.

El CB50 es un codificador incremental compacto dedicado a las aplicaciones de retroalimentación de motores que requieren simultáneamente las señales incrementales ABO y las señales de conmutación UVW. La carcasa tiene una brida de diámetro 50 mm, mientras que el grosor es solo de 35 mm. Tiene un eje hueco pasante de 8 mm de diámetro, pero está disponible, también, bajo pedido, en las versiones de 6 y 10 mm. Remarcar el hecho de que la temperatura de trabajo opcionalmente puede ampliarse a + 115° C.

El CB50 genera las señales incrementales ABO / ABO para Información de posición a través de los circuitos de salida Push-Pull y Line Driver. La resolución alcanza los 5.000 i/v. Genera señales de conmutación UVW /UVW para motores brushless de 4, 6 y 8 polos.

BTB INGENIERIA ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.

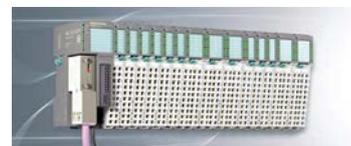
Tel.: +34--933491490

www.btbsl.com



Sistema de entradas y salidas distribuidas

PARA BUSES DE CAMPO



Sistema de E/S distribuidas para buses de campo.

Se caracteriza por:

- Módulo base, electrónico y conector frontal separados.
- Módulos electrónicos Hot-plug.
- Contacto auxiliar libre configurable.
- Módulo de potencia integrado en el acoplador de bus.
- Módulos de E/S con hasta de 16 canales.
- Manejo óptimo con tamaño compacto.
- Para Profinet, Profibus, CAN Bus, ModbusTCP y Ethernet/IP.

GARMA ELECTRÓNICA, S.L.

Tel.: +34--943291102

www.garmasl.com



Tecnología de manipulación antropomórfica

PERMITE MANIPULAR CON DELICADEZA PRODUCTOS CON FORMAS Y MATERIALES MUY VARIADOS



Gimatic Iberia presenta la tecnología FlexyGripper de SRT, un sistema que permite la manipulación de productos de diferentes formas y tamaños con precisión y velocidad.

La tecnología de manipulación antropomórfica FlexyGripper, formada por un número variable de dedos flexibles, permite manipular con delicadeza productos con formas y materiales muy variados y con un peso desde algunos gramos hasta 5 kg.

El sistema de agarre FlexyGripper es configurable para adaptarse a la aplicación. Así se pueden definir el ancho y la longitud de los dedos flexibles, así como su repartición según una simetría central, paralela, o en un diseño compacto para manipulación de piezas pequeñas.

El sistema cuenta con un controlador electroneumático que puede ir conectado al robot y, que permite controlar la fuerza de agarre y la velocidad de conmutación de la herramienta. A esto se le suma la posibilidad de comunicarse con el sistema de control del manipulador para lograr un completo agarre punto a punto.

Entre sus principales características destacan:

- Dedos certificados FDA.
- Fuerza de agarre regulable.
- Hasta 90 ciclos/minuto.
- Configuración de los dedos según simetría central, paralela o compacta.
- Dedos de 15 a 50 mm de ancho y de 22 mm a 115 mm de largo.
- Dedos opcionales anti-estáticos y de alta resistencia a la abrasión.
- Integración posible sobre cualquier tipo de manipulador incluyendo robots colaborativos y robots Deltas.

GIMATIC SPAIN, S.L.

Tel.: +34--662146555

www.gimatic.com/es/



Hormigón polimérico

LA ÚLTIMA TECNOLOGÍA PARA LA BANCADA DE SU MÁQUINA

Excelente absorción de vibraciones y gran estabilidad térmica. Fabricación personalizada. Superficies de apoyo para piezas de precisión perfectamente integradas y adaptadas.

Desañenos con su proyecto!



Contactar →

SCHNEEBERGER
LINEAR TECHNOLOGY

SCHNEEBERGER AG Lineartechnik
St. Urbanstrasse 12, CH-4914 Roggwil
www.schneeberger.com/ad19027



Elementos de sujeción y frenado

DE ACCIONAMIENTO MANUAL, NEUMÁTICO, ELÉCTRICO O HIDRÁULICO

Zimmer Group ofrece más de 4.000 variantes para guías lineales y cilíndricas de los diferentes sistemas de guiado de los principales fabricantes. Ya sea de accionamiento manual, neumático, eléctrico o hidráulico. La exclusiva funcionalidad y precisión de los elementos de sujeción y frenado abren múltiples opciones para adaptaciones específicas del cliente, por ejemplo el frenado y la amortiguación



activos y semiactivos. Estos elementos realizan tareas de posicionamiento, sujeción y frenado de máxima importancia.

Garantizan la precisión de los procesos de fabricación, permiten una producción eficiente con tiempos de ciclo cortos y proporcionan una sujeción segura para una máxima seguridad tanto para las personas como para la máquina.

ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.

Tel.: +34--918822623

www.zimmer-group.de



Sistemas de control de seguridad

EMPLEO DE SOFTWARE DE CÓDIGO ABIERTO

El sistema de control PLCnext Control RFC 4072S de Phoenix Contact es un sistema de control de alto rendimiento para el ecosistema PLCnext Technology.

Permite aprovechar todas las ventajas de la plataforma de mando: uso del lenguaje de programación y el entorno de programación favorito, empleo de software de código abierto, aplicaciones, Proficloud y también PLCnext Store con ejecución en tiempo real.

El autómatas incluye, además de un procesador Intel i5 Dual Core de alto rendimiento, una memoria de trabajo de 4 GBytes. Los cálculos relevantes para la seguridad se realizan en dos CPU independientes y basadas en arquitecturas distintas. Por tanto, son aptos para aplicaciones con altos requisitos de seguridad según el nivel de integridad de seguridad SIL3, respectivo a PLe.

Para el empleo en sistemas Profinet y Profisafe, el sistema de control orientado a la seguridad emplea el perfil Profisafe 2.61 actual. En la red Profisafe ejerce de F-Host y permite controlar hasta 300 dispositivos F de nivel inferior. La programación estándar y de seguridad se combina con el software PLCnext Engineer en una sola herramienta.

PHOENIX CONTACT, S.A.U.

Tel.: +34--985791636

www.phoenixcontact.es



Cabezas intercambiables de fresado de ranuras

PARA ANILLOS DE SEGURIDAD

Cabezas de metal duro integral intercambiables para el fresado de ranuras para anillos de seguridad según las normas DIN 471/472 y ANSI B27.7M

Iscar lanza las cabezas de fresado de ranuras MM TSECE para una gama de anchos de ranuras de 1,18 a 3,25. Su diseño permite obtener el ancho, radio inferior y chaflanes superiores requeridos por las normas de dimensiones de anillos de seguridad DIN 471/472 y ANSI B27.7M.

Estas cabezas MultiMaster para el fresado de ranuras están disponibles en diámetro 12,7 mm con conexión roscada T05 y en diámetro 22,5 mm con conexión T08. Ambos tamaños tienen 6 dientes y se fabrican en calidad IC928 con recubrimiento PVD: una combinación que permite un rendimiento en la producción muy elevado.

Las cabezas de fresado de ranuras MM TSECE se pueden utilizar con una amplia gama de tamaños de mangos MultiMaster.

ISCAR IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34--935946484

www.iscarib.es



Sondas para máquinas de medición de coordenadas

PERMITEN LA OBTENCIÓN MÁS RÁPIDA DE PUNTOS DE MEDICIÓN Y MEJORAN LA PRECISIÓN Y LA REPETIBILIDAD

Las máquinas de medición de coordenadas, al encontrarse en ambientes controlados, por su diseño con deslizamiento sobre colchones de aire y su modo de trabajo, no están sometidas a los niveles de desgaste que otro tipo de maquinaria en taller. Su vida útil es, por tanto, más larga. Sin embargo, el software, los sistemas de control y los encóderes de posición, pueden quedar obsoletos o ralentizarse con paso del tiempo.

Algunas de las ventajas que posee el PH20 y la medición en 5 ejes otorgan la versatilidad y la capacidad de obtener puntos únicamente con movimientos del cabezal. Gracias a la calibración inferida desarrollada para este sistema, se dispone de la tecnología en 5 ejes y sus infinitas posiciones tras una breve rutina de calibración, permitiendo realizar mediciones posteriores en cualquier ángulo. Asimismo, el movimiento simultáneo de 5 ejes facilita el medir piezas de mayor tamaño en la MMC, debido a la reducción del espacio necesario alrededor de la pieza para su rotación.

El sistema PH20 permite la obtención más rápida de puntos de medición y mejora la precisión y la repetibilidad pudiendo medir algunas características con los movimientos del cabezal en vez de mover la estructura de la MMC.

Renishaw, como proveedor de soluciones, ofrece el servicio de retrofit con tecnología en medición de 5 ejes, con REVO o PH20, sistemas revolucionarios que la permiten a las MMCs inspeccionar y explorar a altas velocidades y con una gran flexibilidad.

RENISHAW IBÉRICA, S.A.U.

Tel.: +34--936633420

www.renishaw.es



Pasarela de comunicaciones industriales

PERMITE QUE LA INFORMACIÓN DE UN NIVEL INDUSTRIAL SEA ACCESIBLE EN UN ENTORNO DE DATOS ESTRUCTURADO EN LA NUBE

La información es clave para optimizar los procesos y evitar el mal funcionamiento, el consumo excesivo de energía y otros problemas.

Extraer y analizar a tiempo real datos de valor es crucial para el mantenimiento de procesos industriales.

La solución BoX2 actúa de pasarela entre los diferentes protocolos de comunicación industriales, utilizando la conectividad inteligente de diferentes maneras. Resuelve la problemática del acceso a los datos y une la automatización industrial con la tecnología de la información. Los equipos BoX2 de Beijer Electronics permiten que la información de un nivel industrial sea accesible en un entorno de datos estructurado en la nube, actuando como una IoT Gateway.

Los equipos BoX2 facilitan el intercambio de datos y los transfieren de forma segura a la nube posibilitando el acceso y análisis de forma remota. Las prestaciones de la solución BoX2 abarcan un amplio abanico de posibilidades, incluyendo:

- Compartir datos entre PLCs de diferentes fabricantes a través de comunicación OPC UA.
- Crear soluciones IoT para almacenar y acceder a los datos en la nube (Dashboard, Analytics, etc.).
- Presentar información en dispositivos móviles a través de tecnología HTML5.
- Integrar el control local con la plataforma Codesys.
- Agregar funciones inteligentes como el almacenamiento en base de datos local, gestión de alarmas, recetas, Scripting de C#, aprovechando la potencia de la plataforma Software iX de Beijer Electronics.

ELION, S.A.

Tel.: +34--932982000

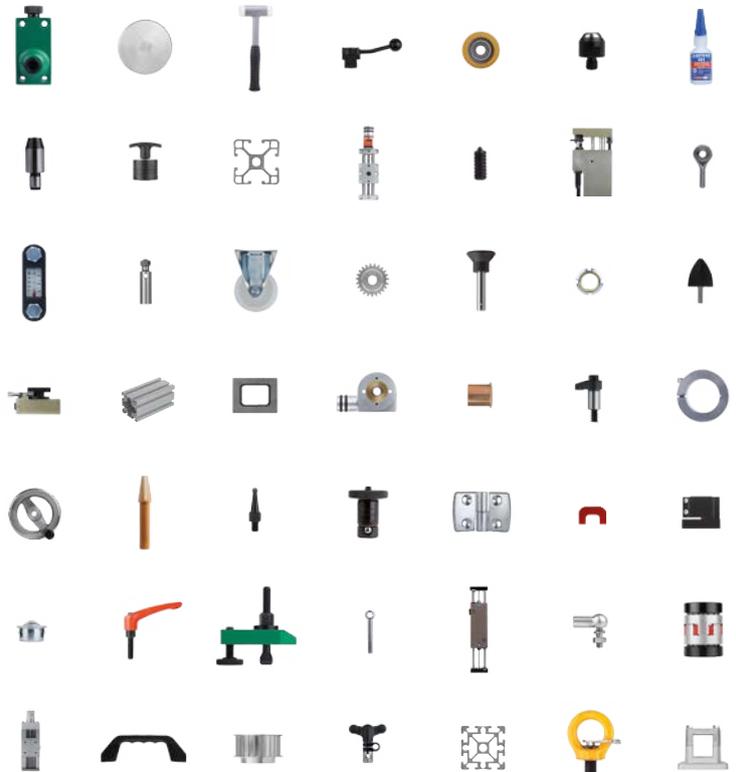
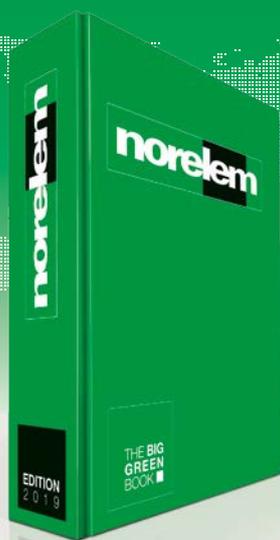
www.elion.es

[Contactar](#)



**MÁS DE
45.000 PIEZAS
ESTANDARIZADAS**

**SUB
CON
TRATA
CIÓN '19**
Pabellón 5
Stand D05



Descubra nuestro catálogo de productos: **THE BIG GREEN BOOK 2019**

- Amplia gama para todos los diseñadores que realizan sus ideas de manera rápida y eficiente.
- Piezas estandarizadas y elementos de mando de un solo proveedor, sencilla y fácil introducción de pedido con entrega inmediata.
- Diseño rápido sin plano y configuración gracias a nuestros datos CAD gratuitos – disponibles en el Apple App Store y en Google Play.
- Máxima calidad alemana.

norelem

info@norelem.es · www.norelem.es

[Contactar](#)

Sistemas de fotogrametría

DISEÑADA PARA SOPORTAR LOS ENTORNOS MÁS DESAFIANTES DEL TALLER INDUSTRIAL



Hexagon presenta el Aicon DPA Pro Industrial que incluye la cámara C1 en combinación con el conocido sistema de medición fotogramétrico DPA. Diseñado para hacer la medición fotogramétrica más sencilla y lo suficientemente resistente para permitir un manejo inexperto en condiciones inhóspitas adversas del taller, DPA Pro Industrial está diseñado para convertirse en una de las herramientas más accesibles de alta velocidad y precisión del mercado.

El sistema general DPA Pro Industrial es un sistema de medición por coordenadas portátil que trabaja en volúmenes de medición de hasta 10 metros de radio diámetro y ofrece modelos digitales con una precisión de hasta 10 micras. El funcionamiento completo de wifi y una larga vida de operación de la batería hacen del DPA Pro Industrial un sistema fácil de usar para la medición directamente en el entorno de la producción sin provocar interrupciones costosas para la producción.

La cámara C1 es una unidad de cámara DSLR resistente, diseñada para soportar los entornos más desafiantes del taller industrial. La carcasa con alta resistencia también presenta un proceso de medición altamente simplificado, con ajuste y controles de parámetros que van más allá de las escenas de lo accesible para producir un disparador de punto y clic que puede ser usado por operadores inexpertos para ofrecer resultados de nivel metrológico. La unidad presenta un solo botón para la captura de imágenes, junto con un detector de vista para controlar el campo visual.

HEXAGON MANUFACTURING INTELLIGENCE

Tel.: +34--935946920

www.hexagonmi.com/es-es/



Amplificadores de volumen

DISEÑADOS PARA MEJORAR EL RENDIMIENTO NEUMÁTICO DE LAS VÁLVULAS ON/OFF Y DE CONTROL



Los amplificadores de volumen serie 330A de Asco son flexibles, robustos y altamente fiables, amplificadores diseñados para mejorar el rendimiento neumático de las válvulas on/off y de control.

Disponible en tamaños de 1/2 a 2 pulgadas, la gama de amplificadores ofrece una gran flexibilidad. Las versiones de acero inoxidable y aluminio están disponibles con un rango de temperatura de funcionamiento de -60° C a +90° C.

Las electroválvulas se pueden acoplar al amplificador vía una base NAMUR, lo cual facilita la selección de la electroválvula y mejora el rendimiento. La única opción de montaje permite al amplificador y actuador ser retirado sin alterar la tubería.

ASCO NUMATICS - GRUPO EMERSON

Tel.: +34--942876100

www.asconumatics.eu/es/



Microrruptor con LED integrado

PARA LA INDICACIÓN DE ESTADO

Microprecision Electronics S.A. presenta una opción para sus microrruptores de las series MP100 y MP200: la integración de un LED para indicar, mediante una señal luminosa, el estado del microrruptor.



Estos microrruptores han sido concebidos para una utilización a 24 VDC en aplicaciones de automatización industrial. Permiten un control visual simple de la función de conmutación. La indicación del LED facilitará la regulación y el ajuste del punto de conmutación en el momento de la instalación sobre el terreno, lo que será muy útil, especialmente cuando el interruptor esté montado lejos del controlador conectado. Además, cualquier interrupción de la señal será identificada rápidamente.

Para una conexión simple del sensor a una carcasa, el microrruptor puede estar equipado con un cable con conector M12 de 4 pines; están igualmente disponibles otras opciones de conexión, entre las cuales un conector M8 integrado directamente al encapsulado del microrruptor o un simple cable de PVC.

Se proponen varios circuitos para la indicación del estado, ya sea únicamente el estado NC (normalmente cerrado) o únicamente el estado NO (normalmente abierto), o bien en inversor con un LED bicolor indicando, en este caso, el estado de conmutación del microrruptor. Dos opciones de interconexión están disponibles según sea PNP o NPN la utilización deseada.

Toda la gama de actuadores para las series MP100 y MP200 es compatible con esta opción. Estos actuadores están disponibles en versiones telescópicas de diferentes longitudes, con o sin rodillos, palancas de diferentes tipos de acción directa o indirecta, palancas con varilla o palancas con un flotador para la detección de nivel.

Los microrruptores de la serie MP200 estándar presentan estanqueidad hasta el nivel IP68; por esta razón pueden ser utilizados para aplicaciones en el exterior, y en inmersión temporal o continua hasta 20 metros de profundidad. Ofrecen igualmente la posibilidad de conmutar dos circuitos eléctricos totalmente separados galvánicamente (doble corte). Están certificados según las normas UL/EN hasta 15 A para temperaturas hasta 130 °C (266 °F). Microprecision Electronics SA desarrolla e implementa también soluciones personalizadas, incluso para bajos volúmenes de producción.

MICROPRECISIÓN HISPANA, S.L.U.

Tel.: +34--608491919

www.microprecision.es



metalmadrid '19

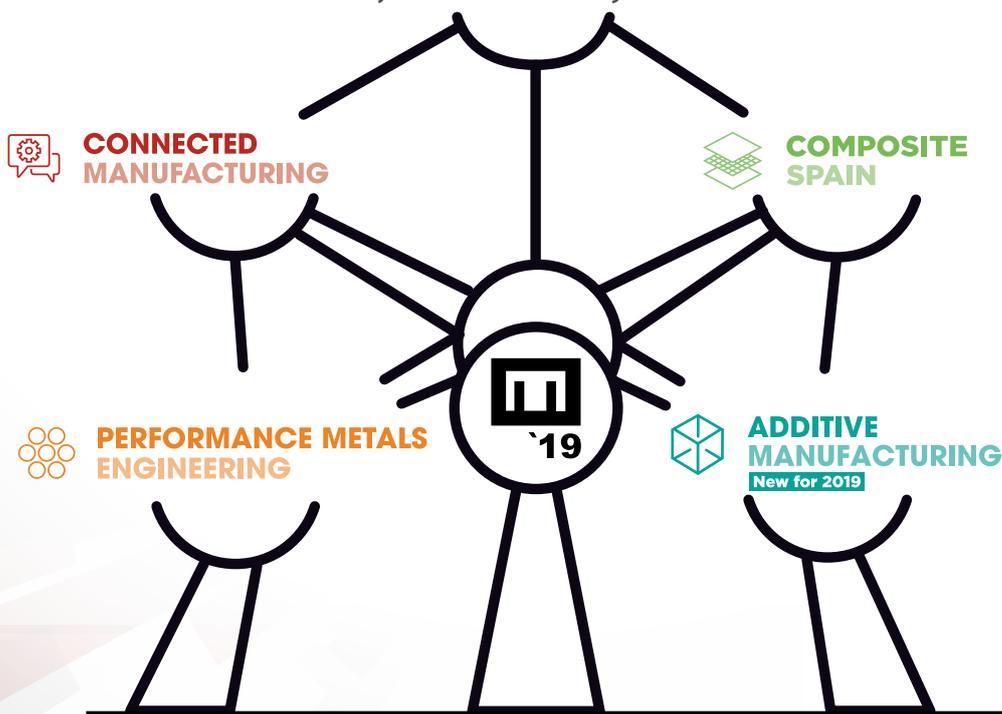
27 - 28 NOVIEMBRE
FERIA DE MADRID

LA FERIA LÍDER EN INNOVACIÓN INDUSTRIAL



ROBOMATICA

La cita referente de la robótica y la automatización



Sponsors



Event partners



Últimos espacios disponibles en MetalMadrid 2019. Reserva ya el tuyo:

Contactar 

+34 91 541 24 88 · metalmadrid@easyfairs.com · www.metalmadrid.com |   

Part of
ADVANCED ENGINEERING | by EASYFAIRS

Cremalleras y engranajes de alta precisión

DISPONIBLES EN UNA AMPLIA VARIEDAD DE TAMAÑOS Y CALIDADES



Lindis, distribuidor oficial de KHK, ofrece un suministro rápido y completo para esta amplia gama de engranajes y cremalleras.

Se han incluido, dentro del portfolio de productos, una gama de engranajes y cremalleras KHK de alta precisión. Ya sea con dientes rectos o helicoidales, estos productos KHK están disponibles en una amplia variedad de tamaños y calidades para adaptarse a los diferentes requisitos de movimiento rotativo a lineal y de lineal a rotativo.

Las cremalleras de alta precisión están disponibles en longitudes de 500, 1.000 y 1.500 mm, con módulos desde 0,79 a 12 y materiales "soft", cementados, tratados por inducción y rectificadas. Los dientes se terminan por tallado o esmerilado y en sección cuadrada o rectangular.

Otros productos con características especiales también están disponibles como opción estándar. Además de proporcionar conjuntos de engranajes y cremallera, Lindis ofrece soluciones de accionamiento completas con engranajes de juego cero.

Los sistemas de engranaje y cremallera KHK son ideales para aplicaciones que requieren posicionamiento y repetitividad precisa, así como aquellas con altas cargas y largos ciclos de trabajo. Por norma general son ideales para máquina-herramienta y sistemas de automatización para trabajos en madera, vidrio y manipulación de materiales.

LINDIS, S.L.

Tel.: +34--973711884

www.lindis.com



Pasarela multiprotocolo

CON CONEXIÓN A ICLOUD PARA EL IIOT

Esta pasarela multiprotocolo permite ser utilizada como gateway device gracias a los conectores a la nube MQTT.

El protocolo está destinado a usarse en situaciones donde se requiere una pequeña huella de código y las capacidades de la red son limitadas, como en dispositivos pequeños o sistemas de automatización con componentes ampliamente distribuidos. La simplicidad de este protocolo es uno de sus grandes potenciales.

La rotación de personal es una realidad en la mayoría de las industrias, al igual que los plazos ajustados, y una tecnología en constante cambio. Al utilizar MQTT en una aplicación, un desarrollador está eligiendo un protocolo que será fácil de instalar y mantener, y fácil de aprender para el personal. A medida que las CPU se vuelven más pequeñas y más rápidas, las propiedades ligeras de MQTT se convierten en una mayor ventaja. Con una sobrecarga limitada y paquetes de datos minimizados, los recursos de la CPU se pueden usar en otras funciones en lugar de dedicarlos a la comunicación.

Los datos registrados pueden enviarse fácilmente a servicios como AWS de Amazon o Microsoft Azure con el protocolo MQTT. Desde allí, los fabricantes de máquinas y los integradores de sistemas pueden realizar análisis, crear paneles y medir KPI críticos.

GARMA ELECTRÓNICA, S.L.

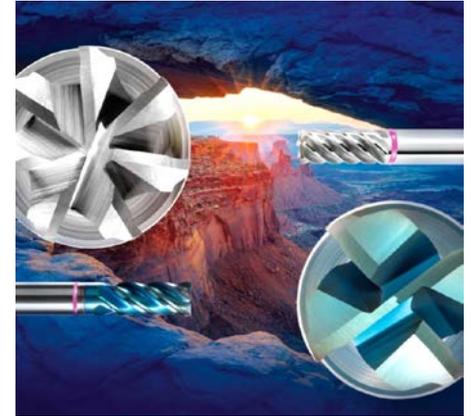
Tel.: +34--943291102

www.garmasl.com



Fresas de desbastar y herramientas de torneado

PARA EL SECTOR DE AUTOMOCIÓN



En su amplia cartera de productos, Hoffmann Group dispone de numerosas herramientas adecuadas para el sector de automoción, como las fresas Garant Master Titan para titanio o las herramientas de torneado Horex.

Fresas Garant Master Titan: la familia Garant Master Titan ofrece muy buenas prestaciones. En esta gama de productos se encuentran la fresa de punta esférica de MDI Master Titan HPC; la fresa toroidal frontal de MDI Master Titan HPC; la fresa de desbastar de MDI Master Titan HPC, HPC/TPC; la fresa toroidal de MDI Master Titan HPC, y la fresa de acabar de MDI Master Titan HPC.

La familia Garant Master Titan cuenta con fresas de desbastar y de acabar:

- Fresa de desbastar de MDI Master Titan HPC: la fresa de desbastar MDI con recubrimiento se distingue por su estabilidad y durabilidad especial.
- Fresa de acabar de MDI Master Titan HPC: la fresa de acabar de MDI sin recubrimiento se utiliza cuando el material se debe mantener absolutamente limpio de partículas de recubrimientos de herramienta.

Herramientas de torneado Horex: la selección de herramientas de torneado Horex es de uso universal y para todas las aplicaciones estándar.

HOFFMANN IBERIA QUALITY TOOLS, S.L.

Tel.: +34--900900728

www.hoffmann-group.com/ES/



Sistema de visión artificial

TECNOLOGÍA A MEDIDA



La ingeniería BRT se ha especializado en la realización de proyectos llave en mano para el sector industrial y los sistemas de visión artificial son un elemento de gran importancia dentro de la implementación de los sistemas de final de línea. Los servicios que puede ofrecer la ingeniería BRT en el campo de la visión artificial son:

Sistemas de visión artificial aplicados a la industria:

- Verificaciones presencia / ausencia.
- Detección de defectos.
- Clasificación.
- Reconocimiento.
- Guiado y posicionamiento.

Sistemas de visión artificial aplicados a la seguridad:

- Detección de movimiento.
- Seguimiento.
- Sistemas de guiado y asistentes en maniobras.
- Sistemas contadores de aforos.
- Identificación biométrica.
- Procesado automático de documentos.

BRT es un proveedor de aplicaciones personalizadas de visión artificial empleando cámaras lineales, matriciales, con tecnología CMOS, IR, Camera Link, GigaBit, iluminación por LED, iluminación difusa, óptica estándar, montura C, filtros, cámaras inteligentes, SDKs, calibración, parametrizaciones, etcétera.

La visión artificial es una tecnología horizontal con aplicación en muchos sectores pero también con un gran número de opciones, configuraciones y terminología específica. Los ingenieros de BRT aconsejan en la elección del sistema de visión artificial, sugiriendo el tipo de iluminación cámara y software más apropiado para cualquier aplicación.

Desarrollo de dispositivos electrónicos, un servicio web, una aplicación embebida o una aplicación para teléfonos inteligentes que precisa procesado de imágenes, desde BRT pueden ayudar poniendo a disposición recursos para desarrollar desde cámaras con prestaciones específicas para su aplicación, hasta software para ejecutar en distintas plataformas.

BRT INNOVATIVE SOLUTIONS

Tel.: +34--640748807

www.brt.es



FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...

En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

***Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.**



Bautermic S.A.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.bautermic.com

comercial@bautermic.com



Protectores universales

CON LENGÜETA ANULAR

Estos elementos están pensados para la protección óptica durante la producción, almacenaje o transporte. El GPN 608 del Kapsto programa estándar cuenta con más de 3.000 dimensiones y ofrece la protección idónea para todas las aplicaciones. Está siempre disponible en stock. Los datos CAD están disponibles para cada elemento de protección.



Se trata de protectores ideales para proteger roscas, tubos, manguitos y aberturas. No hay pérdida de espacio por la situación de la lengüeta anular. La conicidad del tapón salva tolerancias mayores y también se pueden utilizar como caperuzas.

Por encargo, se realiza la producción en sala limpia, especialmente diseñada según VDA tomo 19 e ISO 16232.

El color estándar es el amarillo y el material, PE-LD.

PÖPPELMANN IBÉRICA, S.R.L.

Tel.: +34--937540920

www.poeppelemann.es



Acoplamientos de medición y sistemas de diagnóstico para la técnica de fluidos

IDEALES PARA PRUEBAS DE PRESIÓN, LUBRICACIÓN, EVACUACIÓN DE AIRE Y TOMA DE PRUEBAS DE ACEITE



R+L Hydraulics GmbH complementa la gama de productos con acoplamientos de medición. Estos acoplamientos son ideales para pruebas de presión, lubricación, evacuación de aire y toma de pruebas de aceite – maniobras realizadas en una variedad de aplicaciones con sistemas hidráulicos móviles y fijos, en sectores como la industria, maquinaria para la construcción, máquinas agrícolas, náutica, tecnología energética y medioambiental, ingeniería mecánica, automoción y vehículos ferroviarios.

Los acoplamientos de medición son adecuados tanto en el primer equipamiento como para actualizaciones de sistemas. Proporcionan a los técnicos de atención al cliente y a los usuarios de aplicaciones hidráulicas una posibilidad simple y segura para monitorear la presión del sistema, evacuar el aire del sistema hidráulico, analizar el grado de contaminación y tomar pruebas representativas de fluidos – de forma temporal o permanente. Gracias a una válvula antirretorno integrada, los trabajos podrán ser realizados bajo una presión de hasta 630 bar, sin tener que desconectar el sistema.

Están disponibles en diferentes materiales, también en acero inoxidable. Se pueden utilizar con todos los aceites hidráulicos y minerales; sobre pedido se podrán preparar para el uso con otros medios. Las juntas se ofrecen en diferentes versiones y materiales, a fin de satisfacer las más variadas aplicaciones y evitar fugas de aceite. Las juntas de caucho nitrilo NBR destacan por su alta resistencia contra aceites minerales y son ideales para rangos de temperatura de entre -30°C y +125°C; las juntas fabricadas en fluoroelastómero Viton poseen una alta resistencia térmica y química y se pueden utilizar con temperaturas de entre -25°C y +230°C.

Se ofrecen en función de la aplicación concreta con diferentes rosados y en diferentes versiones, por ejemplo con tubo ascendente, tuerca de unión, atornillado, como acoplamiento de medición Schott para la unión de tubos o como acoplamiento antirretorno. La oferta se ve complementada con manómetros, tubos flexibles de medición, elementos de control para tubería flexible y válvulas de seguridad.

HINE, S.A.

Tel.: +34--943884600

www.hine.es

Contactar ↻

Software de metrología 3D



CAM2 2019, plataforma de software de metrología, presentada por FARO, se diseñó específicamente para permitir que los usuarios de productos de hardware de metrología de FARO logren el más alto nivel de rendimiento de medición en la industria automotriz, aeroespacial, de máquina herramienta, fabricación de metales y una variedad de industrias de manufactura. Ello incluye las familias de producto de FARO Prizm™ Color Laser Line Probe y 6Probe Laser Tracker que se lanzaron recientemente.

CAM2 2019 evolucionó a partir de los extensos comentarios de los clientes que enviaron para el producto CAM2 2018, presentado hace un año. CAM2 2019 establece un estándar para la metrología inteligente mediante mejoras en la facilidad de uso, interactividad, flexibilidad e información específica y procesable.

Además de una estrecha integración con los productos de metrología de FARO, que permite una experiencia de usuario fluida, CAM2 2019 mantiene el alto valor de uso e interactividad.

CAM2 2019 cuenta con un conjunto estándar de instrucciones de software, o rutinas, que automáticamente guía al usuario en operaciones específicas, tanto con ayudas visuales como sonoras. Esto reduce enormemente los requisitos de conocimiento técnico para usar las soluciones de medición 3D de FARO, reduce el flujo de trabajo y permite que los usuarios se concentren específicamente en los resultados de medición. Además, los perfiles de escaneo preconfigurados optimizan aún más todo el proceso, ya que permiten a los usuarios seleccionar la configuración de ajuste correspondiente para el tipo de pieza específico con solo hacer clic en un botón.

Otra ventaja del innovador software de metrología es que cuenta con Control Center para la gestión de repetición de piezas (RPM), una herramienta con paneles de control integrados basados en la web para la generación de reportes que proporciona los resultados de las inspecciones en tiempo real y un análisis de tendencias detallado en un conjunto de reportes visuales y personalizables.

FARO SPAIN, S.L.U.

Tel.: +34--946662141

www.faro.com/es-es

Contactar ↻

Cadenas portacables articuladas

ABIERTAS Y CERRADAS PARA PROTECCIÓN DE CABLES, TUBOS O MANGUERAS EN POLIAMIDA O ACERO GALVANIZADO



Las cadenas portacables Conductix wampfler articuladas han sido creadas para la protección de cables, tubos o mangueras. Se utilizan con frecuencia en máquina herramienta, máquina de control numérico, maquinaria para la piedra, madera, maquinaria de envase y embalaje, robots, paletizadores, instalaciones de lavado automático, etc.

Estas cadenas portacables garantizan la fiabilidad, resistencia y prestaciones con las características siguientes:

- Facilidad y rapidez de montaje y desmontaje manual sin recurrir a herramientas.
- Tiempos de montaje y mantenimiento reducidos gracias al sistema de ensamblaje de los eslabones entre sí.
- Travesaños desmontables que permiten la introducción o sustitución de cables o tubos.
- Paredes internas lisas y superficies de apoyo redondeadas para garantizar un desgaste reducido de los cables.
- Posibilidad de poder variar los radios de curvatura insertando los insertos adecuados en cada caso sin tener que cambiar la malla.
- Óptimas prestaciones en término de velocidad de deslizamiento y aceleración, también en presencia de fuertes exigencias mecánicas.
- La poliamida utilizada resiste muy bien a hidrocarburos, aceites y grasas y tiene resistencia limitada a soluciones diluidas de aceros inorgánicos y de algunos hidrocarburos clorados.
- Larga duración de ejercicio para cadenas y cables.
- Pasos disponibles desde 20 hasta 100 mm.
- Gran variedad de radios de curvatura y dimensiones interiores.
- En poliamida y acero.
- Abiertas y cerradas.
- Modelos reforzados con travesaños en aluminio.
- Los canales-guía son de acero galvanizado o acero inox.

COMERCIAL SANCO, S.A.

Tel.: +34--934800770

www.cialsanco.es

Contactar

www.cadenzaelectric.com

TU PROVEEDOR ONLINE DE MATERIAL ELÉCTRICO

Consigue un 3% de descuento adicional con el cupón:
AUTOMATICAROBOTICA

Contactar

CADENZA ELECTRIC
EL MEJOR PRECIO DE INTERNET

DIFERENCIAL SUPERIMMUN...	DIFERENCIAL 2P 40A 30MA...	DIFERENCIAL 2P 25A 30MA...	DIFERENCIAL 4P 40A 30MA...
MAGNETOTERM 2P 10A CURV...	MAGNETOTERM 2P 16A CURV...	Magnetoterm unipolar idpn...	MAGNETOTERM 4P 25A CURV...
CONTACTOR 9A 1NA/1NC...	CONTACTOR 12A 1NA/1NC...	CONTACTOR CT 16A 2NA...	DISYUNTOR MAGNETOTE...
AUTOMATICO ESCALERA T-2...	Ihp 1c semanal Ref. CCT1572...	INTERRUPTOR HORARIO...	COFRET PRAGMA...

LA PLATAFORMA MEJOR SEGMENTADA DEL MERCADO

- Busca los productos por la referencia del fabricante
- Atención telefónica personalizada
- Recepción de pedidos vía telefónica, e-mail y WhatsApp
- Envíos a toda España e Internacionales
- Servicio de entrega 24H*
- Importación y Exportación
- Servicio dropshipping: Nos encargamos de enviar el pedido directamente a su cliente. Con su albarán y con su dirección en la etiqueta de transporte.

info@cadenzaelectric.com - 647 950 421

FERIAS

LA BUENA ACOGIDA DE INDUSTRY FROM NEEDS TO SOLUTIONS TRASLADA LA FERIA AL RECINTO DE GRAN VIA

La cuarta edición de INDUSTRY From Needs to Solutions deja el recinto de Montjuïc y se celebrará en el recinto de Gran Vía. El evento, organizado por Fira de Barcelona y que tendrá lugar del 29 al 31 de octubre de 2019, reunirá una amplia zona expositiva con empresas de distintos sectores industriales que presentarán sus novedades. Estarán representados ocho ejes temáticos que configuran la cadena de valor de la producción industrial y donde las empresas participantes presentarán sus novedades: máquina-herramienta, conectividad y datos, impresión 3D, transformación del plástico, automatización y robótica, moldes y matrices, diseño y servicios, y nuevos materiales.

La nueva área de máquina-herramienta, que tendrá lugar en INDUSTRY los años impares, cuenta ya con la confirmación de algunos de los principales distribuidores como Delteco, Intermaher, Egasca, Redima, Josep Muntal, Cecamasa, Dimasol, Maquinaria Curvaser o Mecos Ibérica. También han confirmado su presencia proveedores de otros equipos, como Ringspann ibérica o Scuder y de herramientas, como Gaspa Grane, y empresas internacionales como Zoller, Open Mind Technologies, Kromi Logistik, BP Oil España (Castrol) y Tebis, así como Aspromec, la Asociación de Profesionales para la Competitividad del Mecanizado.

Aparte de la vertiente expositiva, el certamen contará con una amplia oferta de espacios de conocimiento y formación donde se debatirán las soluciones que marcarán el futuro de la fabricación industrial. Así, INDUSTRY acogerá la celebración de cuatro congresos: IN(3D) TALKS, sobre el impacto de la fabricación aditiva en los grandes sectores industriales; MAX, congreso de manufactura avanzada; Ayri11, evento sobre automatización y robótica; Cyber Etical Days, el entorno de la ciberseguridad y el hacking ético y que también contará con una zona expositiva.

ADVANCED FACTORIES REÚNE A 16.193 PROFESIONALES

Advanced Factories 2019 cerró su tercera edición reuniendo a 16.193 profesionales industriales, según datos proporcionados por la organización. Durante 3 días la feria mostró soluciones en máquina herramienta, digital manufacturing, fabricación aditiva, automatización, impresión 3D, Inteligencia Artificial, Internet de las Cosas, Big Data y Analytics o Blockchain presentadas de la mano de más de 300 firmas expositoras. Advanced Factories ha elegido este año a Andalucía región industrial invitada, como lo hicieron en anteriores ediciones con Baden-Wittenberg o Euskadi.



Joan Romero, Consejero Delegado de ACCIÓ, también participó en la jornada y valoró positivamente el papel de Advanced Factories dentro de la industria: Durante la tercera jornada, el Industry 4.0 Congress reunió a los expertos internacionales en digitalización industrial. Matilde Villarroya, Directora General de Industria en la Generalitat, participó también en el congreso en un debate sobre las políticas industriales de distintas regiones europeas junto a Lombardia o Rhone Alpes. Por su lado, Álvaro Esteve, director de la Business Unit Factory Automation de la planta de Tres Cantos de Siemens, explicó cómo la inteligencia artificial influye en el ahorro en costes, así como la optimización de procesos a través de un buen uso de los datos.

La última jornada de Advanced Factories puso de relieve la importancia de la captación de talento y de modelos de gestión de personas en la denominada industria 4.0. Una de las actividades más destacadas fue el HacktheCobot, un hackatón organizado por Universal Robots, en la que 3 equipos finalistas de tres universidades distintas presentaron cómo resolver distintos retos en la interacción con un robot.

EMO HANNOVER 2019 – LA FERIA MUNDIAL PARA EL SECTOR METALÚRGICO



Del 16 al 21 de septiembre de 2019, los fabricantes internacionales de tecnología enfocada a la producción mostrarán sus soluciones de ingeniería inteligente en EMO Hannover 2019. Bajo el lema "Las tecnologías inteligentes como motor de la producción del mañana", la feria líder de la industria metalúrgica mostrará todo el espectro de la tecnología metalúrgica moderna, que es el corazón de todos los procesos de producción industrial. La feria presentará las últimas novedades en máquinas, soluciones técnicas eficientes, servicios de apoyo al producto, sostenibilidad en el proceso de producción y mucho más.

EMO Hannover se centra principalmente en máquinas-herramienta para el corte y conformado de metales, sistemas de producción, herramientas de alta precisión, flujos de materiales auto-matificados, tecnología informática, electrónica industrial y accesorios.

Los visitantes profesionales de la EMO proceden de todos los sectores industriales importantes, como fabricantes de maquinaria e instalaciones, la industria del automóvil y sus proveedores de componentes, el sector aeroespacial, la mecánica y óptica de precisión, la construcción naval, la tecnología médica, la fabricación de herramientas y matrices, el acero y la construcción ligera. EMO es el punto de encuentro internacional más importante del mundo para los especialistas en tecnología de producción de todo el planeta.

EMO Hannover 2017 atrajo a casi 2.230 expositores de 44 países diferentes y a unos 130.000 visitantes profesionales de 160 países. La edición de 2019 contará con la presencia de 68 empresas españolas y un total de 6.383 metros cuadrados de exposición.

SE BUSCA

EMPRESA INDUSTRIAL
QUE QUIERA AUMENTAR
SUS VENTAS

¿Nos envías tu candidatura?



T. 934 103 622 • hola@saviat.net • www.saviat.net

Contactar 

EMPRESAS

AUTOMATIZACIÓN INTUITIVA CONTRA PROCESOS COMPLEJOS

La ingeniería digital es la base

Con la creciente complejidad en el desarrollo de las máquinas, con frecuencia las especificaciones acordadas no se cumplen en su totalidad y los cambios de hardware de última hora no se contemplan en el software. Esta desagradable sorpresa suele ocurrir en el último momento, durante la puesta en marcha. La ingeniería digital ofrece una salida a esta problemática. Un proceso de desarrollo digitalizado permite realizar pruebas más precisas en la fase inicial del proyecto, proporcionando un soporte para la programación del software de aplicación y preparando el camino para la puesta en marcha virtual.

Herramientas nuevas y más desarrolladas

Aquí es donde el concepto de automatización intuitiva se despliega totalmente: los parámetros fundamentales, las aplicaciones y componentes deseados, los módulos a utilizar, así como la tecnología de motores, reductores, accionamientos, etc., se integran en la app InA-Tablet y se almacenan en el gemelo digital. El resultado es una máquina virtual, para la que se puede generar automáticamente un código de máquina, una conexión en la nube e incluso una simulación 3D generada por HoloLens.

Lenze da un paso más allá con el nuevo "System Solution Designer". Basado en el popular "Drive Solution Designer", que abarca no sólo la tecnología de accionamiento, sino que también permite una configuración más detallada del sistema global, ayudando en la selección de los componentes individuales a través de la inteligencia integrada y garantizando la viabilidad técnica.

Plug & Produce

El concepto Plug & Produce también se basa en el gemelo digital, basta con conectar y listo. El secreto está en la comunicación: los estándares abiertos e independientes del fabricante permiten que los distintos módulos implicados intercambien datos automáticamente entre sí, incluyendo una interacción completa durante la producción. Esto significa que la línea de producción ya no necesita ser programada - simplemente se configura. Esta comunicación estandarizada se basa en OPC UA y su especificación complementaria PackML.

Tecnología de control de alto rendimiento

Con los controladores c510, c550 y c750, Lenze proporciona una nueva generación de sistemas de control que ofrecen una capacidad de memoria y computación significativamente mayor en comparación con las generaciones anteriores. No sólo pueden manejar tareas clásicas de PLC, sino que también proporcionan reservas suficientes para aplicaciones sofisticadas, como el análisis de imágenes de cámaras o la gestión de bases de datos. Ambos sistemas funcionan independientemente uno del otro, pero pueden comunicarse entre sí.

Conclusión

A medida que el proceso de producción se ha ido transformando digitalmente, se ha vuelto mucho más complicado y complejo. Las últimas piezas del rompecabezas se están uniendo lentamente y revelan un sistema de automatización digital e intuitivo con el que se pueden conseguir los aumentos de eficacia previstos. Como fabricante con un amplio conocimiento del sector y una amplia gama de hardware y software para la automatización de máquinas, Lenze está impulsando este desarrollo de forma decisiva. Con soluciones independientes para el fabricante y utilizando estándares abiertos como OPC UA entre otros, la empresa garantiza a los partners y clientes la mayor flexibilidad posible en el desarrollo y funcionamiento de máquinas e instalaciones.

GRUPO COFITEL, SOCIO EXCLUSIVO DE INNO INSTRUMENT EN ESPAÑA



El Grupo Cofitel, compañía especializada en soluciones para comunicaciones con presencia en España y Argelia, se ha convertido en el "socio exclusivo" de INNO Instruments para el mercado español.

Esta decisión es consecuencia del compromiso de Grupo Cofitel, que comparte la filosofía empresarial de INNO: "ofrecer una relación cercana y de confianza con el cliente y crear así oportunidades de negocio para todos".

Tras el cierre de la oficina de INNO en Alcobendas (Madrid), Grupo Cofitel no sólo se encargará de la venta de productos, sino que también proporcionará soporte local en términos de acuerdos, piezas y servicios, como parte de esta designación de socio exclusivo.

El catálogo de INNO incluye una amplia variedad de productos de test y medida, fusión y empalme. Los equipos de test y medida abarcan OTDR (View 500 y MINI 2), microscopios (V20), medidores de potencia (V30), analizadores de antena de cable (View 900) y Multi-Scan (View 950M). Por su parte, la gama de fusión y empalme de fibras ópticas consta de fusionadoras (View 1, View 5, View 7 y View 12R), cortadoras de fibra (V7 / V7+), peladoras y múltiples herramientas y accesorios.

José Luis Martín, profesional con amplia experiencia en el sector y en el Grupo Cofitel, es el nuevo responsable, dentro del equipo de Cofitel, para el servicio de soporte de INNO Instrument en España.

EMPRESAS

FLUKE PROCESS INSTRUMENTS ESTRENA SUS SITIOS WEB EN ESPAÑOL Y FRANCÉS

Fluke Process Instruments ha lanzado sus nuevos sitios web en español y francés. Destacando las capacidades mundiales de la compañía en soluciones de medición de temperatura industrial, estos sitios fueron diseñados para servir mejor a los clientes de Fluke Process Instruments en todo el mundo.



Respaldados por más de 150 años de experiencia en aplicaciones industriales y más de 2,500 años combinados de experiencia en procesos industriales, los nuevos sitios web resaltan las competencias esenciales y la misión de la empresa al proveer las soluciones más completas en medición y perfilado infrarrojo para aplicaciones industriales, mantenimiento y control de calidad.

Los sitios contarán con: activos y recursos integrados; contenido expandido; interfaz intuitiva; diseño responsive; mayor facilidad de uso; más enfocado a las capacidades del sector; mejores descripciones y detalles de los productos.

SSI SCHAEFER PARTICIPA POR PRIMERA VEZ EN LA FERIA GLOBAL ROBOT EXPO (GR-EX)

La multinacional alemana especializada en intralogística SSI Schaefer ha participado por primera vez en la feria Global Robot Expo (GR-EX), la feria internacional de tecnología e innovación, que tuvo lugar del 8 al 9 de mayo en IFEMA, Madrid. Presentó en su stand las últimas novedades referentes a automatización y robótica aplicadas a los procesos logísticos.



La transformación digital que ha tenido lugar en los últimos años ha provocado un cambio de paradigma en la gestión de la cadena de suministro y por lo tanto, en los procesos logísticos. Para dar respuesta a estos nuevos retos, SSI Schaefer ha orientado sus soluciones pensando siempre en el futuro, poniendo a la robótica y a la inteligencia artificial en una posición central en la automatización de los procesos logísticos, donde la interacción entre el hombre y las máquinas adquiere un protagonismo esencial en el marco de la industria 4.0.

SSI Schaefer, como contratista general, ha desarrollado soluciones robóticas inteligentes para cada sector, ofreciendo aplicaciones personalizadas de picking de piezas individuales, combinando la robótica con una amplia variedad de sistemas de transporte para crear sistemas globales inteligentes, especialmente diseñadas para el eCommerce, retailers o el sector farmacéutico y cosmético.

SSI Schaefer también contó con una destacada presencia en la feria de la mano de Julián de la Azuela, Sales Project Manager de la empresa, que participó en la mesa redonda titulada "Picking ¿Territorio para la co-bótica?", para hablar sobre la relación que comparten robots y humanos en el área de la preparación de pedidos.

EL ROBOT MOTOMINI DE YASKAWA RECIBE EL RED DOT AWARD 2019 POR SU GRAN CALIDAD DE DISEÑO

Yaskawa ha ganado el premio Red Dot 2019 en la categoría de Diseño de Producto. MotoMINI, el modelo más pequeño de la gama de robots Motoman, ha este reconocimiento que el jurado solo otorga a productos que cuentan con un diseño excepcional. El modelo de robot Motoman GP8 ya estuvo entre los ganadores del Red Dot en 2018.

Con un rango de 350 mm, el nuevo MotoMINI puede manejar una carga útil de 500 g. Como un robot liviano y de alta velocidad, este robot compacto de 6 ejes combina velocidades de ciclo rápidas con un alto grado de repetibilidad de 0,02 mm. Esto hace que el MotoMINI sea ideal para manipular piezas de trabajo y componentes pequeños, y también para trabajos de montaje en máquinas de pequeña producción. Gracias a su diseño compacto, ocupa muy poco espacio.



Dentro de los espacios más pequeños, este robot mueve componentes en las tres direcciones y alrededor de los tres ejes. Esta libertad de movimiento facilita operaciones de manipulación tridimensionales más complejas.

"Me gustaría felicitar sinceramente a los galardonados por su maravilloso éxito. El hecho de que sus productos hayan podido satisfacer los estrictos criterios del jurado da testimonio de la calidad de su diseño. De este modo, los galardonados están estableciendo tendencias clave en la industria del diseño y muestran hacia dónde se dirige el futuro en este ámbito", dijo el profesor Dr. Peter Zec, fundador y CEO de Red Dot, en referencia a los ganadores.

El premio Red Dot al Diseño es una de las competiciones de diseño más grandes del mundo. En 2019, diseñadores y fabricantes de 55 países apuntaron a más de 5.500 productos en el certamen. El jurado internacional está compuesto por expertos con experiencia en diferentes disciplinas y se reúne desde hace más de 60 años para seleccionar los mejores diseños del año. El 8 de julio de 2019, Yaskawa celebrará su éxito durante la ceremonia de entrega de premios. Todo el ámbito del diseño internacional se reunirá en el Aalto-Theater de Essen como parte de la Gala Red Dot. En la siguiente fiesta, la Noche de Diseñadores, los laureados de Red Dot recibirán sus certificados y MotoMINI se unirá a la exposición "Design on Stage" en el Red Dot Design Museum Essen, donde se exhiben todos los productos premiados. A partir de esa fecha, el MotoMINI también se exhibirá en el Anuario de diseño de Red Dot, tanto online como en la aplicación Red Dot.

CASOS DE ÉXITO

ALPROBOTIC ELIGE LA VISIÓN KEYENCE PARA SUS ROBOTS

Alprobotic es pionera en la fabricación de maquinaria especial con robots de 6 ejes. En 2008 fue premiada como empresa joven e innovadora. Su actividad principal es robotizar procesos de sus clientes industriales, mejorar los tiempos de ciclo, y proporcionar flexibilidad a la fabricación mejorando la calidad. Trabajan para el sector de la microelectrónica, medicina, relojería y aeronáutica. Adaptándose a las especificaciones de cada industria, estos son destinados al granallado, marcado con láser, anodización, control de apariencia, montaje o control dimensional de alta precisión.

Varias de sus máquinas de granallado y arenado son instaladas en la región de La Chaux-de-Fonds, donde aseguran el acabado de piezas mecanizadas para relojería de alta gama.

Las piezas mecanizadas, son péndulos y otros artículos de relojería que miden de 4 a 60 mm. Éstas llegan a granel en una placa vibratoria o puestos en una bandeja. Con 1 o 2 cámaras keyence determinan el tamaño y posición de las piezas y transmite esta información

al robot. El primer robot lleva la pieza a una cabina cerrada y la pone delante de las boquillas. Una vez terminado el proceso, se transmite a otro robot que llevará la pieza a otra cabina para granallar la otra cara de la pieza. La particularidad de la máquina es que el reciclado de las micropartículas o arena se realiza simultáneamente, sin detener la fabricación.

El proceso de imágenes se realiza en menos de 1 segundo, mientras que de la otra forma tardaban entre 20 segundos y 3 minutos. El sistema de visión debe determinar la posición de la pieza con una precisión de 0,5 mm. "Esto requiere el uso de una cámara de alta definición" comenta el Sr. Yaser Heidari, director de procesos en Alprobotic. "La intención es usar una cámara súper HD para piezas más pequeñas como tornillos e implantes quirúrgicos de 3 mm de longitud ya que sólo se distinguen por 0,5 mm".

"Keyence tiene muchas herramientas personalizables que se adaptan a todas las piezas producidas con la misma cámara y software", dijo Yaser Heidari.

Otro punto fuerte de keyence es su servicio de pre-venta; ofrece a los clientes el diseño y la viabilidad de un proyecto. "Es muy importante para nosotros. Keyence nos acompañó en la puesta en marcha del equipo. Juntos pudimos determinar la viabilidad del proyecto y elegimos la solución de hardware y software más adecuada", según Yaser Heidari.

**AUTOMATIONWARE SE BENEFICIA DE LA SERIE HTF DE HUSILLOS A BOLAS DE NSK**

Automationware, un especialista líder en Italia en tecnologías de movimiento y control, ha recibido de NSK dos husillos a bolas de grandes dimensiones que facilitarán la manipulación automática de los voluminosos moldes utilizados en las máquinas de moldeo por inyección. NSK desarrolló los husillos a bolas especiales basados en su tecnología HTF líder en su clase, una solución popular en todo el mundo en maquinaria de moldeo por inyección.



Ubicada cerca de Venecia, la empresa Automationware se fundó en 2002 con una experiencia en ingeniería que abarca las principales tecnologías de control y movimiento que se utilizan en las aplicaciones de mecatrónica avanzada. Los productos de eje lineal y electrocilindro de la compañía ofrecen unas alternativas genuinas a los sistemas hidráulicos y neumáticos.

Automationware estaba inmersa en el proceso de desarrollar grandes actuadores eléctricos (electrocilindros) para el desplazamiento de los moldes pesados que se utilizan en las prensas de moldeo por inyección. Destinados a máquinas que miden más de 6 m de altura, los cilindros generan hasta 80 kN de fuerza y realizan desplazamientos a una velocidad de hasta 1 m/s.

El objetivo principal era garantizar que la fuerza requerida pudiera aplicarse las 24 horas de cada uno de los días hábiles, por un período de al menos dos años. Con este objetivo en mente, en marzo de 2018, NSK comenzó a desarrollar dos husillos a bolas basados en su tecnología HTF específica para cargas elevadas.

HTF son las siglas en inglés de "High Tough Force" (fuerza de gran intensidad), una descripción que refleja las características de estos dispositivos de desplazamiento que se desarrollaron para ofrecer una alternativa electromecánica a los actuadores hidráulicos. Estos avanzados husillos a bolas permiten unas altas velocidades de desplazamiento en combinación con una elevada precisión y unas fuerzas axiales extremadamente altas. Su geometría patentada está diseñada para distribuir las fuerzas axiales de manera uniforme entre todas las bolas. Junto con la tecnología de los separadores (separación de bolas), la geometría evita un desgaste prematuro y garantiza una alta fiabilidad.

Los primeros dos husillos a bolas HTF de NSK para Automationware, uno de los cuales mide más de 1,8 m de longitud, se entregaron en enero de 2019.

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

PROGRAMA

MES	CIERRE DE EDICIÓN	DOSIERES	FERIAS
RO360 Enero	23/01/2019	- Automatización en la industria	
RO361 Febrero	11/02/2019	- Mecánica y electromecánica	
RO362 Marzo	11/03/2019	- Robótica industrial - Metrología	Advanced Factories: Barcelona, 09-11 Abril Metromeet: Bilbao, 10-12 Abril
RO363 Abril	15/04/2019	- Inteligencia artificial en robótica	Global Robot Expo: Madrid, 08-09 Mayo
RO364 Mayo	08/05/2019	- Máquina-herramienta y utillaje - Instrumentación y control	Addit3D: Bilbao, 04-06 Junio Subcontratación: Bilbao, 04-06 Junio Maintenance: Bilbao, 04-06 Junio Be Digital: Bilbao, 04-06 Junio
RO365 Junio	12/06/2019	- Visión artificial	
RO366 Julio	08/07/2019	- Especial IoT: Digital factory	IOT Barcelona Solutions World Congress: Barcelona, 29-31 Octubre in3dustry: Barcelona, 29-31 Octubre
RO367 Septiembre	02/09/2019	- Electrónica, electricidad e iluminación industrial	
RO368 Octubre	11/10/2019	- Robótica y componentes para manipulación	Empack - Logistics : Madrid, 12-13 Noviembre
RO369 Noviembre	07/11/2019	- Robótica - Automatización	Metalmadrid / Robomática: Madrid, 27-28 Noviembre
RO370 Diciembre	09/12/2019	- Componentes y soluciones para sector automoción	

TRANSMISIÓN FIABLE DE DATOS PARA SU INDUSTRIA 4.0



UNITRONIC®
Sistemas de transmisión de datos



ETHERLINE®
Cableado para sistemas ETHERNET



EPIC®
Conectores industriales



HITRONIC®
Sistemas de fibra óptica

AMPLITUD DE GAMA · FIABILIDAD Y CALIDAD LAPP · SOLUCIONES DE CONECTORIZACIÓN

La elevada calidad de las soluciones de cableado de LAPP previene fallos, pérdidas de tiempo y problemas relacionados con la transmisión de datos. Tenemos disponibles una variada gama de soluciones adecuadas para las diferentes exigencias del entorno industrial, fruto de los más de 55 años de experiencia y de las pruebas realizadas en nuestro laboratorio y centro de ensayos.

LAPP es la solución adecuada para su aplicación industrial.

