

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 351 - Marzo 2018

Fácil detección,
posicionamiento y medición
al mejor precio en su distribuidor online automation24.es


Automation24
One stop. Smart shop.

Sensores ultrasónicos de microsonic

- ✓ Diferentes diseños para aplicaciones diversas
- ✓ Alcance hasta 6 metros
- ✓ Conector M12
- ✓ Salidas NA/NC programable y analógica
- ✓ Gran protección IP67

microsonic



por ejemplo:
Sensor ultrasónico lcs+340/F
Código artículo: 102008

129,00 € **-20 %**
más impuestos PVP: 161,00 €

por ejemplo:
Sensor ultrasónico mic+130/DD/TC
Código artículo: 100408

179,00 € **-22 %**
más impuestos PVP: 229,00 €

por ejemplo:
Sensor ultrasónico pico+100/F
Código artículo: 100419

129,00 € **-21 %**
más impuestos PVP: 164,00 €

 www.automation24.es/sensores-ultrasonicos

¡Ya está aquí la primera edición de nuestro
folleto de Novedades 2018!

Solicítelo ahora: www.automation24.es/catalogo

Contatar 

¡Estaremos encantados de asesorarle personalmente!

 +34 91 7878 538
00800 24 2011 24 (gratuito)

@ info@automation24.es

 www.automation24.es

CHAT EN VIVO

Alberto Arranz
Soporte técnico

ÚNASE A LA REVOLUCIÓN INDUSTRIE 4.0 DE ZIMMER GROUP



Serie de pinzas GEP2000

- + Autorretención en caso de corte de corriente
- + Recorrido grande
- + Disponible en 3 tamaños
- + Fuerza de agarre ajustable
- + Módulo Advanced Control integrado
- + Disponible como versión digital de E/S con y sin detección integrada de posición, y como versión **IO-Link** con detección de posición integrada

THE KNOW-HOW FACTORY

ASTI MOBILE ROBOTICS	15
AUTOMATION24 GMBH	PORTADA
BAUTERMIC, S.A.	25
BIEMH - BILBAO EXHIBITION CENTRE	19
C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL	5
DEUTSCHE MESSE AG	23
EFD INTERNATIONAL, INC.	CONTRAPORTADA
ELECTRÓNICA OLFER	9
FIRAMUNICH, S.L.	29
IGUS, S.L.U.	17
MONOLITIC, S.A.- COMPONENTES ELECTRÓNICOS	11
SCHUNK INTEC, S.L.U.	INT. CONTRAPORTADA
STEGOTRONIC, S.A.	21
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	INT. PORTADA

AUTOMATION 24

AUTOMATION24 PRESENTA LOS SENSORES DE ULTRASONIDOS DE MICROSONIC

Los sensores de ultrasonidos de microsonic convencen por su compacta carcasa con hasta IP67 y un alcance máximo de hasta 8 metros. Las diferentes versiones disponen de salida analógica 4-20 mA ó 0-10 V o una o dos salidas de conmutación PNP.

T. +34 91 7878 538

www.automation24.es

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 351 - Marzo 2018

Fácil detección,
posicionamiento y medición
al mejor precio en su distribuidor online: automation24.es

Automation24
One stop. Smart shop.

Sensores ultrasónicos de microsonic

- ✓ Diferentes diseños para aplicaciones diversas
- ✓ Alcance hasta 8 metros
- ✓ Conector M12
- ✓ Salida NA/NC programable y analógica
- ✓ Grado protección IP67

MICROSONIC

www.automation24.es/sensores-ultrasonidos

¡Ya está aquí la primera edición de nuestro folleto de Novedades 2018!
Solicítalo ahora: www.automation24.es/catalogo

¡Estaremos encantados de asesorarle personalmente!

✆ +34 91 7878 538
✉ info@automation24.es
🌐 www.automation24.es

¡Pasa en vivo!
Alberto Arce
Experto Técnico

Robots de dosificación

PUEDEN TRABAJAR SOBRE SUPERFICIES DE 150X200 MM HASTA 500X500 MM Y A VELOCIDADES SUPERIORES DE 500 MM/SEG



La familia de 3/4 ejes que presenta Dotest, es la serie 4000 de bajo coste que representa una mejora sustancial respecto a otros sistemas robotizados existentes. Estos robots de dosificación y montaje multifuncionales, de sobremesa y de tamaño reducido son utilizados para dosifica-

ción automática en electrónica, cosmética, laboratorio químico farmacéuticos, industrias del plástico, mecánica y múltiples aplicaciones.

Pueden trabajar sobre superficies de 150x200 mm hasta 500x500 mm y a velocidades superiores de 500 mm/seg.

Su fácil programación y manejo permiten hacerlo funcionar en pocos minutos. Son capaces de almacenar 99 programas con una capacidad máxima de 99.000 puntos, y pueden comunicarse con un PC para mayor facilidad.

DOTEST, S.L.

Tel.: +34-934905560

www.dotest.es

Contactar

Reductores planetarios

ADAPTACIÓN PARA TODOS LOS SERVOMOTORES

Mecánica Moderna, S.A. presenta los reductores planetarios de precisión Nidec-Shimpo, que destacan por su elevada calidad, gracias a un proceso productivo con rigurosas pruebas de verificación del juego angular, la rigidez torsional, el rendimiento y el nivel sonoro.

Características principales:

- Lubricación permanente con grasa sintética, para montaje en cualquier posición.
- Juego reducido, entre 5 y 3 arc/min según modelo.
- Construcción robusta.
- Engranajes helicoidales.
- Dimensiones compactas.
- Adaptación para todos los servomotores.
- Rodamiento reforzado en la entrada.
- Rodamiento de salida dimensionado para altas cargas radiales y axiales (Serie VRS).
- Ejecuciones especiales (opcional):
- Eje de acero inoxidable y carcasa con pintura epoxy.
- Grado de protección IP 65 (normal IP54).
- Grasa para maquinaria de alimentación.



MECÁNICA MODERNA, S.A.

Tel.: +34-933000357

www.mecmod.com

Contactar

Robots cartesianos para moldeo por inyección

DISPONIBLES PARA EQUIPAR MÁQUINAS DE HASTA 80 TONELADAS

El Success 5 está disponible para equipar máquinas de hasta 80 toneladas. Como todos los robots Success de Sepro, está equipado con rotación neumática R1 estándar (0°-90°), pero ofrece una rotación R3 opcional (0°-90° o 0°-180°).



El Success 5 estándar puede configurarse con carreras horizontales de 1.000 ó 1.500 mm, una carrera de desmoldeo de 400 mm, una carrera vertical de 1.000 mm y una carga útil máxima de 3 kg. Otras características estándares, que por lo general solo se encuentran disponibles en robots más costosos, son las siguientes:

- Movimiento simultáneo en los tres ejes;
- Función "Y libre", que facilita la programación de los expulsores y ahorra costes en la preparación de las manos gracias a un diseño mucho más simple;
- Múltiples circuitos de vacío y de presión para permitir quitar los bebederos, colocar piezas selectivamente y otras funciones;
- Desconexiones rápidas para cambios rápidos de manos (end-of-arm tooling, EOAT);

El equipo estándar para el Success 5 también incluye el control Touch 2 de Sepro, que cuenta con una pantalla táctil e instrucciones ultrasimples a base de iconos que permiten incluso a los operadores sin experiencia crear ciclos de robot básicos de coger y soltar. Los avisos en pantalla son fáciles de seguir, enseñando todas las posiciones relevantes del robot como parte del proceso de desarrollo del ciclo.

Para las aplicaciones básicas de extracción de coladas y piezas, el S5 Picker de Sepro está construido alrededor del mismo diseño lineal compacto de 3 ejes que el robot Success 5, pero cuenta con una pinza de colada simple. El S5 Picker puede suministrarse en forma opcional con una rotación de muñeca R1 y puede equiparse con manos. Este sacacoladas compacto de ciclos rápidos opera por completo dentro del espacio de la máquina de moldeo por inyección o, en forma opcional, puede configurarse para extraer coladas o piezas pequeñas fuera del espacio de la IMM.

Para aplicaciones más tecnológicas, que requieran velocidades más altas y una manipulación de piezas más compleja, Sepro ofrece la línea S5 de robots de 3 ejes y la línea 5X de robots de 5 ejes. Estos robots flexibles y de alto rendimiento son perfectos para todas las aplicaciones que requieren un posicionamiento complejo y seguimiento de trayectoria en el molde y fuera de la máquina de moldeo.

SEPRO ROBÓTICA, S.L.

Tel.: +34-913233765

www.sepro-group.com/es/

Contactar

Célula de producción para los procesos de plasma

IDEAL PARA INTEGRACIÓN EN LA PRODUCCIÓN CONTINUA



La UTP (unidad de tratamiento de plasma) está disponible con varias opciones de manejo para una fácil integración en línea. El movimiento de la tobera y del componente se puede controlar de manera robótica.

El efecto del tratamiento con plasma varía según el tipo de material que se trate. Además de la limpieza microfina a nivel molecular, con plásticos, por ejemplo, los grupos reactivos se pueden incrustar en la superficie. También es posible aplicar nanorecubrimientos funcionales de forma selectiva a superficies utilizando la tecnología de recubrimiento Openair PlasmaPlus.

Con plasma generado a presión atmosférica y amplios controles de proceso, los sistemas Openair Plasma son ideales para la integración en la producción continua. La superficie a tratar es escaneada automáticamente.

La tecnología Openair tenía que adaptarse a una amplia gama de diferentes sistemas de control de movimiento y ser compatible con diversas interfaces.

Las células de producción de Plasmatrete PTU ofrecen una plataforma modular que resuelve muchos de estos problemas.

El uso del paquete de robot R2U proporciona interfaces muy flexibles y efectivas entre el robot, la unidad de plasma y el sistema de control de la máquina. Junto con la última tecnología de plasma, esto garantiza que una amplia gama de parámetros de plasma se registre y documente de forma segura, proporcionando la base para una integración perfecta del sistema. El sistema de automatización Plasmatrete estándar que comprende dos procesadores estrechamente acoplados controla selectivamente la secuencia de movimiento y los parámetros de plasma. La interfaz de usuario está estandarizada y es intuitiva.

Las toberas de Plasma altamente desarrolladas facilitan el uso de adhesivos modernos. Todo el sistema Openair Plasma es totalmente compatible con aplicaciones robóticas y adecuado para la integración en procesos en línea. Esto lo convierte en una herramienta versátil para la limpieza fina y la activación de superficies poliméricas.

PLASMATREAT GMBH, IBÉRICA

Tel.: +34-938496793

www.plasmatrete.es

Contactar ➔



ESPECIALISTAS EN FIBRA ÓPTICA DESDE 1985

FABRICACIÓN

Laboratorios propios en Madrid, Argel y Bogotá.

Latiguillos y cables preconectorizados.

Envoltorios y repartidores.



DISTRIBUCIÓN

Marcas de reconocido prestigio.

Cables (Fibra óptica, coaxial y cableado estructurado)

Componentes activos y pasivos.

Herramientas y equipos de medida.



www.cofitel.com cofitel@cofitel.com tel. 916224111

www.c3comunicaciones.es info@c3comunicaciones.es tel. 916200944

Contactar ➔

Escáneres 3D manuales en robots colaborativos

METROLOGÍA ROBOTIZADA



La metrología robotizada permite que las empresas de fabricación exploten los beneficios de la metrología óptica y la automatización industrial directamente en sus líneas de producción y logren que el control de calidad sea más sencillo y eficaz. Combinada con robots industriales o colaborativos incrementa la fiabilidad, velocidad y versatilidad de los procesos de inspección y control de calidad.

Utilidad y aplicaciones:

- Se aplica en todos los sectores, con necesidades de automatización de procesos repetitivos de verificación en planta.
- Sistema robotizado de verificación de alta precisión, metrología 3D para entornos industriales.
- Control dimensional y alineación de piezas de forma automática.
- Sistema portátil muy flexible para trabajar en cualquier entorno industrial con posibilidad de integrar el sistema en la línea de producción.
- Máxima integración entre operador, robot y escáner para facilitar su utilización.
- Posibilidad de combinar trabajos de escaneado automático con robot escaneado manual con el mismo sistema, el escáner se desmonta fácilmente de la brida del robot y se convierte en un sistema totalmente manual, manteniendo la alineación automática.
- Mediciones de alta precisión en entornos de trabajo inestables, incluso con vibraciones, gracias a su compensación dinámica.

ASORCAD ENGINEERING, S.L.

Tel.: +34--935707782

www.asorcad.es



Drones para transporte no tripulado

PARA HERRAMIENTAS U OTROS PRODUCTOS A LOS DEPARTAMENTOS DE PRODUCCIÓN



Los grippers permiten el transporte no tripulado de herramientas u otros productos a los departamentos de producción. Los prototipos se crearon en cooperación con el Instituto Fraunhofer de Ingeniería Industrial (IAO) y los expertos de Industry 4.0 de Digital Worx. Este hecho proporciona otras funciones que son necesarias para un trabajo efectivo y de simple manejo. Se trabaja en dos formas de amarre con estos grippers, una forma de amarre sería indirecta y la otra directa para tener un gran abanico de posibilidades.

La forma indirecta se lleva a cabo mediante un gripper colocado en el dron, cuando este se aproxima al objeto 'en este caso se trata de un contenedor pequeño equipado con un anillo adaptador colocado en la parte superior'. El dron desciende y 3 switches de limitación colocados a 120° hacen posible la verificación correcta de la posición del gripper alineado con el anillo del contenedor. Es en este momento es cuando se envía una señal que activa un servomotor eléctrico que gira amarrando el anillo y asegurando un anclaje correcto.

Con el sistema de agarre directo, el dron vuela con un gripper especial angular montado sobre él. Gracias al sistema de navegación por GPS el dron se posiciona exactamente en el mismo lugar de recogida y entrega. Durante el aterrizaje, el peso muerto del dron hace una amortiguación centralizada y suave, una vez posicionado encima del objeto se activa el servomotor cerrando las garras del gripper, el servomotor controla que las abrazaderas queden cerradas. El proceso de amarre se lleva a cabo por abrazaderas con chaflanes salientes que encajan perfectamente en las partes laterales de la tapa del contenedor.

No requiere lubricación y el servodrive de larga duración es eléctrico. Se incluye un sistema de amortiguación integrado para un acoplamiento suave en piezas delicadas. Las abrazaderas del gripper se fabrican individualmente adaptándose a las necesidades de cada cliente. Las abrazaderas son de un material especial fabricadas en Röhm usando un proceso aditivo.

RÖHM IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34--913135790

www.rohmiberica.com



Pinzas colaborativas

PERMITEN LA COLABORACIÓN ENTRE HUMANO Y ROBOT



La pinza colaborativa de Zimmer Group Iberia es una de las primeras pinzas a nivel mundial que permite la colaboración entre humano y robot. Tiene protección para evitar lesiones a través de la limitación mecánica de la fuerza de agarre, y a través de mordazas de seguridad integradas.

Esta serie de pinza se ha construido según recomendaciones de la BG/DGUV. Lleva integrado también un Safety Torque Off on Board (STO), lo cual permite que la pieza de trabajo no caiga. La firma garantiza 5 millones de ciclos sin mantenimiento.

ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.

Tel.: +34--918822623

www.zimmer-group.de/



Robots Scara

OFRECEN PRECISIÓN Y ALTA VELOCIDAD EN PROCESOS DE PICK & PLACE, ENSAMBLAJE, PRUEBA/INSPECCIÓN Y PACKAGING



Fanuc, empresa especialista en automatización industrial, presenta el robot Scara, Fanuc SR-3iA. Ofrece precisión y alta velocidad en procesos de pick & place, ensamblaje, prueba/inspección y packaging en numerosas industrias.

Este robot presenta algunas características diferenciadoras, en especial las siguientes:

- opción de visión artificial Fanuc integrada y procesada por el controlador del robot.
- no necesita consola: programable desde cualquier tablet del mercado a través de un innovador e intuitivo interface de edición de programas, pero con el mismo lenguaje de programación del resto de la gama Fanuc.

Destaca además por su diseño, compacto y ligero.

Con el robot SR-3iA, Fanuc ofrece a los clientes una solución rentable para lograr una mayor productividad. El SR-3iA tiene una capacidad de carga de 3 kg, alcance de 400 mm y un recorrido de trabajo de 200 mm. El controlador R-30iB Compact Plus alimenta al SR-3iA.

Esta interfaz de software Scara iRProgrammer de Fanuc es fácil de utilizar para la configuración completa del robot y la programación con tabletas o PC, y se puede acceder a través de un navegador web.

FANUC IBERIA, S.L.U.

Tel.: +34--902133535

www.fanuc.es



Pinzas neumáticas

ADECUADAS PARA MANEJAR PIEZAS PEQUEÑAS DE MATERIAL FERROMAGNÉTICO

Gimatic trabaja, entre otras gamas, en el sector del handling y en el de los plásticos. Para el primero fabrica un programa extenso y de calidad de elementos comúnmente utilizados en aplicaciones de manipulación, inserción o montaje, como son las pinzas, los actuadores rotativos e indexados, los módulos lineales, etc.

Dentro de la gama de producto para el sector de los plásticos, se fabrica un extenso programa de elementos modulares utilizados en la confección de herramientas para aplicaciones de manipulación y extracción de coladas en máquinas de inyección de plásticos por medios robotizados.

La pinza magnética neumática MAG es adecuada para manejar piezas pequeñas de material ferromagnético y presenta las siguientes características:

- Dispone de un pistón neumático de doble efecto de diámetro de 16mm y muelle de seguridad.
- Cuenta con varios accesorios de la serie MFI, válidos para su montaje a través de su diámetro exterior.
- Útil también para la manipulación de imanes.
- Fácil centrado de la parte manipulada.

Existe la posibilidad de incorporar sensores magnéticos para la detección de su estado y también cabe destacar por disponer de certificación FDA-H1, que la habilita para su empleo en la industria alimentaria.

GIMATIC SPAIN, S.L.

Tel.: +34--662146555

www.gimaticspain.com



Escáneres CMM ópticos 3D

METROLOGÍA ROBOTIZADA

La metrología robotizada permite que las empresas de fabricación exploten los beneficios de la metrología óptica y la automatización industrial directamente en sus líneas de producción y logren que el control de calidad sea más sencillo y eficaz. Combinada con robots industriales o colaborativos incrementa la fiabilidad, velocidad y versatilidad de los procesos de inspección y control de calidad.

Utilidad y aplicaciones: se aplica en todos los sectores, con necesidades de automatización de procesos repetitivos de verificación en planta.

Los escáneres CMM ópticos 3D montados en robot para inspecciones automatizadas pueden integrarse a la perfección en la línea de producción para garantizar la precisión y la velocidad óptimas de medición, de manera sencilla y eficaz.

ASORCAD ENGINEERING, S.L.

Tel.: +34--935707782

www.asorcad.es



Routers industriales

SISTEMA DE ACCESO FÁCIL Y SEGURO POR INTERNET A LAS INSTALACIONES



Para todas aquellas plantas de producción AN Consult España presenta los routers industriales REX, un sistema de acceso fácil y seguro por Internet a las instalaciones tanto para un mantenimiento y control remoto de las mismas como para prevenir intrusiones no deseadas o ciberataques.

Para el acceso seguro por Internet a las instalaciones la solución es la conexión al portal myREX24 V2, que garantiza una conexión flexible y segura con el centro de control, para mantenimiento y diagnóstico remoto. Las funciones de alarma activadas en un punto temprano en el tiempo pueden evitar daños a sistemas costosos en situaciones críticas. Puede verificar datos del sistema a través del navegador web, directamente con el teléfono inteligente o tableta. Todos los datos y estados disponibles, como una señal externa o un valor en un sistema de control se pueden evaluar y controlar con el portal myREX24 V2. Se pueden registrar los datos operativos directamente en el portal myREX24 V2 y crear los propios informes.

AN CONSULT ESPAÑA, S.L.

Tel.: +34--916130031

www.anconsult.com

Contactar

Islote de distribución neumática de alta densidad

PERMITE REDUCIR LOS COSTES DE INSTALACIÓN



Emerson anuncia la actualización de la plataforma electrónica G3 Asco Numatics para islotes de distribución, que permite reducir los costes de instalación. El islote de distribución

se ha ampliado para que pueda controlar hasta 128 electroválvulas en un solo islote de distribución. De este modo se pueden controlar más válvulas desde un solo nodo, con el consiguiente ahorro de la cantidad de nodos y el cableado, de los tubos y de las conexiones eléctricas del armario. Los clientes podrán beneficiarse cuando controlen una gran densidad de válvulas o equipos neumáticos en una planta de embalaje o en una plataforma.

Esta funcionalidad permite a los diseñadores reducir el costoso espacio del armario y tener menos nodos dedicados a los islotes de distribución neumática. Los diseñadores pueden colocar más válvulas en un solo armario o utilizar un armario más pequeño que albergue el mismo número de válvulas.

FLUIDOCONTROL, S.A. (ASCO NUMATICS - GRUPO EMERSON)

Tel.: +34--942876100

www.asconumatics.eu/es/

Contactar

Conector Ethernet industrial compacto

PARA APLICACIONES DE INTERNET DE LAS COSAS INDUSTRIAL



RS ha anunciado que dispone de la gama ix Industrial de Hirose, que eleva el nivel de las interfaces Ethernet y responde a los futuros retos que plantea Industry 4.0 e IIoT [Internet de las cosas industrial].

Está aceptado que las interfaces de los dispositivos y los cables de sistemas tienen que ser más pequeños, más potentes e incluso más fuertes. Hirose ha desarrollado una tecnología para ofrecer esta robusta interfaz Ethernet en miniatura que tiene todas las cartas para sustituir a la conexión RJ45 convencional. Las unidades se han diseñado especialmente para su uso en diversos campos y aplicaciones como sistemas de seguridad, automatización de fábricas (maquinaria y robótica), redes de comunicaciones y datos y distintas aplicaciones de transporte.

Las unidades ocupan un 70% menos espacio que los conectores RJ45 estándar y permiten el montaje en paralelo con una distancia de 11 mm, que es ideal para aplicaciones de cadena en margarita y ofrece un cableado que ahorra espacio en aplicaciones de dimensiones reducidas. Los dispositivos son mucho más seguros gracias a los dos ganchos de metal de inserción que garantizan que el receptáculo y el conector estén perfectamente conectados. La robustez se consigue mediante cinco contactos apantallados con orificios que ofrecen la máxima estabilidad en la PCB aumentando la fuerza de bloqueo y proporcionando una conexión duradera del cable y el enchufe. La robusta estructura ofrece asimismo una gran resistencia a la vibración y los golpes, soportando 5.000 ciclos de acoplamiento.

La gama se ha diseñado para un rendimiento de Cat 6A en la transmisión de datos Ethernet de hasta 10 Gbps Ethernet y es conforme con la norma IEC/PAS61076-3-124. La transmisión de datos es segura -incluso en aplicaciones en las que la CEM es un problema- gracias a su diseño de apantallado continuo de 360° que garantiza una alta inmunidad a las interferencias.

RS COMPONENTS- RS AMIDATA, S.A.

Tel.: +34--902100711

es.rs-online.com

Contactar



PASARELA KNX/DALI KDA-64



Para un control
inteligente de la
iluminación arquitectónica.



Módulos de potencia

SIMPLIFICAN EL DISEÑO DE LAS APLICACIONES DE CONTROL DE POTENCIA

El módulo de potencia de Würth Elektronik es fácil de usar y simplifica el diseño de las aplicaciones de control de potencia. Ayuda a los diseñadores a ahorrar espacio en las placas, a reducir la lista de materiales y el tiempo de desarrollo.

Al integrar regulador de conmutación, circuitos de control e inductor en un mismo paquete, los módulos necesitan muy pocos componentes externos. Algunos modelos incluyen además condensadores de entrada y salida y tampoco requieren componentes adicionales para alimentar la carga, usando los ajustes predeterminados de fábrica. Se pueden utilizar resistencias externas para ajustar la frecuencia de conmutación y el tiempo de activación según las necesidades. Además, hay placas de evaluación para módulos que ayudan a elegir el modelo adecuado para la carga deseada.

La familia Mag13C incluye el módulo LDHM controlador de LED de alta corriente. Diseñado para funcionar con una tensión de entrada de 12, 24 o 48 V, el módulo puede generar una tensión de salida de entre 4,5 a 60 V y suministrar 450 mA para hasta 16 LED en serie, con atenuación PWM. La posibilidad de la conexión en paralelo permite aplicaciones de mayor corriente. El controlador va alojado en un paquete de 7 cables T0-263 7EP para montaje en superficie y es compatible con condensadores cerámicos y de baja ESR.

También en la familia Mag13C está la serie VDRM de módulos reductores de salida variable con montaje en superficie T0-263 7EP o paquetes sin cables BQFN. Los módulos ofrecen una alta eficiencia y una amplia gama de tensiones de entrada para funcionamiento con tensiones habituales 'common rail' como 9, 12, 28 o 48 V. Las tensiones de salida varían entre 0,8-6 V, 2,5-15 V, y 5-24 V, para alimentar la lógica, el núcleo IC y los circuitos analógicos con una corriente máxima de entre 1 y 5 A.

Además, las versiones con salida fija FDSM se presentan como módulos SIP de 3 ó 7 pines con capacidad de suministrar 200 mA, 500 mA ó 1 A 3,3 ó 5 V. Diseñados para conseguir una gran eficiencia, con salto de pulso a cargas ligeras, pueden funcionar sin disipador térmico en muchos circuitos. Incluyen protección completa contra sobretensión de salida, cortocircuito y también incorpora desconexión térmica.

Los módulos Mag13C son idóneos para una amplia variedad de aplicaciones como por ejemplo convertidores de punto de carga integrados, alimentación de interfaces de E/S, instrumentos de prueba y medida, equipamiento industrial en general, equipos médicos electrónicos y para sustitución de reguladores de tensión lineal.

RS COMPONENTS - RS AMIDATA, S.A.

Tel.: +34--902100711

es.rs-online.com

Contactar

Calibrador portátil multifunción

CUENTA CON LA POSIBILIDAD DE CONECTAR EL CALIBRADOR A MÓDULOS DE PRESIÓN EXTERNOS

Gometrics anuncia el lanzamiento de un calibrador de instrumentos de proceso diseñado para los instrumentistas y los profesionales del mantenimiento industrial.

El MF680 es el resultado de un trabajo intenso de desarrollo y consolida la trayectoria y el compromiso de la empresa por la innovación en este tipo de tecnología. El equipo conjuga facilidad de uso, robustez y precisión. Su capacidad multifunción, así como la posibilidad de conectar el calibrador a módulos de presión externos, se traducen en una gran versatilidad a la hora de calibrar distintos instrumentos: indicadores digitales, manómetros, alarmas de presión de tipo contacto y transmisores de presión o eléctricos.

El calibrador MF680 dispone de un display gráfico de 128 x 64 pixels y 2,7" basado en LED que permite una visibilidad óptima en cualquier ángulo de visión. El firmware está instalado en un microprocesador. El instrumento puede ir equipado de un sensor interno de presión de tipo strain gauge -en acero inoxidable para rangos superiores a 1 bar- que le confiere una gran robustez y durabilidad.

Los bornes alojados en la parte superior del instrumento permiten medir o generar fácilmente señales eléctricas en niveles habituales de proceso:

- medición eléctrica: 0-30 mA con F.A. interna, 0-55 mA con F.A. externa.
- rango lectura mV: 0-200 mV.
- rango lectura tensión: 0-50 Vcc.
- generación eléctrica: 0-10 Vcc, 0-20 mA, 0-200 mV.

El MF680 viene provisto de un conector miniUSB para descarga de datos y actualización de futuras mejoras de firmware. Puede también medir o generar corriente de forma simultánea. La indicación de ambas variables en la pantalla permite ahorrar tiempo y mejorar la experiencia de uso. El hecho de poder trabajar en valores porcentuales para las señales de entrada y de salida reduce las posibilidades de error en la calibración de transmisores de presión.

El MF680 dispone de un menú intuitivo y multi idioma, con un acceso rápido a las funciones de medición de presión, medición o generación de corriente y tensión, y a la de detección del estado de contactos. Opcionalmente puede albergar un módulo de presión barométrica.

GOMETRICS, S.L.

Tel.: +34--938646843

www.gometrics.net

Contactar



Variadores de velocidad

PARA AUMENTAR LA EFICIENCIA DE LAS APLICACIONES DE ALTA POTENCIA

Weg, fabricante líder mundial de tecnología de motores y de accionamientos, ha ampliado la serie de variadores de velocidad (VSD) CFW500 con el fin de aportar a los usuarios una amplia gama de aplicaciones de alta potencia para alcanzar niveles más altos de eficiencia energética. El tamaño de bastidor E para el rango de potencia nominal de 18,5 kW a 22 kW es ideal para aplicaciones como sistemas de ingeniería mecánica para transporte, torneado, elevación, bombeo y ventilación.

Con un diseño "plug & play" de fácil uso, los variadores de velocidad CFW500 constan de un micro-PLC integrado con macros preprogramadas para funciones de posicionamiento, temporización y aceleración. Pueden programarse localmente con la conveniente pantalla LCD o de modo remoto con un ordenador a través de varias interfaces, incluyendo CRS232, USB y CRS485. Los usuarios también pueden descargar gratuitamente el correspondiente software de programación SuperDrive G2 desde el sitio web de Weg.

Los variadores de velocidad están diseñados para permitir una instalación rápida y fácil operación. Los numerosos módulos "plug & play" son ideales para arquitecturas de automatización distribuidas y pueden conectarse sin problemas a todos los buses de campo comunes, incluyendo Profibus DP, Profinet IO, Ethernet IP, DeviceNet, CANopen y Modbus RTU. Gracias a la disponibilidad de módulos de ampliación adicionales, también es posible realizar, de manera simple y sencilla, adaptaciones individuales a las necesidades específicas del cliente.

WEG IBERIA INDUSTRIAL, S.L.

Tel.: +34--916553008

www.weg.net/es/

Contactar



GAMA COMPLETA DE EQUIPOS PC BOX

Variedad de tamaños, alta conectividad, robustez compatibles con Linux y Windows 10

monolitic
www.monolitic.com

Contactar



Embedded fanless

Equipos para Industria, Automatización y Control, Maquinaria y otras áreas IPC.

Visión artificial

Plataformas de alto rendimiento con conectividad para cámaras, E/S digitales y brazos robot.

Transporte

Centros de grabación para videovigilancia, transmisión de localización GPS y conectividad WIFI/4G.

Networking

Soluciones y equipos de alto rendimiento para de red como UTM, VPN, IDS, IPS, CM y Firewall.

NVR

Equipos de grabación de vídeo en red con alimentación para instalar en vehículos y conexión WIFI (hotspot).

Cajas para bornes y pulsadores

GRADO DE PROTECCIÓN IP69K

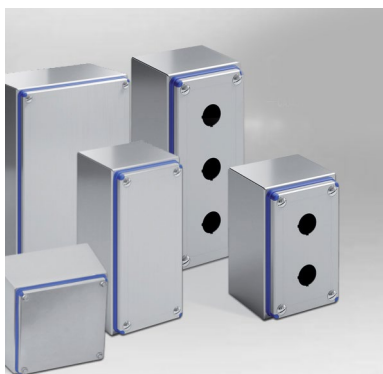
Las cajas de derivación y de pulsadores de acero inoxidable AISI 304 o AISI 316L se han diseñado para facilitar la limpieza y satisfacer las necesidades de los sectores del mercado donde se solicitan altos estándares de higiene. Las juntas de silicona las hace adecuadas para su uso en la industria alimentaria conforme a la certificación FDA.

EPROM ELECTRÓNICA, S.A.

Tel.: +34--902350283

www.epromsa.com

Contactar



Tubos articulados para la protección de cables

DISPONIBLES EN ANCHURAS NOMINALES DE 48 Y 76

Reiku ha ampliado su probado sistema de protección de cables de tubos para robótica y automatización. Esto significa que esta alternativa eficiente a los conductos corrugados y las cadenas de energía ahora está disponible en anchuras nominales de 48 y 76, por lo que las juntas NW 48 también se pueden diseñar de forma separable para mejorar la accesibilidad. Estos accesorios disponibles para ambos tamaños, como los extremos y los adaptadores, así como los elementos de fijación hacen que el uso del sistema de tubos articulados sea aún más fiable, flexible y conveniente.



Los tubos articulados de Reiku, que se fabrican a partir de poliamida resistente a los golpes y a la fricción y alta fricción, combinan una alta expectativa de vida y movilidad con una excelente protección contra cargas mecánicas y otras influencias ambientales adversas en la producción industrial. Se construyen en forma de "oruga" a partir de elementos articulados individuales recortados. Al girar libremente uno contra el otro, excluyen de manera fiable la posibilidad de momentos de torsión en la protección del cable. Además, los radios de flexión del tubo articulado están limitados a un nivel mínimo que depende del ancho nominal. A diferencia de los conductos de cable convencionales, se evita así el doblado intensivo de los cables. Debido a que la construcción cerrada -sin ningún refuerzo adicional o puntales en el interior- produce estática estable, todo el diámetro interior de la tubería está disponible libremente y sin restricciones para acomodar mazos de cables o mangueras.

PEMSA PEQUEÑO MATERIAL ELÉCTRICO

Tel.: +34--918023488

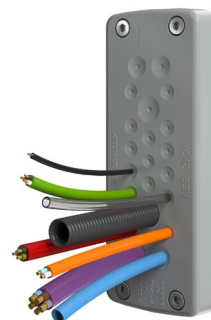
www.pemsa-rejiband.com

Contactar

Sistema compacto de paso de cables

PROPORCIONA UN GRADO DE PROTECCIÓN IP66

La serie KES de placas de paso de cables de Conta-Clip permite pasar de forma rápida y segura los cables y tubos por armarios y cajas. Las placas KES ofrecen un grado de protección IP66 sin tener que equipar ni asegurar los cables con tornillos.



Los robustos marcos de poliamida están rellenos de elastómero y colocados en la parte exterior del armario o caja, y se fijan con tornillos en aberturas de 36 x 112 mm. Las placas tienen una altura de perfil bajo de tan solo 14 mm. También se pueden suministrar encajadas para permitir una instalación sin herramientas, en cuyo caso los agujeros de los tornillos quedan totalmente sellados gracias a la capa de elastómero.

Para introducir los cables, se pincha la membrana exterior de la placa de paso de cables en un punto de acceso marcado y a continuación solo hay que empujar los cables a través de ella. Aparte de la membrana que se pincha, los ojales cónicos de entrada de la parte de atrás de la placa proporcionan un sellado extra doble de los cables con el grado de protección IP66 además de una descarga fiable de tracción para los mismos. Este concepto aloja hasta 32 cables por placa con una capacidad mucho mayor que las soluciones convencionales de entrada de cables equipadas con tornillos.

Conta-Clip presenta 24 variantes de las placas KES. El alto grado de protección IP66 del sistema de paso de cables facilita el uso en entornos duros. KES también tiene superficies suaves, esquinas redondeadas y resistencia certificada Ecolab ante productos industriales de limpieza, proporcionando por ello todas las propiedades higiénicas necesarias para su empleo en la industria alimentaria o en la producción farmacéutica.

CONTA-CLIP VERBINDUNGSTECHNIK GMBH

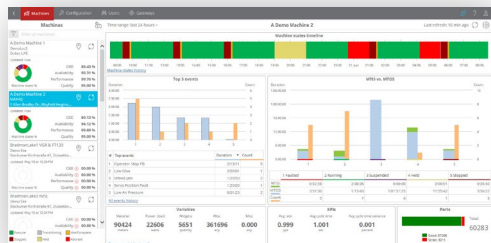
Tel.: +49--525798330

www.conta-clip.de

Contactar

Aplicación analítica cloud para OEMs

PROPORCIONA INFORMACIÓN HISTÓRICA Y EN TIEMPO REAL SOBRE CÓMO FUNCIONAN LAS MÁQUINAS DESDE CUALQUIER LUGAR



Para conectar mejor a los productores industriales con la experiencia fuera de su entorno de producción, Rockwell Automation ofrece FactoryTalk Analytics for Machines Cloud para OEMs. Los análisis cloud proporcionan datos de la máquina organizados en paneles intuitivos que se extraen de las máquinas implementadas en todo el mundo.

El análisis de la máquina basado en la nube brinda a los OEMs información histórica y en tiempo real sobre cómo funcionan sus equipos desde cualquier lugar, por lo que pueden colaborar con los clientes para ayudar a reducir el tiempo de inactividad.

FactoryTalk Analytics for Machines cloud transmite datos críticos de KPI a la nube. Los ingenieros del servicio de Cama Group visualizan en cinco pantallas de fácil navegación los datos de rendimiento en tiempo real.

Una pantalla principal muestra un mapa global que indica todas las máquinas ubicadas en las instalaciones de los clientes que el OEM ha suscrito al servicio. Además de la pantalla, se incluye información resumida sobre el estado de la máquina y el rendimiento reciente de OEE. Una simple función de búsqueda permite a los ingenieros del servicio filtrar por usuarios finales específicos, ubicaciones o tipos de máquinas para un análisis posterior. A escala de máquina, los OEMs también pueden ver información sobre su estado, eventos principales, recuentos de producción, logros de tiempo de ciclo, variables de proceso personalizadas y contadores durante los últimos tres meses en paneles preconfigurados y pantallas despleables.

El sistema requiere una configuración mínima por parte del OEM, y puede implementarse y funcionar completamente en cuestión de minutos.

ROCKWELL AUTOMATION, S.A.

Tel.: +34-932959000

www.rockwellautomation.es



Sensores magnéticos para cilindros

SE UTILIZAN PARA DETECTAR LA POSICIÓN EN PINZAS NEUMÁTICAS O CILINDROS NEUMÁTICOS EN MINIATURA CON RANURA EN C

El sensor magnético para cilindros MZCG de Sick se utiliza para detectar la posición en pinzas neumáticas o cilindros neumáticos en miniatura con ranura en C. Gracias al diseño universal de su carcasa, se adapta a las distintas ranuras en C de los fabricantes más comunes, lo que reduce los costes de almacenamiento y permite una mayor flexibilidad en el diseño de maquinaria. En él se basa la gama de sensores de Sick para cilindros con ranura en C.



Es especialmente en lugares donde escasea el espacio donde el MZCG muestra su verdadera grandeza. Con una carcasa pequeña de 12,2 mm y una conexión radial del cable girada 90° es ideal para pequeños accionamientos. Un sistema de fijación patentado hace que la instalación sea rápida y segura: solo es necesario montar el sensor en la ranura en C mediante inserción directa (drop in) y fijarlo en el cilindro en un instante.

El punto de conmutación corto del sensor magnético para cilindros MZCG, que se ha optimizado para aplicaciones con pinzas, permite obtener unos tiempos de ciclo más cortos y aumenta la eficiencia de los procesos. El cable especial soporta fuerzas de torsión elevadas, así como un gran número de cambios de dirección rápidos, lo que resulta ideal para su uso en aplicaciones muy dinámicas como las que se dan en la robótica, la manipulación y el montaje de elementos, o la industria electrónica. Sin embargo, el MZCG también es adecuado para su uso en robots y, para ello, dispone de un cable apto para cadenas portacables.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Tel.: +34-934803100

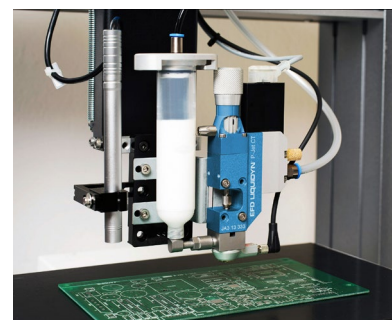
www.sick.es



Sistema de soldadura por jetting

Nordson EFD presenta la válvula de jetting y sistema de soldadura en pasta SolderPlus P-Jet de Liquidyn. Este sistema de jetting sin contacto está diseñado específicamente para dosificar sin contacto la pasta SolderPlus de Nordson EFD con alta precisión y repetitividad.

- El sistema de dispensación de jetting elimina la necesidad de movimiento del eje Z. Esto permite velocidades de producción significativamente más rápidas en comparación con la dosificación de contacto.
- También hace que sea fácil dosificar pasta de soldadura consistentemente sobre superficies desiguales o partes con diferentes tolerancias.
- El diseño modular de la válvula SolderPlus de P-Jet simplifica el servicio y el mantenimiento.
- La válvula de jetting dispensa depósitos de hasta 700 µm de diámetro a frecuencias de dispensación de hasta 25Hz.



EFD INTERNATIONAL, INC.

Tel.: +34-963132090

www.efd-inc.com/espanol/



Tecnología y maquinaria para lavado, desengrase y tratamiento de superficies

Bautermic, S.A. puede ofrecer diversas soluciones, desde simples máquinas para un lavado intermedio hasta máquinas más complejas para una limpieza calibrada y certificada.

No importa el tipo de material, composición, tamaño, peso o nivel de suciedad y adherencia de los contaminantes (aceites, virutas, grasas, fibras, pinturas, pastas, taladrinas, etc.). Tampoco importa la configuración de las piezas a limpiar, aunque sean de formas irregulares, muy complejas o con agujeros pasantes o ciegos, con roscas, ranuras o cavidades de difícil acceso, ya que en función del tipo de piezas que se tengan que limpiar se escoge el modelo de máquina más idóneo.

Pueden ser en estático o en continuo, por aspersión o pulverización a media o alta presión mediante agitación, basculación, rotación a través de tambores o bien, máquinas giratorias tipo carrusel, por inmersión, con o sin ultrasonidos para aumentar su eficacia, etc. Todas las máquinas van equipadas con dosificadores de detergente, separadores de aceite, microfiltración, sopladores para el secado final, etc.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com

Contactar



Cabezal integrable de marcado por micropercusión

TODO EN UNO, DE FÁCIL USO Y SISTEMA COMPACTO

E-smart es un cabezal integrable de marcado por micropercusión de Sic Marking. Se trata de un equipo independiente que integra la controladora dentro del cabezal. Todo en uno, de fácil uso y sistema compacto.

- Máquina autónoma.
- Concepto stand-alone, plug & play, programación fácil mediante PC.
- Inicio rápido.
- Electrónica integrada.
- Ahorro de espacio en armarios eléctricos.

SIVART, S.L.

Tel.: +34-937930255

www.sivartsl.com

Contactar



Sistema automatizado de almacenamiento

ALCANZA UNA VELOCIDAD DE HASTA 4 METROS POR SEGUNDO QUE PUEDE UTILIZARSE TAMBIÉN EN ENTORNOS DE CONGELACIÓN



SSI Schaefer presenta SSI Flexi Shuttle, un shuttle que puede almacenar multiformatos gracias a su tecnología ajustable al tipo de carga y soportar cargas de hasta 50 kilos. El sistema shuttle mononivel está diseñado para utilizarse en sistemas de almacenamiento automático muy dinámicos con una amplia variedad de productos a almacenar. Destaca la capacidad de este sistema para ajustarse dinámicamente a los distintos tamaños de los productos a almacenar sin necesidad de usar bandeja y que es posible gracias a la ubicación flexible en las estanterías.

Con el SSI Flexi Shuttle combina shuttles, elevadores y estanterías que permiten optimizar el espacio y supone una gran ventaja competitiva. El sistema permite:

- Almacenamiento simple, doble o multiprofundidad con tamaño de ubicación dinámico en pasillos de hasta 150 metros de longitud y 30 metros de altura.
- Almacenar, con un dispositivo tomacarga universal flexible, una amplia variedad de unidades de carga con medidas de hasta 860 mm de longitud y 680 mm de ancho sin necesidad de utilizar bandejas.
- Manipulación mixta de manera eficiente y segura, un mix de contenedores cúbicos y cónicos, cajas de cartón y/o bandejas de hasta 50 kilos.

La solución se complementa con elevadores de alto rendimiento instalados en las cabeceras de los pasillos y puede integrarse con la solución patentada 3D-Matrix Solution, de forma que es posible combinar soluciones dinámicas de alto rendimiento con el almacenamiento automático, el buffer y secuenciación en un único sistema. SSI Flexi Shuttle alcanza una velocidad de hasta 4 metros por segundo que puede utilizarse también en entornos de congelación. El sistema garantiza el máximo nivel de eficiencia en todos los sectores, especialmente para cliente con una amplia gama de productos, requerimientos exigentes, plazos de entrega breves y entregas pequeñas. Por lo que también es ideal para entornos de e-commerce. SSI Flexi Shuttle garantiza una comunicación wireless, segura y potente utilizando Siemens Industrial Wireless Lan (IWLAN), que ofrece un alto grado de fiabilidad y seguridad, incluso en soluciones logísticas complejas.

SSI SCHAEFER SISTEMAS INTERNACIONAL, S.L.

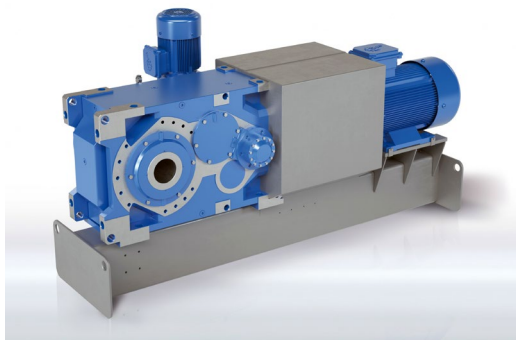
Tel.: +34-902109669

www.ssi-schaefer.es

Contactar

Soluciones inteligentes para producción y mantenimiento

ACCIONAMIENTOS QUE SE PUEDEN CONECTAR EN RED



Nord Drivesystems presenta accionamientos inteligentes y soluciones inteligentes para producción conectadas en red, así como tecnologías innovadoras y productos.

Los accionamientos Nord se pueden conectar en red, funcionar de forma autónoma y adecuar el tamaño a su función y prestaciones. Gracias a los convertidores de frecuencia con PLC integrados, registran continuamente los datos del accionamiento y de la aplicación, evalúan todos los datos disponibles del sensor y del actuador, se encargan de las tareas de forma independiente y proporcionan servicios de diagnóstico optimizados. Los accionamientos comunican sus datos de estado a través del sistema de control o directamente a la nube segura. A partir de ahí, están disponibles en todo el mundo para su evaluación y análisis. Por lo tanto, todo el sistema de accionamientos Nord se puede supervisar. Esto permite el mantenimiento predictivo, un aumento de la disponibilidad en planta, la reducción de los costes de mantenimiento y reparación, así como una coordinación optimizada del servicio. La optimización orientada al futuro también se puede llevar a cabo gracias a la supervisión del estado.

Nord Drivesystems ha ampliado su serie de reductores industriales MaxxdriveTM: dos tamaños adicionales (con pares nominales de 15 kNm y 20 kNm), así como bridas de extrusora que complementan la serie modular y brindan soluciones para aplicaciones de trabajos duros. Para las condiciones más exigentes se ha desarrollado NSD tupH, un tratamiento superficial que hace que los motorreductores de aluminio sean tan resistentes como los productos de acero inoxidable y que es considerablemente más eficaz que la pintura anticorrosión. Los productos tratados con NSD tupH son fáciles de limpiar y resistentes a los ácidos, los alcalinos y la corrosión. LogiDrive es una opción para la optimización de variantes y costes. Las variantes estandarizadas de motorreductor para aplicaciones de logística interna y aeroportuarias son muy eficientes. Gracias a la tecnología “enchufar y usar” (plug & lay), son muy fáciles de mantener y dan como resultado una reducción considerable de las existencias (stock) de piezas de repuesto.

NORD MOTORREDUCTORES, S.A.

Tel.: +34--937235322

www.nord.com

Contactar ➔

ASTI

MOBILE
ROBOTICS

35 AÑOS DE EXPERIENCIA

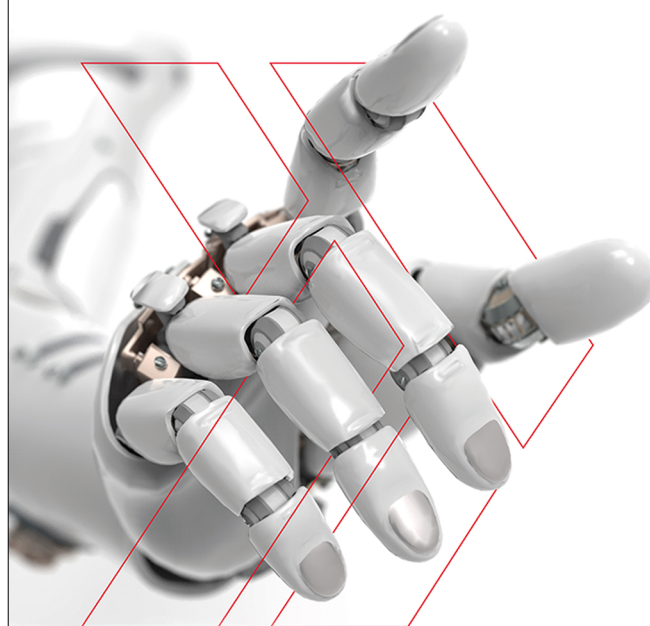
+

8 NACIONALIDADES

+

TALENTO **4.0**

MAYOR **COMPETITIVIDAD, FLEXIBILIDAD Y**
MENOR **TIME TO MARKET** DE NUESTROS
CLIENTES



ASTI / MR

Autovía A1 km 213,5
09390 Madrigalejo del
Monte (Burgos)
Spain +34 947 177 210

Contactar ➔

www.asti.es

Bus de campo con conexión push-pull

SOLUCIONES DE DIAGNÓSTICO PARA LA INDUSTRIA DEL AUTOMÓVIL EN TODOS SUS PROCESOS



Murrelektronik ha dado a conocer las soluciones de diagnóstico para la industria del automóvil en todos sus procesos, desde los talleres de prensa, plancha y pintura, producción hasta el montaje final.

En lo que a líneas de montaje de la industria del automóvil se refiere, los robots deben realizar múltiples funciones, y cada una de ellas requiere un cambio de herramientas. Así, en el curso de un día pueden realizarse cientos de cambios de herramientas.

El módulo de bus de campo MVK Metal de Murrelektronik con conexión push-pull permite que estos procesos de conexión y desconexión se lleven a cabo en el mínimo tiempo posible, de forma que los robots alcancen su productividad máxima. El tiempo desde que se conecta el robot y que se produce el primer ciclo de intercambio de datos es lo más corto posible. La función integrada Profinet Fast Startup, o FSU, MVK hace posible cumplir estos requerimientos: el módulo sigue operativo durante 400 ms en el transcurso del cambio de herramienta. La carcasa de fundición de una sola pieza, fabricada en zinc hace que el módulo sea resistente a salpicaduras de soldadura, aceites o lubricantes. Cada módulo está totalmente encapsulado, lo que le hace resistente a los golpes y las vibraciones. Este módulo, con el nombre de MVK Safety está también disponible para maniobras de seguridad, un aspecto también altamente importante en la industria del automóvil.

MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.

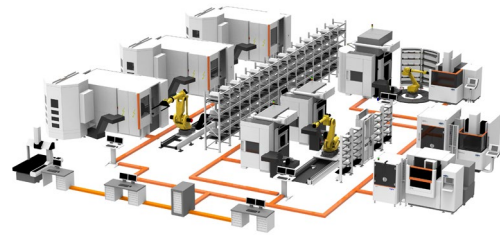
Tel.: +34--935820145

www.murrelektronik.es



Automatización y sistemas de amarre

PARA LA PALETIZACIÓN DE PIEZAS Y ELECTRODOS



Los productos System 3R de GF Machining Solutions de sistemas de amarres, automatización y software se desarrollan para aumentar la productividad de las máquinas y garantizar una mayor rentabilidad del capital invertido en los equipos.

Los clientes experimentan la máxima autonomía manteniendo una gran precisión, gracias a estos sistemas de amarre para la paletización de piezas y electrodos con el fin de enlazar varias máquinas de diferentes fabricantes y procesos. Al mismo tiempo, estas soluciones de automatización y control de software optimizan la utilización de máquinas para lograr una mayor rentabilidad de la inversión.

El flujo del trabajo con el software WorkShopManager (WSM) es sencillo y se resume en tres etapas:

1. Preparación-WorkCenter: crear orden, asignar operación y programas CN, obtener datos de desviación, emitir orden de producción.
2. Ejecución-CellManager: manejar códigos de identificación de los palets y posiciones del cargador, crear listas de prioridades, iniciar automáticamente trabajos disponibles según lista de prioridades y actualizar base de datos con el estado y los tiempos de mecanizado de las órdenes individuales.
3. Monitorización-CellMonitor: visualizar el estado de todas las células y el estado de máquinas y procesos individuales.

Es importante remarcar que la integración es la clave para aprovechar al máximo la capacidad del taller consiguiendo:

- Facilidad de uso: los datos necesarios se alimentan de forma rápida y estructurada.
- Visión global rápida y exacta de toda la cadena de producción.
- Gran flexibilidad: el orden de prioridad puede modificarse en cualquier momento.
- Preparación más sencilla y segura de las células automatizadas. La información sobre las piezas a trabajar, posiciones del cargador, valores de desviación y programas CN está siempre accesible.
- Reducción del riesgo de errores causados por factor humano.
- Plazos de entrega más cortos.
- Mayor seguridad del proceso.
- Reúne todas sus tecnologías de producción en una sola cadena de procesos.
- Mantiene la producción en funcionamiento con procedimientos estandarizados.
- Gestionar sus procesos de automatización.
- Crece en la medida de sus exigencias.
- Adaptado a su futuro: añadir nuevas máquinas y opciones no es ningún problema
- Base de datos central para toda la fábrica.

GEORG FISCHER, S.A.

Tel.: +34--917819890

www.georgfischer.es



Sistema de visión artificial para el seguimiento de envíos

REGISTRA LAS DIMENSIONES, EL PESO Y EL CÓDIGO DE BARRAS DE LOS OBJETOS EN SOLO UN PASO DE TRABAJO



Los sistemas de seguimiento de envíos "track & trace" de Sick identifican códigos 1D y 2D, describen y leen etiquetas RFID y proporcionan imágenes en alta resolución para procesos posteriores (codificación de vídeo, OCR, etc.). Asimismo, estos sistemas determinan volumen y peso, y, en caso necesario, también los certifican. Se verifica el contorno de objetos. Las funciones indicadas se pueden combinar como se desee mediante los diferentes sistemas de seguimiento de envíos "track & trace".

El Master Data Analyzer registra las dimensiones, el peso y el código de barras de los objetos en solo un paso de trabajo. Las rejillas fotoeléctricas de medición MLG permiten realizar mediciones con independencia de las características de reflexión del objeto. Con ello, el Master Data Analyzer puede detectar con fiabilidad especialmente objetos embalados en lámina. No es necesario que los objetos estén alineados. El proceso de medición se puede efectuar en ambas direcciones. Los datos se emiten inmediatamente después de detectar el objeto. También es posible interrumpir el proceso de medición. Además, Master Data Analyzer convence por su diseño robusto, manejo intuitivo y sencillo y un sistema mecánico sin necesidad de mantenimiento.

El MDA destaca por la exactitud de medición con un volumen pequeño de 5 mm x 5 mm x 5 mm y un peso de ± 10 g. Efectúa la lectura de todos los códigos de barras 1D y 2D típicos en el mercado y admite dimensiones máximas de objeto hasta 800 mm x 600 mm x 600 mm. El MDA representa una solución móvil con tecnología de batería recargable y WLAN. Garantiza además la determinación fiable de los datos maestros, independientemente de la forma y la superficie.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Tel.: +34-934803100

www.sick.es

Contactar ➔

Cadenas portacables para robótica – fácil apertura



triflex TRCF: un sistema de máxima fiabilidad

- Sistema de tres compartimentos para mangueras y cables de gran tamaño
- Posibilidad de alargar o acortar su longitud fácilmente
- Fácil apertura con tan sólo un destornillador
- Disponible en diámetros Ø 65, 85 y 100 mm
- También disponible como sistema completamente confeccionado
- Cables con 36 meses de garantía

Vídeo en www.igus.es/triflexTRCF

Visítenos: Hannover Messe – Pab. 17 Stand H04

igus® S.L.U.
Tel. 93 647 39 50
portacables@igus.es

Contactar ➔

igus.es
plastics for longer life®

Fundas textiles expandibles

SE INSTALAN FÁCILMENTE SOBRE CONECTORES, ACCESORIOS, EMPALMES, CABLES Y MANGUERAS

La gama de fundas de Essentra proporciona una protección térmica excepcional y ofrece una alta resistencia a la abrasión y al ruido. Con esta gama dan solución a las empresas que trabajan con montaje y anclaje de cables.

En esta variedad se encuentran soluciones ignífugas y resistentes a altas temperaturas con una excepcional ligereza que las hace resistentes a químicos y les añade una estabilidad dimensional frente a entornos húmedos. Resultan muy fáciles de manipular para facilitar el trabajo a los operarios y además se pueden cortar con tijeras manteniendo el extremo sin deshilacharse.

Pueden ser montadas sobre los componentes una vez instalados, ya que su diseño de cierre automático con una superposición del 25% permite un fácil acceso a los cables del interior siendo muy sencilla la manera de instalarse sobre conectores, accesorios, empalmes, cables y mangueras.

ESSENTRA COMPONENTS, S.L.U.

Tel.: +34-902178001

www.essentracomponents.es

Contactar ➔



Volantes, manivelas de mano e indicadores de posicionamiento

LOS INDICADORES DE POSICIÓN PERMITEN MEDIR EL RECORRIDO DE AJUSTE



Los volantes sirven para colocar y ajustar árboles y husillos. Se recomienda el uso de manivelas en caso de recorridos de ajuste largos. Los indicadores de posición permiten medir el recorrido de ajuste. Los volantes se utilizan en instrumentos de medición, grupos de ensayo y construcción naval, así como en la construcción de equipamiento, maquinaria e instalaciones.

Las ruedas de mano Kipp están diseñadas para la rotación manual de un eje. Se aplican principalmente como elemento de control en la construcción de máquinas e instalaciones para realizar ajustes manuales mediante movimientos de rotación. Para tal fin se colocan en válvulas, máquinas herramientas y motorreductores con el fin de, por ejemplo, abrir y cerrar válvulas. Mediante la rueda de mano también es posible mover elementos individuales de una máquina en caso de emergencia.

La gama de productos de Kipp incluye diversas variantes. Desde la rueda de mano con radios de aluminio, pasando por el volante de disco de plástico hasta la rueda de mano de fundición en gris conforme a DIN 950. También están disponibles versiones de Duroplast y Thermoplast. Kipp ofrece, además, ruedas de mano ergonómicas de la línea de diseño Novo grip.

HEINRICH KIPP WERK KG

Tel.: +49-7454-79347

www.kipp.com

Contactar

Durómetros

SE EMPLEA PARA LA VERIFICACIÓN EN PIEZAS DE METAL, PLÁSTICOS, GOMAS

Este modelo ha sido desarrollado para realizar ensayos Rockwell (con cargas de 60, 100 y 150 kp) y Rockwell superficiales (cargas de 15, 30 y 45 kp), pero además dispone de cargas adicionales que le permiten realizar otros ensayos como Brinell o Vickers. Está formado por un bastidor motorizado, en donde se instalan los sistemas de aplicación de cargas (usando transductor de fuerza controlado por procesador).

La medida de la profundidad de la huella se realiza mediante un palpador de resolución 0.1 micras (0.0001 mm). El sistema Rockwell se emplea para la verificación en piezas de metal, plásticos, gomas, etc. La cabeza Rockwell se mueve horizontal y verticalmente para ensayar piezas de gran tamaño en diferentes puntos.

HOYTOM, S.L.

Tel.: +34-944639422

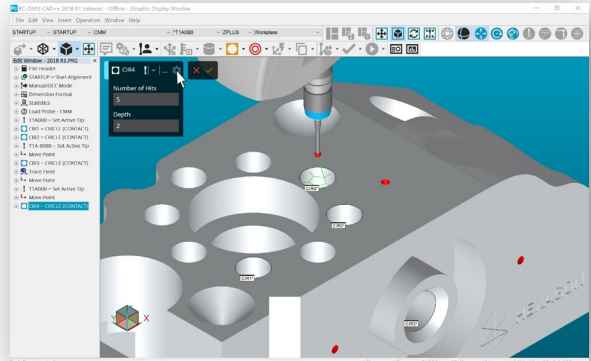
www.hoytom.com

Contactar



Software de medición

PERMITE CONVERTIR FÁCILMENTE ELEMENTOS AUTOMÁTICOS A PUNTOS



Hexagon Manufacturing Intelligence ha presentado el PC-DMIS 2018 R1, última edición del software de medición. Esta es la primera de dos actualizaciones principales para PC-DMIS en 2018, con otras actualizaciones continuas a través de service pack para garantizar la máxima fiabilidad de la plataforma.

PC-DMIS 2018 R1 permite a los usuarios convertir fácilmente elementos automáticos a puntos o usar rápidamente los contactos de medición para nuevas construcciones y dimensiones, disponible para elementos automáticos planos, círculos y cilindros. Al convertir cada contacto a un punto vectorial, es posible usar la optimización de ruta para mejorar el orden de la medición de los puntos, reduciendo el número de cambios de puntas de palpador y el tiempo de la medición en general. El soporte para campos de rastreo de Q-DAS permite efectuar un análisis más sencillo de los datos de PC-DMIS. El control QuickSet permite a los usuarios usar tanto QuickFeature como la selección GD&T y tener la capacidad de modificar las estrategias de medición.

La velocidad mejorada de la medición con QuickFeature permite al usuario crear múltiples círculos y cilindros con tan sólo un clic, optimizado para patrones de orificios para pernos o en caso de que las superficies contengan múltiples elementos del mismo tamaño y forma. Esta edición también presenta el flujo de trabajo mejorado Flush and Gap para el análisis de nubes de puntos. Este flujo de trabajo mejorado agiliza aún más la extracción de múltiples Flush and Gap a partir de una nube de puntos existente, y resulta muy útil al analizar las uniones de chapa metálica. Inspect también ha sido mejorado para incluir vistas CAD y Live de PC-DMIS y la capacidad para crear Playlists, incluyendo una o más rutinas que se ejecutarán un número específico de veces.

Otras mejoras notables en PC-DMIS incluyen un widget para rotación CAD para efectuar un giro CAD de tamaño variable con un solo clic, se agrega una (M) para coaxialidad/concentricidad, compatibilidad con el escáner láser Leica Absolute Scanner LAS, compatibilidad mejorada con monitor 4K, compatibilidad mejorada con láser QuickFeature, implementación de Datakit 2017.3, actualización de la interfaz de usuario y una experiencia mejorada para el seguimiento del usuario.

HEXAGON MANUFACTURING INTELLIGENCE

Tel.: +34-935946920

www.hexagonmi.com/es-es/

Contactar

Mordazas de doble sujeción

CON ACCIONAMIENTO ENCAPSULADO

La familia de la línea básica Schunk Kontec KSC manual es conocida por sus fuerzas de agarre, facilidad de uso, reducidos tiempos de ajuste y excelente relación calidad-precio. Schunk amplía su sistema modular con el Schunk Kontec KSC-D, una mordaza ligera de sujeción doble, diseñada especialmente para las exigentes aplicaciones de las máquinas herramienta automatizadas con almacenamiento de piezas de trabajo. Un cuerpo base endurecido por inducción, guías de gran extensión y un accionamiento totalmente encapsulado, garantizan un máximo nivel de precisión, máxima resistencia al desgaste y un mínimo esfuerzo de limpieza. La mordaza totalmente niquelada, está perfectamente protegida contra la corrosión para un uso ininterrumpido en sistemas de palés o torretas de sujeción.

Funcionamiento simple debido a la función tercera mano: mediante la cómoda función de tercera mano, se pueden insertar dos piezas de trabajo juntas, fijas, y sujetas juntas de forma segura. Gracias a las roscas trapezoidales se pueden lograr elevadas fuerzas de agarre con el mínimo esfuerzo. Como parte del sistema modular de Schunk para lograr una alta eficacia de la sujeción de la pieza de trabajo, estas mordazas ofrecen otras ventajas: los bujes de sujeción del sistema de cambio rápido de palés Schunk Vero-S sin placa adaptadora, pueden atornillarse directamente al cuerpo de la base de la mordaza. Estos también pueden equiparse con una amplia variedad de garras superiores estándar. La mordaza de sujeción doble está disponible en tres tamaños con unos anchos de garra de 80 mm o 125 mm, las fuerzas de sujeción de 25 kN o 40 kN, y carcasas de longitudes de 300 mm, 320 mm, y 740 mm.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Tel.: +34--935123395

www.es.schunk.com

Contactar ➔



30 BIEMH
YOU MAKE IT BIG

BE

Colaboran:



BILBAO
28 MAYO/1 JUNIO 2018

IN

INDUSTRY 4.0
INTELLIGENT
PRODUCTION
INTEGRATED
SYSTEMS
INTERNATIONAL
OPPORTUNITIES
INNOVATION
AND TRENDS

Contactar ➔

Organizan:



www.afm.es



EXPOSSIBLE!

www.biemh.com

Bridas de fijación con rótulas articuladas

PARA APLICACIONES QUE REQUIEREN UN PAR DE FIJACIÓN MÁS ALTO QUE EL HABITUAL



Elesa + Ganter introduce la abrazadera de montaje GN 784 con rótula para aplicaciones que requieren un par de fijación más alto que el habitual.

La abrazadera de montaje GN 784 proporciona un rango de rotación más grande, de 360° alrededor del eje vertical, con $\pm 90^\circ$ de la posición predeterminada por la rótula giratoria y $\pm 30^\circ$ de ángulo de inclinación en cada posición. Por lo tanto, es ideal para aplicaciones tales como el montaje ajustable de cámaras, objetos de iluminación, inyectores de aire, monitores o escáneres.

El montaje de la rótula es tan fácil como ingenioso: un tornillo con una punta cónica que se acciona mediante una empuñadura graduable o mediante un tornillo con cabeza para llave Allen mueve la carcasa hacia abajo y presiona la bola en el elemento de base en forma plana. La alta efectividad del mecanismo de sujeción permite una elevada fuerza de retención en la bola con un pequeño par de apriete.

Además, la combinación de las superficies del material entre la bola y la carcasa (aluminio, anodizado en negro) contribuye a una alta fricción dentro de la junta fija. Para un ajuste frecuente en la sujeción se utiliza la versión con empuñadura graduable, y para un ajuste esporádico, se utiliza la versión con el tornillo de ajuste con cabeza para llave Allen.

Las rótulas GN 784 se fabrican en cuatro tamaños, y dos versiones de unión al conjunto, por medio de rosca hembra, o con espárrago roscado. Las versiones especiales para las conexiones a las esferas rotatorias específicas del cliente se pueden suministrar económicamente muy competitivas incluso en cantidades pequeñas.

El cuerpo de la rótula se puede fijar por la parte inferior a través de la rosca hembra o mediante la brida del accesorio GN 784.1, que permite el montaje desde arriba a través de tres taladros. Un pasador de ranura cónico integrado evita que la junta gire.

ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34-943752520

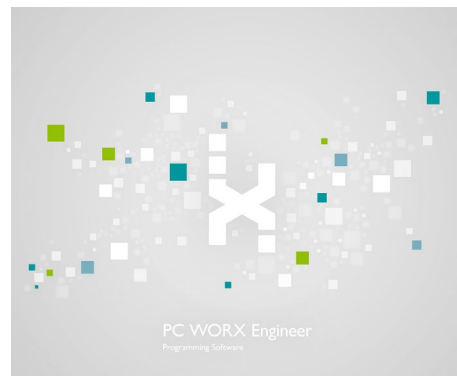
www.elesa-ganter.es



Plataforma de software modular

CONFIGURACIÓN, PROGRAMACIÓN, DIAGNÓSTICO Y VISUALIZACIÓN DE APLICACIONES DE AUTOMATIZACIÓN

Con PC Worx Engineer, Phoenix Contact pone a disposición una plataforma de ingeniería gratuita para todas las tareas en torno a la configuración, la programación, el diagnóstico y la visualización de aplicaciones de automatización. La profunda integración de los distintos sistemas ofrece al usuario en este sentido ventajas decisivas. Gracias a la interfaz reducida y clara, la estructura del software soporta una guía de usuario intuitiva. La interfaz de usuario de PC Worx Engineer destaca por el uso de menús con mucho contexto e interfaces ordenadas y de estructura clara.



El usuario solo ve las funciones y las acciones que necesita para su planteamiento de la tarea actual. En el software pueden integrarse fácilmente otras funciones como componentes de seguridad o visualización en forma de complementos. De este modo, puede generarse rápidamente una versión personalizada de PC Worx Engineer. El usuario solo paga los complementos funcionales que realmente necesita para su solución de automatización.

PHOENIX CONTACT, S.A.U.

Tel.: +34-985791636

www.phoenixcontact.es



Aspiradores para aceites

EL LUBRICANTE DE CORTE PUEDE SER FILTRADO CON EL FILTRO ADECUADO EN DOTACIÓN, DE 300 MICRÓN DE EFICIENCIA

La aspiradora Tecnoil es la máquina ideal para la aspiración de líquidos y virutas.

Es una máquina compacta, potente y robusta: el líquido aspirado fluye en el tanque, mientras que las virutas son retenidas en la cesta dispuesta al efecto. Cuando el tanque está lleno, el flotador detiene la aspiración y se puede proceder al vaciado del líquido a través de la bomba de elevada capacidad, que vuelve a poner el líquido en la máquina herramienta.

El lubricante de corte puede ser filtrado con el filtro adecuado en dotación, de 300 micrón de eficiencia.

El Tenoil es indispensable para los talleres de torneado automáticos, construcciones de engranajes, elaboraciones sobre máquinas herramienta, además permite reducir el tiempo de parada de la máquina, mejorando la productividad.

Ventajas de Tecnoil:

- Reducción de los tiempos de parada de la máquina y reutilización del lubricante de corte = economía y productividad.
- Sencillez y seguridad con un solo operador, Tecnoil limpia una máquina en pocos minutos.
- El lubricante de corte filtrado puede ser reintroducido en la máquina o eliminado.

DULECENTRE, S.A.

Tel.: +34-937293222

www.maliv.com



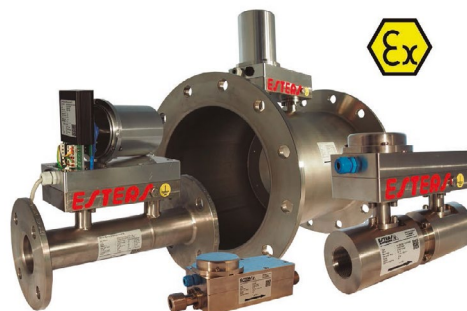
Medidores de gas

MIDEN LOS GASES TÉCNICOS Y MÉDICOS DE DN 15 HASTA DN 400

Los medidores de gas GD 300 - GD 500 EX miden los gases técnicos y médicos de DN 15 hasta DN 400. Trabajan según el principio del "oscilador Fluidistor". Dentro de los gases medicinales se pueden aplicar en la medición de oxígeno, gas hilarante, nitrógeno, dióxido de carbono, argón, helio, etc. Para la medición de gases técnicos en la industria, se puede suministrar en aluminio o en acero inoxidable, dependiendo de la aplicación. Otra de las aplicaciones, es en la medición de biogás y grisú, gracias a sus características como la insensibilidad a la humedad y a las partículas.

Características técnicas:

- Sistema de medición oscilante para casi todos los tipos de gases (también gas mixto). Sin piezas móviles.
- Cuerpo, placa de orificio y laberinto de medición como opción para ejecución heavy-duty, en acero inoxidable 1.4571.
- Insensible a suciedades como aceite, óxido o azufre.
- Excelentes resultados de medición, incluso para gases húmedos con condensados.
- Instalable en tubería descendiente para gases con un 100% de humedad gracias al drenaje de condensados integrado.
- Como opción se puede integrar una válvula de bola para el GD300 para la sustitución del sensor sin necesidad de vaciar el sistema.



- Calculador HB-300 integrado en la cabeza, con salida de mA (normalizado como opción) y salida de impulsos.
- Como opción se puede suministrar con sistema de medición redundante con dos sensores y dos electrónicas independientes.
- Corto tiempo de reacción de $T_{90} \leq 50$ ms, a velocidades del fluido a partir de 0,25 m/s.
- Alta precisión (error inferior al 1,5% del valor actual).
- Alta reproducibilidad (error inferior al 0,1% del valor actual).
- Baja pérdida de carga.
- Todos los medidores con protocolo de calibración.
- No necesita recalibración.
- Certificación EX para su uso en industrias con ambientes explosivos.

MABECONTA, S.L.

Tel.: +34--913328272

www.mabeconta.net

Contactar ➔



VENTILACIÓN FILTRO PLUS CUBIERTA PROTECCIÓN IP56 LUMINARIAS LED ECOLINE Y ACCESORIOS



Las extremas altas temperaturas pueden ocasionar un mal funcionamiento de los componentes eléctricos y electrónicos dentro de envoltorios y armarios de control. Nuestra amplia gama de ventiladores con filtro Plus FPI/FPO 018 previenen el sobrecalentamiento y el deterioro de las instalaciones de forma fiable y segura.

La cubierta protectora FFH 086 aumenta la clase de protección a IP56 en ventiladores con filtro, así como en filtros de entrada y salida. Se utiliza para la protección contra las influencias climáticas extremas en aplicaciones industriales con duras condiciones ambientales.

Las Luminarias LED 025 Ecoline ofrecen las condiciones ideales de iluminación. Son ligeras, de fácil y rápido montaje. Disponibles en diferentes voltajes y tipos de fijación.

Las Tomas de Corriente SD 035, disponibles con o sin fusible y en varias versiones, se fijan en carril de 35 mm DIN. Se conectan fácilmente mediante bornes de presión sin necesidad de tornillos.

El dispositivo compensador de presión DA 284 (disponible en plástico o en acero inoxidable), facilita la compensación de presión con un grado de protección IP66. Una membrana impermeable en el interior del dispositivo, permite la salida del aire y la humedad permitiendo la entrada de aire limpio, mientras la humedad y el polvo del exterior son bloqueados por la membrana.

Los productos STEGO ofrecen soluciones perfectas para sus aplicaciones.

Vea un video demostración: www.filterfan-plus.com/es/video-demostracion.html

Para más información, visite nuestra web: www.stego.de/es

Puede contactar con nosotros en: stegotronic@stegotronic.es o bien llamando al 93 806 60 26

Contactar ➔



FPI / FPO 018
Ventilación con Filtro Plus



FFH 086 - IP56
Cubierta de Protección



STO 011 / STS 011
Termostatos



025 ECOLINE
Luminaria LED



SD 035
Tomas de Corriente



DA 284 INOX
Compensador de presión

Tapones flexibles de protección de piezas

FABRICADOS CON TECNOLOGÍA DE MOLDEADO POR INMERSIÓN CON LA QUE SE PRODUCEN ELEMENTOS PLÁSTICOS FLEXIBLES



Elementos de protección en plástico flexible como tapones, cápsulas, capuchones, fuelles, fundas, inserciones, tapas, topos, caperuzas, obturadores entre otros.

Están fabricados con tecnología de moldeo por inmersión con la que se producen elementos plásticos flexibles en una amplia gama de tamaños, formas, durezas, texturas y colores.

Sirven para proteger piezas y componentes, de la intemperie o la humedad, de agentes contaminantes como suciedad, polvo y aceite, en tratamientos superficiales o bien para evitar raspaduras, muescas, abolladuras, durante su manipulación o el transporte.

Con la tecnología de moldeo por inmersión, se consigue un ajuste y conformación exacta de los elementos plásticos a las piezas y componentes que protegen sin que se agrieten o resbalen como los plásticos más duros.

Este moldeo, posibilita que las dimensiones sean controlables, así como que la dureza, longitud y grosor se puedan fabricar con tolerancias estables y asimismo, es fácil desarrollar prototipos y piezas especiales a medida bajo requisitos del cliente.

Existen diferentes formulaciones para lograr resistencia a altas temperaturas, radiación ultravioleta o productos químicos.

Las aplicaciones se dan en protección de componentes y piezas así como roscas, pernos, tubos y cavidades, terminales de cableado y conectores eléctricos, bridas, válvulas, conductos, taladros, en enmascaramiento, aislamiento, sellado, decoración o incluso como código de color.

POLISOL PLÁSTICOS, S.L.

Tel.: +34--914574400

www.polisol.es

Contactar

Contadores de ruedas ovaladas

DISEÑADOS PARA CONSEGUIR UNA MEDICIÓN EXACTA Y FIABLE DEL VOLUMEN DE LÍQUIDOS, TANTO EN APLICACIONES EN CONTINUO COMO EN LOTES



Esta familia se ha diseñado para conseguir una medición exacta y fiable del volumen de líquidos, tanto en aplicaciones en continuo como en lotes. La familia consta de 10 modelos (OR015 a OR115) que cubren un rango de caudal de 0,03 l/min hasta 600 l/min. El error de medición estándar es inferior al 0,5% y una repetibilidad del $\pm 0,02\%$. El campo de medición llega hasta 1:30.

Dependiendo de la aplicación, configuración y líquido a medir, el Flowal Plus distribuido por Mabeconta, cumple con estas especificaciones: temperatura de proceso de -400°C hasta +1.300°C, presión hasta 68 bar y viscosidad hasta 3.000 mPas.

Existe un amplio rango de materiales a elegir. El cuerpo puede ser de acero inoxidable, aluminio o PVDF, las ruedas ovaladas de acero inoxidable o PEEK.

Los contadores de la serie Flowal Plus se pueden equipar con emisor de impulsos Reed, colector abierto PNP o NPN o emisor Namur, llegando hasta 3.000 impulsos por litro, dependiendo del modelo. El concepto modular del Flowal Plus permite también la instalación de un display LCD multifuncional, tipo MFE. El display muestra siempre el totalizador volumétrico o el caudal instantáneo del flujo a convertir la señal original de impulsos creados por el giro de las ruedas ovaladas. El cabezal dispone de tres botones que permiten un manejo sencillo del display y un acceso inmediato a todas las funciones, como el totalizador con puesta a cero, elección de medidas de caudal (litros, m³, gal, litros/s, litros/min, litros/h etc incluso kg o kg/min configurando una densidad fija), o elección de la cantidad de decimales.

Para proteger la configuración del equipo contra un uso no autorizado, se puede configurar una contraseña.

El modelo MFE-3, un auténtico transmisor de 2 hilos, suministra una salida 4-20 mA proporcional al caudal instantáneo. Incluso es capaz de realizar una suma o cálculo de diferencia entre dos contadores. El emisor de impulsos del segundo contador se conecta al cabezal MFE-3 externamente.

El MFE-3 se puede montar directamente sobre el contador o como versión remota para poner en pared. El aparato se puede pedir con seguridad intrínseca según ATEX e IEC-Ex.

MABECONTA, S.L.

Tel.: +34--913328272

www.mabeconta.net

Contactar

El hombre. La máquina.



Conjuntamente con
HANNOVER MESSE 2018

CeMAT

Sus posibilidades.

23 – 27 de abril de 2018
Hannover • Alemania
hannovermesse.com
#hm18

Conozca cómo
la digitalización
modifica los procesos
de fabricación,
los sistemas
energéticos y el
mundo del
trabajo.



Deutsche Messe

Get new technology first



Correas y poleas para alto rendimiento

GARANTIZAN UN RENDIMIENTO DE TRABAJO MÁS ALTO EN CUALQUIER TIPO DE APLICACIÓN



La combinación de correas Gigatorque GX de Mitsuboshi y poleas Poly Chain de Martin Sprocket & Gear garantizan un rendimiento de trabajo más alto en cualquier tipo de aplicación, sobre todo donde se requiere un Par [Nm] elevado.

Igualmente, la combinación de cuerdas de fibra de carbono, caucho HNBR y un tejido de nylon y fibra especial en las correas Gigatorque GX aporta un bajo nivel de fricción, mayor flexibilidad y mayor resistencia a la abrasión y productos químicos.

Esta combinación de polea y correa puede sustituir cualquier transmisión de correa dentada y además constituye una alternativa a considerar en las aplicaciones de cadena de rodillos, pues no necesita tensado posterior ni lubricación. Además, el hecho de ser transmisiones más ligeras, ahorran espacio, tiempo y energía.

LINDIS, S.L.

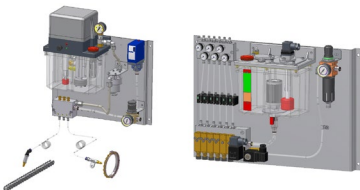
Tel.: +34--973711884

www.lindis.com

Contactar

Sistemas de engrase aire-aceite

PARA LA INDUSTRIA DE LA MÁQUINA-HERRAMIENTA



Los sistemas de aire-aceite de Intza están diseñados para su aplicación fundamentalmente en la industria de la máquina-herramienta, (cabezales de husillos de alta velocidad, rodamientos de precisión y lubricación de cajas de engranajes cerradas). También se pueden aplicar para lubricar en pequeñas cantidades procesos de producción o mecanizados de alta velocidad con tillajes en los que no se puede lubricar de manera externa.

Disponible en 2 modelos constructivos:

- Bomba de engranes de accionamiento eléctrico que alimenta a un dosificador con entradas para aire y aceite.
- Bombas de accionamiento neumático idóneas para la aplicación de mínimas cantidades de lubricante en altas cadencias de funcionamiento.

Los dosificadores aportan mínimas cantidades de aceite sobre las que se sopla aire para su transporte, garantizando un flujo continuo de aceite y aire.

INTZA WOERNER, S.L.

Tel.: +34--943852600

www.intza.com

Contactar

Brazo robótico de diseño compacto

CON SISTEMA DE CONTROL INTEGRADO



La gama de productos Robolink, solución ofrecida por Igus, especialista en los "motion plastics", tiene como objetivo la automatización "low cost" de tareas sencillas.

Gracias a su sistema de control integrado, funciona de forma autónoma sin necesidad de armarios eléctricos adicionales ni una conexión permanente a un PC industrial.

Se trata de un robot completo de 4 a 5 ejes con una unidad de control integrada en la base del brazo robótico de Commonplace Robotics GmbH (CPR). En cuanto al movimiento, el robot se mueve a partir de cuatro o cinco controladores de motor. Esto ahorra espacio y aumenta aún más la flexibilidad del brazo robótico al transportarse o adaptarse de forma rápida a la automatización. El sistema modular de CPR complementa la solución robolink con un sistema electrónico y un sistema de control de software intuitivos que pueden utilizarse para mostrar y programar las secuencias de movimiento del robot. Por ejemplo, pueden crearse programas mediante los comandos Joint, Linear, DigitalOut, Loop o If-Then-Else. Otros componentes, como los sistemas de procesamiento de imágenes, pueden integrarse mediante plugins. En cuanto al software, este se encuentra en un CD, por lo que solo es necesario un ordenador que pueda ejecutar Windows para utilizarlo. Además, se trata de un sistema independiente que no requiere una conexión permanente al PC tras su instalación y que puede utilizarse con una pantalla táctil. A la vez, el sistema de control también puede comunicarse con otros controladores mediante «inputs» y «outputs».

Entre otras aplicaciones de Robolink destacan: tareas «pick & place», recogidas de pedidos, tareas para la alimentación de piezas y montaje, controles de calidad o aplicaciones de procesamiento de imágenes. Gracias a su diseño modular, robolink puede adaptarse fácilmente a una gran variedad de aplicaciones. Además, aparte de brazos robóticos articulados compuestos por una amplia gama de engranajes, motores y conectores, los clientes también pueden acoplar sistemas individuales.

IGUS, S.L.U.

Tel.: +34--936473950

www.igus.es

Contactar

Equipos de chorreado exentos de polvo

AUSENCIA DE POLVO O ABRASIVO DE CHORREADO SUSPENDIDOS EN EL AIRE



El equipo de chorreado puede ser eléctrico o neumático, modelos A418 E418 y A460 E460. La unidad de chorreado con aspiración viene completamente montada en un carro, con un separador de granalla, un silo con tamiz interno, una válvula de llenado, un generador de vacío y filtros de aire comprimido. Una válvula neumática en el silo vacía el polvo residual en una bolsa de plástico.

Además, el equipo de chorreado va equipado con un dispositivo de control neumático para la limpieza automática del filtro. La unidad de chorreado con aspiración incorpora igualmente una manguera de 10 m, con un cabezal de chorreado y aspiración. La capacidad de la unidad de vacío está determinada por la presión máxima de chorreado y el tipo de material abrasivo utilizado. El tamiz asegura que las partículas extraídas más grandes no entren en el vaso de chorreado. El cono de chorreado es presionado verticalmente por el material abrasivo y la tapa superior garantiza un espacio suficiente para expeler dicho material.

La válvula de granalla garantiza la inyección precisa de la granalla en el caudal de aire. La válvula permanece en la posición elegida incluso después de comenzar y detener la operación de chorreado.

Libre de polvo y seguro: cero interrupciones y limpieza total del área adyacente. No requiere pantallas ni equipo de protección especial.

Económico: el material de chorreado se puede reutilizar al menos 3 veces. No es necesaria ninguna operación de limpieza posterior.

Respetuoso con el medio ambiente: el chorreado elimina la necesidad de productos químicos o antióxidos. Se pueden utilizar todos los materiales de chorreado aprobados, como por ejemplo microesferas de vidrio y cáscaras de nuez. El aire de la unidad es filtrado y puede reintroducirse en las instalaciones. El material de chorreado queda recogido en una bolsa para residuos.

Flexible: unidad compacta y portátil: fácil de transportar.

NEDERMAN IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34--916592430

www.nederman.es



FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...

En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

***Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.**



ROTATIVAS

TÚNELES



Bautermic S.A.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.bautermic.com

✉ comercial@bautermic.com

Husillos de alta frecuencia

RECTIFICADO, TORNEADO, DECOLETAJE, FRESADO, TALADRADO, TALLADO O MECANIZADO EN TORBELLINO

Los husillos Meyrat de alta frecuencia se han desarrollado para aplicaciones universales como el rectificado, el torneado, el decoletaje, el fresado, el taladrado, el tallado o el mecanizado en torbellino. Con el fin de garantizar la precisión, la fiabilidad, la larga vida y la eficiencia a lo largo de toda su vida, están fabricados con componentes high-tech seleccionados y testados con la máxima exigencia: rodamientos híbridos fabricados con acero ultra-resistente, capaces de resistir altísimas temperaturas; motores síncronos con una densidad de cobre máxima, para una mayor potencia; componentes claves templados y rectificados con tolerancias de alta precisión, lo que garantiza las máximas calidad y fiabilidad.

La amplia gama de husillos de alta frecuencia Meyrat abarca diversos diámetros (desde 19,05 hasta 45 mm) y longitudes, ofrecen la posibilidad de montaje axial o radial, una lubricación con grasa o mediante aire-aceite, así como potencias que llegan hasta 2 kW.



ITALMATIC, S.A.

Tel.: +34--943335633

www.italmatic.es



Montaje vallado perimetral

EJECUTAN INSTALACIONES COMPLETAS DE VALLADO PERIMETRAL, EN MÚLTIPLES SECTORES Y CONDICIONES INDUSTRIALES

tec.nicum ayuda a elegir la mejor opción para el cierre perimetral de máquinas. Trabajan con diferentes familias de producto de alta calidad, en vallados de seguridad para maquinaria. Asesoran en la elección más adecuada. Fabrican aplicaciones con puertas y portones especiales, con policarbonato, vidrio de seguridad, chapa ciega o con visor para soldadura, panel de malla, etc.



Diseñan proyectos, entregando todos los materiales.

Ejecutan instalaciones completas de vallado perimetral, en múltiples sectores y condiciones industriales (montaje en suelos irregulares, suelos de chapa, sectores químicos, alimentarios, automoción, embalaje, acerías, etc.).

Las instalaciones de tec.nicum se caracterizan por: alta calidad, rapidez en el montaje y bajo coste económico. Las diferentes familias de vallados perimetrales para la industria, que comercializan, están certificadas según las normas armonizadas EN 12100:2010, EN 13857:2008, EN 953 +A1:2009 y EN 14119:2013

TEC.NICUM - CONSULTORÍA E INGENIERÍA DE SEGURIDAD INDUSTRIAL

Tel.: +34--901264921

www.tecnicum.es



Grasa de alto rendimiento

PRODUCTO MULTIUSO, CERTIFICADO NSF

AL-F puede aplicarse para lubricar rodamientos y cojinetes de fricción, articulaciones, palancas, guías de deslizamiento, husillos, árboles estriados, árboles de levas, transmisiones abiertas, engranajes helicoidales y para todos los puntos de lubricación con grasa, también en la industria de comestibles.

Clase NLGI 2. Resistencia a la temperatura -30°C hasta +120°C.

ALBIAR

Tel.: +34--976684385

www.albiar.com



Soluciones de inspección portátiles

PARA CONTROLAR LOS PROCESOS DE PRODUCCIÓN



Faro Visual Inspect es una potente solución portátil para controlar los procesos de producción. Permite disponer en un iPad de vistas intuitivas y usar datos 3D complejos de montajes y de piezas así como información adicional como detalles sobre el proceso o el flujo de trabajo.

Visual Inspect AR amplía la gama de funciones de Visual Inspect y añade la realidad aumentada al paquete básico.

La interfaz Visual Inspect CAD permite al operador convertir los datos 3D en un formato extremadamente comprimido para así gestionarlos de forma óptima en Visual Inspect. Este potente convertidor CAD también conforma la base para una carga increíblemente rápida de grandes conjuntos de datos.

Los operarios disponen de una herramienta para apoyar y mejorar la eficiencia durante los procesos de producción.

- Movilidad: disponibilidad de datos 3D complejos y realidad aumentada en todos los entornos de trabajo, con independencia de la hora y el lugar.
- Alternativa rentable: el uso de la aplicación en el iPad y del software de Faro constituye una alternativa rentable a otras soluciones de realidad aumentada más caras.
- Solución modular: las opciones de uso pueden personalizarse para adaptarse a la perfección a las necesidades concretas de cada cliente: desde una vista simple hasta escenarios complejos de realidad aumentada, todo es posible eligiendo el paquete apropiado.
- Facilidad de uso: unos modernos conceptos de gestión de datos, las funciones táctiles y las funciones relacionadas con el contexto permiten controlar el sistema de forma intuitiva.

FARO SPAIN, S.L.U.

Tel.: +34--946662141

www.faro.com



Pirómetros de alta resolución

CON SÓLIDO CABEZAL DE SENSOR REMOTO



Fluke Process Instruments amplía la serie de pirómetros Endurance con modelos con cabezal de sensor remoto que soporta temperaturas ambientes de hasta 315°C.

Su diseño es ideal para aplicaciones con espacio reducido y montaje próximo a la fuente de calor y entornos agresivos. Los cabezales sensores ofrecen también una inmunidad mejorada a la interferencia electromagnética y se conectan a una sólida caja electrónica IP65 mediante un cable de fibra óptica con una longitud máxima de 22 metros. Los diferentes modelos de temperatura media y alta cubren una gama de temperaturas de 250°C a 3.200°C.

Las versiones de pirómetros monocromos y de ratio están disponibles con una respuesta espectral de 1 μm o 1,6 μm . Los termómetros ratio por infrarrojos permiten la medición precisa de objetos parcialmente tapados, en atmósferas sucias o medio llenas de vapor, y de objetos pequeños o en movimiento que no ocupan totalmente el punto de medición, especialmente cables, varillas o flujos de cristal o metal fundido.

Entre los campos principales de aplicación están la fabricación de metales primarios y secundarios, la fabricación de vidrio primario y la soldadura láser. Con una resolución de 0,1°C los pirómetros Endurance cumplen además los requisitos de la industria de semiconductores.

Están disponibles diversas lentes para diferentes distancias de montaje. Los sensores funcionan con corriente a través de Ethernet (PoE) o una fuente de alimentación de 24 V CC. Tienen también interfaces E/S analógicas aisladas y LAN/Ethernet, Profinet y RS-485.

La configuración del Endurance basada en PC y el software de seguimiento simplifican su configuración e instalación. Se pueden guardar en un servidor integrado los datos históricos para su trazabilidad, la solución de problemas y la visión remota. Toda la serie de pirómetros Endurance ofrece una garantía de cuatro años.

FLUKE PROCESS INSTRUMENTS DATAPAQ LTD.

Tel.: +49-30-4780080

www.flukeprocessinstruments.com

Contactar ➔

Cámaras climáticas

ENSAYOS DE TEMPERATURA Y HUMEDAD



Weiss Umwelttechnik y Vötsch Industrietechnik fabricantes de instalaciones de simulación ambiental (ensayos de temperatura, climáticos, de alto gradiente térmico, de corrosión, de polvo, exposición a la luz solar o de cargas combinadas con vibración, etc.), así como la línea Fitotron de cámaras de investigación biológica de crecimiento de plantas, crecimiento celular o germinación de semillas.

La gama de fabricación comprende cámaras climáticas de todos los tamaños (desde 16 litros para entorno de laboratorio hasta cámaras transitables de cientos de metros cúbicos para automóvil completo), y desde versiones de serie hasta instalaciones integradas en los procesos de fabricación específicos que aseguran un alto grado de reproducibilidad y resultados de ensayo precisos.

Cámaras climáticas - ClimeEvent, ecológicas (con gas R449A) y bajo consumo: las marcas Weiss y Vötsch ofrecen una gama completa de cámaras climáticas ClimeEvent para ensayos de temperatura y humedad, en volúmenes desde los 180 a los 2.000 litros, rangos de temperatura desde -72°C ó -42°C hasta los +180°C).

Usan el gas refrigerante R449A, de muy bajo impacto en el calentamiento global (GWP). Este gas R449A tiene el mismo rendimiento que el R404A, se ha probado durante miles de horas en clientes seleccionados y cumple de largo la reglamentación europea F-Gas (Nº 517/2014).

La incorporación de este gas refrigerante R449A a las cámaras climáticas asegura una larga vida en servicio, menos problemas con las normas de medio ambiente y reduce la necesidad de los ensayos de estanqueidad en los circuitos frigoríficos, también incluida en la reglamentación europea F-Gas.

Estas cámaras ClimeEvent destacan en la mejora en la homogeneidad de temperatura en el interior (por el incremento en la velocidad del aire y la mejora en su guiado y la incorporación de una sonda de temperatura Pt100 adicional).

También es destacable el interface de usuario WebSeason, que permite trabajar tanto sobre la pantalla táctil incorporada en la puerta de la cámara climática como a través de una tablet o smartphone, lo que permite un control total de la situación de los ensayos en todo momento 24/7.

Pensadas para las más exigentes normas de electrónica (IEC 60068) y automoción (VW PV1200, PV 2005, BMW PR 308.2, GS 95011-4, Daimler MBN LV 124-2 K15, etc.).

NEURTEK, S.A.

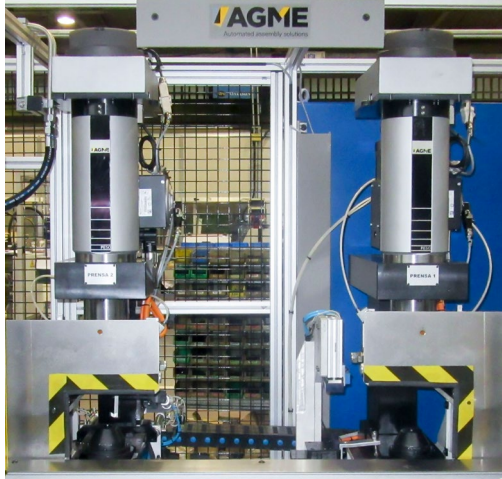
Tel.: +34-943820082

www.neurtek.com

Contactar ➔

Cabezales de prensas eléctricas

PARA SER INTEGRADOS HORIZONTAL O VERTICALMENTE EN MÁQUINAS ESPECIALES DE MAYORES DIMENSIONES



Agme Automated Assembly Solutions ha desarrollado con tecnología servo de última generación cabezales de servo prensas eléctricas de fabricación propia. Estos cabezales están concebidos para ser integrados horizontal o verticalmente en máquinas especiales de mayores dimensiones.

La creciente demanda de estos cabezales para el desarrollo de soluciones de ensamblaje, ha venido impuesta por la mayor necesidad de monitorizar los resultados de forma constante y por las mayores exigencias de precisión y repetitibilidad que los procesos productivos tienen en la mayoría de las industrias.

Estas unidades de prensado son utilizadas para realizar procesos de inserción de componentes para la industria de automoción.

Operaciones como:

- Enmangado de silent blocks en sistemas de suspensión.
- Introducción de silent blocks en carcasas o amortiguadores.
- Inserción de tornillos en cubo rueda.
- Introducción de rodamientos y ejes en limpiaparabrisas.
- Otros procesos similares.

Además de fabricar esta línea estándar de cabezales de prensas, Agme también desarrolla soluciones de ensamblaje completas 'llave en mano', soluciones que se adaptan rigurosamente a las necesidades específicas de cada proceso y de cada pieza en materia de dimensiones, estructura y funciones de control y monitorización de resultados.

Así mismo, las prensas eléctricas Agme ofrecen todas las funciones de control y monitorización: fuerza en recorrido, distancia, posición de contacto, posición final y fuerza final ejercida. Los resultados se almacenan en una base de datos que pueden ser exportados a un PC, garantizando así una total trazabilidad del proceso. Todos los utillajes y sufrideras necesarios para realizar estos procesos de ensamblaje son también diseñados y producidos en Agme.

AGME AUTOMATED ASSEMBLY SOLUTIONS

Tel.: +34--943121608

www.agme.net

Contactar

Transmisores rotativos y sensores de inclinación

DETERMINAN EL POSICIONAMIENTO CORRECTO



La detección de objetos en sistemas es una parte importante de la automatización. Los objetos tienen que ser detectados de forma fiable además de verificar su colocación correcta. El número de posibles aplicaciones es prácticamente ilimitado y está en continua expansión. Se utiliza, por ejemplo, para detectar la posición de válvulas y aletas, de paneles fotovoltaicos para que estén expuestos a la luz de forma óptima, del timón de una embarcación, para tareas de automatización en la industria de máquinas herramienta, etc.

Camille Bauer Metrawatt AG ofrece sensores para medir la posición angular y la inclinación, además de medir y mostrar los parámetros eléctricos. Estos sensores de precisión representan una conexión importante entre los componentes mecánicos y la inteligencia de control. La oferta de producto bajo el nombre Kinax va desde dispositivos sencillos hasta los robustos que se utilizan en aplicaciones en entornos adversos. Los sensores de posición, basados en un concepto y diseño de carcasa único, garantizan altos niveles de precisión, fiabilidad y duración. Su objetivo principal es garantizar que los sistemas, la producción y los procesos funcionan sin problemas durante largos periodos.

El funcionamiento de los transductores consiste en capturar el movimiento rotativo y el desplazamiento y convertirlo en una señal eléctrica de salida. La estructura mecánica de los sensores está diseñada para soportar grandes tensiones y ofrece, junto con el proceso de medición capacitativo y sin mantenimiento, resultados de medición fiables en todo momento. La puesta en marcha es muy sencilla gracias a un sistema plug-and-play.

Incluso se pueden realizar mediciones redundantes con gran facilidad gracias al transmisor de eje hueco.

ELECTROMEDICIONES KAINOS, S.A.

Tel.: +34--934742333

www.kainos.es

Contactar

Escariadores

CON CUATRO FILOS DE CORTE

A la hora de desarrollar los escariadores HPR400 era primordial conseguir una rentabilidad mayor mediante un reacondicionamiento eficiente de la herramienta.

Estas herramientas multifilo convencer a los clientes por su gran rentabilidad, gracias a los valores de corte más rápidos, y la facilidad de cambio de la placa de corte 'sin necesidad de regulación'. Esto es posible gracias a un asiento de placa extremadamente preciso. De esta forma, se eliminan completamente los gastos de transporte – no hay necesidad de enviar al fabricante – y el volumen de existencias WIP y los costos de reacondicionamiento se mantienen en mínimos.

Para seguir obteniendo una mayor rentabilidad a la hora de trabajar con diámetros grandes, las placas intercambiables del HPR400 plus ahora vienen con cuatro filos de corte, en lugar del único filo que tenían antes. De esta forma se consigue una utilización óptima del material de corte. Los estándares tan exigentes, que tiene Mapal en la producción técnica, garantizan que las placas intercambiables de cuatro filos hayan sido fabricadas con esa gran precisión y que los empleados del cliente las puedan girar o cambiar fácilmente en cualquier momento. Los niveles de stock de las placas se pueden reducir considerablemente y, en



consecuencia, los costos de reacondicionamiento y los costos por pieza también se reducen.

Ventajas:

- Utilización óptima del material de corte.
- Sin necesidad de ajustes.
- Sin gastos de transporte al fabricante.
- Escaso volumen de existencias WIP y bajos costes de reacondicionamiento.

AYMA HERRAMIENTAS, S.L.

Tel.: +34-943729070

www.ayma.es

Contactar ➔

Connecting Global Competence



Messe München

OPTIMIZE

your Production

- Montaje y manejo
- Visión artificial
- Robótica industrial
- Robótica de servicio profesional
- Soluciones para la industria 4.0 – IT2Industry

- Tecnología de transmisión
- Sistemas de posicionamiento
- Tecnología de sistemas de control
- Tecnología de sensores
- Tecnología de suministro
- Tecnología de seguridad



Robotics + Automation

Contactar ➔

Information:

FIRAMUNICH, S. L., Sant Cugat del Vallès (Barcelona)
Tel. +34 93 488 1720, info@firamunich.com



automatica

The Leading Exhibition for Smart Automation and Robotics

June 19–22, 2018 | Munich

automatica-munich.com

Acoplamientos elásticos

PARA MOTORES ELÉCTRICOS LIGEROS, MEDIOS Y PESADOS, Y TRANSMISIONES DE POTENCIA DE COMBUSTIÓN INTERNA

Los acoplamientos Jaw se presentan en la mayor variedad de combinaciones de diámetros interiores y chavetas. Estos acoplamientos no requieren lubricación y prestan excelentes y fiables servicios en aplicaciones de motores eléctricos ligeros, medios y pesados, y transmisiones de potencia de combustión interna.



- A prueba de fallos: seguirá funcionando incluso si el elastómero falla.
- Sin contacto entre metales.
- Resistente al aceite, la suciedad, la arena, la humedad y la grasa.
- Más de 850.000 combinaciones de tamaños de diámetros interiores.
- Disponibilidad en existencias de la gran mayoría de los modelos.

Las aplicaciones incluyen la transmisión de potencia a equipos industriales como bombas, cajas de engranajes, compresores, sopladores, mezcladoras y cintas transportadoras. Los acoplamientos Jaw se presentan en 24 tamaños diferentes, desde un par mínimo de 0,4 Nm hasta un par máximo de 19.209 Nm, y una variedad de diámetros interiores desde 0,125 pulgadas (4,45 mm) hasta 7 pulgadas (178 mm). El programa de diámetros interiores estándar incluye combinaciones DIN de diámetro interior/chaveta.

Normalmente, los acoplamientos Jaw constan de dos cubos (disponibles en metal sinterizado, aluminio, bronce, acero, acero inoxidable y hierro dúctil) y de un elemento elastomérico, conocido como estrella (disponible en materiales como goma de NBR SOX, uretano, Hytrel y bronce).

LINDIS, S.L.

Tel.: +34--973711884

www.lindis.com



Conectores para conexión de placas en paralelo

APTO PARA APLICACIONES DE AUTOMOCIÓN ENTRE OTRAS YA QUE SOPORTA BIEN LAS VIBRACIONES

AVX presenta la serie de conectores 00-9148. Se trata de un conector robusto, que soporta bien las vibraciones hasta el punto de que es apto para aplicaciones de automoción entre otras, y de paso 1 mm. Permite con un solo conector interconectar 2 placas en paralelo mediante el sistema de compresión. La versión estándar permite una separación de placas de 8 mm y 2 x 4 contactos pero es un sistema muy flexible que permite múltiples personalizaciones a medida.



RC MICROELECTRÓNICA, S.A.

Tel.: +34--932602166

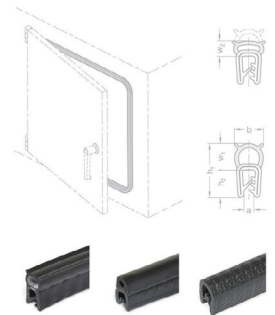
www.rcmicro.es



Perfiles de protección

CON Y SIN FUNCIÓN DE SELLO

Con los perfiles de protección Elesa+Ganter, construir no sólo es conseguir un acabado ópticamente limpio, sino que también se protege las superficies de daños accidentales y se evita que los cables o tubos se desgasten prematuramente. Además, es un componente que permite acelerar la fase de producción ya que evita realizar procesos como el desbarbado o biselado de los bordes, puesto que las juntas se colocan sobre esas superficies. Es un elemento indispensable en todo tipo de cerramientos, ya que dota de protección mecánica y garantiza la estanqueidad del borde donde se sitúe.



La junta GN 2184 está disponible en dos tamaños, fabricado de PVC extruido, y se puede montar manualmente de forma fácil. El inserto metálico para su sujeción evita que se desprenda de su ubicación.

La estanqueidad de los bordes GN 2180 y GN 2182 garantiza un sellado perfecto a la vez que protegen de forma excelente. Están disponibles en tamaños diferentes y compuestos por el perfil de sujeción y el perfil de sellado, con una cámara hueca central.

Al aplicar la presión correcta, los perfiles sirven para evitar que el polvo, el aire caliente o agua pulverizada entren, además de reducir las emisiones de ruido.

El inserto de sujeción está fabricado de una combinación de poliéster con alambre de acero, lo que permite un radio relativamente bajo de colocación mínima, sin el riesgo de un perfil deformado o un desprendimiento irregular, por falta de adherencia y resistencia.

Las juntas Elesa+ Ganter se pueden fijar en la parte frontal o superior/inferior de las aberturas.

Los perfiles están disponibles en una variedad de EPDM o NBR, o en una combinación de PVC y EPDM. Los bordes fabricados con NBR son particularmente ideales para aplicaciones en las que puede producirse un contacto con combustibles o aceites.

El uso de materiales de alta calidad dota a las juntas de elasticidad permanente y una excelente capacidad de recuperación, por lo que sus propiedades de sellado especial son de larga duración.

ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.

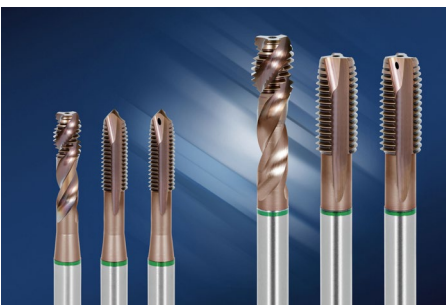
Tel.: +34--943752520

www.elesa-ganter.es



Machos universales de roscar

PARA NUMEROSAS APLICACIONES Y DISTINTOS MATERIALES



Macho de roscar para numerosas aplicaciones y que cubre un amplio espectro de materiales.

Tanto para la realización de agujeros pasantes como ciegos, Garant MasterTap otorga una elevada seguridad en el proceso. Cuenta con una arista de corte con

redondeo controlado para una formación óptima de la viruta desde la primera rosca. Para una perfecta evacuación, su geometría especial juega un papel primordial. Ya sea acero, acero inoxidable, aluminio o fundición se adapta a las necesidades de cada material. Esta universalidad reduce su diversidad de herramientas, aumentando a la vez la eficiencia.

Dentro de las características que conforman a esta herramienta, destaca su resistencia al desgaste. El material de corte HSS-E-PM en combinación con el revestimiento de alto rendimiento AlTiX convencer por su larga vida útil. Así como la estructura superficial de su revestimiento que permite alcanzar unas velocidades de corte elevadas en aleaciones forjables de aluminio. Los coeficientes de fricción reducidos evitan las adherencias de material y el agarrotamiento de las roscas.

HOFFMANN IBERIA QUALITY TOOLS, S.L.

Tel.: +34--900900728

www.hoffmann-group.com/ES/es/hoef/

Contactar

Pies regulables

GARANTIZAN UN EQUILIBRIO ÓPTIMO DE ALTURAS (NIVELACIÓN)



Los pies regulables se utilizan en la construcción de maquinaria sobre todo cuando una máquina no está colocada sobre una superficie nivelada.

Con los pies regulables se compensan las irregularidades del suelo. Los pies regulables garantizan un equilibrio óptimo de alturas (nivelación). Como pies regulables se suelen utilizar unos discos en combinación con el husillo roscado adecuado. Los discos están disponibles en una versión de plástico, en una variante de fundición inyectada o de acero inoxidable.

HEINRICH KIPP WERK KG

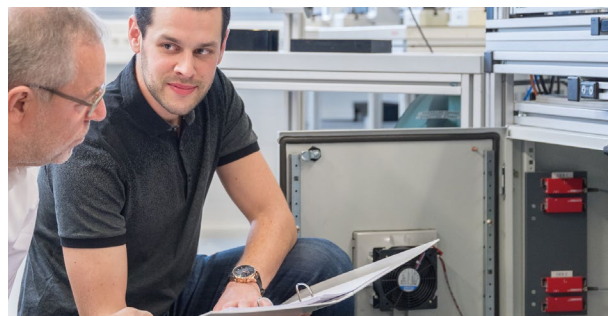
Tel.: +49-7454-79347

www.kipp.com

Contactar

Análisis de riesgos para la industria

SERVICIOS DE CONSULTORÍA, ADECUACIÓN, ENSAYOS Y MEDICIONES Y FORMACIÓN



Gracias a la experiencia de un grupo profesional que ha dedicado su trayectoria a dar solución a las necesidades de los clientes en el ámbito de la seguridad industrial, prestan los servicios de consultoría, adecuación, ensayos y mediciones y formación.

Análisis de riesgos para la industria a partir de:

Consultoría:

- Realización de expediente técnico de marcado CE, según la Directiva de máquinas 2006/42/CE.
- Evaluación de riesgos según la norma EN ISO 12100.
- Estudios de seguridad funcional y cálculo de niveles PL según la norma EN ISO 13849-1, EN ISO 13849-2 y EN ISO 14119
- Distribución y organización de lugares de trabajo seguros según R.D. 486/97 y señalización según R.D. 485/97.
- Consignación de equipos de trabajo, sistema L.O.T.O.

Adecuación:

- Adecuación de equipos al R.D. 1215/97 para las máquinas puestas en servicio antes de 1995.
- Instalación de medidas correctoras mecánicas y eléctricas. Vallados perimetrales, protecciones locales, dispositivos de enclavamiento, sistemas de control de accesos, selección de modos operativos, etc.
- Puesta en marcha: proyectos llave en mano.

Ensayos y mediciones:

- Realización de ensayos eléctricos requeridos por la norma EN 60204-1.
- Medición de tiempos de respuesta y parada de movimientos peligrosos para llevar a cabo la correcta ubicación de dispositivos optoelectrónicos, de acuerdo a la norma EN ISO 13855.
- ATEX. Clasificación de zonas y asesoramiento en la elección de componentes eléctricos más adecuados según los riesgos existentes.

Formación:

- Formación a medida según las necesidades con el objetivo de la correcta aplicación de los requisitos exigidos por la legislación y normativa en seguridad de máquinas.
- Presentación de ejemplos prácticos, soluciones y aplicaciones de producto.

EUCHNER, S.L.

Tel.: +34--943316760

www.euchner.es

Contactar

EMPRESAS

FLEXIBILIZAR LA FABRICACIÓN INNOVANDO EN LA AUTOMATIZACIÓN

Omron mostrará en la feria Hannover Messe (23 a 27 Abril) su capacidad para innovar en el futuro de la fabricación. Los visitantes podrán ver su tecnología para células robotizadas flexibles, captura de datos y células para la personalización masiva que permiten una fabricación basada en la idea de “fabricado para vender” a la basada en el “hecho para mí”.

Demostrará cómo robots y máquinas pueden interactuar para permitir series de producción que pueden ser fácilmente cambiables a diferentes magnitudes de lotes. Se permite así adaptar de forma sencilla las líneas de

producción a los cambios en la demanda o realizar diseños específicos con la máxima eficiencia.

Se presentarán los robots móviles de Omron y los robots fijos interactuando de forma flexible para responder a pedidos basados en instrucciones introducidos a través del HMI local o desde una tableta mediante la comunicación segura OPC UA. Esta solución inteligente e integrada enfatiza cómo la inteligencia de la máquina, permite una fabricación inteligente y reconfigurable para responder a unas exigencias de mercado cambiantes con una fabricación optimizada.

También se pondrá de manifiesto la máxima seguridad y la excelencia en la calidad. Esto es posible capturando, procesando y visualizando datos que permiten resolver cualquier tema relacionado con la calidad, conociendo el origen de los problemas de una forma fiable en la fase de máquina. Los controladores de Omron proporcionan una solución fácil para la captura de información en una base de datos SQL para el procesamiento seguro de forma local o en la nube. Esto puede ser utilizado, por ejemplo, para el mantenimiento predictivo en la máquina utilizando la biblioteca de controladores Sysmac para integrar la funcionalidad para sensores de monitorización y servos.

Además de la fábrica del futuro, Omron mostrará innovaciones en sistemas de inteligencia artificial, incluyendo la última generación de su robot de tenis de mesa Forpheus y su sensor para vehículos autónomos. Estos productos se basan en la tecnología Sensing & Control + Think de Omron.

RS COMPONENTS COLABORA CON ESNE EN LA CREACIÓN DE UN FABLAB 4.0



RS Components (RS) colabora con ESNE, centro educativo que apuesta por la innovación y la tecnología, para crear el mayor laboratorio de fabricación digital orientado al diseño en la universidad española. La inauguración del mismo se celebró el jueves día 15 de febrero. Sus 200 m² de taller-laboratorio tienen como foco la investigación y estarán equipados con las últimas tecnologías del mercado únicamente para el desarrollo y formación de los jóvenes diseñadores.

La colaboración consiste en la donación de todo tipo de componentes, kits de trabajo y la cesión de un brazo robótico para la formación del alumnado.

Este laboratorio, además, presentó en su día el proyecto al MIT (Massachusetts Institute of Technology) y ya forma parte de esta prestigiosa red internacional de la Fab Foundation. Una gran oportunidad que permitirá al Fablab de ESNE poder participar en proyectos comunes junto a otros Fablabs adheridos a esta red.

El objetivo principal de este espacio no es otro que el de cubrir la brecha que existe actualmente entre los procesos de fabricación (tradicional y digital), el espíritu empresarial, el desarrollo profesional y la investigación en los ámbitos del diseño de producto, la moda, el interiorismo, el diseño gráfico y el sector de la robótica.

DCM ENTRA EN EL CAPITAL DE MESBOOK PARA IMPULSAR LA INDUSTRIA 4.0

DCM, especializada en automatización y robótica dentro del sector alimentario, se ha incorporado al capital de MESbook en un acuerdo por el que ambas entidades buscan “impulsar y facilitar la llegada de las tecnologías de la Industria 4.0 a las empresas industriales”, y mejorar su ecosistema productivo.

La entrada de DCM en el capital de MESbook supone un impulso a la startup, que fue creada cuando en 2012 sus promotores realizaron “el producto que les hubiera gustado que les ofrecieran cuando estaban gestionando fábricas”, gracias al desarrollo, implantación y comercialización de MESbook, Sistema de Gestión en Tiempo Real, que permite maximizar la eficiencia con la mejora productiva en la empresa.



VIZCAYA APUESTA POR LA FORMACIÓN TÉCNICA EN AUTOMATIZACIÓN DE LA MANO DE FESTO



Festo ha firmado un acuerdo de colaboración con el Centro de Formación Somorrostro (Vizcaya), con el objetivo de ofrecer cursos de formación técnica dirigidos tanto a profesorado como a profesionales de la industria. El acuerdo pretende contribuir a la formación de calidad de las nuevas generaciones y a la corrección del 'output gap' (no utilización de recursos productivos), para disminuir el desempleo en el sector.

Además, con este acuerdo se consolida la estrecha relación colaborativa entre el Centro de Formación Somorrostro y Festo, que ya existía previamente de manera informal, y su compromiso por impulsar la formación en este sector.

En este sentido, se ha celebrado la jornada 'Formación para la Fábrica del Futuro', en la que se han analizado los retos y desafíos que se encontrarán los futuros profesionales.

RENISHAW REGRESA A ADVANCED FACTORIES PARA DEMOSTRAR SUS TECNOLOGÍAS INDUSTRIA 4.0

Renishaw presentó en Advanced Factories los últimos desarrollos de metrología y la impresión 3D en metal. Demostró cómo su capacidad de monitorizar los inputs clave del proceso, analizar datos y mejorar continuamente los procesos de fabricación facilita una mayor productividad y una mayor precisión.

Simplemente medir las piezas después de fabricación no es suficiente y, con mayor frecuencia, resulta demasiado tarde para controlar toda la variabilidad coherente en los procesos de fabricación. Es fundamental que las comprobaciones y mediciones también se realicen antes, durante e inmediatamente después del mecanizado para controlar la variación de causa común y de causa especial.

Mostró también su nuevo software Intelligent Process Control (IPC) para el calibre flexible Equator™, que puede automatizar completamente las actualizaciones de herramienta durante los procesos de fabricación CNC mediante el uso de datos de medición históricos para determinar las correcciones de procesos. Además, expuso muchos otros sistemas de metrología, como el sistema de disparo por contacto de 5 ejes PH20 para MMC. La fabricación aditiva también fue otra de las protagonistas de su stand.

HYPERTHERM CELEBRA 50 AÑOS DE INNOVACIONES EN EL CORTE INDUSTRIAL

Hypertherm, fabricante de sistemas de corte industrial y software, está celebrando sus 50 años de innovación de corte industrial con la presentación de nuevos programas diseñados para proporcionar mayor valor a nuestros clientes leales.



Desde su creación en 1968, cuando inventó el corte por plasma con inyección de agua, Hypertherm sigue teniendo como prioridad la innovación enfocada en el cliente. Sus tecnologías incluyen la introducción de los procesos de plasma HyDefinition, HyPerformance y, más recientemente, X-Definition a las tecnologías de alta eficiencia de plasma aire y consumibles de gran duración. Los diferenciadores de chorro de agua incluyen tecnología que elimina los elementos de desgaste común para un costo general de propiedad más bajo en comparación con otras marcas y avances de software diseñados para acortar el tiempo de programación, simplificar el uso y ofrecer mejores resultados.

TRANSPORTE DE PALETAS CON ACUMULACIÓN SIN PRESIÓN

El Grupo Interroll, proveedor líder mundial de soluciones de

flujo de materiales, hace posible ahora el transporte de paletas con acumulación sin presión. La nueva unidad Pallet Control 6000 es un componente clave de una solución global que incluye además los rodillos transportadores, el MultiControl y el Interroll Pallet Drive, permitiendo el uso de tecnología de accionamiento de 400 V CA.

Esta nueva solución permite alcanzar un flujo de material ininterrumpido y sin problemas de forma más sencilla. Elimina la necesidad del cableado centralizado y la programación del PLC. La nueva unidad de control sirve de enlace entre el accionamiento y la probada MultiControl de Interroll que nuevamente proporciona toda la lógica para el transporte con presión cero.

Es sencillo, de bajo consumo, cuidadoso con los materiales y compacto.

Otra ventaja de esta solución es su diseño compacto y destaca también porque muchas de sus funciones están diseñadas para el mantenimiento preventivo.

Esta solución es adecuada para pesos de paleta hasta 1,250 kg y una velocidad de transporte de hasta 0,22 m/s, cubriendo así todas las aplicaciones más comunes del mercado.



LOS MANORREDUCTORES DE LA SERIE G DE ESAB AHORA SE FABRICAN EN EUROPA



ESAB, uno de los líderes mundiales en tecnologías de corte y soldadura, ha realizado una gran inversión en una fábrica en Polonia para producir sus conocidos manorreductores y reguladores de caudal de la serie G para sus clientes europeos. Ahora, con la producción más cerca de su mercado clave, los clientes se benefician de mejores niveles de existencias en los distribuidores y entregas más rápidas, en apenas 5-7 días, de artículos no estocables.

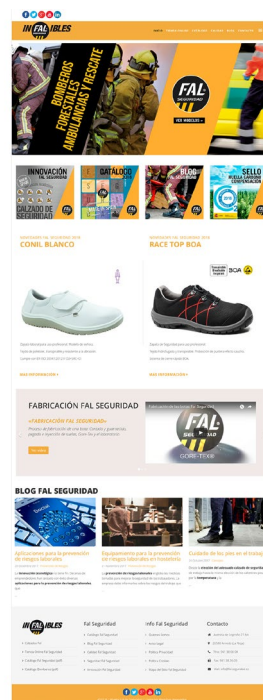
Los manorreductores de la serie G están disponibles en Europa desde hace tres años aproximadamente, procedentes de las fábricas de ESAB en EE. UU., México y China. La gama de productos ha sido muy bien recibida por los clientes de esta región, de modo que ESAB ha decidido destinar una importante cantidad de recursos a establecer una planta de producción para atender expresamente las necesidades del mercado europeo.

FAL SEGURIDAD ESTRENA PÁGINA WEB

FAL Calzados de Seguridad, empresa líder en la fabricación de zapatos y botas de uso profesional, estrena el año con nueva web. Un sitio web en el que se le da especial protagonismo a las líneas de producto, al catálogo y a reportajes y noticias, con unos accesos a cada uno de los apartados muy estructurados y de fácil visualización.

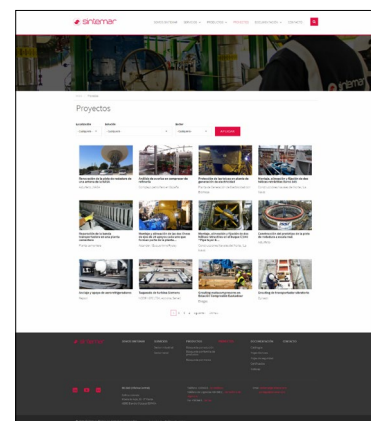
Desde www.falseguridad.es puede accederse directamente al catálogo y visualizar los modelos y sus especificaciones técnicas, especialmente las relacionadas con las normativas de seguridad que cumple cada uno de los modelos.

También se tiene acceso a las redes sociales de la marca, donde diariamente se publican novedades sobre productos, consejos técnicos de calzado de trabajo y de protección, noticias sobre prevención de riesgos laborales, y todas las noticias relacionadas con epis y cuidado de los pies. Además, se pueden visualizar diversos vídeos en los que conocer el proceso de fabricación y los controles de calidad a los que se someten las botas.



SINTEMAR ESTRENA NUEVA WEB

Sintemar ha realizado un completo rediseño de su web (www.sintemar.com) con el objetivo de ofrecer un espacio más actual, práctico, útil y, sobre todo, un entorno donde dar un mejor servicio a usuarios y clientes. Incluye numerosas novedades y mejoras tanto en diseño como en navegación, contenidos y tecnología que se resumen en: diseño orientado al usuario, nuevo contenido sobre Servicios y Productos, incluye tres categorías de búsqueda (por solución, familia de producto y marca), documentación técnica, vídeos y catálogos online, información de utilidad sobre problemáticas habituales, soluciones técnicas y productos utilizados.



CATÁLOGOS

NSK LANZA EL NUEVO CATÁLOGO GENERAL DE RODAMIENTOS ACTUALIZADO

Los usuarios de rodamientos en toda Europa ahora ya tienen a su disposición la versión recientemente actualizada del catálogo revisado y renovado de rodamientos de NSK. Esta guía esencial de más de 700 páginas sobre tecnología de rodamientos está disponible tanto en libro electrónico on-line como en su versión impresa.

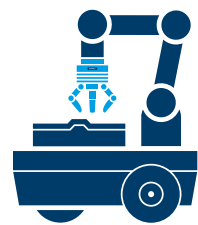
En el catálogo, los usuarios encontrarán una gran cantidad de información técnica, incluyendo explicaciones de diferentes tipos y características de rodamientos, así como criterios de selección basados en parámetros tales como tamaño, velocidad, tolerancias, precargas, fricción, lubricación, etc. Además, como parte de la actualización, las tablas de rodamientos ahora incluyen información sobre todos los tipos de rodamiento de alto rendimiento NSKHPs disponibles, así como los productos Plummer Block y aquellos producidos en la fábrica europea de Neuweg. Las velocidades de referencia para rodamientos de rodillos cilíndricos y rodillos cónicos también se han actualizado.

Se puede acceder al catálogo on-line del libro electrónico interactivo de NSK en el enlace www.nsk-literature.com/en/rolling-bearings.



Equipped
by

SCHUNK



La **única**
pinza HRC
servoeléctrica
certificada
Mano SVH 5-Dedos



100% flexible
Servoeléctrica
Mano SDH 3-Dedos



Hasta **340°**
rango de giro
ERB Powerball



GLOBAL ROBOT EXPO
INTERNATIONAL EXHIBITION ON ROBOTICS

18-20 Abril 2018 | Stand 138-139

© 2017 SCHUNK GmbH & Co. KG

Superior Clamping and Gripping

Todo para su
Robot de Servicio

Mirando al futuro con sistemas
de agarre móvil y modular.

SCHUNK

Contactar

Alcance Nuevas Alturas

Con tecnologías de dosificación innovativas



Válvulas de pulverización 781Mini™

- Tamaño 60% más pequeño
- Patrones uniformes de micropulverización con un ancho de ≥ 1 mm
- Pulverización en espacios reducidos y superficies pequeñas y complejas

iberica@nordsonefd.com

[Contactar](#)



VER VIDEO

nordsonefd.com/781MiniAR

Nordson
EFD