

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 344 - Julio 2017

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

CMT - COLD METAL TRANSFER

/ Mediante una sencilla actualización para TPS/i



TPS/i CONSIGUE LA CORONACIÓN DE LA SOLDADURA. MEDIANTE SU INTEGRACIÓN CON CMT.

La TPS/i supuso la Revolución Inteligente de la tecnología de soldadura y marcó nuevos estándares en términos de optimización, personalización e interacción. Mediante su integración con nuestro legendario proceso de soldadura Cold Metal Transfer, ofrecemos el sistema de soldadura más flexible del mundo que permite operaciones multiplataforma con los mejores procesos de soldadura para cada aplicación.

¿Interesado?



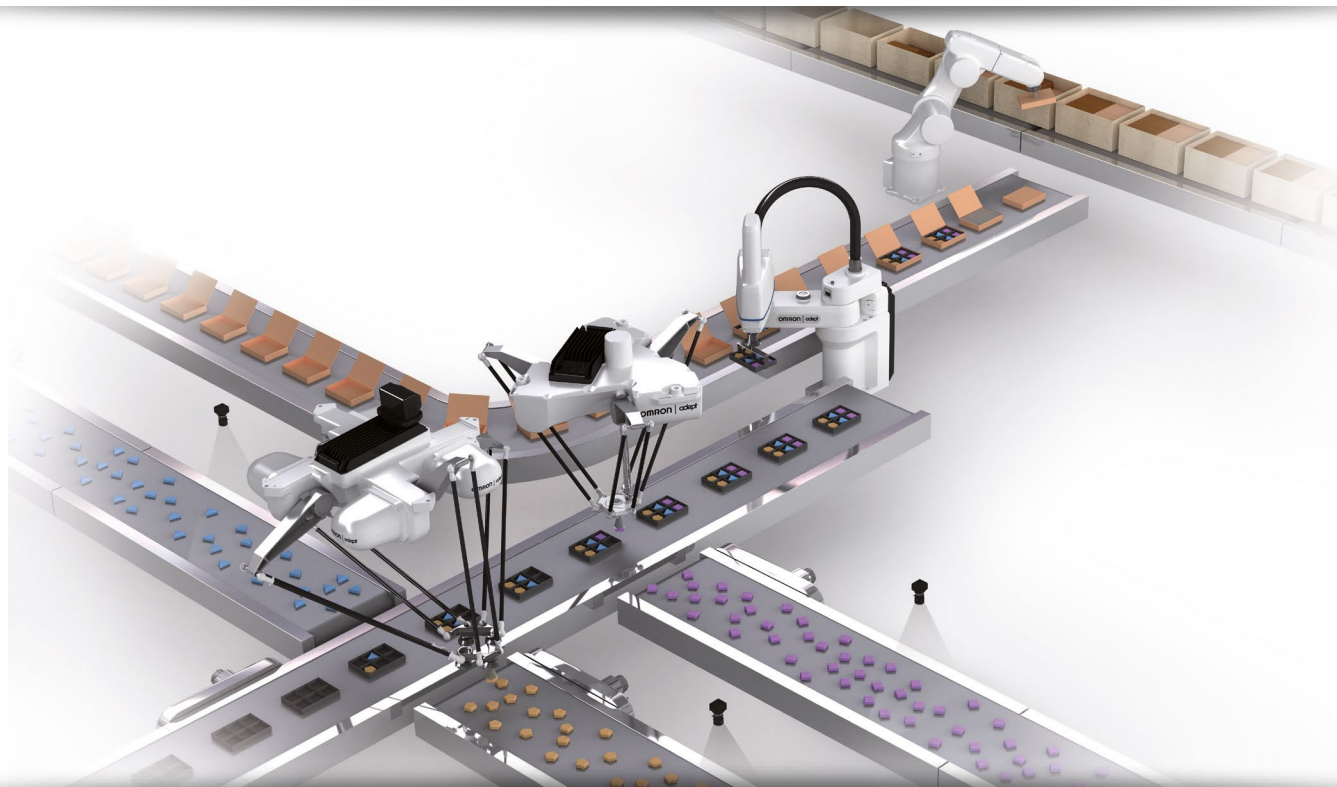
www.tps-i.com

TPS/i con CMT no sólo asegura que su planta de producción esté equipada hoy con la tecnología más innovadora, sino que también lo hace en el futuro.

Contactor

Automatización y Robótica integradas

Lo mejor de Omron Adept



Solución integrada de lógica, motion, seguridad, visión y robótica

La más extensa oferta en robótica industrial.
Los 49 mejores robots de su categoría desarrollados por Omron Adept Technologies, Inc.

El resultado: una gama de robots de fácil aplicación en todos los entornos de fabricación.

- Elevado rendimiento y alta fiabilidad.
- El software integrado facilita el diseño y el desarrollo.

Para sus aplicaciones más innovadoras, elija soluciones de futuro, elija Omron.

¡Solicítenos una oferta!:

Omron Electronics Iberia

📞 902 100 221

@ omron@omron.es

industrial.omron.es/robotics



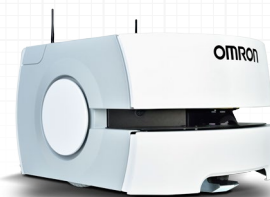
Robot paralelo
Quattro



Robot articulado
Viper



Robot SCARA eCobra



Mobile Robot

Contactar

AUTOMATION24 GMBH	5
BAUTERMIC, S.A.	13
FESTO AUTOMATION, S.A.U.	11
FRONIUS ESPAÑA, S.L.U.	PORTADA
INFAIMON, S.L.	27
LAPP GROUP ESPAÑA	CONTRAPORTADA
MABECONTA, S.L.	17
MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.	23
OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.	INT. PORTADA
PILZ INDUSTRIELEKTRONIK, S.L. - SAFE AUTOMATION	INT. CONTRAPORTADA
ROCKWELL AUTOMATION, S.A.	21
SUMCAB SPECIALCABLE GROUP, S.L.	31

FRONIUS ESPAÑA, S.L.U.

La próxima generación en la tecnología TPS/i consigue la coronación de la soldadura. Mediante su integración con CMT.

TPS/i con CMT no sólo asegura que su planta de producción esté equipada hoy con la tecnología más innovadora, sino que también lo hace en el futuro.

T. 916496040

www.fronius.es

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 344 - Julio 2017

Perfect Welding / Smart Energy / Perfect Charging

CMT - COLD METAL TRANSFER
Mediante una serie de articulaciones para TPS/i

TPS/i CONSIGUE LA CORONACIÓN DE LA SOLDADURA. MEDIANTE SU INTEGRACIÓN CON CMT.

La TPS/i sigue la Revolución Inteligente de la tecnología de soldadura y marca nuevos estándares en términos de optimización, personalización e integración. Mediante su integración con nuestro legendario proceso de soldadura Cold Metal Transfer, ofrecemos al sistema de soldadura más flexible del mundo que permite operaciones multiposicionales con los mejores procesos de soldadura para cada aplicación.

TPS/i con CMT no sólo asegura que su planta de producción esté equipada hoy con la tecnología más innovadora, sino que también lo hace en el futuro.

Registradores de temperatura

PARA AUTOMOCIÓN, METALMECÁNICA Y TRATAMIENTOS TÉRMICOS



Aquateknica, S.A. presenta el registrador de temperatura TP3.

En tres pasos, el TP3 es:

1. Más inteligente: el registrador TP3 permite entender mejor el proceso de temperatura. Hasta 20 canales de medida, con los tipos de termosondas preconfiguradas. Una memoria 20 veces mayor. Opciones completas de conectividad. Monitorización simultánea desde múltiples registradores de temperatura, a un simple PC. Completamente certificado.
2. Más fuerte: protegido por acero inoxidable con alta masa térmica, para prevenir cualquier daño térmico. Rango de barreras térmicas, adecuadas para las aplicaciones que exigen más resistencia. Diferentes tipos de batería intercambiables (un registrador de temperatura cumple las necesidades de diferentes aplicaciones). Reducción del tiempo de configuración.
3. Ahorra tiempo: eficacia mejorada. Minimización al máximo de los tiempos de inactividad. Diagnósticos remotos. Múltiples estilos de registrador. Comprobación de calibración. Ayuda con 'un click'.

AQUATEKNICA, S.A.

Tel.: +34--963302003

www.aquateknica.com

Contactar

Platos magnéticos

CON SISTEMA INTELIGENTE DE MEDICIÓN PARA LA INDUSTRIA 4.0



Los platos magnéticos Magnos con sistema inteligente de medición de la fuerza de Schunk permiten una gestión del proceso flexible en la Industria 4.0. La solución de sujeción magnética inteligente captura la posición y el tamaño individual de la pieza de trabajo situada en el plato magnético, y determina con precisión la fuerza de sujeción particular.

El sistema establece la condición para un control de proceso continuo y un ajuste automático de los parámetros de procesamiento del tamaño y naturaleza de las piezas de trabajo individuales. Por ejemplo, en el caso de que una pieza de trabajo cubra un gran número de polos, la velocidad de avance o de corte (debido a la elevada fuerza de sujeción) puede aumentarse de forma individual; con lo cual, en el caso de una cobertura de polos deficiente o unas piezas de trabajo ferromagnéticas débiles, esta velocidad puede reducirse y garantizar así un mecanizado estable durante el proceso.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Tel.: +34--937556020

www.es.schunk.com

Contactar

Filetes insertos

PARA FIJACIONES DE ALTA RESISTENCIA

Los filetes insertos Helicoil Plus se utilizan desde hace más de 60 años para reforzar y reparar roscas en varios sectores y tienen multitud de aplicaciones. En el sector de la automoción y de la aeronáutica los Helicoil Plus se pueden utilizar en motores, colectores de escape o cajas de cambio. Se pueden también utilizar para reforzar las roscas, para reparaciones o mantenimientos y para fijaciones sometidas a frecuentes desmontajes.

Para aparatos eléctricos, electrónicos o neumáticos, los Helicoil Plus se pueden colocar en soportes de componentes electrónicos en fundición de aluminio pero también en lámparas o

dispositivos electrónicos.

Otra de las aplicaciones más frecuentes es la reparación o refuerzo de la rosca para el vaciado de aceite de un cárter de aluminio de los automóviles, para la que Bollhoff ha creado un cofre de reparación específico.



BÖLLHOFF, S.A.

Tel.: +34--916619188

www.bollhoff.es

Contactar

La forma más económica
de empezar en la automatización

Starter-Kits S7-1200 de Siemens

- ✓ CPU con todas las funciones
- ✓ Opcional, disponible con panel HMI Basic
- ✓ Versión completa de TIA Portal SIMATIC S7 Basic para S7-1200
- ✓ Práctico simulador de entradas para realizar pruebas

por ejemplo:
Starter-Kit CPU 1212C Siemens
S7-1200 - 6ES7212-1BD34-4YB0
Código artículo: 103186

349,00 EUR
más impuestos



www.automation24.es/s7-1200-sets



Su distribuidor online
para la automatización de procesos

www.automation24.es



**RÁPIDA
ENTREGA**



**SIEMPRE
EL MEJOR PRECIO**



**ONE-STOP-SHOP
AUTOMATION24**



**SERVICIO
COMPETENTE**

Las mejores marcas:

[Contactar](#)

PHOENIX
CONTACT

LAPP GROUP

HONGFA

MURR
ELEKTRONIK

DATALOGIC

Weidmüller

microsonic

EATON

selec

WIKAL

SIEMENS

PFLITSCH

WAGO

murplastik

KARLENHOFER

ETA

LEO2WORK

FIBOX

WAGO

BIT

DATASENSOR

di-soric

HERZOG

Automation24

¡Estaremos encantados de asesorarle personalmente!

CHAT EN VIVO



+34 91 7878 538
00800 24 2011 24 (gratuito)



info@automation24.es



www.automation24.es



Alberto Arranz
Soporte técnico

Máquinas y sistemas para el lavado de piezas de automoción

PARA LAVAR, DESENGRASAR, FOSFATAR, ACEITAR Y SECAR



La empresa Bautermic proyecta y fabrica máquinas especiales para lavar, desengrasar, fosfatar, aceitar, secar, etc. todo tipo de piezas industriales usadas en el sector de la automoción que requieran cumplir con una especificación de limpieza concreta, testada en el laboratorio de la compañía.

Estas máquinas pueden ser estáticas, continuas, lineales, rotativas, de tambor y pueden ir equipadas con una o varias etapas de aspersión, inmersión, agitación, ultrasonidos y un secado o aceitado final dependiendo del tipo de pieza, producción y características específicas.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34--933711558

www.bautermic.com

Contactar

Prototipado rápido y productos acabados

SERVICIOS DE DISEÑO Y REALIZACIÓN DE PROTOTIPO RÁPIDO Y PRODUCTOS ACABADOS



Realización de prototipos rápidos y productos acabados con el proceso de fabricación aditiva Stratoconception. No hay ningún tipo de limitación en tamaño y formas. Se realizan los prototipos y productos acabados en diferentes materiales como: madera, diversos tipos de plásticos, espuma PU, etc.

Se adaptan a las diferentes exigencias de los sectores: automoción, aeronáutica, arte, mobiliario urbano, etc.

RSD ENGINEERING SOLUTIONS, S.L.

Tel.: +34--653617845

www.rsd-engineering.com

Contactar

Sistema robotizado para el pintado en el sector industrial

PARA MADERA, PLÁSTICO, CRISTAL Y METAL

La colaboración entre Dürr y Kuka ha dado lugar al Ready2spray, una solución integrada destinada al sector industrial para la aplicación de pintura automatizada mediante un robot compacto. El robot es obra de Kuka, mientras que Dürr aporta la tecnología para la aplicación de pintura. El robot premontado, listo para pintar y con componentes probados y coordinados entre sí, es único en el mercado por su combinación. Está diseñado exactamente a la medida de los requisitos del sector industrial y se puede utilizar, por ejemplo, para pintar madera, plástico, cristal y metal.



El sistema de pintado robotizado consiste en un minirobot de seis ejes equipado con la última tecnología de aplicación de pintura. Esta tecnología está disponible en distintas variantes de equipamiento y se configura de forma individualizada para el proyecto de cada cliente. Todos los componentes están perfectamente coordinados entre sí y Dürr los completa y comprueba de antemano. Así, el sistema está listo para pintar (Ready2spray), se puede montar con rapidez en las instalaciones del cliente y garantiza procesos eficientes con una excelente y constante calidad de pintado.

Con el robot Ready2spray se pueden aplicar pinturas de uno y dos componentes, tanto convencionales como al agua. Además, el robot se puede equipar con bombas dosificadoras, reguladores de presión de pintura y cambios de color. En función de las necesidades, se equipa con pistolas de pintura automáticas (aerográficas o airless) de la familia EcoGun o con pulverizadores electrostáticos rotativos de alta velocidad de la familia EcoBell de Dürr.

DÜRR SYSTEMS SPAIN, S.A.U.

Tel.: +34--943317000

www.durr.com

Contactar

Aceite de bruñido

POSEE BAJA VISCOSIDAD

El aceite de bruñido Sunnen CK-50 se utiliza para bruñido, roscado por corte, escariado, taladrado o procesos similares que se realicen con velocidades de corte (bajas) que no produzcan neblina de aceite nociva. Está formulado especialmente para bloques de motor de fundición de automóviles y camiones y no debe usarse para bruñir otros materiales. Tiene baja viscosidad, crea menos película en el bloque del motor y se limpia fácilmente en tanques calientes o arandelas de pulverización, y es compatible con el sistema de filtrado de todas las máquinas Sunnen y de otras máquinas herramienta de otros fabricantes.

SUNTEC MAQUINARIA TÉCNICA, S.L.

Tel.: +34--916777734

www.suntecm.com

Contactar

Un robot aumenta la productividad en una fábrica de neumáticos

GRACIAS A LA PLATAFORMA LD DE ROBOTS MÓVILES DE OMRON

En febrero de 2016, se usaron los robots móviles industriales de Omron en una fábrica de neumáticos muy conocida para el transporte automático de neumáticos en el proceso de producción. El fabricante quería investigar si los AIV (vehículos inteligentes autónomos) podían conectarse al software de control de la fábrica y usarse como flota de transporte para optimizar la eficiencia de la planta y reducir los costes de fabricación.

Para ello, se instalaron inicialmente dos robots de transporte de plataforma LD en una planta europea de la marca internacional. La tarea principal era llevar material base de la ubicación de preparación a la maquinaria de proceso, con lo que se mejoraría las condiciones de trabajo de los empleados. Este trabajo monótono y físicamente exigente lo solían llevar a cabo manualmente los trabajadores. “El fabricante se puso en contacto con nosotros hace dos años”, dice Fabien Benoteau, ingeniero de aplicaciones de Omron. “Después de un número de simulaciones en febrero de 2015, se utilizaron dos AIV en la planta de producción para probar la navegación y, sobre todo, el uso de esta tecnología innovadora. El proceso de automatización con robots móviles se extenderá a otras plantas de producción”.

Mejores condiciones de trabajo

El uso de los robots móviles ayuda al fabricante a automatizar el movimiento de cargas físicas pesadas y a reducir los riesgos de lesiones. La innovadora tecnología está teniendo efecto en la productividad de la planta. Los robots móviles reducen el tráfico y los tiempos de carga, con lo que el personal queda libre para desempeñar actividades más valiosas.

Robots móviles de Omron: un vehículo completamente autónomo. En contraste con los AGV (vehículos guiados automatizados) convencionales, que requieren modificaciones en la infraestructura existente (imanes empotrados, bandas magnéticas, sensores láser, etcétera), los AIV no requieren cambios en la estructura del edificio, son completamente autónomos y los empleados de la empresa pueden integrarlos fácilmente.

“Cuando se instalaron los robots móviles en la planta, creamos un mapa 2D de la planta”, explica Fabien Benoteau. “Los robots reconocen todos los elementos permanentes, como paredes, muebles, columnas, cintas transportadoras, etc. Especificamos los puntos de interés, como los puntos de inicio, donde se carga al robot, los puntos de llegada y la máquina de proceso de los neumáticos. Así, el robot móvil es capaz de navegar por su cuenta. Los AIV están equipados con un láser horizontal de seguridad y dos láseres verticales, se mueven de forma autónoma y son capaces de sortear obstáculos. Para garantizar que se pueden mover en un entorno que cambia continuamente, también incorporan un sistema de navegación llamado Acuity. Esto permite que los robots se desplace utilizando las luces del techo como referencia”.

Implementación rápida y sencilla

“Los robots AIV tienen una técnica de navegación única”, explica el ingeniero encargado de la planta de producción. “Anteriormente, cuando los AGV estaban conectados a una ruta específica,



teníamos que enviarlos de nuevo al fabricante si queríamos cambiar la ruta y reemplazar la infraestructura en el suelo.

El AIV de Omron es capaz de calcular su ruta y su camino en tiempo real, y de sortear obstáculos. Esto significa que se adapta continuamente a su entorno y a sus diferentes tareas”. La puesta en marcha de los robots también es un proceso muy rápido. “Eso es un criterio muy importante”, confirma un ingeniero de la planta de automatización. “Gracias a los ingenieros de Omron, la instalación se realizó en tres días”.

Ahorro de tiempo y aumento en la productividad

Como los robots se mueven de forma autónoma en su entorno, el encargado de la empresa es capaz de gestionar el flujo de trabajo de la flota AIV y de asignarles tareas a través de la interfaz con el software de la planta (flujo de material) (WMS/MES). “Si la máquina de proceso termina con un neumático, avisa al primer robot disponible para que vaya y le proporciona una nueva base en la que trabajar. Estamos aumentando la velocidad y la productividad”, explica el ingeniero de automatización de la planta. Además, se construyen los robots de forma que trabajen como una flota. Pueden comunicarse entre ellos, de manera que pueden acometer objetivos y tareas según se las vaya asignando el encargado de la empresa. Tras el éxito de la prueba, comenzarán a utilizar más de diez AIV en la planta de producción y en las plantas de la marca en todo el mundo.

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.

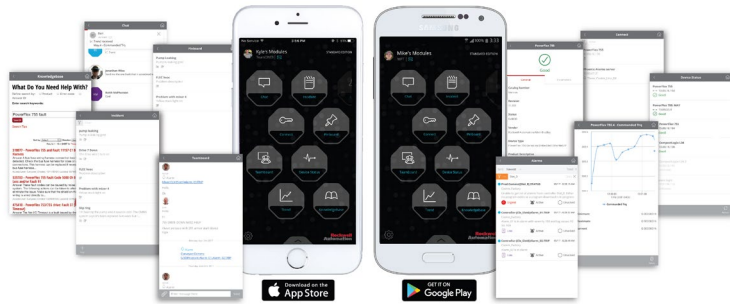
Tel.: +34-902100221

www.industrial.omron.es

Contactar 

Herramientas para el análisis de dispositivos en tiempo real

PERMITEN A LOS EQUIPOS DE LA PLANTA TOMAR MEJORES DECISIONES Y MÁS RÁPIDAS



Los dispositivos inteligentes han creado conexiones a través de operaciones industriales con el potencial de facultar a los trabajadores de planta. Para muchos fabricantes que están pasando por una transformación digital, estas herramientas modernas pueden tardar mucho tiempo en implementarse, con demasiada inversión para analizar y entregar datos relevantes a los empleados adecuados.

Rockwell Automation permite a los equipos de la planta tomar mejores decisiones y más rápidas con el FactoryTalk Analytics for Devices y la aplicación FactoryTalk TeamOne Standard Edition. Estos softwares requieren una configuración mínima y pueden ayudar a resolver problemas comunes de mantenimiento más rápido, lo que mantiene los tiempos de inactividad no planificados en un mínimo. El dispositivo y la aplicación ayudan rápidamente a mejorar el tiempo de reacción de los equipos de mantenimiento y ayudan a los responsables en la toma de decisiones con análisis de diagnóstico de dispositivos y sistemas industriales.

ROCKWELL AUTOMATION, S.A.

Tel.: +34-932959000

www.rockwellautomation.es

Contactar ➔

Barritas para bruñido

PARA EL RECTIFICADO DE INTERIORES DE ALTA PRECISIÓN Y RUGOSIDAD CONTROLADA

Se emplean para el rectificado de interiores de alta precisión y rugosidad controlada. Son listones intercambiables.

Existen diferentes tipos de barritas en función de los grados de acabado y el tipo de material a mecanizar, generalmente aceros suaves o fundiciones.

Se emplean principalmente para el rectificado de piezas de automóvil e industrias hidráulicas y neumáticas.



POMDI METAL-MECÁNICA

Tel.: +34-918860061

www.pomdi.com

Contactar ➔

Sistema de soldadura robótica de 7 ejes

IDEAL PARA DISEÑOS DE ALTA DENSIDAD



El robot Motoman VA1400 II de Yaskawa es un robot versátil para soldadura arco e ideal para diseños de alta densidad. Su innovador diseño de 7 ejes aumenta considerablemente la libertad de movimiento y mantiene la postura de soldadura adecuada en todo momento. En la industria de la automoción, uno de los clientes de la compañía precisaba de una solución específica que requería diseñar y construir prototipos de componentes del chasis, en concreto, soldadura de soportes del eje para la industria del automóvil. Yaskawa diseñó un sistema compuesto por un robot HP20D y un robot VA1400, dos posicionadores de 500 kg y una mesa giratoria basculante de 2 ejes.

Esta solución de Yaskawa consiguió:

- Un sistema de soldadura robótico que ha establecido un estándar tecnológico ofreciendo la máxima flexibilidad.
- Mantener bajo control la distorsión térmica de las piezas por medio de un sistema de soldadura simultánea
- Unos perfectos resultados de soldadura utilizando robot VA1400 de siete ejes
- Procesos con modulación fina, adherencia exacta de todos los parámetros de soldadura y excelente precisión en la trayectoria de los robots.

Como resultados, se consigue:

- Un desarrollo de producto listo para su producción en serie con los procesos de calidad pertinentes y de soldadura reproducibles.
- Altos estándares de calidad y productividad
- Máxima flexibilidad para el cambio constante de tareas.
- La máxima calidad en los componentes debido a los procesos perfectamente reproducibles.

YASKAWA IBÉRICA, S.L.U. (ROBÓTICA)

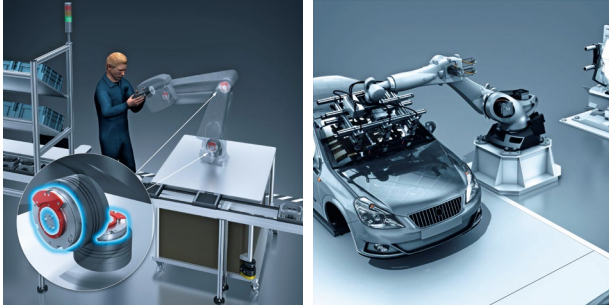
Tel.: +34-936303478

www.yaskawa.es

Contactar ➔

Robótica y motorfeedback

ALIADOS EN LOS SISTEMAS DE ACCIONAMIENTO



Desde hace aproximadamente cinco años, se encuentra disponible en el mercado la interfaz digital de Motorfeedback Hiperface DSL. Desde entonces, y con la vista puesta en temas como la Industria 4.0 y la supervisión de condiciones [Condition Monitoring], esta interfaz ha iniciado un cambio tecnológico repentino en muchos ámbitos de la tecnología de accionamientos eléctricos. Esto también sucede, cada vez con más frecuencia, en la robótica y en los sistemas de manipulación. Por este motivo, Kollmorgen Europe GmbH también ofrece este protocolo de comunicación seguro en sus paquetes de accionamiento para robots, para aquellos casos en los que existan requisitos exigentes de control de movimiento [Motion Control], entre otros.



Llegan tiempos apasionantes para la robótica. Mientras que en la actualidad, aproximadamente el 90% de todas las aplicaciones para robots presentan todavía una naturaleza de coexistencia o cooperación, la colaboración hombre-robot [CHR] aumentará significativamente en el futuro su porcentaje actual de alrededor del 10%. Al mismo tiempo, se espera que el mercado de la robótica crezca en general, impulsado, entre otros factores, por la Industria 4.0 y la flexibilización de los procesos de trabajo inherentes a ella, así como por las nuevas posibilidades de la supervisión de condiciones de las máquinas. “La interfaz de Motorfeedback Hiperface DSL es muy adecuada para los sistemas de accionamiento de los robots por su transmisión de datos puramente digital”, comenta el doctor en ingeniería Petr Osipov, director de Productos de Motores en Kollmorgen Europe GmbH. “Además, le basta con un sistema de conexión mínimo entre el servoamplificador y el sistema de Motorfeedback, y permite una comunicación robusta y sin fallos entre el regulador y el motor”. Asimismo, en el caso de aplicaciones en tipos de robot convencionales, en robots de colaboración [llamados ‘cobots’] y en sistemas de manipulación con estructuras mecánicas móviles, ofrecen ventajas especiales.

significativamente en el futuro su porcentaje actual de alrededor del 10%. Al mismo tiempo, se espera que el mercado de la robótica crezca en general, impulsado, entre otros factores, por la Industria 4.0 y la flexibilización de los procesos de trabajo inherentes a ella, así como por las nuevas posibilidades de la supervisión de condiciones de las máquinas. “La interfaz de Motorfeedback Hiperface DSL es muy adecuada para los sistemas de accionamiento de los robots por su transmisión de datos puramente digital”, comenta el doctor en ingeniería Petr Osipov, director de Productos de Motores en Kollmorgen Europe GmbH. “Además, le basta con un sistema de conexión mínimo entre el servoamplificador y el sistema de Motorfeedback, y permite una comunicación robusta y sin fallos entre el regulador y el motor”. Asimismo, en el caso de aplicaciones en tipos de robot convencionales, en robots de colaboración [llamados ‘cobots’] y en sistemas de manipulación con estructuras mecánicas móviles, ofrecen ventajas especiales.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

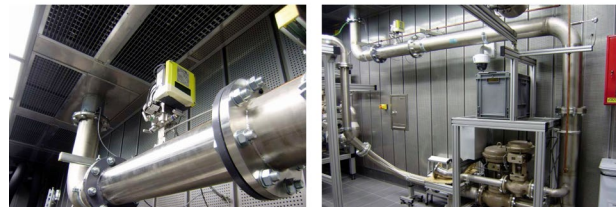
Tel.: +34-934803100

www.sick.es



Medidores de caudal y energía

PARA UNA MEDICIÓN SENCILLA DE TODO TIPO DE PRODUCTOS



Mabeconta distribuye en España los medidores de caudal y energía de Metra Energie-Messtechnik, aptos para agua y otros líquidos, vapor y gases. Dichos medidores están constituidos por un tubo Venturi clásico como medidor de volumen, un transmisor de presión diferencial de alta resolución y un calculador de caudal y energía. Según el producto a medir los aparatos se instalarán colgados (para agua y otros líquidos y vapor) o de pie para gases. Con temperaturas altas (>250°) la técnica de conversión se monta separado del tubo Venturi.

La cantidad de productos fluyentes en una industria ponen al responsable delante de preocupaciones cada vez mayores. Mediciones de transacciones y balances para productos fluyentes como agua, vapor, gases, etc. son imprescindibles para el control de la energía dentro de algunos procesos de producción.

Esta gran cantidad de productos fluyentes precisa también de una gran cantidad de sistemas de medición, muchas veces de diferentes proveedores, cada uno con su propio sistema de manejo, servicio y mantenimiento. Los diferentes principios de medición dificultan la planificación y el mantenimiento de la instalación de forma importante.

El usuario requiere un sistema de medición en el que pueda confiar, que suministre resultados de medición fiable y revisable. El sistema ideal es el que se adapta a todos los productos a medir en las mismas condiciones, que tenga un gran campo de medición, requiera tramos cortos de entrada y salida y con una pequeña pérdida de carga.

Además, es imprescindible que el sistema cumpla la normativa internacional y que su montaje sea realizado in situ, de forma correcta, y cuyo funcionamiento pueda ser comprobado.

MABECONTA, S.L.

Tel.: +34-913328272

www.mabeconta.net



Maquinaria especial para rebordeado de casquillos

CON PRENSA HIDRÁULICA INTEGRADA



Agme Automated Assembly Solutions diseña y fabrica máquinas a medida para el rebordeado de casquillos en diferentes modelos de componentes de automoción. Esta máquina especial integra una prensa hidráulica modelo Agme PH-15 con una fuerza máxima de 15.000 daN. La unidad de rebordeado dispone también de un troquel guiado con columnas, cinco cilindros de gas de dos toneladas y un carro neumático de dos posiciones.

Esta solución de ensamblaje puede procesar cuatro modelos diferentes de piezas. Para ello, este fabricante de maquinaria a medida ha desarrollado un utillaje especial con poka-yokes mecánicos para carga de piezas, sufrideras y movimiento horizontal neumático a dos posiciones: carga/procesado. También se ha integrado en esta solución tecnología láser para efectuar el control de presencia y modelo. Estas máquinas de rebordeado disponen también de armario eléctrico completo y son controladas por un autómata programable.

Partiendo de las especificaciones técnicas de cada industria y cada componente, la maquinaria especial Agme de rebordeado de casquillos es diseñada y producida para permitir el correcto ensamblaje de los componentes procesados, integrando sistemas y tecnologías que permitan controlar los principales parámetros y garantizar así la total homogeneidad de los componentes procesados. Las máquinas de rebordeado Agme son soluciones flexibles que permiten procesar diferentes modelos de piezas, optimizando los tiempos de producción y aumentando así la productividad.

AGME AUTOMATED ASSEMBLY SOLUTIONS

Tel.: +34--943121608

www.agme.net



Fluidos de deslizamiento universal

PARA JUNTAS, GUÍAS Y PUNTOS DE FRICCIÓN PLÁSTICOS EN LA INDUSTRIA DEL AUTOMÓVIL

El fluido de deslizamiento universal MR 3-500 a base de PFPE está diseñado para juntas, guías y puntos de fricción plásticos en la industria del automóvil.

Los fabricantes de automóviles siempre se ven en la necesidad de evitar chirridos, crujidos y otros ruidos indeseados (exigencias NVH: ruido/vibración/aspereza), particularmente en la fase inicial de los nuevos modelos de vehículos.

Los fluidos de deslizamiento Klüberalfa M3 a base de PFPE son estables a la evaporación y han sido desarrollados especialmente para cumplir con las exigencias NVH y la lubricación de por vida. Son una alternativa económica a otros productos utilizados para reducir ruidos tales como láminas y cintas adhesivas.

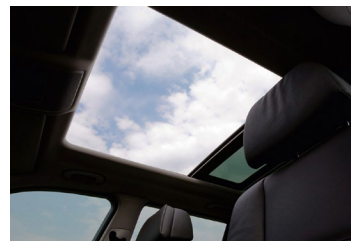
Los fluidos Klüberalfa MR 3 son compatibles con la mayoría de los elastómeros y plásticos. Gracias a su neutralidad visual están indicados para ser utilizados en el interior del vehículo y otros sectores industriales.

Klüberalfa M3 está disponible en tres viscosidades diferentes y se suministra en dispensadores con bombas pulverizadoras que no liberan gases de efecto invernadero. Asegura la formación de una película lubricante homogénea, mediante una aplicación sencilla, económica y sin liberación de vapores o gases inflamables de disolventes.

KLÜBER LUBRICATION GMBH IBÉRICA, S. EN C.

Tel.: +34--902435500

www.klueber.com



Cambios automáticos para aplicaciones robotizadas

COMPUESTOS POR DOS SUBCONJUNTOS (LADO ROBOT Y LADO HERRAMIENTA)

Compuesto por dos subconjuntos (lado robot y lado herramienta), el cambio automático es un dispositivo rápido y fiable que permite que un robot pueda conectarse/desconectarse de manera totalmente automática a diferentes útiles (pinzas de soldadura, garras de manipulación, etc.) para capacidades de carga desde 0,5 hasta 750 kg.

Las distintas conexiones requeridas por el cliente (eléctricas, neumáticas, refrigeración, potencia, bus de campo, etc.) se realizan a través de los módulos auxiliares. Entre las múltiples ventajas, el cambio automático supone una mayor flexibilidad ya que con un mismo robot se pueden realizar distintas aplicaciones.

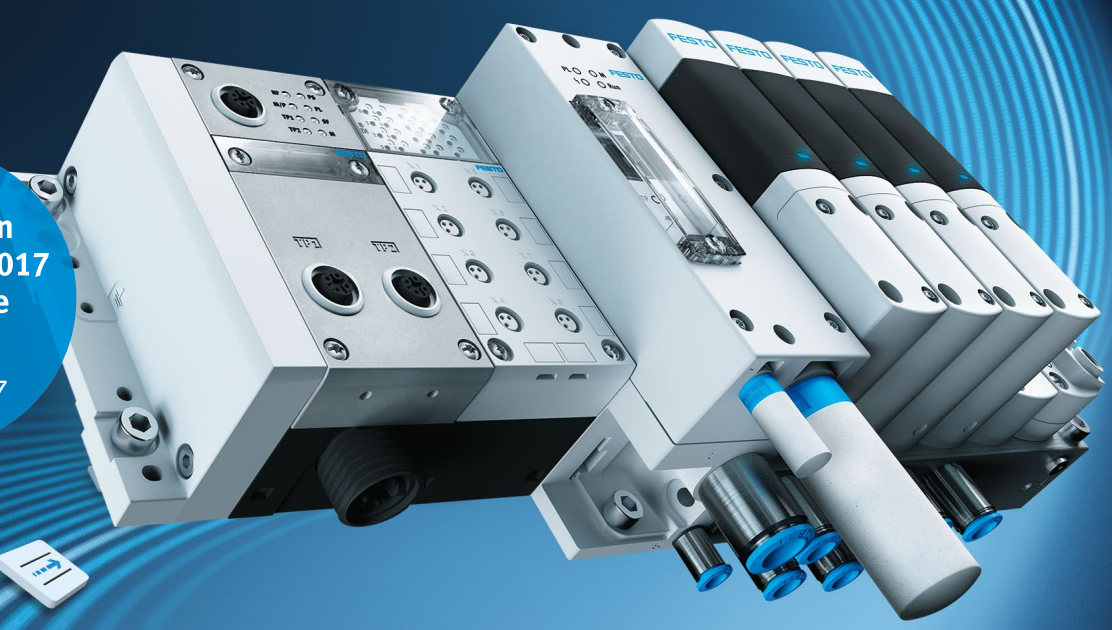
El cambio automático está enfocado a aplicaciones de manipulación, carga/descarga en maquinarias, paletizado, interpresas, soldadura arco, soldadura por resistencia, soldadura de pernos, pick and place, etc.

JKE ROBOTICS, S.L.

Tel.: +34--946775730

www.jkerobotics.com



The Festo logo is displayed in a bold, blue, sans-serif font in the upper right corner of the advertisement. The background of the entire page features a dark blue gradient with dynamic, glowing blue light trails that curve across the top and sides, creating a sense of motion and technology.A detailed view of the Festo Motion Terminal VTEM valve assembly is shown in the center. It is a complex, modular pneumatic valve block with multiple ports and solenoid actuators. The assembly is primarily white with blue accents on the solenoid coils and port fittings. It is positioned diagonally, with its various connection points clearly visible. Below the main assembly, two small electronic components, likely sensors or actuators, are shown on a light blue surface.

FESTO

Visítenos en
Expoquimia 2017
2-6 Octubre

Pabellón 2
Stand D157

¿Apuesta por la máxima flexibilidad?
¿Busca soluciones inteligentes e intuitivas?
Nosotros digitalizamos la neumática.

→ **WE ARE THE ENGINEERS
OF PRODUCTIVITY.**

Primicia mundial en neumática digitalizada: Motion Terminal VTEM

El Motion Terminal VTEM abre nuevas perspectivas en el mundo de la automatización. Es la primera válvula del mundo controlada por apps. Combina las ventajas de las tecnologías eléctrica y neumática para numerosas funciones que actualmente requieren más de 50 posiciones.

www.festo.com/motion-terminal

Contactar 

Centros de trabajo a control numérico

IDEALES PARA LA INDUSTRIA DE AUTOMOCIÓN, ELECTRODOMÉSTICOS Y OTRAS APLICACIONES DEL SECTOR DEL VIDRIO



NRG 250 es un CNC de tres ejes para el mecanizado de vidrio a alta velocidad, ideal para la industria de automoción, electrodomésticos y otras aplicaciones del sector del vidrio. La alta velocidad del movimiento de los ejes y de la capacidad de respuesta del sistema de control por CN ofrecen la mejor productividad en todas las condiciones de trabajo.

El CNC NRG 250 es muy compacto y puede adaptarse fácilmente en todos los entornos de fabricación. Esta es la máquina más pequeña de la gama pero está equipada con las mismas soluciones de los modelos superiores. Todas estas características le aportan la máxima dinámica de movimientos y una excelente precisión.

Diseño práctico y ergonómico: el CNC para vidrio NRG 250 ofrece la mejor relación de espacio utilizado (12 metros cuadrados, incluyendo el panel eléctrico) y los tamaños máximos viables.

Este CNC para vidrio cuenta con un cierre completo con una puerta corredera para cargar y descargar fácilmente las hojas de vidrio. El panel de control se puede colocar a la derecha o en el lado izquierdo y sin ningún coste adicional.

SOLUTEC GLASS

Tel.: +34--946002211

www.solutecclass.com **Contactar**

Compresores de tornillo

FUNCIONAMIENTO EXTREMADAMENTE SILENCIOSO Y EFICIENTE

Los modelos S-4 Brisbane, la cuarta generación de la popular serie S de Boge, totalmente nueva en cuanto a nivel sonoro y facilidad de mantenimiento, no solo suponen un éxito significativo en cuanto a ahorro energético, sino que también ofrecen una dimensión totalmente nueva en lo que a amortiguación acústica y facilidad de mantenimiento se refiere.



Como resultado de este diseño, el sistema de aire comprimido presenta un funcionamiento altamente eficiente y con tan sólo 69 dB(A). En consecuencia, estos compresores resultan idóneos para entornos sensibles al ruido. El accionamiento directo encapsulado permite un servicio continuo sin necesidad de realizar operaciones de mantenimiento. Asimismo, el sistema de control focus 2.0 permite un funcionamiento combinado de hasta cuatro compresores sin necesidad de incorporar un control adicional.

Consumo de potencia mínimo, tiempos de inactividad extremadamente cortos, mantenimiento muy sencillo y larga vida útil. La serie S-4 de Boge tiene todo lo necesario para hacer sombra a cualquier compresor de tornillo de su clase.

Etapas de compresión effilence "IntegrateDrive": todos los componentes necesarios están integrados en la etapa de compresión. Las piezas relevantes para las labores de mantenimiento se encuentran dispuestas de manera que el acceso a las mismas sea sencillo dentro del módulo compacto. La etapa de compresión effilence, desarrollada y fabricada completamente por Boge, asegura una tecnología de futuro al máximo nivel.

MABECONTA, S.L.

Tel.: +34--913328272

www.mabeconta.net

Contactar

Espectrocolorímetro para mediciones estables incluso en superficies curvas

MULTI-ÁNGULO PORTÁTIL CON SEIS ÁNGULOS Y UN SISTEMA DE DOBLE TRAYECTORIA



Espectrocolorímetro multi-ángulo portátil CM-M6: multi-ángulo compacto, de mano, especialmente diseñado para medir rápida, fácil y de forma precisa todas las piezas exteriores de un vehículo en línea de producción. El diseño de la óptica y el área de medición de 6 mm facilitan mediciones de superficies curvas con precisión y sencillez sin precedentes.

El CM-M6 es un espectrofotómetro multi-ángulo portátil diseñado especialmente para la medición de color en pinturas y plásticos metalizados y de efecto. Utiliza un sistema patentado de doble trayectoria óptica, novedoso sistema de iluminación de doble haz con luz dirigida a 45° y seis ángulos de observación (-15°/15°/25°/45°/75°/110° especular) desde ambos lados. Esto da lugar a resultados precisos y estables incluso en superficies curvadas con un radio R = 300. De esta forma, muestras como parachoques frontales y traseros, carcasas de espejos retrovisores o manetas de puertas pueden ser medidas de forma rápida, precisa y repetitiva en la línea de producción.

AQUATEKNICA, S.A.

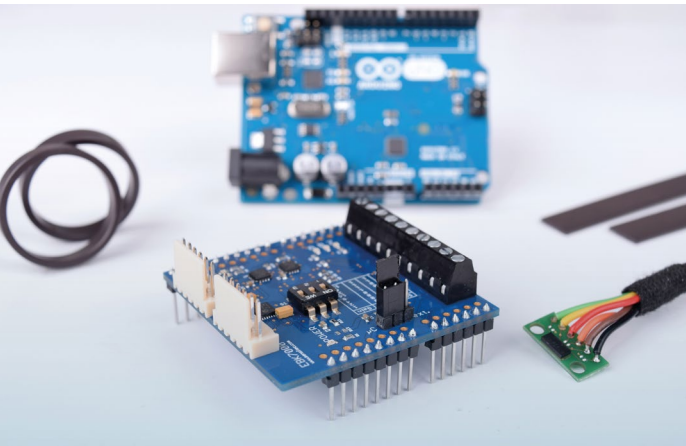
Tel.: +34--963302003

www.aquateknica.com

Contactar

Kits de sensores de movimiento

PARA APRENDER LA TECNOLOGÍA DE SENSORES MAGNETORRESISTIVOS



Ideal para aprender la tecnología de sensores magnetorresistivos y desarrollar sistemas basados en mediciones lineales y angulares.

Sensitec ha desarrollado este kit para utilizar con cualquier aplicación en la que el movimiento se controle mediante la medición y detección de parámetros magnéticos, eléctricos o mecánicos tales como ángulos, trayectorias y posiciones.

Dirigido a mercados tales como los de automatización, automoción, aeroespacial, máquina-herramientas y biosensores médicos, el kit de desarrollo EBK7000 presenta la tecnología de sensores magnetorresistiva (MR) de Sensitec y permite a los usuarios experimentar con la tecnología y aprender de qué forma distintos factores como la longitud del polo magnético, la distancia y el factor de interpolación afectan a la resolución de la señal medida.

El kit está pensado como placa de expansión para un sistema de microcontrolador Arduino y permite ajustar, mediante software, el factor de interpolación y la ganancia. El microcontrolador Arduino recibe y procesa las señales de los sensores analógicos y digitales. El kit enchufable Arduino utiliza dos puentes Wheatstone, que se colocan enfrentados como parte de la tecnología de sensores para facilitar la medición de ángulos absolutos de hasta 360°, así como de longitudes absolutas.

Aplicaciones destacadas:

- Sensores de automoción utilizados en distintos puntos de medición en automóviles y vehículos comerciales modernos.
- Sistemas de automatización que requieren una detección exacta de movimientos muy dinámicos y posiciones mediante sensores magnetorresistivos.

RS COMPONENTS - RS AMIDATA, S.A.

Tel.: +34--902100711

es.rs-online.com



Fabricamos:

MAQUINARIA INDUSTRIAL DE LAVADO Y DESENGRASE PARA TODO TIPO DE PIEZAS

ESTUFAS ESTÁTICAS Y CONTINUAS HASTA 600°C PARA CALENTAR Y SECAR

HORNOS INDUSTRIALES HASTA 1300°C

INSTALACIONES PARA EL PINTADO DE PIEZAS DIVERSAS

Contactar ➔

- MÁQUINAS PARA TRATAR SUPERFICIES : - Lavar, - Desengrasar, - Fosfatar...

- HORNOS Y ESTUFAS PARA : - Templar, - Secar, - Fundir, - Cocinar ...

- INSTALACIONES DE PINTURA : - Lavado, - Fosfatado, - Pintado, - Secado...

Bautermic S.R.L.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
www.bautermic.com
 e-mail: comercial@bautermic.com

Contenedores metálicos apilables para embalaje

VÁLIDOS PARA MULTITUD DE APLICACIONES Y CON UN ELEVADO RATIO DE PLEGADO Y CARGA ÚTIL

Nefab diseña y suministra los contenedores metálicos apilables con una extensa vida útil y su resistencia protege los productos frente a impactos y manipulaciones descuidadas.

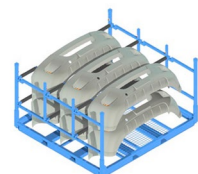
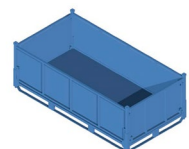
El sector del automóvil es un buen ejemplo de usuario de contenedores de acero plegables a medida. Debido a que las condiciones de protección de producto, transporte y manipulación de este sector son muy específicas, se requiere un soporte experto en todo el proceso, desde la ingeniería del embalaje hasta su implementación en el tiempo.

Nefab suministra soluciones específicas para una amplia gama de productos, entre los que se incluyen chasis, sistemas de interior y elementos de carrocería. El contenedor metálico Nefab destaca por la versatilidad y facilidad de montaje y plegado.

NEFAB, S.A.U.

Tel.: +34--916966911

www.nefab.es



Conversión de potencia para aplicaciones del sector automoción

MEJORA EN LA SEGURIDAD DEL VEHÍCULO, EL CONFORT Y EL ENTRETENIMIENTO

Con el aumento del consumo de energía no renovable como el petróleo, la crisis energética está afectando el desarrollo de la economía mundial. Los tubos de escape de los vehículos y otros gases tóxicos perjudican seriamente al medio ambiente mundial. Los países de todo el mundo están realizando grandes inversiones en desarrollo de vehículos que se abastecen de energía renovable, las llamadas energías limpias, con el fin de reducir el consumo de energía y mejorar el medio ambiente. Los vehículos de combustible tradicional tienen un volumen de ventas de hasta 500 mil unidades al año. El volumen de ventas de vehículos abastecidos con nuevas energías alcanzará hasta 1,7 millones en 2020.

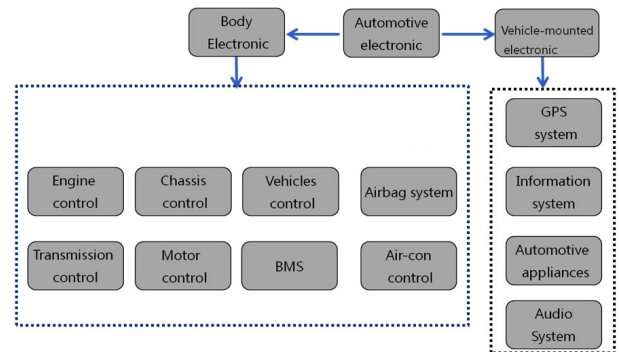


Estructura básica de la electrónica para automoción

Antes de aprender las aplicaciones en la electrónica automotriz, debemos tener ciertos conocimientos sobre la misma. La electrónica automotriz es un medio para mejorar la seguridad del vehículo, el confort y el entretenimiento. Es un término que define los dispositivos de control de la carrocería y parte externa y la unidad de control del propio vehículo y que se divide en dos partes: electrónica exterior y equipos electrónicos montados en el vehículo.

Los equipos electrónicos incluyen sistema GPS, sistema de información, aparatos automotrices y sistema de audio...

Los equipos electrónicos incluyen sistema GPS, sistema de información, aparatos automotrices y sistema de audio, etc. Mientras que la electrónica exterior incluye el control electró-



nico del vehículo, el sistema Airbag, control del aire acondicionado, controles del vehículo, BMS, control del chasis, control del motor, de la transmisión, etc. En la electrónica automotriz, los desarrollos actuales se centran en los vehículos alimentados por energías renovables donde el control general, BMS y control de motores son las partes clave. Su estabilidad y fiabilidad pueden determinar la calidad del vehículo automotor, la capacidad de resistencia y otros parámetros básicos. Estos tres sistemas tendrán una gran demanda de convertidores de los que Mornsun, representada de Electrónica Olfer, es uno de sus principales fabricantes.

Soluciones Mornsun para los distintos tipos de control en el automóvil

- Sistema automatizado de control de la transmisión: B0505XT-1WR2, K7805-1000R3.
- Sistema de gestión del motor: K7805-500R3.
- Sistema de gestión de la batería: CF0505XT-1WR2, TD-301CANH3, K7805-1000R3, B0560LS-1W.
- Sistema de control de vehículos: varios tipos de convertidor CC/CC aislado.
- Controlador del motor > QAD4.
- Controlador de aire acondicionado K78-R3, QAW01, WRE1215S-1WR2.

Electrónica Olfer, S.L. es una empresa fundada en 1975 y dedicada a la distribución de componentes electrónicos para el sector industrial. Con sede en Madrid, oficinas en Barcelona y delegados comerciales en Portugal, se ha consolidado como una empresa líder en la distribución de componentes electrónicos para la automatización industrial.

MORSUN-OLFER

Tel.: +34-914840850

www.olfer.com/shop

Contactar

Cámaras 3D ultra flexibles de visión estéreo

APROPIADAS PARA OBJETOS DE GRAN VOLUMEN COMO PALLETS O INCLUSO HABITACIONES ENTERAS



Infaimon presenta Ensenso X, una serie de cámaras 3D ultra flexibles que utiliza un sistema de proyección de patrones LED de alta potencia (100 W) y visión estereó para reconstruir escenas en 3D.

La montura de las cámaras es flexible y permite modificar la distancia de trabajo y también el ángulo de visión haciendo que el sistema se adapte fácilmente a diversas situaciones. Esta flexibilidad facilita su montaje a distancias de hasta 5 m, ideal para objetos de gran volumen como pueden ser pallets o incluso habitaciones enteras.

La tecnología FlexView2 usada en el Ensenso X ha sido perfeccionada en comparación con su versión anterior. La precisión en el eje Z ha mejorado hasta 4 veces más permitiendo su uso en superficies oscuras o reflectantes. Otra ventaja del Ensenso X es el sistema automático de ayuda de enfoque y calibración de la cámara 3D.

La tecnología FlexView incrementa el nivel de detalles del mapa de disparidad en escenas estáticas. La posición de la máscara de patrones puede moverse a través de la utilización de un actuador piezoeléctrico y el resultado es una variación de la textura en la superficie del objeto. El Ensenso X realiza múltiples capturas con la textura en diferentes posiciones. Este proceso permite crear una imagen con una mayor cantidad de puntos, aumentando así la resolución. El algoritmo de matching calcula el mapa de disparidad usando las diferentes capturas.

INFAIMON, S.L.

Tel.: +34--932525757

www.infaimon.com

[Contactar](#)

Fuentes de alimentación

CON ENTRADA TRIFÁSICA DE 400 A 480 VCA



Las fuentes de alimentación Epsitron ECO de Wago (787-2742 y 787-2744) ofrecen una serie de fuentes de alimentación, de montaje en carril DIN, económicas, para aplicaciones estándar de 24 VCC. Gracias a la tecnología Cage Clamp y a la tecnología de terminación accionada por palanca, los nuevos modelos ECO no solo permiten conexiones

rápidas, libres de mantenimiento y libres de herramientas, sino que también terminan secciones transversales de conductores más grandes -incluso con punteras. Además, estas fuentes de alimentación ECO tienen una entrada trifásica que varía de 400 a 480 VAC y suministran 24 VCC a la salida en 20A (787-2742) y 40A (787-2744), con una tensión de salida ajustable de hasta 28 VDC. También está disponible un contacto DC OK para el control de salida.

MALLOL ASETYC, S.A. - DICOMAT, S.L.

Tel.: +34--916621362

www.dicomat-asetyc.com

[Contactar](#)

Tecnología de medición piezoeléctrica

FACTOR CLAVE PARA EL ÉXITO EMPRESARIAL DE LOS FABRICANTES INDUSTRIALES



La competencia global en el sector de la fabricación industrial hace que los requisitos de calidad y precisión se vuelvan cada vez más exigentes. ¿Cuál es la manera más eficiente y rentable de optimizar y supervisar toda la cadena de producción? Para muchas empresas de producción, el control integrado de procesos dinámicos ha demostrado ser la solución, sobre todo con la ayuda de sensores piezoeléctricos.

La visión de la Industria 4.0 empieza a convertirse en una realidad en numerosas aplicaciones industriales, en sectores como la fabricación de automóviles, la tecnología médica y la ingeniería eléctrica. Ya es posible optimizar todos los procesos de producción gracias a una mayor digitalización y al desarrollo y aumento de las conexiones de red entre máquinas y sistemas. El control constante de la cadena de producción, con el objetivo de conseguir una calidad absoluta (producción 'cero defectos'), es esencial para que cualquier empresa moderna de producción pueda aguantar el tipo en el mercado del futuro.

Hasta hace no muchos años, casi todos los productos seguían inspeccionándose 'offline', es decir, tras el proceso de fabricación en sí. Hoy en día, en cambio, se inspeccionan cada vez más productos durante el proceso de producción ('in-line') como método para evitar costes innecesarios. A la hora de unir, ensamblar y probar piezas, la tecnología de sensores basada en el principio piezoeléctrico es un factor fundamental de optimización del proceso de cara a alcanzar una producción 'cero defectos'. Esta tecnología es especialmente adecuada para medir variables físicas como la fuerza, la presión, la aceleración y el par.

KISTLER IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--938603324

www.kistler.es

[Contactar](#)

Software de control de procesos inteligente

PARA EL SISTEMA DE CALIBRE EQUATOR DE RENISHAW



El calibre flexible Equator de Renishaw incluye ahora el software IPC (Intelligent Process Control - Control de Procesos Inteligente), para automatizar las correcciones de herramienta en los procesos de mecanizado CNC. Mejoras en el proceso de mecanizado, mediante la reducción de tiempos de reglaje y la integración con sistemas automatizados, son algunas de las ventajas que puede experimentar ahora el usuario.

IPC se integra en el software del control Equator y utiliza el histórico de cada cota, para determinar y lanzar las correcciones en el proceso. La conexión a una máquina-herramienta es muy sencilla, solo hay que conectar el cable Ethernet desde el sistema Equator al control CNC de la máquina. Clientes de Renishaw de todo el mundo disfrutan de estas prestaciones, y consiguen aumentar el rendimiento en una extensa gama de sectores industriales, aplicaciones y tipos de máquinas CNC, como tornos, centros de mecanizado y células de mecanizado automatizadas.

El software IPC permite controlar y ajustar constantemente una operación de mecanizado, mantener las dimensiones de la pieza cercanas al nominal y dentro de los límites de tolerancia. De este modo, cualquier desviación en el proceso se corrige inmediatamente, mejorando la fabricación y la calidad del proceso, además de reducir el rechazo de piezas. La proximidad del calibre Equator a las máquinas CNC permite realizar la medición rápidamente y ajustar el proceso de fabricación, para evitar retrasos derivados de la medición en la pieza terminada (final del proceso).

RENISHAW IBÉRICA, S.A.U.

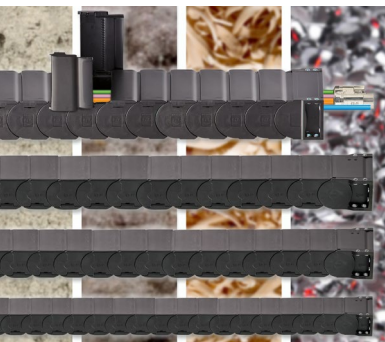
Tel.: +34--936633420

www.renishaw.es

Contactar ➔

Tubos portacables

RESISTENTES A LAS VIRUTAS



Doblemente fácil: este es el eslogan que caracteriza los tubos portacables de la serie R2.1 de Igus, el especialista en los 'motion plastics'. Fáciles, por una parte, porque los tubos solo están formados por dos partes: un eslabón y un travesaño que, al combinarse, actúan como una tapa para una resistencia extrema a las virutas. Y doblemente fáciles, por la otra parte, porque las tapas pueden abatirse desde ambos lados y, además, pueden hacerlo tanto desde el radio interior como desde el exterior de la cadena. Los usuarios pueden escoger el modelo que se adecue más a sus requisitos y que garantice una instalación y un mantenimiento mucho más sencillos.

Durante la prueba de virutas realizada en el laboratorio de Igus, se demostró que los tubos de la serie R2.1 son "unos de los mejores del mercado" en cuanto al sellado seguro del interior de la cadena. Los tubos portacables se sometieron a un movimiento continuo dentro de un tambor llenado con dos kilos de virutas metálicas de diferentes formas y tamaños. Después de 100.000 ciclos, el tubo portacables R2.1 de 40 mm acumuló un total de solo 0,5 gramos de virutas en su interior.

IGUS POLYMER INNOVATIONS, S.L.

Tel.: +34--936473950

www.igus.es

Contactar ➔

Controlador multieje programable

CON TECNOLOGÍA DE CONTROL DE MOTION DE ALTO RENDIMIENTO



Omron y su filial Delta Tau Data Systems, Inc. (DT) han desarrollado los controladores PMAC con tecnología de control de motion de DT. PMAC permite un sofisticado y preciso ajuste del control, incluido el control síncrono a alta velocidad de varios dispositivos de automatización industrial (FA, Factory Automation), gracias a la conectividad EtherCAT integrada que se utiliza para líneas de producción y equipos en todo el mundo. Su entorno de desarrollo permite a los usuarios programar sus propios algoritmos de motion y funciones de control de motion, como el cálculo de la trayectoria y la compensación de posición, tanto en C como en lenguajes de programación propietarios.

Con el fin de satisfacer las diversas necesidades del consumidor y tratar con ciclos de vida de producto cortos, la tendencia hacia una fabricación innovadora mediante el aprovechamiento de las últimas tecnologías de mecanizado de precisión y robótica en plantas de producción se está extendiendo cada vez más. Los fabricantes de máquinas herramientas para mecanizado y de equipos de fabricación de semiconductores están concentrando los recursos en el desarrollo de tecnologías de base innovadoras y competitivas.

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.

Tel.: +34--902100221

www.industrial.omron.es

Contactar ➔

Módulos Ethernet de E/S

CON FUNCIONALIDAD MULTIPROTOCOLO Y TOMAS DE ALIMENTACIÓN M12



Los módulos Ethernet de E/S de Pepperl+Fuchs admiten todos los protocolos Ethernet comunes, como Profinet, EtherNet/IP y EtherCAT, en un solo dispositivo. La función de maestro IO-Link que integran permite el diagnóstico exhaustivo y la parametrización. El conector de alimentación M12 codificado L proporciona una corriente de hasta 16 A y reduce los costes de instalación. Los módulos con una función lógica integrada pueden abordar aplicaciones autónomas, reemplazar completamente los paneles de control o tratar solo con mensajes de estado. Como tales, estos módulos de bus de campo forman la base para las soluciones de Industria 4.0.

La característica multiprotocolo permite estandarizarlos en máquinas donde antes se requerían diferentes tipos de módulo. Un conmutador giratorio permite conmutar entre los protocolos Profinet, EtherNet/IP y EtherCAT. El servidor web integrado facilita las descargas y la parametrización, y también proporciona un indicador de diagnóstico.

Los sensores y actuadores compatibles con IO-Link se pueden conectar, configurar y parametrizar mediante el maestro IO-Link de 8 vías que integran. Las principales ventajas de esta solución incluyen un diagnóstico transparente y la facilidad con la que los dispositivos se pueden reemplazar gracias al almacenamiento redundante de datos.

PEPPERL + FUCHS, S.A.

Tel.: +34-944535020

www.pepperl-fuchs.com

[Contactar](#)

MEDIDORES DE CAUDAL INSTANTÁNEO

- Control y medición de líquidos y gases.
- Ejecuciones especiales.
- Indicadores de caudal instantáneo para líquidos y gases, de bajo coste.
- Múltiples variantes para todo tipo de necesidades.
- Rotámetros para líquidos y aire.
- Controlador de caudal de paleta.
- Medidor de caudal de turbina.



MABECONTA
precisión en la medida



Avda. de la Albufera, 323 • Edificio VALLAUSA • 28031 Madrid • Tel.: 91 332 82 72 • Fax: 91 332 77 83 • info@mabeconta.net • www.mabeconta.net

[Contactar](#)

Collarines de eje

PARA MÁQUINAS HERRAMIENTA



Los fabricantes de máquinas-herramienta requieren collarines de eje con calibres lisos o roscados y tuercas de fijación para cumplir con las diversas necesidades de fresadoras, tornos, cargadores de barras, bobinadoras y otras máquinas CNC. Los collarines de Ruland tipo abrazadera se fabrican de materiales cuidadosamente seleccionados, poseen acabados de primera calidad, una fuerza de sujeción extraordinaria y una perpendicularidad altamente precisa entre la cara y la cavidad del collarín, en su totalidad forman un amplio abanico de características ideales para cumplir con las exigencias requeridas por máquinas herramienta.

Los collarines de eje tipo abrazadera pueden ser utilizados como elementos de guía, distanciadores, topes mecánicos y para alinear o fijar componentes. Las características de rendimiento de collarines de eje tipo abrazadera son superiores a las de collarines de eje con tornillo prisionero: no dañan el eje, se instalan y se ajustan fácilmente y poseen una fuerza de sujeción mucho más alta. Los collarines Ruland tipo abrazadera de dos piezas pueden ser montados y desmontados directamente en el lugar del montaje, ofreciendo una fuerza de retención aun más alta. Ambas mitades originales del collarín de eje se mantienen juntas a lo largo de todo el proceso de fabricación para asegurar un ajuste y una alineación excelentes. Los fabricantes de máquinas herramienta se benefician de la perpendicularidad estrictamente controlada entre la superficie de la cara y la cavidad del collarín de eje de Ruland (desviación total TIR: 0,05 mm ó $\leq 0,002''$ respectivamente). Esta característica es especialmente eficaz al utilizar los collarines de eje como cara de soporte de cargas o para la alineación de componentes como engranajes o cojinetes. Los collarines de eje Ruland llevan una o dos ranuras circulares en la cara frontal del collarín para marcar dicha superficie de trabajo y a fin de facilitar el diseño y el montaje correspondiente.

EPIDOR, S.A.

Tel.: +34--938641100

www.epidor.com



Rodamientos de bolas de bajo índice de fricción

EN SISTEMAS DE TRANSMISIÓN

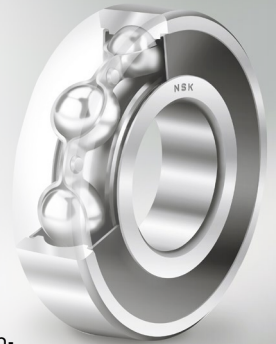
El uso de rodamientos de bolas de bajo índice de fricción en sistemas de transmisión sirve para aumentar la eficiencia energética y reducir el ruido de funcionamiento. Los rodamientos de este tipo también reducirán la generación de calor, lo que a su vez ayuda a prolongar la vida útil. Basándose en conceptos tales como la geometría optimizada de los caminos de rodadura y unos conceptos especiales de sellado, NSK ha desarrollado varias series de rodamientos de bolas que se distinguen por unas características de fricción significativamente más bajas.

Cuando se trata de diseñar sistemas de transmisión eficientes energéticamente, los ingenieros siempre deben asegurarse de tener en cuenta los rodamientos. La fricción inherente que se produce por el movimiento de los elementos rodantes en los caminos de rodadura, así como el contacto de los sellos convencionales, pueden comprometer la eficacia del sistema de transmisión. Como resultado, los rodamientos de bajo índice de fricción de NSK cuentan, entre otros atributos, con una geometría patentada que reduce la superficie de contacto entre las bolas y los caminos de rodadura. Además, las jaulas de poliamida reforzadas con fibra de vidrio y los lubricantes de alto rendimiento también pueden contribuir notablemente a reducir el par de fricción.

NSK SPAIN, S.A.

Tel.: +34--934335775

www.nskeurope.es



Pasadores de fijación con imán

PARA APLICACIONES ESPECIALES, TAMBIÉN EN EJECUCIÓN ESTÁNDAR



Elesa + Ganter suministra la gama GN 124.1 de pasadores magnéticos de fijación por imán de neodimio. La novedad técnica de esta versión, GN 124.1, es que mejora la fijación de forma extraordinariamente segura, al añadir en el diseño del posicionador convencional, un potentísimo imán de Neodimio, que garantiza de forma absoluta, la integridad de la fijación a la chapa metálica, del pasador, en la posición deseada y de forma rápida, por el operario. El imán, situado en la base del casquillo plástico, y rodeando en forma de disco, al eje de fijación del pasador magnético GN 124.1, produce una altísima fuerza adhesiva de retención axial del pasador en la posición deseada.

El pasador magnético GN 124.1 de Elesa+Ganter está especialmente recomendado para usarlo en serie, en la industria del sector del espectáculo, automatización y robótica, envase y embalaje y en todo tipo de aplicaciones extremas y en las que se necesite una fijación rápida, segura y fácil de usar por el operario.

ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--943752520

www.elesa-ganter.es



Plataforma de software de ejecución de almacenes

REDUCE LOS TIEMPOS DE REPOSICIÓN EN TIENDA

Dematic ha presentado las novedades de Dematic iQ 2.4, la última versión de su plataforma de software de ejecución de almacenes (WES). Dematic iQ es una plataforma de software integral que automatiza y optimiza las operaciones del centro de distribución en tiempo real, coordinando el flujo de material desde su recepción hasta su expedición, además de mejorar la productividad de activos y trabajadores.

Dematic iQ sigue ofreciendo un extraordinario valor al cliente gracias a su variado conjunto de funciones. Esta última versión abarca un amplio espectro de innovaciones, desde la integración avanzada de plataformas de desarrollo en el software a la entrega de pantallas e informes más completos para la interfaz de usuario.

Esta versión potencia la capacidad de la plataforma Dematic iQ para ofrecer soluciones rentables sin importar la magnitud de las operaciones o el nivel de automatización. La versión aporta, entre otras ventajas, una disminución de los tiempos de reposición en tienda, una reducción de los daños en el producto, así como una reducción del espacio ocupado y mayor capacidad de almacenamiento.

DEMAC LOGISTIC SYSTEMS, S.A.

Tel.: +34--912057749

www.dematic.es

Contactar



Placa de desarrollo

HERRAMIENTA DE PROTOTIPADO RÁPIDO PARA APLICACIONES IOT

Gemalto, empresa representada en España, Portugal y Chile por Anatron, S.A., cuenta con una herramienta de prototipado rápido que acelerará y simplificará la creación de nuevas aplicaciones de Internet de las Cosas (IoT). La placa de desarrollo Cinterion Connect Shield utiliza el entorno de diseño Arduino e integra un chipset de módem inteligente que, optimizado para dispositivos IoT de bajo consumo, contribuye a ampliar la duración de la batería.

Esta tarjeta Cinterion Connect Shield supone la última incorporación al catálogo de herramientas de desarrollo de Gemalto, que tiene el propósito de ayudar a diseñadores e integradores de sistema a construir soluciones IoT y M2M basadas en los módulos de conectividad de la compañía. Por primera vez, será posible testar y probar conceptos que se benefician de la tecnología de conectividad inalámbrica LTE Cat.1 de la representada de Anatron, usando un formato de tarjeta y un lenguaje de programación Arduino.

Como consecuencia, se acelera el prototipado IoT y se reduce el tiempo de llegada al mercado, fomentando así el despliegue de soluciones innovadoras en una gran variedad de proyectos.

ANATRON, S.A.

Tel.: +34--913660159

www.anatron.com

Contactar



Cables flexibles de microtubos para interiores en despliegues FTTx

CON CAPACIDAD PARA HASTA 48 FIBRAS ÓPTICAS



El Grupo Cofitel presenta la gama IFT de cables flexibles de fibra óptica de Optral que, basados en microtubos, están especialmente indicados en aplicaciones interiores de despliegue FTTx. Estos cables ofrecen un concepto novedoso con reducido diámetro y facilidad de aplicación al minimizar los elementos de derivación y empalme necesarios.

Los modelos IFT cuentan con una cubierta de color marfil y un material termoplástico libre de halógenos, de baja emisión de humos y retardante a la llama (LSZH) que resulta adecuada para su instalación en vertical (tipo riser). Y, al minimizar la presencia de gel en el interior del cable, no existe la problemática asociada a la migración axial.

Para dotar de la resistencia precisa en cada instalación, los elementos de tracción se encuentran embebidos en la cubierta. Se trata de dos FRP (Fiberglass Reinforced Plastic) dispuestos a 180°. Así, la propia cubierta absorbe la tracción del cable, liberando a los microcables de dicho esfuerzo, y aporta estabilidad a la hora de hacer frente a problemas de dilataciones y contracciones provocadas por variaciones térmicas ambientales.

La flexibilidad y la facilidad de pelado de los microtubos y su accesibilidad mediante ventanas de sangrado también contribuyen a satisfacer las necesidades de distribución vertical planta por planta. La gama interior IFT se compone de las versiones MicroTube I-FT06 (con capacidad de hasta 24 fibras ópticas) y MicroTube I-FT12 (hasta 48 fibras). Las dos variantes se ofrecen con un diámetro exterior de 6,5 y 8 mm y hasta cuatro tubos activos.

Los microtubos I-FT06 permiten alojar 6 fibras por tubo (6, 12, 18 y 24 fibras), mientras que los I-FT12 poseen 12 fibras por tubo (12, 24, 36 y 48 fibras).

C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL

Tel.: +34--916224111

www.c3comunicaciones.es

Contactar

Detectores inductivos de acero inoxidable

CON FACTOR DE REDUCCIÓN K=1 PARA APLICACIONES DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

Los detectores K=1 tienen el mismo alcance con todos los tipos de metales. Estos equipos se adecuan especialmente por ejemplo para la detección de aluminio, ya que con este material el alcance se ve reducido considerablemente en los detectores convencionales. Las altas frecuencias de conmutación permiten la supervisión de estados de conmutación de cambio rápido. El resistente cuerpo de acero inoxidable permite un uso fiable en entornos con aceites y refrigerantes. El amplio rango de temperatura, así como los altos grados de protección, permiten la utilización universal de los detectores K=1.



IFM ELECTRONIC, S.L.

Tel.: +34-934793080

www.ifm.com/es

Contactar

Encoders absolutos magnéticos

ROBUSTEZ Y ALTA PRECISIÓN



Tanto en entornos industriales como en uso extremo a la intemperie, la mayor eficiencia, fiabilidad y durabilidad es de vital importancia. Por ello, componentes como los encóderes deben satisfacer gran variedad de exigencias, asegurar una resistencia máxima siendo eficientes al mismo tiempo sin con ello repercutir en el coste. Los robustos encóderes absolutos magnéticos de la serie Magres de Baumer están testados bajo las más duras condiciones en todo el

mundo. Las generaciones de encóderes EAM580 y EAM360 abren un interesante y versátil abanico de posibilidades de aplicación combinando la robustez probada con una alta precisión y las tecnologías de comunicación de última generación. Gracias al uso del firmware de acuerdo a la norma EN 13849, es posible integrar los encóderes en funciones de seguridad hasta PLd.

Con una exactitud de $\pm 0,15^\circ$, los encóderes absolutos EAM580 y EAM360 aseguran un control eficiente de los procesos simplificando en paralelo la integración. Estos encóderes magnéticos pueden demostrar sus beneficios en cuanto a robustez incluso en aplicaciones que requerían anteriormente de encóderes ópticos. Gracias a su diseño innovador y su sistema especial de compensación, su precisión de detección magnética es superior cuando analizamos la estabilidad y exactitud tanto en temperatura como en velocidad y cambios de dirección.

BAUMER AUTOMACIÓN IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34-932547864

www.baumer.com

Contactar

Contadores de ruedas ovaladas

PARA LA MEDICIÓN, DOSIFICACIÓN Y CONTROL DE LÍQUIDOS



Los contadores de ruedas ovaladas serie OaP para la medición, dosificación y control de líquidos.

Los contadores Serie OaP de Bopp & Reuther, cuyo concepto de construcción está basado en los experimentados contadores de ruedas ovaladas, permiten la medición precisa de líquidos con viscosidades muy altas con una pequeña pérdida de carga.

Los contadores de ruedas ovaladas son medidores volumétricos de desplazamiento positivo, compuestos por dos ruedas ovaladas, dentadas, que giran entre sí.

En cada vuelta completa de las ruedas ovaladas se desplaza una cierta cantidad de líquido de un lado a otro. La cantidad de las revoluciones es una medida exacta del caudal desplazado.

De esta forma, a cada revolución del par de ruedas ovaladas se transporta un caudal determinado de líquido a través del contador. El número de revoluciones es una medida exacta del caudal circulado.

Características generales serie OaP:

- Fabricados en los tamaños DN 25 hasta DN 400.
- Error de medición inferior a 0,1%.
- Mediciones hasta 1.200 m³/h.
- Presión hasta 100 bar.
- Temperatura hasta 290 °C.
- Estabilidad de largos tiempos.
- Amplias certificaciones: SIL2, OIML, MID, ATEX, PED, Lloyds Register.

Campos de aplicación:

- Medición, regulación y balance de cantidades en pipelines.
- Especial para la carga de barcos, construcción de barcos y en centrales térmicas.
- Medición del volumen de productos líquidos, gases licuados, aceites, disolventes, dispersiones, polímeros, barnices, pinturas, pegamentos, etc.

MABECONTA, S.L.

Tel.: +34-913328272

www.mabeconta.net

Contactar

LISTEN.
THINK.
SOLVE.

Los beneficios de **La Empresa Conectada**



Menor tiempo de acceso al mercado

Aumento de la productividad, puesta en marcha más rápida con dispositivos inteligentes, y la agilidad para responder a las necesidades de los clientes más rápidamente.



Menor coste total de la propiedad

Mejor gestión del ciclo de vida, operaciones más eficaces, mejor gestión energética y sencilla migración de tecnología.

VISIBILIDAD

PRODUCTIVIDAD

CALIDAD
GESTIÓN DE RIESGO

IT

Tecnología de información centrada en datos a nivel de transacciones como la logística, finanzas, calidad e inventario.



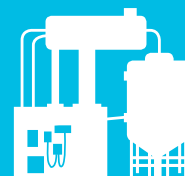
**The
Connected
Enterprise**



OT

Tecnología de operación basada en datos en tiempo real como la automatización, máquinas, operaciones y producción

GLOBALIZACIÓN



Mejora en el uso de activos

Las herramientas de inteligencia industrial mejoran la fiabilidad, calidad y mantenimiento predictivo.

Conectando la experiencia para mejorar la colaboración, resolución de problemas, y un soporte remoto mejorado de máquinas y procesos.



Eficiencia laboral



Gestión del riesgo empresarial

Protección de los derechos de propiedad intelectual, la imagen de marca con un entorno operativo seguro y reducir el riesgo a amenazas internas y externas.



Descubra más sobre la Empresa Conectada:
www.rockwellautomation.com/es_ES/solutions-services/capabilities/connected-enterprise/

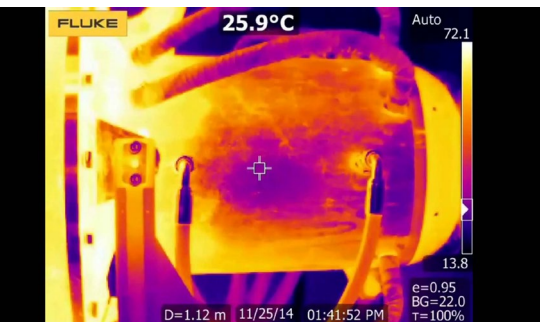
Contactar



Allen-Bradley • Rockwell Software

Cámaras termográficas

OFRECEN INFORMACIÓN EXACTA Y FIABLE



RS Components presenta la cámara termográfica Fluke Ti480 con numerosas funciones de vanguardia. Esta robusta cámara ofrece información precisa y fiable para ingenieros y técnicos que trabajan en sectores industriales como el eléctrico, el procesamiento y la fabricación.

La Ti480 de Fluke es una resistente cámara termográfica de 640 x 480 píxeles que ofrece información exacta y fiable para ingenieros, lo que les permite identificar y diagnosticar de forma rápida y sencilla posibles problemas antes de que se conviertan en costosas averías.

Con una serie de funciones de alto nivel basadas en las tecnologías de vanguardia de Fluke, la cámara termográfica Ti480 va dirigida a ingenieros y técnicos de mantenimiento, así como a otros ingenieros que trabajan en diferentes industrias como la transformación química, fabricación, tratamiento de metales y minerales o en el sector del petróleo y el gas. Entre las posibles aplicaciones de la cámara están: mantenimiento del control de movimiento como, por ejemplo, comprobación de la temperatura de los motores, mantenimiento eléctrico, búsqueda de puntos calientes en componentes o del cableado de cuadros de control; o en el caso de mantenimiento de fluidos, detección de fugas bajo el suelo o dentro de las paredes.

RS COMPONENTS - RS AMIDATA, S.A.

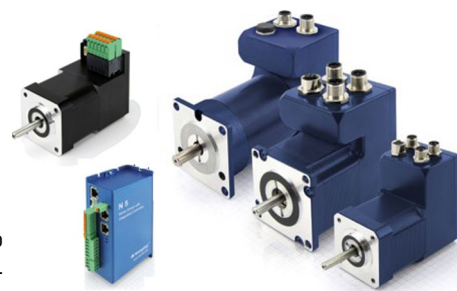
Tel.: +34--902100711

es.rs-online.com



Motores paso a paso

AJUSTAN EL SUMINISTRO DE POTENCIA ELÉCTRICA A LA NECESIDAD REAL



Mecánica Moderna, S.A. amplía su portfolio de productos de la mano de Nanotec, empresa alemana dedicada a la fabricación de motores paso a paso y motores de corriente continua de baja potencia, hasta 600 W.

La gama de Nanotec incluye:

- Motores BLDC (motores de cc sin escobillas) y sus controladores correspondientes.
- Motores paso a paso, con versiones con controlador integrado en el propio motor (en los cuales se permite hacer pequeños programas en C y añadir comunicaciones como CanOpen o Ethernet/IP).
- Actuadores lineales con motor paso a apso y drive integrado.

Todos los motores pueden llevar encoders (TTL o push-pull) y freno. Tanto los motores BLDC como los paso a paso se pueden suministrar con protección IP65 para las aplicaciones que así lo requieran. Nanotec se ha especializado en el desarrollo y fabricación de motores y controladores de pequeña potencia, y dentro de este ámbito suministran equipos a medida, específicos para un proyecto concreto.

MECÁNICA MODERNA, S.A.

Tel.: +34--933000357

www.mecmod.com



Captadores rotativos

PARA LA CONEXIÓN SEGURA DEL SISTEMA DE MEDIDA CON EL ACCIONAMIENTO



Heidenhain ofrece un amplio programa de captadores rotativos y sistemas angulares y lineales de medida para aplicaciones relacionadas con la seguridad. Incorporan todos los requisitos necesarios para, en combinación con un control numérico seguro, alcanzar la clasificación para aplicaciones relacionadas con la seguridad de acuerdo a SIL 2 (según EN 61 508) o nivel de prestaciones 'd' (según EN ISO 13849). Además cumplen los elevados requerimientos respecto de dinámica y precisión, suministrando, gracias a su interfaz serie, toda la información necesaria para la puesta en marcha, la monitorización y el diagnóstico. En todas las variantes, el aparato de verificación de uso universal PWM 20, en combinación con el software de evaluación ATS, ayuda al usuario in situ durante el diagnóstico y el montaje.

Un ejemplo para la conexión segura del sistema de medida con el accionamiento son los captadores rotativos de las gamas ECN 400 y EQN 400 en su versión de seguridad funcional. Éstos ofrecen una conexión funcionalmente segura del eje hueco con exclusión de fallo mecánico para sus ejes huecos ciegos con diámetros de 10 mm y 12 mm. Esta exclusión de fallo mecánico evita fallos que no pueden ser detectados por el control numérico, como por ejemplo el patinado de una conexión por fricción. Para el otro extremo de la escala de diámetros, con diámetros de eje de hasta 512 mm, se dispone, entre otros, de los sistemas angulares modulares absolutos ECA 4000 en su versión de seguridad funcional.

FARRESA ELECTRÓNICA, S.A.

Tel.: +34--934092491

www.farresa.es



Solución para la automatización neumática

SIMPLIFICA LA CADENA COMPLETA DE VALOR



La neumática en sí es una tecnología fácilmente controlable. A partir de ahora, esto será aún más sencillo, versátil y flexible: el nuevo Festo Motion Terminal VTEM catapulta la neumática a la era de la Industria 4.0, con Apps que le permiten sustituir a más de 50 componentes individuales. Esto es posible mediante los más modernos desarrollos en la tecnología piezoeléctrica y el software.

De la misma manera en que los teléfonos inteligentes transformaron el mercado de los terminales de telefonía móvil hace diez años, el Festo Motion Terminal ha revolucionado la técnica de automatización. Este tipo de integración funcional, combinado con aplicaciones informáticas, simplifica la cadena completa de valor, ya que solo se necesita un hardware. Su aspecto exterior es más bien discreto y presenta el clásico y elegante diseño de los productos Festo. Su interior está repleto de sofisticada tecnología, en combinación con la informática empleada.

La tecnología piezoeléctrica y un sistema de sensores de recorrido y presión, junto con el control mediante las denominadas Motion Apps, ofrecen nuevas perspectivas a los fabricantes de máquinas e instalaciones. Gracias a la simbiosis entre mecánica, electrónica y software implementada en el Festo Motion Terminal, un producto neumático se convierte en un verdadero componente de la Industria 4.0, lo que permite una producción flexible. El cambio de funciones neumáticas y la adaptación a nuevos formatos se controlan mediante la modificación de parámetros a través de Apps. El sistema inteligente de sensores para regulación, diagnosis y tareas de autoaprendizaje evita la necesidad de emplear componentes adicionales.

FESTO AUTOMATION, S.A.U.

Tel.: +34--932616400

www.festo.es

Contactar

MAQUINARIA DE PRODUCCIÓN EUROPEA, S.L.

BRIQUETADORAS DE VIRUTAS- JVONNE

DESINTEGRADORAS DE METALES- CMME

TORRETAS PORTAHERRAMIENTAS
SERVICIO TECNICO SAUTER

Tel. 934640178
www.mpe.es info@mpe.es

Contactar

Multímetro inteligente digital

CAPAZ DE REALIZAR DE UNA MANERA TOTALMENTE AUTOMÁTICA LAS MEDICIONES DE VOLTAJE EN AUTORRANGO

Flashmeter es un multímetro digital capaz de realizar de una manera totalmente automática las mediciones de voltaje en autorrango tanto CC como CA TRMS hasta 600 V, prueba de continuidad con indicador acústico y medida de resistencia, simplemente insertando las puntas de prueba en los bornes de entrada y sin tener que seleccionar ninguna escala de medida por el usuario. Ha sido diseñado en acuerdo con la norma de seguridad IEC / EN61010-1 con protección de doble aislamiento de 600 V CAT IV. El multímetro Flashmeter dispone de una linterna de luz blanca de LED, un sensor para detectar la tensión de CA sin contacto y un grado de protección contra las salpicaduras de agua IP67.



HT INSTRUMENTS, S.L.

Tel.: +34--934081777

www.htinstruments.es

Contactar

Cardanes para industria

FABRICADOS CON COMPONENTES DE PRIMERAS MARCAS



Cardyfen S.L. dispone de transmisiones cardan de alta calidad de las principales marcas internacionales como Spicer GWB, Gewes, Elso, Elbe, Klein, y producto propio 10-Driveparts que garantiza la mejor relación calidad precio.

Cardanes con capacidad para transmitir par y movimiento con desalineación desde 6 Nm hasta 15.000.000 Nm. Versiones cardan extensibles estándar y de largo recorrido, cardanes fijos, cardanes extracortos especiales para espacios reducidos, adaptaciones especiales y con elevada capacidad de ángulo.

Cardanes con todo tipo de bridas de fijación, DIN, SAE, dentado frontal KV o XS, Klingelnberg Serration, Hirth Serration, Dowel PIN, chaveta transversal (Face Key) o fijaciones especiales bajo solicitud.

En las instalaciones de Cardyfen cuentan con capacidad para construir y reparar cardanes de más de 6 metros de longitud y 3.000 kg de peso, y realizar construcciones especiales adaptadas a las necesidades de cada cliente.

Servicio de construcción y reparación express con cortos plazos de entrega y servicio urgente que evita largas esperas y costosas pérdidas económicas por paradas inesperadas. Procesos de construcción y reparación certificados y homologados por reconocidas entidades de certificación y por las principales marcas de cardanes.

CARDYFREN, S.L.

Tel.: +34--961665179

www.cardyfen.com



Cámaras para móviles o monitores

INTEGRAN UN SUBSISTEMA DE AUDIO CON UN MICRÓFONO DE MATRIZ DOBLE

RS Components distribuye la cámara Intel RealSense SR300, perfecta para desarrollar software y crear aplicaciones con detección de movimientos o reconocimiento facial.



La cámara tiene una detección de profundidad ideal para robótica y domótica.

La cámara SR300 se basa en la tecnología RealSense de Intel y es mucho más que una cámara, viene en un kit de desarrollo que integra un subsistema de audio con un micrófono de matriz doble capaz de mejorar la voz en entornos ruidos.

Para aprovechar al máximo las posibilidades de este kit compatible con las aplicaciones universales de Windows, los usuarios se pueden descargar RealSense SDK en la web de Intel. En caso de utilizar Windows 10 Anniversary Update, o versiones anteriores a Windows 10, será necesario instalar Depth Camera Manager (DCM) antes de instalar RealSense.

El kit de desarrollo SR300 se puede utilizar en aplicaciones con segmentación dinámica de fondo, en la que los fondos de usuario se enmascaran y se reemplazan con fondos alternativos.

RS COMPONENTS- RS AMIDATA, S.A.

Tel.: +34--902100711

es.rs-online.com



Soluciones para la Industria 4.0

PARA CONECTAR LOS DISPOSITIVOS O MAQUINARIAS A INTERNET

Wieland Electric ofrece una gran variedad de soluciones personalizadas para su aplicación en redes VPN y edificación industrial, que facilitan cómo conectar los dispositivos o maquinarias a Internet, de una forma rápida, segura y fiable, como por ejemplo, los routers con conexión a red móvil, que incorporan la última tecnología LTE, para un máximo intercambio de datos.



Wieland Electric presenta tres variantes en la gama de Switches Ethernet Wieland:

- 5-port Ethernet Switch 5 puertos en formato estrecho (300 mm de ancho).
- 8-port PoE Switch 8 puertos con 4 puertos PoE Switch (Power over Ethernet), sistema que permite alimentar un dispositivo de red (switch) a través del cable utilizado para la conexión de red (Ethernet).
- 16-port LMS Switch 16 puertos LMS (Light Managed Switch) que tiene como característica principal que pueden configurar los modos de funcionamiento: establecer la velocidad de un puerto, crear o modificar una VLAN, etc.

Los tres soportan una temperatura de funcionamiento desde -40 °C hasta 75 °C y están formados por una carcasa robusta metálica (IP30).

WIELAND ELECTRIC, S.L.

Tel.: +34--932523821

www.wieland-electric.com



Sensores de distancia de medición

DE GRAN TOLERANCIA FRENTE A DIFERENTES OBJETOS



Los ODS 10 de medición son sensores de distancia ópticos compactos que, con un alcance de hasta ocho metros y una precisión de +/-30mm, permiten detectar de modo seguro los objetos y medir sus distancias. El ODS 10 es un sensor óptico de distancia que mide la distancia con respecto a un objetivo no cooperante y ofrece la información en forma de valor medido.

El alcance del equipo llega hasta 4.000 mm, logrando una exactitud de +/-30 mm. Frente a un reflector se consiguen alcances de hasta 25.000 mm, siendo la exactitud prácticamente independiente del material.

Clase de láser 1 con punto de láser alineado.

Detección segura de objetos oscuros, brillantes y coloreados.

Escotadura para tornillos o tuercas M4 en ambos lados.

Conexión M12 giratoria que ahorra espacio, salida de cable o pigtail.

Teclas de control grandes Indicador LED de estado por arriba y por delante.

Posibilidades de ajuste con I/O-Link y sensor studio.

Carcasa compacta.

LEUZE ELECTRONIC, S.A.U.

Tel.: +34--934097900

www.leuze.net



Aceites de hidrocarburo sintético

RODAMIENTOS EN UN CAMPO DE TEMPERATURAS DE USO ENTRE APROXIMADAMENTE 70 Y 110 °C

Klüberplex BEM 41-132 se basa en un aceite de hidrocarburo sintético, aceite mineral y jabón de litio especial. Los aditivos cuidadosamente seleccionados proporcionan a este producto una perfecta resistencia a la oxidación y protección contra el desgaste y la corrosión.

Campos de aplicación:

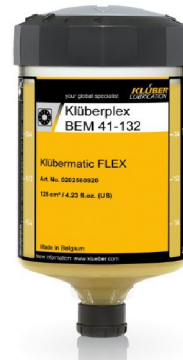
Klüberplex BEM 41-132 se utiliza para la lubricación de larga duración o de por vida de rodamientos en un campo de temperaturas de uso entre aproximadamente 70 y 110 °C.

Klüberplex BEM 41-132 es indicada para rodamientos con un alto porcentaje de fricción por deslizamiento tales como:

- Rodamientos de rodillos cónicos.
- Rodamientos de rodillos cilíndricos.
- Rodamientos de rodillos a rótula.

Valor añadido en su utilización :

- Larga duración de servicio gracias a los aditivos antidesgaste especiales para rodamientos de rodillos.
- Mantenimiento reducido.
- Grasa versátil gracias al amplio campo de temperaturas de uso y una aportación de aceite optimizada.



KLÜBER LUBRICATION GMBH IBÉRICA, S. EN C.

Tel.: +34--902435500

www.klueber.com



Escáner de seguridad láser

RESISTE LA SUCIEDAD AMBIENTAL



Las medidas de seguridad son esenciales en las líneas de producción. Pero a veces estas medidas de seguridad repercuten en la productividad. La serie SZ-V de Keyence utiliza nuevas tecnologías y nuevos conceptos para mejorar a la vez la seguridad y la productividad.

Distancia de protección: 8,4 metros. Distancia de aviso: 26 metros. Resiste la suciedad ambiental. Distingue perfectamente entre personas y partículas en suspensión, polvo, suciedad o niebla, etc. Comunicaciones en red: Profisafe, Profinet, EthernetIP.

BITMAKERS, S.L.

Tel.: +34--934194343

www.bitmakers.com/automatizacion



Generadores de ultrasonidos

PERMITEN MONITORIZAR TODO EL PROCESO DE SOLDADURA EN EL ORDENADOR CON PROCONNECT



El generador AGM Pro de ultrasonidos está diseñado para su instalación en líneas de automatización y máquinas especiales para el control de actuadores y componentes ultrasónicos. Gracias a su diseño delgado, el generador se puede incorporar en espacios pequeños.

El generador está equipado con un módulo intercambiable que permite toda una serie de protocolos de comunicación. Los parámetros también se pueden configurar a través de la pantalla táctil integrada y la aplicación web ProConnect.

Permite hasta 16 configuraciones diferentes lo que permite el más alto nivel de reproducibilidad y consta de seis modos de soldadura diferentes.

Control de calidad: El generador AGM Pro se puede utilizar para establecer una amplia gama de límites que emiten una advertencia o detienen la máquina.

Codificación de errores digitales: Los errores se pueden dividir en los siguientes grupos: "generador", "sistema oscilador" y "límites".

El AGM Pro está equipado con un módulo intercambiable que permite implementar prácticamente cualquier protocolo de comunicación, como EtherNet / IP, bus Pro, Pro net, EtherCAT, DeviceNet, CANopen, RS485 y muchos otros. La comunicación con el PLC es fácil de configurar y asegurar para todos los dispositivos.

RINCO ULTRASONICS, S.L.U.

Tel.: +34--937572672

www.rincoultrasonics.es



Grasa multiusos

CON INHIBIDORES DE CORROSIÓN

CRC Synthetic Grease es una grasa multiusos basada en aceites sintéticos de altas prestaciones con un poder de lubricación 5 veces superior a las grasas minerales en aerosol.

Entre sus principales características destacan:

- Extrema presión.
- Alta temperatura 180 °C.
- Baja temperatura -40 °C.
- Blanca.
- Seca, no gotea.
- Resiste agua fría y caliente.
- Segura con gomas, plásticos y revestimientos.
- Buena estabilidad a la oxidación.
- Con inhibidores de corrosión.

CRC INDUSTRIES IBERIA, S.L.U.

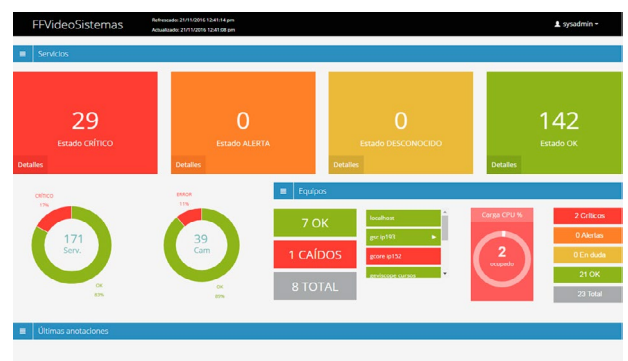
Tel.: +34--921427546

www.crcind.com



Software de monitorización

CON UNA INTERFAZ SENCILLA E INTUITIVA



Software de monitorización con una interfaz sencilla e intuitiva que permite conocer el estado de los equipos que componen sus sistemas de seguridad.

Este software centraliza la supervisión de sus instalaciones, logrando su control total, a través de una rápida localización de errores, reduciendo al mínimo el tiempo de reacción, mediante sus sistemas de aviso por correo electrónico y notificación al departamento correspondiente.

Esta herramienta consigue ahorrar costes debido a que se optimiza el mantenimiento preventivo y correctivo.

GEUTEBRUCK ESPAÑA (FF VIDEOSISTEMAS)

Tel.: +34--917104804

www.geutebrucksain.com

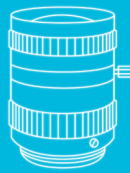


SOLUCIONES DE VISIÓN ARTIFICIAL PARA UN MUNDO REAL

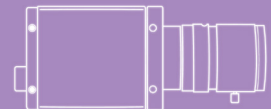
Iluminación



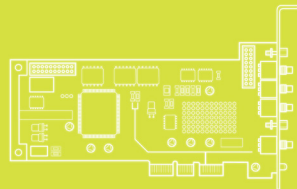
Ópticas



Cámaras



Frame Grabbers



Sistemas de Visión



Software



Controle su producción y mejore su rendimiento con nuestros sistemas de visión.

Contacte con nuestros asesores.



Contactar ↗



902 46 32 46 | www.infaimon.com | infaimon@infaimon.com

Dosificadores de microdosis a alta frecuencia sin contacto

MEDIANTE UN SISTEMA PIEZOELÉCTRICA



La base de funcionamiento de los sistemas de dosificación sin contacto Vermes es mediante su tecnología piezoeléctrica que aporta una alta precisión con un bajo mantenimiento.

Dicha tecnología está enfocada para aplicaciones como encolado, lubricado, rociado, y muchas más aplicaciones en función de los requisitos del cliente.

Los modelos de la familia MDS incluyen:

- MDS 3010A para productos de viscosidad baja 300 mPas.
- MDS 3020A para media y baja viscosidad hasta 8.000 mPas.
- MDS 3200A Para altas Viscosidades hasta 2.000.000 mPas.
- MDS 3200F Para altas viscosidades, para gotas muy pequeñas y con alta repetitividad.

Estos sistemas incorporan un sistema piezoeléctrico de alta velocidad en su apertura y cierre del paso de producto. Podemos trabajar a 1.000 Hz (1.000 micro dosis en 1 segundo) obteniendo así una velocidad de dosificación muy elevada.

Con los sistemas piezoeléctricos obtenemos un equipo de alto rendimiento, con unas condiciones de mantenimiento y limpieza sencillas y con una gran versatilidad en viscosidades. Esto marca la diferencia con los sistemas neumáticos de JET.

Dichas válvulas tienen un tamaño reducido y con un peso aproximado de 210 g, haciendo así de un equipo con muchas facilidades de integración en sistemas automatizados.

El estudiado diseño nos permite utilizar una misma válvula para diferentes aplicaciones, únicamente será necesario cambiar su boquilla en función de cada aplicación.

DOTEST, S.L.

Tel.: +34-934905560

www.dotest.es

Contactar

Placas de desarrollo IoT

SOPORTE INALÁMBRICO Y COMUNICACIONES LORA

RS Components distribuye las placas de desarrollo IoT de Arrow SmartEverything, que proporcionan soporte inalámbrico y comunicaciones LoRa para desarrollar aplicaciones IoT.

La placa SmartEverything SoM (sistema en módulo) Lion se basa en una placa de factor de forma de Arduino que incluye un módulo LoRa de Microchip que permite realizar comunicaciones de datos de baja velocidad a largas distancias. La tecnología LoRa permite conectar a la nube dispositivos tales como sensores y actuadores integrados para controlar la información en aplicaciones M2M (máquina a máquina) y de IoT. La placa presenta las siguientes características: CPU con alimentación Microchip de bajo consumo ARM Cortex-M0+ junto con autenticación cifrada Microchip; antena de 868 MHz; módulo Telit GPS con antena integrada; y sensores MEMS de acelerómetro y giroscopio que proporcionan funciones adicionales de seguimiento y monitorización.

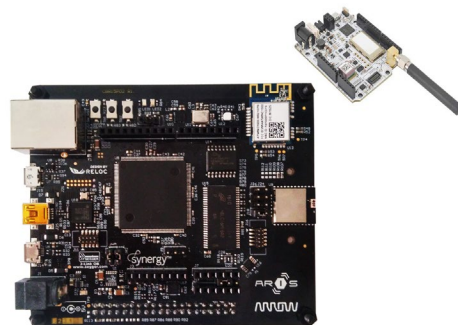
La placa SmartEverything ARIS IoT es una plataforma completa de hardware/software basada en el microcontrolador de alto rendimiento de la serie Synergy S7 de Renesas, que incluye un procesador ARM Cortex-M4 de 240 MHz con memoria flash de 4 MB y 640 kB de SRAM. La placa ARIS es una herramienta multiuso con un tamaño y conexiones compatibles con Arduino R3, así como con protectores de extensión Arduino que se pueden utilizar para implementar funciones adicionales del hardware.

RS COMPONENTS - RS AMIDATA, S.A.

Tel.: +34-902100711

es.rs-online.com

Contactar



Termorresistencia de superficie para tubos

EL PUNTO DE MEDIDA MÁS REDUCIDO SIN INTRUSIÓN EN EL PROCESO

El modelo TR57-M se fija a la tubería mediante un adaptador; un conector M21 x 1 facilita la conexión eléctrica y una unidad extraíble presionado por resorte garantiza el contacto constante entre la sonda y la superficie. El revestimiento de silicio del adaptador mantiene el extremo de la sonda aislado de la temperatura ambiente. Esta sonda, con protección IP67, está diseñada para un rango de medida de 20 °C a +150 °C. Se puede suministrar con salida directa del sensor o con transmisor integrado. La unidad extraíble del TR57-M se puede desmontar para calibrarlo.



INSTRUMENTOS WIKA, S.A.U.

Tel.: +34-933938630

www.wika.es

Contactar

Robot para el etiquetado automático de palets

ETIQUETA EN LA POSICIÓN PROGRAMADA Y COMPRUEBA SU CORRECTA UBICACIÓN



Los robots industriales ofrecen ventajas muy interesantes frente a los aplicadores de etiquetas tradicionales. La más importante, es sin duda la flexibilidad para variar la posición del etiquetado. Mientras que un aplicador de etiquetas rígido tradicional necesita de un ajuste manual con cada cambio de referencia, éste sistema se ajusta a las dimensiones de cada

palet. Es imprescindible cuando en una misma línea de paletizado y enfardado, confluyen palets de diferentes productos y dimensiones. Además de aplicar la etiqueta en el lugar adecuado con mucha precisión, escanea la etiqueta colocada para asegurar su correcta impresión y demás datos de trazabilidad.

INSER ROBÓTICA, S.A.

Tel.: +34--946767050

www.inser-robotica.com



Pasarelas de comunicación

FACILITAN LA CONECTIVIDAD EN LA RED DE DISTRIBUCIÓN ELÉCTRICA INTELIGENTE SMART GRID

Las pasarelas IXXAT SG de HMS Industrial Networks permiten el intercambio de datos entre las infraestructuras y las redes de distribución eléctrica basadas en IEC61850 o IEC60870-5-104, y los sistemas comunes de bus de campo y Ethernet industriales. Si bien la comunicación industrial entre dispositivos y sistemas suele realizarse con buses de campo y Ethernet industrial, las infraestructuras modernas y las redes de distribución eléctrica se basan en otros estándares de protocolo tales como IEC61850 e IEC60870-5-104.



Las pasarelas IXXAT SG de HMS abordan la creciente necesidad de intercambio de datos entre estos dos mundos, para ofrecer una cobertura de protocolos amplia y una integración fácil. Las pasarelas SG se centran en las aplicaciones que requieren una conexión entre los protocolos IEC61850 o IEC60870-5-104 y los estándares industriales, de edificación y de medición más populares, tales como Modbus RTU (maestro/esclavo), Modbus-TCP (cliente/servidor), Profibus, Profinet, EtherNet/IP, M-Bus, junto con E/S digitales.

Además de la transmisión de datos a través de Ethernet, las pasarelas SG también ofrecen opcionalmente la transmisión de datos mediante un módem 3G, lo que permite la conexión inalámbrica, por ejemplo, con salas de control.

ER-SOFT, S.A.

Tel.: +34--916408408

www.er-soft.com



Sistema de paso de cables de fácil montaje

CON GRADO DE PROTECCIÓN IP66



El sistema de paso de cables KDSClick de Conta-Clip con grado de protección IP66 permite pasar rápidamente los cables con o sin conectores montados en sus extremos, a través de cajas o armarios de distribución.

El sistema garantiza el cumplimiento de la norma DIN EN 62444 con descarga de tracción para los cables junto con elementos que garantizan una posición absolutamente fija. KDSClick tiene solo tres componentes básicos: marcos, piezas interiores y elementos obturadores. Funciona según un principio de diseño modular sencillo, y al contrario que los sistemas convencionales que para insertar los manguitos de sellado precisan de la apertura del marco y luego atornillarlo para cerrarlo de nuevo, Conta-Clip ha equipado el KDSClick con un marco robusto de plástico de una pieza disponible en cuatro tamaños para elementos obturadores de 4, 6, 8 o 10 espacios.

El marco de plástico de una pieza permite una instalación rápida y sencilla, y la junta recubierta de espuma garantiza el grado de protección IP66 incluso en superficies pintadas o rugosas. Es muy fácil crear marcos del tamaño deseado mediante cuatro sencillas divisiones, con piezas interiores en forma de T, de cruz o de doble cruz que se insertan con un distintivo "clic" audible.

De esta forma, el sistema de paso de cables se monta para alojar diferentes cables, conductos, mangueras y conducciones neumáticas o hidráulicas y reduce al mismo tiempo los costes de almacenaje ya que consta de pocas piezas.

STAFFEL, S.A., FABRICACIONS ELÈCTRIQUES

Tel.: +34--933326877

www.staffel.es



Láser de fibra

ESPECIALMENTE DISEÑADO PARA EL MARCAJE SOBRE DIVERSOS MATERIALES



Domino marca la diferencia con el lanzamiento del F720i de tecnología láser de fibra. Un equipo que ofrece importantes ventajas competitivas, como un gran rendimiento, una gran capacidad de integración, o un tamaño más compacto, todo ello con el menor coste total de propiedad.

En esa misma línea, hay que destacar la fiabilidad, la eficacia, la alta definición en el marcaje y su grado de protección IP65 especialmente pensado para entornos difíciles, como algunas de las características por las que destaca el láser de fibra F720i. Un equipo innovador y versátil, con capacidad para marcar entre 42.000 y 90.000 latas a la hora a la máxima velocidad, algo que ningún otro equipo de la competencia puede ofrecer.

El F720i de Domino proporciona unos códigos nítidos, legibles y duraderos, ya que su haz de láser es mucho más estable, potente y preciso, gracias a su longitud de onda ajustable y a sus pulsos breves e intensos.

Especial importancia merece el apartado medioambiental. El láser de fibra F720i de Domino no genera residuos, puesto que no requiere de ningún fluido, reduciendo asimismo de forma notable, el consumo energético. Además tampoco necesita ningún consumible adicional, por lo que apenas requiere de un mantenimiento específico.

En definitiva, el láser de fibra F720i de Domino es una apuesta segura por la calidad y la garantía en la codificación y el marcaje para sustratos como el plástico, el vidrio, el metal o la goma, para diversos sectores de actividad como el cosmético, el farmacéutico, el electrónico, las bebidas o la alimentación, entre otros, dando respuesta así a las necesidades del mercado. Un equipo especialmente preparado para una alta exigencia, que proporciona los mejores resultados.

DOMINO PRINTING

Tel.: +34-902400920

www.domino-spain.com



Registrador de calidad del aire interior

PERMITE REGISTRAR TEMPERATURA, HUMEDAD RELATIVA Y CO₂

Chauvin Arnoux presenta el registrador de calidad del aire interior, el C.A 1510 que permite registrar temperatura, humedad relativa y CO₂ en todo tipo de instancias y habitaciones.

Además, es conforme a la última normativa vigente relativa a la ventilación y a la medición de contaminación del aire en interiores.

Ya se trate de lugares que acogen público (transportes, administraciones, escuelas, hospitales), de edificios profesionales o de espacios privados, pasamos la mayor parte del tiempo en el interior de edificios en los que la presencia de actividad humana, de productos de construcción, decoración y mobiliario son una constante fuente de contaminación y emisión de sustancias diversas en el aire.

Garantizar una buena calidad del aire en interiores supone disponer de un sistema de ventilación correctamente dimensionado, capaz de diluir los contaminantes emitidos en el local hasta conseguir una concentración de aire aceptable. El aire exterior contiene aproximadamente un 0,04% (400 ppm) de CO₂.

En un ambiente interior, la actividad humana (la respiración) puede elevar rápidamente esta concentración para alcanzar valores superiores a 1.500 ppm (salas de reunión o aulas por ejemplo) y por esta razón, el nivel de CO₂ es un excelente indicador de la eficiencia en la renovación del aire.

CHAUVIN ARNOUX IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34-902202226

www.chauvin-arnoux.es



Motores hasta 10 kW en corriente continua

CON POTENCIAS QUE LLEGAN HASTA LOS 10 KW

Vernis Motors ha desarrollado el motor de altas prestaciones con el que patrocina al equipo e-Tech Racing Formula Student.

Las características principales son: motor trifásico PMSM. Potencia nominal 25 kW. Potencia máxima 75 kW. Par nominal 47 Nm. Par de pico 140 Nm (2 min). Velocidad máxima 6.000 rpm. El motor está refrigerado por aire y su alimentación es por baterías a 488 Vdc.

Su peso, de 22 kg, supone una excelente relación peso-potencia-volumen que lo hace idóneo tanto para esta aplicación de carácter más deportivo como para cualquier otro vehículo eléctrico o aplicación industrial donde la eficiencia del motor juega un papel primordial. Además, ofrece la característica de mantener un par motor constante durante todo el rango de velocidades.

VERNIS MOTORS, S.L.

Tel.: +34-937105268

www.vernismotors.com



Sumodrive®

La nueva generación de Cables Cadena Portacables

- Certificación UL & CSA
- Fabricados en España
- Diseñados para soportar entre 1 a 10 Mio de movimientos de flexión*
- Radio de curvatura extremadamente reducido
- Amplia gama en stock (Ethernet, Control, Alimentación)
- Cortes a medida
- Entregas en 24h a nivel nacional

*Dependiendo de la aplicación

Ya disponible el nuevo catálogo · Solicítalo en marketing@sumcab.com

FIABILIDAD ASEGURADA

sumcab
specialcable group



Síguenos!



Contactar



www.sumcab.com

ESPAÑA · PORTUGAL · ALEMANIA · MARRUECOS · CUBA · PERU · CHILE · COLOMBIA · NICARAGUA · EMIRATOS ARABES · MEXICO

EMPRESAS

LA APUESTA DE ESSENTRA COMPONENTS ESPAÑA



Essentra Components España se acreditó en junio de 2016 de certificación ISO TS16949:2009, que concedió la empresa auditora Bureau Veritas. El alcance de la certificación es un referencial específico del sector de automoción. La acreditación de la ISO TS significa la implantación de un sistema de gestión de calidad con el objetivo de una mejora continua en la prevención de errores y en la reducción de sobrantes en la fase de producción. Dicha certificación es necesaria para poder suministrar en el sector de la automoción.

“Los auditores de Bureau Veritas han destacado y constatando que nuestro sistema de gestión es robusto y maduro, y ha demostrado su eficacia y eficiencia a lo largo del tiempo”, explica la compañía. A esta certificación se suman las otras ya obtenidas como la ISO9001, ISO14001 sistema de gestión ambiental y OSHAS18001 sistema de seguridad y salud. “Esta cultura de mejora continua y calidad de servicio por la que apuesta Essentra es parte principal del plan estratégico de la compañía en su conjunto tanto nacional como internacional”, apuntan desde la empresa.

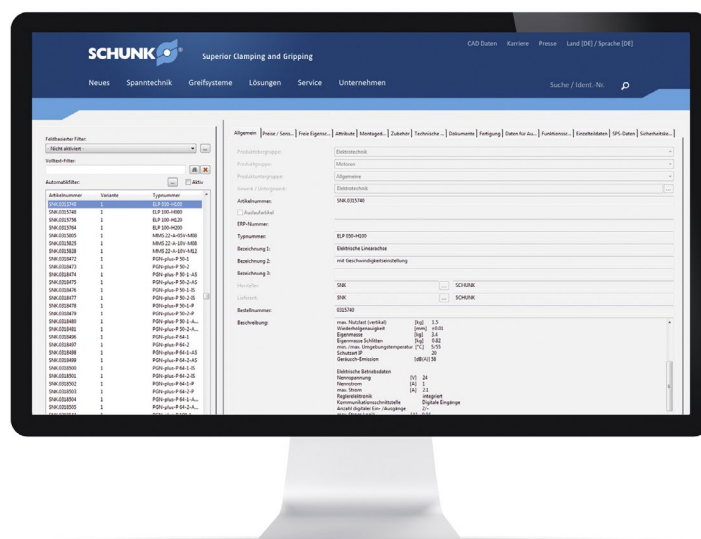
RENISHAW COLABORA EN EL PROYECTO FUTURALVE PARA LA NUEVA GENERACIÓN DE TURBINAS DE ALTA VELOCIDAD PARA LA INDUSTRIA AEROSPAZIAL



Renishaw Ibérica, S.A.U. está trabajando con una selección única de otras empresas de ingeniería y centros de investigación españoles en un proyecto innovador que podría cambiar para siempre la forma en la que se fabrican las turbinas aeroespaciales. Dirigido por el fabricante de motores y turbinas aeroespaciales ITP y con la colaboración de diferentes empresas, universidades y centros tecnológicos españoles, el objetivo del proyecto Futuralve es crear tecnologías avanzadas de materiales y fabricación para la nueva generación de turbinas de alta velocidad para el sector aeroespacial. El proyecto de cuatro años es financiado por el Centro para el Desarrollo Tecnológico Industrial (CDTI).

SCHUNK INTEGRA “EL MAYOR PROGRAMA DE PINZAS EN TODO EL MUNDO” EN EL PORTAL DE DATOS EPLAN

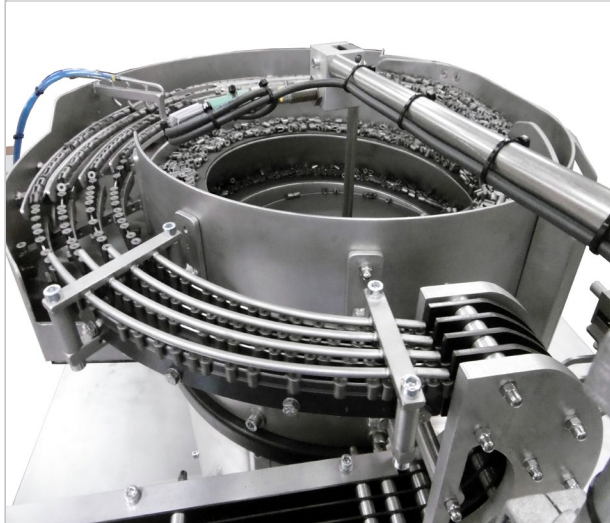
Al integrar su cartera de sistemas de sujeción en el portal de datos de Eplan, Schunk crea unas ventajas de eficiencia significativas a la hora de diseñar sistemas de ensamblaje y manipulación. Para empezar, el proveedor de equipamiento tecnológico de robots y producción ha realizado los diagramas de fluidos y eléctricos de 16 series con un total de 843 componentes individuales disponibles en la plataforma de datos basados en la web. Esto incluye los buques insignias de las familias PGN-plus, PZN-plus y MPG-plus, así como los sensores principales del programa de accesorios de Schunk. El sistema de sujeción modular 24V mecatrónico con pinzas EGP, los módulos giratorios o de fijación EGS compactos, los ejes lineales ELP con autoaprendizaje y las pinzas mecatrónicas EGL inteligentes con bus CAN e interfaz Profibus están disponibles a partir de ahora con carácter inmediato.



RNA-VIBRANT, EN LA INDUSTRIA DE LA AUTOMOCIÓN

Año tras año la industria de la automoción se consolida como uno de los sectores fuertes en la industria española. Los elevados estándares de calidad y productividad dotan al sector de una alta competitividad internacional. Exportando anualmente miles de vehículos, España se sitúa como uno de los países a tener en cuenta por las grandes compañías del mercado.

La alta competitividad del sector se asocia a la automatización de procesos productivos directamente en líneas de ensamblaje, donde partners como RNA-Vibrant están cumpliendo con las fuertes exigencias de la industria. Como fabricante de sistemas de orientación y alimentación de piezas, RNA-Vibrant ha desarrollado un estándar enfocado a las necesidades de la industria. No solo se ha optimizado la productividad de los sistemas sino que se han desarrollado mejoras en la tecnología, calidad, durabilidad, mantenimiento, ergonomía y seguridad laboral. Teniendo en cuenta todas las necesidades del usuario final, RNA-Vibrant ha sido capaz de desarrollar “un producto competitivo y exitoso en la creciente industria de la automoción”.



“RNA-Vibrant, como compañía integrada en el grupo RNA, tiene una posición privilegiada en la vanguardia de la tecnología, la investigación y el desarrollo”, explican desde la empresa. Así pues, los nuevos retos que se plantean a la RNA-Vibrant provienen de los usuarios y clientes pero también de la compañía misma. Entonces, en un futuro próximo, la industria de la automoción demandará la incorporación de automatismos, visión artificial y tecnologías de la información en sus sistemas de alimentación, iniciando la cuarta revolución industrial. “En RNA-Vibrant podemos decir que estamos preparados”, concluye la compañía.

CERTIFICACIÓN SIL 2 PARA LAS SERIES 100 Y 120 DE UE

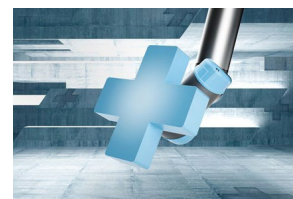
United Electric ha obtenido la certificación SIL 2 para dos de sus líneas de productos estrella: la serie 100 y la serie 120 (ATEX antideflagrante). Esta certificación fue otorgada por el especialista mundial en certificación de seguridad Exida y cubre todos los presostatos y termostatos estándar de las series 100 y 120 de la serie de presión: vacío, presión diferencial y termostatos.

Junto con el galardonado transmisor de seguridad serie One SIL 2, UE ofrece ahora una amplia gama de opciones de alta fiabilidad electromecánica o digital, ideales para aplicaciones en procesos industriales generales o de áreas potencialmente explosivas.



LA PLATAFORMA DE COLABORACIÓN UNIVERSAL ROBOTS+, RECONOCIDA COMO LA 'MEJOR DEL AÑO 2017' POR INDUSTRIEPREIS

El jurado de expertos de Industriepris 2017 ha calificado la plataforma de colaboración Universal Robots+ como ‘Best of 2017’ en la categoría ‘Servicios’. Industriepris es uno de los premios industriales de mayor prestigio en Alemania y cuenta con un panel independiente de jueces - expertos de la industria, profesores y periodistas profesionales – que reconoce las soluciones industriales innovadoras capaces de aunar ventajas económicas y tecnológicas con altos beneficios sociales o ambientales. Universal Robots+ ha sido premiada por su capacidad para ayudar a las pequeñas y medianas empresas a iniciarse en la automatización con facilidad y, por tanto, en el mundo de la Industria 4.0.



FORMACIÓN

BRAMMER REAFIRMA SU COMPROMISO CON LA FORMACIÓN

El distribuidor de productos y servicios de mantenimiento, revisión y reparación, Brammer apuesta siempre por ofrecer a los profesionales servicios de valor añadido, entre los cuales la formación es un pilar fundamental. Partiendo de esta base, el objetivo de la compañía es aportar a sus clientes herramientas que les permitan optimizar el desempeño diario de su trabajo, organizando cursos de forma periódica para sus clientes tanto en las propias instalaciones de Brammer, así como formaciones a medida en la planta del cliente con personal técnico especializado así como de la mano de los principales fabricantes de rodamientos, cadenas, correas, EPIs, etc.

Con el objetivo de aportar a los clientes herramientas que les permitan optimizar el desempeño de su trabajo diario, Brammer organiza formaciones en ámbitos clave como la eficiencia energética, mantenimiento preventivo, así como seguridad y salud.



“Después de seis años de travesía por el desierto, el sector ya está en vías de reactivación”

ENTREVISTA A BERND ROEGELE, PRESIDENTE DE EQUIPLAST

El director general del Grupo Roegele, Bernd Roegele, es el presidente del comité organizador de Equiplast desde su última edición en 2014. El grupo que dirige fue fundado en 1963 por Helmut Roegele y, desde entonces, es una empresa líder en el ámbito de la distribución de maquinaria para la transformación de plástico.



En 2017, Equiplast llega a su 18ª edición. Como presidente del comité organizador, ¿qué Equiplast se imagina cuando estamos a diez meses de su celebración?

Me imagino un Equiplast cada vez mejor. Un Equiplast que, con el esfuerzo de todos, con imaginación, creatividad y valor añadido pueda volver a lucir como en sus mejores tiempos. Eso me recuerda que, cuando yo tenía 11 años, mi padre ya exponía en Equiplast bajo el paraguas de la Feria Internacional de Muestras. Corría el año 1971... 45 años acudiendo a la feria... Debo llevar Equiplast en la sangre.

En 2012, fue nombrado presidente de un certamen del que usted ha sido pieza clave como miembro de su comité organizador. ¿Cuál ha sido la evolución de Equiplast a lo largo de estos años?

Todo el equipo de Equiplast, desde su directora hasta el comité organizador, pasando por el equipo de ventas, ha trabajado mucho para potenciar especialmente la internacionalidad del certamen. Hemos sido ingeniosos y hemos encontrado nuevas fórmulas que hagan a Equiplast cada vez más atractivo y así poder dar una respuesta tanto al expositor como al visitante acerca del para qué acudir a Equiplast. Aun así, el mercado manda y el inicio de la crisis en 2008 también marcó un antes y un después para Equiplast. Pero seguimos vivos y estamos con ganas. Algo que se ha traducido en una evolución positiva a lo largo de estos años.

En este sentido, ¿ha cambiado también el sector?

El sector ha experimentado una reactivación desde el año 2014. Y ya era hora, después de casi seis años de travesía por el desierto. En especial, los sectores del automóvil y del embalaje han tirado mucho y esto se ha notado en los libros de pedidos. Y en broma, hasta parece que la ausencia de Gobierno no ha tenido influencia en la buena marcha del sector.

En estos momentos, ¿cuáles son los grandes retos a los que ha de hacer frente el sector?

El sector ha de prestar especial atención a la impresión en tres dimensiones y a la industria 4.0. Tampoco hemos de perder de vista la eficiencia y el ahorro energético ni la automatización y, en consecuencia, la rentabilidad de la producción. Y ofrezcamos valores añadidos como soluciones tecnológicas, colaboración, trato humano...

¿Es la cuestión medioambiental el principal caballo de batalla del sector?

A mi entender la cuestión medioambiental siempre es importante y aporta un valor añadido, aunque no creo que sea el principal caballo de batalla del sector. El ahorro energético es vital y, por ello, los fabricantes ofrecen diferentes tecnologías que implican un considerable ahorro. Años atrás casi solo se hablaba de máquinas eléctricas, sobre todo, en el sector de la inyección de plástico. Sin embargo, hoy en día, hay una gran variedad de tecnologías como, por ejemplo, servomotores con hidráulica inteligente o elementos de control para la industria 4.0 que, en función de la aplicación, ofrecen un elevado grado de eficiencia.

¿Cree que Equiplast 2017 puede ser el mejor instrumento divulgativo del sector?

No sé si será el mejor instrumento divulgativo del sector pero, desde luego, es uno de los mejores. En esta edición, volveremos a poner en práctica la fórmula WICAP, ampliaremos el Salón de los Transformadores de Plásticos que, por cierto, tuvo una excelente acogida en la pasada edición, e integraremos la fabricación aditiva y avanzada... Creo que contamos con los mejores elementos para que nadie del sector se lo pierda.

¿Cuáles son los mejores mercados en estos momentos? ¿Es la internacionalización la clave para lograr unos buenos resultados económicos?

España, por ejemplo, es actualmente un muy buen mercado que hay que mimar porque ofrece un gran potencial, pero la internacionalización, que es igual a la diversificación de mercados, siempre se debe tener presente. Algunos mercados sudamericanos y el Magreb son territorios interesantes que, por el idioma y por la cercanía respectivamente, puede encontrar en Equiplast un hub internacional más confortable y con expositores cualificados y competentes que pueden aportar soluciones tecnológicas a sus necesidades de producción.

Por último, ¿qué espera de Equiplast 2017?

Espero una buena feria, con variedad de expositores, una muestra de productos interesantes y una gran afluencia de visitantes. Estamos trabajando para que así sea.



PASvisu: el software de visualización basado en web

Con el software de visualización basado en web PASvisu, los proyectos de automatización se configuran con facilidad y se visualizan óptimamente. Una forma cómoda de obtener una vista general completa de la instalación, tanto sobre el terreno como a distancia, con una visualización de alta calidad basada en una extensa selección de hojas de estilos. PASvisu: el sencillo e intuitivo software de visualización para disfrutar realmente con el trabajo.

Con PASvisu se tiene toda la automatización bajo control de manera sencilla, cómoda y visualmente funcional.

ÖLFLEX® CONNECT

YOUR EVOLUTION OF CABLE
ASSEMBLY SOLUTIONS



Su Cable. Su Montaje. Su Solución.

Empiece a diseñar con los expertos en conectividad. Desde cableados servo hasta cadenas portacables. Lapp Group está con usted en cada paso del proceso.



LAPP GROUP

Contactar 

www.lappgroup.es/systems