

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

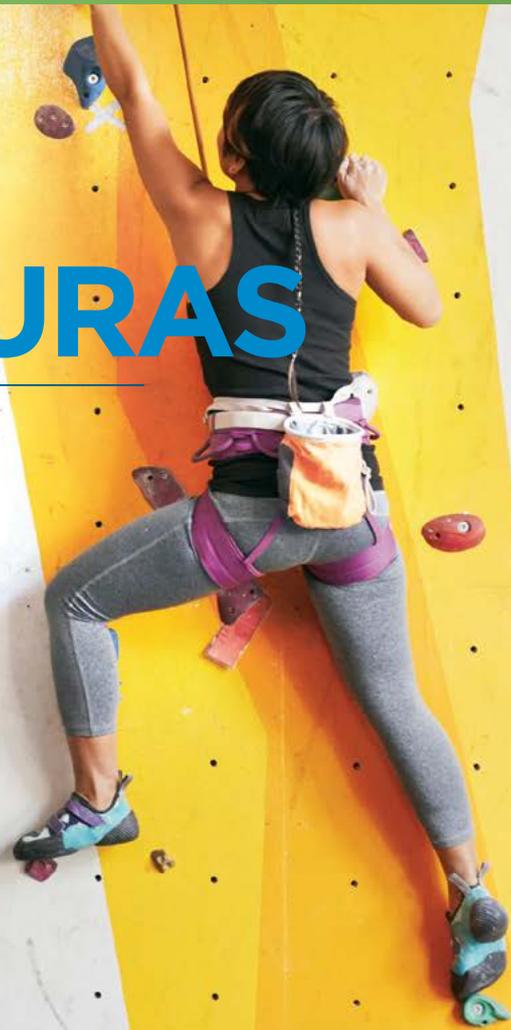
Nº 360 - Enero 2019

ALCANCE NUEVAS ALTURAS

Con tecnologías de dosificación innovativas



El robot Serie R con válvula de pulverización 781Mini aplica grasa sobre componentes de automoción.



Sistema automático de la Serie R para la dosificación de los fluidos

- Fácil de usar y programar con Software DispenseMotion™
- Acelera la programación de patrones complejos de dosificación en distintos planos
- Repetibilidad de $\pm 0,008$ mm

iberica@nordsonefd.com



VER VIDEO

<http://nordsonefd.com/RSeriesAyR>

Contactar

Nordson
EFD

¡ÚNASE A LA REVOLUCIÓN ZIMMER GROUP HRC

**THE
KNOW-
HOW
FACTORY**



CIÓN!



▶ VENTAJAS DEL PRODUCTO

Seguras

Las pinzas de Zimmer satisfacen los requisitos de los principios de protección según ISO/TS 15066, incluidas las mordazas de seguridad patentadas y con la certificación BG. La autorretención mecánica de las mordazas proporciona seguridad, incluso en caso de parada de emergencia o fallo eléctrico. El control de estado integrado mediante una indicación LED alrededor de toda la pinza, permite un control de estado sin complicaciones. Los datos de proceso y servicio pueden intercambiarse bidireccionalmente entre la pinza y el control superior; asimismo, las conexiones adicionales a Human Machine Interfaces específicas del robot completan el programa.

ZIMMER
group

Contactar ↗



RNA-Vibrant

Su socio en las Aplicaciones de la Vibración Industrial



**Sumando varias tecnologías, conseguimos flexibilidad
y adaptarnos a las necesidades de los clientes**

Contactar ↗

www.vibrant-rna.com

Pol. Ind. Famades C/ Energía 23. 08940 Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel 933 777 300 / Fax 933 776 752 info@vibrant-rna.com

AUTOMATION24 GMBH	7
BAUTERMIC, S.A.	27
BITMAKERS, S.L.	21
GLOBAL ROBOT EXPO, S.L.	CONTRAPORTADA
ELECTRÓNICA OLFER	17
NORDSON EFD	PORTADA
SÁVIAT BRANDS, S.L.U.	31
SCHNEEBERGER AG LINEARTECHNIK	23
SCHUNK INTEC, S.L.U.	11
VIBRANT, S.A.U.	4
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	INT. PORTADA, 3

Nordson EFD

SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN DE FLUIDOS

El sistema de dosificación automática de fluidos de la serie RV con el software patentado DispenseMotion™ y una cámara de visión inteligente CCD integrada ofrece la mejor precisión y control de colocación de fluidos en su clase, en cualquier ángulo del plano de rotación de 360°.

T. + 34 96 313 22 43

www.nordson.com



Robots colaborativos

ACELERAN LA ARMONIZACIÓN ENTRE LOS SERES HUMANOS Y LAS MÁQUINAS



Omron ofrece la gama de robots colaborativos de la serie TM para lograr un entorno de producción donde los humanos y las máquinas trabajen en armonía.

Con las diversas funcionalidades de visión y el entorno de programación sencillo e intuitivo de los robots colaborativos TM, Omron facilitará aún más la producción segura, flexible y colaborativa entre los humanos y las máquinas.

La serie TM proporciona una solución única para instalar fácilmente un robot, con el fin de automatizar aplicaciones como el montaje, la colocación y recogida de objetos y la inspección. Como parte del lanzamiento de la serie TM, introduce un modelo "compatible con robots móviles" que se integrará a la perfección con el robot móvil autónomo de la serie LD. De este modo, los usuarios podrán automatizar tareas más complejas, como recoger y colocar productos en una bandeja o recipiente, así como conectar los procesos con los robots móviles autónomos.

Tres características principales de los robots colaborativos de la serie TM:

- La interfaz de programación intuitiva reduce el tiempo de programación.
- El sistema de visión integrado en el brazo reduce el tiempo de configuración.
- Cumple con todas las normas de seguridad colaborativas hombre-máquina, lo que reduce el tiempo de instalación.

Con la incorporación de los robots colaborativos de la serie TM a su gama de productos, Omron facilitará aún más la producción segura, flexible y colaborativa entre humanos y máquinas, y seguirán acelerando "innovative-Automation", un innovador concepto de producción donde los humanos y las máquinas trabajan en armonía.

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.

Tel.: +34-902100221

www.industrial.omron.es



Servo accionamiento inteligente

PARA PROCESOS DE PRODUCCIÓN EFICACES Y FLEXIBLES

El número de ejes que deben ser controlados y sincronizados aumenta constantemente como consecuencia del mayor grado de automatización y la mayor flexibilidad requerida en los procesos de producción. Esto no lleva necesariamente a una mayor complejidad o a una menor facilidad de uso. Lenze, el especialista en automatización de máquinas, ha creado un paquete adecuado para tareas de posicionamiento, aplicaciones de manipulación y montaje, robótica, máquinas de envasado o accionamientos de cintas transportadoras, influyendo en la efectividad de los procesos de producción.



El corazón de la solución es el servovariador i950. Su mayor potencia de cálculo y el puerto EtherCAT integrado permiten controlar varios ejes de forma sincronizada a alta velocidad, lo que le permite realizar tareas complejas. El i950 se adapta a cualquier situación operativa gracias a sus tres modos de funcionamiento. Puede programarse libremente o servir como accionamiento bajo un control de movimiento CiA402. Pero el modo de funcionamiento más común será sin duda con el uso de las aplicaciones integradas de la tecnología "Fast".

Los módulos tecnológicos "Fast" representan una amplia gama de funciones que el fabricante ya no tiene que programar, para poder implementarlas sólo tiene que ajustar los parámetros. La herramienta de puesta en marcha EasyStarter le ayuda a hacerlo con una interfaz de usuario de parametrización gráfica intuitiva. Esto hace que sea fácil de usar y permite liberar a los ingenieros en algunas etapas del proyecto. El propio OEM puede añadir a los módulos "Fast" o adaptarlos para clientes específicos utilizando IEC 61131-3 en el propio entorno de programación de Lenze, el PLC Designer, pero el servoconvertidor también se puede programar libremente. Al mismo tiempo, los mecanismos de comunicación del i950 forman la base para aplicaciones inteligentes como la propia Asset Management de Lenze.

Otro componente esencial de la cartera de Lenze es el servomotor síncrono m850. Destaca por la favorable relación de inercias entre la masa de la carga y el motor, que se traduce en un funcionamiento muy silencioso. A pesar de una alta inercia de la masa, es lo suficientemente dinámico como para manejar demandas medias y altas. La versión estándar está equipada con "resolvers" robustos. Como alternativa, cuando se requiere una gran precisión, se pueden utilizar encoders multivuelta sin/cos. El accionamiento está disponible en tres tamaños, comprendiendo un rango de potencia desde 2,0 kW hasta 9,2 kW.

LENZE TRANSMISIONES, S.A.

Tel.: +34-902027904

www.lenze.com



Innovadora medición por tiempo de vuelo

Sensores de distancia láser O1D de ifm

- ✓ Fácil configuración y comunicación mediante IO-LINK
- ✓ Distancias de detección de hasta 10 m
- ✓ Ideal para aplicaciones con supresión de fondo
- ✓ Alta resistencia a la luz ambiental para mayor seguridad

por ejemplo:
Sensor de distancia láser
O1D100 - O1DLF3KG
Código producto: 103205

-23 %

228,00 € | PVP: 297,70 €



Contactar



www.automation24.es/sensores-laser

www.automation24.es – Las mejores marcas en su distribuidor para la automatización:



¡El nuevo catálogo con nuestra selección de productos destacados
ya está aquí! ¿Aún no tiene el suyo?

Solicítelo ya: www.automation24.es/catalogo

Su código de
10 % de
descuento*:
Catalogo2019

¡Estaremos encantados de atenderle personalmente!



+34 91 7878 538
00800 24 2011 24 (gratuito)

@ info@automation24.es

www.automation24.es

Controladores de equipos de dosificación y medición de caudal

PERMITEN UN MAYOR RENDIMIENTO EN LOS PROCESOS Y MAQUINARIA



En Vidmar disponen de una gama de controladores para el control de equipos de dosificación y medición de caudal que permiten un mayor rendimiento en los procesos y maquinaria de los clientes.

Estos controladores están diseñados y programados en base a los PLCs actuales de mercado (Schneider, Siemens, Rockwell, etc.), por lo que es muy fácil integrarlos en los sistemas de control de las plantas gracias a los protocolos de comunicación de cada uno de los fabricantes.

Vidmar es una empresa de referencia en la fabricación y suministro de equipos para pesaje, dosificación, control, automatización y software industrial utilizando siempre, las últimas novedades en tecnología.

Realizan soluciones personalizadas en tecnología y desarrollo de equipos y procesos industriales. Son unos de los suministradores especializados en el sector del pesaje y automatización industrial a nivel internacional con tecnología propia.

VIDMAR

Tel.: +34--938684625

www.vidmar.es

Contactar ↗

Soluciones de automatización y control

UNIDADES DE CONTROL IP50 E IP65, LUCES PILOTO E INTERRUPTORES



Las unidades de control IP50 e IP65, luces piloto e interruptores están diseñados para satisfacer las necesidades de la maquinaria de interior y exterior.

Soluciones rentables: botones de emergencia. Luces piloto. Interruptores de leva. Termostatos.



Tanto si se están cumpliendo las normas de seguridad como si se están automatizando procesos de maquinaria o instalando dispositivos de señal automáticos, tienen una solución para cada aplicación.

ESSENTA COMPONENTS, S.L.U.

Tel.: +34--902178001

www.essentracomponents.es

Contactar ↗

Pinzas de agujas

AJUSTE DE RECORRIDO DE FORMA CONTINUA DE HASTA 2 MM

Estas pinzas de agujas tiene un ajuste de recorrido de forma continua de hasta 2 mm a través de un anillo de regulación, con hasta 40 agujas. También es posible conectar aire para la expulsión de la pieza de trabajo, lo que permite un posicionamiento seguro y rápido y evita fallos en el proceso. La detección de posiciones finales se realiza mediante detectores magnéticos. También disponible como pinza eléctrica.



ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.

Tel.: +34--918822623

www.zimmer-group.de

Contactar ↗

Switches para redes de automatización

PARA REDES ROBUSTAS EN CONDICIONES AMBIENTALES ADVERSAS

Con las variantes 2200 y 2300 de la familia FL Switch 2000 Phoenix Contact amplía su oferta de switches gestionados para redes de automatización. Son adecuados para el diseño flexible de redes robustas y seguras contra fallos en la construcción de instalaciones, tanto en el sector de las infraestructuras y la industria de procesos así como también para aplicaciones marítimas.



Los switches pueden utilizarse en la zona Ex 2 según ATEX e IECEx y disponen de las homologaciones para la construcción de embarcaciones GL/DNV, ABS, LR, BV y RINA. El rango de temperatura ampliado de -40°C a 70°C y la fuente de alimentación redundante permiten además el uso bajo condiciones ambientales adversas. Para una tasa de transferencia de datos se dispone de las variantes con Gigabit en la serie 2300.

Las variantes, como la línea de productos FL Switch 2000, ofrecen funciones rápidas para una puesta en servicio sencilla y flexible. Para aplicaciones en Profinet o EtherNet/IP, los switches disponen de las funciones de filtro necesarias y de perfiles específicos ya incorporados de fábrica.

PHOENIX CONTACT, S.A.U.

Tel.: +34--985791636

www.phoenixcontact.es

Contactar ↗

Kits de automatización de válvulas

MODELOS FABRICADOS EN TERMOPLÁSTICO Y EN ACERO INOXIDABLE

Safi ofrece kits de automatización de válvulas, en termoplásticos PPGF (mediante el modelo Plaskit, polipropileno con fibra de vidrio) y en aceros inoxidable. Los kits de Safi para automatización son normalizados según el estándar ISO 5211.



Los kits incluyen el bracket, el eje impulsor y la tornillería. Las válvulas de bola compactas (de 1/2" a 6"), de bola de doble unión (de 1/2" a 2"), de bola de 3 vías (de 1/2" a 2"), de mariposa (de 1/2" a 20") de Safi pueden ser actuadas mediante estos kits, con kits de F04 a F016 según ISO5211.

La ventaja del Plaskit es que en caso de presentarse una atmósfera corrosiva, el kit de automatización en acero inoxidable puede ser un punto débil de una válvula termoplástica. Con este kit en material termoplástico, las válvulas Safi son una solución completa en material termoplástico lo que las hace mucho más resistentes a este tipo de entornos agresivos.

SAFI FABRICA DE VÁLVULAS, S.L.

Tel.: +34--977665147

www.safi-valves.com

Contactar

Sistemas de paletización, amarre y automatización

ADAPTABLES PARA MÁQUINAS DE ELECTROEROSIÓN



La representada de Tecnosystem, Hirschmann, ofrece soluciones de automatización fácilmente adaptables para máquinas de electroerosión o CNC, preservando la más alta calidad al menor coste.

Este producto ha sido asignado por el expositor a la categoría:

- Automatización de los sistemas de producción.
- Manipulación de piezas y herramientas.

TECNOLOGÍA Y SISTEMAS PARA EDM, S.L. TECNOYSTEM

Tel.: +34--943769099

www.tecnosystem.es

Contactar

Escáner 3D óptico montado en robot

UN POTENTE ESCÁNER ÓPTICO MONTADO EN ROBOT QUE SE PUEDE INTEGRAR EN PROYECTOS DE AUTOMATIZACIÓN DE FÁBRICA



La línea de productos de la R-Series ofrece eliminar los cuellos de botella en la máquina de medición de coordenadas tradicional. Al agregar estas soluciones en la línea de producción, ayudan

a incrementar la productividad a través de los procesos de control de calidad que no requieren la participación de un persona. Gracias a los componentes de calibración automática estas soluciones son fáciles de usar y se pueden operar con una interfaz de usuario simple. Las funciones multitareas ayudan a maximizar el ciclo de producción y eliminan los cuellos de botella. En cuanto al escáner 3D montado en robot, realiza inspecciones automáticas a una alta tasa de productividad, incluso en superficies complejas y sin comprometer la precisión. Como solución completa llave en mano o personalizada para las necesidades específicas, revolucionará los sistemas de automatización de fábrica.

El MetraScan 3D-R es un potente escáner óptico montado en robot que se puede integrar en proyectos de automatización industrial. A diferencia de las soluciones existentes, este escáner 3D robotizado es el único que presenta TRUaccuracy para aplicaciones de control de calidad automatizado. Nuestro escáner láser 3D permite que las empresas de fabricación aprovechen el poder de las mediciones ópticas y la automatización industrial. Es una solución rápida, confiable, y versátil que no obliga a los usuarios a comprometer la precisión de la medición de los procesos de control de calidad en las líneas de producción. Este escáner de medición 3D industrial maximiza el ciclo de producción y de rendimiento lo que resulta en una mejor calidad de producto.

Características:

- Alta productividad: realiza la inspección hasta en cientos de piezas al día (incluso en superficies complejas).
- Multitarea: maximiza el ciclo de producción y rendimiento a través de la operación simultánea de adquisición de datos y análisis para generar un flujo de medición ininterrumpido y continuo.
- Procedimiento de calibración automática en campo: sin desviación de la precisión en el tiempo y servicio continuo.
- Diseño industrial sólido: adaptado para condiciones y entornos en la fábrica.

AMETEK INSTRUMENTOS, S.L.U. – DIVISION CREAFORM

Tel.: +34--910602312

www.creaform3d.com

Contactar

Calibración y verificación de instrumentos de medida

CALIBRACIÓN, CUALIFICACIÓN, VALIDACIÓN Y AUTOMATIZACIÓN DE PROCESOS



Trescal ofrece servicios de verificación, calibración y medición de prueba que están acreditados y/o certificados según la norma ISO/IEC 17025, "Requisitos generales para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración", y la norma ISO 9001 que determina los requisitos para un "Sistema de Gestión de la Calidad", que incluye un sistema de calidad normativa y referencias metroológicas como:

- ISO 10012: "Requisitos para los procesos de medición y equipos de medición".
- Guía ISO/IEC 98-3 (GUM) "Guía para la expresión de la incertidumbre de medida".
- Guía ISO/IEC 99 (VIM) "Vocabulario Internacional de Metrología. Conceptos fundamentales y generales y términos asociados".

Sus acreditaciones garantizan la trazabilidad de los resultados de calibración a las unidades de medida del Sistema Internacional (SI) a través de la intermediación de los laboratorios Euramet en Europa (LNE, NPL, PTB, CEM, etc.); el NIST o NRC en América del Norte y cualquier Instituto Nacional de Metrología firmante del Acuerdo de Reconocimiento Mútuo (MRA, por sus siglas en inglés) del Comité Internacional de Pesas y Medidas (CIPM, por sus siglas en inglés) en el campo de la medición.

Trescal mantiene una amplia oferta técnica en mediciones eléctricas, mecánicas y físicas. Además, ofrece servicios especializados relacionados con la medición, tales como:

- Medición térmica y de ensayo (caracterización de cámaras de ensayo, hornos).
- Máquinas de ensayo de fuerza y dureza.
- Medición dimensional e inspección de dispositivos, piezas y productos (máquina de medición por coordenadas o CMM, sistema óptico, láser tracker).
- Metrología legal (escalas).
- Instalación de galga extensiométrica, ensayos de medida.
- Su know-how se basa en más de 30 años de experiencia. Combinan una ambiciosa política de inversiones estratégicas con formación en calibración impartida por una organización industrial especializada. Esto les permite ofrecer soluciones a medida adaptadas a sus procesos de medición.

TRESCAL IBÉRICA DE CALIBRACIÓN, S.L.

Tel.: +34--678579412

www.trescal.com/es_ES/

Contactar 

Indicadores de proceso multifunción

VISUALIZADORES DE ENCODERS ABSOLUTOS CON SALIDA ANALÓGICA, ENCODERS ABSOLUTOS Y SENSORES NPN/PNP/NAMUR



Lika Electronic amplía la gama de los indicadores de proceso multifunción LD y añade cuatro modelos para interface con encoders absolutos con salida analógica (modelo LD 210), encoders absolutos SSI (modelo LD220) y encoders incrementales HTL/TTL, y sensores NPN/PNP/NAMUR (modelos LD350 y LD355).

La gama de pantallas multifunción LD añade otros estándar en términos de usabilidad y versatilidad. Incluyen las siguientes características:

- Pantalla gráfica de 7 segmentos, con pantalla táctil y conjunto completo de caracteres, símbolos y unidades.
- La visualización LED asegura brillo, contraste, alta y clara visibilidad y también le permite diferenciar la luz de fondo en rojo, verde o amarillo en caso de que se den determinadas circunstancias como, por ejemplo, cuando se excede umbrales límite. Fácil e intuitiva parametrización gracias a la combinación de texto puro y funciones táctiles de la pantalla.
- El grado de protección es IP65.

La gama LD se ofrece en cuatro modelos:

- El LD210 está diseñado para conectar codificadores analógicos de corriente y tensión. Está equipado con dos entradas analógicas de 16 bits para la conexión de codificadores absolutos con salida analógica corriente (0-20mA, 4-20mA) o de tensión ($\pm 10V$, 0-10V).
- El LD220 está diseñado para la interfaz con encoders absolutos mono y multivuelta con protocolo SSI.

Acepta señales de codificadores mono y multiveltas con interfaz SSI. Resolución entre 10 y 32 bits y frecuencia de reloj de hasta 1 MHz.

- LD350 / LD355 están diseñados para conectar codificadores incrementales HTL / TTL y sensores NPN / PNP / NAMUR.

Permiten numerosos modos y características operativas que incluyen indicador de posición, tacómetro, medidor de frecuencia, indicador de velocidad, medidor de proceso, contador, temporizador, cronómetro, etc.

BTB ENGINYERIA ELECTRÒNICA INDUSTRIAL, S.L.

Tel.: +34--933491490

www.btbsl.com

Contactar 

Equipped by
SCHUNK



+ Plug & Work
para Cobots de Universal Robots,
KUKA y Fanuc

+ Sistema visual integrado
para ver el estado de la
aplicación

**+ Pinza certificada
según ISO/TS 15066**
ahorro de tiempo y esfuerzos en los
procesos de evaluación de seguridad
en toda aplicación

**+ Control mediante I/O
digitales**
para una rápida integración y fácil
puesta en marcha en sistemas
existentes

Co-act EGP-C
Gripper

Superior Clamping and Gripping

SCHUNK

Pinza SCHUNK Co-act EGP-C
La primera pinza industrial certificada
para aplicaciones colaborativas

schunk.com/egp-c

Contactar

Conversor de protocolo y sistema de adquisición de datos

OFRECEN PUERTOS ETHERNET Y SERIE ESTÁNDAR PARA RECOPIRAR Y COMPARTIR DATOS DE SISTEMAS DISPARES

Garma Electrónica junto con Red Lion Controls, anuncian el lanzamiento de los dispositivos de adquisición de datos y conversión de protocolo DA10D y DA30D.

A diferencia de otras puertas de enlace o convertidores de protocolo que dependen de secuencias de comandos complicadas o hardware de servidor adicional para conectarse a sistemas empresariales, los DA10D y la DA30D ofrecen poderosas opciones de conectividad en un entorno de configuración fácil de usar, permitiendo a las empresas desbloquear rápidamente datos valiosos que habían quedado huérfanos.

Los equipos se conectan, monitorean y administran de forma rentable y con facilidad. Para las empresas que se dedican a la automatización de fábricas que necesitan recopilar datos críticos de sistemas multi-generacionales o de múltiples proveedores, los convertidores de protocolo de adquisición de datos DA10D y DA30D son dispositivos que ofrecen puertos Ethernet y serie estándar para recopilar y compartir datos de sistemas dispares.

Esta familia aprovecha el software Crimson 3.1, que brinda soporte nativo a más de 300 controladores industriales, capacidades de servidor OPC UA listas para usar y una configuración simple y hacer clic de los conectores de nube MQTT para algunas de las plataformas IIoT más populares de la industria de Amazon. Microsoft y la automatización inductiva.

Desde la planta de producción hasta la oficina principal, las plataformas de conversión de datos y conversión de protocolos DA10D y DA30D fueron diseñadas para actuar como una parte clave del sistema de gestión, visualización y gestión de datos industriales de cualquier planta, lo que permite decisiones operativas que tienen un impacto significativo en el negocio.

Proporcionando datos en tiempo real desde prácticamente cualquier equipo, en cualquier lugar, las opciones adicionales incluyen un registrador de datos, eventos y seguridad con soporte de firma criptográfica y consultas SQL que pueden ejecutarse periódicamente o bajo demanda, ideal para simplificar la administración de recetas y lotes y garantizar la más alta normas de calidad.

Además, la plataforma también ofrece un servidor web opcional con un diseño móvil sensible, una pantalla completa ideal para tabletas o pantallas móviles, operación HTTPS incluyendo certificados, redireccionamiento HTTP, soporte CSS y JavaScript.

Siempre avanzando y facilitando la automatización industrial, Red Lion a la vanguardia de la industria 4.0.

GARMA ELECTRÓNICA, S.L.

Tel.: +34--943291102

www.garmasl.com

Contactar ↗



Portaherramientas inteligentes

CONTROLAN EL PROCESO DE CORTE EN TIEMPO REAL

Con el portaherramientas de expansión hidráulica smart iTendo, Schunk y la empresa de reciente creación Tool It presentan el portaherramientas inteligente que supervisa el proceso de mecanizado directamente en la herramienta y permite el control en tiempo real de los parámetros de corte.



Los portaherramientas inteligentes de Schunk han sido diseñados en colaboración con la Universidad Técnica de Viena y Tool It GmbH, Viena. Aprovechan al máximo el potencial de la supervisión integrada del proceso directamente en el lugar donde se forman las virutas. Schunk llama a esta estrategia "la más cercana a la pieza", en la que la inteligencia se integra directamente en el primer elemento sin desgaste del equipo de la máquina que está más cerca de la pieza de trabajo. La herramienta inteligente se ofrece en el primer paso en combinación con los portaherramientas de expansión hidráulica Schunk Tendo, lo que permite una documentación completa de la estabilidad del proceso, monitorización de valores límite no controlados, detección de rotura de la herramienta y control en tiempo real de la velocidad de rotación y el avance.

Los datos de geometría y rendimiento permanecen inalterados con los datos de los sensores: los portaherramientas con inteligencia de procesos integrada, tienen los mismos contornos de interferencia que los convencionales. El uso de lubricante refrigerante, es posible como de costumbre. Equipado con un sensor, una batería y una unidad de transmisión, el sistema inteligente registra el proceso directamente en la herramienta, transmite los datos de forma inalámbrica a una unidad receptora en la sala de máquinas y, desde allí, por cable a una unidad de control y evaluación, donde se analizan los datos. Un algoritmo determina continuamente un parámetro para la estabilidad del proceso. Dependiendo de la aplicación particular, se puede utilizar un servicio web para definir tanto los límites exactos como las reacciones correspondientes en caso de que se excedan. Todos los datos del proceso, permanecen dentro del circuito de control cerrado de la máquina, lo que garantiza la mayor seguridad de los datos.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Tel.: +34--935123395

www.es.schunk.com

Contactar ↗

Software + interfaz para supervisión / histórico

PUEDA FUNCIONAR COMO CENTRAL RECEPTORA EN UN SISTEMA DE SÓLO SEÑALIZACIÓN

Interfaz y programa de control para presentación gráfica de incidencias sobre plano, supervisión y gestión de la información de un sistema de intercomunicación SMC desde cualquier ordenador. Puede funcionar como central receptora en un sistema de sólo señalización. Se conecta directamente al bus SMC.

OPTIMUS, S.A.

Tel.: +34--972203300

www.optimusaudio.com



Arrancadores de motor híbridos modulares



EL RELÉ GARANTIZA LA PARADA SEGURA DE LOS MOTORES CONECTADOS TRAS UN PARO DE EMERGENCIA

Con Contactron pro, Phoenix Contact ofrece una variante del arrancador de motor

híbrido Contactron. Los equipos disponen de una integración de seguridad sencilla adicional y se pueden ampliar modularmente.

El relé de seguridad integrado garantiza la parada segura de los motores conectados tras un paro de emergencia permitiendo alcanzar hasta un Performance Level e. A través del conector de bus para carril se puede realizar sin esfuerzo de cableado adicional la desconexión en grupo por un paro de emergencia de todos los arrancadores de motor híbridos interconectados en el bus.

Además, se pueden alimentar todos los módulos con una fuente de alimentación específica del sistema. El módulo de indicación opcional permite supervisar el estado del motor desde la sala de control.

La tecnología híbrida, gracias a la combinación controlada por microprocesador de semiconductores libres de desgaste y relés electromecánicos, ofrece una alta disponibilidad de las instalaciones.

PHOENIX CONTACT, S.A.U.

Tel.: +34--985791636

www.phoenixcontact.es



Routers industriales Ethernet

IDEAL PARA APLICACIONES DE MANTENIMIENTO A DISTANCIA FÁCIL Y SEGURO EN INTERNET

El REX 200/250 es un router Ethernet industrial ideal para aplicaciones de mantenimiento a distancia fácil y seguro en internet usando VPN y firewall. Disponibles para WAN, 3G, LTE o WiFi.



Los routers REX 200/250 están diseñados para funcionar en conjunto con el portal

myREX24 V2, toda la parametrización y el mantenimiento remoto se realizan a través de este portal. Además del mantenimiento remoto, los routers REX 200/250 también pueden leer datos del PLC, visualizar y generar alarmas. Para el mantenimiento remoto y la transmisión de datos, el router industrial utiliza un túnel VPN cifrado basado en el protocolo OpenVPN seguro. Tiene 4 entradas digitales, las alarmas se pueden enviar por SMS y correo electrónico a través del portal myREX24 V2. Las 2 salidas digitales pueden ser estados del sistema del router, por ej. una lámpara en el armario de control, o se puede activar a través del portal.

La interfaz USB disponible en todos los dispositivos permite la conexión de dispositivos USB (por ejemplo, la interfaz de programación de una unidad) a través del túnel de mantenimiento remoto (USB sobre IP). Con los routers REX 250 puede incorporar dispositivos Serie y Profibus en el mantenimiento remoto (Serie-sobre-IP). En combinación con el portal myREX24 V2, puede llegar al rendimiento completo de los routers industriales con las funciones de mantenimiento remoto, visualización, WEB2go, alarma y registro de los datos del PLC.

Características:

- Acceso remoto a dispositivos Ethernet tales como PLC, HMI y cámara IP.
- Variantes WAN, WIFI, 3G o LTE disponibles.
- Interfaz WAN para conmutación en caso de error (3G, LTE y Wifi).
- Ahorro de espacio y compacto.
- Cortafuegos integrado.
- Switch LAN de 4 puertos integrado.
- E/S digitales para establecimiento de conexión, visualización de estado y alarma.
- Configuración fácil y rápida a través del portal VPN myREX24.
- Leer, visualizar y registrar datos desde PLC.
- Conexión directa de dispositivos S7-MPI / Profibus (solo REX 250).
- Driver S7-MPI / Profibus gratuito (solo REX 250).
- Control remoto de dispositivos remotos a través de Internet (RS232) (solo REX 250).
- Mantenimiento remoto de dispositivos USB a través de Internet.
- Dual SIM (3G y LTE).
- Servidor DHCP, servidor DNS, Dyn DNS, servidor NTP, servidor PPP (módem DSL).

AN CONSULT ESPAÑA, S.L.

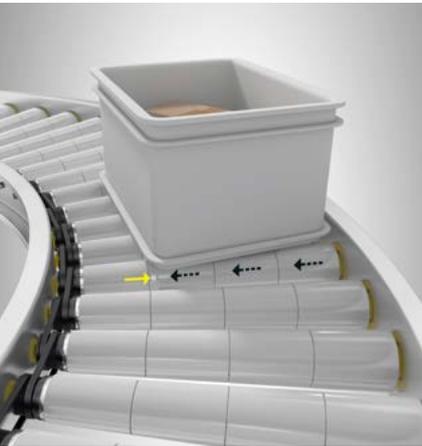
Tel.: +34--916130031

www.anconsult.com



Elementos cónicos para transportadores de rodillos curvados

OFRECEN UNA FIJACIÓN OPTIMIZADA



Interroll presenta los elementos cónicos para transportadores de rodillos curvados que ofrecen una fijación optimizada. Interroll ofrece una amplia variedad de rodillos cónicos para la instalación de curvas en transportadoras. Todos se basan en elementos cónicos montados a presión sobre tubos cilíndricos de acero.

La instalación de una curva de rodillos transportadores se basa en detalles que pueden tener un gran impacto en el flujo continuo

de materiales. Las desventajas de los elementos cónicos convencionales son especialmente notables cuando se precisan velocidades de transporte superiores o se utilizan curvas de mayor radio en cintas transportadoras que no han sido diseñadas para ello.

Al igual que en los rodillos cilíndricos, el material transportado tiende a moverse hacia afuera a partir de velocidades de 0,8 metros por segundo debido a que la fuerza centrífuga es mayor que la fuerza de rozamiento. En ese momento, el material transportado ejerce una fuerza contraria sobre los elementos cónicos en la dirección del radio interior de la curva. Si esto ocurre durante un periodo largo de tiempo, aumenta el riesgo de que los elementos cónicos del tubo de acero se muevan, creando huecos entre los elementos y/o entrando en contacto con elementos de accionamiento como la cinta PolyVee, y causando daños.

El diámetro variable de los rodillos cónicos tiene dos efectos: la variación de las velocidades de los rodillos que hace que el material transportado vaya hacia el centro de la curva, y la fricción que crea una carga estática. Si no se pueden conectar a tierra correctamente todos los componentes se puede producir una descarga electrostática instantánea. Esta carga puede ser molesta para el usuario y puede también representar un riesgo para el material delicado que se transporte o la electrónica integrada en la tecnología de transporte. Interroll recomienda, por ello, conectar siempre a tierra las curvas transportadoras.

Interroll ha sido consecuente y ha desarrollado una solución innovadora como parte de su optimización continua de producto: los elementos cónicos están sujetos desde adentro previniendo así la posibilidad de que se muevan. La ventaja de esta solución es que no es visible para el usuario.

INTERROLL ESPAÑA, S.A.

Tel.: +34--902110860

www.interroll.es

Contactar 

Cámaras inteligentes

PROPORCIONAN UNA GRAN VARIEDAD DE SENSORES, TECNOLOGÍAS ÓPTICAS E ILUMINACIÓN CON ALTAS VELOCIDADES DE PROCESAMIENTO EN UN ESPACIO COMPACTO

La cámara inteligente de la serie FHV7 proporciona una gran variedad de sensores, tecnologías ópticas e iluminación con altas velocidades de procesamiento en un espacio compacto mientras que usa un poderoso software de inspección basado en imágenes FH.



Entre las aplicaciones típicas se incluyen las siguientes:

- Inspección de piezas automotrices.
- Inspecciones de productos a alta velocidad para alimentos y bebidas o productos de consumo.
- Inspección de circuitos y ensamblaje de mayor nivel.
- Productos y envases farmacéuticos.
- Fabricación general.

Características:

- Amplia gama de sensores de visión CMOS incluidos los de 0.3 MP, 1.6 MP, 3.2 MP, 5.0 MP, 6.3 MP (pendiente) y 12.0 MP (pendiente).
- Lente con autoenfoque disponible con longitud focal de 6 mm, 9 mm, 12 mm, 16 mm, y 25 mm.
- Versión con montaje C con una amplia variedad de lentes disponibles.
- Opciones de iluminación blanca, roja, IR y multicolor únicas.
- Procesamiento con doble núcleo de alta velocidad.
- Amplia gama de accesorios como cubiertas de protección IP67.
- Potente software de visión basado en las características probadas de procesamiento de imagen e inspección de la serie FH.
- Fácil integración en Sysmac Studio.
- Conectividad Ethernet TCP/IP, EtherNet/IP y Profinet.

Beneficios:

- Realiza inspecciones de alta resolución sin comprometer la capacidad de velocidad.
- Capacidad para utilizar la serie FHV7 en una variedad de aplicaciones mediante la amplia gama de sensores, lentes e iluminación mientras se utiliza un solo programa de software de inspección.
- Proporciona inspección confiable incluso cuando se necesita alta velocidad y alta resolución de imagen.
- La iluminación multicolor permite que un solo sistema de iluminación se utilice en los ambientes de gran variedad de productos, se destaca en las líneas de fabricación flexible.
- Diseño robusto para entornos industriales hostiles tales como altas vibraciones y donde está expuesta a condiciones de lavado [con opción de protección IP67].

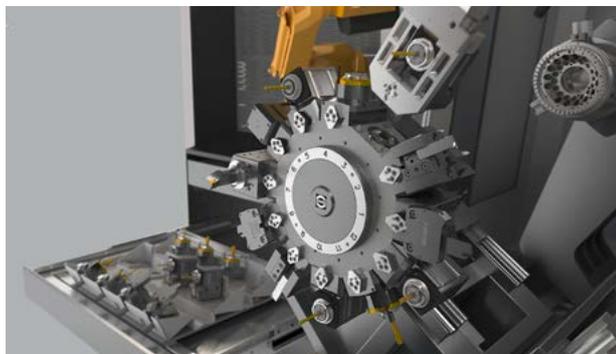
OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.

Tel.: +34--902100221

www.industrial.omron.es

Contactar 

Portaherramientas motorizados para mecanizado



Mediante la gama Robofix®, Sauter Feinmechanik -especializado en torretas- ofrece la primera interfaz completamente automática para portaherramientas motorizados y estáticos en tornos CNC. El sistema inteligente de cambio rápido sustituye automáticamente los portaherramientas de forma que los tiempos de inactividad se reducen hasta un 85%.

La alta producción de piezas de precisión, requerida sobre todo en el sector de la automoción, afecta directamente a las herramientas de corte que se desgastan rápidamente y que deben ser sustituidas a intervalos cortos. Con Robofix® es posible una reducción significativa de los tiempos de inactividad y de la mano de obra. Las unidades robustas Direct Drive liberan automáticamente las herramientas a través del sistema de cambio rápido Robofix®, que permite su fácil sustitución por un robot. Incluso sin un robot, son necesarias sólo unas pocas acciones sencillas para configurar una torreta portaherramientas. Por lo tanto, los tiempos de configuración se reducen al mínimo y los tiempos de inactividad se reducen hasta un 85%. Además, Robofix® aumenta significativamente la velocidad de arranque del material. Las herramientas están sujetadas con una fuerza de 50 kN – la interfaz es extremadamente rígida. Esto permite mecanizar incluso materiales muy resistentes.

Además de la gama Robofix®, Sauter ha lanzado una línea de portaherramientas motorizados de alta eficiencia. Las novedades destacadas son los portaherramientas de par (Sauter Torque Tools) y los portaherramientas de velocidad (Sauter Speed Tools), que aprovechan al máximo el potencial de las torretas Direct Drive. Con una mayor transmisión de par de 85 Nm, Sauter Torque Tools son ideales para fresar y taladrar materiales resistentes. Las ventajas respecto a las unidades convencionales: mayor rendimiento y tiempos de mecanizado más cortos. Por otro lado, con Sauter Speed Tools, la velocidad es importante: el portaherramientas especial alcanza, en torretas con Speed Drive, velocidades de hasta 14.000 rpm. De esta forma, los materiales blandos, como los metales ligeros, se pueden mecanizar muy rápidamente. El sistema de sellado patentado por Sauter asegura que ningún tipo de suciedad no entra en el sistema interno del portaherramientas para dañar el rodamiento y, además, no genera calor.

MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.

Tel.: +34--934640178

www.mpe.es

Contactar

Luminaria LED para envolventes

MÁS LUZ Y VARIABILIDAD



Stego presenta la Led Varioline, la luminaria Led más efectiva dentro de la gama de productos Stego hasta el momento. Su potente y homogénea iluminación garantiza una visión natural y una reproducción del color sin confusión, que son claves para la seguridad del usuario en las envolventes. Las versiones con toma de corriente integrada proporcionan opciones de aplicaciones adicionales.

La luminaria Led Varioline de Stego para envolventes combina una iluminación brillante con unas dimensiones compactas. Disponible en dos versiones de tamaños desde 400 a 700 mm, ofrece más de 1.000 Lm / 1.700 Lm con un consumo de energía moderado de 11 W / 16 W. Incluso son capaces de iluminar completamente el interior de grandes armarios de control. El tubo de luz giratorio, translúcido y sin deslumbramiento, está equipado con Leds brillantes de potencia media. Con un ángulo de haz de 120 °, esto permite una iluminación homogénea dentro de los armarios de control y envolventes. Los Leds especialmente seleccionados brindan una vida útil prolongada de 60.000 horas, lo que hace que la Varioline esté virtualmente libre de mantenimiento. La Varioline emite una luz de color natural testada y probada de 6.500 K, por lo que los usuarios se benefician de las condiciones de visión natural y la reproducción del color sin confusión.

Toda la variabilidad de Varioline entra en juego cuando, además de una excelente iluminación, es necesario operar dispositivos eléctricos adicionales. Por ejemplo, la Led Varioline 121/122 ofrece una toma integrada para la conexión de alimentación de ordenadores portátiles o dispositivos de diagnóstico. Están disponibles en diferentes tipos de enchufes europeos e internacionales, como por ejemplo, USA y Australia.

La Led Varioline también ofrece opciones versátiles de conmutación. El interruptor de encendido / apagado, el detector de movimiento o la conexión para un interruptor de contacto de puerta externa permiten la adaptación a los requisitos de cada aplicación individual. La fijación magnética o con tornillos está disponible como opciones de montaje y ofrece una instalación flexible y a prueba de vibraciones. La conexión en cadena facilita la configuración de situaciones de iluminación más extensas. Se pueden conectar hasta ocho luminarias en serie.

STEGOTRONIC, S.A.

Tel.: +34--938066026

www.stego.de/es

Contactar

Microcontroladores de baja potencia

BASADOS EN UN PROCESADOR DE DOS NÚCLEOS Y DISEÑADOS PARA INSTALARSE EN DISPOSITIVOS SEGUROS EN UNA AMPLIA GAMA DE APLICACIONES DE IOT



La gama ofrece una arquitectura MCU de bajo consumo energético y altamente flexible, líder de la industria.

Ideal para dispositivos seguros de IoT alimentados con batería, la familia de microcontroladores está pensada para su instalación en una amplia gama de aplicaciones de IoT, también de IoT industrial, equipos domésticos inteligentes, electrodomésticos y dispositivos médicos portátiles.

La arquitectura de la familia de microcontroladores PSoc 6 se basa en la tecnología de procesamiento de ultrabaja energía de 40 nm y en los procesadores de dos núcleos Arm Cortex-M4 y Cortex-M0+, que permite a los ingenieros optimizar el rendimiento y el consumo de energía de sus soluciones. Además, los microcontroladores ofrecen periféricos fáciles de usar definidos por software, así como funciones de seguridad integradas necesarias para el uso en dispositivos IoT.

Las características fundamentales de esta familia son una capacidad de memoria de hasta 1 MB y conectividad de 288 KB de SRAM, Bluetooth Low Energy 5.0, y la tecnología de detección capacitiva CapSense de Cypress para interfaces de dispositivos basadas en gestos robustas y fiables.

Además, algo crucial para la siguiente generación de dispositivos de IoT seguros, es que la arquitectura ofrece un entorno de ejecución fiable (Trusted Execution Environment, TEE) con capacidad de arranque y almacenamiento de datos seguros para proteger el firmware, las aplicaciones y otros activos seguros. Los microcontroladores implementan una amplia serie de algoritmos criptográficos estándar de la industria como ECC, AES y SHA 1,2,3, todos en un coprocesador de hardware integrado.

Otras características de la familia son: Interfaz PDM-PCM e interfaces Quad-SPI; conectividad USB de máxima velocidad, así como nueve bloques de comunicaciones en serie, siete bloques analógicos programables y 56 bloques digitales programables.

RS ofrece un conjunto completo de kits de desarrollo complementarios para que los ingenieros de diseño desarrollen prototipos utilizando los microcontroladores.

Entre otros:

- Kit Pioneer PSoc 6 WiFi-BT (CY8CKIT-062-WIFI-BT), una plataforma de hardware de bajo coste que permite el desarrollo y depuración del microcontrolador PSoc 62 y del módulo Murata LBEE5KL1DX (basado en el chip combinado CYW4343 de Cypress).
- Kit Pioneer CY8CKIT-062-BLE PSoc 6 para IoT, un kit PSoc 6 de uso general con el microcontrolador PSoc 63 y conforme con BLE 5.0.

RS COMPONENTS - RS AMIDATA, S.A.

Tel.: +34--902100711

es.rs-online.com



Cables compatibles con CPR

LOS INSTALADORES PUEDEN LLEVAR A CABO PRUEBAS MÁS FÁCILES, RÁPIDAS Y PRECISAS Y SE GARANTIZA UN MEJOR SOPORTE POSTVENTA



Cmatic, S.L., empresa dedicada a la distribución de soluciones para redes LAN, incorpora los cables de cobre de Leviton compatibles con CPR en la versión 6.0 de firmware Versiv de Fluke Networks.

Como consecuencia, los instaladores pueden llevar a cabo pruebas más fáciles, rápidas y precisas y se garantiza un mejor soporte postventa.

Los analizadores DSX CableAnalyzer, que forman parte de la familia Versiv, incluyen la gama completa de cables de CPR de Leviton con valores precisos de velocidad de propagación nominal (NVP) y, por lo tanto, aseguran unos parámetros correctos al realizar los test sobre el terreno.

Los actuales usuarios de instrumentos Versiv de Fluke Networks, ya pueden descargarse la versión 6.0 del firmware y buscar en el apartado "Fabricantes" los cables de cobre de Leviton para CPR.

Cmatic, como distribuidor de ambas compañías, ofrece el soporte local necesario para proporcionar una solución completa desde un solo proveedor y ayudar a los profesionales a superar los retos del día a día.

Los cables de Leviton, que cumplen lo establecido en la Regulación de Productos de Construcción (Construction Products Regulation - CPR) de la Unión Europea (UE), incluyen las Euroclases Eca, Dca, Cca y B2ca. Estos modelos son garantía de seguridad ante el fuego y las sustancias peligrosas.

Los cables CPR no sólo cuentan con el marcado CE, sino que tienen un código de colores para facilitar la verificación de la euroclase con una inspección visual.

Por su parte, los analizadores DSX CableAnalyzer se convierten en el mejor compañero de los técnicos eléctricos que se encargan de desplegar y comprobar las redes de cobre, simplificando cada proceso de la certificación, desde la puesta en marcha hasta la generación de informes para el cliente, pasando por el test y la localización y la resolución de problemas (troubleshooting).

CMATIC, S.L. - CONECTIVIDAD MATERIALES Y COMPONENTES PARA INSTALADORES

Tel.: +34--916726508

www.cmatic.net



Actuador KNX Universal de 8 canales.



Especialmente diseñado para soportar cargas inductivas y capacitivas como motores y persianas. Ideal para control de edificios inteligentes, automatización, iluminación, persianas, calefacción. 16A por canal. Adecuado para sistemas KNX.



Serie
KAA-8R



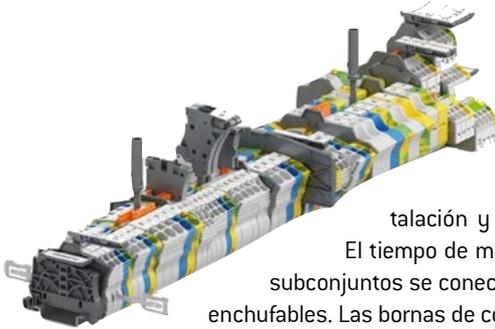
Contactar 

info@olfer.com
www.olfer.com

OLFER
The Power Supply Company

Bornas de conexión enchufables

**LA CAPACIDAD DE CONEXIÓN VA DE 0,2 A 6 MM²
(DE 26 A 10 AWG)**



TE Connectivity (TE), líder mundial en conexión y sensores, ha lanzado la serie de bornas de conexión enchufables SNK, que ayuda a los fabricantes de equipos industriales a reducir los esfuerzos de instalación y optimizar los niveles de inventario.

El tiempo de montaje y de ensayos se reduce si los subconjuntos se conectan con mazos y bornas de conexión enchufables. Las bornas de conexión enchufables permiten la configuración personalizada "in situ" y eliminan la necesidad de tener en el almacén un gran surtido de soluciones preconfiguradas.

La serie SNK enchufable se ha desarrollado para ayudar a los clientes a aumentar su productividad y aportar seguridad a las instalaciones "in-situ". En lugar de cablear los terminales de uno en uno, los cables se pueden combinar fácilmente en mazos de cables equipados con conectores. La optimización de todas las operaciones de fabricación, ensayos y puesta en servicio se traduce en ahorro de costes y reducción del tiempo de mano de obra en hasta un 90 por ciento.

Fiable en condiciones difíciles: esta serie es especialmente idónea para aplicaciones en las que los productos se someten a condiciones difíciles, como en los entornos marino, de aparcamiento, de ascensores o ferroviarios. Ha pasado los ensayos más duros de vibración, impacto y temperatura.

Soluciones rentables: las bornas de conexión enchufables Entrelec de TE ofrecen una reducción de espacio ocupado del 15 por ciento comparadas con la media del mercado. El tamaño optimizado de los conectores supone una mayor superficie para marcación, lo cual redundará en una mejor visibilidad e identificación de los circuitos. Es fácil crear, sin necesidad de herramientas, conjuntos de conectores hembra de entre 2 y 15 polos utilizando solo dos variantes de conector, lo que reduce el inventario de conectores unitarios en hasta un 30 por ciento. Asimismo, los subconjuntos del equipo industrial se pueden desconectar fácilmente de cara al transporte.

Seguridad y protección: gracias al sistema de codificación sin errores se garantiza en un cien por cien la seguridad de la instalación "in-situ". Crear una secuencia de codificación impide que se inserte un grupo de conectores en algún circuito incorrecto: basta con poner una varilla de codificación en una borna de conexión y cortar la clavija de la conexión opuesta. Como medida adicional de seguridad, también se puede añadir un dispositivo de bloqueo para impedir el riesgo de rotura de la conexión en caso de que alguien estire el cable por accidente. Tiene una función de bloqueo automático que puede bloquear con seguridad y simultáneamente entre 2 y 8 conectores con un solo dispositivo. Para agrupar varios cables se puede utilizar la versión que lleva una abrazadera.

La serie de bornas de conexión enchufables SNK comprende la tecnología PI-Resorte y la tecnología de atornillado. Combinan las ventajas de las conexiones inteligentes SNK con la flexibilidad y las prestaciones de la conexión enchufable. La capacidad de conexión va de 0,2 a 6 mm² (de 26 a 10 AWG).

TE CONNECTIVITY

Tel.: +34--916630400

www.te.com



Multímetro profesional

**CON MEDIDOR DE AISLAMIENTO,
CONTINUIDAD Y ARMÓNICOS**

Neptune el multímetro multifunción para la verificación de la seguridad eléctrica según R.E.B.T.

HT revoluciona el mercado de la instrumentación portátil presentando el Neptune que incluye en las dimensiones de un multímetro clásico las funciones normalmente presentes solo en la instrumentación dedicada a la verificación de seguridad eléctrica y en multímetros profesionales.



Función multímetro:

- Tensión CC, CA TRMS, CA+CC TRMS de hasta 1.000 V.
- Tensión CC+CA a baja impedancia LoZ para eliminación de tensiones parásitas.
- Corriente CA y CA TRMS, CA+CC con transductor estándar.
- Corriente CA TRMS con transductor flexible (F3000U opcional) hasta 3000ACA.
- Corriente de fugas a través de transductor (HT96U opcional).
- Resistencia hasta 2kΩ.
- Continuidad con indicador acústico.
- Frecuencia hasta 1KHz.
- Medida de arranque (DIRC) a 16,7 / 20 / 50 / 100 / 150 / 175 y 200 mseg.
- Medida del valor de pico PEAK a 1 mseg.
- Función Autorango y reconocimiento automático CA, CC sobre medidas.
- Medida Relativa/max./min./zero/retención de lectura.

Características generales:

- Resolución visualizador LCD (9999 puntos).
- Barra gráfica.
- Retroiluminación.
- Autoapagado.
- Protección mecánica IP40.
- Alimentación 4x1,5V tipo AAA.
- Dimensiones (l x a x h) 175 x 85 x 55 mm.
- Peso (pilas incluidas) 420 gr.

HT INSTRUMENTS, S.L.

Tel.: +34--934081777

www.htinstruments.es



Transformadores planares en vehículos eléctricos

OFRECEN BENEFICIOS SIGNIFICATIVOS EN APLICACIONES DE RECARGA



El futuro de la automoción es eléctrico, autónomo y conectado, pero antes necesita superar los retos que plantean sus baterías. Para mejorar su autonomía los fabricantes están trabajando en el desarrollo de baterías más eficientes o, incluso, a ofrecer la posibilidad de que éstas sean intercambiables.

Para este tipo de desarrollos los componentes magnéticos planares tienen un papel fundamental ya que son más eficientes, pequeños, ligeros y con una mejor respuesta a la temperatura que los convencionales.

El diseño de los transformadores planares se basa en la superposición de placas de circuito impresas con pistas de cobre y en la colocación de un núcleo central de ferrita que mejora la inducción magnética. Su estructura permite obtener un área conductora similar a la que se encuentra en el arrollamiento de inductores o transformadores convencionales.

Gracias al método planar en la elaboración de dispositivos magnéticos, se consigue disminuir tanto su tamaño como su peso en un 60%. Por ese motivo, son idóneos para aplicaciones de recarga, además de ofrecer beneficios significativos en aplicaciones de recarga:

- Eficiencia. Los transformadores e inductores convencionales ofrecen, de media, una eficiencia total del 90% al transformar la señal de entrada y el resultado obtenido en su salida. En cambio, con la tecnología planar se obtiene un 99% de eficiencia.
- Tamaño. Su característica forma plana los convierte en elementos ideales para integrar en una placa de circuito impreso conjuntamente con la electrónica asociada, algo impensable con la tecnología tradicional.
- Temperatura. Un transformador planar puede trabajar con un rango de temperaturas de -55 °C a 150 °C y está totalmente pensado para anclar un sistema de disipación que otorga una impedancia térmica de 0,5 °W, a diferencia de uno convencional donde la temperatura máxima de trabajo está predefinida.
- Relación Peso-Potencia. Un transformador planar dispone de una relación de 10 g por cada 100 W de potencia, algo impensable para uno convencional, y permite trabajar en un rango desde 5 W hasta 20 KW en un único dispositivo.

MONOLITIC, S.A. - COMPONENTES ELECTRÓNICOS

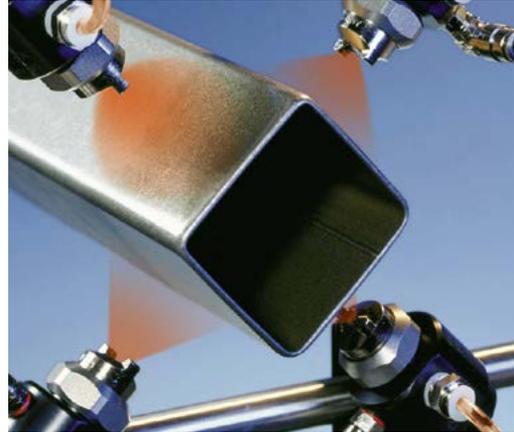
Tel.: +34--932859292

www.monolitic.com

Contactar 

Sistemas de lubricación

PERMITE A COMPAÑÍAS METALMECÁNICAS APLICAR LA CANTIDAD PERFECTA DE ACEITE PARA CADA TRABAJO



El sistema MicroCoat de Nordson EFD es un sistema lubricador de lámina distinto, que permite a compañías metalmecánicas aplicar la cantidad perfecta de aceite para cada trabajo. El sistema MicroCoat es un sistema sin contacto que aplica una película fina y constante de aceite, cubriendo completamente la lámina y utilizando mucho menos aceite. Sea que esté buscando una lubricación constante o intermitente, estos sistemas lubricadores únicos utilizan tecnología de bajo volumen a baja presión (LVLP), la cual proporciona una cobertura uniforme sin sobre-aplicar o vaporizar.

Características:

- Ahorro de un 60% a 90% en aceite.
- Incremento en el número de golpes entre afilados.
- Más control del proceso.
- Ambiente limpio, libre de nebulización.
- Reducida atracción de rebabas. Eliminación de costos por desecho de desperdicios.

Nordson EFD proporciona dos tipos de sistemas de lubricación:

- El sistema MicroCoat MC800 System opera hasta 8 válvulas está diseñado para una lubricación continua y utiliza la tecnología de bajo volumen a baja presión (LVLP) para cubrir láminas de menos de 1" (25,4 mm) a 48" (1,22 m) de ancho, con una película fina y consistente de aceite. La cantidad de lubricante aplicada por cada válvula sea ajustada independientemente. Las válvulas pueden ser montadas por encima o debajo del material.
- El sistema MicroCoat MC781 está diseñado para aplicaciones donde se requiere de una lubricación pulsada o del uso de lubricantes de alta viscosidad. Al igual que el sistema MC800, el MC781 utiliza la tecnología de bajo volumen a baja presión (LVLP por sus siglas en inglés) para aplicar una película fina de aceite, sin desperdicios, nebulización o sobre-aplicación. Un sistema MC781 cubrirá láminas de hasta 6" (15,2 cm) de ancho. Para láminas más anchas pueden utilizarse múltiples sistemas.

NORDSON EFD

Tel.: +34--963132243

www.nordson.com

Contactar 

Contadores de ruedas ovaladas

PARA LA MEDICIÓN Y CONTROL DE LÍQUIDOS



Mabeconta, S.L. presenta los contadores de ruedas ovaladas serie OR / OF para la medición y control de líquidos. Los contadores serie OR/OF de Bopp & Reuther, cuyo concepto de construcción está basado en los experimentados contadores de ruedas ovaladas, permiten la medición precisa de líquidos con viscosidades muy altas con una pequeña pérdida de carga.

Principio de medida: los contadores de ruedas ovaladas son medidores volumétricos de desplazamiento positivo, compuestos por dos ruedas ovaladas, dentadas, que giran entre sí.

En cada vuelta completa de las ruedas ovaladas se desplaza una cierta cantidad de líquido de un lado a otro. La cantidad de las revoluciones es una medida exacta del caudal desplazado.

De esta forma, a cada revolución del par de ruedas ovaladas se transporta un caudal determinado de líquido a través del contador. El número de revoluciones es una medida exacta del caudal circulado.

Características generales de la serie OR / OF:

- Medición de caudal, volumen o masa.
- Mediciones desde 0,1 l/min hasta 700 l/min.
- Exactitud 0,5% del valor momentáneo.
- Salida analógica y de impulsos.
- Funcionamiento silencioso por ruedas ovaladas en plástico.
- Conexión mediante rosca hembra para la serie OR y mediante bridas DIN o ANSI para la serie OF.

Campos de aplicación: se pueden utilizar en diferentes industrias, por ejemplo: ingeniería mecánica, construcción de plantas, industria alimentaria, industria de semiconductores, industria del medio ambiente, industria automotriz, etc.

Debido a las combinaciones de materiales disponibles, estas series también son adecuadas para medir medios agresivos o corrosivos.

MABECONTA, S.L.

Tel.: +34--913328272

www.mabeconta.net



Instrumentos de medición para el sector HVAC/R

PARA LAS MEDICIONES EN LOS SECTORES DE LA CALEFACCIÓN, LA VENTILACIÓN, LA REFRIGERACIÓN Y LA TERMOGRAFÍA

Instrumentos Testo, S.A. presenta las distintas gamas de instrumentos portátiles para todas las mediciones en los sectores de la calefacción, la ventilación, la refrigeración y la termografía.

Sector calefacción: gama de analizadores de combustión; el testo 300 Longlife se distingue por su manejo mediante pantalla táctil. Se elimina la botonera y todos los menús y las funciones se efectúan desde la gran pantalla de 5". Seleccionar el tipo de medición, el combustible, iniciar o parar la medición o guardar los datos medidos es tan fácil e intuitivo de hacer como en un Smartphone.



Sector profesional frigorista: incluye los analizadores de refrigeración, los detectores de fugas de gases refrigerantes, los instrumentos para medición de vacío testo, las sondas de temperatura para medición en tuberías o las pinzas amperimétricas y las sondas de presión de aceite para determinar el funcionamiento del compresor.

Cámaras termográficas de alta gama: gama de cámaras termográficas con objetivos intercambiables que se completa con una lente de 25°. Con esta lente, se cubre el vacío que había entre los grandes angulares y los teleobjetivos. Además, las cámaras termográficas testo 885 y testo 890 incorporan la función "Fever Detection" (detección de fiebre).

Instrumentos de medición para el "facility management": gama de instrumentación completa para la eficiencia energética y el ajuste/optimización de un sistema de climatización en edificios de alta concurrencia, oficinas, zonas de producción o almacenes.

El testo 400 es un instrumento multifunción que recoge toda la experiencia acumulada por su predecesor y que incorpora las últimas tecnologías en funcionamiento y manejo. Desde este completo medidor multiparámetro, pasando por la gama de medidores manejados por Smartphone, hasta el instrumento portátil más sencillo, el responsable de instalaciones encontrará la solución de medición más adecuada.

INSTRUMENTOS TESTO, S.A.

Tel.: +34--937539520

www.testo.es



Aplicación que permite conocer la actividad de la EOAT

HASTA 255 HERRAMIENTAS IDENTIFICABLES CON UN SOLO TAG

De acuerdo con su política de mejora continua e innovación, con el foco en la interconectividad, la información en tiempo real y un control más exhaustivo de los procesos productivos, Gimatic ha desarrollado módulos de identificación por radiofrecuencia (RFID).

El sistema de reconocimiento automático de la herramienta (EOAT), está compuesto por un lector RFID RAQC (versión PNP) o RAQCN (versión NPN) y uno o más TAGs de memoria RBQC, teniendo como características principales:

- Hasta 255 herramientas identificables con un solo TAG.
- Codificación binaria de la herramienta por medio de 8 señales digitales (24Vdc).
- Entrada digital para el cómputo de los ciclos de trabajo realizados por la herramienta (dato almacenado en la memoria TAG).
- Salida digital disponible, activa al ser alcanzado el número de ciclos.
- Memorización de datos técnicos de la herramienta, así como los datos de usuario.

Esta aplicación, identificada como "Aplicación Gimatic", puede ser descargada de su sitio web o a través de los Store services de forma gratuita para interactuar con el TAG, pudiendo acceder a una completa información así como a los manuales de empleo.

GIMATIC SPAIN, S.L.

Tel.: +34--662146555

www.gimatic.com/es/

Contactar



TAG interactuando con smartpone

TAG interactuando con aplicación de PC

Proyector de Perfiles Digital

Medición Instantánea, "Colocar y Pulsar"

La evolución de los Proyectores de Perfiles y de los Microscopios de Medición

IM-7000, segunda generación de Sistemas de Medición Dimensional por Imagen Resuelve los problemas de los sistemas de medición convencionales

RAPIDEZ. Mediciones realizadas en segundos

CONSISTENCIA. Eliminación de los errores de los operarios

FACILIDAD. Interfaz intuitiva que cualquiera puede utilizar



Control de Calidad



Inspección durante la fabricación



Led driver regulable

PARA PODER CONTROLAR LOS SISTEMAS DE ILUMINACIÓN MEDIANTE EL PROTOCOLO DALI



La serie PWM de Mean Well ha tenido una gran acogida para aplicaciones con tiras Led. Tienen una salida en PWM que permite regular perfectamente cualquier tira Led, consiguiendo una regulación perfecta incluso a niveles muy bajos. Mean Well lanza la versión Dali (para los modelos PWM-120-12DA y PWM-120-24DA) para poder controlar los sistemas de iluminación mediante el protocolo Dali (Digital Addressable Lighting Interface).

Con los drivers PWM-120-DA se pueden conseguir todas las ventajas de utilizar el protocolo Dali. Estas fuentes pueden configurar su salida como lineal o logarítmica, así como incorporar toda la funcionalidad Dali. Una de las principales ventajas de trabajar con Dali es que permite planificar una instalación o sistema de iluminación de una forma más conceptual que física con la posibilidad de modificar fácilmente grupos o escenas en el último momento sin tener implicaciones a nivel operativo (cableado) como pasa con otro tipo de sistemas. Además, se trata de un sistema muy flexible por la posibilidad del cambio de grupos y creación de escenas.

Un segundo punto englobaría la reducción de costes. Por un lado, menor coste en los sistemas de control al poder integrar dentro de un mismo sistema diferentes productos de distintos fabricantes.

Otra ventaja de utilizar esta serie en su versión Dali, es que se puede conectar fácilmente a otros sistemas más complejos como sistemas de control de edificios BMS (KNX, TCP/IP, BACnet, inalámbricos).

La versión DA es compatible con cualquier sistema Dali. Con carcasa de plástico pensados para aplicaciones arquitectónicas, decorativas, de exterior o cualquier aplicación de iluminación Led que necesite un driver de alta calidad. Homologada HL Clase I División 2 para zonas explosivas en EEUU.

- Led driver regulable por Dali.
- Amplio rango de entrada 90-305Vca.
- 12V y 24Vcc. 10 y 5A - 120W.
- Regulación del 0% al 100% (Dali).
- Eficiencia: 90,5%.
- PFC >0,96.
- Clase II sin toma de tierra.
- Consumo sin carga <math>< < > 0,5W</math>.
- Rango de temperatura -40°C hasta +90°C.
- Carcasa plástico IP67.
- Para tiras LED.
- Zonas explosivas.

MORNSUN-OLFER

Tel.: +34--914840850

www.mornsun-power.com



Cartuchos de vacío

COMBINAN UNA ELECTROVÁLVULA DE PILOTAJE Y UN VENTURI DE ETAPA SIMPLE EN UN CARTUCHO QUE SÓLO PESA 22 G

Más velocidad, más flexibilidad y más rendimiento, ésto es lo que piden los fabricantes a las máquinas de embalaje y, para cumplirlo, Coval lanza la serie CVPC de cartuchos de vacío que se integran totalmente en el proceso para obtener una mayor eficiencia. La serie CVPC combina una electroválvula de pilotaje y un Venturi de etapa simple en un cartucho que sólo pesa 22 g.



Es un diseño "todo en uno" donde la compacidad y la ligereza son características exclusivas de Coval. Estos cartuchos de vacío patentados ofrecen todas las ventajas esperadas por los fabricantes, integradores y usuarios:

- Un rendimiento extraordinario alcanzado gracias a la electroválvula combinada y al Venturi de etapa simple montados en una unidad ultra compacta. Los cartuchos se pueden colocar cerca de las ventosas eliminando así cualquier pérdida de presión de vacío y garantizando un agarre instantáneo.
- Máxima flexibilidad de instalación gracias a que el cartucho está diseñado para ser integrado con facilidad en cualquier tipo de herramienta.
- Sin mantenimiento debido al diseño de etapa simple del Venturi que hace al cartucho resistente al polvo.

Adaptabilidad - una amplia gama que permite la adaptación perfecta a cada aplicación:

- Tamaño 1: tobera diámetro 1,2, 1,4 y 1,6 mm con un caudal de aspiración de 41 a 90 NI/mínimo, vacío máximo 85%.
- Tamaño 2: tobera diámetro 2,2 y 2,7 mm con un caudal de aspiración de 160 a 215 NI/mínimo, vacío máximo 85%.

Rendimiento:

- La electroválvula de pilotaje reduce los tiempos de respuesta.
- Venturi de etapa simple para mejorar el tiempo de evacuación.

Facilidad de uso:

- Requisitos mínimos de espacio para una instalación en el centro del proceso.
- Sin mantenimiento.
- Conexión simple con un conector M8.

Aplicaciones:

- Pick and Place.
- Encajados, etc.

SISTEMAS DE VACÍO COVAL, S.L.U.

Tel.: +34--931820950

www.coval.com



Módulos de seguridad multifunción

CONTROLAN MÚLTIPLES FUNCIONES DE SEGURIDAD EN LA MAQUINARIA INDUSTRIAL, PROTEGIENDO AL OPERARIO



Carlo Gavazzi actualiza su familia de seguridad Certus. Los módulos controlan múltiples funciones de seguridad en la maquinaria industrial, protegiendo al operario de las partes móviles peligrosas de la máquina.

Los serie de seguridad multifunción Certus consta de los siguientes equipos para aplicaciones industriales: el módulo de seguridad CM2200A con salidas configurables mediante un potenciómetro de 16 posiciones, los módulos de seguridad CM40D0A y CM30D1A, que proporcionan la interrupción relacionada con la seguridad de un circuito de seguridad y el módulo de seguridad CL20D2A que está diseñado para su uso en instalaciones de ascensores para nivelación de la cabina. Se utilizan en aplicaciones con: parada de emergencia, puertas de seguridad, finales de carrera, detectores de proximidad, barreras de seguridad [ESPE Tipo 4, Tipo 2], barrera de seguridad [haz único], alfombras de seguridad y sistemas para nivelación de ascensores.

Los módulos de seguridad multifunción Certus están destinados a aplicaciones específicas como centros de logísticas con carga / descarga, sistemas de paletización con células robotizadas en los mercados de envase y embalaje, alimentación y bebidas, manipulación de materiales y nivelación de cabina en ascensores.

Características técnicas principales:

- 4 salidas de seguridad OSSD. Certus proporciona hasta 4 dispositivos de conmutación de señal de salida.
- Tiempo de retardo seleccionable y fácilmente configurable a través del potenciómetro de 16 posiciones, seleccionando entre 15 configuraciones preestablecidas, de 0 a 30 segundos. El módulo principal CM2200A puede incluir 2 salidas digitales retardadas.
- Todos los módulos proporcionan al menos 1 salida auxiliar. El modelo CL20D2A dispone de 2 salidas auxiliares.
- Dimensiones compactas: 1 módulo DIN.
- Cumplimiento de la directiva de ascensores [EN81-20, EN81-50] [solo el módulo CL20D2A].
- Cat. 4 PL de acuerdo con ISO13849-1, SIL 3 de acuerdo con IEC62061, SILcl 3 de acuerdo con IEC61508.
- Homologación TÜV.

CARLO GAVAZZI, S.A.

Tel.: +34-944804037

www.carlogavazzi.es



Guía perfilada con sistema de medición de desplazamiento integrado

GUIADO CON PRECISIÓN, POSICIONAMIENTO PERFECTO, INTERCONEXIÓN ÓPTIMA

Combinación perfecta de guías de gran estabilidad y tecnología de medición de alta precisión en una misma pieza. La mejor solución, incluso para secuencias de movimiento lineal en condiciones extremas.



Contactar

SCHNEEBERGER
LINEAR TECHNOLOGY

SCHNEEBERGER AG Lineartechnik
St. Urbanstrasse 12, CH-4914 Roggwil
www.schneeberger.com/ad19025/



Lavadoras de piezas con cero residuos

CALIDAD CERTIFICADA MEDIANTE PRUEBAS DE LABORATORIO, PARA TODAS AQUELLAS PIEZAS QUE REQUIERAN LA MÁXIMA PRECISIÓN EN SU LIMPIEZA

Estas lavadoras son máquinas que limpian diariamente miles de piezas con unos resultados en sus acabados superficiales de cero residuos.

Destacan por su calidad certificada mediante pruebas de laboratorio, para todas aquellas piezas que requieran la máxima precisión en su limpieza.

Estos tipos de máquinas pueden fabricarse para que puedan realizar varios de los diversos tipos de tratamientos que precisan la mayor parte de las piezas que se fabrican en las industrias.

Sirven para lavado, desengrase, fosfatado, decapado, pasivado, etc.

Bautermic, S.A. facilita gratuitamente un estudio técnico-económico adaptado a las necesidades de sus clientes.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com



Software para la gestión digital del mantenimiento

ES DESCARGABLE COMO APLICACIÓN PARA DIRECTORES DE PRODUCCIÓN



Festo apuesta por la gestión digital del mantenimiento con Smartenance.

El mantenimiento preventivo de instalaciones es un proceso que consume mucho tiempo y que, sorprendentemente, aún se realiza en papel y lápiz. Con el objetivo de acabar con los papeles en el mantenimiento, Festo lanza Smartenance, un software descargable como aplicación para directores de producción y operadores de instalaciones.

Con Smartenance los directores de producción y los operadores de instalaciones pueden consultar, programar, rastrear y evaluar el mantenimiento de las instalaciones de manera fácil y cómoda en el navegador web o en la APP. Con ello, se eliminan muchos procesos y decisiones, y, por consiguiente, se aumenta la seguridad de la instalación.

Smartenance de Festo es una manera fácil y económica para iniciarse en el mundo de la digitalización, ya que consta de dos partes muy intuitivas: un calendario de mantenimiento móvil y un panel de instrumentos para gestionar y documentar las tareas. Además, también es interesante para los fabricantes de máquinas, ya que pueden ofrecer un valor añadido a la instalación, ampliando digitalmente, por ejemplo, el manual de instrucciones de mantenimiento con imágenes, vídeos o documentos.

Para poder utilizar la aplicación, los usuarios simplemente deben adquirir una licencia en Festo App World para transferir de forma autónoma sus tareas e intervalos de mantenimiento, que le habrá proporcionado el constructor de las máquinas.

Smartenance es un producto puramente digital de Festo y está disponible para Android e iOS. Con ello, Festo impulsa la digitalización y apoya a los clientes en la entrada de la Industria 4.0.

FESTO AUTOMATION, S.A.U.

Tel.: +34--932616400

www.festo.es

Contactar ↻

Variador enchufable

DE DIMENSIONES REDUCIDAS Y PARA APLICACIONES EMBEBIDAS



Altamente eficiente, está diseñado para facilitar la integración de elementos automatizados en aplicaciones alimentadas mediante baterías, especialmente cuando las restricciones de peso y espacio limitan su diseño.

Aplicaciones como AGVs (vehículos de guiado automático), almacenes inteligentes o la robótica colaborativa y social se encuentran en plena expansión y deben hacer frente a diferentes retos tecnológicos. Probablemente, uno de los mayores hándicaps a los que se enfrentan los desarrolladores de este tipo de sistemas, habitualmente móviles, sea probablemente la autonomía y, en consecuencia, el peso y eficiencia de los elementos que embarcan en ellos.

El Grupo Infranor anuncia el lanzamiento del variador XtrapulsEasy DB, ofrece dar un salto cualitativo en términos de diseño, ya que está pensado para ser conectado a una placa madre. Esto permite que los desarrolladores de la aplicación se enfoquen en las funciones principales de la aplicación y no requieran conocimientos específicos en automatización, pudiendo delegar las funciones propias del control de movimiento en esta placa.

Con un ratio de eficiencia del 99%, es un drive de dimensiones extremadamente reducidas (60 x 60 mm) y es capaz de ofrecer 45 A de pico siendo alimentado entre 24 VDC y 60 VDC. Cuenta con bus de comunicación CANOpen y funciones tanto stand-alone como extendidas (interpolación, control de par, velocidad y posición, editor de secuencias y mando analógico). Admite feedback mediante resolver, encoder incremental, HES o incluso puede trabajar en modo sensorless.

Ofrece además una excelente resistencia a la vibración y los impactos. El Laboratorio ELTEC de Toulouse ha realizado una serie de ensayos que certifican que el drive es resistente a impactos de 20G y vibraciones de 6G según los estándares IEC60068-2-27 e IEC60068-2-6. Por todas estas características, el XtrapulsEasy DB es el drive más adecuado para aplicaciones en movilidad eléctrica o en las que existan restricciones de peso y volumen.

INFRANOR SPAIN, S.L.U.

Tel.: +34--934601631

www.infranor.es

Contactar ↻

Cerraduras especiales con empuñadura

PERMITEN REALIZAR EL CIERRE DE PORTONES, PUERTAS Y ACCESOS DE FORMA RÁPIDA Y SEGURA, AL OPERARIO



Muchísimas veces en el cierre con cierta seguridad de puertas de acceso restringido a personal especializado de una instalación, se plantea el problema sobre el tipo de cerradura a emplear. Cualquier zona puede tener mucho tránsito, de personal civil no autorizado, y seleccionar una cerradura robusta, difícil de manipular y resistente a la intemperie, es complicado.

En estos casos, la cerradura GN 115.7 diseñada por Elesa+Ganter cumple las exigencias que se plantean.

Por una parte, es una cerradura industrial, pero además, el diseño incluye una empuñadura metálica muy útil, de perfil ergonómico y cantos redondeados, que permite realizar el cierre de portones, puertas y accesos de forma rápida y segura, al operario.

Las cerraduras GN 115.7 de Elesa+Ganter, además, poseen diferentes versiones de cierre, compatibles con las llaves especiales, más habituales en la industria: con accionamiento en eje triangular, con ejes cuadrados, con accionamiento en dos puntas, o con ranura.

El movimiento del eje de la cerradura, permite girar el pasador biselado situado detrás del marco de la puerta, facilitando así el cierre de la misma de forma rápida y segura.

Están especialmente recomendadas para la apertura de trampillas, portones, puertas, paneles y mirillas, en armarios e instalaciones eléctricas y maquinaria de diferentes sectores, como el packaging, hortofrutícola, madera, imprentas, sector naval, instalaciones conserveras, etc. donde el acceso a la línea de producción por los operarios, es necesario en el día a día de una factoría de cualquier tipo.

ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--943752520

www.elesa-ganter.es



Dispensadores de fluidos

CUENTAN CON UN DISEÑO RESISTENTE PARA USO INDUSTRIAL

Ideales para administrar pegamento, aceite, grasa, epoxi, cianoacrilato, pasta de soldadura y otros líquidos de ensamblado mediante jeringas, los dispensadores de fluidos de mesa ofrecen un rendimiento confiable.



El Performus X100 incluye un regulador de presión de 0-100 psi [0-7 bar] para aplicar fluidos de viscosidad baja o alta como pegamento, aceite, grasa, silicona, sellador, cianoacrilato y adhesivos de curado UV, además de administrar productos como la pasta de soldadura SolderPlus. El Performus X15 incluye un regulador de presión de 0-15 psi [0-1 bar] para mayor control al administrar fluidos delgados o de baja viscosidad como solventes.

Además, tanto Performus X100 como Performus X15 poseen los modos de operación Steady, Timed y Teach. La función Teach facilita la programación del tiempo requerido para el monto de depósito de fluido deseado. El control de vacío evita que los fluidos delgados goteen entre ciclos.

Los dispensadores incluyen una visualización digital de tiempo y presión, y puede alternarse fácilmente entre las unidades de medición psi y bar. Una amplia selección de piezas de repuesto hace que las unidades sean de fácil mantenimiento y servicio en el campo. Performus X100 y X15 también incluyen una conexión de E/S y una fuente de alimentación universal.

Estos dispensadores de fluidos neumáticos reducen los costos de producción y mejoran los rendimientos gracias a una aplicación controlada de fluidos de ensamblado con jeringas, lo que permite tener una menor variabilidad entre operadores.

NORDSON EFD

Tel.: +34--963132243

www.nordson.com



Lavado de precisión de piezas industriales

DIFERENTES ALTERNATIVAS PARA LOGRAR LA MÁXIMA CALIDAD

El lavado de precisión de Bautermic es válido para todos los sectores industriales [siderúrgico, metalúrgico, automovilístico, aeroespacial, etc.], que mecanizan, transforman o manipulan piezas diversas [como tornillos, pistones, bombas, engranajes, válvulas, tubos, carcasas, amortiguadores, etc.] que precisan de una óptima calidad de limpieza, exenta de cualquier tipo de impureza, polvo, grasa, aceites, óxidos, virutas...

En Bautermic fabrican máquinas estáticas, continuas y automáticas, con una o varias etapas: lavado, desengrase, enjuague, fosfatado, pasivado, etc., con secado final, que garantizan unos tratamientos superficiales con la máxima calidad, certificada mediante pruebas de laboratorio.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34--933711558

www.bautermic.com



Actuadores lineales de doble tubo

REALIZAN EL POSICIONAMIENTO DE PIEZAS PESADAS CON RAPIDEZ Y SIN INCIDENCIAS



Mover grandes cargas en el interior de una maquinaria para colocarla en el punto exacto de la línea de producción es un tema crítico. Los diseños actuales de las factorías requieren de gran precisión y estabilidad.

Cuando además, la pieza que hay que mover es muy pesada, el problema es aún mayor.

Los actuadores lineales de doble tubo GN 492, fabricados por Elesa+Ganter, aportan a la línea de montaje industrial, un componente fiable, preciso y muy robusto, por lo que el posicionamiento de piezas pesadas se realiza con rapidez y sin incidencias.

El desplazamiento de los componentes se realiza mediante un husillo, guiado a través de dos tubos paralelos cromados, lo que da como resultado una gran capacidad de carga, que además permite que los elevados momentos de flexión se compensen mediante el actuador lineal.

El ajuste milimétrico se garantiza añadiendo al conjunto los indicadores de posición digitales DD 52R / DD51, con los que se podrá medir visualmente, el movimiento y la posición de los tubos deslizantes

Recomendados para el cambio de formatos en maquinaria de packaging, en centros de corte de materiales metálicos, en cambio de cabezales en maquinaria de impresión y en utillajes para sectores de alto rendimiento como automoción, aeronáutica y naval.

ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34-943752520

www.elesa-ganter.es



Sensores capacitivos de proximidad

CON COMUNICACIÓN IO-LINK INTEGRADA



Carlo Gavazzi presenta dos series de sensores capacitivos con comunicación IO-Link integrada: CA18CA..IO y CA30CA..IO, diseñados para mercados específicos como plástico y caucho, climatización, agricultura y alimentación y bebidas, donde el rendimiento de detección debe controlarse y registrarse de manera constante y precisa.

Además de la completa gama de características técnicas de estos sensores capacitivos, el modo de comunicación IO-Link permite funcionalidades avanzadas adicionales tales como: QoR (calidad de funcionamiento), QoT (calidad de Teach) y parámetros de diagnóstico. Con IO-Link cada sensor se puede programar y personalizar completamente, permitiendo más de medio millón de combinaciones de ajustes.

Características técnicas principales:

- Caja M18 y M30.
- Distancia de detección e histéresis configurables.
- Modo de detección: de un punto, dos puntos y modo de ventana.
- Funciones lógicas: AND, OR, X-OR y SR-FF.
- Funciones de temporización: retardo a la conexión, retardo a la desconexión y pulso.
- Entrada/salida configurable: NPN, PNP, Push-Pull y entrada externa.
- Salidas de alarma: temperatura y polvo - con puntos de consigna ajustables.
- Funciones de registro: temperaturas, horas de funcionamiento, ciclos de encendido, cambios de configuración.
- Filtro de detección.

Modos de aplicación: aplicaciones estándar, para plástico o de nivel.

CARLO GAVAZZI, S.A.

Tel.: +34-944804037

www.carlogavazzi.es



Conectores para circuitos impresos y paneles

TIENEN LA CERTIFICACIÓN UL Y UNA CLASIFICACIÓN IP67



TE Connectivity (TE) está ampliando su cartera de conectores M12. Con ocho y doce posiciones de pin para su montaje directo sobre circuitos impresos y paneles complementan conectores instalables en campo y soluciones de cableado.

Los conectores, que tienen la certificación UL y una clasificación IP67 (lo que indica que son estancos al polvo y resistentes al agua a una profundidad de como mínimo un metro), garantizan una transmisión de señales eficiente, de alta calidad y fiable. La gran densidad de pines del conector de 12 pines, en concreto, aporta a los clientes un diseño muy compacto.

Estos conectores plug-in para placas de circuito impreso son fáciles de instalar y contribuyen a aumentar el rendimiento de producción y a reducir los costes de instalación en las fábricas digitales. Posibles aplicaciones para los instaladores en los sectores de automatización industrial, maquinaria, ethernet industrial, sensores y otras áreas en las que se necesita protección IP67.

TE CONNECTIVITY

Tel.: +34-916630400

www.te.com



Mesas giratorias para la verificación de motores

CON SISTEMA DE CREMALLERA Y PIÑÓN DE RODILLOS



Nexen ha desarrollado para un fabricante de automóviles francés, y en colaboración con el especialista en ingeniería de medición Mahr, la mesa giratoria CRD350.

La solución innovadora y personalizada proporciona para la medición en la fase de fabricación una precisión de posicionamiento muy alta en sentido de rotación y un rendimiento dinámico extraordinario.

La mesa giratoria con sistema de cremallera y piñón de rodillos ofrece una solución llave en mano para movimientos no sincronizados, a una elevada potencia.

La mesa giratoria permite tanto movimientos dinámicos como una exactitud de posicionamiento extraordinaria. Los parámetros de rendimiento de la mesa giratoria son impresionantes: exactitud de 35 segundos angulares, velocidad máxima de 94 rev/min, par de giro máximo de 564 Nm. La mesa giratoria CRD350 de Nexen representa, aparte de estas ventajas, una solución de accionamiento sumamente compacta y sin holguras, sin necesidad de mantenimiento ni de lubricación.

El diseño compacto del sistema de accionamiento Nexen permite utilizarlo en gran variedad de aplicaciones.

Aparte de este uso personalizado para la empresa Mahr, la mesa rotativa CRD de Nexen tienen su aplicación también en diferentes sectores y campos, entre ellos: sistemas de corte, grúas de pórtico, productos médicos, robots, máquina herramienta, así como aplicaciones en la industria aeronáutica y aeroespacial, en la fabricación de semiconductores y en sistemas de transporte de mercancías.

SOCIEDAD INDUSTRIAL DE TRANSMISIONES, S.A.

Tel.: +34--902457200

www.sitsa.es

Contactar ↗

FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...

En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

***Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.**



Bautermic S.A.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.bautermic.com

✉ comercial@bautermic.com

Contactar ↗

Transformadores de señales

PARA APLICACIONES DE CONTROL DE BATERÍAS

Módulos transformadores de aislamiento de uno y dos canales de Bourns cumplen las normas para automoción.

Los SM91501AL y SM91502AL son módulos transformadores de aislamiento de dos canales y de uno, respectivamente, que ofrecen inductancias en modo común para evitar ruidos en aplicaciones BMS. Los módulos, que cumplen la norma AEC-Q200 para aplicaciones de automoción, también se han implementado en los diseños de referencia LTC6804-1/6811 de Analog Devices y en los dispositivos de control de baterías MC33771/33772 de NXP.



Entre otras características eléctricas están las tensiones de trabajo de 1.600 V CC y 1.000 V CC para el SM91501AL y SM91502AL, respectivamente, y una tensión de aislamiento de 4.300 V CC de alto potencial. Además, estos modelos incluyen un rango de temperaturas ampliado de entre -40 y +125 °C; compatibilidad con comunicación isoSPI en serie de cadena en margarita y cumplimiento de la directiva RoHS.

RS COMPONENTS - RS AMIDATA, S.A.

Tel.: +34--902100711

es.rs-online.com

Contactar ↗

Sistema de bus de campo

SU FLEXIBILIDAD LE CONVIERTE EN LA SOLUCIÓN ÓPTIMA PARA CUALQUIER APLICACIÓN, CON PROTECCIÓN IP20/IP69K



El sistema Cube de Murrelektronik es un sistema modular de bus de campo para conceptos de instalación en máquina. Su flexibilidad le convierte en la solución óptima para cualquier aplicación, con protección IP20/IP69K.

Cube ofrece una gran funcionalidad, conexiones enchufables, un diseño robusto y compacto, módulos encapsulados, canales digitales multifuncionales y rangos de protección IP desde IP20 a IP69K. Los módulos están instalados justo al lado de los sensores y actuadores. Un cable de sistema conecta los módulos a la cabecera de bus y transfiere datos y potencia. Los amplios diagnósticos hacen fácil resolver problemas si estos aparecen. El número de terminales en el armario de control se reduce gracias al concepto de distribución, liberando espacio.

El sistema de bus de campo Cube67 hace posible cambiar de bus sin cambiar de sistema: los conceptos de instalación pueden implementarse de manera independiente en diferentes conceptos de control ya existentes. Simplemente seleccionar el módulo de bus con el protocolo de bus de campo que se desea; Murrelektronik cuenta con cabeceras de bus para la mayoría de los sistemas de bus de campo existentes.

Las soluciones de Cube67 proporcionan una excelente relación coste/beneficio a lo largo de toda la vida útil de la máquina, gracias a su diseño sencillo, su fácil montaje, puesta en marcha libre de errores y tiempos de producción maximizados.

MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.

Tel.: +34--935820145

www.murrelektronik.es



Presostatos y termostatos

SON LA SOLUCIÓN PARA EL MONITOREO DIGITAL INTELIGENTE DE PROCESOS



Los presostatos y termostatos serie One, con rangos que van desde vacío hasta 413 bar y desde -184 a + 538°C, son la solución para el monitoreo digital inteligente de procesos.

Equipado con un punto de ajuste, una banda muerta 100% ajustable, la opción de filtrado de alarmas y una repetibilidad del 0,1%, la Serie One está diseñada para proporcionar en un solo equipo un transmisor Hart, un interruptor y un contacto.

La serie One es la opción más rentable para la modernización de una instalación. La serie One precisa sólo de los dos cables de la instalación actual (sin necesidad de una tirada de cables) para funcionar con tensiones de 0 a 240 Vdc / ac @ 0,5 Amp. Cada modelo de la serie One incorpora una salida de autodiagnóstico inteligente (indicación de fallo previo) y puede informar de fallos detectados antes de que se conviertan en problemas de seguridad. La detección del estado del puerto de conexión avisa de la posible obturación del sensor. El filtro de disparo inadecuado reduce las falsas alarmas y la capacidad de memorizar picos y valles de presión o temperatura y proporcionan una información muy valiosa sobre el proceso.

Existen tres modelos para elegir: interruptor simple de baja potencia de 2 cables (sólo), transmisor Hart con alimentación de bucle más 2 relés de estado sólido y transmisor Hart alimentado por bucle (sólo). Los modelos de dos cables utilizan el cableado existente de la planta y los esquemas de control y se colocan en lugar de los interruptores mecánicos existentes y ofrecen un sistema de actualización muy económico. Los modelos de transmisores híbridos con alimentación de bucle proporcionan conmutación de alta capacidad y una salida de 4-20 mA. Los modelos de 4 cables pueden manejar corrientes de hasta 10 amperios a 240 VCA.

La serie One cuenta con certificaciones cULus, IECEx, GOST, CE y ATEX Clase I, División 1 y 2 modelos disponibles para zonas 0, 1 y 2.

GOMETRICS, S.L.

Tel.: +34--938646843

www.gometrics.net



Guías telescópicas

FABRICADAS EN ACERO, ALUMINIO O INOXIDABLE



Chambrelan fabrica guías telescópicas y raíles con patines para los sectores aeroespacial, ferroviario, vehículos contra incendios, automatización, protección de máquinas, racks y maquinaria industrial, entre otras, en distintos materiales: acero, aluminio o inoxidable. Para mover desde unos pocos kilos hasta una tonelada.

Ideales para cualquier aplicación que requiera una extracción en voladizo (guías telescópicas), o para cualquier movimiento/traslación lineal (raíles con patines).

BERKOMAT, S.L.

Tel.: +34--943514854

www.berkomat.com



Controladores de temperatura con pantalla LCD

ALTA VELOCIDAD DE MUESTREO 50 MS

Los controladores de temperatura de la serie TX de Autonics cuentan con una pantalla LCD con caracteres blancos de 15,3 mm PV, esto proporciona una alta visibilidad en diferentes medios y desde diferentes ángulos y distancias.



Características:

- Alta velocidad de muestreo hasta 50 ms.
- Salida comunicaciones RS485 (Modbus RTU).
- Ajustes y configuración de parámetros mediante PC (comunicaciones RS485).
- Salidas de corriente 4-20 mA o tensión para SSR, seleccionable.
- Salida SSRP control estándar / ángulo de fase / cíclico, seleccionable.
- Protección de terminales. Grado de protección IP50.
- Tensión de alimentación 100-240 VAC (90 a 110% de la tensión nominal).
- Consumo máximo 8VA.

EPROM ELECTRÓNICA, S.A.

Tel.: +34--902350283

www.epromsa.com



Motoreductores en acero inoxidable

VERSIONES DE REDUCTORES SINFIN, CORONA, HIPONICOS, CÓNICOS Y HELICOIDALES

Motores en inoxidable: fabricados en SS304. Clase de protección estándar IP66. Todos los rodamientos equipados con O-ring. Caja de terminales completamente cerrada. Incluyen válvulas de presión especiales para evitar la succión. Brida B14 o B5. Motores de 2, 4 y 6 polos. Potencia de salida entre 0,18 y 7,5 kW.

COMERCIAL SANCO, S.A.

Tel.: +34--934800770

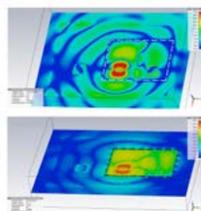
ventas@cialsanco.es



Eliminador de interferencias electromagnéticas

DENTRO DE EQUIPOS ELECTRÓNICOS

Absorber BandSorb-SC que puede usarse de manera efectiva para suprimir las interferencias electromagnéticas no deseadas dentro de equipos electrónicos. Aunque este estudio se realiza a 24,5 GHz, pueden seleccionarse otras frecuencias, seleccionando el BandSorb-SC apropiado o ajustando el grosor del material.



Si se dispone de espacio suficiente, se puede proporcionar una solución de menor costo con el uso del absorbente de espuma dieléctrico ligero de Schlegel con alto índice de pérdida de carbono BandSorb-FB.

RC MICROELECTRÓNICA, S.A.

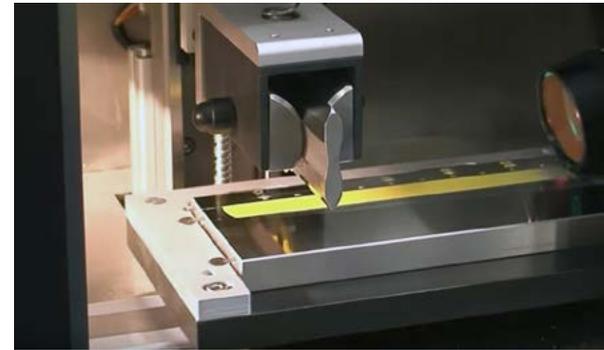
Tel.: +34--932602166

www.rcmicro.es



Cámara de visión

ESCANEA, DIGITALIZA Y MIDE AUTOMÁTICAMENTE EL GRADO DE FINURA DE LAS PARTÍCULAS DE RECUBRIMIENTO Y DISPERSIÓN



El sistema Tidas de Labman, distribuido por Lumaquin, trabaja para evaluar objetivamente la dispersión de partículas en diferentes materiales como pinturas, lacas, pigmentos, tintas o chocolate.

El sistema Tidas es capaz de diferenciar entre burbujas de aire y partículas verdaderas y la calificación se puede personalizar según los requisitos necesarios para cada cliente.

Todos los resultados, datos e imágenes se presentan en formato electrónico. Evita la discrecionalidad de la medida, haciéndola independiente del usuario.

El sistema suministrado por Lumaquin, incluye: grindómetro TQC, software, PC y soporte técnico en la instalación.

Este equipo ayuda a ahorrar tiempo y dinero, permite hacer pruebas de muestras de proveedores, eliminar la variabilidad humana y garantiza una reproducibilidad confiable.

El sistema Tidas tiene una vida operacional larga, los equipos pueden durar hasta 12 años debido a que están construidos con materiales de alta calidad; adicionalmente el software es mejorado con regularidad.

Labman y Lumaquin ofrecen servicio gratuito de ensayos (basta con enviar sus muestras, tras acuerdo previo) y la posibilidad de alquilar el equipo para proyectos concretos.

LUMAQUIN, S.A.

Tel.: +34--935444310

www.lumaquin.com



Posicionadores roto – basculantes

MUY SIMPLE DE INSTALAR Y PROGRAMAR

- 1,8 más rápido que los modelos convencionales.
- Base de apoyo muy compacta (780 x 500 mm).
- Muy simple de instalar y programar.



• Modelo R300

Carga máxima: 300 kg.

Velocidad:

- Rotación: 190,5°/s [31 rev/min].
- Inclinación: 125,5°/s [20 rev/min].

Área de trabajo:

- Rotación: da - 36.000° a + 36.000°.
- Inclinación: da - 135° a +135°.

Momento:

- Torsor: 323 Nm.
- Flector: 882 Nm.

Repetibilidad (mm): +/- 0,05 (R=250 mm).

Passagio barra (mm): 55.

Corriente máxima: 500A @ 60% duty cycle.

Peso: 285 kg.

• Modelo R500

Carga máxima: 500 kg.

Velocidad:

- Rotación: 165,0°/s [27 rev/min].
- Inclinación: 90,0°/s [15 rev/min].

Área de trabajo:

- Rotación: da - 36.000° a + 36.000°.
- Inclinación: da - 135° a +135°.

Momento:

- Torsor: 392 Nm.
- Flector: 1.274 Nm.

Repetibilidad (mm): +/- 0,05 (R=250 mm).

Passagio barra (mm): 55.

Corriente máxima: 500A @ 60% duty cycle.

Peso: 285 kg.

ROBOTECO, S.P.A.

Tel.: +34--618750310

www.roboteco.it



Soportes de rodamiento para maquinaria agrícola

EN ACERO FUNDICIÓN O PLANCHA

El soporte para rodamiento es un componente fundamental en una amplia variedad de tipos de maquinaria. En el caso de los soportes de rodamiento que deben ser utilizados en condiciones particularmente críticas, como sería el caso de la industria agrícola, los soportes se pueden suministrar con tapas de protección suplementarias que podrán ser de fundición gris, de chapa de acero o de plástico y están diseñadas en modo tal de permitir la eventual sustitución de las obturaciones de caucho con normales anillos de fieltro. Existen también tapas cerradas utilizables en aplicaciones que no cuentan con el eje pasante.



Los soportes de rodamiento de la marca ISB incluyen obturaciones a ambos lados con el fin de garantizar una perfecta estanqueidad y evitar filtraciones de polvo y líquidos. En el lado exterior cuentan además con unas "aletas" de protección que, por efecto centrífugo, garantizan la expulsión de cualquier posible elemento contaminante.

La gama de soportes ISB incluye también los tapones de cierre tanto cerrados como con agujero pasante y están disponibles en acero de fundición o termoplásticos. Todos los rodamientos presentan el aro interior pavonado para mejorar la fricción con el eje y son además pre-engrasados y reengrasables.

Para garantizar un óptimo montaje, los soportes ISB disponen de un tornillo de bloqueo con esfera que impide el aflojamiento y evitan cualquier problema de corrosión al contacto, a excepción de las series CB-RB-SA-SB que son lubricadas de por vida.

EURO BEARINGS SPAIN, S.L. - ISB SPAIN

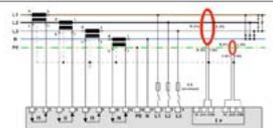
Tel.: +34--933037860

www.eurobearings.es



Módulo de corriente residual

PARA DETECTAR CORRIENTES RESIDUALES EN SISTEMAS ELÉCTRICOS



Camille Bauer Metrawatt AG presenta el módulo de corriente residual de la serie Sineax AM/DM, Linax PQ y Centrax CU para detectar corrientes residuales en sistemas eléctricos. Proporciona una función RCM (seguimiento de corriente residual) y una medición directa de las corrientes del conductor de tierra de los sistemas eléctricos.

La función RCM se basa en la primera ley de Kirchhoff (ley de los nodos). Esta ley dice que en un nodo de una red eléctrica la suma de las corrientes entrantes es igual a la suma de las corrientes que salen del nodo. Si hay una diferencia es debido a una fuga de corriente a tierra, detectándose y avisando así de una corriente residual que precisa de una actuación del operador. Las causas de corrientes residuales en un sistema pueden originarse a menudo en componentes defectuosos de, por ejemplo, fuentes de alimentación conmutadas (iluminación LED, ordenadores, rectificadores fotovoltaicos, puntos de carga rápida, etc.) o en un aislamiento defectuoso de las conexiones y dispositivos eléctricos, de conexiones PEN defectuosas, etc.

ELECTROMEDICIONES KAINOS, S.A.

Tel.: +34--934742333

www.kainos.es



SE BUSCA

EMPRESA QUE QUIERA
SUPERAR A
SU COMPETENCIA
EN INTERNET

¿Nos envías tu candidatura?



Tu agencia de Marketing

[Contactar](#)

T. 934 103 622 • hola@saviat.net • www.saviat.net

AGENDA

GLOBAL ROBOT EXPO, EL EVENTO INTERNACIONAL SOBRE TECNOLOGÍAS PARA USO PROFESIONAL

Global Robot Expo, el evento internacional sobre tecnologías para uso profesional, es un punto de encuentro y un escaparate de tecnologías innovadoras para profesionales de la Industria, Robótica de Servicio, Logística, Inteligencia Artificial, Drones y Sector Aeroespacial.

Desde su primera edición GR-EX lleva acumulados 130 millones de euros en impacto mediático y más de 28.000 visitantes. En su tercera edición la participación de empresas internacionales superó el 30% y el récord de nacionalidades, siendo 50 las que visitaron la feria.

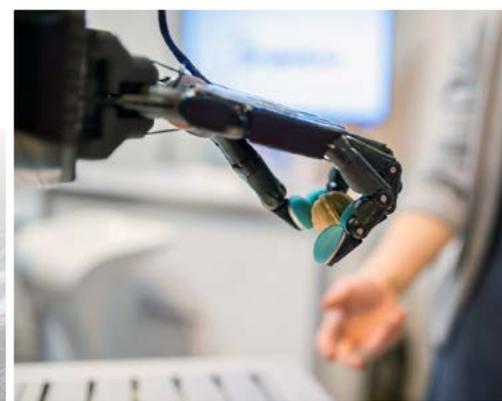
El salto de GR-EX hacia las soluciones profesionales ha tenido muy buena acogida en el sector y así lo refleja el patrocinio de empresas líderes como Universal Robots – fabricante danés de brazos de robot colaborativos industriales flexibles más pequeños, Mouser Electronics – distribuidor de componentes electrónicos y semiconductores, con presencia en EEUU, Europa, Asia, Schunk – multinacional de referencia en el mercado de sistemas de pinzas y tecnología de sujeción, Kuka – líder mundial en el suministro de robótica y tecnología de instalaciones y sistemas) y Yaskawa, uno de los mayores fabricantes de robots industriales que cuenta con 400.000 robots instalados en todo el mundo.

El objetivo de la organización es que GR-EX se convierta en el evento de referencia de la innovación industrial y, como novedad, en 2019 se diferenciarán distintas áreas del evento, con especial protagonismo GR-EX Industry y GR-EX Logistics. La



cuarta edición de GR-EX ya ha superado con creces el nivel de participación de las empresas respecto a sus ediciones anteriores obligando a la organización a ampliar el espacio expositor, y trasladar el evento al Pabellón 6 de IFEMA – Feria de Madrid.

Como apoyo a esta cita, recientemente GR-EX ha obtenido la prestigiosa calificación de Feria Internacional del Ministerio de Industria, Comercio y Turismo. Este certificado, además del prestigio que supone el carácter internacional y la garantía de calidad, proporciona ayudas, subvenciones y facilidades para las empresas expositoras a la hora de importar, almacenar o mover sus mercancías al evento. Este hecho resulta muy positivo ya que el acceso presencial a la feria resulta más accesible a expositores que requieren el transporte de material para su exhibición durante el evento o la posibilidad a empresas más pequeñas a asistir.



CATÁLOGOS

ESSENTRA COMPONENTS PRESENTA SU NUEVO CATÁLOGO ESPECÍFICO DE COMPONENTES PARA EQUIPOS ELÉCTRICOS

La empresa amplía su gama con más de 300 nuevos productos específicos para el sector eléctrico: Terminales para cables con y sin orificios de inspección, terminales de anillo y de pala y terminales para extremos de cable con y sin aislamiento.

Todos sus productos ofrecen un ajuste rápido y fácil de aplicar, mantienen los cables ordenados y cerrados reduciendo la posibilidad de cortocircuito y aumentando la conexión y el contacto de una manera precisa, además todos los terminales aislados con fundas de nylon de Essentra están codificados por colores según la normativa.



[Para la descarga del catálogo, haga clic aquí.](#)

EMPRESAS

RENISHAW Y SANDVIK IMPULSAN EL FUTURO DE LA FABRICACIÓN ADITIVA METÁLICA



Para fortalecer el sector de fabricación aditiva metálica (FA), Renishaw ha iniciado un proyecto de colaboración con Sandvik Additive Manufacturing para suministrar a la compañía sistemas multi-láser de alta productividad RenAM 500Q, que aumentarán considerablemente la capacidad de impresión de Sandvik.

Hasta la fecha, esta será una de las mayores instalaciones del último sistema de FA de Renishaw, RenAM 500Q. La máquina está equipada con cuatro láseres de 500 W en el tamaño de plataforma más utilizado habitualmente, que permite aumentar la productividad radicalmente sin comprometer la calidad.

Con el apoyo continuo de Renishaw, la inversión complementará las tecnologías de impresión de Sandvik y reforzará su posición en el mercado de fabricación aditiva que se encuentra en continua expansión. Las dos empresas pretenden colaborar también en áreas como desarrollo de materiales, tecnologías de procesamiento de FA y post-proceso.

Sandvik ocupa una posición relevante en el sector de polvo metálico para FA, donde ha realizado inversiones considerables en distintas tecnologías de procesos de impresión de FA para componentes metálicos desde 2013. La reciente incorporación de los sistemas multi-láser RenAM 500Q completará su cartera de productos de impresión de manera muy positiva.

ELESA+GANTER RECIBE LOS PREMIOS RED DOT E IF DESIGN 2018

Elesa + Ganter ha recibido el prestigioso premio de Diseño Industrial *Red Dot Award* por su diseño sobresaliente en esta última edición 2018.

El objetivo del diseño industrial de Elesa+Ganter es optimizar la ergonomía y la funcionalidad de los componentes que incluyen en sus líneas de producción en serie, y es el excelente diseño de sus palancas de fijación GN 126, asas en U GN 328 y asas GN 428, el que ha sido distinguido por los exigentes jueces de los premios Internacionales Red Dot e IF Design 2018.

Con estos nuevos galardones obtenidos se reconocen por el jurado especializado y frente a otras muchas candidaturas, los excelentes detalles ergonómicos y las líneas depuradas de los componentes de Elesa+Ganter.

TONI RUIZ, NUEVO DIRECTOR DE INFAIMON

Infaimon, compañía global especializada en visión artificial con oficinas en España, Portugal, México y Brasil, anuncia el nombramiento de Toni Ruiz como nuevo Director Ejecutivo (COO). Toni Ruiz desempeñará las funciones de dirección del grupo de empresas, tanto a nivel de filiales como de los departamentos estructurales de la compañía. Salvador Giró CEO de Infaimon, sigue con las funciones de dirección estratégica y desarrollo internacional.



PILZ ESTRENA UN SISTEMA DE FORMACIÓN PRÁCTICA

Los Pilz Education Systems (PES) facilitarán la formación en automatización segura. Los nuevos sistemas de aprendizaje de Pilz supondrán una aplicación práctica de las soluciones que ofrece la compañía para el ámbito industrial. Está enfocada tanto a trabajadores como a estudiantes de escuelas y universidades y permite simular una máquina o una planta completa a través de diferentes tableros de control.



Pilz introduce esta novedad para dotar a las organizaciones interesadas en formación de una vertiente práctica. El uso de componentes industriales reales permite recrear de forma realista la maquinaria en la cual se aplica el sistema de seguridad. De esta forma, las empresas y universidades pueden programar los controles e implementar funciones seguras para conocer su funcionamiento, como el que se desarrollaría en unas instalaciones de industriales existentes.

La nueva herramienta formativa de Pilz incluye nueve sistemas diferentes. Se trata de tableros que recrean las distintas tecnologías que forman una máquina: sensores, funcionamiento y monitorización, lógica y puesta en marcha. Éstos pueden combinarse unos con otros para recrear las diversas funciones del sistema, de forma que pueden ser ampliados a medida que se añaden tableros.

El nuevo sistema de formación práctica se centra, principalmente, en implementar correctamente la normativa sobre maquinaria de la Comisión Europea en vigor (Machinery Directive 2006/42/EC), que establece los requerimientos mínimos de seguridad y salud en la industria.

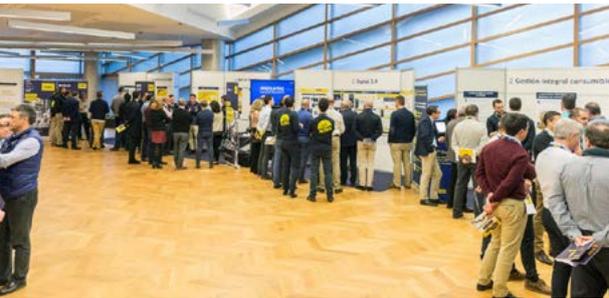
IVÁN AYALA, NUEVO INGENIERO DE VENTAS DE YASKAWA PARA LA ZONA CENTRO

Yaskawa Ibérica amplía su plantilla como parte de su estrategia de crecimiento y de expansión en la Península Ibérica, que incluye, además de, entre otros objetivos, doblar la actividad de robótica en los próximos cinco años.



Iván Ayala, que cuenta con una amplia experiencia en soluciones de automatización de la producción, se incorpora a Yaskawa Ibérica como ingeniero de ventas, lo que servirá para ofrecer a los clientes una atención más personalizada y un servicio altamente cualificado. De esta forma, la filial nipona en España consolida y aumenta la capacidad de la división de robótica en la Península Ibérica, y refuerza su presencia en la zona centro con el fin de incrementar la cuota de mercado y conseguir la máxima satisfacción de sus clientes.

EL CEO DEL GRUPO RUBIX PRESIDE LA CONVENCION DE RUBIX ESPAÑA



Los pasados días 11 y 12 de enero se celebró en Zaragoza la convención de Rubix España. El encargado de inaugurarla fue Martin Gaarn Thomsen, CEO del Grupo Rubix, que marcó durante su discurso algunas de las líneas básicas para consolidar el liderazgo de la compañía a nivel nacional.

Gaarn Thomsen destacó, entre otras cosas, que la división española de Rubix es un ejemplo a nivel europeo por las cifras de crecimiento con que cierra cada ejercicio en los últimos años. También, resaltó que los mercados prevén una tendencia de crecimiento para la economía española en los próximos años, lo que contribuyó a contagiar de optimismo a la audiencia.



Jesús Martínez Planas, CEO de Rubix España, hizo de anfitrión del evento y acompañó al CEO del grupo a lo largo de la jornada. Además, presentó en la convención una reflexión de los resultados del año de la compañía y avanzó cuáles serán las líneas estratégicas de Rubix en 2019.

La convención, la primera bajo la nueva marca Rubix, contó con la participación de 120 personas, entre ellas el equipo directivo y los mandos intermedios de todos los departamentos de la compañía. Durante el evento cada área de la empresa tuvo un stand donde pudo mostrar al resto de los compañeros la actividad que tendrá su departamento en 2019, así como los principales retos a conseguir en los próximos meses.

Como se destacó en la convención nacional, el lema bajo el que se articulará toda la comunicación de la compañía en 2019 es "7 razones para elegir Rubix".

También se resaltaron las 7 razones para confiar a Rubix los consumibles industriales (por ejemplo, la reducción del consumo mediante Invend) o los rodamientos, ya que la compañía ofrece el mayor stock europeo con 10 millones de unidades de estos productos a disposición de sus clientes.

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

PROGRAMA

MES	CIERRE DE EDICIÓN	DOSIERES	FERIAS
RO360 Enero	23/01/2019	- Automatización en la industria	
RO361 Febrero	11/02/2019	- Mecánica y electromecánica	
RO362 Marzo	11/03/2019	- Robótica industrial - Metrología	Advanced Factories: Barcelona, 09-11 Abril Metromet: Bilbao, 10-12 Abril
RO363 Abril	15/04/2019	- Inteligencia artificial en robótica	Global Robot Expo: Madrid, 08-09 Mayo
RO364 Mayo	08/05/2019	- Máquina-herramienta y utillaje - Instrumentación y control	Addit3D: Bilbao, 04-06 Junio Subcontratación: Bilbao, 04-06 Junio Maintenance: Bilbao, 04-06 Junio Be Digital: Bilbao, 04-06 Junio
RO365 Junio	12/06/2019	- Visión artificial	
RO366 Julio	08/07/2019	- Especial IoT: Digital factory	IOT Barcelona Solutions World Congress: Barcelona, 29-31 Octubre in3dustry: Barcelona, 29-31 Octubre
RO367 Septiembre	02/09/2019	- Electrónica, electricidad e iluminación industrial	
RO368 Octubre	11/10/2019	- Robótica y componentes para manipulación	Empack - Logistics : Madrid, 12-13 Noviembre
RO369 Noviembre	07/11/2019	- Robótica - Automatización	Metalmadrid / Robomática: Madrid, 27-28 Noviembre
RO370 Diciembre	09/12/2019	- Componentes y soluciones para sector automoción	

FERIA INTERNACIONAL*
calificación otorgada por el Ministerio de Industria, Comercio y Turismo



INDUSTRIA



LOGÍSTICA



ROBÓTICA DE SERVICIO



DRONES / UAS

GR-EX

GLOBAL ROBOT EXPO

IFEMA - MADRID

8 · 9 MAYO 2019

¡PARTICIPA COMO EXPOSITOR!

más del 70% del espacio ocupado

- Nuevos productos y tendencias
- Proveedores y distribuidores
- Potenciales clientes
- Público internacional

- ◆ EXPOSICIÓN ◆
- ◆ CONGRESO ◆
- ◆ ZONA DEMO ◆
- ◆ NETWORKING ◆

*consulte ayudas y subvenciones
para asistir a Ferias Internacionales

Gold Sponsors

accenture altran

KUKA SCHUNK

Silver Sponsors

CESAB Deloitte. DIGIDELTA

MOUSER ELECTRONICS ROBO MOV YASKAWA

Contactar 

co-organizado con



Más información en: www.globalrobotexpo.com