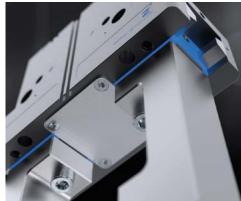
A COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE LA COMPONENTE SISTEMAS DE LA COMPON

Nº 363 - Abril 2019





Pinzas Serie 5000

- + La guía más precisa y robusta del mercado
- + Ahora disponible con guías de acero/ acero y acero/aluminio
- + IP40/IP64 estándar, opcional IP67
- + Inoxidable en versión acero/acero
- + 30 millones de ciclos libre de mantenimiento en versión acero/acero
- + 15 millones de ciclos libre de mantenimiento en versión acero/aluminio

THE KNOW-HOW FACTORY















Ópticas



Cámaras



Frame Grabbers



SOLUCIONES DE VISIÓN ARTIFICIAL PARA UN MUNDO REAL

Controle su producción y mejore su rendimiento con nuestros sistemas de visión Contacte con nuestros asesores



ESPAÑA | PORTUGAL | MÉXICO | BRASIL





AUTOMATION24 GMBH	19, 20, 21, 22
BAUTERMIC, S.A	13
BITMAKERS, S.L.	5
CONSORCI ZF INTERNACIONAL, S.A.U	27
EASYFAIRS IBERIA METALMADRID	15
IGUS, S.L.U.	25
INDUSTRY MÁQUINA-HERRAMIENTA FIRA DE BARCELONA	19
INFAIMON, S.L	INT. PORTADA
INFRANOR SPAIN, S.L.U.	11
LAPP GROUP ESPAÑA	CONTRAPORTADA
PLATAFORMAS TECNOLÓGICAS Y PROFESIONALES, S.L.U	INT. CONTRAPORTADA
RENISHAW IBÉRICA, S.A.U	31
SÁVIAT	35
SCHUNK INTEC, S.L.U.	7
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	PORTADA

Zimmer Group Iberia, S.L.

Las pinzas de la Serie 5000, con guía lineal de acero aportan un concepto de guía superior, ya que son sinónimo de precisión constante, robustez y duración con intervalos de mantenimiento de hasta 30 millones de ciclos de agarre. Esta pinza es inoxidable y adecuada para prácticamente cualquier entorno de trabajo. Con un Grado IP64 como estándar, y opcional IP67, podrá utilizar esta pinza de forma universal. Reduzca así la variedad de tipos en su producción y los costes de almacenamiento y proceso que conllevan.

Como alternativa, pinzas de la Serie 5000, con guía lineal de aluminio. Reducida a lo esencial, la variante de guía acero/aluminio le ofrece un rendimiento claramente mejor que otras pinzas similares de ranura en T, y además está a la par con la mayoría de pinzas con guía dentada.

T. + 34 91 882 26 23 www.zimmer-group.de



Post Advanced Factories

Sistemas de automatización

ALCANZAN LA ARMONÍA ENTRE HUMANOS Y MÁQUINAS

Omron muestra el concepto de "innovative-Automation" en el que el público puede ver, de primera mano, una recreación holística de las líneas de producción de las fábricas del futuro. En ella, se representan los procesos



de producción, desde la entrada de pedidos en fábrica, hasta el ensamblaje de piezas, así como la inspección y la entrega. La combinación de control de precisión con robots móviles y colaborativos permite alcanzar niveles muy altos de flexibilidad en la línea de fabricación y, así, satisfacer la demanda de los consumidores gracias a una mayor personalización, y maximizar la productividad de la línea, sin la necesidad de reconfigurarla. Además, el flujo de datos ininterrumpido desde la planta de fábrica hasta la Nube está asegurado gracias a la seguridad loT.

Las pruebas de Omron muestran la integración vertical y horizontal de las principales tecnologías de la compañía en materia de detección, seguridad, motion, robótica y control, basadas en estándares abiertos. "innovative-Automation" proporciona una sinergia entre las competencias de Omron en tecnologías Sensing & Control + Think, ayudando a los fabricantes a optimizar productos personalizados a través de la fabricación flexible y lograr una OEE más alta, así como los máximos estándares de seguridad y calidad.

La serialización y la trazabilidad integradas ayudan a los fabricantes a aislar más rápidamente los problemas de calidad, garantía o seguridad con una interrupción mínima de la producción. Esto permite el mejor cumplimiento de los requisitos reglamentarios. En una prueba se muestran las cámaras de visión inteligente, los visitantes pueden ver cómo la inspección, la serialización y la trazabilidad contribuyen a una producción sin errores y a la transparencia en la cadena de suministro.

El robot colaborativo presentado de Omron es otro ejemplo de tecnología diseñada para revolucionar la fábrica del futuro y promover la armonía entre los humanos y las máquinas en mejora de la productividad, la eficiencia y la calidad del producto. El robot colaborativo TM admite la automatización simple de aplicaciones que anteriormente no eran aptas para este propósito.

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.

Tel.: +34--902100221

www.industrial.omron.es



Software para gestión digital del mantenimento

ES DESCARGABLE COMO APLICACIÓN PARA DIRECTORES DE PRODUCCIÓN

Festo apuesta por la gestión digital del mantenimiento con Smartenance. El mantenimiento preventivo de instalaciones es un proceso que consume mucho tiempo y que, sorprendentemente, aún se realiza en papel y lápiz. Con el objetivo de acabar con los papeles en el mantenimiento, Festo lanza Smartenance, un software descargable como aplicación para directores de producción y operadores de instalaciones.

Con Smartenance los directores de producción y los operadores de instalaciones pueden consultar, programar, rastrear y evaluar el mantenimiento de las instalaciones de manera fácil y cómoda en el navegador web o en la APP. Con ello, se eliminan muchos procesos y decisiones, y, por consiguiente, se aumenta la seguridad de la instalación.

Smartenance de Festo es una manera fácil y económica para iniciarse en el mundo de la digitalización, ya que consta de dos partes muy intuitivas: un calendario de mantenimiento móvil y un panel de instrumentos para gestionar y documentar las tareas. Además, también es interesante para los fabricantes de máquinas, ya que pueden ofrecer un valor añadido a la instalación, ampliando digitalmente, por ejemplo, el manual de instrucciones de mantenimiento con imágenes, vídeos o documentos.

Para poder utilizar la aplicación, los usuarios simplemente deben adquirir una licencia en Festo App World para transferir de forma autónoma sus tareas e intervalos de mantenimiento, que le habrá proporcionado el constructor de las máquinas.

Smartenance es un producto puramente digital de Festo y está disponible para Android e iOS. Con ello, Festo impulsa la digitalización y apoya a los clientes en la entrada de la Industria 4.0.

FESTO AUTOMATION, S.A.U.

Tel.: +34--932616400

www.festo.es







SU DISEÑO Y SELECCIÓN DE COMPONENTES SE CENTRA EN OFRECER UN PRODUCTO FUNCIONAL, ROBUSTO, VERSÁTIL Y FIABLE

IronTech, grupo empresarial español dedicado al diseño y fabricación de hardware de informática industrial, ofrece los panel PC industriales. Han sido concebidos para cumplir las especificaciones de los clientes más exigentes, manteniendo la máxima calidad a un precio competitivo. Su diseño y selección de componentes se centra en ofrecer un producto funcional, robusto, versátil y fiable. La familia de PPC panelables presenta estas características:

- Amplia gama de tamaños de pantalla de 10,4", 12,1", 15", 17", 19" y 21,5" con relaciones de pantalla 4:3, 5:4 y 16:9.
- Diseño con protección frontal IP65, exterior robusto y elegante con marcos mecanizados en aluminio 6082 anodizado o acero inoxidable 316.
- Componentes de uso industrial diseñados para trabajar 24/7, con amplio rango de temperatura 0/60°C (opción -20/70°C) u repuestos garantizados durante más de 5 años.
- Solución sin ventiladores (Fanless), para un comportamiento robusto, de bajo mantenimiento, silencioso e indicado para ambientes exigentes.
- Procesadores altamente eficientes como el Atom (dual core), Celeron J1900 (quad core) y soluciones de alto rendimiento como Intel Core i3/i5/i7.

- Displays de alta resolución con buenos ángulos de visión, con luminosidad desde 250 cd/m² hasta 2.000 cd/m² o superior, recomendados para uso exterior.
- Sensores táctiles resistivos, habituales en IPC (Panel PC) y recomendados para la operación con guantes. También ofrecen los sensores capacitivo-proyectado, multitáctil y adecuado para ambientes exigentes (humedad, polvo higiene).
- Alta conectividad mediante Ethernet, wifi B/G/N/AC, Bluetooth 4.0, puertos serie, RS232, RS422, RS485, entre otros.
- Versatilidad y escalabilidad mediante uso de placas industriales estandarizadas tipo Mini-ITX y puertos de expansión PCle.
- Fácil instalación gracias a nuestro sistema de fijación median-
- Soportan los distintos SO de Windows, IOT y Linux . Opción de preinstalación y activación de SO y drivers del sistema.
- Diseñados para ser eficientes energéticamente, con selección de procesadores y displays de bajo consumo.

IRONTECH SOLUTIONS, S.L.

Tel.: +34--972003399

www.irontech-group.com

Contactar 🤡

Proyector de Perfiles Digital

Medición Instantánea, "Colocar y Pulsar"

La evolución de los Proyectores de Perfiles y de los Microscopios de Medición

IM-7000, segunda generación de Sistemas de Medición Dimensional por Imagen Resuelve los problemas de los sistemas de medición convencionales

RAPIDEZ. Mediciones realizadas en segundos

CONSISTENCIA. Eliminación de los errores de los operarios

FACILIDAD. Interfaz intuitiva que cualquiera puede utilizar



Control de Calidad



Inspección durante la fabricación





Post Advanced Factories

Sistema de visión artificial

SE BASA EN REDES NEURONALES ARTIFICIALES, INTENTANDO ACERCARSE A LA PERCEPCIÓN HUMANA



Bcnvision destaca el Cognex ViDi, un sistema de visión artificial basado en algoritmos de Deep Learning que dota a las máquinas de la capacidad de aprender por ellas mismas gracias al ejemplo. Se basa en redes neuronales artificiales, intentando acercarse a la percepción humana.

Su funcionamiento se basa en el entrenamiento del sistema con imágenes etiquetadas, que representan las características, anomalías y clases conocidas de la pieza o producto en cuestión. Este período de entrenamiento supervisado enseña al sistema a reconocer defectos que puedan venir en múltiples formas, a localizar y clasificar características u objetos concretos y leer texto o caracteres. Después, en una fase no supervisada, el sistema aprende la apariencia normal de un objeto, incluidas sus variaciones significativas pero tolerables. Es un proceso iterativo de mejora constante, donde se pueden ajustar tantas veces sea necesario y el resultado se puede validar hasta que el modelo funcione como es deseado.

El software VisionPro ViDi está desarrollado para analizar imágenes industriales del mundo real y ofrece 4 herramientas independientes Locate, Analyze, Classify y Read, que pueden combinarse con otras herramientas de visión de Cognex y que permiten localizar características u objetos, detectar anomalías y defectos estéticos, clasificar objetos y escenas y leer texto y caracteres desafiantes.

Cognex ViDi ofrece ventajas sobre la visión artificial tradicional.

- Es fácil de configurar, simplemente hay que entrenarlo con imágenes.
- No requiere desarrollo de software, se adapta a nuevos modelos sin necesidad de reprogramar sus algoritmos principales.
- Tolera variaciones de defectos. Combina la flexibilidad y la aplicación de criterios lógicos de la visión humana con la seguridad y velocidad de un sistema de visión artificial.
- Resuelve aplicaciones complejas de inspección, clasificación y ubicación muy difíciles, con algoritmos clásicos basados en reglas.

BCNVISION, S.L.

Tel.: +34--937194935

www.bcnvision.es



Módulos robóticos de servicios

ESPECIALMENTE INDICADOS
PARA SU INCORPORACIÓN EN EL
PROCESO POSTERIOR A LA
PRODUCCIÓN Y SERVICIOS

Pilz, empresa experta en automatización segura, ha presentado los módulos de robótica de servicios. Están basados en ROS (Robot Operating System). En la Smart Factory

demo, la integración de la automatización

segura alcanza niveles de compatibilidad y flexibilidad. Estos sistemas se componen del módulo manipulador PRBT, el módulo de control PRCM, el módulo de mando PRTM y los módulos ROS. Como no necesita armario de control, el sistema gana en autonomía y reduce el consumo y espacio necesario.

Por su estructura y funcionamiento, están especialmente indicados para su incorporación en el proceso posterior a la producción y servicios, por ejemplo, mediante su incorporación en vehículos autónomos (AGV). De forma complementaria a este producto, con el set de medición de colisiones PROBms para Human Robot Collaboration (HRC) se proporciona una herramienta fiable para diseñar aplicaciones seguras.

PILZ INDUSTRIEELEKTRONIK, S.L. - SAFE AUTOMATION

Tel.: +34--938497433

www.pilz.es

Contactar 📀

Armarios de almacenamiento

AHORRAN TIEMPO EN LA BÚSQUEDA DE HERRAMIENTAS Y ACCESORIOS



Zoller presenta los Smart Cabinets, con los que se puede ahorrar tiempo en la búsqueda de herramientas y accesorios. Estos armarios de almacenamiento conectados a un software logran "el más alto nivel de transparencia y orden con

un esfuerzo mínimo". En los distintos modelos de Smart Cabinet pueden almacenarse y gestionarse los más diversos materiales de forma sistemática: desde herramientas y sus componentes, hasta accesorios o elementos de medición y control.

Gracias a la conexión de los Smart Cabinets a las TMS Tool Management Solutions, con solo un clic se puede puede visualizar de forma gráfica en 3D los sitios de almacenamiento, obtener una síntesis de las cantidades mínimas de existencias y poner pedidos en marcha de forma simple y rápida.

ZOLLER IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--932156702

www.zoller.info/es/home/









Plug & Work

para Cobots de Universal Robots, KUKA y Fanuc

Sistema visual integrado

para ver el estado de la aplicación

Pinza certificada según ISO/TS 15066

ahorro de tiempo y esfuerzos en los procesos de evaluación de seguridad en toda aplicación

Control mediante I/O digitales

para una rápida integración y fácil puesta en marcha en sistemas existentes





Superior Clamping and Gripping



Pinza SCHUNK Co-act EGP-C

La primera pinza industrial certificada para aplicaciones colaborativas



Post Advanced Factories

Soluciones conectadas "end-to-end" para la industria 4.0



Monolitic, especializados en la comercialización de soluciones end-toend para la industria conectada, presentan sus soluciones de transformación digital para la industria 4.0.

La adopción de este tipo de soluciones integrales "end-to-end" en el proceso productivo pretende reducir sensiblemente los costes de la industria en varios niveles. En definitiva, la recopilación de los datos generados durante los procesos productivos, y su posterior transformación en información y conocimiento, puede facilitar la introducción de mejoras en la calidad del producto, reducir la accidentalidad en planta, disminuir drásticamente los costes operativos gracias a la implementación de mecanismos de mantenimiento preventivo y, en última instancia, convertirse en una potencial fuente de nuevas ventajas competitivas para las compañías.

Para conseguirlo, Monolitic se posiciona como la empresa especializada en la oferta de soluciones integrales "end-to-end" para la industria conectada. Soluciones que incorporan, desde una única propuesta de valor integrada, todos los ingredientes necesarios para cubrir las necesidades de digitalización de la industria: sensores industriales inteligentes, redes malladas IQRF, gateways de alto rendimiento, soluciones de comunicación celular 2G/3G/NB-IoT/USDD, una plataforma IoT para la visualización y explotación de datos e, incluso, un servicio para el control remoto de los dispositivos instalados.

MONOLITIC, S.A.- COMPONENTES ELECTRÓNICOS

Tel.: +34--932859292

www.monolitic.com



Platos automáticos de torno

CON SISTEMA DE CAMBIO RÁPIDO DE GARRAS

Plato con sistema de cambio rápido de garras con el que se pueden cambiar, mover o girar las garras en solo 50 segundos. De esta manera, los tiempos de preparación pueden reducirse considerablemente, especialmente para lograr una producción eficiente.

Prevalece sobre otros platos de similares características, con su altura total que se reduce hasta en un 14% para mayor espacio de trabajo en la máquina. Reduce la fatiga sobre el husillo de la máquina y facilita el ahorro de energía, todo ello gracias a la reducción de peso, con un 17% menos que otros platos similares.

RÖHM IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34--913135790

www.rohmiberica.com



Micrómetro óptico en 2 dimensiones

DISEÑADO PARA MEDIR EN LÍNEA DE PRODUCCIÓN



Bitmakers, como distribuidor exclusivo en España de Keyence, referente mundial en sensores, visión artificial, sistemas de medición, metrología industrial, trazabilidad, estática y seguridad industrial, ofrece TM-3000, el micrómetro óptico en 2 dimensiones diseñado para medir en línea de producción.

Las ventajas de un micrómetro 2D son:

- No se requiere colocar el objeto en una posición: el diámetro exterior y los ángulos pueden ser medidos instantáneamente.
- Dado que se reconoce la posición del objeto, se realiza una medición precisa con el ajuste de posición.
- Las variaciones a causa de la rugosidad de la superficie de un objeto se suprimen con el promediado del borde, mejorando la fiabilidad de medición.

El micrómetro óptico 2D, TM-3000, destaca por su:

- Medición simultánea de hasta 16 cotas, una combinación flexible de 15 tipos de modos básicos de medición y 8 tipos de modos de medición auxiliar para solucionar fácilmente las aplicaciones de inspección.
- Alta velocidad, hasta 1.800 inspecciones por minuto.
- No se afecta por las vibraciones o el movimiento de las piezas.
- Alta precisión, hasta 1 micra.
- Cabezales con rangos de medición de 6,40 y 65 mm.

Gracias a su función de corrección de posición con ajuste instantáneo, corrige automáticamente desalineaciones e inclinaciones del objeto directamente relacionadas con errores de medición. Puede medir con precisión, incluso cuando el posicionamiento es difícil o los objetos están orientados aleatoriamente.

Con el software incluido, los ajustes pueden ser configurados fácilmente y es posible guardar y analizar los datos con un PC.

BITMAKERS, S.L.

Tel.: +34--934194343

www.bitmakers.com/automatizacion





Software para la gestión de vacío simplificada

PERMITE CON SOLO UNOS
CUANTOS CLICKS, CONFIGURAR,
CONTROLAR Y DIAGNOSTICAR DE
FORMA REMOTA LOS GENERADORES DE VACÍO

Lemcom Manager es un software para PC desarrollado especialmente para las aplicaciones de manipulación por vacío y permite con solo unos cuantos clicks, configurar, controlar y diagnosticar de forma remota los generadores de vacío Lemcom.

Entre las numerosas funciones que ofrece, está la importación/exportación de parámetros, el análisis de ciclos de vacío, el seguimiento del funcionamiento y las alarmas, la ayuda de la configuración, o incluso la actualización del software.

Todo ello hace que el Lemcom Manager ofrezca agilidad, flexibilidad y disponibilidad para satisfacer los requisitos de la industria del futuro.

La aplicación permite controlar todas las minibombas Lemcom a distancia de forma remota a través de la red, tanto el usuario final como el equipo de soporte técnico de Coval.

La serie Lemcom de minibombas de vacío combinada con la herramienta para PC Lemcom Manager, ofrece la primera solución global para la manipulación por vacío a través de la red Ethernet Industrial (Profinet, EtherNet/IP) y buses de comunicación (CANopen).

SISTEMAS DE VACÍO COVAL, S.L.U.

Tel.: +34--931820950

www.coval.com



Limpieza integral de piezas y componentes industriales

ESPECIALMENTE DISEÑADAS A MEDIDA PARA PODER CONSEGUIR DIFERENTES GRADOS DE LIMPIEZA

Limpieza integral de todo tipo de piezas y componentes industriales con máquinas Bautermic, especialmente diseñadas a medida para poder conseguir diferentes grados de limpieza, bien sea: en bruto, intermedia, o muy fina, para aplicaciones de alta precisión, dependiendo de las exigencias de cada proceso de fabricación.



No importa que las piezas, sea cual sea su geometría, vengan muy cargadas de todo tipo de suciedades, grasas, virutas, aceites, pegamentos, óxidos, ceras, resinas, etc. Al final del proceso quedarán perfectamente limpias para su montaje o expedición.

En Bautermic realizan un estudio técnico-económico adaptado a sus necesidades.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34--933711558 www.bautermic.com



Switches de nivel de entrada con PoE+

PARA UNA TRANSMISIÓN DE DATOS RÁPIDA, FIABLE Y ECONÓMICA



Belden Inc., líder mundial en soluciones de transmisión de señales para aplicaciones críticas, ha lanzado la línea estándar Spider III PoE de switches ferroviarios de nivel de entrada. Altamente flexibles y configurables, estos switches están basados en la alimentación a través de Ethernet Plus (PoE+), lo que permite a los ingenieros industriales suministrar más energía a más dispositivos de la red y garantizar una comunicación fiable y de alta calidad.

Con los switches de la línea estándar Spider III PoE+, los ingenieros industriales pueden cubrir diversas necesidades de red y requisitos de transmisión de datos. Ventajas concretas de los switches:

- Aumentan las prestaciones y reducen los costes de ciclo de vida al utilizar PoE+ para alimentar mejor más dispositivos, sin necesidad de una fuente de alimentación externa.
- Permiten la ampliación flexible de las redes con opciones de puertos de fibra y de cobre configurables a fin de responder a necesidades industriales concretas.
- Protege la resiliencia de las redes en entornos agresivos con carcasas metálicas y grado de protección IP30.
- Maximiza el tiempo de servicio de la red con características plug-and-play que facilitan mucho la instalación y el mantenimiento, sin herramientas.

Los switches ferroviarios de nivel de entrada de la línea estándar Spider III PoE+ son resistentes a los impactos, las vibraciones y las interferencias, lo que los hace idóneos para todo tipo de aplicaciones industriales agresivas, como los sistemas automatizados de las fábricas, las plantas de transformación, el control de tráfico, la videovigilancia y la tecnología de construcción. Los ingenieros industriales que trabajan en los sectores de la fabricación, la construcción de maquinaria, la automoción y la construcción mecánica y de plantas se beneficiarán de los nuevos dispositivos porque reducen el volumen de cableado necesario en espacios de trabajo muy reducidos.

BELDEN IBERIA

Tel.: +34--933666791

www.belden.com







Cadenas portacables

GUIADO SEGURO DE CABLES EN ESPACIOS MUY REDUCIDOS



Soluciones compactas, robustas y fáciles de instalar: son algunos de los requisitos que se exigen a los componentes para maquinaria.

Para cumplirlos, Igus, el especialista en los 'motion plastics', ha desarrollado la cadena portacables E2.10 con un perfil muy plano, una altura interior de 10 mm y un radio de curvatura extremadamente pequeño, diseñada especialmente para espacios de instalación reducidos. Los eslabones de la serie disponen de dos partes: el travesaño superior por una parte y una única pieza que engloba los laterales y la parte inferior por la otra. Se caracterizan por un funcionamiento silencioso, un diseño que protege los cables y un montaje fácil gracias al abridor de cadenas.

La cadena portacables E2.10 de perfil plano proporciona un guiado de cables silencioso y seguro en espacios reducidos y puede montarse rápidamente con el abridor de cadenas. La cadena portacables E2.10 de la serie E2.1 tiene una altura interna de tan solo 10 mm y una altura externa de 15 mm.

Con cada primer pedido se incluye un abridor de cadenas portacables que facilita y agiliza su apertura. De este modo, la cadena se abre en cuestión de segundos y, tras introducir los cables y tubos, puede cerrarse manualmente con facilidad. En comparación con otras cadenas portacables lgus del mismo tamaño, el diseño de la serie E2.1 permite reducir un 10% el peso de la solución además de incrementa un 25% la longitud de las carreras autosoportados y aumentar un 100% el peso de llenado, gracias a su tope robusto integrado en cada eslabón. El freno en el tope de los eslabones hace que la cadena tenga un funcionamiento muy silencioso.

La serie E2.1 es ligera y compacta a la vez que robusta y es adecuada para una amplia gama de aplicaciones. Igus ha ampliado su gama de productos E2.1 con tres tamaños: 26, 38 y 48 mm de altura interna.

IGUS, S.L.U.

Tel.: +34--936473950

www.igus.es

Contactar 🏖

Cámaras inteligentes para visión avanzada

CON ILUMINACIÓN MULTICOLOR Y UNA RESOLUCIÓN DE HASTA 12 MEGAPÍXELES

Omron anuncia la cámara inteligente, serie FHV7, combinada con funciones de iluminación y procesamiento de imágenes para inspecciones de visión avanzadas. Gracias a la primera iluminación multicolor y a la mejor cámara de alta resolución de 12 megapíxeles de su clase, basta una sola cámara para alcanzar los más altos estándares de precisión de la industria.

Los requisitos de calidad de los consumidores son cada vez más estrictos y la responsabilidad social corporativa es cada vez más importante. Para responder a estos requisitos, los fabricantes están introduciendo controles de calidad más estrictos con el fin de mantener y mejorar la calidad de los productos e identificar rápidamente las causas de los defectos. Además, para adaptarse a la personalización en masa destinada a satisfacer las necesidades cambiantes de los consumidores, los diferentes productos se producen más a menudo en una sola línea, lo que requiere inspecciones de calidad de productos de diferentes colores y tamaños. Para llevar a cabo estas inspecciones de calidad avanzadas en una producción flexible, es crucial minimizar el tiempo de inactividad al cambiar a productos diferentes.

En este contexto, Omron se está adentrando en el campo de las cámaras inteligentes de alto rendimiento que permiten adoptar fácilmente la inspección de visión avanzada en los procesos de producción. Equipada con una iluminación multicolor y una lente de enfoque automático, la serie FHV7 puede responder con flexibilidad a los cambios en el color y el tamaño de los objetos sometidos a inspección.

Esto elimina la necesidad de disponer de conocimientos especiales en la instalación y el ajuste de la cámara para adaptarse a diferentes productos y criterios de inspección, incluso en una línea de producción flexible donde se producen muchos tipos distintos de productos en diferentes cantidades. Además, un procesamiento de imágenes excepcionalmente rápido y una cámara de 12 megapíxeles, que proporciona la mejor resolución de su clase, permiten conseguir una mayor precisión de las inspecciones y aumentar la calidad de la producción sin reducir la velocidad. A estas características se suma un algoritmo de compresión de imágenes a alta velocidad que comprime las imágenes de inspección al doble de la velocidad normal, lo que permite que todos los datos de imagen se guarden incluso durante la medición, así como la trazabilidad completa de los procesos de producción en los que el control de calidad es fundamental.

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.

Tel.: +34--902100221

www.industrial.omron.es





Concentrador modular de señal

PERMITE CONECTAR EN SERIE DE 2 A 20 SENSORES EN CUALQUIER CONFIGURACIÓN

En la gama Sensors, Gimatic fabrica numerosos productos entre los que se encuentran los siguientes: magnéticos de tipo reed, electrónicos de tipo magneto-resistivo, de impacto de salida digital y de impacto de salida analógica.

En esta gama de producto Gimatic crea y presenta una innovadora forma de entender los concentradores de señales para EOAT, el Sensor Box Modular (SBM) miniatura. El concentrador modular de Gimatic permite conectar en serie de 2 a 20 sensores en cualquier configuración (PNP/NPN - NA/NC), obteniendo una señal única para simplificar la integración y el control del EOAT.

El concentrador de señal es una solución modular, extra compacta y está formado por una o múltiples unidades maestras (SBMM), una o múltiples unidades esclavas (SBMS) y una unidad de terminación y fijación (SBMK). Los módulos maestros y esclavos se pueden conectar en serie creando un sistema específico y completamente personalizado para la aplicación.

El concentrador consta de tantos módulos esclavos como señales recibidas por el EOAT. Cada módulo esclavo es configurable individualmente. Contará con tantos módulos maestros como unidades de salida requiera.

Su gama ofrece una amplia variedad de combinaciones lo cual permite una solución totalmente personalizada a través de una fácil configuración manual.

GIMATIC SPAIN, S.L.

Tel.: +34--662146555

www.gimatic.com/es/





FLEXIBLE INTEGRATED AUTOMATION



MOTORS

CONTROLLERS

DRIVES

ENGINEERING SERVICES

READY FOR THE SMART INDUSTRY

Contactar 3

www.infranor.es \cdot infranor@infranor.es \cdot +34 934 601 631 \cdot @InfranorSpain

Visítanos en Global Robot Expo · **Stand K4** · 8-9 de mayo · Madrid





Reductores cónicos de 2 etapas

DISEÑADOS ESPECIALMENTE PARA APLICACIONES QUE REQUIEREN BAJAS RELACIONES DE TRANSMISIÓN EN COMBINACIÓN CON POTENCIAS ELEVADAS

Los reductores cónicos de 2 etapas Maxxdrive XT se diseñaron especialmente para aplicaciones que requieren bajas relaciones de transmisión en combinación con potencias elevadas. Los pares de salida



oscilan entre 15 y 75 kNm con relaciones de transmisión de 6,3 a 22,4. Hay siete tamaños disponibles para potencias de 50 a 1.500 kW.

Como estándar, la serie está equipada con una carcasa Unicase muy estriada y un ventilador axial integrado. Debido al aumento de la superficie y el acanalado de las cubiertas, el flujo de aire de refrigeración se optimiza y se logra un límite térmico de la potencia muy alto. En muchos casos, no se requiere enfriamiento adicional. Los rodamientos de rodillos grandes y las mayores distancias entre centros aumentan la capacidad de carga y la vida útil de los componentes.

NORD MOTORREDUCTORES, S.A.

Tel.: +34--937235322

www.nord.com



Carruseles para lavar y desengrasar piezas industriales sobre bandejas de carga



LAVAR, DESENGRASAR, PASIVAR, FOSFATAR, SECAR, ETC.

Este tipo de máquinas están especialmente pensadas para toda la industria en general y funcionan en continuo o paso a paso. Las piezas a tratar se alojan sobre palets de carga especialmente estudiados según sea el tipo de piezas que hay que tratar, éstos a su vez van montados sobre una cadena en circuito cerrado (carrusel) que pasa por el interior de un túnel equipado con diferentes etapas para la limpieza, desengrase, lavado, enjuague, etc. y un secado final. Eliminando todo tipo de impurezas y suciedades que las piezas puedan llevar acumuladas como son: virutas, polvo, grasas, aceites, pastas, óxidos, resinas, pegamentos, sales, etc.

La forma de carga y descarga puede ser robotizada y los palets ir marcados con código de barras para ser volteados o calibrados según sea la complejidad del tipo de piezas que hay que limpiar.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34--933711558

www.bautermic.com



Solución que conecta y digitaliza el tren de potencia

PARA APORTAR MÁS PRODUCTIVIDAD Y REDUCIR COSTES Y RIESGOS EN LA PLANTA DE PRODUCCIÓN



ABB lanza la solución ABB Ability Digital Powertrain, que permite monitorizar de forma remota y completa los componentes del tren de potencia eléctrico, que incluyen motores, bombas, rodamientos y variadores de frecuencia.

La solución incluye sensores inteligentes, software y servicios basados en la monitorización, detección y análisis, lo que permite digitalizar los componentes y ver globalmente las variables operativas de los equipos mediante un portal integrado y centralizado, ofreciendo operaciones más eficientes, predecibles y seguras. ABB Ability Digital Powertrain aporta indicadores clave como la disponibilidad, las condiciones ambientales y los fallos, ofreciendo informes y recomendaciones de mantenimiento en tiempo real, lo que permite reducir el tiempo de paradas indeseadas hasta en un 70%, alargar la vida útil de los equipos en un 30% y reducir el consumo de energía hasta un 10%.

ABB Ability Digital Powertrain cuenta con el servicio integrado ABB Ability Condition Monitoring for Powertrains, para variadores de frecuencia, motores, bombas y rodamientos montados. Permite, gracias a los análisis avanzados de expertos de ABB y las recomendaciones de mantenimiento predictivo, optimizar el rendimiento del sistema del tren de potencia con menos riesgos y costes.

Esta solución se suma al portfolio de más de 180 soluciones digitales multisectoriales de ABB Ability, con el objetivo de poner al alcance de cualquier tipo de industria la digitalización y automatización de los centros de fabricación, permitiendo alcanzar operaciones más eficientes, predictibles y seguras sin requerir para ello grandes inversiones, y minimizando el plazo de retorno de las mismas.

ABB (DIV. ROBOTICS) ASEA BROWN BOVERI, S.A.

Tel.: +34--937288700

www.abb.es/robots/



Sonómetro para simplificar medidas de ruido

SOLUCIÓN COMPLETA PARA LA MEDICIÓN BÁSICA DE RUIDOS, YA QUE COMBINA FUNCIONALIDAD, FACILIDAD DE USO Y VERSATILIDAD



Brüel & Kjær acaba de añadir a su gama el sonómetro B&K 2245. Es una solución completa para la medición básica de ruidos, ya que combina funcionalidad, facilidad de uso y versatilidad.

El objetivo del sonómetro de clase 1 B&K 2245 no es otro que dar confianza y control a los profesionales que, en su trabajo diario, deben realizar medidas de ruido.

El resultado es un producto diseñado para simplificar las medidas y el análisis de ruido. Se trata de un paquete completo, de fácil manejo, que puede utilizarse como equipo de medición de ruido autónomo, pero que también puede complementarse con una serie de prácticas aplicaciones móviles. Cada una de estas fue pensada para facilitar una tarea concreta: medida de ruido ambiental, pruebas de niveles de ruido de escape de vehículos y ruidos en puestos de trabajo. Estas aplicaciones ofrecen exactamente los parámetros y la funcionalidad que requiere cada trabajo, y abren una nueva dimensión de eficiencia y control a las medidas de ruido. Además, cada sonómetro puede incorporar licencias para más de una aplicación y, así, pasar de una tarea a otra es tan sencillo como cambiar de aplicación.

Sencillo, inteligente, rápido y fácil: el cuerpo del sonómetro cuenta con un recubrimiento de goma que le proporciona un agarre más seguro. Su grado de protección IP55 al polvo y al agua lo hace ideal para uso en interiores o en exteriores y, por otro lado, la interfaz de usuario es muy clara y facilita el manejo.

Una base de conexión inteligente opcional permite que el sonómetro esté listo para el uso en todo momento y protege los datos de medida. La base de conexión es un cargador rápido que, además, puede transferir a una red los datos almacenados en el mismo. Todo para simplificar el manejo y dar seguridad.

BRÜEL & KJÆR IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34--916590820

www.bksves.com



FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar,
Secar... Todo tipo de piezas
eliminando: Óxidos, fangos,
pastas de pulir, pegamentos,
virutas, ferrichas,
aceites, grasas, polvo...
En máquinas de tipo: ACABINAS

CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

*Disponemos de

TÚNEL, ROTATIVAS,

laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza

Boutermic

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.bautermic.com comercial@bautermic.com

ROTATIVAS

Contactar 🏵

Manómetros

DISEÑADOS PARA MEDIOS LÍQUIDOS Y GASEOSOS

Esta serie está diseñada para adaptabilidad a diferentes aplicaciones por lo que incorpora todas las conexiones eléctricas y mecánicas estándar. Además, incorpora la interfaz IO-Link pudiendo utilizarse de forma centralizada para automatizar y supervisar los procesos en tiempo real.

Versatilidad: estos dispositivos de medición de presión de la serie 3140 son muy polivalentes y se pueden utilizar para una gran variedad de aplicaciones industriales.

Además de calcular la presión del proceso y medir el diferencial de presión; los manómetros de presión Gemü 3140 también pueden emplearse para controlar, medir y monitorear el nivel durante los procesos de llenado.

Alta resistencia: su sensor integrado es adecuado para su uso en medios altamente viscosos y contaminados y gracias a sus materiales resistentes de alta calidad puede usarse en ambientes corrosivos.

ELION, S.A.

Tel.: +34--932982000

www.elion.es





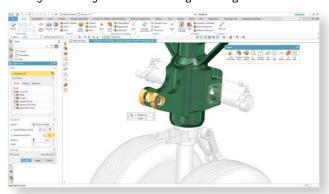


Software para aumentar la productividad

SE PUEDEN CREAR INTERFACES DE USUARIO PERSONALIZADAS Y ASÍ AUMENTAR LA ADOPCIÓN Y LA PRODUCTIVIDAD DE LOS USUARIOS



Siemens ha anunciado una expansión de su Plataforma de Innovación Digital con la introducción de la última versión del software NX, que se ha mejorado con capacidades de Machine Learning (ML) e Inteligencia Artificial (AI). Estas funcionalidades permitirán predecir los siguientes pasos en los procesos y actualizar la interfaz de usuario, para ayudarle a usar el software de manera más eficiente y así aumentar su productividad. La capacidad de adaptar automáticamente la interfaz para satisfacer las necesidades de diferentes tipos de usuarios, en diferentes departamentos, redunda en una mayor adopción, contribuyendo a contar con un sistema de tecnología asistida por ordenador (CAx, por sus siglas en inglés) de mayor calidad y la creación de un gemelo digital más robusto.



NX es un producto CAD que ofrece capacidades basadas en inteligencia artificial y Machine Learning. La Interfaz Adaptable NX ayuda a los usuarios a mejorar su productividad.

El Machine Learning se usa cada vez más en los procesos de diseño del producto para proporcionar una ventaja competitiva. El ML puede proporcionar información empresarial de gran valor, de forma más rápida y eficiente, y puede procesar, analizar y aprender a partir de grandes volúmenes de datos. La Al y el ML también se pueden usar para monitorizar las actividades del usuario, así como sus éxitos y fallos, para determinar de forma dinámica cómo usar los comandos NX correctos y/o modificar la interfaz y aprovechar la interfaz de usuarios (IU) para personalizar el entorno del CAx.

SIEMENS INDUSTRY SOFTWARE

Tel.: +34--935102200

www.plm.automation.siemens.com



Elementos de transmisión

FABRICADOS EN TECNOPOLÍMERO



Cuando se está diseñando maquinaria, unos elementos fundamentales en la adecuada ejecución del proyecto son los elementos de transmisión. Estos componentes consiguen que la energía generada en una zona de la maquinaria se transmita adecuadamente en todo el recorrido.

Conscientes de lo primordial que son estos elementos para los ingenieros, Elesa+Ganter ha desarrollado una completa gama de componentes para transmisión con ángulo de presión de 20º: engranajes rectos ZCL y cremalleras ZCR en tecnopolímero de última generación, de base poliamídica y reforzado con fibra de vidrio, de excelentes prestaciones mecánicas que le aportan una gran resistencia y durabilidad.

Este material proporciona unas ventajas adicionales a los elementos de transmisión de Elesa+Ganter:

- Gran resistencia a la corrosión y agentes químicos.
- Alta resistencia a la torsión y tracción.
- Alta reducción de ruido generado.
- Bajo coeficiente de fricción, que permite el uso de engranajes ZCL y cremalleras ZCR incluso en sectores donde la lubricación no está recomendada e incluso prohibida.
- Bajo peso específico, lo que les convierte en una excelente opción para el diseñador, cuando el sobrepeso puede afectar el rendimiento final de la maquinaria.

La gama de engranajes rectos ZCL incluye múltiples versiones con módulos desde 0,5 a 3,0 con agujero pasante liso y/o núcleo sin taladrar, según modelos, y las cremalleras ZCR, con módulos desde 0,5 a 4,0, y diferentes versiones como, por ejemplo, en forma de T, con escuadra o en sección cuadrada con o sin núcleo de acero.

Además, la gama de elementos de transmisión de Elesa+Ganter es compatible con otro tipo de elementos de transmisión metálicos, aportando al conjunto un menor peso específico y una mayor rapidez en la disipación del calor generado por la fricción del mecanismo.

Y, por supuesto, esta gama está fabricada acorde a normativa ROHS, que certifica que el material empleado está libre de sustancias tóxicas.

ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--943752520

www.elesa-ganter.es

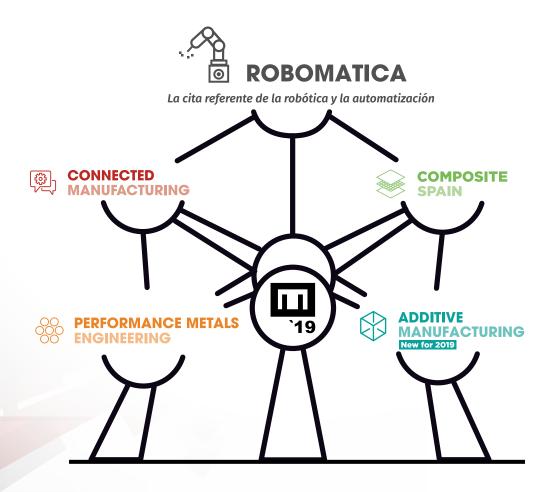




27 - 28 NOVIEMBRE

FERIA DE MADRID

LA FERIA LÍDER EN INNOVACIÓN INDUSTRIAL



Sponsors









Event partners







Últimos espacios disponibles en MetalMadrid 2019. Reserva ya el tuyo:





Contactar 📀



Frenos de seguridad, limitadores de par y acoplamientos para ejes

Mayr Power Transmission, fabricante de frenos de seguridad, limitadores de par y acoplamientos para ejes ha ampliado considerablemente el rendimiento de sus productos, y presenta diseños de módulos de supervisión de frenos ROBA-brake-checker capaces de supervisar

y alimentar frenos de seguridad sin necesidad de utilizar sensores.

Con estos diseños se abren nuevos horizontes para la supervisión de frenos, sobre todo para aplicaciones en los campos de robótica y automatización.

Mayr Power Transmission ofrece frenos de seguridad pequeños de alto rendimiento como, por ejemplo, la serie constructiva ROBA-servostop. Estos frenos se adaptan a los requisitos de robótica gracias a su estrecho diseño y poco peso. Además, la compañía tiene en su catálogo un freno lineal sin fluido representado por el ROBA-linearstop electromagnético, diseñado para ejes verticales cargados por gravedad. Estos frenos se emplean en aplicaciones donde no se dispone de compresores ni unidades de aire comprimido o hidráulicas, o no se desea su uso, como por ejemplo en la tecnología médica o en la industria de alimentación o farmacéutica donde los estándares de higiene son elevados. El módulo de supervisión de frenos ROBA-brake-checker abre nuevas posibilidades de supervisión de frenos en estos campos de aplicación. Ahora también se pueden alimentar y supervisar pequeños frenos a partir de un par de frenado de 0,7 Nm con este diseño del módulo y gracias a una evaluación todavía más precisa. De esta forma el ROBA-linearstop se convierte en el único freno electromagnético lineal sobre barra de frenado del mercado y ofrece además supervisión incluso en tamaños constructivos pequeños con la asistencia del módulo.

El módulo de supervisión de frenos ROBA-brake-checker funciona sin necesidad de sensores. Lo que hace es detectar los movimientos del disco de la armadura mediante el análisis de la tensión y el voltaje para saber el estado del freno en todo momento. Además del estado de conmutación el módulo también puede saber la temperatura, el desgaste y la curva de tensión o la reserva de fuerza, es decir, si el imán puede todavía atraer al disco de la armadura. El ROBA-brake-checker se integra con facilidad y rapidez en máquinas y sistemas, e incluso permite el reequipamiento de instalaciones ya existentes sin ninguna dificultad. El módulo es una solución rentable, sobre todo en pequeñas cantidades. Además de los frenos de seguridad y los módulos de control y supervisión asociados, mayr power transmission ha desarrollado y fabricado durante décadas sus ensayados y probados limitadores de par y acoplamientos de ejes, y representa soluciones globales y fiables todo ello en un solo proveedor. Para defender este argumento la compañía ha ampliado sustancialmente el rango de rendimiento de sus limitadores de par.

La serie de embragues de par elevado EAS-HT High-Torque, por ejemplo, convence no solo por su densidad de rendimiento mejorada sino también por admitir una selección mucho más amplia de ejes posibles. Además, la compañía ha presentado una serie de embragues de sobrecarga EAS-Compact. Estos limitadores se encargan de atender las demandas crecientes de velocidad y dinámica. Además, la oferta de embragues EAS-HSE High-Speed para aplicaciones de alta velocidad se ha ampliado en dos tamaños de construcción pequeños. En el campo de los acoplamientos de ejes,la empresa ha ampliado, entre otras características, la gama de velocidad de los grandes acoplamientos de paquetes de láminas ROBA-DS y es capaz así de ofrecer conexiones fiables para bridas de conexión de rangos superiores a 100.000 Nm.

EME MOTOR 2008, S.L.

Tel.: +34--936333535

www.ememotor.com



Armarios para herramientas

SOLUCIONES DE ALMACENAMIENTO ELEGANTES Y DURADERAS QUE SE ADAPTAN A CUALQUIER ENTORNO **PROFESIONAL Y FACILITAN EL TRABAJO DIARIO A LOS TRABAJADORES**



La serie GridLine se complementa con la incorporación de diversos tipos de armarios que ofrecen múltiples posibilidades de soluciones de almacenamiento.

Estos armarios combinan funcionalidad, diseño y ergonomía a partes iguales. El resultado son soluciones de almacenamiento elegantes y duraderas que se adaptan a cualquier entorno profesional y facilitan el trabajo diario a los trabajadores.

Destacan, por ejemplo, los armarios de puertas batientes y correderas con un diseño moderno de la chapa. Las superficies planas sin cantos de interferencia y con ángulos redondeados garantizan la máxima seguridad y una limpieza perfecta. Ambos tipos cuentan con un sistema de bloqueo exterior para una máxima seguridad. Y una iluminación LED en el interior lo que permite encontrar todo con más facilidad.

La gama de productos Garant GridLine se completa también con la incorporación de carros de montaje. Con su concepto de cajón todos los objetos encuentran su espacio en una superficie pequeña: perfecto en combinación con los insertos de espuma rígida eForm de planificación individual para una mayor seguridad y claridad.

HOFFMANN IBERIA QUALITY TOOLS, S.L.

Tel.: +34--900900728

www.hoffmann-group.com Contactar 3





Solución integral (end-to-end) para la lloT

PERMITE QUE LAS EMPRESAS INDUSTRIALES LLEVEN A CABO LA INTERNET INDUSTRIAL DE LAS COSAS (IIOT) DE UNA MANERA FÁCIL Y SEGURA



HMS Networks presenta Anybus Edge, una innovadora solución integral (end-to-end) para la lloT. Impulsada por el HMS Hub, la solución brinda un concepto de 'edge intelligence' y conectividad en la nube versátil para equipos industriales. Sea la aplicación que sea, la solución cierra la brecha entre la planta de producción y la nube, lo que permite que las empresas industriales lleven a cabo la Internet Industrial de las cosas (lloT) de una manera fácil y segura.

El 'Edge' es la franja donde se encuentran el mundo de las operaciones industriales con los sistemas empresariales y el software loT. Conectar e integrar datos entre estos dos dominios, y hacer que el sistema sea seguro, es todo menos sencillo. HMS Networks resuelve este problema con un concepto de solución end-to-end, mediante pasarelas Anybus Edge Gateways para la conexión a hardware industrial, HMS Hub, la solución de HMS para la conectividad segura de datos y la integración a software loT, así como un portal Hub personalizable, con características de gestión y visualización de datos.

Anybus Edge Ileva inteligencia a los equipos industriales: con Anybus Edge Gateways, se puede acceder a los datos de los dispositivos y las máquinas de manera fácil y segura, lo que también permite la gestión completa de los datos y dispositivos a lo largo del ciclo de vida de la aplicación. Instaladas en la planta de producción, las (pasarelas) Edge Gateways permiten ejecutar operaciones descentralizadas inteligentes cerca de las fuentes de datos.

HMS Hub - conectividad edge segura con un broker poderoso: las pasarelas Anybus Edge Gateways están estrechamente conectadas a HMS Hub, la solución HMS para conectividad de datos industriales. HMS Hub incluye un broker poderoso que proporciona servicios y acciones para gestionar los datos de las pasarelas entrantes y salientes, incluidos todos los aspectos de configuración, gestión de dispositivos y seguridad. HMS Hub también permite la integración completa de datos a nubes y sistemas enterprise de terceros de manera simple y segura, lo que permite que el valor del sistema se concrete para todos los tipos de aplicaciones industriales de loT.

HMS INDUSTRIAL NETWORKS

Tel.: +46-351729-93

www.anybus.com

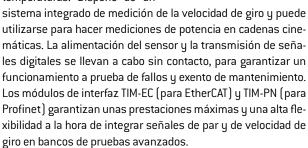


Sensor polivalente para bancos de pruebas

PARES NOMINALES DE 50 NM A 10 KNM

El sensor de par T40B es un elemento versátil que se adapta a toda clase de aplicaciones en bancos de pruebas: en I+D y en pruebas de fin de línea (EoL) de producción.

T40B es excepcional por su precisión, reproducibilidad y solidez. Se adapta perfectamente a aplicaciones estáticas y dinámicas de medición de par. Tiene una precisión del 0,03% en términos de linealidad —incluida histéresis— y una alta estabilidad a las altas temperaturas. Dispone de un



- Clase de precisión HBM: 0,05.
- Par nominal: de 50 Nm a 10 kNm.

Características:

- Precisión:
- Alta precisión del 0,03% (no linealidad, incluida histéresis).
- Estabilidad a altas temperaturas.
- Alta precisión y estabilidad, debido al principio de medida ratiométrico.
- Fiabilidad:
- Transmisión digital con detección de errores: transmisión de datos insensible a las interferencias y sin pérdida de precisión.
- Alta resistencia a las vibraciones, robusto en condiciones prácticas.
- Flexibilidad:
- Robusto sistema magnético de medición de la velocidad de giro.
- Interfaces analógicas y digitales: facilitan la integración con distintos sistemas de bancos de pruebas.
- Pares nominales de 50 Nm a 10 kNm.
- Como opción: robusto sistema de medida de revoluciones con impulso de referencia para adquisición de la posición absoluta del rotor.

HBM IBÉRICA, S.L.U.

Tel.: +34--918062610

www.hbm.es





Bridas giratorias neumáticas

PERMITEN UNA FIJACIÓN PERFECTA Y SIMULTÁNEA, EN MÚLTIPLES PUNTOS, AUNQUE ESTÉN POCO ACCESIBLES AL OPERARIO



Fijar de forma repetida un utillaje o componente de una serie automatizada es un proceso complejo y de delicado equilibrio.

Cuando hay que fijar un único componente de tamaño reducido, el proceso es sencillo, pero cuando el componente es de grandes dimensiones o son múltiples componentes a fijar, es un proceso complejo ya que es necesario que la fijación sea de forma simultánea, para que el resultado final sea perfecto.

Estos procesos de fijaciones complejas son muy habituales en sectores como automoción, aeronáutica, en procesos de soldadura, pintura y mecanizados de alta precisión.

Para estos casos, Elesa+Ganter ha sacado al mercado la línea de bridas giratorias neumáticas, de alta precisión, GN 875 y GN 876, y una completa gama de accesorios: brazos de fijación GN 875.2, GN 875.3, bridas de adaptación GN 875.4, sensores GN 3380, soportes roscados GN 876.1, y topes de apriete GN 708.1.

Las bridas neumáticas giratorias permiten una fijación perfecta y simultánea, en múltiples puntos, aunque estén poco accesibles al operario. El proceso de fijación y liberación es muy ingenioso, con un giro perfectamente sincronizado, apto para programar series de forma repetitiva, formato imprescindible en la automatización de procesos de las actuales factorías 4.0.

Los diferentes accesorios para las bridas neumáticas permiten una adaptación perfecta a múltiples aplicaciones, incluso con versiones adaptables en altura, para ahorrar espacio de trabajo.

Todos los componentes de esta gama están fabricados con materiales de altas prestaciones libres de tóxicos, como indica la normativa ROHS.

ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--943752520

www.elesa-ganter.es



Módulos de telemetría

CUENTAN CON AMPLIAS POSIBILIDADES DE PERSONALIZACIÓN Y PROGRAMACIÓN

AN Consult presenta RTCU NX-400 un potente módulo de telemetría tam-

bién disponible en una variante de móvil LTE

Categoría 4 especialmente optimizado para aplicaciones M2M e lloT con descargas de hasta 150 Mbps y subidas de datos hasta 50 Mbps. Tiene amplias posibilidades de personalización y programación.

Cuenta con múltiples interfaces de comunicación como son: LTE Cat. 4. UMTS penta-banda. Wi-Fi. Bluetooth. CAN bus. Ethernet. RS232/RS485 dual. 1-Wire. El RTCU NX-400 también incorpora un puerto USB que permite la ampliación del dispositivo con accesorios como: GPS, lector RFID, puerto Ethernet adicional, cámara USB, Smart-antena GPS, puertos RS232 / RS485 adicional y M-Bus inalámbrico. Con su pantalla táctil se pueden visualizar estados y valores, crear botones y menús, visualizar curvas y mucho más.

El sistema de I/O (entradas/salidas remotas) puede ampliarse mediante módulos Modbus E/S. Y puede operar simultáneamente como maestro y esclavo Modbus, por lo que el RTCU NX-400 es perfecto para por ejemplo aplicaciones de supervisión y control ambiental, fábricas y maquinaria, ciudades inteligentes, instalaciones desatendidas, domótica, etc.

AN CONSULT ESPAÑA, S.L.

Tel.: +34--916130031

www.anconsult.com



Condensadores electrolíticos de aluminio "snap-in" para automoción

RESULTAN IDEALES EN MUY DIVERSAS APLICACIONES DE "E-MOBILITY"

Kemet Corporation, empresa representada en España y Portugal por Anatronic, S.A., anuncia la disponibilidad de los condensadores electrolíticos de aluminio "snap-in" para automoción. Se trata de los condensadores electrolíticos de aluminio ALA7D y ALA8D que resultan ideales en muy diversas aplicaciones de "e-mobility".

Los condensadores electrolíticos de aluminio ALA7D y ALA8D, que cumplen la especificación AEC-Q200, se pueden utilizar en muy diversas aplicaciones de "e-mobility", como cargadores "on-board", inversores y "wall boxes".

Ambos convertidores ofrecen tolerancia de ± 20 por ciento y rango de tensión de 400 a 500 VDC. El ALA7D con capacidad de 240 a 820 μ F opera con una temperatura de -40 a +85 °C, en tanto que el ALA8D (de 200 a 620 μ F) rinde entre -40 y +105 °C.

ANATRONIC, S.A.

Tel.: +34--913660159

www.anatronic.com





One stop. Smart shop.



Las mejores marcas en su distribuidor online para la automatización de procesos





... también para un inicio perfecto



en la comunicación industrial 4.0



de atenderle.«



¿Por qué automation24.es ...?

... porque Automation24 ¡VA BIEN! (6)





VA BIEN, si busca las mejores marcas

- Catálogo en crecimiento con más de 5.000 referencias de las mejores marcas
- ✓ Catálogo de productos seleccionados para sus necesidades
- ✓ Desde el sensor hasta el armario eléctrico





VA BIEN, si desea el mejor servicio al cliente

- ✓ Número de teléfono gratuito: 00800 24 2011 24, chat en vivo o E-Mail
- ✓ Le ayudaremos encantados antes, durante y después de su pedido
- ✓ Puede contactar con nosotros de lunes a viernes de 8:00 a 17:00





VA BIEN, si necesita soporte técnico

- Personal técnico en continua formación
- ✓ Disponemos de mesas de pruebas para consultas técnicas
- ✓ Mediante teléfono, chat y soporte remoto le ayudamos tanto con el asesoramiento técnico como con la selección de productos





VA BIEN, si busca precios buenos y transparentes

- 24 % de media por del PVP del fabricante
- ✓ Sin pedido mínimo
- ✓ Todos los precios están online a su disposición



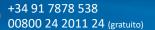


VA BIEN, si desea envíos rápidos y puntuales

- ✓ 300.000 productos disponibles en stock
- Servicio exprés con envío en 24 horas para pedidos urgentes
- ✓ Envío gratuito para pedidos mayores de 50 €









¡Estaremos encantados de atenderle personalmente!







Posicionadores ultrarrápidos

GRAN RENDIMIENTO EN APLICACIONES ROBOTIZADAS DE SOLDADURA ADEMÁS DE SER PRECISOS Y FÁCILES DE PROGRAMAR



Yaskawa ha lanzado dos posicionadores que, siguiendo con la línea de la marca japonesa, se caracterizan por su gran rendimiento en aplicaciones robotizadas de soldadura además de ser ultrarrápidos, precisos y fáciles de programar.

El posicionador H2-500D3 cuenta con dos estaciones para piezas que requieren la rotación sobre un eje. Con una altura de trabajo ideal para la carga y descarga de piezas, y con un protector antirreflejo, el posicionador H2-500D3 es fácil de instalar y operar. Un gran número de opciones y distancias estandarizadas entre platos. También facilita la personalización de este posicionador dependiendo de sus necesidades.

Este posicionador tiene un diseño que permite ahorrar espacio, está dotado de soportes de fijación MotoMount patentados, que eliminan el efecto flecha, es fácil de instalar y operar y ofrece tiempos de entrega cortos. El posicionador tiene una carga útil máxima de 500 kg por estación y está disponible con distancias entre platos de 1.650 a 4.050 mm.

Por su parte, el V2-500D3 es un posicionador de dos estaciones para piezas de trabajo que requieren rotación alrededor de un eje y un eje central de rotación vertical. Tiene una altura adecuada para que el operador cargue y descargue las piezas con facilidad.

Con dos posibles diámetros de fijación, 1.300 o 1.600 mm, y una distancia entre platos de 1.650, 2.050 o 2.555 mm, tiene seis modelos diferentes para elegir. Los módulos de cabezal y contrapunto están utilizando el sistema de montaje MotoMount.

YASKAWA IBÉRICA, S.L.U. (ROBÓTICA)

Tel.: +34--936303478

www.yaskawa.es

Contactar 📀





Sensores robustos para tecnología de procesos a pequeña escala

DETECTAR TEMPERATURAS MEDIANTE CONTACTO DIRECTO CON EL MEDIO

Balluff está ampliando su gama de sensores para detección de temperatura en contacto con el medio, por ejemplo, en grupos hidráulicos. Disponen de sensor de temperatura con pantalla, un transmisor de temperatura y un sensor Pt1000. La versión sin pantalla es muy compacta y resistente a las vibraciones, mientras que las versiones con pantalla giratoria muy legible ofrecen un funcionamiento muy cómodo y una instalación flexible. Dependiendo de la versión, los sensores BFT proporcionan salidas de conmutación pnp, señales analógicas 0... 10 V/4...20 mA o funcionan como un sensor Pt1000. Son fáciles de instalar roscados al proceso mediante una conexión de proceso estándar con rosca G y NPT. Integrarlos requiere solo un conector M12 de 4 pines en el sensor.

La supervisión continua de los medios de proceso en máquinas y equipos contribuye en gran medida a la seguridad del proceso. Los valores que deben mantenerse son la presión, el nivel y la temperatura. Cuando, por ejemplo, en un sistema hidráulico se necesita supervisar la temperatura del fluido hidráulico, se puede hacer de manera fiable con estos sensores de temperatura de contacto con el medio BFT. La supervisión de la temperatura dentro del circuito hidráulico garantiza la viscosidad correcta del fluido y, por lo tanto, el mejor rendimiento de una máquina. Las condiciones críticas del proceso, tales como un límite de temperatura, se pueden controlar directamente mediante la salida de conmutación. Una salida analógica proporciona resultados de medición continua. Los sensores de temperatura BFT también destacan cuando se trata de controlar agua de refrigeración, lubricantes y aire comprimido, lo que los hace ideales para una diversidad de aplicaciones.



www.balluff.es

Tel.: +34--935441313

Contactar 🏵

Sensores fotoeléctricos

SON IDEALES PARA DISTANCIAS OPERATIVAS MÁS LARGAS

Con los diseños R200 y R201, el diseño de sensores fotoeléctricos de Pepperl+Fuchs con visión de futuro permite aplicaciones con distancias de funcionamiento mayores. Al igual que las series compactas R100, R101 y R103, ambos productos ofrecen consecuentemente todos los principios funcionales fotoeléctricos en un diseño que es más grande y adecuado para situaciones de montaje específicas. La facilidad de uso es intuitiva e idéntica en todas las series, y la conexión I0-Link estandarizada mediante los últimos perfiles de sensores inteligentes también permite una integración conveniente y fiable de los sensores.





Con las series R100, R101 y R103, así como los sensores R200 y R201, la elección del sensor pertinente es más fácil y los usuarios también se benefician de la máxima flexibilidad en cada aplicación y situación de montaje. En términos de características técnicas, las series también incluyen la robusta tecnología láser DuraBeam y la tecnología multipixel (MPT) de alta precisión para la medición de distancia.

La usabilidad estandarizada en todas las series y los principios funcionales más la interfaz IO-Link facilitan la parametrización de los sensores durante la puesta en marcha y cuando hay un cambio en el principio funcional o a otra serie.

Las series R200 y R201 ofrecen todos los principios funcionales fotoeléctricos: sensores fotoeléctricos de barrera unidireccionales, sensores ópticos de barrera por reflexión con filtro de polarización o para reconocimiento de objetos transparentes, sensores fotoeléctricos de detección directa, sensores con supresión de fondo y sensores con supresión de primer plano, rejillas ópticas para medición con dos puntos de conmutación y sensores de distancia.

PEPPERL + FUCHS, S.A.

Tel.: +34--944535020

www.pepperl-fuchs.com

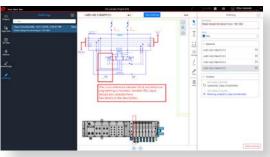


La mayor tienda online de tuercas y husillos ...



- Líder en el sector en capacidad de selección, configuración y cálculo de husillos.
- Más de 5.000 combinaciones de conjunto tuerca/husillo con 3 tipos de rosca: métrica, trapezoidal y helicoidal.
- Disponibles 3 materiales de husillos y más de 10 plásticos técnicos libres de lubricación y mantenimiento.
- Búsqueda y configuración online de forma rápida y fácil. Componentes disponibles desde almacén.

Soluciones Cloud para el aumento de calidad en productos y procesos



Eplan ePulse constituye la base para una red completa de sistemas Cloud que combina datos y proyectos, disciplinas e ingenieros en todo el mundo. Ahora los usuarios podrán acceder vía web a aplicaciones que mejoran, con nuevas funciones y da-

tos, las soluciones existentes de la plataforma Eplan. Eplan ePulse facilita el diseño abierto y colaborativo, e incluye planes futuros para garantizar la disponibilidad de diversos formatos de datos e interfaces a sistemas de otros proveedores.

Panorámica de las soluciones Eplan basados en Cloud:

- Con Eplan eView se podrá acceder directamente desde la nube a los proyectos de ingeniería generados en la plataforma Eplan. Esto significa que se podrán visualizar los datos del proyecto en cualquier momento y desde cualquier lugar. Una función redlining permite que los empleados del área de producción o mantenimiento puedan añadir sus anotaciones a los esquemas eléctricos en tiempo real.
- Eplan Data Portal ofrece acceso "online" a catálogos de componentes eléctricos de alta calidad de numerosos fabricantes de componentes. Todas las soluciones basadas en la plataforma Eplan tienen acceso "online" directo a este portal web. Los componentes se transfieren al esquema Eplan fácilmente mediante "drag&drop", reduciendo el tiempo y el esfuerzo necesarios para el diseño de ingeniería y aumentando la calidad de la documentación de maquinaria y plantas de producción.
- Eplan Cogineer tendrá una nueva versión Cloud mediante la cual pronto será posible generar esquemas a partir de una biblioteca de plantillas, directamente en un navegador y con unos pocos clics. La nueva versión ampliada, Eplan Cogineer Advanced, añadirá funciones como la importación de variables de configuración y la reutilización de subfunciones ayudando a crear modelos de forma aún más sencilla.

EPLAN SOFTWARE & SERVICES, S.A.

Tel.: +34--902519995

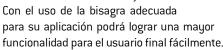
www.eplan.es



Bisagras

GARANTIZAN LA FUNCIONALIDAD DE LOS EQUIPOS

A menudo se requiere un rango de movimiento completo, controlado o restringido de la puerta para acceder a un armario. Las bisagras permiten variar este rango de movimiento, independientemente de la puerta, el marco o el área de montaje.



- Bisagra para equipos de climatización HVAC: bisagras de un excelente rendimiento operativo que optimiza los procesos y reduce los tiempos del montador.
- Bisagra oculta para armarios de interior o exterior: evita la manipulación desde el exterior manteniendo las bisagras de manera oculta.
- Bisagra de hoja para generadores: este tipo de bisagra ofrece un excelente rendimiento para aplicaciones que generalmente se instalan en el exterior y mantienen la seguridad del equipo intacta.
- Bisagra de alta resistencia para la construcción de maquinaria: diseñada para uso diario continuado, proporcionan una tensión de carga uniforme a las puertas y pueden mantener la puerta en la posición requerida.

ESSENTRA COMPONENTS, S.L.U.

Tel.: +34--902178001

www.essentracomponents.es







Centros de mecanizado horizontales monohusillo

PARA GRANDES VOLÚMENES DE METAL



El fuerte crecimiento de la electromovilidad cambia en profundidad la industria automovilística mundial y plantea nuevos desafíos a la construcción de máquinas e instalaciones.

Los proveedores OEM utilizan BAZ que están destinados al mecanizado de grandes motores y, de este modo, están concebidos para un arranque de virutas difícil. En comparación con los componentes grandes para vehículos con motores de combustión, el mecanizado de componentes estructurales de gran volumen es igual al mecanizado normal de metales ligeros.

SW ha desarrollado BA W08-12. Se trata de un centro de mecanizado horizontal monohusillo, que está diseñado para el mecanizado con 4 y 5 ejes de piezas de metal ligero grandes, por ejemplo, carcasas de baterías.

Características:

- Es monobloque: minimiza la curvatura y garantiza un flujo de fuerza óptimo entre la unidad de mecanizado y el portapieza.
- Dispone de una unidad de mecanizado con masa optimizada en la versión "Box-in-Box", concebida para operaciones de arranque de virutas altamente dinámicas en el sector de metal ligero y puede utilizarse en la parte posterior del monobloque.
- Soporte giratorio doble: dotado de dos ejes redondos independientes. Permite la carga y descarga durante el tiempo de procesamiento principal.
- Lavado perfeccionado en la zona de mecanizado, prácticamente se excluye que las virutas se adhieran a la pieza o se detengan y perjudiquen su calidad o la manipulación posterior.
- Ofrece, para el alojamiento de piezas y dispositivos, una zona de interferencia con diámetro 950 mm y una longitud de 1.710 mm (500 l de volumen). Aumenta el recorrido en el eje X en 700 mm, con lo que prácticamente se duplica el alcance de mecanizado para las piezas.
- Sistema equipable posteriormente y reequipable.

SCHWÄBISCHE WERKZEUGMASCHINEN GMBH

Tel.: +49-7402-740

www.sw-machines.de



Robots colaborativos pequeños

CON 14 KG DE CAPACIDAD DE CARGA

El robot colaborativo de Fanuc CR-14iA/L combina las características de los modelos CR-7iA y CR-15iA.

El CR-14iA/L tiene una capacidad de carga de 14 kg y un alcance de 820 mm aunque éste puede ampliarse hasta un máximo de 911 mm en caso de que la carga máxima utilizada sea de 12 kg. En este robot se ha combinado la mecánica probada de la gama de CR con un sensor de alta sensibilidad. El resultado ha sido un robot seguro y eficiente.



El CR-14iA/L es esencialmente una versión del CR-7iA con un brazo más largo. La mayor capacidad de carga se ha conseguido gracias a ligeras modificaciones mecánicas y a la adaptación de parámetros del software. Dentro de la gama de robots colaborativos Fanuc, el CR-14iA/L es una versión más pequeña que el CR-15iA (con capacidad de carga de 15 kg y un alcance de 1.441 mm). La repetitividad del robot de 6 ejes es de \pm 0,1 mm.

La velocidad máxima de trabajo es de 500 mm/s. El factor decisivo, como en todos los robots colaborativos, es la fuerza máxima de contacto. En este sentido, el CR-14iA/L cumple todas las especificaciones de seguridad. El diseño de la pinza y la forma de la pieza son aspectos fundamentales en referencia a la velocidad de trabajo. La filosofía de Fanuc no se ciñe solamente al servicio "Service First" sino también se basa en un pilar importante "Safety First". El robot se controla a través del controlador R-30iBPlus en su versión Mate Cabinet.

La combinación del CR-14iA/L con plataformas móviles (AGV) ya es una realidad en Japón y está prevista para el mercado europeo.

Tal y como ocurre con otros robots Fanuc, el CR-14iA/L puede ser utilizado en diversidad de aplicaciones. Para ser un robot pequeño, tiene un alcance largo, lo que significa que se puede utilizar no solo en espacios limitados, sino también en aplicaciones que requieren una mayor capacidad de carga como por ejemplo la carga y descarga de máquinas.

Su cinemática, flexibilidad y optimización del diseño permiten al CR-14iA/L trabajar más cerca de su base, haciendo un uso más eficiente del espacio disponible y haciendo de este robot, la solución ideal para aplicaciones en las que el espacio disponible es un desafío.

FANUC IBERIA, S.L.U.

Tel.: +34--902133535

www.fanuc.es





Controladores LED

CON SISTEMA DE ELIMINACIÓN DE RUIDO AUDIBLE

Allegro MicroSystems, referente mundial en soluciones de detección y potencia para control de movimiento y sistemas de eficiencia energética, ha anunciado la familia A8060x. Se trata de su última generación de controladores de retroiluminación LED avanzados, diseñada con un innovador control PEB (Pre-Emptive Boost), que elimina el ruido que normalmente se oye.

El control PEB en la familia A8060x reduce sustancialmente la ondulación del Vout y elimina el problema común del ruido audible de los condensadores cerámicos de salida durante la atenuación de PWM, mientras que también requiere una menor capacitancia de salida en general. Los sistemas pueden lograr una relación de contraste de brillo de LED de 15.000: 1 utilizando la atenuación solo PWM a 200 Hz. Una relación mayor de 150.000: 1 es posible cuando se usa una combinación de PWM y atenuación analógica.

El ALT80600 y el A80603 combinan un convertidor de conmutación con MOSFET integrado y cuatro sumideros de corriente, mientras que el A80601 y el A80602 controla un FET de refuerzo externo para una potencia de salida más alta. Todos los dispositivos pueden configurarse en una topología de refuerzo o de convertidor de inductor primario de terminación única (SEPIC) para cubrir una amplia gama de configuraciones de aplicaciones. Los convertidores de conmutación están diseñados para una baja EMI, incluida la frecuencia de conmutación programable, la velocidad de giro de conmutación controlada y el tramado programable.

La familia de dispositivos A8060x es ideal para todos los tipos de retroiluminación en automoción, incluidos los sistemas de audio y vídeo, así como los grupos de instrumentos y la pantalla de visualización (HUD). Ofrecen un amplio rango de entrada desde una fuente de alimentación única de 4,5 a 40 V: una vez que se arranca, puede continuar funcionando hasta 3,9 V.

ALLEGRO MICROSYSTEMS EUROPE LTD

Tel.: +44--33450512359 www.allegromicro.com

Contactar 3

SILBARCELONA

expo & congress

26-28 Junio 2019

//B2B





Se celebra en paralelo con:















Encoders MIG

TRES FAMILIAS DE ENCODERS BAJO UN MISMO CONCEPTO DE MONTAJE



Bege Power Transmission, una de las empresas representadas en España por Ferrer-Dalmau Industrial, amplía su gama de encoders lanzando dos familias de MIG. Su propuesta sigue en línea con el concepto de encoder magnético en forma de brida montada entre motor y reductor.

A la ya conocida MIG Nova +, serie de encoders incrementales de hasta 2048 impulsos por vuelta, con alimentación TTL (5 VDC) y HTL (10-24 VDC) y salidas A, B y A y B negadas, se le suman ahora la MIG Basic y la MIG AST.

La MIG Basic ha sido diseñada para cubrir aquellas aplicaciones de menor precisión (hasta 64 impulsos por vuelta) pero manteniendo los estándares de calidad de la MIG Nova+. Esta gama MIG Basic solo admite alimentación HTL (10-24 VDC) y tiene salidas A y B sin posibilidad de A y B negadas, pero tiene un coste más reducido. Disponible para bridas de diámetro 80 a 200 mm. Por otro lado, la gama MIG AST es el encoder magnético absoluto de una sola vuelta también en forma de brida montada entre motor y reductor. Con interface SSI o BiSS código binario, alimentación de 5 -24 VDC, resolución 1£18 bit y repetición de precisión menor a 0,1°. Disponible para bridas de diámetro 90 a 250 mm.

FERRER-DALMAU COUNTRY MANAGERS

Tel.: +34--934874015

www.ferrer-dalmau.com/industrial/

Contactar 🤡

Sensores de fluido

INTEGRAN LA CAPACIDAD DE MEDIR CAUDAL Y TEMPERATURA



Los sensores de fluido de Wenglor comprenden una amplia gama de más de 900 productos, en los que se incluyen sensores de caudal, presión y temperatura. Los sensores de caudal determinan la velocidad con la que el medio líquido fluye en sistemas cerrados y miden

además la temperatura. Los sensores de presión miden la presión relativa de cualquier medio que se encuentre en sistemas cerrados. Los sensores miden la temperatura de medios líquidos o gaseosos y permiten monitorizar de forma fiable la temperatura de los procesos.

Los sensores weFlux integran en un mismo elemento V4A la capacidad de medir caudal y temperatura. Los sensores conformes a la FDA no tienen pantalla para cumplir así totalmente con los altos requisitos de aquellos sectores donde la higiene es un aspecto crítico. Los sensores weFlux, junto con las conexiones de proceso seleccionadas disponen de la certificación de EHEDG.

WENGLOR SISTEMAS DE SENSORES, S.L.

Tel.: +34--934987548

www.wenglor.com



Medidores de caudal por ultrasonidos

SON APTOS PARA CUALQUIER PROCESO DE AUTOMATIZACIÓN Y ESPECIALMENTE PARA PROCESOS MUY DINÁMICOS



Los medidores Flowmax 44i de MIB Gmbh, representados en España por Mabeconta, son medidores de caudal por ultrasonidos para la dosificación y medida de líquidos.

Son ampliamente utilizados en la fabricación de productos detergentes, barnices a base de agua, pinturas, aromas, pegamentos, aceites minerales, ácidos, sosas, para el comando de válvulas en llenado de barriles de cerveza, etc.

Los medidores Flowmax calculan el caudal volumétrico de los líquidos y son aptos para cualquier proceso de automatización y especialmente para procesos muy dinámicos. Adicionalmente aportan control de gas incorporado con información, mediante una salida de alarma, de tubo vacío.

No tienen partes móviles, las piezas no sufren desgaste y en su interior no hay espacios muertos. Fabricados en PSU (Polysulfon), pueden estar en contacto con los alimentos y soportan la agresividad.

En medida de volúmenes y combinados con bombas de membrana permiten una medición exacta y reproducible con una resolución máxima de 10.000 impulsos por litro. La medida del volumen medido se transmite mediante impulsos escalados y con salida analógica ajustable. Todos los parámetros pueden ajustarse en un PC mediante el software MIB "Flowsoft" y el convertidor USBtoRS485, ambos disponibles bajo demanda.

MABECONTA, S.L.

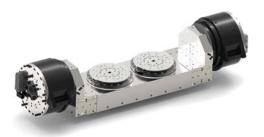
Tel.: +34--913328272

www.mabeconta.net





Mesas giratorias



Aparte de la gama estándar de mesas giratorias ya existente, Sauter Feinmechanik ha desarrollado una nueva gama, especialmente destinada a las máquinas de mecanizado completo.

Las mesas giratorias se pueden integrar en máquinas de fresado y de rectificado como una subestructura para el cabezal de mecanizado o como soporte de la pieza de trabajo permitiendo el acceso desde cualquier posición deseada.

La nueva generación de mesas rotativas Sauter está disponible en dos series, Sauter RT Torque y Sauter RT Speed para alta velocidad.

Encima de la mesa se puede integrar una interfaz mediana tipo plug-and-play para activar mandriles o dispositivos de sujeción.

Con distribuidor giratorio para hasta diez canales dedicados a los suministros como el aceite hidráulico, el refrigerante o el aire, se eliminan las soluciones especiales.

El alto par de sujeción permite un posicionamiento rígido y preciso de la pieza de trabajo para el mecanizado complejo en centros de mecanizado, disponible con sistema de sujeción hidráulico o mecánico.

Mesas giratorias con sistema de cartuchos: el diseño fácil de usar de la serie Sauter RT permite una sustitución rápida de los componentes en caso de servicio.

Sauter ha enfocado la concepción de las mesas giratorias en la flexibilidad, la precisión y la robustez. Estas características técnicas se han conseguido materializándose en los siguientes detalles:

- Tren de engranajes sin juego.
- Accionamientos a través de servomotores estándar de CA.
- Fácil integración en el control numérico de la máquina.
- Unión giratoria universal de 12 velocidades para la lubrificación y la refrigeración, para el aire comprimido o para el sistema hidráulico.
- Eje hueco para el paso de cables eléctricos.

MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.

Tel.: +34--934640178

www.mpe.es



Armario mural de empalme y reparto hasta seiscientas sesenta fibras

DESTINADO A LA DISTRIBUCIÓN DE ENLACES EN REDES ÓPTICAS (FTTX)

El Grupo Cofitel presenta un armario mural de empalme y reparto hasta seiscientas sesenta fibras que está destinado a la distribución de enlaces en redes ópticas (FTTx).

Los compartimentos diferenciados del modelo GXF6-660 SX pueden alojar bandejas para contener los splitters y los empalmes correspondientes a un máximo de seiscientas sesenta conectorizaciones tipo SC. Este armario de alta densidad cuenta con los elementos necesarios para el al-



macenamiento de rabillos y, en su caso, de los empalmes de fibra óptica. Además, su concepción modular dota de gran flexibilidad en caso de aumento de abonados.

El GXF6-660 SC ofrece tres posibilidades de montaje: armario de distribución (acceso mediante cables pre-conectorizados y empalmes en el exterior); armario para empalmes (con bandejas de unión y paneles de parcheo); y armario mixto (con elementos de distribución y bandejas de empalme).

C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL

Tel.: +34--916224111

www.c3comunicaciones.es



Conectores de Ethernet industrial

CON ELEMENTOS MAGNÉTICOS INTEGRADOS Y POE

TE Connectivity (TE), líder mundial en conexión y sensores, presenta una serie de conectores Ethernet con elementos magnéticos integrados y alimentación a través de Ethernet (PoE) especialmente diseñados para aplicaciones industriales y que contribuyen a simplificar el trabajo de diseño de los circuitos impresos y la alimentación periférica de todo el sistema.



Los conectores de Ethernet están hechos con un plástico de cristal líquido (LCP) retardante de llama (UL94 V-0) y resistente a las altas temperaturas, lo que significa que se pueden utilizar para soldadura por reflujo a 260 °C, junto con otros componentes, con lo que se simplifica el montaje y se reducen los costes generales. El uso de una bobina de choque de tres cables impide la saturación de la bobina y reduce al mínimo la interferencia entre la alimentación y las señales.

Por su parte, la doradura gruesa (0,76 μ m respecto a 1,27 μ m níquel) de los contactos aporta protección mejorada contra la corrosión, lo que reduce el riesgo de que con el tiempo se produzcan problemas de contactos cuando los conectores se usan en entornos agresivos. Los conectores tienen una extensa gama de temperaturas de servicio, desde los -40 °C a los 85 °, lo que los hace idóneos para un amplio espectro de aplicaciones industriales.

TE CONNECTIVITY

Tel.: +34--916630400

www.te.com



AUTOMÁTICA@ROBÓTICA



Pinzas "gecko"

HACEN QUE SEA POSIBLE SUJETAR Y LEVANTAR CUALQUIER TIPO DE SUPERFICIE PLANA Y LISA

La pinza Gecko, inspirada en la naturaleza, hace que sea posible sujetar y levantar cualquier tipo de superficie plana y lisa. La pinza utiliza el mismo sistema adhesivo para agarrar que las patas de un pequeño reptil, se trata de millones de fibras finas que se adhieren a la superficie de la pieza de trabajo y generan

fuertes fuerzas de van der Waals.

Para la tecnología de la pinza Gecko, OnRobot licencia un concepto desarrollado originalmente por el Laboratorio de Propulsión a Chorro de la NASA (JPL por sus siglas en inglés) llevándolo a su madurez para el mercado. Una solución única y de movimiento rápido de alto grado de innovación, a diferencia de las pinzas de vacío, hacen que la pinza Gecko pueda manipular piezas perforadas o porosas, como placas de circuitos impresos. La pinza es compatible con los brazos robóticos de los principales fabricantes.

Algunas de las características de la pinza Gecko son estas: agarra objetos con un adhesivo de tipo "Gecko"; recoge objetos planos sin utilizar sistemas de aire; puede levantar objetos sólidos y porosos; agarre instantáneo; sensor de carga integrado para un agarre preciso; sensor de proximidad y presencia de piezas.

ONROBOT SOUTH EUROPE, S.L.

https://onrobot.com/es/



Drives de baja tensión en versiones compacta y embebida

FACILITAN LA INTEGRACIÓN DE ELEMENTOS AUTOMATIZADOS EN APLICACIONES ALIMENTADAS MEDIANTE BATERÍAS

El Grupo Infranor cuenta con la serie de drives de baja tensión XtrapulsEasy, adecuados a aplicaciones de movilidad eléctrica o en las que existen restricciones de peso y volumen (robótica colaborativa y social, logística, AGVs, exoesqueletos, etc.). Esta gama se encuentra disponible en dos versiones: compacta y embebida.

El modelo compacto, de 60 A ó 120 A, es muy adaptable y práctico para aplicaciones en las que el precio y las dimensiones son factores determinantes. Puede ser fácilmente integrado en sistemas de automatización gestionados por PLCs programables, CNC o cualquier otro tipo de controlador

de movimiento, ya que puede ser configurado como eje analógico o bajo el estándar DS402 CANopen. Cuenta además con funciones tanto stand-alone como extendidas (interpolación, control de par, velocidad y posición, editor de secuencias y mando analógico) y admite feedback mediante resolver, encoder incremental, HES o incluso el modo sensorless.

Por otro lado, el modelo embebido, que ofrece las mismas funciones y bus de comunicación que el modelo compacto, permite dar un salto cualitativo en términos de diseño, ya que está pensado para ser conectado a una placa madre.

INFRANOR SPAIN, S.L.U.

Tel.: +34--934601631

www.infranor.es



Sistema de gestión de cables

FÁCIL DE INSTALAR, OFRECE UNA SOLUCIÓN MÁS RÁPIDA, LIMPIA Y EFICIENTE A LOS PROFESIONALES



Atendiendo a la demanda de los instaladores de cableado de red y los profesionales TI, los cuales requieren un sistema de gestión de cable en bastidores y armarios que agilice el proceso de montaje, simplifique las tareas de mantenimiento y garantice el radio de curvatura apropiado.

Cmatic, S.L., empresa dedicada a la distribución de soluciones para redes LAN, anuncia la disponibilidad del Cable Management Clip de Leviton, una solución que aporta a los instaladores un sistema de gestión de cable más rápido, limpio y eficiente.

El Cable Management Clip ahorra tiempo y dinero al ofrecer una manera sencilla de gestionar los cables individuales en la parte trasera de los paneles de parcheo.

El Cable Management Clip (49005-CMC) se fija a la barra estándar que se incluye con los paneles de parcheo Leviton Flat 110-Style y QuickPort. El clip se fija fácilmente a la barra sin necesidad de herramientas y, posteriormente, ya puede alojar cables, separados en paralelo unos de otros, sin necesidad de abrazaderas ni envolventes.

El Cable Management Clip dota de control adicional del radio de curvatura y crea una distribución más limpia en instalaciones de elevada densidad de cableado. También contribuye a mejorar la visibilidad de las etiquetas y los iconos de los cables individuales.

CMATIC, S.L.- CONECTIVIDAD MATERIALES Y COMPONENTES PARA INSTALADORES

Tel.: +34--916726508

www.cmatic.net





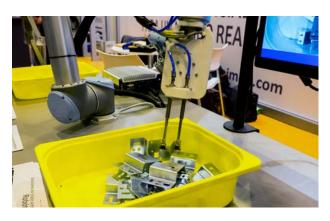
Sistema de Bin Picking

ROBÓTICA GUIADA POR VISIÓN

Bin Picking, propuesto por la empresa Infaimon, es un sistema de Robótica Guiada por Visión (Vision Guided Robotics-VGR) que identifica una pieza individualizada mediante un sistema de visión, procediendo a un posterior agarre y posicionamiento mediante un sistema robótico. La función del Bin Picking es automatizar la tarea de sacar las piezas de un contenedor dispuestas aleatoriamente. BinPicking está orientado a integradores de sistemas especializados en robótica, de forma que la decisión del resto de componentes: robot, garra y entorno de trabajo de la célula robotizada dependen de la aplicación concreta y de la decisión del propio integrador.

Este proceso consta de 4 fases:

- Identificación visual y evaluación: un sistema de reconocimiento 3D recoge y evalúa la información obtenida.
- Identificación del objeto y selección: un software segmenta, identifica y selecciona la información sobre los elementos y sus limitaciones.
- Extracción de piezas sin colisiones: la pinza inteligente permite una extracción de piezas sin colisiones del contenedor.
- Posicionamiento del objeto: las partes extraídas son posicionadas con precisión en el dispositivo de procesamiento.



El sistema de Bin Picking incluye:

- Software "InPicker": basado en un sistema de análisis de imagen 3D que permite reconocer y determinar la posición de objetos amontonados en un contenedor, pudiendo utilizar para ello diferentes técnicas de adquisición tales como estéreo pasivo, estéreo activo o triangulación láser.
- Cabezal de visión artificial estéreo pasivo, estéreo activo o triangulación láser compuesto por cámaras de alta definición, con las ópticas adecuadas para la aplicación.
- Sistema de iluminación.

INFAIMON, S.L.

Tel.: +34--932525757

www.infaimon.com









011010001 010100110 100100110

Rendimiento inteligente

Renishaw dispone de una extensa gama de encóderes sin contacto para atender todas sus necesidades de control de la posición

- Encóderes de alta resolución incrementales y absolutos lineales de 10 μm a 1 nm, con inmunidad excepcional a la suciedad y ópticas de filtrado exclusivas.
- Encóderes de alta resolución incrementales y absolutos rotatorios de 0,0003 arcosegundos, en una amplia variedad de anillos y discos, de alta precisión y fácil instalación.
- Interferómetros láser de alta precisión con interferometría por debajo del nanómetro para ejes sencillos o XY.
- Encóderes magnéticos absolutos e incrementales rotatorios sin fricción a 8192 ppr (13 bits) sellados según IP68.

Para obtener más información, visite www.renishaw.es/encoders





PLC con Linux de altas prestaciones

El PACSystems RX3i CPL410 de General Electric (GE) ya es una realidad. Se trata de un sistema de control flexible y de alto rendimiento que cuenta con tecnología PACEdge integrada y servidor Ubuntu incorporado. Así, proporciona una plataforma abierta para una comunicación y análisis fiables y seguros usando aplicaciones de optimización de resultados basadas en la nube o en el Edge.



Con este dispositivo, los controles se pueden programar para influir dinámicamente en los resultados del negocio, generar formas de ingresos y mejorar la rentabilidad. CPL 410 con Linux y tecnología PACEdgeEs ideal para una amplia gama de aplicaciones en distintos sectores, incluido agua/aguas residuales,



metro, vapor industrial, automoción, química, petróleo y gas, fabricación discreta y diseños de máquinas modulares. Estas aplicaciones requieren un controlador compacto que ofrezca el alto rendimiento y la flexibilidad necesaria para ejecutar un control específico de la aplicación de manera fiable. El PACSystems RX3i CPL410, parte del Industrial Internet Control System (IICS) de GE, aumenta el control determinista en tiempo real, brindando asesoramiento a través de análisis de mercado, flota y datos empresariales o conocimiento de activos/procesos para optimizar los resultados.

Entre sus características destacan las siguientes:

- Fiable, alta velocidad, 2Gb RAM y 128Gb de almacenamiento.
 Se ejecuta en un sistema operativo en tiempo real que permite usar aplicaciones industriales fiables y seguras. Ofrece un rendimiento de alta velocidad de primer nivel y una gestión de datos segura para cualquier sistema de control multidisciplinario.
- Internet industrial habilitado con tecnología PACEdge. PACEdge es una plataforma de coprocesador habilitada para Internet industrial que permite a los clientes desarrollar y ejecutar aplicaciones de procesamiento de datos basadas en Linux, junto al sistema de control para optimizar sus procesos.
- Seguridad avanzada. El RX3i CPL410 ha sido desarrollado para ser seguro por diseño, incorporando tecnologías como Trusted Platform Modules y arranque seguro, fiable y medido.
- Redundancia flexible adaptada a las necesidades.

OPERTEK

Tel.: +34--936743782

www.opertek.com



Garras de vacío

PARA LA MANIPULACIÓN DE PRODUCTO ALIMENTARIO DE FORMA DELICADA



Piab da un paso más en la automatización dirigida a la industria alimentaria con la introducción de la garra delicada accionada por vacío.

Ha sido desarrollada pensando especialmente en la automatización de la industria alimentaria. La garra delicada accionada por vacío agarra objetos delicados y ligeros de geometrías irregulares y/o superficies inusuales. La extracción de cajas de pequeños objetos de formas irregulares, como juguetes, es otra posible aplicación.

piSoftGrip dispone de tres dedos de agarre y de una cavidad de vacío, todos fabricados en una sola pieza, lo cual da como resultado un producto sencillo y robusto. Como funciona con vacío, la fuerza de agarre se puede ajustar y controlar fácilmente en función del nivel de vacío aplicado.

La herramienta de vacío de agarre delicado es tan fácil de controlar e instalar como una ventosa y utiliza las mismas conexiones que las ventosas piGrip de Piab. Una conexión opcional de acero inoxidable ofrece la prestación de lavado, para facilitar la limpieza.

Fabricada en silicona detectable aprobada para el contacto directo con alimentos (de acuerdo con las normativas de la FDA y la UE), la garra de vacío piSoftGrip es la primera de su categoría. Reforzada con un aditivo antibacteriano, la garra de silicona apta para el contacto con alimentos permite a la industria alimentaria ampliar su manipulación automatizada de alimentos para incluir una gama más amplia de productos. Los alimentos sin embolsar, frescos y delicados pueden ser manipulados sin riesgo de que se echen a perder por aplastamiento o contaminación.

Es además una herramienta de automatización ligera, lo que supone agregar muy poco peso adicional cuando se instala en brazos robóticos. Tiene una altura de montaje de aproximadamente 80 mm, lo que permite utilizarla incluso con limitaciones de espacio.

Combinada con la EOAT piCobot de Piab, piSoftGrip ofrece una extensión "plug and play" potente y flexible para cobots. Dado que tanto piCobot como piSoftGrip ofrecen la funcionalidad de ahorro de aire comprimido (ES), prácticamente no se requiere energía para las tareas de agarre y liberación. La garra delicada, práctica y apta para varias aplicaciones, ya dispone de certificación de UR para dicho uso.

VACÍO PIAB, S.L.

Tel.: +34--936333876

www.piab.com/es/





Con las diversas funcionalidades de visión y el entorno de programación sencillo e intuitivo de los robots colaborativos TM, Omron facilitará aún más la producción segura, flexible y colaborativa entre los humanos y las máquinas.

La serie TM proporciona una solución única para instalar fácilmente un robot, con el fin de automatizar aplicaciones como el montaje, la colocación y recogida de objetos y la inspección. Como parte del lanzamiento de la serie TM, introduce un modelo "compatible con robots móviles" que se integrará a la perfección con el robot móvil autónomo de la serie LD. De este modo, los usuarios podrán automatizar tareas más complejas, como recoger y colocar productos en una bandeja o recipiente, así como conectar los procesos con los robots móviles autónomos.

Tres características principales de los robots colaborativos de la serie TM:

- La interfaz de programación intuitiva reduce el tiempo de programación.
- El sistema de visión integrado en el brazo reduce el tiempo de configuración.
- Cumple con todas las normas de seguridad colaborativas hombre-máquina, lo que reduce el tiempo de instalación.

Con la incorporación de los robots colaborativos de la serie TM a su gama de productos, Omron facilitará aún más la producción segura, flexible y colaborativa entre humanos y máquinas, y seguirán acelerando "innovative-Automation", un innovador concepto de producción donde los humanos y las máquinas trabajan en armonía.

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.

Tel.: +34--902100221

www.industrial.omron.es



Soluciones digitales de colaboración y productividad para potenciar la industria conectada

OFRECE NUEVOS PRODUCTOS, SOLUCIONES Y SERVICIOS CONECTADOS DIGITALMENTE, QUE AYUDAN A LOS CLIENTES A ACELERAR SU TRANSFORMACIÓN DIGITAL



Schneider Electric, referente en la transformación digital de la gestión de la energía y la automatización, ofrece nuevos productos, soluciones y servicios conectados digitalmente, que ayudan a los clientes a digitalizarse y a acelerar su transformación digital.

En esta ocasión, presenta Schneider Electric Exchange, el primer ecosistema abierto multisectorial dedicado a resolver los retos de sostenibilidad y eficiencia. Schneider Electric Exchange ayuda a las empresas a llegar a una base de clientes más amplia en mercados difíciles de alcanzar, gracias a una amplia gama de recursos como apps, analíticas y data sets, para mejorar su oferta digital. Aprovecha las herramientas digitales, la experiencia y el conocimiento para escalar soluciones y acelerar los tiempos de comercialización, al mismo tiempo que permite la colaboración a través de una potente plataforma basada en la nube para compartir ideas y diseños, y para gestionar y completar proyectos de manera efectiva.

El núcleo de Schneider Electric Exchange es en todo caso EcoStruxure, la arquitectura de sistemas abierta, interoperable y compatible con loT y también un ecosistema de expertos. Aprovechando los avances en loT, movilidad, sensores, nube, analíticas y ciberseguridad, EcoStruxure ofrece más valor en términos de seguridad, fiabilidad, eficiencia, sostenibilidad y conectividad, lo que aporta innovación en todos los niveles.

Otra de sus soluciones es EcoStruxure for Machine Builders. Se trata de una potente aplicación que ofrece analíticas y controles en tiempo real a los fabricantes de maquinaria, permitiéndoles obtener una mayor eficiencia operacional a lo largo del ciclo de vida de la máquina. Integrado perfectamente con EcoStruxure for Machine Builders, Schneider Electric ofrece un nuevo controlador de motor, TeSys Island, y Modicon M262, un controlador programable digital, que proporcionan a los fabricantes de maquinaria la capacidad de integrar fácilmente el lloT tanto en máquinas nuevas como en las ya existentes: TeSys island, Modicon M262.

SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.U.

Tel.: +34--934843100

www.schneider-electric.es





Módulo servidor/cliente OPC UA con firewall integrado

Las tecnologías de la industria 4.0 especialmente el Internet de las cosas (IoT) han abierto un mundo de posibilidades para las empresas dedicadas a la fabricación.

El número de dispositivos conectados no hará más que aumentar. El loT proporciona a las empresas más información que nunca sobre el comportamiento de los sistemas, los procesos de fabricación y el mantenimiento. Con más datos y una mayor conectividad las empresas pueden mejorar considerablemente la productividad y la eficiencia, además de ahorrar en materiales.

AN Consult presenta el IBH Link UA, un módulo servidor/cliente OPC UA con firewall integrado para PLCs SIMATIC S5, S7-200/300/400, S7-1200 y S7-1500 y L0G0! (versiones Ethernet). Una unidad compacta para carril DIN con 4 puertos Ethernet.

Con el IBH Link UA, y un servidor/broker MQTT [loT] - disponer de los datos de estos autómatas en la nube es rápido, fácil y seguro. También están disponibles el IBH Link S5++ para autómatas de S5 y el IBH Link S7++ para autómatas S7.

AN CONSULT ESPAÑA, S.L.

Tel.: +34--916130031

www.anconsult.com



Varistores para automoción

CON EL CERTIFICADO AEC-Q200 Y DISEÑADO PARA RENDIR CON TEMPERATURAS DE HASTA +150 °C



Keko Varicon, empresa representada en España y Portugal por Anatronic, S.A., anuncia la disponibilidad de una amplia gama de varistores para automoción con el certificado AEC-Q200. Se trata de una gama de varisto-

res de grado automoción con soporte de elevadas temperaturas para rendir con temperaturas de hasta +150°C.

Estos varistores han sido diseñados con la misión de proteger ante sobretensiones y transitorios en motores y controladores a bordo del automóvil. También pueden salvaguardar productos electrónicos expuestos al sobrecalentamiento en otros sectores, como consumo, telecomunicaciones y entornos industriales.

Los varistores, que ofrecen protección "load dump y jump start" en sistemas de 12 o 24 V, incluyen tecnología de chip multicapa y se encuentran disponibles en tamaños 0603, 0805, 1206, 1812 y 2220 con encapsulado SMD (terminación AgPd) y THC (termoplástico y retardante de la llama).

Con el certificado AEC-0200, estos componentes se caracterizan por elevada resistencia al estrés cíclico, baja corrientes de fuga tras mil horas a $+150\,^{\circ}\mathrm{C}$ y capacidad de absorción de elevada energía.

ANATRONIC, S.A.

Tel.: +34--913660159

www.anatronic.com



Sistema de presurización y purga

PUEDE SER TOTALMENTE AUTOMÁTICO O MANUAL

El sistema de purga Bebco EPS serie 7500 tipo Ex pzc/Z establece unos estándares para las soluciones de purga globales.

Pepperl+Fuchs, empresa especializada en automatización de procesos, ha introducido un avanzado sistema de presurización y purga Bebco EPS, diseñado para ubicaciones peligrosas Clase I o II/Div. 2 y Zona 2/22. Este sistema manual o automático, innovador y compacto, entrega todas las funciones necesarias para la protección fiable de lugares peligrosos dentro de una solución pequeña y eficaz.

El sistema de presurización y purga tipo Ex pzc/Z de la serie 7500 puede ser totalmente automático o manual y purga un recinto común de gas o polvo peligroso para mantener presión positiva. Reduce efectivamente la clasificación dentro del recinto que protege a la de un área no peligrosa. El 7500 tiene certificaciones ATEX e IECEx y está homologado por UL. Funciona dentro de un espacio muy pequeño de solo 5,8"x 3,8" x 1,9".

Tanto si se necesita protección contra el gas o el polvo en la industria del petróleo y el gas, la industria química, el transporte marítimo o la industria en alta mar, el sistema EPS serie 7500 de Bebco se puede usar en las industrias de procesos de todo el mundo en aplicaciones a prueba de explosiones que anteriormente requerían protección más pesada y más cara. La serie 7500 incluye monitoreo y control automáticos inteligentes de la presión del recinto con dilución y funcionalidad de flujo continuo. El sistema realiza ajustes automáticos y proporciona una salida de alarma para una protección fiable. Está diseñado en aluminio cromado de grado marino, lo que lo hace lo suficientemente resistente como para soportar las duras condiciones de muchas industrias de procesos.

La serie 7500 usa alimentación CA/CC universal y está disponible tanto para montaje en panel como para montaje en exterior. La gran pantalla táctil permite una configuración rápida y fácil al mismo tiempo que proporciona LEDs de estado, un gráfico de barras de la presión y múltiples selecciones de programas.

PEPPERL + FUCHS, S.A.

Tel.: +34--944535020

www.pepperl-fuchs.com



SE BUSCA

EMPRESA QUE QUIERA SUPERAR A SU COMPETENCIA EN INTERNET

¿Nos envías tu candidatura?







AGENDA

METALMADRID 2019 AMPLÍA SU SUPERFICIE EXPOSITIVA

Tras el éxito de la pasada edición y debido a la alta demanda de espacios para 2019, la organización ha decidido ampliar en más de 2.000 m2 la superficie expositiva del evento y a día de hoy, ya cuenta con más de 490 marcas expositoras tanto nacionales como internacionales.

Desde 2008, año de su primera edición, el evento ha tenido un crecimiento medio anual del 30% y tras sus dos últimas ediciones, organizadas por Easyfairs, el evento ha crecido un 44% en número de stands, un 30% en número de visitantes y cuenta con una tasa de retención del 75% en su pasada edición

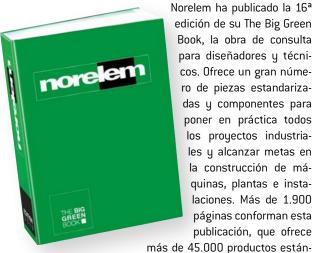
El hecho de contar con este alto índice de retención de empresas que ya participaron en 2018, unido a la confirmación de un gran número de nuevas empresas del sector, permite a la organización ampliar objetivos y superficie de exposición para su edición de noviembre.

La próxima edición, que tendrá lugar los días 27 y 28 de noviembre, contará con una nueva área, Additive Manufacturing. También por primera vez, Reino Unido será país invitado y se tratarán los grandes retos a los que se enfrenta el mercado británico con su inminente salida de la Unión Europea.



CATÁLOGOS

CATÁLOGO PARA INGENIEROS DE DISEÑO, CON 45.000 SOLUCIONES



Norelem ha publicado la 16ª edición de su The Big Green Book, la obra de consulta para diseñadores y técnicos. Ofrece un gran número de piezas estandarizadas y componentes para poner en práctica todos los proyectos industriales y alcanzar metas en la construcción de máquinas, plantas e instalaciones. Más de 1.900 páginas conforman esta publicación, que ofrece

dar y normalizados de alta calidad para la realización de todo tipo de ideas industriales.

Entre otros, se pueden encontrar elementos para fijación como topes, anillos distanciadores y tornillos de sujeción, entre muchos otros; sistemas de montaje con perfiles de aluminio; sistemas y componentes para la construcción de plantas y máquinas; y elementos de medición y comprobación.

En la versión 2019 de Norelem ofrece numerosas novedades: desde los dispositivos de sujeción manual y mini hasta los muelles de compresión roscados, pasando por las bisagras de aluminio.

RUBIX PRESENTA UN INNOVADOR CATÁLOGO DE EPIS

Rubix acaba de sacar al mercado "Tus EPIs en 24 horas". El nuevo catálogo del grupo tiene un enfoque innovador ya que, además de contener más de 4.000 productos, se centra en la provisión de soluciones para las plantas industriales. La finalidad es que los responsables de prevención tengan, además de la más exten-



sa gama de EPIs, soluciones y servicios que mejoren la prevención en plantas industriales.

Al inicio de cada sección del catálogo, los profesionales en prevención tienen a su disposición información y servicios que les permiten prevenir potenciales problemas asociados a la actividad industrial y seleccionar los productos más adecuados a las necesidades de su planta.

La provisión de soluciones es transversal a todas las secciones del catálogo y va desde la protección ocular (con el servicio de validación de gafas de protección de 3M), hasta las soluciones para seleccionar las plantillas más adecuadas a la pisada de cada operario.

Destaca la información sobre protección de manos por la nueva categorización de riesgos que ha introducido la reciente normativa EPI.

Los profesionales pueden encontrar en los doce apartados más de 4.000 productos de las primeras marcas de protección auditiva, protección ocular, protección respiratoria, protección de cabeza, protección de manos, ropa laboral y de protección, vestuario químico y desechables, protección para soldadura, calzado de seguridad, protección, anticaídas, así como detección de gas y seguridad en planta. Todo ello, disponible en 24 horas.



EMPRESAS

SCHUNK VUELVE A LA ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE ROBÓTICA Y AUTOMATIZACIÓN



Schunk, referente mundial en sistemas de agarre y técnicas de sujeción, se ha convertido de nuevo en socio de la AER, la Asociación Española de Robótica y Automatización. La compañía apoya la nueva dinámica que ha adoptado la asociación sin ánimo de lucro y apuesta por unir esfuerzos, por lo que regresa a la AER para defender los intereses del sector desde una posición conjunta.

La AER promueve la transformación del tejido productivo mediante tecnologías de robótica industrial y automatización y sirve de espacio de debate y reflexión sobre el futuro del sector, del cual Schunk es un actor central. La AER cuenta con actores de todas las actividades del mercado: desde fabricantes y distribuidores, hasta ingenierías, integradores, centros tecnológicos, universidades y empresas usuarias. Actualmente cuenta con una treintena de socios y 10 colaboradores que se organizan en tres grupos de trabajo, según las áreas de acción: eventos, formación e innovación.

Además, otra de las metas de la asociación es apoyar iniciativas que favorecen el desarrollo y el prestigio del sector, fomentando espacios de networking, elaborando estudios de mercado sobre la venta de robots industriales y reuniendo conocimientos transversales para mejorar la competitividad y la eficiencia. Una tendencia imprescindible para un sector en auge, de la cual, Schunk espera formar parte.

ESSENTRA COMPONENTS Y LA SEGURIDAD EN ARMARIOS DE TELECOMUNICACIONES

La seguridad de los armarios de telecomunicaciones
en las salas de servidores
y centros de datos crece de
manera exponencial en todo
el mundo. Como fabricantes,
en Essentra Components trabajan para responder a esta
necesidad del mercado ofreciendo productos innovadores y de altas prestaciones.

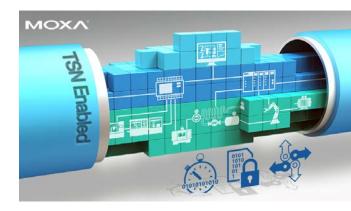


Una infraestructura de IT presta servicio a toda la organización y almacena el conocimiento técnico de la empresa, razón por la cual el nivel de seguridad que se exige para estas aplicaciones es altamente demandante. Essentra Components cuenta con una amplia gama de productos innovadores para poder atender los estrictos estándares de seguridad en armarios y paneles eléctricos como sistemas de bloqueo electrónico, unidades de control de acceso y supervisión o asas oscilantes electrónicas.

Podrá evitarse el acceso a usuarios no autorizados, disponer de toda la información de seguridad necesaria cada vez que se abra la puerta de un armario de servidores o, incluso, contar con sensores para el control de temperatura, humedad, humo o presencia de líquidos.

MOXA IMPULSA UNA INICIATIVA PARA AMPLIAR EL OPC UA CON TSN A NIVEL DE CAMPO

Moxa Inc., experto en comunicación y redes industriales, anuncia su participación en la iniciativa Field Level Communications (FLC) de OPC Foundation dentro de su compromiso continuo de desarrollo de tecnologías de red Time Sensitive Networking (TSN). Moxa se ha convertido también por esta razón en uno de los promotores iniciales del comité FLC Steering Committee que cuenta con una serie de compañías punteras de automatización industrial entre las que están ABB, Beckhoff, Bosch-Rexroth, B&R, Cisco, Hilscher, Hirschmann, Huawei, Intel, Kalycito, KUKA, Mitsubishi Electric, Molex, Omron, Phoenix Contact, Pilz, Rockwell Automation, Schneider Electric, Siemens, TTTech, Wago y Yokogawa.



Con la iniciativa OPC UA FLC la fundación OPC Foundation pretende construir una solución de comunicación abierta y unificada basada en estándares para el Internet Industrial de las Cosas (IIoT) ampliando el OPC UA desde sensores a nivel de campo hasta los sistemas TI o en la nube. Esto proporcionará a los fabricantes una interoperabilidad independiente de extremo a extremo de sus dispositivos a nivel de campo, incluidos sensores, actuadores, controladores y direcciones en la nube, es decir, todos los requisitos de la automatización industrial. La OPC Foundation presentó los avances de mercado del estándar TSN en la feria de Hannover del 1 al 5 de abril de 2019.

Moxa ha participado en todas las plataformas de prueba para mostrar la interoperabilidad de los conmutadores TSN de Moxa con los dispositivos de otros fabricantes en una infraestructura de red basada en Ethernet estándar. Esta interoperabilidad puede ser instrumental en el futuro de la automatización industrial abriendo otras posibilidades que presenten el lloT y la Industria 4.0.



BAUTERMIC CUMPLE 40 AÑOS

Se cumplen 40 años desde que la empresa Bautermic, S.A. empezó a fabricar diferentes tipos de máquinas: Lavadoras Industriales Multifunción" para el tratamiento de superficies: lavar – desengrasar – fosfatar – limpiar – aceitar – secar... Sus máquinas se proyectan, adaptan y fabrican de acuerdo con las necesidades especificas de cada cliente, teniendo en cuenta su producción, espacio y potencia disponibles. También se tiene en cuenta el grado de automatización deseado, la calidad exigida y el gasto económico previsto .

Bautermic facilita gratuitamente una completa oferta técnico-económica del tipo de máquina más adecuado para cubrir las necesidades de aquellos clientes que lo soliciten.



INSER ROBÓTICA INCORPORA EL VEHÍCULO AUTÓNOMO A SUS SOLUCIONES DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL



La empresa vasca Inser Robótica, especializada en soluciones de automatización de final de línea para el sector de los bienes no duraderos, ha llegado a un acuerdo de colaboración estratégico con la firma italiana Proxaut para incorporar la flota de vehículos autónomos (AGV) a sus soluciones tecnológicas de packaging automatizado para final de línea.

Mediante este acuerdo Inser Robótica refuerza el concepto 'llave en mano' de sus servicios de automatización indus-

trial gracias al know-how tecnológico acumulado por el fabricante de vehículos inteligentes italiano, que le ha convertido en una referencia internacional en el diseño y fabricación de este tipo de transporte autónomo de mercancía en planta.

La incorporación de los vehículos AGV a la oferta comercial de Inser Robótica es un paso determinante hacia la completa automatización del final de línea de sus clientes en diferentes sectores, especialmente en el de los bienes de consumo no duraderos. La implantación de los vehículos AGV en planta es una tendencia al alza en el sector industrial que cuenta con una previsión de crecimiento de cerca del 20% en los próximos años. Se trata de una tecnología fuertemente extendida en el sector de la automoción que es cada vez más demandada por otros sectores como el de la alimentación, la distribución y el farmacéutico.

Una de las principales ventajas de este sistema es que lleva aparejado una importante reducción de costes y un aumento de la eficiencia en el transporte interno de cargas, que se traduce en un incremento de la seguridad laboral.

EL EQUIPO DEL I.E.S. UNIVERSIDAD LABORAL DE ZAMORA GANA LA ESPECIALIDAD DE MECATRÓNICA DE LAS SPAINSKILLS 2019

Con el objetivo de promover el conocimiento y la formación en habilidades técnicas y profesionales, Festo, proveedor mundial de soluciones de automatización, ha elegido a los ganadores de la especialidad de mecatrónica de las Spainskills 2019.

El equipo compuesto por Marco de las Heras e Iván Miguel del I.E.S Universidad laboral de Zamora de Castilla y León, dirigidos por el tutor Carlos Macías, han conseguido la medalla de oro en la modalidad de mecatrónica. de la competición estatal de centros de Formación Profesional, celebrada los pasados 28, 29 y 30 de marzo, en el recinto ferial IFEMA de Madrid.

Por su parte, la medalla de plata en mecatrónica ha sido para Daniel Esteban y Jorge Martín del I.E.S. Tony Gallardo de Islas Canarias y dirigidos por el tutor Fco. José Rosales; mientras que el bronce se lo han llevado Leonardo Arturo y Rafael Regueiro del CIFP Ferrolterra de Galicia, dirigidos por el tutor José Antonio Gómez.

Con este patrocinio, Festo quiere promocionar y dar valor a los conocimientos y habilidades en mecánica, neumática, sistemas de control electrónico, programación, robótica y desarrollo de sistemas, para montar, programar, poner en marcha, mantener y optimizar los sistemas mecatrónicos que se encuentran en todas las áreas de los sistemas productivos.

Por ello, desde Festo se ha facilitado todo el material para llevar a cabo la competición de mecatrónica y se ha hecho entrega de los premios de esta disciplina. Ester Serrat Sentis, del área de Festo Didactic España y Portugal, ha sido la encargada de hacer entrega de los galardones de esta especialidad, en lo que ha agradecido la "dedicación y esfuerzo de todos los participantes durante los tres días de competición" y destacado la importancia de estos eventos para "reforzar el prestigio de la Formación Profesional".

Los ganadores de esta competición participarán posteriormente en la competición mundial, que este año se celebrará en agosto en Kazan (Rusia) y en las competiciones europeas (EuroSkills), que se celebran los años impares y pares respectivamente.

FE DE ERRATAS

En la página 34 del número anterior, edición de Marzo, aparece reseñada la feria Metalmadrid con una información errónea. Los pabellones reservados para el encuentro industrial serán el 5 y el 7.

PROGRAMA EDITORIAL 2019



PROGRAMA

MULTISECTORIAL

MES	CIERRE DE EDICIÓN	DOSIERES	FERIAS
RO360 Enero	23/01/2019	- Automatización en la industria	
RO361 Febrero	11/02/2019	- Mecánica y electromecánica	
RO362 Marzo	11/03/2019	- Robótica industrial - Metrología	Advanced Factories: Barcelona, 09-11 Abril Metromeet: Bilbao, 10-12 Abril
RO363 Abril	15/04/2019	- Inteligencia artificial en robótica	Global Robot Expo: Madrid, 08-09 Mayo
RO364 Mayo	08/05/2019	- Máquina-herramienta y utillaje - Instrumentación y control	Addit3D: Bilbao, 04-06 Junio Subcontratación: Bilbao, 04-06 Junio Maintenance: Bilbao, 04-06 Junio Be Digital: Bilbao, 04-06 Junio
RO365 Junio	12/06/2019	- Visión artificial	
RO366 Julio	08/07/2019	- Especial loT: Digital factory	IOT Barcelona Solutions World Congress: Barcelona, 29-31 Octubre in3dustry: Barcelona, 29-31 Octubre
RO367 Septiembre	02/09/2019	- Electrónica, electricidad e iluminación industrial	
RO368 Octubre	11/10/2019	- Robótica y componentes para manipulación	Empack - Logistics : Madrid, 12-13 Noviembre
RO369 Noviembre	07/11/2019	- Robótica - Automatización	Metalmadrid / Robomática: Madrid, 27-28 Noviembre
RO370 Diciembre	09/12/2019	- Componentes y soluciones para sector automoción	

Edita: PTP Plataformas Tecnológicas y Profesionales, S.L.U. Grupo Nova Àgora Av. Sur del Aeropuerto de Barajas, 38 Centro de Negocios Eisenhower, edificio 4, planta 2, local 4 • 28042 Madrid Tel. +34 91 329 14 31 • automatica@ptp.es





TRANSMISIÓN FIABLE DE DATOS PARA SU INDUSTRIA 4.0





UNITRONIC®

Sistemas de transmisión de datos



ETHERLINE®

Cableado para sistemas



EPIC®

Conectores industriales



HITRONIC®

Sistemas de fibra óptica

AMPLITUD DE GAMA · FIABILIDAD Y CALIDAD LAPP · SOLUCIONES DE CONECTORIZACIÓN

La elevada calidad de las soluciones de cableado de LAPP previene fallos, pérdidas de tiempo y problemas relacionados con la transmisión de datos. Tenemos disponibles una variada gama de soluciones adecuadas para las diferentes exigencias del entorno industrial, fruto de los más de 55 años de experiencia y de las pruebas realizadas en nuestro laboratorio y centro de ensayos.

LAPP es la solución adecuada para su aplicación industrial.

