

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 343 - Junio 2017



www.es.schunk.com/grippers

1945 - 2015
70 Years

© SCHUNK GmbH & Co. KG

Superior Clamping and Gripping

SCHUNK

Pinzas SCHUNK. Probadas desde 1983

Con más de 4.000 componentes estándar, la línea más extensa de pinzas universales con elementos durables y robustos, establece estándares a nivel mundial en todas las industrias.



Alta tecnología proveniente de una empresa familiar.

Las nuevas pinzas SCHUNK PGN-plus y PGN-plus-E de la **Generación permanente** con cámaras de lubricación en la guía multidentada.



J. Lehmann

Jens Lehmann, el legendario portero alemán, embajador desde el año 2012 de la empresa SCHUNK, representa la precisión y seguridad en la sujeción.
www.es.schunk.com/Lehmann

Contactar

25% de mayor fuerza de agarre.

La minipinza paralela neumática MPG-plus de SCHUNK.



Tiempo de cierre: **0,03** segundos.

La pinza eléctrica SCHUNK EGP 25-Speed de 2 dedos, para piezas pequeñas.



Fácil integración. Pinza SCHUNK EGA de carrera larga de 2 dedos.



Sumodrive[®]

La nueva generación de Cables Cadena Portacables

- Certificación UL & CSA
- Fabricados en España
- Diseñados para soportar entre 1 a 10 Mio de movimientos de flexión*
- Radio de curvatura extremadamente reducido
- Amplia gama en stock (Ethernet, Control, Alimentación)
- Cortes a medida
- Entregas en 24h a nivel nacional

*Dependiendo de la aplicación

Ya disponible el nuevo catálogo · Solicítalo en marketing@sumcab.com

FIABILIDAD ASEGURADA

sumcab
specialcable group

sumcab
specialcable group



Síguenos!



Contactar

www.sumcab.com

ESPAÑA · PORTUGAL · ALEMANIA · MARRUECOS · CUBA · PERU · CHILE · COLOMBIA · NICARAGUA · EMIRATOS ARABES · MEXICO

AUTOMATION24 GMBH	5
BAUTERMIC, S.A.	7
C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL	13
INFAIMON, S.L.	9
LAPP GROUP ESPAÑA	21
MABECONTA, S.L.	17
ELECTRÓNICA OLFER	27
MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.	INT. CONTRAPORTADA
OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.	CONTRAPORTADA
ROCKWELL AUTOMATION, S.A.	15
SCHUNK INTEC, S.L.U.	PORTADA
SUMCAB SPECIALCABLE GROUP, S.L.	INT. PORTADA

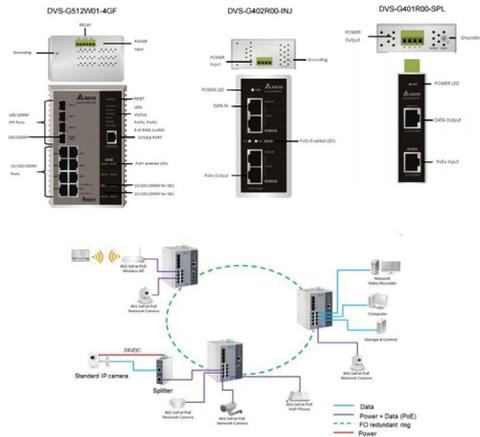
SCHUNK INTEC, S.L.U.

La próxima generación en la tecnología de agarre: la PGN-plus con lubricación permanente de SCHUNK, dispone de un sistema de engrase continuo y define un nuevo estándar de referencia, en el ámbito de los módulos universales de agarre.

T. 937556020
www.es.schunk.com

Switch PoE+, inyectores y repetidores

AJUSTAN EL SUMINISTRO DE POTENCIA ELÉCTRICA A LA NECESIDAD REAL



La tecnología Power over Ethernet (PoE) está eliminando la necesidad de colocar fuentes de alimentación locales para los diferentes equipos de hardware que comparten una red de información.

Los switches PoE permiten de forma muy sencilla una configuración óptima de la red ajustando el suministro de potencia eléctrica a la necesidad real.

La tecnología PoE+ representa un paso más, aumentando la potencia eléctrica.

Los switches Delta DVS PoE+ ofrecen 30 W y son ideales para entornos industriales extremos, tales como IP CAM /PTZ de exterior, pantallas LED y aplicaciones wireless de exterior, ya que pueden trabajar en un amplio rango de temperaturas desde - 40 °C a 70 °C sin necesidad de integrar ventiladores. Por otra parte disponen de los niveles 3 y 4 de inmunidad ante interferencias electromagnéticas (EMI). Estas características son muy poco frecuentes hoy en día y les aportan una gran fiabilidad, incluso trabajando en ambientes adversos.

Dentro de la gama de switches PoE+ hay tres series: los switch, los inyectores y los repetidores.

MECÁNICA MODERNA, S.A.

Tel.: +34--933000357

www.mecmod.com

Contactar

Pinzas colaborativas

PERMITEN LA COLABORACIÓN ENTRE HUMANO Y ROBOT

La pinza colaborativa de Zimmer Group Iberia es una de las primeras pinzas a nivel mundial que permite la colaboración entre humano y robot. Tiene protección para evitar lesiones a través de la limitación mecánica de la fuerza de agarre, y a través de mordazas de seguridad integradas.

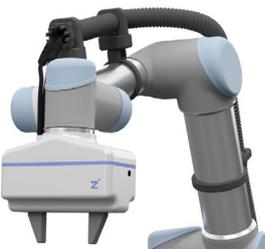
Esta serie de pinza se ha construido según recomendaciones de la BG/DGUV. Lleva integrado también un Safety Torque Off on Board (STO), lo cual permite que la pieza de trabajo no caiga. La firma garantiza 5 millones de ciclos sin mantenimiento.

ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.

Tel.: +34--918822623

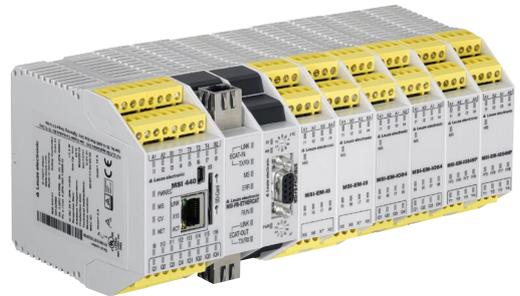
www.zimmer-group.de

Contactar



Controladores de seguridad programables

SOLUCIONES EFICACES PARA LA INTEGRACIÓN DE SENSORES DE SEGURIDAD EN MÁQUINAS E INSTALACIONES



Los controles de seguridad de la serie MSI 400 ofrecen soluciones eficaces para la integración de sensores de seguridad en máquinas e instalaciones. En un ancho de tan solo 45 mm, se dispone ya, de 24 entradas/salidas de seguridad, así como de una interfaz Ethernet opcional con protocolos Ethernet industriales.

Módulos de ampliación y pasarelas adicionales adaptan el control de forma flexible a los requisitos actuales y futuros. La configuración se realiza de la manera más rápida y fácil con el software de programación libre de licencia MSI.designer. Éste facilita el trabajo con sus muchas confortables funciones.

Módulos principales:

- MSI 410: interfaz USB, 20 entradas, 4 salidas.
- MSI 420: interfaz USB y Ethernet, 16 entradas, 4 salidas, 4 E/S configurables.
- MSI 430: protocolos Industrial Ethernet, interfaz USB y Ethernet, 16 entradas, 4 salidas, 4 E/S configurables.
- Las pasarelas para integración en bus de campo industriales.

Junto a los protocolos Industrial Ethernet para Profinet, Ethernet/IP y Modbus integrados en los módulos básicos, el MSI 400 se integra fácilmente en sistemas de bus de campo con módulos de pasarela de Profibus, EtherCAT y CANopen. Se pueden conectar hasta 2 módulos de pasarela a cada módulo básico MSI 400. Todos los protocolos de bus de campo son fácilmente utilizables gracias a la sencilla configuración en MSI.designer.

Módulos de ampliación I/O: 3 módulos de ampliación ofrecen la adaptación flexible del número de entradas y salidas a las necesidades específicas.

Además de los módulos de ampliación de seguridad también está disponible un modelo de coste favorable con salidas no seguras. Posibilidad de conectar hasta 12 módulos de ampliación para la construcción modular con hasta 116 entradas y 56 salidas.

LEUZE ELECTRONIC, S.A.U.

Tel.: +34--934097900

www.leuze.net

Contactar



Automation24

One stop. Smart shop.

Variadores de frecuencia compactos

al mejor precio en su distribuidor online automation24.es

Variadores de frecuencia SINAMICS V20 de Siemens

- ✓ Fácil instalación y manejo
- ✓ Para potencias desde 0,12 hasta 15 kW
- ✓ Consumo reducido gracias al modo ECO
- ✓ Opcional: Módulo servidor web Smart Access



por ejemplo:
Variador de frecuencia Siemens
SINAMICS V20 - 6SL3210-5BE25-5CV0
Código artículo: 103246

470,00 EUR PVP:
más impuestos 646,87 EUR

por ejemplo:
Variador de frecuencia Siemens
SINAMICS V20 - 6SL3210-5BB15-5BV1
Código artículo: 103231

129,00 EUR PVP:
más impuestos 176,33 EUR

www.automation24.es/sinamics



Su distribuidor online
para la automatización de procesos

www.automation24.es



**RÁPIDA
ENTREGA**



**SIEMPRE
EL MEJOR PRECIO**



**ONE-STOP-SHOP
AUTOMATION24**



**SERVICIO
COMPETENTE**

Las mejores marcas:

[Contactar](#)



¡Estaremos encantados de asesorarle personalmente!

CHAT EN VIVO

+34 91 7878 538
00800 24 2011 24 (gratuito)

@ info@automation24.es

www.automation24.es

Alberto Arranz
Soporte técnico

Puente y cortafuegos

PROTECCIÓN CONTRA ACCESOS NO AUTORIZADOS



Los informes de ataques con malware se están acumulando de nuevo. Además, últimamente se ven afectados un mayor número de instalaciones grandes. El daño es enorme, ya sea un reconocido fabricante de automóviles o un hospital comunitario. Y el daño no es necesariamente sólo una pérdida financiera. Por eso la seguridad de las máquinas es más importante que nunca.

La búsqueda de una solución a hilo de esto debe estar entre sus prioridades principales. Wall IE ayuda a limitar el acceso a las redes de instalaciones y máquinas desde las redes de oficina y producción. Los paquetes de lugares de trabajo no autorizados no serán enviados a secciones de planta sensibles.

AN Consult presenta Wall IE, el puente y cortafuegos de Ethernet Industrial que integra redes de máquinas de manera sencilla en la red de producción de nivel superior. Cuenta con un filtro de paquetes que protege las redes contra accesos no autorizados. Si se realizan intervalos de direcciones IP idénticos, Wall IE actúa como puente.

AN CONSULT ESPAÑA, S.L.

Tel.: +34--916130031

www.anconsult.com



Autómatas programables

VERSÁTILES Y DE ALTO RENDIMIENTO

CT Automatismos y Procesos ha incorporado a su gama de productos los autómatas programables Haiwell. El PLC Haiwell es un autómata programable versátil y de alto rendimiento, utilizado extensamente en aplicaciones de plástico, embalaje, textil, alimentación, medicina, farmacia, medio ambiente, impresión, materiales de construcción, ascensores, aire acondicionado, máquinas de control numérico y otros campos de sistemas y equipos de control.



Además de su amplia gama de interfaces (entradas digitales, salidas digitales, entradas analógicas, salidas analógicas, contadores de alta velocidad, canales de salida de pulsos de alta velocidad, puertos de comunicaciones, etc.) puede ampliarse con todo tipo de módulos de ampliación para una configuración flexible.

Todos los autómatas integran Ethernet y alimentación a 24 V (220 V bajo pedido). Consta de 4 series: la C (económica), la T (estándar), la H (altas prestaciones) y la N (control de movimiento). Todas ellas son fácilmente programables con el software, gratuito y potente, totalmente traducido al castellano. Permite elegir entre tres formas de programación: LD (Ladder), FBD (Diagrama de bloques) e IL (Lista de instrucciones).

CT AUTOMATISMOS Y PROCESOS, S.L. (DIV. AUTOMATIZACIÓN)

Tel.: +34--902445050

www.ctautomatismos.com



Engranajes, motores y elementos de conexión para robots industriales

PARA UN MONTAJE PROPIO O COMO BRAZOS ARTICULADOS YA MONTADOS

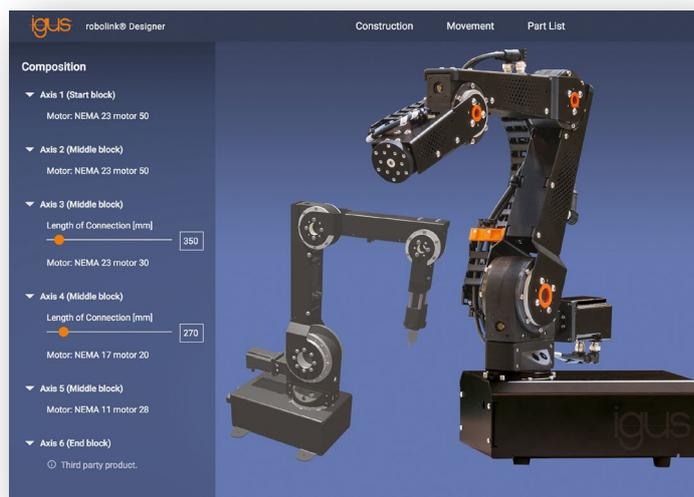
La gama de productos Robolink tiene como objetivo proporcionar componentes plásticos económicos y libres de lubricación y mantenimiento que faciliten a los usuarios la posibilidad de montar sistemas automatizados y articulaciones robóticas low-cost. La gama de soluciones Robolink comprende una gran variedad de engranajes, motores y elementos de conexión que pueden suministrarse como componentes individuales para un montaje propio o como brazos articulados ya montados. Igus dispone de soluciones completas ahora a un precio aun más económico y con 4 o 5 grados de libertad y en dos tamaños de instalación a elegir.

La empresa cuenta también con la herramienta online Diseñador Robolink, mediante la que los usuarios pueden seleccionar los componentes específicos paso a paso en una interfaz CAD muy intuitiva, lo que permite configurar el brazo robótico de forma rápida y fácil desde el primer eje hasta el útil de trabajo.

IGUS POLYMER INNOVATIONS, S.L.

Tel.: +34--936473950

www.igus.es



Monitores industriales

PARA LA INDUSTRIA 4.0



Belsati dispone de monitores industriales con pantalla táctil o sin. El marco es de aluminio mecanizado y poliéster con protección frontal IP65, dispone de USB frontal.

La familia está compuesta por monitores que van desde las 6,4" hasta las 19" en formato 4:3 y desde las 15,6" hasta las 24" en formato panorámico (wide) relación 16:9

Hay diferentes formatos de presentación:

- Para panelar.
- Para rack de 19".
- Open Frame .
- Sin marco.
- Para montaje VESA.
- Funcionan con los sistemas operativos Windows y Linux.

BELSATI SISTEMAS, S.L.

Tel.: +34--937520856

www.belsati.com



Controladores TTControl

EFICIENTES, SEGUROS, FIABLES Y FLEXIBLES

Small
Up to 30 I/O

Mid Size
up to 48 I/O

Large
up to 96 I/O



El uso de controles electrónicos programables en máquinas móviles es cada vez más importante debido a las crecientes demandas de funcionalidad, eficiencia y fiabilidad de las máquinas. Ningún fabricante puede permitirse el lujo de ignorar las ventajas cruciales, tales como tiempos de reacción extremadamente cortos, redes sencillas, excelente versatilidad, pequeñas dimensiones o ahorro de peso. En particular, el área de supervisión segura de la función y minimización del riesgo presenta nuevas oportunidades para el fabricante que sería imposible sin controles electrónicos. Con la serie de controladores HY-TTC, Hydac ofrece la plataforma adecuada para una amplia variedad de requisitos y aplicaciones, siempre eficiente, segura, fiable y flexible.

HYDAC TECHNOLOGY, S.L.

Tel.: +34--937473609

www.hydac.com



Fabricamos:

MAQUINARIA INDUSTRIAL DE LAVADO Y DESENGRASE PARA TODO TIPO DE PIEZAS

ESTUFAS ESTÁTICAS Y CONTINUAS HASTA 600°C PARA CALENTAR Y SECAR

HORNOS INDUSTRIALES HASTA 1300°C

INSTALACIONES PARA EL PINTADO DE PIEZAS DIVERSAS

Contactar →

-MÁQUINAS PARA TRATAR SUPERFICIES : - Lavar, - Desengrasar, - Fosfatar...

-HORNOS Y ESTUFAS PARA : - Templar, - Secar, - Fundir, - Cocinar ...

-INSTALACIONES DE PINTURA : - Lavado, - Fosfatado, - Pintado, - Secado...

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
www.bautermic.com
 e-mail: comercial@bautermic.com

Controles CNC

AMPLIA GAMA DE PANTALLAS Y PANELES



Fanuc ofrece la más amplia gama de sistemas CNC de la industria, desde controles económicos de poderosa funcionalidad hasta sistemas de control de altas prestaciones para máquinas complejas. Para una rápida programación y facilidad de manejo, garantizando la más alta calidad y el menor tiempo de proceso.

Ventajas:

- Calidad 100% Fanuc.
- Más de 55 años de experiencia.
- Amplia gama de pantallas y paneles.
- CNCs de montaje separado.
- CNCs versión LCD.
- La más alta flexibilidad para sus soluciones.

FANUC IBERIA, S.L.U.

Tel.: +34--902133535

www.fanuc.eu



Accionamientos para cintas transportadoras

PARA SISTEMAS TRANSPORTADORES EN RED CON MUCHOS EJES DE ACCIONAMIENTO



La serie Nordac Link de sistemas de distribución en campo se complementará en septiembre de 2017 con convertidores de frecuencia para motores de hasta 7,5 kW nominales. Con estas incorporaciones, la serie de Nord Drivesystems abarcará una amplia gama de soluciones de accionamiento adaptadas específicamente a sistemas transportadores en red con muchos ejes de accionamiento. Los sistemas de tamaño 2 se implementarán donde los accionamientos más pequeños no sean suficientes y se requiera una potencia adicional, en cintas transportadoras inclinadas, elevadores o cintas transportadoras largas.

Incluyen de forma predeterminada funciones de elevación y las funciones de seguridad STO (desactivación de par segura o Safe Torque Off) y SS1 (parada segura 1 o Safe Stop 1), según EN 61800-5-2. Al integrar motorreductores de fabricación propia en la configuración del sistema de accionamiento, Nord puede suministrar soluciones completas desde un mismo proveedor a ingenieros de sistemas y operadores de almacenes, centros de distribución, sistemas de logística interna o instalaciones de manipulación de equipajes. Admiten las interfaces para todos los buses de campo comunes y los protocolos de Ethernet industrial. Los conectores rápidos (plug connectors) para la alimentación, los sensores y las líneas de comunicación garantizan una instalación y un mantenimiento especialmente rápidos y sin errores. Los convertidores de frecuencia de tamaño 2 complementan los accionamientos de menor tamaño y los arrancadores de motor lanzados a principios de 2017, que cubren una gran parte de todas las aplicaciones de accionamientos para logística interna, en el intervalo de 0,55 a 3 kW.

NORD MOTORREDUCTORES, S.A.

Tel.: +34--937235322

www.nord.com



HMI con pantalla táctil LCD de 5.6 a 12.1"

FIABLES Y ESTABLES

Aplex Technology Inc., empresa representada en España, Portugal y Chile por Anatronc, S.A., dispone de los modelos Armpac-5XXA(P) y Armpac-6XX(P), las últimas incorporaciones a su oferta de HMI (Human Machine Interface).



Las series se presentan con LCD de 5.6 a 12.1" y procesador TI-AM3354 ARM Cortex A8 [Armpac-5XX(P)] o i.MX6 Dual Lite ARM Cortex A9 [Armpac-6XX(P)] para proporcionar elevadas prestaciones y ultra bajo consumo, fiabilidad y estabilidad en un diseño sin ventilador. Su panel frontal IP65 ofrece impermeabilidad, mientras que el marco plástico y el diseño de chasis con capacidad de montaje Vesa ayudan a satisfacer las necesidades específicas de aplicación.

Todas las unidades de la serie Armpac están equipadas con pantalla táctil resistiva o capacitiva con protección anti-arañazos 7H para evitar el deterioro de la superficie y LCD con backlight por LED para ampliar la vida operativa. Rinden con una entrada de tensión de 9 a 36 VDC.

Estos HMI también pueden integrar conectividad web en Smart Factory y sistemas de automatización industrial.

ANATRONIC, S.A.

Tel.: +34--913660159

www.anatronc.com



Analizadores de redes

PARA LA INSTALACIÓN FRONTAL EN PANEL O EN CARRIL DIN



Vector Motor Control Ibérica (VMC) desarrolla una gama de analizadores de

redes trifásicas y monofásicas para la medida y visualización de los parámetros eléctricos de todo tipo de instalaciones. La gama de analizadores VMC la forman el modelo ARP para la instalación frontal en panel (IP65) y los ARM para instalación en carril DIN (modelo trifásico ARM3 y monofásico ARM1).

Además de medir una amplia gama de parámetros (V, A, kW, kW•h, horas, kvar, cosφ, kgCO, costes, etc.) con medida en 4 cuadrantes (consumo y generación), los analizadores de redes VMC incorporan la opción de comunicación RS-485 Modbus para poder ser monitorizados remotamente mediante paneles de operación HMI, software Scada o cualquier otro tipo de usuario a través de Internet.

El modelo ARP incluye 2 entradas digitales y 4 salidas (2 digitales y 2 a relé) además de comunicación Modbus y BACnet, mientras que ARM3 presenta 2 salidas digitales con opción de comunicación Ethernet (Modbus TCP) y los ARM1 ofrecen una salida digital.

VECTOR MOTOR CONTROL IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--935748206

www.vmc.es



SOLUCIONES DE VISIÓN ARTIFICIAL PARA UN MUNDO REAL

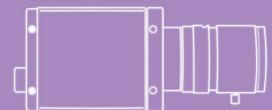
Iluminación



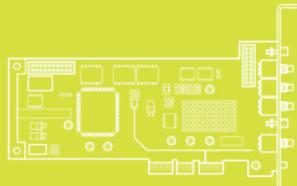
Ópticas



Cámaras



Frame Grabbers



Sistemas de Visión



Software



Controle su producción y mejore su rendimiento con nuestros sistemas de visión.

Contacte con nuestros asesores.



Contactar



INFAIMON
SU ASESOR EN VISIÓN ARTIFICIAL

902 46 32 46 | www.infaimon.com | infaimon@infaimon.com

Gateway de diagnóstico

LEE LOS DATOS DE DIAGNÓSTICO DEL SISTEMA CUBE DE FORMA RÁPIDA Y SENCILLA



El sistema de bus de campo Cube de Murrelektronik ofrece múltiples posibilidades de diagnóstico. Un nuevo portal de diagnóstico facilita aún más el acceso a estos datos. Esta solución es fácil de implementar, proporciona información clara en caso de error y, mediante una solución más rápida de los fallos, permite que máquinas e instalaciones estén disponibles más tiempo.

El sistema Cube de Murrelektronik es un potente sistema de bus de campo descentralizado que se emplea en múltiples máquinas e instalaciones. Tiene una estructura modular y sus conceptos de instalación se pueden adaptar con precisión a las necesidades concretas de una aplicación, gracias a un gran número de módulos de entrada, de salida y mixtos, así como una amplia gama de módulos de función (p. ej. IO-Link, RS 485, etc.). Con un solo cable del sistema Cube67 se transfieren tanto datos de comunicación como tensión de alimentación y puede llegar a conectarse hasta en los cuatro 32 módulos en los cuatro ramales de cada cabecera. Las ventajas decisivas del sistema Cube son las conexiones enchufables, los módulos totalmente sellados, la destacada multifuncionalidad de los canales y las múltiples posibilidades de diagnóstico.

Con el portal de diagnóstico Cube67, el usuario dispondrá de una práctica herramienta que lee los datos de diagnóstico del sistema Cube de forma rápida y sencilla y los pone a su disposición.

Con su robusta estructura y el conveniente sellado total, este portal de diagnóstico está diseñado para su uso en el duro entorno industrial. Se integra en la línea entre los módulos de bus de campo Cube y los cuatro ramales. Mediante un interfaz Ethernet estándar, el portal de diagnóstico se conecta con el nivel de comunicación.

MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.

Tel.: +34--935820145

www.murrelektronik.es



Interfaz

DE CABLE ÚNICO Y MONITORIZACIÓN CONTINUA DEL ESTADO

Sick lanza la interfaz Hiperface DSL y hace accesible la tecnología acreditada para todos los usuarios. Los fabricantes de tecnologías de servoaccionamiento se podrán beneficiar de una gama de productos ampliada y tendrán garantizado el uso de una interfaz abierta y consolidada. Al tratarse de una interfaz abierta, Hiperface DSL combina todas las ventajas de una interfaz digital en tiempo real: tecnología de cable único, monitorización continua del estado y, por tanto, un gran potencial de eficiencia económica.



Como inventor de la solución de cable único en la técnica de servoaccionamiento y de su correspondiente interfaz, Sick da un paso más en su proceso de innovación. Con el lanzamiento de Hiperface DSL, el experto en sistemas de realimentación de motor pretende impulsar su desarrollo y avanzar en la historia de éxito de la interfaz y, en particular, ofrecer soluciones óptimas para fabricantes de motores y reguladores en el marco de Industria 4.0. Con el lanzamiento de Hiperface DSL, Sick responde a las necesidades de los clientes ofreciendo una gama más extensa de sistemas de realimentación de motor. Las interfaces que se admiten en el servomotor se minimizan, y Sick crea así un estándar abierto en el mercado con el lanzamiento de la que hasta ahora ha sido su interfaz propia.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Tel.: +34--934803100

www.sick.es



Switch de red industrial gestionable

AYUDA A MINIMIZAR EL TIEMPO DE INACTIVIDAD

Los fabricantes que utilizan switches de red no gestionables, pero tienen problemas con el tiempo de inactividad o con la seguridad, cuentan con una alternativa al uso de switches gestionables. El switch Allen-Bradley Stratix 2500 de Rockwell Automation proporciona las ventajas de seguridad, resiliencia, segmentación y optimización de ancho de banda de un switch gestionable sin necesidad de una configuración extensa.



Cuando se instala nada más sacarlo de la caja, el switch industrial Ethernet Stratix 2500 puede priorizar el tráfico crítico de la red industrial. También se puede configurar para las necesidades específicas de la aplicación. El Stratix 2500 supera ampliamente las capacidades de un switch no gestionable monitorizando y optimizando el flujo de tráfico y proporcionando información de diagnóstico para ayudar a minimizar el tiempo de inactividad. También puede soportar hasta 64 VLANs para la segmentación lógica.

ROCKWELL AUTOMATION, S.A.

Tel.: +34--932959000

www.rockwellautomation.es





Servicios de automatización y mejora de procesos industriales

INCREMENTAN LA PRODUCTIVIDAD DE LOS PROCESOS INDUSTRIALES

La automatización ayuda a incrementar la productividad de los procesos industriales a la vez que reduce la variabilidad y las posibilidades que los productos se vean afectados por factores humanos.

Algunos de los servicios ofrecidos por la Fundación CIM en materia de automatización de procesos son:

- Materialización de células de fabricación flexible.
- Automatización de procesos de producción convencionales.
- Diseño y desarrollo de esquemas eléctricos para equipos industriales.
- Implementación de sistemas de visión artificial.
- Gestión integrada de la producción: tecnologías Scada y redes industriales.

Software a medida en relación a la mejora de procesos y su gestión, la Fundación CIM realiza proyectos de:

- Implantación de sistemas LEAN.
- Diseño de lay-outs de fábricas y procesos productivos.
- Optimización de procesos: reducción de Scrap, mejora de tiempos de ciclo.
- Certificación de capacitación de operarios.

FUNDACIÓ CIM

Tel.: +34--934017171

www.fundaciocim.org



Variadores de frecuencia

PARA MOTORES TRIFÁSICOS DE SERIE CON POTENCIA MOTOR ENTRE 0,75 Y 55 KW

Es un variador de frecuencia especialmente potente que cumple con sus altas expectativas en cuanto a potencia de accionamiento. En caso necesario dispone de reservas del 150 % durante 60 segundos y del 200 % durante 10 segundos. Convince por la fiabilidad demostrada en la práctica y su alta precisión, todo unido con un fácil manejo. Los sistemas están diseñados para cuidar su instalación minimizando el desgaste.

Tareas de arranque, parada y servicio en los motores trifásicos de serie con una potencia de eje motor entre 0,75 y 55 kW.

- Alta capacidad de sobrecarga.
- Escasa sensibilidad a las vibraciones.
- Protección de su instalación de resonancias perjudiciales.
- Rápida puesta en servicio.
- Filtro de red incluido.
- Diagnóstico ampliado.
- Excelente relación precio calidad.
- Soluciones a medida.



DEMAG CRANES & COMPONENTS, S.A.U.

Tel.: +34--918873600

www.demagcranes.es



Plataforma para la automatización

FUNCIONES PLC, MOTION Y COMUNICACIONES INCORPORADAS



Dentro de la familia de controles PLC que dispone Intra Automation se encuentra la serie FCT de su representada CMZ. Son potentes y con una estructura flexible. Funciones PLC, motion y comunicaciones integradas. Los controladores de la serie FCT son controladores de movimiento "Black box" equipados con microprocesadores PowerPC y programables de acuerdo a la norma IEC61131. Los sistemas son CANopen Master y Ethercat, lo que permite la conexión entre accionamientos y periféricos de CMZ u otros dispositivos comerciales.

Además están basados en un sistema operativo estándar en tiempo real OS (Precise MQX) con drivers desarrollados por CMZ. Con el ambiente IEC61131 es posible que el usuario/cliente desarrolle sus propias librerías.

Amplias librerías para el movimiento como gestión máquinas: Flow pack. Etiquetadoras. Pesadoras. Flexográficas.

Una única plataforma capaz de ser empleada para diferentes funciones, potente PLC, controlador de movimiento o registrador y comunicación entre dispositivos.

La serie FCT se compone de: FCT 200 de hasta 8 ejes. FCT241 de hasta 41 ejes. FCT 300 de hasta 99 ejes.

INTRA AUTOMATION, S.L.

Tel.: +34--963961008

www.intraautomationsl.com



PLC de seguridad

COMPACTO, DE ESTRUCTURA MODULAR Y EXTREMADAMENTE FLEXIBLE EN EL USO



Programables, modulares, multifuncionales y rentables, el Grupo Schmersal presenta una generación de PLCs de seguridad: El Protect PSC1 es compacto, de estructura modular y extremadamente flexible en el uso. Además, dispone de características adicionales que hasta ahora no se disponían en esta combinación.

Con el sistema de PLC de seguridad modular Protect PSC1 un avance esencial en el desarrollo. Es funcional y puede ser adaptado de forma óptima a las aplicaciones individuales en los distintos sectores. El Protect PSC1 consta de PLCs compactos libremente programables con módulos de ampliación E/S para el procesamiento seguro de señales de interruptores de seguridad mecánicos y electrónicos.

Además, existe la posibilidad de monitorizar hasta 12 ejes a través de funciones muy amplias. Los PLCs compactos se pueden equipar con un interfaz de comunicaciones universal. Esto permite seleccionar y configurar distintos protocolos de bus de campo de manera sencilla a través de software. Por ello, el PSC1 ofrece la gran ventaja de que sólo es necesario un equipo de hardware para establecer una conexión con todos los sistemas de bus de campo habituales.

El interfaz de comunicaciones universal permite además realizar simultáneamente una comunicación E/S remota segura, así como una comunicación transversal segura. También es posible conectar todos los sensores de bus SD de Schmersal a este interfaz de comunicaciones universal, para transmitir los datos a distintos equipos conectados.

En este caso, el interfaz de comunicaciones universal asume la tarea de un Gateway hacia el protocolo de bus de campo correspondiente, que ha sido configurado mediante software. Para los usuarios, el software de programación SafePLC2 ofrece un entorno moderno, orientado al desarrollo.

Dispone de amplias bibliotecas con funciones predefinidas para la monitorización segura de sensores y ejes. Estas pueden ser unidas a aplicaciones más complejas de manera muy fácil con la opción "arrastrar y soltar".

SCHMERSAL IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--938970906

www.schmersal.es



Módulos de entrada digital compactos

OFRECEN UN 40% MÁS DE ESPACIO EN EL ARMARIO

Pepperl+Fuchs completa su amplia gama de módulos de E/S con módulos de entrada digital de tamaño medio y ocho canales, ofreciendo así la solución de E/S remota más compacta para automatización de procesos. Estos módulos delgados ahorran un valioso espacio en los armarios, reduciendo así el coste por canal.



Pepperl+Fuchs complementa su gama de productos formada por módulos extradelgados con los módulos de entrada digital de ocho canales y creados con un innovador diseño eléctrico. Las carcasas de los módulos de entrada digitales de alta densidad tienen una anchura que es la mitad respecto a la versión anterior, pero ello se debe en parte a su construcción de conexión compacta. Cada uno de los dos conectores enchufables que hay en la parte frontal de la carcasa tiene ocho contactos. Además, la carcasa rediseñada incorpora LED de estado para cada uno de los ocho canales disponibles, permitiendo así un rápido diagnóstico y la aceleración de la puesta en servicio y el mantenimiento.

Los módulos necesitan alrededor de un 40% menos de espacio para la instalación en un sistema completo de E/S remotas, incluyendo al acoplador de la unidad de comunicaciones y la fuente de alimentación, dependiendo de la combinación de señales. Este espacio de instalación reducido incrementa la flexibilidad cuando se planifican soluciones de automatización que utilizan sistemas con E/S remotas de Pepperl+Fuchs. Estos innovadores módulos delgados se pueden instalar en espacios donde no caben los armarios de mayor tamaño. Los módulos de alta densidad tienen la mitad de tamaño y su perfil delgado permite disponer de espacio para más módulos.

PEPPERL + FUCHS, S.A.

Tel.: +34--944535020

www.pepperl-fuchs.com



Conmutadores inteligentes

COMPACTOS CON UNA CONFIGURACIÓN MUY INTUITIVA

Moxa anuncia el lanzamiento de su conmutador inteligente SDS-3008, una línea de producto en su familia de conmutadores industriales Ethernet. Los conmutadores inteligentes ofrecen un panel de información intuitivo de una página que permite a los usuarios activar protocolos IA preconfigurados con un solo clic simplificando así la integración HMI/Scada. Además, es un conmutador muy delgado con un tamaño compacto y un diseño de montaje flexible que le confieren al conmutador la mayor flexibilidad de instalación posible.



MOXA EUROPE GMBH

Tel.: +34--49 [0] 89 3700399-40

www.moxa.com3



Cables especiales

DE GRAN RESISTENCIA MECÁNICA, AGRESIÓN QUÍMICA Y AMPLITUD TÉRMICA



Las aplicaciones de movimientos continuos requieren cables especiales con una excelente resistencia mecánica. En aplicaciones automatizadas y de robótica industrial, dichos movimientos deterioran rápidamente el cableado convencional. El problema es que la mayoría de los cables no están diseñados para este tipo de movimiento (flexión, tracción y torsión) y sufren un desgaste rápido.

La flexión repetida ocasiona en los conductores de cobre un "endurecimiento en frío" hasta tal punto que se "quiebran". Los hilos de cobre que forman el conductor en estado frío, se estiran más allá de su límite elástico permitido.

Cuando un conductor se flexiona (curva) alrededor de un radio demasiado pequeño, le obliga a estirar más. Esta acción cambia la estructura interna del conductor, endureciéndolo hasta que se vuelve frágil y finalmente, quiebra.

Del mismo modo, la fricción que surge durante el movimiento entre los diversos elementos internos de un cable, puede generar suficiente calor para finalmente hacer que el aislamiento, pantalla y/o la cubierta, fallen.

Con diversos elementos se refieren, a las diferentes capas y partes que componen un cable, como por ejemplo conductores, aislamientos, pantallas, cintas de protección, cubierta exterior, etcétera.

Las máquinas de automatización de procesos están diseñadas para operar más rápidamente que las generaciones anteriores e incorporan cada vez más complejos sistemas de visión, control y una gran variedad de sensores. Este nuevo entorno operativo exige cables más resistentes y fiables.

En Sumcab Tailor Made Cables han creado el cable Sumflex Mechatronic, capaz de cumplir con los requisitos más exigentes en cuanto a resistencia mecánica, agresión química y amplitud térmica. Diseñado para soportar millones de ciclos de flexión, torsión y tracción, siempre con radios de curvatura muy pequeños (hasta 5 x d). Además de ser muy resistentes a una gran variedad de efectos ambientales adicionales, como pueden ser temperaturas variables, aceites/grasas y productos químicos.

Con el fin de asegurar la fiabilidad de sus productos, disponen de un laboratorio técnico con sistema de ensayos 3D propio. Este sistema de pruebas les permite probar los cables con aceleraciones y deceleraciones rápidas, esfuerzos de tracción, compresión, flexión y torsión continua.

SUMCAB SPECIALCABLE GROUP, S.L.

Tel.: +34--933817876

www.sumcab.com



grupo cofitel

ESPECIALISTAS EN FIBRA ÓPTICA DESDE 1985

FABRICACIÓN

Laboratorios propios en Madrid, Argel y Bogotá.

Latiguillos y cables preconectorizados.

Envolvertes y repartidores.



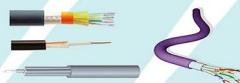
DISTRIBUCIÓN

Marcas de reconocido prestigio.

Cables (Fibra óptica, coaxial y cableado estructurado)

Componentes activos y pasivos.

Herramientas y equipos de medida.



www.cofitel.com cofitel@cofitel.com tel. 916224111

www.c3comunicaciones.es info@c3comunicaciones.es tel. 916200944



CNC de altas prestaciones

CONTROLA HASTA CUATRO CABEZALES Y 28 EJES

Fagor ha desarrollado el CNC 8070 de altas prestaciones y con capacidad para controlar hasta cuatro cabezales y 28 ejes simultáneamente, está especialmente diseñado para mecanizar contornos de alta precisión.

Es capaz de gobernar centros de mecanizado, centros de torneado con varias torretas y varios cabezales, así como máquinas combinadas torno-fresa o fresa-torno. Todos los desplazamientos que no intervienen en el mecanizado de la pieza, como alimentadores, lunetas y contrapuntos, se configuran como ejes independientes para que sus desplazamientos se ejecuten libremente, no interrumpiendo el mecanizado de la pieza.

Su compatibilidad hacia atrás permite editar programas de mecanizado elaborados en los CNC Fagor 8040, 8050 y 8055, no siendo necesario volver a programar dichas piezas para el CNC 8070. También es posible utilizar posteriormente estos programas en otras máquinas del taller que están equipadas con CNC 8040, 8050 y 8055.

Con los algoritmos mejorados para mecanizado a alta velocidad y el uso combinado de splines y transiciones polinómicas, que incorpora el CNC, se mejora la calidad del mecanizado, consiguiendo velocidades de corte superiores, contornos más suaves, mejor calidad superficial y mayor precisión, reproduciendo fielmente la superficie programada con las tolerancias de calidad más exigentes.

La sincronización de cabezales permite, en los tornos, mecanizar la pieza en una única atada, acoplando ambos cabezales en velocidad y sincronizándolos en posición, no siendo necesario efectuar ninguna búsqueda de referencia.

FAGOR AUTOMATION, S.COOP.

Tel.: +34--943039800

www.fagorautomation.com

Contactar 

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

Control numérico

CON FUNCIONALIDAD BASADA EN PC PLENAMENTE INTEGRADA



El control numérico OSP-P200 de Okuma cuenta con una funcionalidad basada en PC plenamente integrada. El PC-CNC denominado Okuma OSP-P200 funciona con dos sistemas operativos independientemente, uno para la función de PC orientada al operador y otro para la operación de CNC. La plataforma mutua es un soporte compacto de CPU, integrado en el armario de control, con procesador Intel Pentium M, disco duro adaptado a la industria, almacenamiento principal DRAM además de un suministro de seguridad en caso de interrupciones de suministro eléctrico.

Como software, utiliza el sistema operativo Windows XP orientado al usuario y el fiable sistema operativo paralelo adicional e independiente de CNC en tiempo real para funciones de la máquina.

Incorpora interfaces de PC más extendidos y el control viene equipado con dos puertos USB. Integra la nueva protección contra colisiones CAS. Con ella, los usuarios reducen el tiempo de pruebas de los nuevos programas NC hasta un 50%. CAS no sólo simula la situación de mecanizado virtual antes de la producción, también hace posible la comprobación en tiempo real durante el mecanizado de la primera pieza.

Para mostrar los datos y gráficos, el Okuma P200 utiliza un LCD de 15" con resolución XGA (1.024 x 768 píxeles) con pantalla táctil. Así, se puede trabajar con 'dedo en la pantalla' o lápiz PDA y con el ratón vía USB.

MÁQUINA CENTER, S.A.

Tel.: +34--936972726

www.maqcenter.com

Contactar 

Módulos de control

ASEGURAN EL PARO DE LOS MOVIMIENTOS PELIGROSOS DE LA MÁQUINA



Los módulos RT6 y RT7 de Jokab Safety, gracias a sus diferentes modos de conexión, permiten realizar prácticamente cualquier circuito de protección o emergencia con la categoría de seguridad adecuada al riesgo presente en todo tipo de maquinaria. Aseguran el paro seguro de los movimientos peligrosos de la máquina, la supervisión de la seguridad integrada en la máquina y el cumplimiento de las directivas europeas de seguridad.

Sus aplicaciones incluyen a los robots industriales, prensas, sistemas automáticos de producción, y todo tipo de maquinaria de los sectores metalmecánico, plástico y caucho, alimentación, químico, madera, textil, papel, artes gráficas y todas las máquinas que incorporen algún circuito de seguridad para proteger a las personas de peligros de riesgo medio o elevado y deban detectar su propio fallo y llevar a la máquina a un paro seguro.

Permite al diseñador de sistemas de seguridad la libertad para seleccionar entre una gran variedad de configuraciones. Las entradas del módulo RT6 pueden conectarse en cualquiera de sus cuatro configuraciones y posee dos salidas funcionales de seguridad NA y una NC de señalización. El modelo RT7 presenta además dos salidas con retardo seleccionable entre 0 a 1,5 segundos para permitir paros suaves de seguridad.

Los módulos RT6 y RT7 están certificados para aplicaciones de seguridad en máquinas (Directiva 89/392/CEE y modificaciones), de acuerdo con EN292-1 y -2, EN60204-1 y EN954-1.

SAFEWORK SOLUCIONES INTEGRALES DE SEGURIDAD, S.L.

Tel.: +34--933080738

www.safework.es

Contactar 

LISTEN.
THINK.
SOLVE.

Los beneficios de La Empresa Conectada



Menor tiempo de acceso al mercado

Aumento de la productividad, puesta en marcha más rápida con dispositivos inteligentes, y la agilidad para responder a las necesidades de los clientes más rápidamente.



Menor coste total de la propiedad

Mejor gestión del ciclo de vida, operaciones más eficaces, mejor gestión energética y sencilla migración de tecnología.

VISIBILIDAD PRODUCTIVIDAD CALIDAD
GESTIÓN DE RIESGO

IT

Tecnología de información centrada en datos a nivel de transacciones como la logística, finanzas, calidad e inventario.



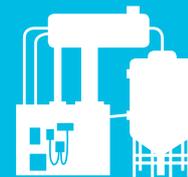
**The
Connected
Enterprise**



OT

Tecnología de operación basada en datos en tiempo real como la automatización, máquinas, operaciones y producción

GLOBALIZACIÓN



Mejora en el uso de activos

Las herramientas de inteligencia industrial mejoran la fiabilidad, calidad y mantenimiento predictivo.

Conectando la experiencia para mejorar la colaboración, resolución de problemas, y un soporte remoto mejorado de máquinas y procesos.



Eficiencia laboral



Gestión del riesgo empresarial

Protección de los derechos de propiedad intelectual, la imagen de marca con un entorno operativo seguro y reducir el riesgo a amenazas internas y externas.



Descubra más sobre la Empresa Conectada:
www.rockwellautomation.com/es_ES/solutions-services/capabilities/connected-enterprise/

Contactar

**Rockwell
Automation**

Allen-Bradley • Rockwell Software

Solución paso a paso en lazo cerrado

EVITA LOS PROBLEMAS DE PÉRDIDA DE PASOS, SOBRECALENTAMIENTO Y RUIDO



Direct2 Motion presenta la solución a los problemas de pérdida de pasos, sobrecalentamiento y ruido de las soluciones tradicionales en controles de motores paso a paso.

Entre otras características destacan:

- Lleva un encoder de 10.000 ppr y permite varios modos de control, entre ellas dispone de las librerías DLL si se hace una programación en Visual Basic.
- Al final del posicionamiento se tiene una salida que confirma que se está en posición.
- La precisión de la posición no depende de los pasos del motor, depende únicamente de la resolución del encoder.
- Tiene un control de la corriente en relación a la carga, lo que evita el sobrecalentamiento del motor como en las soluciones actuales donde continuamente se están suministrando la corriente nominal del motor.
- Mejora del tiempo de aceleración/deceleración debido a la función "Boost current setting" hasta un 150% de la corriente nominal.
- Totalmente parado, a velocidad 0 se evita la vibración manteniendo la posición al contrario que pasa con los servomotores.
- Solución más silenciosa que los paso a paso en lazo abierto.

DIRECT2 MOTION

Tel.: +34--931801784

www.direct2motion.com



Pantallas para equipos HMI

LOS TAMAÑOS DE PANTALLA 4,3", 9,0", 12,0" Y 15,4" OFRECEN UNA SELECCIÓN AÚN MAYOR A LA HORA DE PLANIFICAR LA INSTALACIÓN

Phoenix Contact amplía la gama existente de equipos HMI para el software de visualización Visu+ con otros cuatro modelos de pantalla. Los tamaños de pantalla 4,3", 9,0", 12,0" y 15,4" ofrecen una selección aún mayor a la hora de planificar la instalación. Los equipos HMI están dotados de procesadores ARM Cortex-A8 actuales.



Gracias a la mejora del rendimiento del procesador, el usuario se beneficia de unos tiempos de respuesta y de cambio de imagen en diez por ciento más rápidos. De esta forma, las visualizaciones elaboradas con el software Visu+ funcionan de forma más fluida. Se pueden crear interfaces de operación y monitorización detalladas y complejas y lograr configurar el acceso a la maquinaria y a las instalaciones de forma intuitiva.

Una memoria flash de un gigabyte y 512 megabytes de memoria RAM brinda suficientes recursos para complejos conceptos de visualización. Los equipos HMI están accesibles para su conexión a sistemas externos ya que vienen dotados de diferentes drivers. Así mismo, a través de la App Visu+ mobile se puede acceder en todo momento con un equipo terminal portátil al equipo HMI y, por lo tanto, a la instalación. Mediante un zumbador integrado con un volumen de hasta 85 dB se suprime la necesidad de un emisor externo de señales.

Una memoria flash de un gigabyte y 512 megabytes de memoria RAM brinda suficientes recursos para complejos conceptos de visualización. Los equipos HMI están accesibles para su conexión a sistemas externos ya que vienen dotados de diferentes drivers. Así mismo, a través de la App Visu+ mobile se puede acceder en todo momento con un equipo terminal portátil al equipo HMI y, por lo tanto, a la instalación. Mediante un zumbador integrado con un volumen de hasta 85 dB se suprime la necesidad de un emisor externo de señales.

PHOENIX CONTACT, S.A.U.

Tel.: +34--985791636

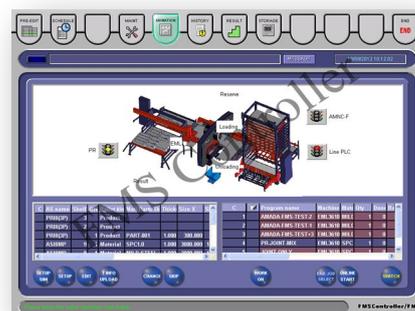
www.phoenixcontact.es



Software de control de la célula y la transmisión

PARA EL CORTE DE CHAPA

Características: permite la transmisión de programas a las máquinas de la generación anterior, eliminando el uso de medios extraíbles. Sistema de alimentación de la transmisión gota a gota para series de producción largas. Permite almacenar programas en una cola de producción para formar un horario. Integración con la base de datos digital de Amada (SDD). Comunicación a través de cable serial. Máquinas automáticas. Proporciona una comunicación total con el control de la máquina, el cargador y el descargador.



Características avanzadas incluyen planificación de tareas, gestión de stock de material, reanudación del programa, control de herramientas, información de instalación, comprobación del estado de la célula a distancia y modificación del apilamiento. Integración con la base de datos digital de Amada (SDD). Comunicación a través de cable serial y/o cable de red Ethernet.

Características avanzadas incluyen planificación de tareas, gestión de stock de material, reanudación del programa, control de herramientas, información de instalación, comprobación del estado de la célula a distancia y modificación del apilamiento. Integración con la base de datos digital de Amada (SDD). Comunicación a través de cable serial y/o cable de red Ethernet.

AMADA MAQUINARIA IBÉRICA

Tel.: +34--934742725

www.amada-mi.es



Robot de seis ejes para la soldadura de piezas

OCUPA MUY POCO ESPACIO



Con su brazo largo, el robot Motoman MA2010 de 6 ejes y alta velocidad ofrece un alcance excepcional (máximo 2.010 mm) y una carga útil de 10 kg. Con posibilidad de utilizar una antorcha de soldadura pesada, permite recorrer amplias trayectorias en utilajes o piezas de trabajo. El robot Motoman MA2010 de Yaskawa ha sido especialmente desarrollado para la soldadura

de piezas con posibilidad de utilizar sistemas push-pull o antorchas de soldadura refrigeradas por agua. Con el brazo hueco expandido (diámetro de 50 mm) en el brazo superior, este robot permite el paso interno de cables, incrementando así su vida útil y evitando posibles interferencias. Gracias a su diseño mecánico, el robot Motoman MA2010 ocupa muy poco espacio, lo cual permite ubicar varios manipuladores en una misma zona de trabajo reducida. Además, su rápida secuencia de movimiento y su alta repetibilidad aseguran un alto rendimiento.

YASKAWA IBÉRICA, S.L.U. (ROBÓTICA)

Tel.: +34--936303478

www.yaskawa.es

Contactar →

Tablet ruggedizado

DE ELEVADO RENDIMIENTO EN APLICACIONES EN EL EXTERIOR

Monolithic presenta el tablet ruggedizado Aaeon NB-IOT, concebido para dar gran robustez y facilidad de uso. El modelo aporta un rendimiento muy elevado en aplicaciones en el exterior gracias a la construcción de la carcasa y, en el conjunto del dispositivo, a las características de las protecciones IP (líquidos y polvo), del estándar militar MIL-STD-810 (golpes y vibración) y de la pantalla legible al sol con cristal de protección a prueba de rayaduras. El hardware es también robusto y se puede escoger entre varios modelos en función del procesador, las especificaciones de brillo de la pantalla y de la conectividad.



Además, dispone de una amplia gama de accesorios como baterías de recambio, soportes de montaje para estándar Vesa o para vehículo, cargador de baterías, correa de sujeción con una sola mano, cinturón para colgar en el hombro, etc.

MONOLITIC, S.A. - COMPONENTES ELECTRÓNICOS

Tel.: +34--932859292

www.monolithic.com

Contactar →

MABECONTA SISTEMAS de IDENTIFICACIÓN, SEÑALIZACIÓN y MARCAJE

PLACAS GRABADAS FABRICADAS EN DISTINTOS MATERIALES

Plástico PVC flexible, Plástico libre de cloro, Plástico LUXOGRAPH®, Aluminio eloxal, Acero inoxidable, Latón, etc. Fondo blanco, amarillo, naranja, rojo, violeta, azul, verde, gris perla, marrón y negro.

PLACAS INSERTABLES GRABADAS

Incluyen gran cantidad de información en una superficie pequeña: color del producto, texto, dirección y producto peligroso, etc.

FOLIOS GRABADOS

Plástico LUXOFOIL®: Placas de características, Placas de rendimiento, Placas de indicación, Placas de inventario, etc.

GRAN DURABILIDAD.
Tamaños especiales bajo demanda.



Contactar →



MABECONTA
precisión en la medida



Avda. de la Albufera, 323 • Edificio VALLAUSA • 28031 Madrid • Tel.: 91 332 82 72 • Fax: 91 332 77 83 • info@mabeconta.net • www.mabeconta.net

Escáneres láser portátil

DIGITALIZACIÓN INCLUSO DE OBJETOS DE GRAN TAMAÑO



T-Scan se presenta como el equipo de mano de escáner láser de Zeiss, combinado con un sistema de seguimiento y un palpador. Gracias a la gran versatilidad de este equipo y su sencillo manejo, permite realizar mediciones en cualquier entorno o tipo de pieza. Su diseño ergonómico y su capacidad portátil permiten obtener una eficiente digitalización incluso de objetos de gran tamaño. Además, gracias a su palpador adaptado consigue una sencilla medición de puntos individuales.

El escáner y unidad de seguimiento T-Scan abarca numerosos ámbitos de aplicación, entre otros, el diseño, la ingeniería inversa, el registro de objetos históricos o bienes culturales arqueológicos y la tecnología médica. Gracias a su intuitivo manejo, además de las aplicaciones más técnicas y sofisticadas, abre nuevas perspectivas para la digitalización 3D de calidad a nivel iniciación.

CARL ZEISS IBERIA, S.L

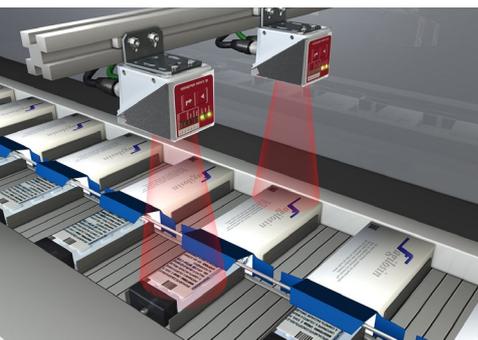
Tel.: +34--912033700

www.zeiss.es/metrologia/home.html

Contactar ↗

Lectores de código 1D y 2D fijos

PARA SISTEMAS DE ENVASE Y EMBALAJE, AUTOMATIZACIÓN, ROBÓTICA Y PRODUCCIÓN



Con su nuevo lector de códigos DCR 200i basado en cámara, Leuze Electronic presenta un lector para la detección e identificación de códigos de barras, apilados y de matrices de datos caracterizado por su altísimo rendimiento de lectura con velocidades de hasta 6 m/s y por una puesta en marcha, un uso y un mantenimiento sencillos para constructores de instalaciones y clientes finales. De este modo se asegura un seguimiento fiable y continuo de productos alimenticios, bebidas, artículos farmacéuticos y cosméticos, así como de productos non food.

Gracias a su diseño compacto, a su concepto de fijación y a su facilidad de uso, el DCR 200i se integra rápida y fácilmente en las aplicaciones más diversas. Y ello incluye tanto la instalación mecánica como la puesta en marcha y la parametrización. Los lectores de códigos de la serie DCR 200i se usan y configuran vía Ethernet con la interfaz gráfica de usuario de la herramienta webConfig integrada de Leuze electronic, con lo cual no se requiere ningún programa externo. Con el asistente de configuración el usuario puede poner en marcha el DCR200i en solo tres minutos. Además se tiene la opción de aplicar la función de Teach con las dos teclas del panel de servicio del DCR 200i en combinación con una App para smartphone desarrollada por Leuze Electronic para la parametrización.

LEUZE ELECTRONIC, S.A.U.

Tel.: +34--934097900

www.leuze.net

Contactar ↗

Identificación de cables automatizada

SISTEMAS DE IMPRESIÓN Y APLICACIÓN FIABLES PARA ETIQUETAS Y MANGUITOS



Brady Corporation ofrece sistemas de impresión y aplicación fiables para etiquetas y manguitos de identificación de cables que permiten aumentar la eficiencia en numerosos procesos de producción. El aplicador para impresoras de identificación de cables Wraptor, por ejemplo, permite a las empresas imprimir y aplicar automáticamente etiquetas autolaminadas de cables en cuestión de segundos. Con la impresora a doble cara BBP72, se puede imprimir por las dos caras de un manguito para cables de forma simultánea. Asimismo, aplicar un manguito nunca ha sido tan rápido como lo es con el aplicador automático de manguitos BSP45. Para hacer posible un aumento óptimo de la eficiencia, todos los sistemas de impresión y aplicación se pueden entregar con soporte y mantenimiento de implementación in situ.

Brady ofrece también una amplia gama de materiales de identificación de alta calidad, como etiquetas envolventes, etiquetas autolaminadas y manguitos para cables, que cumplen con los estándares del sector. Estas etiquetas resisten a condiciones extremas, como abrasiones, humedad, combustible, productos químicos, exposición a rayos UV y altas temperaturas. Las soluciones de identificación duraderas y de calidad suelen necesitar una única aplicación para permanecer intactas y legibles a lo largo de todos los procesos de producción y del tiempo, por lo que no tendrá que malgastar tiempo en cambiar la identificación de los cables.

BRADY

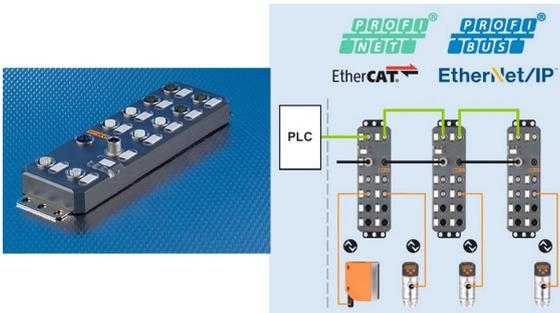
Tel.: +39-02-26000022

www.bradyeurope.com

Contactar ↗

Maestro IO-Link de 8 puertos para aplicaciones de campo

CONEXIÓN DE SENSORES A TODOS LOS BUSES DE CAMPO



Conexión de sensores IO-Link a todos los buses de campo.

- 8 puertos IO-Link con todas las funciones de la V1.1: COM1, COM2, COM3 y SIO.
- 4 entradas binarias adicionales.
- 2 puertos Ethernet de 10/100 Mbit/s con conmutador para la conexión del bus de campo.
- Grado de protección IP 65 e IP 67 con carcasa enresinada, todos los conectores son de M12.
- La memoria integrada de parámetros simplifica la sustitución de equipos.

Módulos de bus de campo para todos los controladores: los maestros IO-Link de 8 puertos son módulos de entrada/salida para la conexión de hasta 8 dispositivos IO-Link, por ejemplo sensores, válvulas o módulos binarios de entrada/salida. Las señales del proceso, las incidencias y los parámetros se transmiten al controlador a través de Profinet, EtherCat, Ethernet/IP o Profibus.

Conexión de sensores y actuadores: se pueden conectar hasta 8 sensores IO-Link. Cuatro de los ocho puertos están diseñados como puertos B y proporcionan energía auxiliar adicionalmente para la conexión de actuadores IO-Link. El consumo de corriente total por cada módulo puede ser de hasta 12 A.

Robusto equipo de campo: los módulos permiten su utilización en un amplio rango de temperatura de -25 hasta 60 °C. La elevada resistencia CEM y la robusta mecánica garantizan una elevada disponibilidad incluso en entornos difíciles.

Ventajas y utilidad para el cliente:

- 12 amperios en un conector M12: la alimentación del módulo y la energía auxiliar tiene lugar a través de conectores M12 con codificación T. La energía puede ser transmitida por el módulo con una conexión en cadena margarita (daisy chain).
- Sencilla conexión de sensores: los sensores y actuadores se conectan a través de cables estándar M12 no apantallados. La longitud del cable puede ser de hasta 20 m.
- Datos digitalizados seguros: los datos de los sensores son transmitidos digitalmente. Las señales no se ven afectadas por resistencias de contacto ni interferencias por CEM.

IFM ELECTRONIC, S.L.

Tel.: +34--934793080

www.ifm.com/es



Sistemas dosificadores neumáticos sin contacto

PUEDEN DOSIFICAR MICRODEPOSITOS DE FLUIDOS REPETIBLES Y EXTREMADAMENTE PRECISOS



Nordson EFD presenta una serie de sistemas dosificadores neumáticos sin contacto. Las válvulas P-Jet y P-Dot y los controladores V100 bombean fluidos de baja y alta viscosidad con gran precisión y repetición. Están diseñadas para ser utilizadas en diversos tipos de aplicaciones y múltiples industrias, incluyendo la industria automotriz, electrónica, aeroespacial y médica.

Los beneficios de la válvula P-Jet incluyen frecuencias de dosificación de hasta 280 Hz con volúmenes de dosificación a partir de los 3 nl. Tanto P-Jet como P-Dot presentan boquillas intercambiables y puntas de dosificación para adaptarse a diferentes tipos de aplicaciones. Ambas son de fácil uso y mantenimiento, y tienen repuestos húmedos que están separados del actuador.

Ambas necesitan un bajo voltaje de 24 voltios y una presión de fluido máxima de 87 psi (6 bar) para operar, lo cual es importante al evaluar los aspectos de seguridad. Además, las válvulas pueden ser fácilmente integradas a las líneas de producción.

EFD INTERNATIONAL, INC.

Tel.: +34--963132090

www.efd-inc.com/espanol



Soluciones contra la corrosión

MANTENIMIENTO PREVENTIVO O CORRECTIVO

Para un mantenimiento preventivo, Henkel recomienda Loctite SF 7803, un recubrimiento en formato aerosol que protege los metales frente a la corrosión y la luz UV. Gracias a su diseño práctico y fácil de usar, es la forma más sencilla y rápida de proporcionar a los metales protección duradera frente a la corrosión. Además, no se endurece y permanece seco al tacto.



Y para mantenimiento correctivo, Loctite SF 7505, que destaca en su categoría por ser un anti-corrosivo industrial de altísima resistencia química y atmosférica. Su fórmula de avanzada tecnología lo convierte en el producto ideal para reparar o prevenir el óxido en cualquier chapa.

HENKEL IBÉRICA, S.L. - DIVISIÓN INDUSTRIAL

Tel.: +34--932904364

www.loctite.es



Válvulas de brida

CON TECNOLOGÍA DE ENTRAMADO



IMI Precision Engineering amplía su gama de válvulas de brida IMI Buschjost. Desarrolladas según la versión actual de la Directiva de Equipos de Presión, 2014/68/EU, las válvulas más grandes DN 65, DN 80 y DN 100 han sido rediseñadas y ahora están disponibles como las series 86480, 86500 y 86540. Estas válvulas son adecuadas para numerosos sectores, desde máquinas y construcción de plantas, pasando por la industria química hasta la construcción y tecnología de centrales eléctricas.

Basadas en el principio de apertura forzada, estas válvulas de brida están equipadas con tecnología de entramado probada. En vez de una junta ranurada, el pistón con entramado posee unas juntas de guía PTFE ranuradas y flotantes, con un bajo desgaste y larga duración así como resistencia a altas temperaturas y picos de presión en contra de la dirección del caudal. En comparación con el modelo anterior, las válvulas de brida resisten -dependiendo de la aplicación- más de 200.000 ciclos de cambio, lo cual significa que su vida útil se ha más que doblado.

Las válvulas de brida IMI Buschjost poseen un indicador de posición mejorado. Es un 50% más pequeño y tiene un solo sensor para las posiciones "abierto" y "cerrado". Además se puede programar, con lo que su funcionamiento es significativamente más sencillo, reduciendo el número de errores a casi cero.

IMI PRECISION ENGINEERING

Tel.: +44-(0)121-7173700

www.imi-precision.com

Contactar ↻

Palpadores de medida

PARA APLICACIONES EN ENTORNOS AMBIENTALES SEVEROS

El palpador de medida Specto ST 3087 RC de Heidenhain, comercializado por Farresa Electrónica, está particularmente indicado para aplicaciones en entornos ambientales severos, como por ejemplo en áreas de producción por arranque de viruta. Para ello dispone de una protección especial de su sensible tecnología de medición. Ello permite llevar a cabo procesos de medición con una desviación máxima de $\pm 1 \text{ m}$ con un recorrido de medición de 30 mm directamente en el proceso de producción, en lugar de trasladarlos a islas de calidad o a laboratorios. Esto ahorra tiempo y costes gracias a una reducción significativa de tiempo, costes y desplazamientos.

Para las mediciones en proceso, incluso en áreas de producción por arranque de viruta, el Specto ST 3087 RC de Heidenhain dispone de una carcasa especial. Ésta aloja, en la posición de reposo del vástago, al propio vástago de medición y a un fuelle plegable que rodea al vástago. Adicionalmente, en la posición de reposo una tapa de protección frente a salpicaduras cierra la abertura de salida del vástago en la carcasa.

FARRESA ELECTRÓNICA, S.A.

Tel.: +34--934092491

www.farresa.es

Contactar ↻



Comprobadores de tensión y corriente

CON AUTODETECCIÓN DE PARÁMETROS

Comprobar de forma fácil y segura la corriente o tensión en un cuadro eléctrico es esencial, y, por ello, Testo dispone del comprobador de tensión y corriente Testo 755 con autodetección de parámetros. Este producto ofrece todas las funcionalidades de medición de tensión, resistencia y corriente que necesita un técnico de HVAC a diario.

El Testo 755 realiza todas las funciones por sí mismo, por lo que el usuario no debe hacer nada más que medir. De forma automática, este instrumento determina la presencia o ausencia de tensión, controla el nivel de tensión y continuidad y mide tanto el flujo de corriente como el consumo eléctrico. Este funcionamiento previene selecciones erróneas.

En caso de que el Testo 755 tenga puntas de la sonda defectuosas, estas se pueden reemplazar sin tener que sustituir todo el instrumento. Además, gracias al reconocimiento automático de parámetros de medición y a la linterna integrada, tanto el manejo como la medición se vuelven particularmente fáciles y seguros. Con el punto de luz y su gran visualizador este producto será de gran ayuda en situaciones de poca visibilidad. El Testo 755 está fabricado según la norma DIN-En 61243-3:2010 cumpliendo así los estándares de seguridad exigidos.

INSTRUMENTOS TESTO, S.A.

Tel.: +34--937539520

www.testo.es

Contactar ↻



ÖLFLEX® CONNECT

YOUR EVOLUTION OF CABLE
ASSEMBLY SOLUTIONS



Su Cable. Su Montaje. Su Solución.

Empiece a diseñar con los expertos en conectividad. Desde cableados servo hasta cadenas portacables. Lapp Group está con usted en cada paso del proceso.



LAPP GROUP

Contactar 

www.lappgroup.es/systems

Comprobador de pérdida óptica



SOLUCIÓN DE CERTIFICACIÓN TIER 1 COMPATIBLE CON LOS ESTÁNDARES DE CONSTRUCCIÓN COMERCIAL

El Grupo Cofitel presenta el comprobador de pérdida óptica SmartClass Fiber MPOLx de Viavi Solutions, que se convierte en la primera solución de test de certificación Tier 1 (básica) para sistemas de cableado que utilizan fibra ribbon con conectividad Multifibra Push On (MPO).

La fibra ribbon con conectividad MPO ha sido usada durante muchos años como una tecnología de red troncal. Y, como las redes corporativas y los centros de datos migran de 40 G a 100 G, la conectividad MPO se está extendiendo a los equipos finales para simplificar el despliegue.

Sin embargo, los operadores de red y los fabricantes de sistemas de cableado requieren certificación Tier 1 (básica) de conectividad MPO de extremo a extremo para poder comprobar el rendimiento de red óptica y validar las garantías de instalación. De hecho, muchas de las pruebas necesitan una proof of certification (especificada como 'Tier 1' en América del Norte y como 'básica' en otros muchos países).

Por estos motivos, el tester MPOLx ha sido desarrollado para ser la primera solución de test de pérdida óptica en satisfacer los requerimientos de certificación MPO Tier 1 (básica), incluyendo la necesidad de comprobar longitud y polaridad e inspeccionar la condición del extremo de fibra.

Con esta capacidad de responder a la demanda de los profesionales con un solo sistema, el MPOLx ayuda a los técnicos en su día a día al ofrecer los resultados de las pruebas en menos de 6 segundos para las doce fibras.

C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL

Tel.: +34--916224111

www.c3comunicaciones.es



Material para cojinetes

DE BAJA ABSORCIÓN DE HUMEDAD Y ALTA RESISTENCIA A TEMPERATURAS ELEVADAS

Igus ha mejorado su best seller, el material versátil Iglidur G. Las propiedades que hacen que el nuevo material de plástico tribooptimizado sea idóneo para cojinetes es la baja absorción de humedad, la alta resistencia a temperaturas elevadas, la exención de lubricación y mantenimiento, y la mejoras del coeficiente de fricción y la resistencia al desgaste.



De entre todos, el cojinete Igus más utilizado es el Iglidur G. Este modelo de cojinete se presentó por primera vez en 1983 y actualmente puede suministrarse directamente desde stock con hasta 650 tamaños diferentes con diámetros que van desde 1,5 hasta 195 milímetros. Todas las opciones se encuentran en el catálogo de la empresa. Iglidur G combina un precio económico con unas propiedades técnicas excelentes: ofrece una larga vida útil para todo tipo de movimientos rotacionales y pivotantes y sometidos a una gran variedad de condiciones de trabajo, como por ejemplo, suciedad, polvo o impactos.

IGUS POLYMER INNOVATIONS, S.L.

Tel.: +34--936473950

www.igus.es



Codificadores rotativos incrementales con tecnología BlueBeam

SOLUCIONES ESTÁNDAR PARA ALTAS VELOCIDADES DE ROTACIÓN

La tecnología BlueBeam para encoders incrementales con principio de detección óptica aumenta la eficiencia al generar señales. Los LED de emisión azul desarrollados especialmente, combinados con modernos chips detectores de estructura más fina, permiten una profundidad de penetración más energética de la luz azul en el chip. El resultado es una mejora en la resolución, amplitud y calidad de señal significativas.

Con los encoders ENI58IL, Pepperl+Fuchs proporciona soluciones estándar perfectas para velocidades de rotación aún más altas dondequiera que los requisitos dinámicos estén aumentando, proporcionando características del funcionamiento que hasta ahora han sido solamente posibles en dispositivos de altas prestaciones.

La tecnología BlueBeam para encoders incrementales con principio de detección óptica es una innovación espectacular. BlueBeam consiste esencialmente en LEDs de luz azul desarrollados especialmente, que Pepperl+Fuchs utiliza por primera vez en los nuevos encoders rotativos incrementales ENI58IL. La luz azul de los LEDs presenta una difracción reducida en comparación con una luz infrarroja de onda larga de la misma amplitud de onda y, por lo tanto, puede representar imágenes más nítidas.



PEPPERL + FUCHS, S.A.

Tel.: +34--944535020

www.pepperl-fuchs.com



Interruptores de nivel

CON MÁS INTERFACES PARA COMUNICACIONES OPTIMIZADAS

Baumer ha ampliado su serie CleverLevel con dos versiones: LBFH y LBF1. Disponen de dos salidas conmutadas, qTeach y un indicador del estado de la salida de 360°.



Al igual que sus predecesores, los interruptores de nivel se basan en la tecnología de desviación de frecuencia y están indicados para aplicaciones higiénicas e industriales. Los interruptores de nivel ofrecen varias opciones de programación para adaptarse a diferentes requisitos. El práctico procedimiento qTeach es muy ventajoso, especialmente para pequeñas instalaciones con sistemas de control sencillos. Los sensores se pueden ajustar fácilmente con cualquier herramienta ferromagnética, lo cual posibilita la rápida adaptación a los requisitos cambiantes del proceso en la propia instalación.

Las dos salidas conmutadas permiten establecer dos umbrales de disparo. Esto significa que con un solo sensor se pueden monitorizar dos pasos diferentes en el proceso, como producción y limpieza, o dos grupos de medios, como agua y aceite, lo cual ofrece un ahorro de almacenamiento y de costes. Las dos salidas conmutadas facilitan la comprobación de la fiabilidad del sensor. El ajuste del punto de disparo complementario garantiza la detección fiable de fallos del sensor y de cables rotos, lo cual garantiza la monitorización efectiva de todos los procesos.

BAUMER AUTOMACIÓN IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--932547864

www.baumer.com



Ventilador centrífugo de media presión

CON TURBINA CON ÁLABES HACIA ATRÁS



Sodeca presenta su gama CRL de ventiladores centrífugos de media presión y simple aspiración con turbina con álabes hacia atrás, acordes con un nivel A de eficiencia energética. Estos ventiladores destacan por su turbina ligera a reacción y tener un bajo nivel sonoro. Los CRL incorporan motores de eficiencia IE3.

Acorde con la filosofía de la empresa, estos ventiladores cumplen con la normativa ErP y están pensados para cumplir las necesidades reales de cada cliente. Constructivamente, se presenta con acabado anticorrosivo en resina de poliéster polimerizada a 190 °C, previo desengrase con tratamiento nanotecnológico libre de fosfatos.

SODECA, S.A.

Tel.: +34--938529111

www.sodeca.com



Contadores

PERMITEN LA MEDICIÓN EXACTA Y FIABLE DEL CAUDAL VOLUMÉTRICO, EN CONTINUO O POR LOTES



La gama Flowal Plus de Bopp & Reuther, que sustituye a la gama OR, está basada en el experimentado sistema del contador de ruedas ovaladas como contador de desplazamiento positivo.

Su innovador diseño aúna la experiencia de decenas de años del fabricante alemán con la tecnología más moderna y además incorpora, entre otras, las siguientes mejoras con respecto a la antigua OR:

- Temperatura de proceso entre -40 °C y 130 °C.
- Presión de trabajo hasta 68 bar
- Viscosidad de líquidos hasta 3.000 cP
- Rango de medición de hasta 1:30.

Esta gama permite la medición exacta y fiable del caudal volumétrico, en continuo o por lotes, siendo adecuada para todo tipo de líquidos, tales como aguas, sosas, grasas, alcoholes, combustibles, aceites, disolventes, barnices, pinturas, etc.

Disponible en distintos acabados:

1. Para líquidos comestibles:
 - Cuerpo: acero inoxidable
 - Ruedas ovaladas: acero inoxidable.
2. Para líquidos químicos:
 - Cuerpo: acero inoxidable o PVDF
 - Ruedas ovaladas: Peek.
3. Para aceites minerales y combustibles:
 - Cuerpo: aluminio
 - Ruedas ovaladas: Peek.

Principales ventajas y características:

- Cuenta directamente volumen
- No necesita tramos rectos de entrada y salida
- Ejecución compacta
- Excelente estabilidad y fiabilidad a largo plazo
- Construcción robusta y larga duración
- Precisión y repetibilidad superiores
- Instalación sencilla.

MABECONTA, S.L.

Tel.: +34--913328272

www.mabeconta.net



Máquina automática eléctrica de desaislado y prensado

PARA UNA EFICIENTE MANIPULACIÓN DE BOBINAS DE TERMINALES TUBULARES CON AISLAMIENTO



La máquina automática eléctrica de desaislado y prensado Crimpfix E de Weidmüller representa una nueva generación de máquinas para la manipulación eficiente de bobinas de terminales tubulares con aislamiento. Crimpfix E aporta una racionalización sin precedentes a la fabricación de cuadros, caracterizada por unos requisitos de conexionado costosos en tiempo y dinero. Una de las tareas más costosas económicamente es la instalación del cableado, que precisa un trabajo manual intensivo.

La máquina automática de desaislado y prensado Crimpfix E realiza un eficiente prensado de terminales tubulares con aislamiento presentados en bobinas con secciones de entre 0,5 y 2,5 mm², tanto en una ubicación fija como en trabajos in situ. Crimpfix E automatiza las diferentes secuencias de trabajo, para incrementar significativamente la eficiencia y ahorrar tiempo y costes a lo largo de todo el proceso. La optimización de los tiempos de instalación es el principal requisito que imponen a sus socios estratégicos las empresas orientadas al futuro. Avalada por sus 30 años de experiencia, Weidmüller da respuesta a esta exigencia con una serie de herramientas prácticas y de alto rendimiento para una eficiente preparación de los cables.

WEIDMÜLLER, S.A.

Tel.: +34--934803386

www.weidmuller.es

Contactar

Receptor multi-GNSS para servidores NTP/PTP

PERMITE RECIBIR LAS CUATROS CONSTELACIONES



Mentadata Sistemas de Información presenta el receptor Meinberg GNS181, que introduce capacidades multi GNSS para todas las aplicaciones de sincronización y es una de las primeras soluciones de sincronización de tiempo y frecuencia disponibles en el mercado con el apoyo de Galileo.

Este receptor permite recibir las cuatro constelaciones (GPS, Glonass, Beidou y Galileo), pudiendo gestionar tres constelaciones simultáneamente. Es decir, se puede configurar para seleccionar un máximo de tres diferentes constelaciones GNSS para ser utilizado en paralelo, soporte GPS, Glonass y Galileo Beidou, así como combinaciones de estos cuatro sistemas de satélites.

Este receptor está disponible para toda la serie Modular de Meinberg (IMS series). Además de la serie de IMS, los productos Lantime M-Series como los Lantime M600 se pueden pedir con la nueva funcionalidad. Otros productos Meinberg finalmente estarán disponibles con un receptor de GNS, incluyendo una tarjeta PCIe.

MENTADATA SISTEMAS DE INFORMACIÓN

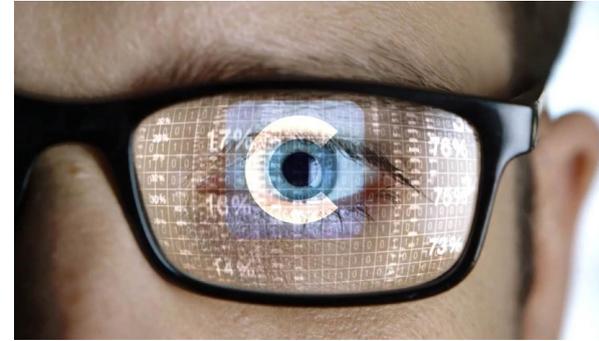
Tel.: +34--917374052

www.mentadata.es

Contactar

Software para el diseño de accionamientos

INDIVIDUAL, INTELIGENTE E INTERNACIONAL



Cymex 5 aún a la comodidad de un manejo intuitivo con una mayor seguridad de diseño, lo que permite, a quienes lo usen, ahorrar hasta un 60% del tiempo que normalmente se requiere para configurar ejes de accionamiento.

Cymex 5 permite el diseño fiable, económico y energéticamente eficiente de trenes de accionamiento a medida. El software, además, cuenta con una interfaz de usuario intuitiva y totalmente configurable que permite elaborar cualquier número de diferentes diseños de forma simultánea. Con esta idea, Cymex 5 tiene acceso a unas 14.000 versiones de motores de más de 50 fabricantes diferentes, así como a más de 8.000 variantes de cabezales de transmisión Wittenstein Alpha y a 200 combinaciones de sistemas lineales Wittenstein.

Este aspecto proporciona una forma inteligente y extremadamente fiable de diseñar accionamientos que estén optimizados para cargas y movimientos específicos, con mensajes de información, advertencia y error en el caso de que, por ejemplo, los diferentes componentes se sobrecarguen.

Cymex 5 también identifica el potencial de reducción de las capacidades, es decir, si se puede emplear un motor/cabezal de transmisión de menor tamaño sin comprometer el rendimiento. Los accionamientos con unas dimensiones menores se pueden adaptar con la ayuda de las recomendaciones del software. Finalmente, Cymex 5 es internacional, sin lugar a dudas, puesto que puede emplearse en once lenguas europeas y asiáticas. La documentación de los cálculos y las fichas de características de los productos reflejan esta impresionante diversidad lingüística.

WITTENSTEIN, S.L.U.

Tel.: +34--934791305

www.wittenstein.es

Contactar

Patas, conteras y ruedas

PARA EL MONTAJE DE MOBILIARIO O MAQUINARIA INDUSTRIAL



Essentra Components ofrece una extensa variedad de patas, conteras y ruedas para el montaje de mobiliario o maquinaria industrial. Las patas son ideales para aplicaciones con un desnivel de apoyo, ya sea por irregularidad del suelo como por requerimiento de aplicación y sirven tanto para aplicaciones ligeras de 30 kg como para aplicaciones de carga elevada con más de 4.000 kg de peso.

La empresa dispone de ruedas gemelas, ruedas simples y ruedas industriales con rodamiento ligero o pesado en materiales específicos en función de la superficie: nylon, goma sintética, goma natural, caucho natural y sintético, poliuretano, así como goma termoplástica, para las aplicaciones en las que la temperatura es un factor determinante.

Las conteras son de fácil aplicación y están disponibles en diferentes materiales, tales como cromo, polietileno, ABS y polietileno de baja densidad.

ESSENTRA COMPONENTS, S.L.U.

Tel.: +34--902178001

www.essentracomponents.es



Robots articulados

CAPACIDAD DE CARGA DE 60 KG INCLUIDO EL PALÉ



Robo-Shelf es un sistema constituido por un robot articulado con una capacidad de carga de 60 kg incluyendo el palé.

Con una superficie de 3,6 x 3,2 m es capaz de almacenar hasta 108 palés. Se puede cargar desde una puerta automática frontal o lateral dependiendo si la máquina lo permite.

DELFIN COMPONENTES, S.L.

Tel.: +34--696460753

www.delfincomponentes.com



Posicionadores de muelle

PARA TODO TIPO APLICACIONES EN EQUIPAMIENTO E INSTALACIONES

Elesa+Ganter presenta los posicionadores de muelle GN 7017, de mínimas dimensiones, que se activan a través de una pequeña palanca. Son útiles para todo tipo aplicaciones en equipamiento e instalaciones, ya que debido a su especial diseño, previenen eficazmente posibles desalineaciones y errores de posicionamiento en taladros que deben de ser coincidentes. Durante el montaje, hay que tener en cuenta que no se debe de sobrepasar el máximo del par de apriete indicado en la tabla técnica, al fijar la contratuerca.



Se fabrican los siguientes tipos con múltiples soluciones:

- Tipo B: sin posición de bloqueo, sin contratuerca.
- Tipo BK: sin posición de bloqueo, con contratuerca.
- Tipo C: con posición de bloqueo, sin contratuerca.
- Tipo CK: con posición de bloqueo, con contratuerca.

ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34--943752520

www.elesa-ganter.es



Fundas para robots

FABRICADAS TENIENDO EN CUENTA LOS DISTINTOS MODELOS DE ROBOTS



JKE Robotics, S.L. comercializa fundas para aplicaciones robotizadas.

Las fundas están diseñadas y fabricadas teniendo en cuenta los distintos modelos de robots y sectores industriales.

Aplicaciones en distintos sectores y aplicaciones:

- Manipulación de materia prima en industria alimentaria.
- Paletizado en industria alimentaria.
- Manipulación en fundición.
- Mecanizado en procesos industriales.
- Pintura en automóvil, aeronáutica, ferroviario, etc.
- Granallado.
- Lavadoras industriales.

JKE ROBOTICS, S.L.

Tel.: +34--946775730

www.jkerobotics.com



Sistema online de monitorización

PARA EL MONITORIZADO DEL ESTADO DE LOS EQUIPOS INDUSTRIALES CON ALTA DEMANDA DE DISPONIBILIDAD



Intellinova Parallel EN es un sistema online de alto rendimiento de SPM Instrument, adaptado tecnológicamente para el monitorizado del estado de los equipos industriales con alta demanda de disponibilidad.

Intellinova Parallel EN puede medir en continuo y de forma sincronizada hasta un máximo de 16 canales por unidad, resultando imprescindible para aquellas aplicaciones donde los ciclos de tiempo reducido y/o las bajas revoluciones resultan imposibles o de difícil control para la mayoría de los sistemas, tales como en papeleras, automoción, prensas, aerogeneradores, elevadores, grúas, etc.

El sistema online monitoriza en continuo los equipos más críticos, recogiendo los eventos relevantes sin demora, haciendo del sistema una solución eficaz donde los desarrollos de fallo puedan ser cortos.

Diseñado para gestionar las demandas de ambientes industriales y condiciones de funcionamiento complejas, Intellinova Parallel EN integra la tecnología más sofisticada y eficaz para el monitorizado de la vibración, la condición de rodamientos y engranajes y la lubricación, incluyendo HD ENV y SPM HD. Estas tecnologías nos dan unos tiempos de preaviso incomparables sobre el deterioro del estado de la máquina, capturando las señales más tempranas del daño del rodamiento para optimizar los planes de mantenimiento.

CONTROL NO DESTRUCTIVO, S.L
(GRUPO PANATEC)

Tel.: +34--944911470

controlnestructivo.com



Servicio de gestión MRO

PROPORCIONA UN AHORRO DE COSTES SIGNIFICATIVO Y MAXIMIZA LA PRODUCTIVIDAD

Basada en la aportación de valor, la solución Brammer Insite permite que los clientes de la industria manufacturera deleguen en un especialista de Brammer la totalidad o parte de sus funciones de adquisición y gestión de productos y servicios de MRO, con la finalidad de conseguir un ahorro de costes significativo y continuo, además de maximizar la productividad en sectores tan dispares como la alimentación, automoción, papel y cartón, bebidas y metalúrgico.



En la mayoría de las operaciones de fabricación se pasan por alto las posibilidades de aumento de productividad y de ahorro de costes que ofrece el área de MRO. De hecho, son pocas las empresas que emplean recursos para la mejora continua y consecución de ahorros en este ámbito, debido a aspectos como la complejidad de las piezas de MRO, las exigencias de mejora en la eficacia de la producción y unas técnicas de procesamiento y producción cada vez más sofisticadas. La solución Insite de Brammer contempla y ayuda a resolver estas cuestiones destinando uno o más de sus especialistas a las instalaciones del cliente para que trabajen en ellas, con la flexibilidad que se requiera en función de sus necesidades, a tiempo completo o parcial.

BRAMMER IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34--944579400

es.brammer.biz



Sistemas de diseño de cuadros de control

AHORRAN HASTA UN 50% DE ESPACIO

RS Components (RS) distribuye las soluciones de Omron para el diseño de cuadros de control, que tienen en cuenta tres aspectos: nuevos cuadros de control, innovación en los procesos de construcción de cuadros y simplificación para los usuarios.

Todos los productos se han diseñado reduciendo el tamaño, permitiendo ahorrar hasta un 50% del espacio original necesario para un mismo cuadro de control. Los módulos se han diseñado con la misma altura, de forma que el aire fluye en el armario y se consigue el máximo efecto refrigerante. Además, permite el montaje en paralelo gracias al menor consumo de energía de estos modelos, a una temperatura ambiente de 55 °C.



Gracias a la tecnología de terminales Push-In Plus de Omron se requiere menos tiempo y dinero, lo que puede suponer un ahorro de hasta el 60% en tiempo de cableado. Esta solución de cableado resiste las vibraciones y no es necesario reajustarla, como sucede con los terminales que utilizan tornillos. Las entradas de cable en el bloque de terminales, desarrolladas independientemente con la tecnología Push-In Plus, se colocan en la parte frontal para facilitar la inserción de los cables.

RS COMPONENTS - RS AMIDATA, S.A.

Tel.: +34--902100711

es.rs-online.com



ILUMINAMOS CON CALIDAD TU TIEMPO DE OCIO



Te invitamos a descubrir nuestra completa gama de drivers LED regulables, programables, DALI o EnOcean y con alta frecuencia de salida. Ideales para instalar en luminarias, proyectores, farolas y focos LED de estadios y pistas deportivas.

MW
MEAN WELL



Contactar 

OLFER
The Power Supply Company

www.olver.com/shop

Cámara termográfica

PARA EL DESARROLLO Y PRUEBAS DE COMPONENTES ELECTRÓNICOS



Flir Systems, Inc. ha lanzado la solución termográfica Flir ETS320 para pruebas de componentes electrónicos en entornos de laboratorio de ingeniería. Como la primera cámara de Flir diseñada específicamente para trabajo de laboratorio en relación con las pruebas y el análisis de las características térmicas de componentes electrónicos y placas de circuito impreso (PCB), la Flir ETS320 tiene como objetivo aumentar la precisión de pruebas y diagnósticos en la industria electrónica.

La Flir ETS320 combina una cámara térmica de alta sensibilidad diseñada para la creación de imágenes de PCB y otros componentes electrónicos con un soporte de mesa manos libres y ajustable que permite realizar pruebas térmicas coherentes sin contacto a lo largo de todo el proceso de desarrollo, diseño y producción de componentes electrónicos. Al ofrecer más de 76.000 puntos de medición de la temperatura, la Flir ETS320 permite supervisar el consumo de energía, detectar puntos calientes e identificar posibles fallos durante el desarrollo del producto. La alta precisión de medición de la cámara y su capacidad para visualizar pequeñas diferencias de temperatura ayudan a evaluar el rendimiento térmico, garantizar la compatibilidad medioambiental y solucionar problemas en una amplia gama de productos electrónicos.

FLIR SYSTEMS AB

Tel.: +34-916629301

www.flir.com/cs/emea/es/



Interfaz de 9,7"

FACILITA LA COMUNICACIÓN ENTRE MÁQUINAS Y SISTEMAS DE GESTIÓN DE NIVEL SUPERIOR

Las plantas inteligentes se están convirtiendo en tendencia en la era de la Industria 4.0, lo que provoca un aumento de la demanda de sistemas de control y supervisión remotos, así como de sistemas multipantalla. Para satisfacer dicha demanda Weintek, empresa comercializada por CT Automatismos y Procesos, lanza modelos adicionales de la serie cMT en una mayor variedad de tamaños. La interfaz de 9,7" cMT3090, la primera en unirse a la familia, viene equipada con una CPU Cortex-A9 de 1 GHz y un monitor LCD de 1.024x768. Gracias a la app cMT Viewer, desarrollada en exclusiva por el equipo de I+D de Weintek, el operario puede supervisar y controlar a distancia varias HMI cMT de forma simultánea.

La interfaz cMT3090 facilita la comunicación entre máquinas y sistemas de gestión de nivel superior. Para conseguir este objetivo la empresa ha integrado en la cMT3090 los protocolos de IIoT más usados: MQTT y OPC UA servidor/cliente. En esta arquitectura la interfaz cMT3090 no solo sirve para manejar máquinas y recoger y gestionar información, sino que desempeña un papel fundamental como pasarela de comunicación en el entorno IIoT. Los datos de los aparatos conectados al HMI cMT3090 se pueden publicar en el sistema IIoT.

Además, la HMI cMT3090 de Weintek permite visualizar archivos PDF, vídeos en diversos formatos (MPEG4, AVI, etc) y comunicarse remotamente con ella (y los PLCs conectados a ella) desde cualquier lugar a través del programa EasyAccess2.0.

CT AUTOMATISMOS Y PROCESOS, S.L. (DIV. AUTOMATIZACIÓN)

Tel.: +34-902445050

www.ctautomatismos.com



Decapante orgánico sin cloruros para cobre y sus aleaciones

ACTIVO EN ESTADO FRÍO, INCLUSO SOBRE PIEZAS OXIDADAS

Castolin ha desarrollado el 157 SCE, decapante líquido de nueva generación exento de cloruros para el soldeo blando de metales de cobre. El 157 SCE es extremadamente activo en estado frío, incluso sobre piezas oxidadas. Sus ingredientes activos sensibles al calor no dejan residuos corrosivos tras el soldeo fuerte. El decapante 157 SCE ofrece unas excelentes propiedades de mojado sobre cobre, latón y bronce.

Los residuos del decapante 157 SCE no son corrosivos, de modo que no es necesario eliminarlos. No obstante, al tratarse de residuos solubles en agua pueden eliminarse mediante lavado con agua o frotando con una esponja o trapo húmedo. Si se utiliza el decapante 157 SCE como limpiador (y no se calienta), es obligatorio lavar las piezas con agua tras su limpieza.



CASTOLIN IBÉRICA, S.L.U.

Tel.: +34-914900300

www.castolin.es



Refrigeradores

PARA LA CLIMATIZACIÓN DE ARMARIOS DE DISTRIBUCIÓN



El refrigerador Blue e+ de Rittal da un salto cualitativo en cuanto a rentabilidad. Aparte de la gran eficiencia energética, ahorro de hasta el 75%, estos refrigeradores están optimizados en materia de flexibilidad, seguridad y manejo.

Con el refrigerador Blue e+ para la climatización de armarios de distribución, Rittal ha marcado el objetivo de reducir el consumo energético hasta el punto de realizar una aportación positiva a la protección del medio ambiente y responder a los crecientes costes energéticos. Para ello se apuesta por un innovador método híbrido patentado. Este sistema utiliza una combinación de un refrigerador con compresor y un heat pipe, que se encarga de la refrigeración pasiva. El compresor solo se pone en funcionamiento cuando la refrigeración pasiva ya no resulta suficiente.

La estrategia de regulación del modo híbrido influye de forma determinante sobre la enorme mejora del rendimiento. Este modo operativo está optimizado para la eficiencia energética en el régimen de carga parcial. Gracias a ello, el Blue e+, trabajando en régimen parcial del 15% dentro del modo de uso exclusivo del heat pipe, que es 6 veces más eficiente que un refrigerador convencional. Dentro de un régimen de carga parcial del 65% ambos sistemas trabajan en modo híbrido y son, de esta forma, 4 veces más eficientes que un aparato convencional.

RITTAL DISPREL, S.A.

Tel.: +34--937001300

www.rittal.es



Variadores de velocidad para motores CA

EQUIPADOS CON EL PROGRAMA DE DISPONIBILIDAD EXPRESS

Leroy-Somer ha desarrollado el programa de Disponibilidad Express, un servicio fiable, de alta calidad y eficacia para ofrecer a los clientes un suministro rápido de motores y accionamientos. El variador Powerdrive MD2, un producto en armario, está dentro de esta oferta lo que lo convierte en el único variador de velocidad para aplicaciones de alta potencia con todo incluido, listo para su envío en un máximo de 5 días laborales y disponible con hasta 500 kW.

El corto tiempo de elaboración es, sin duda, una ventaja importante que ayuda a cumplir las previsiones del cliente además de atender las situaciones de emergencia. La Disponibilidad Express del Powerdrive MD2 es la respuesta a los clientes que tienen que reducir su inventario y tiempos de parada.

La gama Powerdrive MD2 ha sido diseñada para proporcionar un sistema completo con todo el equipamiento necesario para la protección, control, conexión y ejecución de la aplicación con total seguridad. Una solución lista para funcionar.

El Powerdrive MD2 proporciona un elevado nivel de servicio y tiempos de parada limitados gracias a su robusto diseño. Está disponible con grados de protección IP21 o IP54, y hasta 250 kW para versión en montaje de pared y hasta 500 kW en armario.

NIDEC INDUSTRIAL AUTOMATION IBERIA, S.A.



Tel.: +34--936801661

www.emersonindustrial.com/en-us/controltechniques/pages/home.aspx



Cámaras con sistema de posicionamiento

PERMITEN CONTROLAR EL MOVIMIENTO VERTICAL Y HORIZONTAL CON MÁS RAPIDEZ Y PRECISIÓN

Axis desarrolla una generación de cámaras con sistema de posicionamiento, que permite a los operadores controlar el movimiento vertical y horizontal con más rapidez y precisión. Están pensadas para la supervisión de espacios, perímetros y fronteras de grandes dimensiones en tiempo real y también para facilitar una respuesta inmediata en caso de alertas e incidentes de seguridad. Con unas funciones mejoradas, esta nueva gama abre la puerta a la vigilancia de enormes superficies con menos cámaras, con la posibilidad de acceder a un campo de visión de 360 grados sin obstrucciones en todo momento y a un campo de visión de 135 grados desde tierra hasta el cielo.

Axis Communications da respuesta a algunas de las necesidades de vigilancia más acuciantes de organizaciones públicas y privadas con el lanzamiento de sus nuevas cámaras con sistema de posicionamiento visuales, térmicas y de doble espectro.

AXIS COMMUNICATIONS, S.A.U.

Tel.: +34--918034643

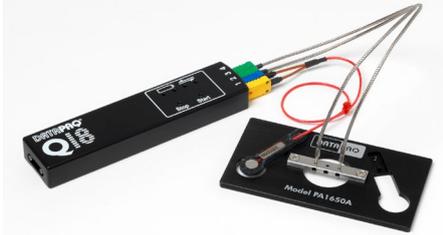
pressoffice@axis.com



Control de la mini onda

SOLUCIÓN COMPLETA PARA CONTROLAR LA ESTABILIDAD Y REPETIBILIDAD DE LOS PROCESOS DE SOLDADURA SELECTIVA DE ONDA EN MINIATURA

Fluke Process Instruments presenta el sistema de identificación térmica más pequeño diseñado especialmente para procesos de soldadura selectiva de onda en miniatura. El Datapaq SelectivePaq utiliza cuatro termopares para recoger mediciones del conjunto electrónico cuando pasa por las fases de precalentamiento y soldadura por inmersión.



Los intervalos de muestra se pueden ajustar hasta las 20 veces por segundo. Los perfiles detallados de temperatura permiten a los fabricantes de productos electrónicos ajustar sus operaciones para obtener una eficiencia óptima, validar la calidad homogénea de los PCB ante los clientes y demostrar el cumplimiento de las restricciones de temperatura de la soldadura y los componentes. El sistema de identificación combina un micro registrador de datos de cuatro canales Datapaq Q18 con conexiones de termopar en micro miniatura de última generación y un escudo térmico de volumen mínimo de apenas 20 mm de alto por 40 mm de ancho, convirtiéndolo así en la solución óptima para controlar el rendimiento de máquinas que disponen de un espacio muy limitado y para utilizarlo con soportes de pieza. El conjunto de sensores opcional de proceso selectivo de soldadura Datapaq simplifica la realización de mediciones regulares y frecuentes de la estabilidad del proceso.

FLUKE PROCESS INSTRUMENTS DATAPAQ LTD.

Tel.: +49-30-4780080

www.flukeprocessinstruments.com [Contactar](#)

Cadenas sin mantenimiento

PARA APLICACIONES DE TRANSPORTE DE MATERIALES Y MERCANCÍAS



Iwis Antriebssysteme GmbH & Co. KG presenta las cadenas de rodillos de la marca Megalife para el transporte de materiales y mercancías. Debido a sus características, las cadenas Megalife ofrecen intervalos más prolongados para su cambio, menores costes de mantenimiento y menos tiempos de parada del sistema transportador. Las cadenas pueden ser utilizadas en todos los casos en que no sea posible una lubricación posterior o en que ésta sólo se consiga bajo ciertas condiciones, por ejemplo, para aplicaciones en condiciones ambientales secas y cuando exista un difícil acceso para realizar trabajos de mantenimiento. Dichas aplicaciones incluyen

sistemas de transporte en la industria del embalaje, alimentaria, en maquinarias textiles, en artes gráficas, en la industria de transformación de papel y talleres de encuadernación, en la fabricación de piezas electrónicas y de placas de circuitos impresos, en la industria de procesamiento de madera, vidrio y cerámica y en la ingeniería médica.

GECÓN INDUSTRIAL

Tel.: +34--916683293

www.geconindustrial.com [Contactar](#)

Láser tracker ultra portátil

PRESENTA MEJORAS SIGNIFICATIVAS EN TÉRMINOS DE VELOCIDAD Y FACILIDAD DE MEDICIÓN



Hexagon Manufacturing Intelligence presenta el sistema láser tracker Leica Absolute Tracker AT403, diseñado para ofrecer un excelente funcionamiento portátil para metrología. Con certificación IP54 completa, un intervalo de temperatura de funcionamiento de -15 °C a 45 °C y la introducción de la herramienta para alineación de puntería RapidSight, el Leica Absolute Tracker AT403 ofrece capacidades de MMC en una amplia variedad de entornos desafiantes de medición. Su uso portátil se ve optimizado gracias a la conectividad vía WiFi, ofreciendo una verdadera capacidad de acceso puntual. La tecnología actualizada de distanciómetro del sistema permite hacer un mejor uso del Leica B-Probe en términos de velocidad de medición y utilidad. Asimismo, presenta mejoras en el proceso de medición para mediciones con prismas y trabaja con la nueva función de medición continua, que por primera vez permite la medición de puntos en movimiento con este nivel en la gama de equipos Leica Absolute Tracker.

El Leica Absolute Tracker AT403 conserva las propiedades de sus antecesores, como la función PowerLock, funcionamiento completo con batería y un elevado volumen de medición de 320 metros [ø].

HEXAGON MANUFACTURING INTELLIGENCE

Tel.: +34--935946920

www.hexagonmi.com/es-es/

[Contactar](#)

Reductores industriales modulares

CON PARES NOMINALES DE 15 Y 20 KNM



Nord Drivesystems presenta dos reductores con pares nominales de 15 y 20 kNm. Así, la serie ahora comprende 11 tamaños de reductor que entregan pares de salida de hasta 250 kNm. La serie de engranajes industriales Nord proporciona una gran variedad de opciones de configuración para soluciones de accionamiento específicas de la aplicación.

La gama modular de productos Nord incluye configuraciones de doble engranaje, accionamientos auxiliares, frenos, brazos de torsión, antirretornos, bancadas flotantes y —como última característica especial— bridas de extrusión. Además, hay una variedad de opciones de sellado y soluciones para la supervisión y para la gestión de la temperatura. Los reductores se pueden montar por cualquiera de los seis lados. Las relaciones de transmisión se pueden configurar en pequeños incrementos desde 5,54: 1 a más de 30,000: 1, con dos, tres o cuatro etapas, y con una etapa primaria auxiliar si se requiere.

Todos los reductores industriales Nord presentan una carcasa Unicase de una sola pieza. Esto garantiza una longevidad excelente, una densidad de potencia muy alta, dimensiones compactas y capacidades altas de sobrecarga. Mediante la combinación de reductores industriales, motores y electrónica de accionamiento, Nord configura sistemas completos de accionamiento para trabajos pesados en sistemas de transporte, bombas y agitadores.

NORD MOTORREDUCTORES, S.A.

Tel.: +34-937235322

www.nord.com



Módulo de ahorro de aire para pistolas neumáticas

PUEDA REDUCIR TANTO EL CONSUMO DE AIRE COMO DE ELECTRICIDAD HASTA UN 35%



Parker Hannifin desarrolla el módulo de ahorro de aire HASV neumático, para el uso en las pistolas. El HASV ha sido diseñado para emitir pulsos en lugar de aire continuo, lo que puede reducir tanto el consumo de aire como de electricidad hasta un 35%.

Las pistolas se utilizan para diversas aplicaciones en fábricas de todo el mundo. Talleres, instalaciones de fabricación, plantas de ensamblaje y fábricas de electrónica utilizan el soplado para eliminar contaminantes tales como polvo, partículas metálicas y líquidos. Sin embargo, estos dispositivos normalmente utilizan tecnología de soplado continuo, que no permite un consumo de energía baja o buenas credenciales medioambientales. Como resultado, Parker desarrolló el módulo de aire HASV, que genera aire en pulsos, minimizando la reducción de presión durante el corto espacio de tiempo en el que no actúa (30 ms), manteniendo la misma eficacia que la tecnología de soplado con aire continuo.

HASV es una unidad compacta que es capaz de generar alta potencia. Además, es segura, fácil de controlar, y respetuosa con el medio ambiente. Cualquier fábrica o planta puede efectuar la transición del uso de aire continuo al de pulsos, siendo un fácil punto de entrada a sistemas más ecológicos.

PARKER HANNIFIN ESPAÑA, S.L.U.

Tel.: +34-916757300

www.parker.com



Variador de velocidad de media tensión

SE SUMINISTRA COMO UN SISTEMA COMPLETO INTEGRADO EN UN ARMARIO DE DISTRIBUCIÓN



Weg presenta la serie de variadores de velocidad MVW3000 con tensión nominal desde 2,3 kV a 8 kV y potencia nominal de 280 kW a 2.400 kW. Esta familia de dispositivos incorpora tecnología multinivel y puentes H en cascada (CHB). La topología multinivel está basada en la conexión en serie de tres a diez módulos de potencia IGBT de baja tensión (690 V), dependiendo de la tensión de salida. De este modo, se pueden alcanzar niveles de tensión en el rango de media tensión utilizando, de manera rentable, componentes de baja tensión estándares probados (diodos, IGBTs y condensadores de película de plástico). Como característica especial, el MVW3000 se suministra como un sistema completo integrado en un armario de distribución, incluyendo interruptor de desconexión de media tensión, fusibles, transformador de alimentación multinivel y módulo de velocidad variable.

El variador de velocidad MVW3000 ofrece un rendimiento de accionamiento extremadamente alto. El factor de potencia de la red eléctrica es superior a 0,95 en todo el régimen del motor, sin filtro armónico adicional ni condensador de compensación. La arquitectura del dispositivo integrado ofrece datos extraordinarios de distorsión armónica de la red eléctrica para la corriente y la tensión (THD I/V y TDD), de acuerdo con IEEE 519, IEC 61800-3 y G5/4-1.

WEG IBERIA INDUSTRIA, S.L.U.

Tel.: +34-916553008

www.weg.net/es



Medidor de fuerza para platos de torno y mordazas

INDICA LA FUERZA DE SUJECIÓN Y VELOCIDAD DE ROTACIÓN

El dispositivo de medición de fuerza para platos de torno y mordazas F. Senso Chuck de Röhm indica la fuerza de sujeción y velocidad de rotación de estos elementos, con un sistema novedoso mediante el envío de la información a una tablet por Bluetooth incluido en el dispositivo. Ideal para el uso en platos de tornos y mordazas para fresadoras o centros de mecanizado.



RÖHM IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34--913135790

www.rohmiberica.com

Contactar

Sensores wireless inteligentes

ALTA CONECTIVIDAD PARA DIVERSAS PLATAFORMAS EN LA NUBE

Nextfor presenta la última novedad de dispositivos de sensores wireless inteligentes de su fabricante Advantech. La serie de nodos de sensores inalámbricos Wise (WSN) de Advantech utiliza la tecnología Wi-Fi, celular y de red de área amplia de baja potencia (LPWAN) para proporcionar nodos integrados por sensores, nodos con clasificación IP65 y nodos recargables con energía solar. Estas WSN están equipadas con la recolección de datos, la transmisión inalámbrica y las características de la fuente de alimentación destinadas a aplicaciones industriales y uso en exteriores. Además, para garantizar aplicaciones IoT verticales sencillas y rentables, los productos Wise-WSN de Advantech ofrecen una alta conectividad para diversas plataformas en la nube.



El Wireless Ethernet es el interfaz más sencillo para aplicaciones IoT. Se puede integrar fácilmente con los datos existentes o servidores web. Wise-4220 admite Wi-Fi para organizar redes inalámbricas con puntos de acceso que pueden extenderse a redes de área amplia mediante un enrutador celular. Además, Wise-4470 y Wise-4670 soportan directamente el interfaz celular para la adquisición de datos distribuidos. Con el MQTT y el servicio web RESTful, la serie Wise-4000 puede conectarse a un servicio en la nube sin necesidad de una dirección IP individual.

NEXT-FOR, S.A.

Tel.: +34--915040201

www.nextfor.com

Contactar

Kit de herramientas

PARA EL DESARROLLO DE OPC UA EN SISTEMAS INTEGRADOS

Softing Industrial presenta el kit de herramientas OPC UA para el desarrollo de servidores OPC UA en sistemas integrados. El kit se basa en el estándar ANSI C y tiene una huella de memoria baja y unos requisitos mínimos de potencia informática que lo hacen especialmente apropiado no solo para el desarrollo de firmware de sensores y dispositivos de campo sino también para su uso en sistemas de control y de E/S con recursos limitados. Los usuarios se benefician de la utilización de funciones del kit de herramientas prediseñadas y probadas y pueden además usarlas para acortar enormemente los tiempos de comercialización de sus proyectos de desarrollo.



El kit de herramientas soporta las características de seguridad del Nano Embedded Device Server Profile (perfil de servidor de nano dispositivo integrado) de OPC Foundation y las funciones de editor de la especificación UA v1.04 (versión candidata para el lanzamiento). También está disponible el soporte para el desarrollo de la funcionalidad de servicio de la comunicación cliente/servidor.

QUALITY BY MEASUREMENT, S.C.C.L.

Tel.: +34--934109333

www.qbm.es

Contactar

Sensores de temperatura con IO-Link y pantalla

PARA ZONAS HIGIÉNICAS

Los sensores de temperatura de la gama TD de Ifm Electronic se caracterizan por su diseño compacto y aséptico con adaptadores integrados, así como por la pantalla para la indicación local de la temperatura. Los adaptadores de proceso integrados Tri-Clamp y G1/2" permiten una rápida y sencilla instalación. Los transmisores se entregan con un rango de medición predeterminado, así que no es necesaria una compleja configuración. En caso de aplicaciones especiales, el rango de temperatura puede ser escalado mediante IO-Link 1.1. Con el grado de protección IP 69K y una carcasa de acero inoxidable completamente soldada, los transmisores están perfectamente equipados para condiciones de aplicación extremadamente duras.



IFM ELECTRONIC, S.L.

Tel.: +34--934793080

www.ifm.com/es/

Contactar

EMPRESAS

ELESA+GANTER IBÉRICA INAUGURA SU NUEVA SEDE

El pasado 16 de mayo Elesa+Ganter inauguró la ampliación de su sede en la localidad guipuzcoana de Soraluze, desde la cual atiende a todo el mercado español. Como dijo su director general en España, Jesús Blanco, “el acto simboliza el hecho histórico más relevante en la historia de nuestra empresa desde su fundación en 1997 y marca un nuevo hito en nuestra dimensión y posición estratégica”. Además de personalidades locales, clientes y amigos de la empresa, acudieron a la cita los máximos responsables de la empresa alemana Ganter y de la italiana Elesa.

Tras una facturación en 2016 de 4,3 millones de euros, que Elesa+Ganter Ibérica alcanzó con un equipo de 19 personas, el pasado 16 de mayo la compañía dio un paso más en su afianzamiento en el mercado español: la inauguración de la nueva sede, una ampliación muy relevante de las anteriores instalaciones, en la localidad guipuzcoana de Soraluze. Se trata de un hecho histórico desde la fundación de la empresa en 1997 y la materialización de un ascenso espectacular a lo largo de los últimos años. Si en 2009, en plena crisis, la facturación no llegaba al millón de euros y la empresa ocupaba la cuarta posición del mercado, “hoy —explicó Jesús Blanco, director general de la compañía en España— hemos sido capaces de crecer hasta ser la primera empresa, líder y referente en nuestro sector en España, como lo es nuestro grupo en el resto de Europa”.



RENISHAW LLEVA LAS ÚLTIMAS NOVEDADES DE FABRICACIÓN ADITIVA METÁLICA A ADDIT3D 2017



Renishaw, fabricante británico de sistemas de impresión 3D metálica, estuvo presente del 6 al 8 de junio en las ferias Subcontratación y Addit3D para exponer las tecnologías más vanguardistas en el campo de la fabricación aditiva. El certamen bilbaíno fue testigo del lanzamiento del sistema de fabricación

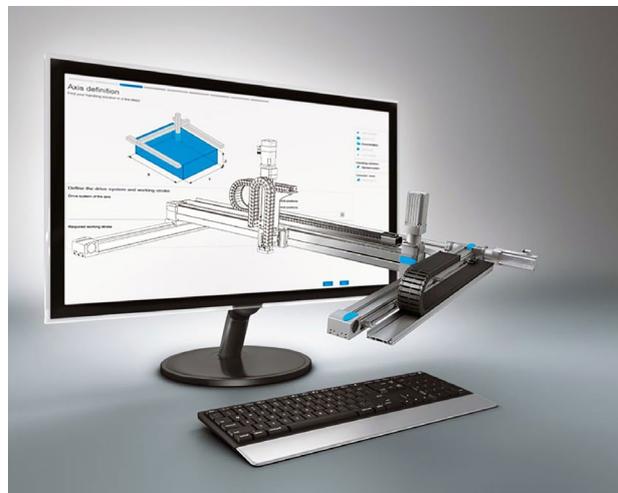
aditiva RenAM 500M. Idóneo para

aplicaciones de producción industrial, RenAM 500M

dispone de un alto nivel de automatización y de un sistema óptico mejorado. La nueva máquina para producción industrial, situada en el stand H-04 de Renishaw, dispone de sistemas de manejo automático de polvo y residuos que facilitan una calidad del proceso uniforme, reducen el tiempo de exposición del operario y aseguran un alto grado de seguridad del sistema.

“En Renishaw ofrecemos una solución completa para fabricación aditiva metálica, desde sistemas, polvo metálico, materiales auxiliares y software hasta asesoramiento y servicio técnico experto. Trabajamos con el cliente para asegurar que sus piezas sean adecuadas y estén optimizadas para el proceso de fabricación aditiva, y, si el cliente no se beneficiaría de ningún valor añadido de la tecnología aditiva, simplemente no recomendamos el uso de dicha tecnología”, comenta Iñigo Bereterbide, Additive Manufacturing Product Manager de Renishaw Ibérica, S.A.U.

OBTENER EL SISTEMA DE MANIPULACIÓN APROPIADO EN POCOS MINUTOS



Ya se trate de un sistema de un eje, un pórtico vertical u horizontal de dos ejes o un pórtico de tres ejes, Handling Guide Online, de Festo, permite a los proyectistas e ingenieros crear el sistema de manipulación adecuado, listo para su instalación, en un tiempo récord. Ahora, el software de configuración y pedido proporciona incluso archivos de puesta en funcionamiento, con lo que ahorra un tiempo muy valioso.

La familia estándar de manipulación de Festo posibilita múltiples soluciones. Cuenta con el sistema de un eje YXCS para movimientos en una dimensión, sistemas bidimensionales, como el pórtico vertical de dos ejes YXCL para movimientos verticales o el pórtico horizontal de dos ejes YXCF para movimientos horizontales, así como el pórtico de tres ejes YXCR para movimientos tridimensionales en el espacio.

TESTO PRESENTA SUS NUEVOS LOGOS PARA LA CELEBRACIÓN DEL 25 ANIVERSARIO DURANTE ESTE 2017



Instrumentos Testo, empresa especialista en el sector de la instrumentación portátil para la medición de variables físicas y químicas y que forma parte del grupo alemán Testo SE & Co KGaA, celebra durante este 2017 su 25º aniversario. Por este motivo, Testo ha presentado los logos que utilizará tanto en soportes online como offline durante el presente año.

Instrumentos Testo, S.A. tiene previsto realizar a lo largo del año diversas actividades conmemorativas de la efeméride dirigidas a todos sus clientes, distribuidores y colaboradores, y que contarán con la participación de la actual plantilla, así como de personas que de un modo u otro han estado vinculadas anteriormente a la empresa. Estas actividades se han iniciado con un reto solidario mediante el cual los empleados, familiares, amigos y colaboradores de Instrumentos Testo han recorrido 25.000 km entre todos y cuya finalidad ha sido la donación de 25.000 euros al Centro Nacional de Investigaciones Oncológicas (CNIO).

EL CEO DE ROCKWELL AUTOMATION ANALIZA EL FUTURO DEL INTERNET INDUSTRIAL DE LAS COSAS



Blake Moret, presidente y CEO de Rockwell Automation, habló sobre la adopción del Internet de las cosas (Internet of Things, IoT) y el impacto en la productividad industrial, y compartió perspectivas con más de 1.200 líderes empresariales en el Foro mundial de IoT de Cisco que se realizó en Londres. Como compañía industrial dedicada a la información y automatización, Rockwell Automation se encuentra en una posición privilegiada para comprender los desafíos y las oportunidades relacionados la fabricación inteligente.

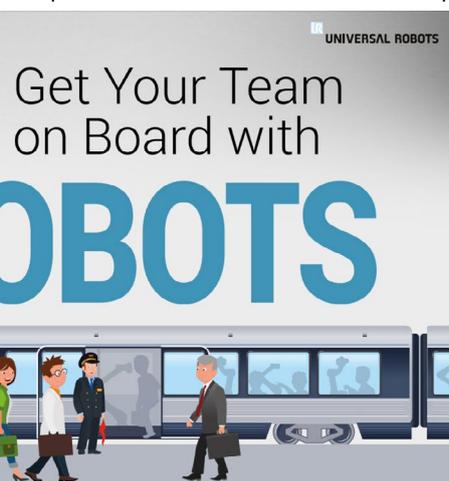
Tal como lo describió Moret, los resultados positivos relacionados con el IoT seguirán avanzando a medida que las organizaciones pasen de proyectos de IoT pilotos o de prueba de concepto a las implementaciones del IoT escalables.

UNIVERSAL ROBOTS OFRECE DOS E-BOOKS GRATUITOS SOBRE LA ROBÓTICA COLABORATIVA

Universal Robots, fabricante danés de robots ligeros y pionero global de la robótica colaborativa, refuerza su compromiso de fomentar la adquisición de conocimientos sobre la automatización industrial y ha puesto a la disposición de su comunidad de usuarios dos nuevos e-Books sobre la robótica colaborativa. Disponibles para descargar gratuitamente desde su página web, los dos libros electrónicos están diseñados para ofrecer una completa información sobre el desarrollo de proyectos con cobots, tanto

para aquellas pymes que se están planteando la automatización por primera vez, como para las más iniciadas que necesitan pautas sobre cómo explicar los beneficios de los cobots a las partes interesadas en su empresa.

El primer e-Book, titulado 'Get Started with Cobots', detalla los 10 pasos a seguir para iniciar un proyecto de robótica colaborativa, y está dirigido a las pymes que están contemplando el uso de robots por primera vez en sus procesos de producción. Por otro lado, el segundo libro ('Get Your Team Onboard with Cobots') va dirigido a integradores e ingenieros de automatización industrial con buenos conocimientos de robótica industrial que buscan material de apoyo en el proceso de exponer y explicar los beneficios del uso de cobots a las partes interesadas en la empresa.



SISTEMA MODULAR DE MONITORIZACIÓN DE CORRIENTE 24 V

MÁXIMA MODULARIDAD

Mico Pro® indica cuando se alcanza la carga máxima y apaga solo el canal afectado. Su sistema de activación patentado ilustra nuestro lema: “lo más tarde posible, tan pronto como sea necesario”.

- Sistema modular
- Monitoriza corrientes de hasta 20A/canal
- Distribución de potencial integrado
- Diagnósticos completos

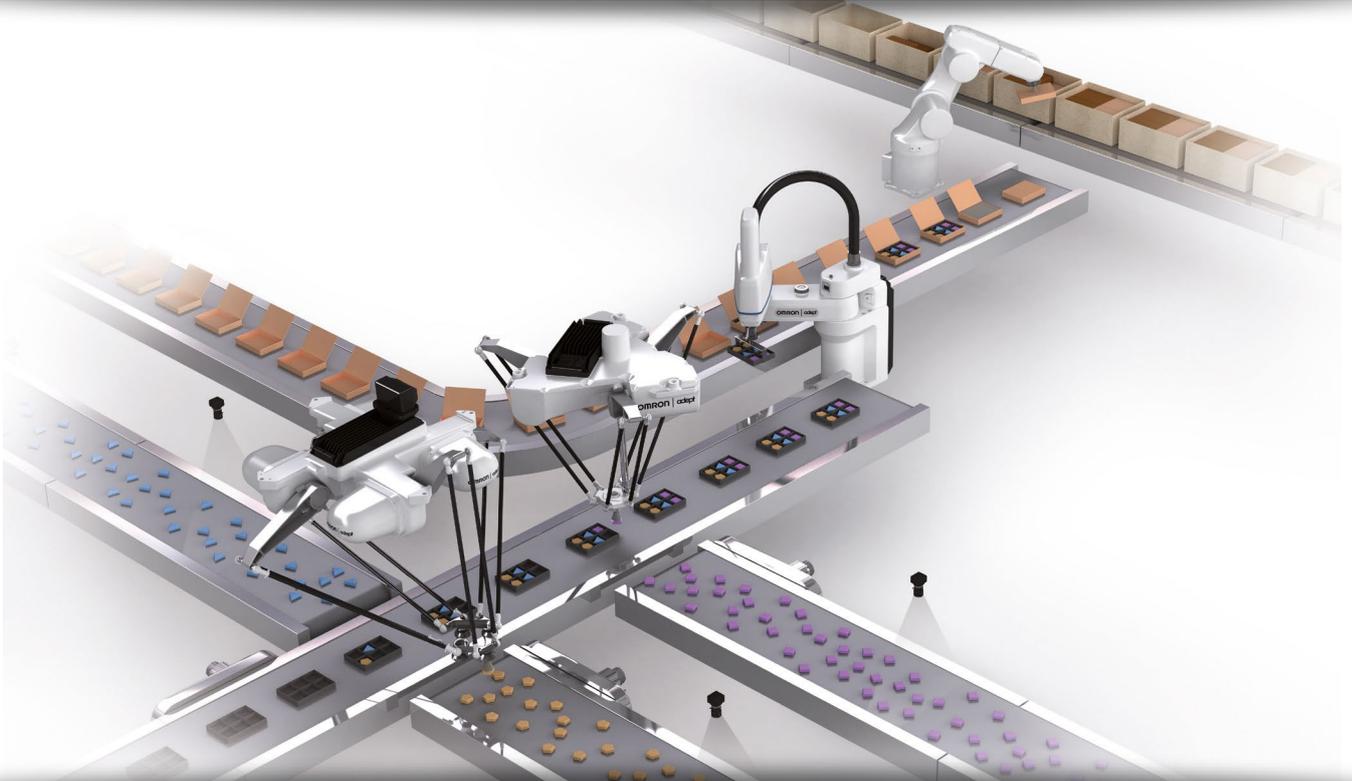


NUEVO!

Mico Pro®

Automatización y Robótica integradas

Lo mejor de Omron Adept



Solución integrada de lógica, motion, seguridad, visión y robótica

La más extensa oferta en robótica industrial. Los 49 mejores robots de su categoría desarrollados por Omron Adept Technologies, Inc.

El resultado: una gama de robots de fácil aplicación en todos los entornos de fabricación.

- Elevado rendimiento y alta fiabilidad.
- El software integrado facilita el diseño y el desarrollo.

Para sus aplicaciones más innovadoras, elija soluciones de futuro, elija Omron.

¡Solicítenos una oferta!

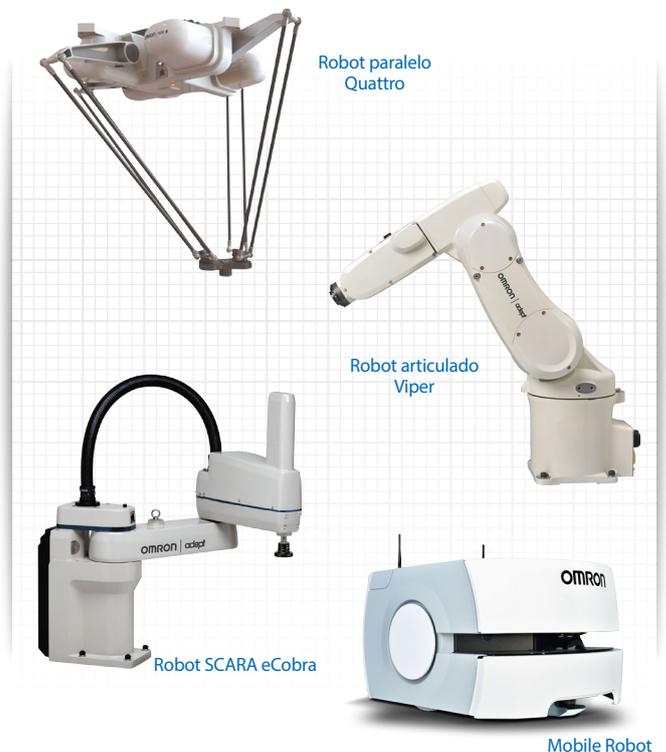
Omron Electronics Iberia

📞 902 100 221

@ omron@omron.es

industrial.omron.es/robotics

[Contactar](#)



Robot paralelo Quattro

Robot articulado Viper

Robot SCARA eCobra

Mobile Robot