

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Nº 332 - Junio 2016


Automation24
One stop. Smart shop.

Diseño compacto para todos los usos
al mejor precio en su distribuidor online automation24.es

Switches Ethernet no administrados de HARTING

- ✓ Reducción de un 50% del consumo eléctrico gracias al sistema Energy Efficient Ethernet
- ✓ Velocidad de transferencia Full Gigabit 1000 Mbit/s
- ✓ Versiones con PoE (Power over Ethernet) para un cableado más fácil
- ✓ Hasta 16 puertos



por ejemplo:
Switch Ethernet Full Gigabit,
no administrado, 6 puertos
HARTING Ha-VIS eCon 3060GB-A
Código artículo: 102034

223,00 EUR ^{-13 %}
más impuestos PVP: 255,00 EUR

por ejemplo:
Switch Ethernet,
no administrado, 4 puertos
HARTING Ha-VIS eCon 2040B-A
Código artículo: 102019

69,00 EUR ^{-13 %}
más impuestos PVP: 79,00 EUR

GASTOS DE ENVÍO GRATUITOS
Pedidos + 50 €

www.automation24.es/ethernet-industrial



¡Automatización de procesos online! Las ventajas de automation24.es

- ✓ Siempre el mejor precio – 25-30% por debajo del PVP
- ✓ Más de 160.000 productos en stock
- ✓ Las mejores marcas
- ✓ Soporte técnico (lu-vi, 8-17 h.)
- ✓ Pago a 30 días para empresas y profesionales
- ✓ Sistema de compra rápido y fácil en la mejor tienda online
- ✓ Alta satisfacción de nuestros clientes

Las mejores marcas:



¡Infórmese y haga sus pedidos ya!

☎ 00800 24 2011 24 (gratuito) o +34 91 7878 538

@ info@automation24.es

🌐 www.automation24.es/ethernet-industrial

CHAT EN VIVO

📞 Contactar



📄 índice

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA PAG

AUTOMATION 24 GMBH	portada
AVENTICS SPAIN, S.L.	14
BAUTERMIC, S.A.	04
DELTA ELECTRONICS	11
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	08
FLUKE IBÉRICA, S.L.	02
GRUPO COFTEL	07
IGUS, S.L.	08
IMI PRECISION ENGINEERING	03
INFAIMON, S.L.	06
MABECONTA, S.L.	04
MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.	10
RS COMPONENTS	05
SCHUNK INTEC, S.L.	13
SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.	09

Para insertar su publicidad escribanos a:

marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:

automatica@ptp.es

o utilice nuestra aplicación de notas de prensa

[haciendo click aquí](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A

Accesorios para robots

C

Cable de robot "inteligente"
Cadena portacables para guiado de datos, energía y fluidos
Célula compacta de soldadura y robot de gran alcance
Cojinetes
Control de motores en cc de retroalimentación
Controlador, seguridad y movimiento en una sola red
Cuadros de distribución

D

Dispositivos de enlace

E

Electroválvula de mando directo y filtro regulador
Emisor avanzado de R.F. para control a distancia de 4 canales
Encóder programable miniatura

F

Fibra óptica
Fluidos especiales para limpieza de precisión
Frenos modulares

I

Indicadores de nivel de flujo
IO-Link

M

Máquinas automáticas para desengrasar, lavar y secas piezas

Máquinas para tratar superficies, hornos y estufas, instalaciones de pintura...
Medición 3D
Medidores de caudal
Módulo de ajuste rápido y placa para sistemas de montaje en pilar
Monitor remoto

N

Neumática
Neumática inteligente

O

Osciloscopios portátiles industriales

P

Panel PC para proyectos de internet de las cosas
Pinza amperimétrica con cámara termográfica integrada
Productos para la industria 4.0
Protocolo KNX

R

Registrador de temperatura
Robot de soldadura

S

Sensores de deformación
Sensores de proceso
Sensores inteligentes
Sensores inteligentes
Sistema de almacenamiento vertical protegido ante incendios
Sistema de amortiguación activa para máquina-herramienta
Sistema de gestión APPCC 100% 0% papel
Sistema modular de bus de campo

Sistemas de accionamiento inteligentes
Sistemas de soldadura pulsada
Software como solución PLM global
Soluciones neumáticas
Soluciones para automatización industrial
Switches de Ethernet
Switches Ethernet
Switches Ethernet no administrados
Switches gestionables industriales
Switches industriales

V

Válvula para un control estable de caudal
Variadores modulares de alta potencia
Visión artificial
Visión artificial en la industria 4.0

Empresas

Entrevista a Pere Roura, Product Manager de Delta Electronics

Publicidad en PTP

Programación 2016_Automática & Robótica

VÍDEO DESTACADO



Enlace

[índice](#)

FLUKE

Antes Norgren.
Ahora IMI Precision Engineering.
Siempre excepcional.



IMI Norgren
cleanline cylinder

Engineering
GREAT Solutions

Norgren lleva más de 80 años comercializando sus productos de gran reputación, líderes en el mercado de la neumática a través de sus negocios en todo el mundo. Desde actuadores a válvulas proporcionales y equipos para el tratamiento del aire. Ahora empezamos un nuevo capítulo y hemos cambiado nuestro nombre comercial a IMI Precision Engineering, convirtiéndose IMI Norgren en una de nuestras marcas líderes. Nuestro nuevo nombre refleja las capacidades sobresalientes de nuestros productos en los que la precisión es de suma importancia, pero más allá de eso, obtendrás los mismos productos de alta calidad, con las mismas personas y el mismo rendimiento excepcional de siempre.

Precisión. Ingeniería. Mediante nuestra gente, productos y servicios.

Descubre más.

Visita www.imi-precision.com o envía un email a spain@imi-precision.com

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Nº 332 - JUNIO 2016

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA.....	PÁG.
AUTOMATION 24 GMBH	portada
BAUTERMIC, S.A.	03
DELTA ELECTRONICS	09
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	06
GRUPO COFITEL	05
IGUS, S.L.	06
IMI PRECISION ENGINEERING	02
INFAIMON, S.L.	04
MABECONTA, S.L.	03
MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.	08
RS COMPONENTS	12
SCHUNK INTEC, S.L.	11
SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.	07

Para publicar sus novedades, envíenos un email a:

automatica@ptp.es

Para insertar su publicidad, escribanos a:

marketing@ptp.es

EN PORTADA

Ethernet Industrial en Automation24

Con la gama de Switches Ethernet de Harting Automation24 completa aún más su catálogo. Gracias a su compacto diseño, los pequeños aparatos de conexión son ideales para armarios con espacio reducido. Dependiendo de las necesidades disponemos de modelos con tasas de transferencia de hasta 1000 Mbit/s o, si se necesita, podemos encontrar aparatos con estándar PoE (Power-over-Ethernet).



Ahorro de espacio y fácil puesta en marcha

Automation24 ofrece Switches Ethernet para diferentes necesidades de espacio. Mientras la serie 2000 es muy plana, los modelos 3000 se caracterizan por su reducido ancho. Todos los Switches del catálogo de Automation24 se pueden instalar fácilmente y de forma segura en un carril DIN de 34 mm. Su carcasa de metal ultraligero tiene una protección de la clase IP30.

La variante correcta para cada necesidad

Para las aplicaciones más exigentes destacan los Switches Full Gigabit Ethernet con hasta siete puertos y una tasa de transferencia de 100 a 1000 Mbit por segundo. Por otro lado están los Switches Fast Ethernet, especialmente económicos y con hasta 10 puertos. Opcionalmente, los switches también están disponibles con el estándar PoE o PoE+ (Power over Ethernet). Con estos modelos se puede prescindir de una fuente de alimentación adicional porque los datos y la energía se transmite a los dispositivos conectados a través del cable Ethernet. Con PoE+ se puede suministrar hasta 30 W. Estos equipos son compatibles y se pueden combinar con equipos de 15 W (PoE) en cualquier momento.

AUTOMATION24 GMBH

Ribera del Loira, 46 (Campo de las Naciones) - 28042 - Madrid
Tlfs: +34 917 878 538 / +800 24 2011 24 (gratuito) - Fax: +34 915 030 099
alberto.arranz@automation24.com | www.automation24.es

Contactar

índice

NEUMÁTICA INTELIGENTE



Los componentes neumáticos de Aventics están preparados para la industria 4.0, también llamada "industria inteligente".

Para todas las iniciativas en este campo, Aventics se centra en los beneficios del cliente. La seguridad de los datos en el entorno industrial debe ser una prioridad: La conexión permite a los usuarios incrementar la disponibilidad de máquinas y sistemas y, de este modo, disminuir los costes de funcionamiento.

Aventics ofrece su experiencia en neumática y electrónica. La necesidad del mantenimiento preventivo es también un impulsor de la industria 4.0. Como resultado, las válvulas con cargas pesadas en un sistema son fácilmente reconocibles y pueden ser reemplazadas según su estado, mientras otras permanecen en la máquina por un periodo más largo. El objetivo general es incorporar las funciones de análisis directamente en el sistema de la válvula. Esta descentralización simplifica la programación del control. Aventics demuestra como a través de modelos funcionales como las tablets o smartphones pueden emplearse para incrementar la funcionalidad.

Aventics lleva promocionando la integración de la electrónica en la neumática desde hace décadas. Sus productos actuales, como los reguladores de presión electroneumática de la serie ED o los módulos electrónicos AES para la nueva generación avanzada de Válvulas AV, conforman la base de la interconexión.

La electrónica admite todos los estándares de buses de campo y protocolos de Ethernet para realizar las tareas de control y comunicación. Los sensores también tienen la característica de interfaces IO-Link, permitiendo el intercambio de datos con el control para las funciones de diagnóstico o parametrización. Aventics demuestra qué información puede ser obtenida conexasionando una válvula AV con sensores que detectan la posición final de un cilindro RTC. Los tiempos de encendido y el periodo requerido para ejecutar la función se pueden utilizar para obtener conclusiones como el estado de los componentes utilizados.

AVENTICS SPAIN, S.L.

Contactar

índice

MABECONTA

DOSIFICADORES

DENSÍMETROS Y VISCOSÍMETROS

FILTROS

SISTEMAS DE IDENTIFICACIÓN

MEDIDORES Y SONDAS DE CAUDAL >>>

MEDIDORES DE CAUDAL

Contadores de ruedas ovaladas, contadores Woltmann, medidores electromagnéticos, por ultrasonidos, máscos, de turbina, de energía, Vortex y Fluidistor (sin piezas móviles).

www.mabeconta.net
91 332 82 72

MABECONTA
precisión en la medida

Avda. de la Albufera, 323 • Edificio VALLAUSA • 28031 Madrid • Tel.: 91 332 82 72 • Fax: 91 332 77 83 • info@mabeconta.net • www.mabeconta.net

Fabricamos:

MAQUINARIA INDUSTRIAL DE LAVADO Y DESENGRASE PARA TODO TIPO DE PIEZAS

ESTUFAS ESTÁTICAS Y CONTINUAS HASTA 600°C PARA CALENTAR Y SECAR

HORNOS INDUSTRIALES HASTA 1300°C

INSTALACIONES PARA EL PINTADO DE PIEZAS DIVERSAS

-MÁQUINAS PARA TRATAR SUPERFICIES: - Lavar, - Desengrasar, - Fosfatar...

-HORNOS Y ESTUFAS PARA: - Templar, - Secar, - Fundir, - Cocinar ...

-INSTALACIONES DE PINTURA: - Lavado, - Fosfatado, - Pintado, - Secado...

Bautermic S.R.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
www.bautermic.com
e-mail: comercial@bautermic.com

Contactar

índice

Contactar

índice



La Industria 4.0 ya está aquí. ¿Preparado?

Encuentre los productos adecuados y únase a esta revolución de fábricas inteligentes y conectadas.

es.rs-online.com/industria4.0

 [@RSOnline_ES](https://twitter.com/RSOnline_ES)



[Contactar](#)

[índice](#)

SISTEMA DE ALMACENAMIENTO VERTICAL PROTEGIDO ANTE INCENDIOS

La compañía Engel Elektroantriebe fabrica componentes y sistemas utilizados en la tecnología de accionamiento eléctrico. Desde 2015, un total de más de un millón de partes individuales que se utilizan en la fabricación de motores se han estado almacenando en un sistema vertical Shuttle XP 750 para ahorrar espacio de almacenamiento de Kardex Remstar.



Shuttle XP750 tiene una capacidad de almacenamiento de alrededor de 200 m2 en una superficie de 10,5 m2, y al que se puede acceder desde tres plantas.

El sistema protege los artículos almacenados y la unidad en sí mismo en el caso de un incendio. Esto es posible gracias a un innovador concepto de protección contra incendios. El sistema funciona con nitrógeno - un gas inerte que es libre de residuos y casi no reacciona con otras sustancias. En el caso de un fuego, el gas se libera dentro de la unidad de almacenamiento a través de boquillas de chorros especiales instalados verticalmente a lo largo de toda la altura de la unidad. El gas se bombea a baja presión para evitar cualquier daño.

El contenido de oxígeno disminuye rápidamente y de manera uniforme, la extinción del incendio en una etapa temprana. Un denominado tiempo de retención posterior, durante el cual la unidad una vez más se inundó con nitrógeno, asegura una mayor seguridad. La concentración de oxígeno se mantiene baja durante al menos diez minutos, evitando de forma permanente el fuego que encendió.

Cuenta también con un sofisticado sistema de alerta temprana.

KARDEX SISTEMAS S.A.U. (KARDEX REMSTAR DIVISION)

Contactar

índice

PINZA AMPERIMÉTRICA CON CÁMARA TERMOGRÁFICA INTEGRADA

RS Components, marca comercial de Electrocomponents plc, distribuidor de productos y servicios de electrónica y mantenimiento a nivel mundial, distribuye la solución que permite localizar fallos eléctricos, difíciles de detectar, que podrían acabar en múltiples llamadas al servicio técnico, o en el encarecimiento del coste de la solución del problema. La pinza amperimétrica FLIR CM174 con cámara termográfica localiza problemas que no pueden verse con una pinza estándar.



Tiene un display TFT en color de 6.000 cuentas y 50 mm, muestra los puntos calientes detectados mediante la tecnología de imagen térmica IGM™ (medición guiada por infrarrojos) de FLIR. Esta característica permite a los electricistas diagnosticar fallos fácilmente y de manera segura sin entrar en contacto con el cableado o los componentes. Por ejemplo, con FLIR CM174 se puede identificar un recalentamiento de motor o una conexión floja sin contacto directo.

La tecnología IGM permite trabajar de forma segura (con distancia de seguridad) y encontrar las anomalías sin estar en contacto con los paneles.

FLIR CM174 captura un campo de visión de 38.6° x 50°, con una resolución de 480 píxeles y un rango de temperatura de -25°C hasta 150°C. La funcionalidad termográfica aumenta el altísimo rendimiento de FLIR CM174. La luz incorporada es de gran utilidad en condiciones adversas. Los modos de medición incluyen True RMS, LoZ, modo VFD, Inrush y Smart Diode with Disable. De ser necesario, se puede ampliar el rango de medida hasta 3.000 Amps AC con accesorios FLIR FLEX.

RS COMPONENTS

Contactar

índice

LA VISIÓN ARTIFICIAL EN LA INDUSTRIA 4.0

Denominada como la última Revolución Industrial, la INDUSTRIA 4.0 representa una evolución en los procesos de fabricación al incorporar las nuevas metodologías digitales de que se dispone en la actualidad. En consecuencia, es indispensable para cualquier compañía industrial sumarse a dicha evolución con el objetivo de no perder su nivel de competitividad y como resultado no quedar en breve fuera de mercado.



La Visión Artificial representa una de las herramientas transversales más relevantes dentro de la INDUSTRIA 4.0, ya que está claramente integrada en cada uno de los apartados de un proceso productivo. La trazabilidad, el control de calidad, el soporte a la producción, la seguridad industrial, el control de procesos, la logística así como la generación de enormes cantidades de datos, constituyen una parte integral de las acciones en las que los sistemas de visión artificial intervienen. Tan solo hace unos años, un sistema de visión industrial solamente era utilizado para validar si un producto manufacturado era correcto o no, sin aportar ningún tipo de información adicional. Sin embargo, ya desde sus inicios, dichos sistemas de visión debían estar comunicados con otros elementos adyacentes tales como sensores, encoders, PLCs, mecanismos de expulsión etc. Por todo ello, se puede afirmar que, desde su origen, ya funcionaban como sistemas M2M.

La incorporación de la comunicación Ethernet dentro de las cámaras, a la vez que en otros elementos del entorno de visión tales como sistemas de iluminación o lentes, hizo dar una vuelta de tuerca adicional a esta tecnología, permitiendo la interrelación con todo el entorno de fabricación, consolidando a la visión dentro de la IIoT (Industrial Internet of Things). Los sistemas de visión artificial para la industria se convierten desde ese momento, no sólo en un mecanismo de selección y control de calidad, sino que también pueden controlar y aportar información al entorno de la fabricación.



En la actualidad, estos sistemas están presentes en cada uno de los procesos de producción. Intervienen en el control de la entrada de mercancías, verificando la lectura de las matrículas de los camiones así como de los contenedores que transportan tanto las materias primas como cualquier otro tipo de componentes. Examinan la trazabilidad de cada uno de los materiales mediante la lectura de código de barras o de matriz, o haciendo uso de OCR. Asimismo, permiten determinar la correcta fabricación de cada una de las piezas que componen el producto final, haciendo medidas de precisión y asegurando la calidad de la fabricación. Al mismo tiempo, también identifican los errores de fabricación, y permiten advertir de un posible funcionamiento incorrecto de la maquinaria, o su desgaste, contribuyendo así a su mantenimiento preventivo. Dicho análisis de los productos permite regular los controles de calidad necesarios en las máquinas, ofreciendo la posibilidad de modificar los sistemas de dosificación, control de temperatura, o cualquier otro parámetro configurable automáticamente en base a los resultados obtenidos mediante el análisis visual del producto fabricado.



Como los sistemas de visión trabajan en tiempo real a 24/7/365, permiten disponer de datos precisos en cada momento y generar estadísticas detalladas de todos los componentes intermedios y productos finales, en cualquier instante de la producción. Esta información se transmite al ERP y se analiza mediante sistemas BI, de esta forma favorece una gestión integral de todos los procesos de fabricación. En base a todo lo mencionado anteriormente, la visión artificial juega un papel decisivo en la INDUSTRIA 4.0, convirtiéndose en un elemento fundamental en los procesos de automatización industrial que son indispensables para la competitividad de nuestra economía.

INFAIMON, S.L.

Contactar

índice



SOLUCIONES DE VISIÓN ARTIFICIAL PARA UN MUNDO REAL



Controle su producción y mejore su rendimiento con nuestros sistemas de visión.

Contacte con nuestros asesores.



902 46 32 46 | www.infaimon.com | infaimon@infaimon.com

Contactar

índice

CADENA PORTACABLES PARA GUIADO DE DATOS, ENERGÍA Y FLUIDOS



El especialista en «motion plastics» ofrece la cadena portacables micro flizz para el guiado seguro de datos, energía y fluidos en los espacios de instalación más reducidos. Se trata de un sistema completo y compacto para un suministro fiable de energía en carreras de hasta 100 metros de longitud y velocidades de 6 m/s. Este sistema energético móvil integra una cadena portacables de plástico encapsulada por una carcasa de aluminio más los cables chainflex diseñados específicamente para movimientos con radios de curvatura muy reducidos.

Con flizz se reducen de forma significativa los coeficientes de fricción, los índices de desgaste, el consumo de energía y el nivel de ruido.

El diseño modular de este sistema completo permite una adaptación fácil a diferentes tipos de aplicaciones, además de un montaje sencillo de los cables. Asimismo, el sistema micro flizz puede integrar tubos neumáticos, para el accionamiento de pinzas, ventosas u otros útiles para el manipulado de materiales. Permite alcanzar de forma segura velocidades de hasta 6 m/s y aceleraciones de hasta 50 m/s² además está libre de lubricación y mantenimiento, y puede soportar cargas de hasta 50 kg en el terminal móvil. Un ensayo interno realizado en el laboratorio de igus comprobó un funcionamiento óptimo sin presentar apenas desgaste tras realizar un millón de carreras dobles (recorriendo una distancia total de 6.000 km). Micro flizz se caracteriza por su diseño y su fácil instalación, por ello fue galardonada con el premio «iF Design Award».

IGUS® S.L.

Contactar

índice

MONITOR REMOTO



Pepperl + Fuchs continúa desarrollando tecnologías innovadoras. La más reciente es la solución de cliente liviano (thin client) inteligente (en una arquitectura de red cliente-servidor) VisuNet RM GXP con el nuevo RM Shell 4.1. El objetivo es ofrecer a los usuarios soluciones que resuelvan todos los desafíos de la Industria 4.0. Estas soluciones deben permitir que Pepperl+Fuchs tenga acceso horizontal y vertical directo a la información

del sistema de producción. Además de la comunicación dentro del proceso de producción, esto permite el acceso a todos los niveles jerárquicos, justo hasta el sensor.

Internet de las cosas ofrece una amplia gama de nuevas oportunidades de las que se puede sacar el máximo provecho con este sistema HMI inteligente. Comunica con el sistema de control de procesos o el MES, Manufacturing Execution System (sistema de ejecución de manufactura, que puede estar localizado en la nube) y permite el cómodo control y supervisión de la planta de proceso. El VisuNet GXP también puede acceder a los sensores a través de un navegador web con objeto de realizar tareas de puesta en marcha, configuración o mantenimiento. Destaca el software adicional VisuNet Control Center para la gestión remota de monitores remotos basados en un cliente liviano inteligente. Con su comunicación basada en IP, se pueden instalar, configurar y supervisar desde una estación de trabajo central. Los ingenieros ya no necesitan estar físicamente presentes en las zonas peligrosas o salas limpias.

PEPPERL+FUCHS, S.A.

Contactar

índice

DISPOSITIVOS DE ENLACE



HMS Industrial Networks lanza el primer producto de una nueva familia de dispositivos de enlace EtherNet/IP Linking Devices. El nuevo Serial permite que los usuarios conecten cualquier dispositivo serie a un sistema de control ControlLogix® o un PLC CompactLogix® de Rockwell. La principal ventaja del nuevo dispositivo de enlace es la integración exclusiva a Studio 5000 Logix Designer de Rockwell. Toda la configuración se realiza desde dentro de Studio 5000. Es compatible con todos los tipos de protocolo en serie, incluidos Modbus, DF1, producción/consumo (produce/consume), ASCII y protocolos personalizados.

- Además de ser una alternativa más rentable que los módulos de comunicación a bordo del chasis, aporta otras ventajas:

- Arquitectura de sistema mejorada: Al contrario de un módulo en el chasis que está físicamente conectado al PLC, el dispositivo de enlace se puede montar cerca de la máquina conectada. Esto significa que es posible establecer una conexión a través de un solo cable Ethernet en lugar de múltiples cables específicos de conexión en red.
- Una configuración más sencilla: Los usuarios acceden a la configuración del protocolo en serie a través del software existente Studio 5000. Toda la configuración se realiza dentro del software Studio 5000, donde hay soporte para las etiquetas de datos variables del proceso (Process Variable Data Tags) y la generación automática y manual de etiquetas de controlador (Controller Tags) de Studio 5000, denominadas y estructuradas sin requerir ninguna lógica del usuario.
- Altas prestaciones y estabilidad.

ER-SOFT, S.A.

Contactar

índice

MÓDULO DE AJUSTE RÁPIDO Y PLACA PARA SISTEMAS DE MONTAJE EN PILAR



Con más de 10.000 posibles combinaciones, SCHUNK ofrece la línea de módulos más completa a nivel mundial para montaje de altas prestaciones. En el centro del diseño se encuentra un exclusivo sistema de columna de soporte que se compone de numerosos perfiles de pilar estandarizados, placas adaptadoras y elementos de centrado y conexión, que ofrecen máxima flexibilidad para el diseño de sistemas. Para ampliar aún más las posibilidades de aplicación, Schunk presenta dos nuevos componentes:

- Unidad de ajuste SCHUNK VEH: permite un ajuste fino especialmente sencillo y preciso de los sistemas de manipulación. El módulo de ajuste rápido, plano y compacto, puede situarse directamente debajo de las bases de las unidades Pick & Place o de otros módulos de manipulación.

- Placa de montaje SCHUNK APDA: amplía aún más las ya muy diversas opciones de combinación del sistema modular. Permite realizar el montaje de componentes directamente encima de los pilares existentes para crear soluciones especialmente compactas. La placa de montaje ofrece diversas opciones de montaje en todas las cinco superficies y resulta ideal para diámetros de pilar de 55 mm y 35 mm.

El sistema de montaje en pilar permite combinar diversos módulos de manipulación sin necesidad de adaptación mecánica mediante taladros de montaje y centrado, con el fin de proporcionar un ajuste exacto y precisión angular, así como el montaje seguro, estable y reproducible de componentes.

SCHUNK INTEC S.L.U.

Contactar

índice

FRENOS MODULARES



La gama de sistemas de freno modulares del fabricante Twiflex Ltd ha sido ampliada con el lanzamiento de la nueva serie VSD, a la que se incorporan varias de las recientes mejoras tecnológicas de Twiflex. Concebido para uso en una variedad de aplicaciones industriales, el freno VSD es fácil de instalar, ajustar y mantener.

El freno VSD de serie comprende ocho capacidades y sigue los principios constructivos de las series VKSD y VMS2 de cualidades demostradas,

con dos módulos de resorte montados en las caras opuestas de una placa de anclaje central. Con actuación por resorte y apertura hidráulica, la pinza de freno VSD ofrece fuerzas de actuación de 100 kN a 220 kN.

Su construcción incorpora características como la desactivación de seguridad, mayores fuerzas de actuación con menores presiones de trabajo, la opción de una versión flotante y una mejor flexibilidad gracias a su construcción modular, algo que no se conseguía con la antigua serie VS de capacidades similares. El nuevo freno acepta una gama más amplia de tamaños de disco y ofrece una solución más compacta y económica. La serie VSD está concebida para facilitar la instalación y el mantenimiento, con opciones disponibles para la monitorización del estado, así como procedimientos rápidos y sencillos de ajuste y cambio de las pastillas sin necesidad de herramientas especiales.

A través de un compromiso continuo con I+D, Twiflex, una empresa del grupo Altra Industrial Motion, ofrece una amplia y avanzada gama de frenos pesados. Dando una solución casi para cualquier aplicación.

WARNER ELECTRIC

Contactar

índice

VARIADORES MODULARES DE ALTA POTENCIA



Control Techniques, una división de negocio de Emerson, ha ampliado su gama de variadores modulares de alta potencia. Ambas gamas de accionamientos de velocidad variable Unidrive M y Powerdrive F300 ahora están disponibles en el tamaño de cuadro grande 11, que proporciona un método flexible de construcción de soluciones de alta potencia compactas y fiables.

Unidos en paralelo, Unidrive M puede controlar los motores magnéticos permanentes y asíncronos en sistemas de hasta 2,8 MW (4.200 CV). El nuevo cuadro 11 es un módulo de 250 kW (400 CV) que permite a los fabricantes de sistemas crear soluciones de alta potencia con el menor número de componentes, manteniendo al mínimo tanto el tamaño como los costes. Unidrive M se diferencia en el rendimiento con los algoritmos de control de corriente extremadamente rápidos y altas frecuencias de conmutación. Las soluciones AFE (Active Front End) ofrecen precisión de par sin precedentes y calidad de la energía. Los módulos Unidrive M pueden ponerse en paralelo en una amplia gama de soluciones flexibles para resolver todas las necesidades del sistema, incluyendo Active Front End y configuraciones rectificador multi-pulso.

Control Techniques también ofrece una gama completa de productos de alta potencia a medida para aplicaciones de ventiladores, bombas y compresores desde 90 kW a 2,8 MW. La serie F300 Powerdrive también cuenta con un diseño modular y puede controlar motores magnéticos permanentes o motores estándar de inducción de corriente alterna.

EMERSON INDUSTRIAL AUTOMATION

Contactar

índice

FLUIDOS ESPECIALES PARA LIMPIEZA DE PRECISIÓN



3M, a través de su Departamento de Electrónica y Energía, ofrece una gama completa de fluidos especiales 3M™ Novect™ para reemplazar a sustancias y compuestos que agotan la capa de ozono (ODS), como CFC, HCFC y HFC, en aplicaciones de limpieza en electrónica, la industria aeroespacial y otros sectores.

Combinan un perfil medioambiental probado y la máxima seguridad para aportar una alternativa eficiente y sostenible con diversos sistemas de limpieza tradicionales (desengrasado por vapor o inmersión) y novedosos (ultrasonidos).

Ante la preocupación por la seguridad de los operarios y el cumplimiento de la regulación medioambiental, se demandan soluciones de limpieza de precisión para garantizar, por ejemplo, el rendimiento de circuitos electrónicos en automoción y transporte y la industria aeroespacial.

Su oferta es: • 3M™ Novect™ 649: es un fluido incoloro e inodoro que puede sustituir a sustancias ODS con elevado GWP, como hexafluoruro de azufre (SF6) e hidrofluorocarburos (HFC): HFC-134a y HFC 245fa.

- 3M™ Novect™ 7100: con metoxi nonafluorobutano (C4F9OCH3) también es un fluido incoloro e inodoro y puede reemplazar a sustancias ODS con elevado GWP. Su elevado punto de ebullición y baja tensión de superficie hacen que resulte ideal en aplicaciones de desengrasado por vapor, mientras que la estabilidad térmica y la baja toxicidad son idóneas en limpieza con solventes.

- 3M™ Novect™ 7200: con etoxi nonafluorobutano (C4F9OC2H5) es similar al 7100 y puede sustituir a materiales clorados.

3M ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

grupo cofitel

ESPECIALISTAS EN FIBRA ÓPTICA DESDE 1985

FABRICACIÓN

Laboratorios propios en Madrid, Argel y Bogotá.

Latiguillos y cables preconectorizados.

Envoltorios y repartidores.

DISTRIBUCIÓN

Marcas de reconocido prestigio.

Cables (Fibra óptica, coaxial y cableado estructurado)

Componentes activos y pasivos.

Herramientas y equipos de medida.

cofitel Cables y Componentes para Comunicaciones, S.L.

www.cofitel.com. cofitel@cofitel.com. tel. 916224111

www.c3comunicaciones.es. info@c3comunicaciones.es. tel. 916200944

Contactar índice

Cojinetes dry-tech®, movimiento «en seco», libre de lubricación.



Cojinetes de plástico igus® para movimientos lineales, rotatorios y oscilantes con baja fricción. Ligeros, duraderos y económicos; para una gran variedad de aplicaciones. igus.es/dry-tech

Tel. 936 473 950
Fax 936 473 951
cojinetes@igus.es



Contactar

índice

SWITCHES INDUSTRIALES

En el túnel de Lærdal, uno de los más importantes de Escandinavia y el más largo del mundo de su clase, se tiene previsto actualizar sus sistemas de emergencia, incluyendo teléfonos VoIP, cámaras y señales. Para este proyecto, los responsables del túnel han adoptado 150 unidades del switch industrial gestionado PoE IPES-3408GSFP de Lantech, que conecta los dispositivos anteriormente mencionados. La seguridad es el aspecto más importante en cualquier túnel. Por esta razón, los switches de Lantech han sido elegidos para respaldar una red redundante completa y así garantizar una transmisión de datos rápida y fiable en el túnel de carretera más largo del mundo. Estos conmutadores han superado los requisitos del sistema de emergencia del túnel noruego: conexión de fibra Giga para vigilancia HD (servicio 24/7/365), PoE+ 802.3at, protección en anillo redundante y facilidad de instalación y mantenimiento en este ambiente tan húmedo. Switch Lantech IPES-3408GSFP: Este modelo L2+ (Gigabit uplink) cuenta con 8 puertos 10/100TX y cuatro 1000M SFP, con ocho inyectores PoE 802.3af/at (hasta 30 W), y funciones avanzadas de seguridad para facilitar el proceso de agregación de red. Además, el anillo ITU G.8032 ofrece una recuperación de sistema en menos de 20 ms. El Lantech IPES-3408GSFP posee una cubierta IP30 rugerizada y compacta, con un rango de temperatura operativa de -20 a +60 °C. DIODE, a través de su División de Comunicaciones - IoT, distribuye los productos de Lantech en España, Portugal e Italia.



DIODE ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

INDICADORES DE NIVEL DE FLUJO

Elesa+Ganter ofrece el nuevo HVF, visor indicador de flujo visual que se utiliza para comprobar el paso de un líquido a través de una tubería y su estado real (Color, presencia de partículas, contaminación, densidad etc...). La máxima visibilidad desde todos los ángulos está garantizada en este visor, por la ventana tubular en vidrio PYREX® de alta resistencia que garantiza que se pueda utilizar también con sustancias químicas con base de glicol. Son adecuados para verificar y vigilar de forma segura, el paso de flujo de diferentes líquidos en aplicaciones para diferentes sectores industriales, principalmente en industrias químicas, como: Sistemas industriales de calefacción, refrigeración y lubricación. Tratamiento de aguas residuales, mediante sistemas de filtración y destilación fría. Sistemas de protección contra incendios. Instalaciones petroleras y refinerías. Maquinaria de impresión. El material utilizado en la fabricación de los HVF, en los extremos de la carcasa negra y el eje y hélice del rotor rojas, es tecnopolímero a base de polipropileno, un producto único en el mercado. Sus columnas de acoplamiento metálicas, son de latón niquelado y las juntas son de caucho sintético NBR, lo que garantiza su estanqueidad. Los conectores son roscados con insertos de latón con rosca cilíndrica conforme UNI ISO 228/1. Son bidireccionales y se pueden utilizar con diferentes líquidos como agua fría / caliente, lubricantes y aceites pesados, gasolina y alcoholes. Pueden soportar flujos de temperatura máxima de 100°C y un máximo de presión de 12-25 bar (dependiendo de la dimensión del indicador).



ELESA-GANTER IBÉRICA, S.L.

Contactar

índice

CONTROLADOR, SEGURIDAD Y MOVIMIENTO EN UNA SÓLA RED

Con el nuevo controlador Allen-Bradley Compact GuardLogix 5370 de Rockwell Automation, los usuarios ya no necesitan separar las redes y los controladores para conseguir seguridad y movimiento en aplicaciones con hasta 16 ejes. Esto facilita el diseño de la seguridad en una amplia gama de máquinas estándar y personalizadas, y se traduce en arquitecturas de sistemas más simples. El controlador Compact GuardLogix 5370 también ayuda a los usuarios a cumplir los estándares globales de seguridad. Alcanza el nivel de integridad de seguridad 3 (SIL-3), el nivel de rendimiento "e" y la categoría 4; es decir, los parámetros más altos en seguridad de maquinaria. Cuando se utiliza en combinación con el servo variador Allen-Bradley Kinetix 5500 o la unidad Allen-Bradley PowerFlex 527 CA, los usuarios pueden integrar la desconexión segura de par en EtherNet/IP. Los ingenieros utilizan el Rockwell Software Studio 5000 para configurar el controlador Compact GuardLogix 5370 y desarrollar todos los elementos de su sistema de control. Los datos pueden ser definidos una vez, y a partir de ahí acceder a ellos fácilmente y reutilizarlos en diferentes tipos de máquinas. Además, tener un único entorno de programación para seguridad y control, evita gestionar manualmente de forma separada la memoria estándar y de seguridad.



ROCKWELL AUTOMATION

Contactar

índice

SISTEMAS DE SOLDADURA PULSADA

Con una combinación de componentes nuevos y mejorados, ESAB Welding & Cutting Products presenta un sistema de GMAW (MIG/MAG) pulsado optimizado para una mayor productividad y calidad en soldaduras de aluminio, acero inoxidable y acero al carbono.



El sistema incluye el nuevo e intuitivo panel MA25 Pulse, el alimentador de hilo mejorado Aristoà Feed 3004 y la fuente de alimentación mejorada Aristo MIG 4004i Pulse. ESAB ofrece el panel MA25 Pulse en dos opciones: un panel para aluminio con 30 líneas sinérgicas preprogramadas para hilo de aluminio de 0,9 mm a 1,6 mm o bien un panel para acero/acero inoxidable con 54 líneas sinérgicas preprogramadas para hilos macizos y tubulares de 0,8 mm a 1,6 mm.

La soldadura GMAW permite a los usuarios: • Estandarizar los procesos en el único hilo de aluminio de diámetro más grande para la soldadura de una amplia gama de espesores. • Reducir considerablemente, o incluso eliminar, las proyecciones y las tareas de limpieza posteriores. • Controlar el aspecto del cordón de soldadura, un factor importante cuando los clientes valoran una buena apariencia de la soldadura. • Soldar materiales más delgados sin perforación ni deformación, lo que permite aumentar el rendimiento en una primera pasada y reducir los rechazos. • Controlar mejor el aporte de calor para conservar las propiedades mecánicas, así como aumentar la velocidad de desplazamiento, especialmente en acero inoxidable. • Soldar en cualquier posición y mantener unas tasas de deposición y velocidades de desplazamiento razonablemente altas.

WELDING & CUTTING PRODUCTS

Contactar

índice

KNX-20E



MEANWELL incorpora su tecnología al campo de los buses de comunicaciones con un nuevo modelo para protocolo KNX. Con un tamaño supercompacto en formato carril DIN de 54mm de ancho. Con salida filtrada para alimentar el bus y con otra adicional para el resto de equipos. Con un consumo sin carga inferior a medio vatio. Con todas las garantías de un gran fabricante y un gran distribuidor.

info: www.olfere.com



Contactar

índice

LA INDUSTRIA 4.0. IMPOSIBLE SIN SENSORES INTELIGENTES

LAS POSIBILIDADES QUE OFRECE LA INTELIGENCIA DE SENSORES ACTUAL

La era de la información en el sector industrial se encuentra aún en sus primeros estadios. El intercambio ilimitado de datos de fabricación, productos y logística significa que ahora es posible tomar mejores decisiones y experimentar una transparencia completa en todos los niveles de la cadena de valor. Al inicio de la cadena de proceso, esta mayor eficiencia de los recursos depende en gran medida del equipamiento que suministra estos datos: los sensores inteligentes. Es absolutamente esencial que la tecnología de sensores sea inteligente, robusta y fiable a la hora de abordar retos como la interacción segura

entre personas y máquinas, los altos niveles de diversidad y el control de las fluctuaciones de la demanda con poca antelación.

Los sensores hacen las veces de órganos sensoriales de las máquinas, y la información que proporcionan es el primer factor que hace posibles las máquinas inteligentes. La inteligencia de sensores se centra en un aspecto de la tecnología de sensores: proporcionar a las máquinas la capacidad de ver, detectar y comunicar de forma inteligente. Los sensores inteligentes contribuyen a la capacidad de clasificar e interpretar la información. Este aspecto se caracteriza por el procesamiento inteligente de señales, que separa la información verdaderamente relevante de los grandes volúmenes de datos y la pone a disposición de distintos recursos. Por este motivo — además del sistema de control primario de máquinas y sistemas— se proporciona información para supervisar los sistemas de producción y permitir la detección de fallos. La transparencia de los flujos de materiales y procesos genera un potencial adicional para la optimización. Así, los procesos se vuelven más eficientes y rentables, además de aumentar su competitividad.

Al examinar los cuatro retos existentes en los niveles de producción —“Control de calidad” en el nivel de sensores y accionamientos, “Automatización flexible” en el nivel de máquinas, “Seguridad” en el nivel de producción y “Seguimiento y localización” en el nivel

corporativo— queda patente que, en nuestra calidad de proveedores de tecnología para la Industria 4.0, ya somos capaces de presentar e implementar soluciones. La automatización flexible requiere unas condiciones básicas variables. Las plantas de fabricación deben ser flexibles y adaptarse a los deseos de cada cliente. Debido a la gran diversidad de productos, incluso cuando los tamaños de los lotes siguen reduciéndose, los componentes inteligentes (sensores inteligentes) deben ser capaces de ajustarse y controlarse por sí solos.



La principal motivación en la seguridad es la interacción entre personas y máquinas teniendo en cuenta la seguridad y la ergonomía del lugar de trabajo. A este respecto, las cuestiones esenciales se refieren a la función que deben desempeñar las personas en la producción futura y la forma en que los sensores pueden ayudarles y ofrecerles seguridad en esa tarea.

Integración vertical: un término clave para el seguimiento y la localización. La trazabilidad de los productos en los procesos complejos de fabricación y logística es prioritaria para esta integración. La logística para la producción y para el transporte van unidas hasta la entrega al cliente; por tanto, el flujo de materiales ha de ser transparente para tomar decisiones con mayor rapidez. Los crecientes requisitos de calidad y el deseo de eficiencia en los recursos requieren una detección de fallos autónoma a través de datos completos sobre los productos y la producción. En el ámbito del control de calidad, los materiales del proceso de producción y de la cadena de suministro deben identificarse de forma fiable e inequívoca para permitir un control automatizado eficiente.



SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Contactar

índice

SISTEMA DE GESTIÓN APPCC: 100% APPCC, 0% PAPEL

Testo ha presentado en el Congreso Internacional de Autocontrol y Seguridad Alimentaria de Vitoria (Kausal 2016) un nuevo sistema de gestión revolucionario para el cumplimiento del concepto APPCC. Con este nuevo sistema, por primera vez se puede controlar sin papeles, de manera continua y transparente, todas las mediciones, controles y documentación que surgen en el marco del APPCC basado en el Codex Alimentarius. Se compone de software en el Testo Cloud, unidad de control con App (para el registro de los datos en campo) y medidores de temperatura.

El software permite al responsable de calidad de la empresa definir los procesos APPCC y las medidas correctivas, así como las tareas de medición y control; además, también ofrece la posibilidad de analizar los datos de medición en tiempo real y ver el estado de las tareas mientras se completan.



La unidad de control es un dispositivo tipo; ésta está equipada con una batería de larga duración y una funda de protección, lavable, resistente y especialmente desarrollada para su uso en ambientes rudos, húmedos o agitados.

La App de comprobación APPCC testo 250 guía de forma segura e inconfundible a través de todos los distintos pasos de los procesos APPCC.

Si se obtienen resultados de medición críticos o incumplimientos de los valores límite, la aplicación redirige automáticamente a las medidas correctivas. Además, también es posible la documentación con fotos, el escaneo de códigos de barras y la identificación de usuarios y lugares a través de la tecnología NFC.

INSTRUMENTOS TESTO S.A.

Contactar

índice

GENERACIÓN DE SENSORES DE PROCESO

Automation24 amplía la gama de sensores de proceso con una nueva generación de sensores de temperatura, presión y flujo de ifm electronic. Junto a su nueva apariencia, estos proporcionan principalmente un manejo más cómodo.

Exitosa optimización de una serie clásica:

En Automation24 podrá encontrar desde ahora la nueva generación de sensores de presión PN, temperatura TN y flujo TR. Los sensores de proceso de ifm electronic no convencer solamente por su moderno diseño, sino también por sus funciones mejoradas. Cuenta con una pantalla configurable en tres colores diferentes para mejorar la visualización, tres prácticos botones de manejo e interfaz IO-Link para la comunicación del dispositivo.

Las mismas ventajas distinguen a los nuevos sensores de flujo de la serie SA. Además, esta serie presenta un desarrollo adicional frente a la serie SI. Ofrece un rango de ajuste más amplio, en vez de 3 a 300 cm/s puede detectar medios líquidos de 0 a 6 m/s.



Aplicaciones típicas: Los sensores de presión y de flujo son ideales para aplicaciones hidráulicas y neumáticas, mientras que los sensores de temperatura se pueden usar para el control de temperatura en máquinas e instalaciones, por ejemplo, en sistemas de refrigeración.

Sobre Automation24

Automation24 está especializado en la distribución a través de Internet. El catálogo completo de Automation24 se compone de más de 2700 productos en las áreas de sensores de posición, sensores de proceso, sistemas de control, Ethernet industrial, regulación de procesos, luces industriales, mando y visualización, conmutación industrial, sistemas de protección, accionadores, armarios y cajas eléctricas así como también sistemas de conexión. Todos los productos están disponibles en Automation24 sin pedido mínimo con una increíble relación calidad/precio.

AUTOMATION24 GMBH

Contactar

índice



70 AÑOS DE INNOVACIÓN

ARRAIGADOS EN EL MUNDO. CON SENSOR INTELLIGENCE.

THIS IS SICK

Sensor Intelligence.

Las ideas brillantes y un espíritu pionero excepcional abrieron paso a la automatización que ha cambiado el mundo. El Dr. Erwin Sick lo inició en 1946, y hoy en día más de 7.000 empleados lo conducen a la Industria 4.0. Con nuestras ideas protegemos a las personas y al medio ambiente y ayudamos a potenciar la eficiencia de los procesos y a preservar los recursos. 70 años de innovación: ¡Célebrello con nosotros!

www.sick.com/es

SISTEMA DE AMORTIGUACIÓN ACTIVA PARA MÁQUINA HERRAMIENTA

El centro tecnológico IK4-IDEKO, referente en Fabricación Avanzada, ha desarrollado junto al fabricante de maquinaria SORALUCE un sistema de amortiguación activa para máquina herramienta que elimina el chatter durante el proceso de mecanizado, mejorando la capacidad de corte de los equipos hasta un 300%.



El dispositivo DAS (Dynamics Active Stabilizer) funciona integrado en las fresadoras de SORALUCE y permite optimizar el resultado de las piezas manufacturadas. Esta tecnología tiene capacidad para aumentar activamente la rigidez dinámica de la máquina, incrementar la capacidad de corte y reducir el riesgo de inestabilidad durante el mecanizado. Además, mejora la calidad superficial de las piezas y reduce el riesgo de rotura de las herramientas.

La solución ha sido puesta a prueba en el mecanizado de diferentes tipos de piezas como cabezales de prensa o polos de motor y moldes, con reducciones significativas de los tiempos de mecanizado, que en algunos casos llegan hasta un 45%. Este desarrollo ha sido galardonado con los premios "Quality Innovation of the Year 2015", en la categoría de grandes empresas, entregado por la Asociación de Calidad Finlandesa el pasado mes de enero en Tallin; y el "Best of Industry Award 2015", en la categoría de "arranque de viruta", entregado en la ceremonia que tuvo lugar en el Vogel Convention Center de Wurzburg (Alemania).

El sistema DAS ha sido una de las tecnologías exhibidas por IK4-IDEKO en la pasada Biental de Máquina Herramienta, celebrada en Bilbao.

IDEKO-IK4

Contactar

índice

PANEL PC PARA PROYECTOS DE INTERNET DE LAS COSAS

Avalue Technology Inc., miembro de la Intel® Internet of Things Solutions Alliance y empresa representada en España, Portugal y Chile por Anatron, S.A., anuncia la nueva gama LPC-1232 / LPC-1532 de Panel PC para satisfacer las necesidades de proyectos de Internet de las Cosas (IoT).



Estas nuevas series con panel táctil XGA de 12.1 y 15" adoptan los últimos procesadores Intel Core Mobile Processor de sexta generación (Skylake U). Estos procesadores ayudan a mejorar la velocidad de CPU, el rendimiento de sistema, los efectos gráficos y la eficiencia (menor consumo y mayor gestión térmica).

Al emplear la microarquitectura Skylake y usar un proceso de fabricación de 14 nm, esta nueva plataforma puede doblar el rendimiento de proceso, triplicar la duración de la batería y aumentar hasta treinta veces los efectos gráficos en comparación con anteriores ordenadores.

Los modelos LPC-1232 y LPC-1532 combinan funciones avanzadas y diseño de hardware robusto.

Están equipados con dos SODIMM DDR4 de 260 pines (hasta 32 GB - no ECC), así como con cuatro USB 3.0 y dos COM para conexión de dispositivos externos o tareas de expansión, y dos Gigabit Ethernet para accesibilidad a web y comunicación.

Estos PC con pantalla de 12.1 y 15" también se caracterizan por chasis metálico, panel frontal IP-65 y elevado rango de entrada de tensión (de +12 V ~ +26 V) para convertirse en la solución ideal en factorías inteligentes (Smart Factory), sistemas de automatización y diversas aplicaciones de industria pesada u operaciones críticas.

ANATRON, S.A.

Contactar

índice

CONTROL DE MOTORES EN CC DE RETROALIMENTACIÓN

Sprint Electric presenta su serie ampliada de variadores digitales en CC hasta 2250 amperios. Los variadores de la serie PLX son ideales para controlar motores en CC utilizados en el procesamiento de metales, en acerías, en minas, en las industrias del cemento, del caucho y de materiales sintéticos así como en otros sectores de la industria pesada. Devuelven a la red principal la energía de frenado recuperada, sin tener que recurrir a un almacenamiento intermedio costoso y complejo, a sistemas de atenuación de resistencia o a puentes de potencia adicionales. Están disponibles con valores de corriente hasta 2250 amperios con tensiones de alimentación hasta 690 VAC. Los controladores de motor son compactos, muy potentes, flexibles y fáciles de programar gracias a la tecnología de control drive.web.



Están disponibles en versiones con dos cuadrantes o como modelos regenerativos de cuatro cuadrantes. Los variadores en CC de cuatro cuadrantes utilizan dos puentes de tiristores para el funcionamiento de transmisión y de frenado en ambas direcciones. Ello posibilita una inversión del par de giro para realizar una reducción lenta o casi inmediata de la carga y proporciona simultáneamente una realimentación de energía a la red. Un variador en CC, a diferencia de un variador en AC, puede generar un par de giro total en la parada y mantener la carga de manera estacionaria, garantizando una seguridad de funcionamiento absoluta. Ya no es necesario recurrir a frenos mecánicos.

SPRINT ELECTRIC LTD.

Contactar

índice

ENCÓDER PROGRAMABLE MINIATURA

Después del éxito y la gran aceptación en el mercado del encoder programable LIKA IQ58, MECÁNICA MODERNA presenta el nuevo modelo programable de LIKA IQ36. Se trata de un encoder rotativo incremental con las mismas prestaciones del conocido IQ58, pero con dimensiones muy reducidas.



La gama se complementa con el tipo CKQ36 con eje hueco y brida de fijación. Permite ahorrar más espacio, pero sobretodo piezas de unión con la máquina y tiempo de montaje.

Gracias a la electrónica Universal compatible con casi todas las señales incrementales, amplio rango de resoluciones, señales A,B,Z con complementarias, alto grado de protección IP65, este nuevo modelo es ideal para la mayoría de aplicaciones industriales.

Características principales: • Encoder incremental programable. • Diseño compacto y robusto. Diámetro exterior 36 mm. • Ejecuciones con eje hueco o macizo. • Resolución programable de 1 a 16384 impulsos por vuelta. • Longitud de impulso de referencia programable 90° o 180°. • Sentido de conteo programable. • Electrónica de salida Universal. Compatible con Line-Driver, TTL, Push-Pull, HTL, PNP y NPN. • Programación muy sencilla vía cable USB.

MECÁNICA MODERNA, S.A.

Contactar

índice

EMISOR AVANZADO DE R.F. PARA CONTROL A DISTANCIA DE 4 CANALES

Cebek presenta el TL-420, un nuevo emisor R.F. con tecnología G3, con capacidad para el control a distancia de hasta 4 receptores o canales y con alto rango de alcance.



La característica principal de éste emisor, como del resto de la serie de telemandos G3 de Cebek, es su capacidad para operar al mismo tiempo y en el mismo radio de cobertura con distintos grupos de emisores-receptores, sin inhabilitarse entre sí y consiguiendo una inmejorable respuesta de rendimiento gracias a una optimización de las tramas de comunicación que les confiere una alta inmunidad contra interferencias.

La configuración emisor-receptor se efectúa con una programación inmediata en dos simples pasos de verificación. Opera con codificación auto-cambiante, un sistema de seguridad "auto-code" que impide la copia o manipulación fraudulenta del sistema de control emisor-receptor. La familia de emisores y receptores R.F. Cebek G3 destaca también por la polivalencia de modelos y en la configuración de respuesta al emisor, que puede establecerse indistintamente en modo temporizado, biestable o monoestable. La amplia gama de receptores se establece en relación al número de salidas que incorporan, la tensión de alimentación, 12/24 V.C.C. o 230 V.C.A. y en relación al acabado en encapsulado industrial, carril-din o como tarjeta electrónica.

El TL-420 ofrece un rango máximo de cobertura de aproximadamente 100 m. Se alimenta mediante una pila A23 de 12 V.C.C. y como antena emplea una exterior auto-roscante, con una longitud de 148 mm.

FADISEL, S.L.

Contactar

índice



stay connected

IO-Link by Murrelektronik

COMUNICACIÓN EN ESTADO PURO

➔ Fácil Manejo: Fiabilidad máxima con IO-Link de Murrelektronik

- IODD integrado: Integración extremadamente rápida de componentes IO-Link
- Configuración IO automática: Puesta en marcha con la máxima rapidez
- Modo experto para una flexibilidad máxima de conceptos de instalación



... con MVK Metal e Impact67

IO-Link by Murrelektronik



Murrelektronik Spain, S.L.
Tel. 93 582 01 45
ventas@murrelektronik.es

murrelektronik.es

Contactar

índice

DELTA EN LA FERIA HANNOVER MESSE 2016

ENTREVISTA A PERE ROURA, PRODUCT MANAGER



P. ¿Cuáles son los objetivos para esta feria?

PR. Para Delta, Hannover Messe es la oportunidad ideal para demostrar nuestra clara intención de ser marca de referencia dentro del sector de la automatización Industrial, tanto en Iberia como en el resto de países del mundo. Y a su vez demostrar nuestras capacidades técnicas mostrando las últimas novedades salidas desde nuestros cuarteles generales en Taiwan.

P. Delta Electronics está implantada en España. Actualmente, ¿con qué red de distribución cuenta?

PR. Delta Electronics lleva en el mercado español desde hace prácticamente 10 años. Hasta el año pasado, nuestro modelo de negocio se basaba en un distribuidor nacional único. Esto cambió en 2015, iniciando la implantación de nuestra propia estructura en la región, y ampliando nuestra red de distribuidores. En estos momentos ya disponemos de dos oficinas una en Madrid y otra en Barcelona, en las que trabajamos 7 personas específicamente para la unidad de Automatización Industrial (IABG).

P. Para Delta Electronics, ¿qué representa el mercado español?

PR. La misión principal de Delta como marca es, en palabras de nuestro Presidente Honorario Bruce C.H. Cheng, "ofrecer un buen producto por un precio razonable". Esta misión encaja perfectamente en la tipología del mercado español, ya que los fabricantes de maquinaria españoles buscan dar la mejor tecnología pero siendo siempre competitivos en precio. Por esta razón Iberia es uno de nuestras regiones objetivo.

P. ¿Cómo llega Delta Electronics a su consumidor?

PR. Pues como cualquier otra marca del sector, nos acercamos a nuestros clientes desde el punto de vista técnico. Nuestro objetivo es dar una solución efectiva al cliente, y que sus costes de desarrollo sean los mínimos posibles. Por esta razón, desde el este año se ha formado un equipo internacional específicamente dedicado a desarrollar soluciones de software sobre nuestros equipos. En estos momentos disponemos ya de un software específico para el control multi-bomba (DMPS) y otro para máquinas etiquetadoras dedicado específicamente a los fabricantes de maquinaria. Por otro lado, en lo que respecta a los usuarios finales, decir que todos nuestros software son totalmente gratuitos y descargables desde nuestra web, ya que pensamos que es importante que el cliente pueda probar antes de comprar. Para ayudar a este tipo de cliente también hemos decidido lanzar unos starter kits a un precio especialmente atractivo, para que cualquiera pueda iniciarse y familiarizarse con nuestra marca.

P. Relacionado con Industrial Automation, ¿algún producto de inminente lanzamiento?

PR. Como nuevos productos que vamos a lanzar dentro de este año relacionados con industrial Automation, podrían ser los siguientes:
1- Nuevos accionamientos compactos MH300 y MS300, con una reducción de tamaño de hasta un 40%, y al igual que su predecesor VFD-E con PLC integrado, que respaldan el control en lazo abierto/cerrado de tanto motores de inducción como de motores de imán permanente.
2- Series DX, Router VPN y 3G basados en la nube (DIACloud), específicos para control remoto. Estos equipos no requieren la intervención de los servicios de IT de la empresa para su instalación, ya que el servidor se encuentra en la nube, así que el usuario solamente tienen que acceder al servidor DIACloud via cualquier navegador, para visualizar el estado de su maquinaria.

P. En cuanto a robótica, ¿cuál es el planteamiento de Delta Electronics?

PR. La razón por la cual Delta decide entrar en robótica, es ofrecer una solución viable y a su vez asequible a nuestro principal mercado potencial, que en estos momentos es China. A diferencia de otras marcas, China es un mercado muy asequible para Delta, debido a la estrecha relación entre China y Taiwan. Este hecho, sumado a nuestra capacidad tecnológica, nos hace ser los mejor posicionados para conseguir encontrar el producto que mejor encaje en las necesidades de los fabricantes asiáticos. Teniendo en cuenta a su vez que china es uno de los mercados más sensibles al tema de los costes, es lógico que nuestros esfuerzos vayan en esa dirección. Delta está todavía en una etapa muy temprana por lo que respecta a la robótica, en estos momentos solamente tenemos disponibles en Asia los robots SCARA, y en esta feria hemos introducido por primera vez nuestro robot antropomórfico de 6 ejes, esperamos en pronto poder ofrecer estos productos en Europa.

P. ¿Qué otros retos se tienen en mente en Delta Electronics?

PR. El reto más importante que tiene Delta Electronics en este momento, es establecerse como marca de referencia para los fabricantes de maquinaria en Europa. Desde el punto de vista del producto, ayudando a crear soluciones de alta calidad a precios asequibles y, desde el punto de vista logístico, construyendo una nueva red de oficinas en todos los países clave empezando por España.



DELTA ELECTRONICS (NETHERLANDS) BV
INDUSTRIAL AUTOMATION BUSINESS GROUP (IABG), DELTA EMEA

Contactar

índice

CÉLULA COMPACTA DE SOLDADURA Y ROBOT DE GRAN ALCANCE



YASKAWA, es el fabricante de variadores, servomotores, controladores de movimiento, PLCs y robots industriales MOTOMAN, ha presentado en BIEMH 2016 sus últimas innovaciones en soldadura robotizada y automatización de procesos, como por ejemplo la célula compacta de soldadura

ArcWorld.

ArcWorld dispone de dos estaciones para soldar objetos de tamaño mediano y pequeño. Con un robot MOTOMAN MA1440, equipamiento de soldadura y un posicionador (opcional) en cada estación. ArcWorld presenta grandes ventajas a empresas que quieran iniciarse en la soldadura robotizada de forma económica y fácil: instalación en sólo 4 horas, ágil montaje y ajuste según el proceso de producción, rápida adaptación para trabajar con dos flujos de trabajo distintos, fácil de utilizar, 12 variantes de posicionador disponibles y puertas automáticas. Es compatible con las fuentes de potencia de los principales proveedores. Otras de sus innovaciones ha sido MA2010 con tecnología Kinetiq Teaching™, un robot de 6 ejes y alta velocidad ofrece un alcance excepcional (máx. 2010 mm) y una carga útil de 10 kg. Con posibilidad de utilizar una antorcha de soldadura pesada, permite recorrer amplias trayectorias en utillajes o piezas de trabajo. El robot MOTOMAN MA2010 ha sido especialmente desarrollado para la soldadura de piezas con posibilidad de utilizar sistemas push-pull o antorchas de soldadura refrigeradas por agua. Con el nuevo brazo hueco expandido (diámetro de 50 mm) en el brazo superior, este robot permite el paso interno de cables.

YASKAWA IBÉRICA

Contactar

índice



Smarter Solution, Better Tomorrow

Delta presentó el concepto de fabricación inteligente en la Hannover Messe 2016 con nuevas soluciones de automatización industrial

Delta mostró más de diez nuevos productos innovadores lanzados este año en la mayor feria industrial del mundo y nuevas propuestas de sistemas y soluciones inteligentes, integradas y de bajo consumo.

Las soluciones de automatización industrial de Delta están en sintonía con el tema principal de la Hannover Messe 2016, "Integrated Industry – Discover Solutions".

Delta amplía su gama de variadores de frecuencia, sistemas servo, PLCs, PCs y Panel PC industriales, HMIs, Sistemas de monitorización y mejora energética, medidores de caudal, controladores de temperatura y Soluciones Ethernet (IIoT).

www.delta-emea.com



Contactar

índice

AUDI EN EL MUNDO DEL DEPORTE AUTOMOVILÍSTICO: PRECISIÓN GRACIAS A LA MEDICIÓN 3D

Cuando Audi compite con su avanzado R8 LMS, los pilotos confían en la velocidad, precisión y seguridad de sus coches de carreras GT3 de alto rendimiento. Esto se debe a la extraordinaria experiencia de la propia división para carreras automovilísticas de Audi y al uso que la misma hace de la flexible tecnología de medición por láser de FARO.

Audi es uno de los equipos de carreras GT más respetados. La versión especial para carreras del Audi R8 cruzó la línea de salida 272 veces solo a lo largo de la temporada 2013. Desde 2009, el automóvil ha conseguido ganar ni más ni menos que 23 campeonatos. El que posiblemente haya sido el mejor resultado de todos se obtuvo en las 24 horas de Daytona, donde Eduardo Mortara condujo su R8 LMS a una gran victoria. Con Audi Sport Customer Racing, Audi AG ha creado una división independiente para servir específicamente a los clientes de Audi provenientes del deporte del motor. Bajo el paraguas de quattro GmbH en Neckarsulm, cerca de Heilbronn (Alemania), se llevan a cabo actividades relacionadas con las carreras.

Para la actual temporada de carreras, Audi ha puesto sus ojos en Europa y espera aumentar el número de victorias globales ganando dos famosas carreras clásicas de 24 horas en Nürburgring, Alemania, y en Spa, Bélgica.



MÁXIMO RENDIMIENTO – MÍNIMO PESO

Audi está muy orgulloso de su R8 LMS Ultra Race Car, ya que es el automóvil que más se parece a los vehículos producidos en serie de cualquiera de los demás fabricantes. El motor V10 de la serie R8 de Audi conforma un punto de partida tan sólido que se ha trasladado prácticamente sin cambio alguno a la versión para carreras. Lo mismo puede afirmarse del bastidor de aluminio. El innovador Audi Space Frame solo pesa 210 kg, lo cual lo hace un 40% más ligero que cualquier estructura similar fabricada en acero. Y de nuevo, el modelo producido en serie del chasis solo necesitó algunos cambios mínimos para adaptarlo a las carreras.

PRECISIÓN DESDE EL PRIMER DÍA

Tanto el R8 LMS como el R8 LMS ultra se producen en la planta de Audi en Heilbronn-Biberach, especialmente dedicada a la fabricación para el deporte del motor. Aquí, cada vehículo individual se construye a mano en el sentido de que las piezas en serie para el R8 se modifican especialmente para que cumplan los requisitos de las carreras GT3.

"Para nosotros, la principal ventaja del FaroArm es su extraordinaria flexibilidad. Podemos llevarlo con nosotros al circuito y realizar mediciones directamente in situ".

Todo comienza por el chasis.

En cuanto este componente principal llega de la producción en serie se comienzan a tomar mediciones de forma exhaustiva. El primer objetivo es localizar varios puntos de medición definidos con exactitud sobre el chasis para así comprobar que la precisión dimensional de la estructura de aluminio sea perfecta. Los puntos de medición típicos incluyen, por ejemplo, los puntos de montaje del chasis, los puntos de extracción de las piezas añadidas al cuerpo y la parte trasera.

Antes, Quattro GmbH utilizaba un sistema de medición por coordenadas 3D convencional para realizar este proceso, pero este sistema fijo no satisfacía del todo la elevada precisión y las necesidades de flexibilidad de una empresa automovilística implicada en un sector de alta tecnología como el presente. Además, el mundo de las carreras también exige un servicio profesional de atención al cliente y la habilidad de hacer frente a los retos técnicos más inusuales. Por tanto, cuando los ingenieros de Quattro GmbH conocieron FARO se dieron cuenta del potencial que tenían los productos de la empresa, en particular su multifuncional FARO ScanArm. Este innovador y portátil dispositivo de medición por coordenadas 3D ha sido diseñado para realizar mediciones tanto con contacto como sin contacto. En la industria se utiliza principalmente para garantizar la calidad y realizar análisis dimensionales, así como para comprobar los datos CAD.

Audi Sport Customer Racing utiliza el brazo de medición de FARO combinado con la sonda FARO Laser Line Probe y CAM2 Measure 10, el software propio de FARO, para medir el chasis con precisión antes de proceder al montaje. También usa este sistema altamente flexible para medir los vehículos de los clientes y las piezas prototipo. "Además, el equipo de carreras a menudo nos devuelve los chasis después de haber sufrido un accidente, por ejemplo. Nosotros comprobamos lo deformado que ha resultado el chasis y si se puede volver a utilizar en otra carrera", afirma Matthias Bauer, ingeniero de desarrollo en Quattro GmbH, la empresa responsable del desarrollo continuo de los vehículos de carreras.

PRECISIÓN MÓVIL MÁS SENCILLA

La gama de servicios de Audi Sport Customer Racing incluye apoyo técnico in situ directo para los equipos de carreras. En Europa central proporcionan este servicio los especialistas de Quattro GmbH. En Australia, Asia y América del Norte lo ofrecen los socios de la empresa con cuatro especialistas locales en el deporte del motor. Actualmente, el FaroArm se ha convertido en una herramienta indispensable para los equipos de servicio técnico de Audi en cuanto comienza la temporada de carreras, y todos sus sistemas se destinan a garantizar que los automóviles de carreras R8 de alta tecnología alcancen su mejor rendimiento.

"Para nosotros, la principal ventaja del FaroArm es su extraordinaria flexibilidad. Podemos llevarlo con nosotros al circuito y realizar mediciones directamente in situ", declara Matthias Bauer subrayando las potenciales aplicaciones universales de este sistema de medición por coordenadas portátil.



MEDICIONES SENCILLAS E INTUITIVAS

Cuando se le pregunta sobre el aspecto más importante del FaroArm, Bauer menciona de inmediato la facilidad de uso del sistema. "Cualquiera que tenga experiencia con aplicaciones CAD puede empezar a trabajar con este producto de FARO muy rápidamente. Es muy intuitivo en muchos aspectos", afirma recalcando su experiencia y haciendo referencia al hecho de que un FaroArm también lo puede manejar en el circuito un mecánico que trabaje en muchos campos y no esté especializado únicamente en tecnología de medición.

La facilidad de uso se debe, principalmente, al software CAM2 Measure 10 de FARO. Este programa para medir objetos en tres dimensiones dispone de una interfaz de usuario gráfica que permite trabajar de forma intuitiva y que se adapta a una variada gama de aplicaciones de medición distintas. Una herramienta de importación CAD probada permite escanear numerosos datos CAD, los cuales pueden utilizarse para realizar comparaciones exhaustivas entre el objeto meta y el actual.

Los especialistas en automovilismo de Audi han descubierto otra ventaja del sistema de medición de FARO. "No hemos adquirido únicamente un buen sistema de medición, sino también un excelente servicio", explica Matthias Bauer alabando la excelente asistencia que FARO ofrece a Audi Sport Customer Racing.



DONDE SE ENCUENTRA LA ACCIÓN

Hasta la fecha se han entregado más de 100 versiones del R8 LMS y el R8 LMS ultra, los coches de carreras R8 de Audi, y la demanda no parece que vaya a ralentizarse. Romolo Liebchen, jefe de Audi Sport Customer Racing en Quattro GmbH sabe por qué: "Muchos equipos nos dicen que nuestro servicio y nuestros vehículos fueron algunas de las razones por las que escogieron a Audi".

El sistema de medición altamente preciso de FARO desempeña un papel vital en este excelente servicio. Su diseño compacto ofrece muchas posibilidades en cuanto al montaje del vehículo, entre otras. El equipo portátil de FARO puede utilizarse en los propios boxes, gracias a lo cual los ingenieros de servicio de Audi pueden responder de inmediato a los problemas que surgen in situ y volver a poner el coche a punto tan rápido como sea posible.

FARO SPAIN, S.L.

Contactar

Indice



SOFTWARE COMO SOLUCIÓN PLM GLOBAL



Gestamp, proveedor internacional del sector de la automoción, ha seleccionado el software Teamcenter® de Siemens como su solución global para la gestión del ciclo de vida del producto (PLM). Como compañía dedicada al diseño, desarrollo y fabricación de componentes metálicos para el automóvil, Gestamp destacó la capacidad de Teamcenter de ayudar a mejorar la eficiencia de desarrollo de productos y su avanzada capacidad de gestión de proyectos, como principales motivos de su decisión. Teamcenter ha sido desarrollado por la unidad de negocio de software de Siemens.

Gestamp llevó a cabo una evaluación en profundidad de todos los procesos que intervienen en la cadena de valor de desarrollo de producto, desde el pedido inicial del cliente hasta que las piezas entran en fase de fabricación. Como resultado de este análisis, la empresa decidió implementar su solución PLM global capaz de gestionar de forma eficiente y eficaz la gestión de todos los procesos identificados dentro de las principales áreas funcionales de los ciclos de vida de sus productos.

Teamcenter permitirá a Gestamp mejorar la eficiencia y aumentar su productividad mediante el establecimiento de un estándar global para su sistema de gestión de proyectos, así como la unificación de las infraestructuras de sistemas.

"Teamcenter nos ayudará a mejorar la colaboración entre las diferentes áreas funcionales mejorando y acelerando la ejecución de nuestros proyectos, así como aumentando la trazabilidad y visibilidad de las principales métricas", afirma Jesús Salvador, director de Organización y Proyectos Corporativos de Gestamp.

SIEMENS INDUSTRY SOFTWARE

Contactar

Indice

REGISTRADOR DE TEMPERATURA



Datapaq lanza su nuevo registrador de temperatura AutoPaq, un dispositivo capaz de admitir conexiones de hasta 20 termopares y por tanto realizar perfiles térmicos hasta el más mínimo detalle para procesos de curado de pintura, adhesivos y sellantes en automoción.

El nuevo AutoPaq sirve también para la validación completa y presentación de informes de acuerdo a los estándares Qualicoat, ISO9000 y CQI-12. Además, ofrece una precisión de medida de $\pm 0,3^\circ \text{C}$ y un completo abanico de opciones de conectividad, entre las que incluye conexión por Bluetooth, descarga de datos por USB, y transferencia de datos en directo y a tiempo real por radio. Todo esto complementado con un completo software de gestión de datos.

Gran capacidad de memoria: Puede almacenar hasta 3,6 millones de puntos de datos y permite hasta 10 recorridos consecutivos, ahorrando tiempo en la supervisión de los diferentes tratamientos térmicos y permitiendo definir distintos intervalos de medida para diferentes hornos. Función SPC para el control estadístico de procesos: Destaca las tendencias del horno y permite que los usuarios corrijan los problemas antes de que, por ejemplo, derive en rechazo.

Viene provisto de una herramienta de optimización de procesos de Datapaq capaz de predecir automáticamente y de forma precisa el efecto de parámetros alterados como la temperatura del proceso o la velocidad de la línea de pintura. Esta herramienta acelera la configuración de los procesos y los cambios de línea, contribuyendo a la mejora del rendimiento total de la línea optimizando también el gasto de energía. La gama de productos AutoPaq incluye también un rango de barreras de protección térmica sin silicona, de cara a garantizar un seguro funcionamiento y sin contaminación.

AQUATEKNICA, S.A.

Contactar

Indice

SISTEMAS DE ACCIONAMIENTO INTELIGENTES



El proveedor de soluciones completas de accionamiento NORD DRIVESYSTEMS ofrece componentes "NORD, listos para 4.0"...

Dispone de una gama modular de motorreductores, electrónica de accionamiento y funciones de software. La gama diferenciada de accionamientos distribuidos facilita la configuración de soluciones muy económicas adaptadas a determinadas características de las aplicaciones. Con un PLC integrado, los convertidores de frecuencia de NORD pueden llevar a cabo el control de la secuencia lógica. Ofrecen conectividad completa para la comunicación con otros nodos de la red, incluido un acceso flexible a partir de un dispositivo con una interfaz Ethernet estándar a través de un túnel de Ethernet.

Supervisan y transmiten datos del accionamiento y también recogen información de sensores y actuadores analógicos y digitales conectados externamente. Permiten la supervisión de estado y el mantenimiento predictivo mediante las capacidades de software para el diagnóstico eficaz. Los accionamientos (conectados) en red aseguran que los fallos que se produzcan no resulten a menudo en tiempos de inactividad con costes considerables.

Mediante el control de la situación de carga, el PLC que integra el convertidor de frecuencia es capaz de detectar bloqueos de bombas, transportadores helicoidales o agitadores.

NORD también proporciona el software de parametrización y programación NORD CON, fácil de usar y gratuito así como la biblioteca de control de movimiento PLCopen. Cuentan con microcontroladores y pueden controlar tanto motores síncronos como motores de inducción.

NORD MOTORREDUCTORES, S.A.

Contactar

Indice

CUADROS DE DISTRIBUCIÓN

ABB, el grupo especializado en tecnologías energéticas y de automatización, ha presentado una nueva familia de cuadros de distribución que permite ahorrar mucho trabajo en instalaciones de hasta 6.300 A y con un cortocircuito capaz de resistir hasta 150 kA. El System pro E power se basa en un diseño innovador que simplifica el montaje, acelera el proceso y elimina posibles fallos en comparación con el diseño de los cuadros estándares. Una amplia oferta de accesorios compatibles garantiza la óptima comunicación del System pro E power con la gama completa de dispositivos de baja tensión de ABB. La compatibilidad con el catálogo completo de la empresa está asegurada, desde los interruptores modulares, en caja moldeada y los interruptores automáticos en aire, hasta sus gamas de interruptores seccionadores de fusible, lo que permite a ABB ofrecer soluciones



integrales para la distribución de energía eléctrica. El nuevo diseño inteligente permite a los fabricantes de paneles crear 60 configuraciones distintas con diferentes tamaños a partir de una serie de herramientas y piezas relativamente pequeñas. Hay disponibles cuadros con una altura de 1800, 2000 ó 2100mm, anchuras de 250 a 1250mm y profundidades de 200 a 900mm. Y con una clase de protección seleccionable entre IP30 y IP65, el System pro E power es el único cuadro del mercado que ofrece protección IP65. El System pro E power cumple el estándar IEC61439 1-2, los requisitos de los 6 criterios sobre fallos de arco y las certificaciones IEE 693 y EN60068 frente a sismos.

ASEA BROWN BOVERI S.A.

Contactar

índice

CABLE DE ROBOT "INTELIGENTE"

Igus ha presentado en la feria de Hanóver 2016 un nuevo cable que dará señal de aviso en caso de producirse un futuro fallo. Su gama de cables Ethernet para cadenas portacables incluye: 27 tipos de cables de cobre y fibra óptica, además de 422 cables de Ethernet confeccionados que ofrecen excelentes propiedades de transmisión en aplicaciones móviles. Con esta gama de producto, igus cubre la creciente variedad de aplicaciones dentro de la industria 4.0. Desde aplicaciones con movimientos lineales simples en maquinaria para el sector de la madera, hasta las aplicaciones más complejas con movimientos 3D en robots para salas blancas, desde los radios de curvatura reducidos hasta las longitudes más largas. Los cables optimizados para movimientos requieren, asimismo, soluciones que ofrezcan un suministro



eficiente en aplicaciones dinámicas. Deben diseñarse de acuerdo con unas exigencias determinadas. Por ejemplo, sus cadenas portacables de la serie triflex, para el guiado seguro de cables en aplicaciones robóticas con movimientos tridimensionales. Los sistemas micro flizz, con cables de fibra óptica, pueden sustituir las barras de bus en los equipos de almacenamiento y recuperación asegurando un suministro de datos fiable con índices de transmisión superiores a los 100 Mbit/s. Una transmisión de datos fiable y constante también es posible con el sistema e-rover de igus®, que se acopla a las grúas portuarias RTG y que alcanza un índice de transmisión de datos de 10 Gbit/s con cables de fibra óptica.

IGUS®, S.L.

Contactar

índice

MÁQUINAS AUTOMÁTICAS PARA DESENGRASAR, LAVAR, Y SECAR PIEZAS...

BAUTERMIC S.A. fabrica diversos tipos de máquinas automáticas para poder tratar diferentes capacidades de piezas, las cuáles, dependiendo de su forma y tamaño se pueden situar dentro de cestas, posicionar libremente o bien de forma calibrada, sobre una base que puede ser fija, extraíble o rotativa. Este tipo de máquinas permiten lavar mediante agua con detergente a presión y secar por convección un amplísimo tipo de piezas en un mismo ciclo. Según las necesidades técnicas de acabado para cada tipo de pieza, se pueden incorporar a cada máquina, diversos complementos como son: dosificadores de detergente, componentes de protección, filtros automáticos con diferente micraje, desaceitadores, etc., para asegurar un óptimo resultado final. Facilitamos gratuitamente oferta del tipo de máquina más adecuado a todas las empresas que lo soliciten.

BAUTERMIC, S.A.

Contactar

índice

Meistermacher.

Made in Germany.

Rainer Scholl,
Responsable del área de componentes de sistemas de pinzas

J. Lehmann
Jens Lehmann, el legendario portero alemán, embajador desde el año 2012 de la empresa SCHUNK, representa la precisión y seguridad en la sujeción.

Campeón de la liga alemana con el Borussia Dortmund, en el 2002

Campeón de la liga inglesa con el Arsenal de Londres, en el 2004

70

Years

www.gb.schunk.com/robotaccessories

SENSORES DE DEFORMACIÓN



El Grupo COFITEL, compañía especializada en soluciones para comunicaciones, presenta los sensores de tipo ES-01 de T&S, que utilizan las características especiales de alta sensibilidad de FBG (Fiber Bragg Grating) para la medida de deformación (strain). Los sensores de tensión ES-01, que se pueden usar embebidos en hormigón, son de gran ayuda a la hora de monitorizar estructuras, desplazamientos en barras de armaduras y vibraciones. Los nuevos modelos combinan estabilidad y fiabilidad para facilitar su integración en redes múltiples de medida (multipunto). La detección por fibra óptica, que emplea señal y fibras ópticas en lugar de electricidad y cobre, aporta mejoras en seguridad, mayor distancia de transmisión e inmunidad a las perturbaciones electromagnéticas. Los sensores de tipo ES-01 también se caracterizan por rango de deformación (strain) de 5000µε, resolución de 1µε, precisión del 10µε, rango de temperatura de 0 a +85°C y longitud de onda de 1510-1590nm. Estos modelos FBG, que miden 17 Ø x 70 mm, tienen un diámetro de pigtail de 3mm (con longitud a medida) y pueden trabajar con conector FC/APC.

GRUPO COFITEL

Contactar

índice

Superior Clamping and Gripping

Accesorios para robots SCHUNK

Competencia en el extremo de los brazos con más de **1.200** módulos

Accesorios para robots SCHUNK
El programa modular estandarizado único para la combinación mecánica, sensorial y energética de aparatos de manejo y robots.
Para cualquier sector y cualquier manejo.

- Pasar**
Paso giratorio DDF2
- Unir**
Placa adaptadora
- Monitorizar**
Sensor de colisión y sobrecarga OPR
- Unir y compensar**
Unidad de compensación TCU
- Sustituir**
Sistema de cambio rápido SWS compuesto por SWK (cabeza de cambio rápido) y SWA (adaptador de cambio rápido)
- Sujetar**
Pinzas SCHUNK PGN-plus
Pinzas universales de 2 dedos con guía de dientes múltiples

© 2015 SCHUNK GmbH & Co. KG

Contactar

índice

SWITCHES DE ETHERNET

NEXTFOR ofrece la última novedad de Switches de Ethernet. La Serie "SE300 EIWORX" de su fabricante "Advantech-B+B Smartworx". (IEEE802.3az - Energy Efficient Ethernet)



Se trata del primer diseño de la industria para el conocido Ethernet Green®, IEEE802.3az. Estos Switches obtienen un ahorro energético de hasta el 60%, lo que se traduce en una mayor vida del producto dada la reducida disipación del calor. Y lo más importante reduce el coste total para el usuario. Pueden ser usados de 2 formas. Se pueden utilizar como Switch no gestionado de plug-and-play nada más sacarlo de la caja. También instalando el Software iView2 se consigue una básica monitorización y capacidad de gestión.

Se consigue llenar el vacío entre los Switches no gestionados y las soluciones totalmente gestionadas que son considerablemente más caros.

Los Switches soportan Modbus/TCP para comunicarse con el software SCADA y SNMP para comunicarse con el NMS (Networking Management System) al mismo tiempo. Lo que supone dar un control completo de lectura a los ingenieros y a las tecnologías de la información.

Existen algunos modelos que tienen la opción de POE y POE+. Están diseñados y fabricados para uso en ambientes hostiles e industriales que abarcan un rango de Temperatura de -40 a 75C. Y cuenta con protección de radiaciones EMC nivel 3. Están plenamente dirigidos a la innovación y proporcionan grandes ventajas: Reducen los costes directos de instalación y desarrollo. Reducen el consumo de energía. Permiten una mayor rapidez en la fase de implementación y desarrollo con un menor riesgo del proyecto.

NEXTFOR. S.A.

Contactar

índice

ELECTROVÁLVULA DE MANDO DIRECTO Y FILTRO REGULADOR

Con la tendencia a la explotación de las reservas de petróleo en entornos



adversos, se ha incrementado la necesidad de controles de actuador que puedan hacer frente a temperaturas muy bajas. El lanzamiento de una versión de baja temperatura de la electroválvula de mando directo y del filtro regulador de acero inoxidable de ASCO muestra ahora una gama completa de productos de baja temperatura disponibles en un solo proveedor. Adecuados para su uso a temperaturas de hasta -60°C, la gama incluye una electroválvula 3/2 de mando directo, un distribuidor 3/2 - 5/2 accionado por solenoide y una selección de filtros y filtros reguladores. Disponibles para usarlos hasta -60°C hay un robusto filtro regulador de acero inoxidable y una electroválvula de mando directo comprobada en la práctica, que se utiliza para controlar la apertura o el cierre de actuadores de retorno por resorte.

Con un funcionamiento fiable hasta -40°C hay un distribuidor compacto de aluminio que podría utilizarse con actuadores de retorno por resorte o actuadores de doble efecto, y un filtro, regulador, lubricador (FRL) de aluminio, - que además presenta uno de los caudales más altos en el mercado. El FRL de aluminio está disponible como opción hasta -40°C. Estos productos para la industria de procesos cuentan con certificaciones globales clave, que incluyen entre otras ATEX, SIL e IECEx, así como CUTR, para su uso en Rusia, Kazajstán y Bielorrusia

EMERSON INDUSTRIAL AUTOMATION | ASCO NUMATICS

Contactar

índice

SISTEMA MODULAR DE BUS DE CAMPO

La seguridad es un aspecto primordial en la industria de la automatización: la óptima protección del hombre y la máquina es la máxima prioridad. Ahora es posible aumentar fácilmente el número de salidas seguras de un sistema utilizando la solución combinada que ofrece Murrelektronik: El sistema modular de bus de campo Cube67 y el módulo de seguridad MVK Metal Safety, una combinación que ahorra espacio en el armario de control, al no necesitar utilizar relés de seguridad.



Si aparece una emergencia en el área de fabricación, por ejemplo, se ha abierto una puerta de emergencia o alguien ha activado una cortina de luz, las salidas tienen que apagarse inmediatamente. Combinar los relés de seguridad con módulos de bus de campo K3 es una manera sencilla de conseguir salidas seguras. Se trata de una solución práctica para aplicaciones pequeñas con requerimientos básicos.

Para diseñar una solución de instalación basada en Cube67 que cumpla los máximos requerimientos en materia de seguridad, la combinación del compacto y seguro módulo de bus de campo MVK Metal Safety con los módulos Cube67 K3 es una excelente solución. Con las salidas seguras de MVK Metal Safety, con un controlador PROFINET/PROFIsafe, es posible crear hasta 12 salidas seguras en el módulo K3. Están divididas en dos circuitos de seguridad, cada uno con tres puertos con funciones duales. Ésto multiplica el número de salidas seguras y es un método. Murrelektronik provee de soluciones completas para su aplicación en el campo de la automatización industrial - diseñadas a medida.

MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.

Contactar

índice

AVENTICS^A

PNEUMATICS IT'S THAT EASY

Lo más eficaz para su empresa.
"Aventics" para resultados rápidos, fáciles y fiables.

Gracias a nuestra experiencia y servicio, podemos proporcionarle soluciones de forma continua y productos a medida en aplicaciones neumáticas. Beneficiarse de nuestro *know-how* y experiencia en tecnología neumática.

"Aventics", su *partner* profesional.

AVENTICS Spain Av. de la Vía Augusta, 15-25 | St. Cugat del Vallés
08174 Barcelona | Tel. (+34) 935 001 250
www.aventics.com | info.es@aventics.com

Rexroth
Pneumatics

ROBOT DE SOLDADURA

La serie BA de Kawasaki Robotics está formada por robots compactos de soldadura por arco. Esta serie adopta la estructura de muñeca hueca (45mm de diámetro) que tantos elogios se ha ganado en las series grandes B de soldadura de punto. Esta característica hace que la gestión de cables sea más fácil que los de la serie RA actual. El primer robot de la serie BA es el BA006N, con un alcance máximo de 1.445mm, una repetibilidad de ±0.05mm y con capacidad para mover una carga de hasta 6kg. Además, la estructura del brazo ha sido optimizada para la soldadura de arco, facilitando la utilización de cables y alimentadores y consiguiendo una alimentación estable de hilo de soldar. En concreto, se han separado los centros de los ejes longitudinales y de rotación de la parte superior del brazo, permitiendo instalar el alimentador en el espacio que queda detrás del brazo superior. Ésta es una mejora en posición respecto del brazo anterior porque evita el doblado excesivo del cable de alimentación y minimiza la interferencia con los equipos periféricos durante la soldadura.



Larraioz Elektronika es servicio técnico y comercial de las soluciones industriales de Kawasaki Robotics en España. Con una amplia experiencia de cerca de 30 años en el campo del motion, en diferentes sectores de aplicación, Larraioz Elektronika ayuda al fabricante de maquinaria y líneas en el diseño de la solución de robótica con relación prestaciones y precio óptimo para cada caso.

LARRAIOZ ELEKTRONIKA

Contactar

índice

VÁLVULA PARA UN CONTROL ESTABLE DE CAUDAL

Logrando un control del caudal estable en la gama ml, se ha lanzado al mercado



la nueva válvula de 16mm FASPROP, de Imi Precision Engineering, para aumentar la cromatografía de gas (GC), repetibilidad y mejorar el límite de detección de los instrumentos.

FASPROP, parte de la gama de productos de IMI FAS, ofrece el diseño más compacto en cuanto a válvulas proporcionales disponibles en el mercado, así como el orificio más pequeño de la industria - de sólo 0.05mm (0.002"). Capaz de controlar de modo preciso bajos caudales en la gama ml hasta 174 psi/12 bar, FASPROP regula el caudal y el suministro de presión a detectores mejorando la estabilidad y sensibilidad.

Con columnas GC capilares, la válvula también evita el cambio de tiempo de retención pico causado por el control deficiente del caudal.

Utilizando la probada y patentada tecnología de botón y muelle plano, habitualmente empleada en las válvulas de 16mm para dispositivos médicos para aplicaciones de dosificación de gas, estas fiables válvulas ofrecen un rendimiento probado de alrededor de 100 millones de ciclos a lo largo de su vida útil.

Disponible con configuraciones de montaje de cartucho o brida, Fasprop es fácil de integrar y montar en pequeños espacios. Para usuarios de GC, la combinación de una tasa muy baja de fugas de gases permanentes, junto con la ultra-limpieza de los componentes, garantiza un bajo y estable punto de referencia para la mínima cantidad detectable óptima.

IMI PRECISION ENGINEERING

Contactar

índice

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Automática y Robótica es la primera revista **MULTISECTORIAL** de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos, ya sean continuos, discontinuos o discretos.

Al tradicional formato en papel, en el que Automática y Robótica lleva presente más de 25 años, se suma su versión digital, un **pdf interactivo**, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. **AR Digital** permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

PROGRAMACIÓN 2016

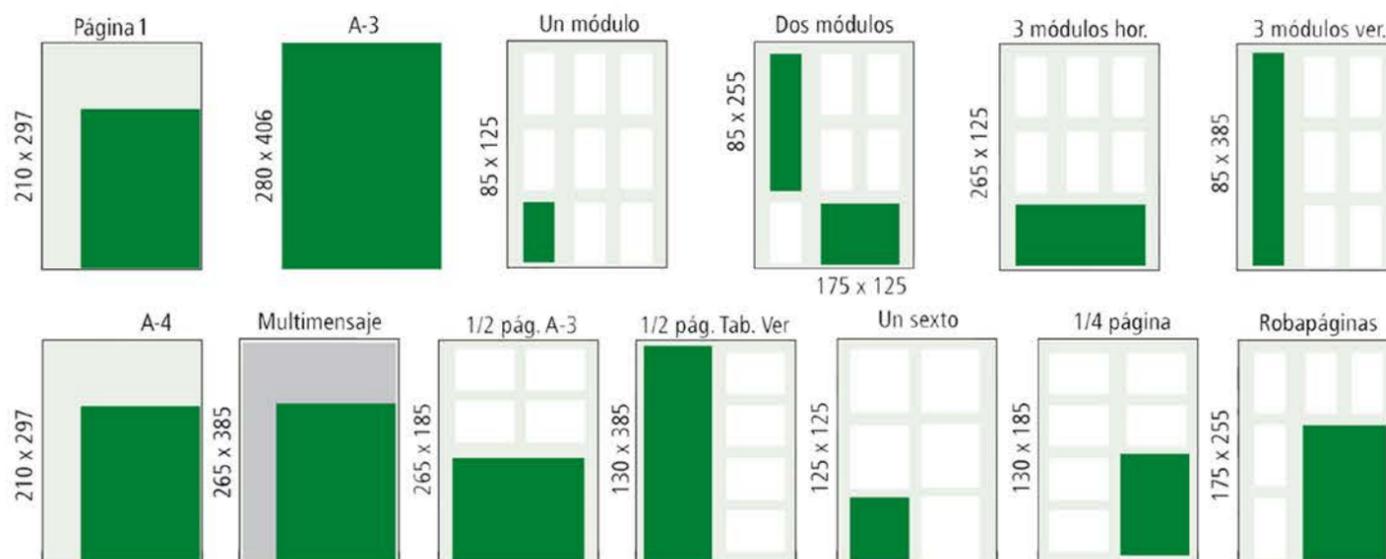
El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los PROCESOS CONTINUOS, DISCONTINUOS y DISCRETOS.

El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una TEMÁTICA CONCRETA, formando la MONOGRAFÍA del número.

El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

Nº Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Editado Nº 327 - Enero	Digital	Seguridad, Higiene Industrial y Mantenimiento		20.000 e-mails
Editado Nº 328 - Febrero	Papel y Digital	Automatización en la Industria		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Editado Nº 329 - Marzo	Digital	Industria Mecánica y Electromecánica		20.000 e-mails
Editado Nº 330 - Abril	Papel y Digital	Robótica para Máquina Herramienta	BIEMH: Bilbao, del 30 de Mayo al 4 de Junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Editado Nº 331 - Mayo	Papel y Digital	Manutención Automatizada Energía para Automatización	SIL: Barcelona, del 7 al 9 de Junio GENERA/TECMA: Madrid, del 15 al 17 de Junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Editado Nº 332 - Junio	Papel y Digital	Visión Artificial e Informática Industrial ESPECIAL INDUSTRIA DEL AUTOMOVIL - POST-BIEMH -		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 333 - 15 Sept.	Digital	Robótica de Manipulación para Envase y Embalaje		20.000 e-mails
Nº 334 - Septiembre	Papel y Digital	Industria Eléctrica y Electrónica	MATELEC: Madrid, del 25 al 28 de Octubre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 335 - Octubre	Digital	Instrumentación de Control y Procesos		20.000 e-mails
Nº 336 - Noviembre	Digital	Metrología. Medidas y Sensores		20.000 e-mails
Nº 337 - Diciembre	Digital	Neumática y Oleodinámica		20.000 e-mails

FORMATOS DE PUBLICIDAD



Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria. Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% son Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quienes lo necesitan.



[índice](#)

91 431 67 47
marketing@ptp.es
plantasdeproceso.es
automatica-robotica.es

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE
AUTOMÁTICA & ROBOTICA
MULTISECTORIAL

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA
PLANTAS de PROCESO
MULTISECTORIAL