COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMATICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Nº 329 - Marzo 2016

Protección perfecta
al mejor precio en su distribuidor online automation24.es

Automation24
One stop. Smart shop.

Armarios eléctricos
de FIBOX

FIBOX
Enclosing innovations

- ✓ Armarios, cajas y pequeños distribuidores
- ✓ Modelos en plástico y metálicos
- ✓ Gran protección IP68
- ✓ Amplio rango de temperatura -40...80°C
- ✓ Protección de componentes eléctricos y electrónicos

por ejemplo:
Caja eléctrica
MCE II PC 28 MF/M - 7252181
Código artículo: 101913
-30 %
89,90 EUR
más impuestos
PVP: 128,10 EUR

GASTOS DE ENVÍO GRATUITOS
pedidos + 50 €

www.automation24.es/armarios-electricos

¡Automatización de procesos online!
Las ventajas de automation24.es

- ✓ Siempre el mejor precio – 25-30% por debajo del PVP
- ✓ Más de 160.000 productos en stock
- ✓ Las mejores marcas
- ✓ Soporte técnico (lu-vi, 8-17 h.)
- ✓ Pago a 30 días para empresas y profesionales
- ✓ Sistema de compra rápido y fácil en la mejor tienda online
- ✓ Alta satisfacción de nuestros clientes

Las mejores marcas:

PHOENIX CONTACT · LED2WORK · MURR ELEKTRONIK · FIBOX · microsonic · selec · EATON · WIKA · SONTEC
PFLITSCH · DATALOGIC · murrplastik · HARTING · WAGO · SIEMENS · di-soric · Automation24

¡Infórmese y haga sus pedidos ya!
CHAT EN VIVO
00800 24 2011 24 (gratuito) o +34 91 7878 538 · info@automation24.es · www.automation24.es/armarios-electricos

Contactar

índice

AUTOMATICA & ROBOTICA

VÍDEO DESTACADO

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA	PAG
AUTOMATION 24 GMBH	portada
AVENTICS SPAIN	03
BAUTERMIC, S.A.	04
BILBAO EXIBITION CENTRE, S.A.	05
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	07
FARO SPAIN, S.L.	09
FLUKE IBÉRICA, S.L.	04
GIMATIC SPAIN, S.L.	06
GRUPO COFITEL	12
IGUS, S.L.	10
MABECONTA, S.L.	14
MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.	08
SCHUNK INTEC, S.L.U.	04
VIBRANT, S.A.	17

Para insertar su publicidad escríbanos a :
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
automatica@ptp.es

o utilice nuestra aplicación de notas de prensa
haciendo click aquí

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A
Aleación para la industria aeroespacial
Alternadores y controladores de grupo electrógeno
Armarios eléctricos para exigentes condiciones de uso
Armarios eléctricos. Automatización de procesos online

B
Batería integrada
Baterías de válvulas

C
Cable ethernet para aplicaciones móviles
Cadenas portacables
Cámara termográfica
Cámara termográfica TIX 520-560
Contadores y analizadores de energía monofásicos

D
Dispositivo para integración de servSoprensas

E
Escaneado 3D
Escaner metrológico sin contacto y sistema de medición portable

F
Fibra óptica

I
Imanes de neodimio
Interfaz de sensor universal

L
Led drivers inteligentes

M
Mangueras para cableado
Manipulación mecatrónica
Máquinas para tratar superficies, hornos y estufas, instalaciones de pintura...
Medidores de caudal
Microcontrolador con ethercat
Módulo para diseño de paneles y cuadros eléctricos
Módulos de entrada de canales analógicos
Monitor inalámbrico de gases
Motorreductor de alto rendimiento

P
Pantalla táctil de alta conectividad
Pinzas
Plataforma modular
Posicionadores de muelle
Posicionadores motorizados con ethernet
Programa para lubricación eficiente

R
Receptáculos de fila única
Robot de doble brazo

S
Sensor configurable
Sensores de temperatura con diseño antihumedad
Sensores y controladores
Servicio de VPN
Sistema de freno con fijación hidráulica
Sistema de iluminación con batería de ion-litio
Sistema de instalación descentralizada: tecnología de seguridad
Sistema de medición dimensional por imágen
Sistema de supervisión de líneas
Sistema para tecnologías de acceso inalámbrico LTE
Software basado en web
Software para datos de alta velocidad y señales Bus Can
Software para visión integral del entorno de fabricación

U
Unidad bus de campo para ethernet / IP

V
Vibración industrial
Visualización de modelos 3D

Agenda
Biemh 2016
Jornadas organizadas por Fanuc y Schunk: 13 de abril 2016
SIL 2016
Midest 2016

Catálogo
Mabeconta presenta su catálogo para 2016

Empresas
Advantech adquiere B+B SmartWorx
ASTI, presente en CEMAT 2016
Automation Days celebró su novena edición
B&R presenta novedades en Bauma 2016
Gimatic presenta Ixtur, especialista en tecnología magnética
Igus celebra 25 años diseñando cables para cadenas portacables
Infor presenta una versión de EAM con funcionalidades industriales
Panter presentó novedades en Sicur 2016
Pilz apuesta por la Indutria 4.0
Rockwell introduce el premio Best Future Machine" en Interpack 2017"
Siemens inaugura un centro de impresión 3D industrial en Suecia
Universal Robots incrementa sus ingresos
Vestas elige la Sustainable Wind Turbines" de Dassault Systèmes"

Publicidad en PTP
Programación 2016_Automática & Robótica

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMATICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Nº 329 - MARZO 2016

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA	PÁG.
AUTOMATION 24 GMBH	portada
AVENTICS SPAIN	03
BAUTERMIC, S.A.	10
BILBAO EXIBITION CENTRE, S.A.	11
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	06
FARO SPAIN, S.L.	05
FLUKE IBÉRICA, S.L.	02
GIMATIC SPAIN, S.L.	04
GRUPO COFITEL	09
IGUS, S.L.	03
MABECONTA, S.L.	09
MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.	08
SCHUNK INTEC, S.L.U.	07
VIBRANT, S.A.	10

Para publicar sus novedades, envíenos un email a:

automatica@ptp.es

Para insertar su publicidad, escríbanos a:

marketing@ptp.es

EN PORTADA

AUTOMATION24
ROBUSTOS ARMARIOS ELÉCTRICOS PARA EXIGENTES CONDICIONES DE USO

Los armarios ARCA de Fibox son una alternativa económica a los armarios de acero y se caracterizan por su fácil manipulado. Los armarios permiten regular la altura de la instalación de los dispositivos. Añadiendo a todo esto una gran gama de accesorios.
Hay disponibles seis tamaños de armario con diferentes cierres (horizontal y vertical). Gracias a la alta resistencia a los golpes IK 10 y protección IP66, ofrecen la más alta seguridad. Son, además, estancos, resistentes a UV y temperaturas hasta 80°C. Disponen de uno o dos puntos de cierre que se pueden complementar con bombines de cerradura.
Múltiples variantes de cajas eléctricas
La familia se complementa con una amplia gama de cajas eléctricas para usos estándar en diferentes áreas de la industria. La serie MSX de Fibox ofrece múltiples tamaños y formas en policarbonato con orificios con métrica para prensaestopas. Las cajas eléctricas MSX están en versiones con diferente cubierta.
Las cajas eléctricas TEMPO son económicas y fáciles de montar y las cajas metálicas de la serie ALU son robustas, resistentes a impacto, a sustancias químicas y adecuadas para entornos agresivos.
Pequeños distribuidores y accesorios
Los pequeños distribuidores MCE están fabricados en policarbonato y cuentan con orificios ciegos con diferentes métricas. La serie MCE está disponible para 5, 9, 14, 28, o 42 sub-unidades de montaje dispuestas en 1, 2 o 3 filas. Carriles DIN, placas de montaje, prensaestopas y elementos de fijación completan la gama.

AUTOMATION24 GMBH

Heinrich-Held-Str. 34 - DE 45133 Essen_ALEMANIA
Tlfs: +34 917 878 538 / +800 24 2011 24 (gratuito) - Fax: +34 915 030 099
www.automation24.es / www.automation24.com

Contactar índice

POSICIONADORES MOTORIZADOS CON ETHERNET

Mecánica Moderna presenta AG25 Y AG26, posicionadores motorizados con Ethernet para cambios de formato automáticos.
Estos presentan un cambio de formato automático, rápido, seguro y eficiente que:
• Minimiza los tiempos muertos. • Elimina los errores de posicionado.
• Reduce los desperdicios de materia prima.
• Aumenta la productividad y rentabilidad de las máquinas flexibles.
- Algunas de las características principales de estos productos son:
• Formato compacto: 80 x 48 x 114/141 mm.
• Motor Brushless 24 V c.c. Sin mantenimiento.
• Encoder absoluto multivuelta.
• Driver y posicionador integrado en el motor. Ahorra espacio en cuadro y programación en el PLC.
• Bus de comunicación: Ethernet/IP, PROFINET, EtherCAT, POWERLINK.
• Montaje compatible con las gamas de indicadores de posición SIKO DA (mecánicos) y DE (electrónicos).
• Eje hueco de acero inoxidable de 14mm (AG25) ó 20mm (AG26).
• Protección IP54 / IP65. • Bajo consumo (50W).
Las características del AG25 son: 3 Nm / 75 rpm ó 5 Nm / 50 rpm. Mientras que las de AG26 son: 7 Nm / 30 rpm ó 13 Nm / 15 rpm.
Desde su fundación en 1917, Mecánica Moderna es distribuidor para España de productos para controlar las principales variables del movimiento: posición, velocidad, aceleración, par, fuerza... cubriendo toda la cadena de mando de una máquina, instalación o sistema: controladores, accionamientos (motores y su electrónica de potencia), transmisión mecánica y elementos de medición e indicación.
Mecánica Moderna también ofrece soluciones completas de control del movimiento.

MECÁNICA MODERNA, S.A.

Contactar índice

Contactar índice

Contactar índice

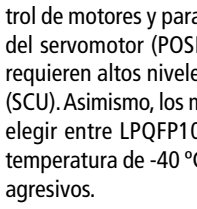
HERRAMIENTA DE VISUALIZACIÓN DE MODELOS 3D

Scada3D Solutions ha anunciado el S3D VIEWER, una herramienta completa con la que visualizar modelos 3D y centralizar toda la información relativa a los mismos.
De manejo sencillo, permite al usuario desplazar, rotar en cualquier dirección y hacer zoom in/out. También ofrece la posibilidad de incluir documentos como fichas técnicas, manuales de emergencia, instrucciones de uso y mantenimiento, esquemas, etc. En futuras versiones, la lectura de bases de datos posibilitará obtener la información de los documentos desde las propias bases de datos del cliente; además se añadirá lectura de datos a tiempo real de los dispositivos monitorizados. Esta herramienta, disponible para Windows y Android y que centraliza grandes volúmenes de información, supone un avance organizativo que permite un seguimiento permanente, la optimización del funcionamiento de las instalaciones al mejorar las labores de mantenimiento, y aportar un mayor conocimiento de todos los objetos monitorizados. Asimismo, agiliza el tiempo de respuesta ante alertas. Al contar con una herramienta en la que tenemos toda la información que podríamos necesitar, es posible ofrecer soluciones más rápidas ante cualquier incidencia.
Actualmente existen muchos recursos tecnológicos que facilitan la forma de trabajar en el sector industrial. El propósito de Scada3D Solutions es sacar el máximo provecho de la tecnología existente y, acercarla a todos los operarios. Scada3D provee soluciones de Sistemas de Supervisión SCADA (Control de Supervisión y Adquisición de Datos).

SCADA 3D SOLUTIONS

Contactar índice

SENSORES, Y CONTROLADORES



El master IO-Link para el sistema POINT I/O de Allen-Bradley y los sensores con tecnología IO-Link de Rockwell Automation se utilizan para algo más que la detección de problemas de la máquina, de forma que contribuyen a optimizar la productividad de esta. Estos sensores simplifican la configuración, supervisan el estado de salud de la máquina, y comunican datos e información de diagnóstico en tiempo real, a través del protocolo de comunicación global IO-Link.
Los sensores con tecnología IO-Link ofrecen un caudal continuo de información de diagnóstico desde la línea de producción, lo que ayuda a predecir con mayor precisión las necesidades de mantenimiento. Una vez que se establece conexión con un master IO-Link, los usuarios pueden acceder a datos y a funciones de configuración avanzados utilizando los mismos cables de tres conductores.
El master IO-Link simplifica la comunicación de los sensores al controlador. Los sensores establecen comunicación con el master a través del protocolo IO-Link y el sistema POINT I/O establece comunicación con el controlador a través de EtherNet/IP. Así, los usuarios pueden disfrutar de una experiencia similar a Ethernet en la gestión de sus sensores a un coste rentable. También pueden programar los sensores y los controladores en el mismo entorno de diseño. El software Studio 5000 Logix Designer de Rockwell Software combina elementos de diseño y de ingeniería en una única interfaz, lo que permite a los usuarios acceder a los datos de E/S y de configuración en el sistema Arquitectura Integrada

ROCKWELL AUTOMATION, S.A.

Contactar índice

MICROCONTROLADOR CON ETHERCAT

RS Components presenta un nodo EtherCAT® integrado en un microcontrolador ARM® Cortex®-M, el XMC4800 de Infineon, que facilita la implementación de la conectividad EtherCAT, y permite ahorrar el espacio en la PCB que normalmente ocupaba el ASIC de EtherCAT independiente, su CI de memoria asociada y el oscilador de cristal. En la serie XMC4800, se liberan recursos como el núcleo Cortex-M4 de 144 MHz, que tiene extensiones DSP y aceleración de punto flotante, para satisfacer las complejas demandas de procesamiento de las aplicaciones en equipos como líneas de producción, controladores de edificios inteligentes, dispositivos médicos, maquinaria de construcción, parques eólicos o energía solar.
El XMC4800 también cuenta con abundante capacidad de almacenamiento de código y datos, con hasta 2 MB de Flash en el chip y hasta 352 KB de RAM. Otros recursos disponibles en el chip incluyen los seis nodos CAN con 256 objetos de mensaje, los ADC de alto rendimiento, los DAC y los moduladores sigma-delta, las funciones específicas para el control industrial, tales como las unidades de captura/comparación para el control de motores y para usos generales, las interfaces de posicionamiento del servomotor (POSIF), Watchdog Timer (WDT) para aplicaciones que requieren altos niveles de seguridad, y la unidad de control del sistema (SCU). Asimismo, los modelos disponibles de la gama XMC4800 permiten elegir entre LPQFP100, LPQFP144 o LFBGA196 y entre los rangos de temperatura de -40 °C a 85 °C o -40 °C a 125 °C para el uso en entornos agresivos.

RS COMPONENTS

Contactar índice

ESCANER METROLÓGICO SIN CONTACTO Y SISTEMA DE MEDICIÓN PORTABLE

FARO Technologies, Inc, especialista en tecnología de medición 3D, captación de imágenes y realización, presentará sus últimas innovaciones tecnológicas en la 29ª edición de la Bienal Española de Máquina-Herramienta (BIEHM), que tendrá lugar del 30 de mayo al 4 de junio de 2016 en el Bilbao Exhibition Centre.
La compañía mostrará allí dos de sus últimos productos desde su stand F42 del pabellón. Por un lado, el recién lanzado FARO Cobalt Array 3D Imager, un escáner metrológico sin contacto que usa la tecnología de luz azul para capturar millones de mediciones de coordenadas 3D en alta resolución.
El Cobalt es idóneo en el escaneado 3D sin contacto para la planta industrial y líneas de montaje y se presenta como una herramienta eficaz y avanzada para la inspección de piezas, montajes, herramientas, moldes y matrices, siendo aplicable tanto a industrias como la automotriz, aeroespacial, industria manufacturera, y en otros sectores con altos niveles de automatización.
Por otro lado, el ScanArmHD ocupará también un lugar privilegiado en el stand de FARO de la BIEHM 2016. Este genera nubes de puntos con o sin contacto para la comparación con CAD, el desarrollo rápido de prototipos y la ingeniería inversa. Así, el FARO Edge ScanArm HD combina la flexibilidad y las funcionalidades del brazo FARO Edge con la alta definición del Laser Line Probe HD, creando un optimizado sistema de medición portable con y sin contacto, por lo que es adecuado para aplicaciones con requisitos desafiantes

FARO SPAIN, S.L.

Contactar índice

MÓDULO PARA DISEÑO DE PANELES Y CUADROS ELÉCTRICOS

Ige-Xao presenta 3D Panel Manufactring, un módulo para diseño de paneles y cuadros eléctricos creado a partir de la tecnología IGE+XAO, 3D que simplifica la colocación de componentes en los carriles DIN, la creación de plantillas de perforación y la programación CNC. También incorpora tanto la detección de colisiones como las alertas de inconsistencias en el montaje.
Diseñado para tomar en cuenta las limitaciones de fabricación, desde la fase de diseño del panel eléctrico, 3D Panel Manufacturing también ofrece funcionalidades avanzadas de enrutamiento con el fin de optimizar la longitud de los cables, canalizaciones, así como la tasa de ocupación de cables en las canalizaciones. Este módulo intuitivo y fácil de configurar se conecta con los softwares principales de IGE+XAO, SEE Electrical y SEE Electrical Expert, y con paquetes de terceras partes 3D.
Desde hace más de 28 años, el grupo IGE+XAO es un editor de programas que concibe, produce, comercializa y asegura el mantenimiento de una gama de productos de Diseño Asistido por Ordenador (denominado CAD). Estos programas de CAD han sido elaborados para ayudar a los industriales a concebir y mantener la parte eléctrica de los procesos de producción y de los productos finales. Este tipo de CAD es denominado "CAD Eléctrico".
IGE+XAO ha desarrollado una gama de productos de CAD Eléctrico destinado a todos los industriales, funcionando sobre un ordenador independiente, o bajo una red de ordenadores con cualquiera que sea el sistema operativo estándar (Windows©).

IGE-XAO IBÉRICA, S.L.

Contactar índice

Contactar índice

ALTERNADORES Y CONTROLADOR DE GRUPO ELECTRÓGENO

Leroy-Somer Electric Power Generation, fabricante de alternadores industriales, ha anunciado el lanzamiento de Leroy-Somer TAL, una serie de productos dedicados al mercado de los grupos electrógenos de emergencia, comerciales e industriales.

La serie TAL fue presentada en la feria Middle East Electricity de Dubai en marzo, donde también se exhibió ControlReg, un controlador integrado de grupo electrógeno y regulador automático de tensión. Esta solución es el fruto de una colaboración entre LeroySomer y DEIF, fabricante de controladores de grupos electrógenos. ControlReg combina los controles de un grupo electrógeno (preparación del arranque, secuencias de marcha/paro, nivel de combustible…) con las características típicas de la regulación automática de la tensión AVR (Automatic Voltage Regulator): ajuste de la tensión, función U/f, ajuste del control PID o arranque suave de motor.

El paquete ControlReg, que incluye un alternador industrial, cables y el controlador del grupo electrógeno ControlReg, ofrece una solución óptima para los fabricantes de grupos electrógenos, facilitando y acelerando el montaje y la configuración.

La serie TAL cubre la gama de potencias de 10 a 1000 kVA/kW con 6 productos diferentes: TAL 040, TAL 042, TAL 044, TAL 046, TAL 047 y TAL 049. Leroy-Somer, fundada en 1919, es propiedad de Emerson Electric. Desde su creación, ha estado especializada en alternadores con potencias que van desde 1 a 25.000 kVA, agrupando sus productos bajo dos marcas: Leroy-Somer® y Kato Engineering®.

LEROY-SOMER IBÉRICA, S.A.

Contactar índice

RECEPTÁCULOS DE FILA ÚNICA

Avnet Abacus, compañía dedicada a la distribución de componentes de interconexión, pasivos y electromecánicos y fuentes de alimentación en Europa, así como una unidad de negocio de Avnet Electronics Marketing EMEA, región comercial de Avnet, Inc.,, han anunciado la disponibilidad de la gama Micro-Fit TPA Single Row Receptacle de Molex, receptáculos de fila única con diseño de cubierta polarizada de una sola pieza y cierre secundario para garantizar la conexión apropiada y evitar desconexiones accidentales. Estos modelos TPA (Terminal Position Assurance) con cierre secundario ayudan a reducir los errores de ensamblaje y son compatibles con cabezales y tomas (plugs) Micro-Fit 3.0 para eliminar la necesidad de cambiar ambas caras de la interconexión y, por lo tanto, evitar revisiones y nuevas inversiones.

La flexibilidad de diseño queda garantizada mediante configuraciones de fila única, wire-to-wire (WTW) y wire-to-board (WTB) con entre dos y siete circuitos. Avnet Abacus y Molex pueden suministrar soluciones para entre ocho y doce circuitos bajo petición. Las características se completan con contactos aislados en cada lado para impedir la formación de arcos, y rango de temperatura operativa de -40 a +105 °C.

La gama Micro-Fit TPA Single Row Receptacle de Molex se puede utilizar en electrodomésticos, como lavadoras; en sistemas informáticos como ordenadores, estaciones de trabajo, fuentes de alimentación y SAI; telecomunicaciones / networking, servidores, routers y switches; y en la industria de la automoción / vehículos comerciales.

AVNET ABACUS

Contactar índice

MANGUERAS PARA CABLEADO

Automation24 modifica su oferta en el área de sistemas de conexión. Desde ahora, en vez de mangueras para cableado de Cube con una longitud fija, se pueden hacer pedidos de mangueras para cableado de Murrplastik por metros. Estas mangueras son idóneas para la agrupación y protección de cables, y se adaptan a cada necesidad. Asimismo, los correspondientes accesorios a juego se pueden adquirir sin pedido mínimo. Entre otros, hay disponibles racores rectos, en ángulo, separables y juntas para aumentar la protección IP.

Debido a la creciente demanda para mejorar la estabilidad, descarga de tracción, resistencia al impacto o a la abrasión, en ocasiones, el aislamiento de los cables por sí mismo no proporciona la protección suficiente. En estos casos, se usan mangueras que protegen a los cables y conductos contra daños como aceites o cargas mecánicas. Estos se pueden encontrar, sobre todo, en plantas industriales, construcción de maquinaria, gabinetes eléctricos y equipos de transporte.

Automation24 está especializado en la distribución a través de Internet. El catálogo completo de Automation24 se compone de más de 2500 productos en las áreas de sensores de posición, sensores de proceso, sistemas de control, Ethernet industrial, regulación de procesos, luces industriales, mando y visualización, conmutación industrial, sistemas de protección, accionadores, armarios y cajas eléctricas, así como sistemas de conexión.

Todos los productos están disponibles en Automation24 sin pedido mínimo y la compañía dispone de servicio técnico.

AUTOMATION24 GMBH

Contactar índice

SISTEMA DE ILUMINACIÓN CON BATERÍA DE ION-LITIO

Peli Products, multinacional dedicada al diseño y la fabricación de sistemas avanzados de iluminación portátil y maletas de alta protección, ha presentado la última versión del sistema de iluminación para áreas remotas 9440 (RALS) con varias funciones renovadas:

• El doble de lúmenes, con tres modos de intensidad (alto, medio y bajo): - 5300 lúmenes para 1,5 horas de intensidad alta. - 2800 lúmenes para 4 horas de intensidad media. - 1400 lúmenes para 8 horas de intensidad baja.

• Una batería de ion-litio eficiente que permite dejar la linterna cargando de forma indefinida sin que se estropee. • Indicador permanente del nivel de batería. • Se puede enchufar a cualquier toma de corriente estándar.

El sistema 9440 RALS de Peli presenta una distribución del haz de luz de 120º que le permite iluminar con eficacia áreas extensas. Asimismo se monta en cuestión de segundos y pesa 7,25 kg. Además, incorpora un trípode ligero y autodesplegable y una correa de nailon que facilita su transporte. También dispone de un mástil interno desplegable que alcanza los 2,13 metros y de un cabezal luminoso capaz de girar en vertical y horizontal. El 9440 RALS, disponible en amarillo y en negro, tiene la garantía de excelencia de Peli.

Peli Products produce diversas gamas de productos agrupadas en: maletas, iluminación y otras. Debido al amplio espectro de elementos comercializados, comercializa desde fundas para móviles y tabletas, neveras portátiles, equipajes mochilas, gel desecante, candados para maletas y una gama de packaging

PELI PRODUCTS, S.L.U.

Contactar índice

SISTEMA DE FRENO CON FIJACIÓN HIDRÁULICA

KTR ha desarrollado un sistema de fijación capaz de soportar las fuerzas axiales y el par, mientras que en casos de emergencia es capaz de frenar.

El sistema de freno y fijación pasiva KTR- STOP® NC es accionado hidráulicamente y ofrece un uso multifuncional. Asimismo KTR- STOP® NC fija los ejes de los husillos de bolas, husillos lineales o guías, mesas portaherramientas y piezas en la zona de trabajo. La fijación incrementa la rigidez del sistema y reduce las vibraciones asegurando una adecuada precisión en el proceso de fabricación.

Adicionalmente, el sistema ofrece una función a prueba de fallos. Cuando se produce una pérdida inesperada de presión o un fallo en el motor, el sistema NC se ocupa de la frenada en cuestión de milisegundos.

El diseño robusto y compacto del KTR-STOP® NC puede ser una solución integrada entre el motor y el husillo o un sistema de conexión para el extremo del husillo.

El nuevo sistema de freno y fijación está disponible en el tamaño 32 y para ejes desde 18 a 25 mm. También permite un par de sujeción de 110 Nm y una fuerza de fijación máxima de 8.800 N, tiene unas dimensiones de 96 x 96 x 86 mm y un peso de 5,5 Kg.

Desde 1959 KTR fabrica componentes de transmisión de potencia a nivel mundial. La compañía proporciona suministro a una amplia gama de sectores, incluyendo construcción, bombas industriales, industria naval, hidráulica, tecnología eólica, y de ferrocarril, máquinas motrices y transmisión de potencia. KTR posee una amplia experiencia en componentes hidráulicos

KTR KUPPLUNGSTECHNIK GMBH

Contactar índice

Contactar índice

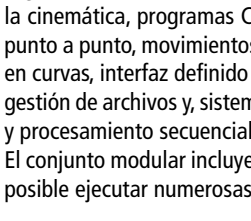
UNIDAD BUS DE CAMPO PARA ETHERNET/IP™

SMC ha ampliado su serie EX600 al incluir un modelo de doble conexión compatible con EtherNet/IP™ y que incluye tres nuevas funciones que mejoran los beneficios globales y la flexibilidad del producto.
Por un lado, una doble conexión (Dual Port) permite usar tres topologías para la conexión, aumentando la seguridad y reduciendo el equipo y el cableado necesarios. La función QuickConnect™, permite una activación rápida y la conexión a una red, mientras que la de servidor web integrado permite el acceso remoto a través de un servidor web, aumentando la eficiencia en el arranque y el mantenimiento del sistema.
Ahora es posible disponer de diferentes configuraciones de conexión gracias a las topologías lineal y DLR, además de la ya existente, tipo estrella, eliminando la necesidad de usar un hub de conmutación y reduciendo el cableado necesario. Así, el DLR mejora la seguridad global al eliminar el riesgo de pérdida de comunicación, incluso cuando está desconectado de su posición. Esta mejora de diseño ofrece una flexibilidad mayor en diversas aplicaciones de automatización de fábricas que utilizan avanzados sistemas de comunicación.
La última novedad de la gama EX600 resulta especialmente útil en entornos de fabricación que usen tecnología robótica, en los que los robots controlen diversas herramientas de forma simultánea. La velocidad de la conexión de comunicación es algo esencial en estos entornos, por lo que se ha introducido la función QuickConnect™, que permite activar la maquinaria y conectarla a la red EtherNet/IP™.

SMC ESPAÑA, S.A.

Contactar índice

SOFTWARE BASADO EN WEB



PASvisu es un software HMI (Human Machine Interface) pensado para realizar una interacción hombre-máquina basado en web, concretamente en nuevas tecnologías, tales como HTML5, CSS3 y JavaScript.
El manejo intuitivo y la libertad de configuración son las características principales de este software de visualización que permite la creación y configuración de proyectos de visualización mediante el PASvisu Builder. El acceso a todos los datos del proyecto de automatización se realiza de forma automatizada. De este modo, las variables de proceso y todos los datos que se quieran visualizar ya no se tienen que introducir a mano. PASvisu también permite ver información de seguridad, como el checksum seguro del programa o las versiones de firmware del hardware de control.
El diagnóstico a nivel de hardware queda cubierto; desde PASvisu se puede acceder a la información de estado de cada una de las cabeceras que componen el sistema PSS 4000, ver su dirección IP, versión de firmware y estado sin necesidad de abrir el armario eléctrico. Asimismo, la utilización de JavaSCripts predefinidos permite realizar cálculos o escalas ampliando el nivel funcional de los proyectos de visualización.
Finalmente, la utilización de HTML5 permite un acceso a la información mediante navegador web y proporciona a este acceso unas cualidades multiplataforma (sobremesa, tablets, smartphones, etc.) con la finalidad de simplificar el mantenimiento.

PILZ INDUSTRIEELEKTRONIK, S.L.

Contactar índice

PLATAFORMA MODULAR

Festo presenta una plataforma modular de manipulación (cinemática, control y software) que permite ejecutar movimientos en curva precisos, mover herramientas o piezas a mecanizar. Por lo tanto, es apropiada para la producción de piezas electrónicas pequeñas y para la automatización de laboratorios.
Los fabricantes de máquinas y equipos pueden reducir su trabajo de ingeniería utilizando esta plataforma. El conjunto modular de Festo es la plataforma básica para numerosas aplicaciones. Está listo para funcionar, lo que significa que no hay más que incluirlo en el entorno determinado por la aplicación del fabricante de máquinas. Las interfaces abiertas facilitan su integración. Los componentes, compatibles entre sí, así como las funciones de la cinemática, de la unidad de control y del software, garantizan la fiabilidad del funcionamiento.
Con los módulos funcionales previamente definidos de la Handling Motion Lib, la programación y la puesta en funcionamiento son sencillas y rápidas. Se dispone de las siguientes funciones: parametrización según la cinemática conectada, recorridos de referencia y pruebas de la cinemática, programas CNC previamente definidos, movimientos de punto a punto, movimientos en U, movimientos circulares, movimientos en curvas, interfaz definido para la comunicación con sistemas de host, gestión de archivos y, sistema de notificación para la solución de errores y procesamiento secuencial.
El conjunto modular incluye un controlador compacto CECC-X que hace posible ejecutar numerosas funciones en un espacio mínimo.

FESTO AUTOMATION, S.A.U.

Contactar índice

CONTADORES Y ANALIZADORES DE ENERGÍA MONOFÁSICOS

La serie EM100 de Carlo Gavazzi es una gama de contadores y analizadores de energía monofásicos dirigida especificamente a cualquier aplicación donde se necesite medición y asignación de costes.
Junto con los sistemas de supervisión basados en páginas Web de Carlo Gavazzi, como la familia VMU y el servidor Em2, la serie EM100 representa una solución completa para aplicaciones de gestión de energía y programas de eficiencia energética en instalaciones multisite. Adicionalmente, su tamaño compacto permite la instalación de varios contadores en un panel de distribución y añadir contadores de energía en los pequeños cuadros de máquinas.
Los contadores de energía EM110 y los analizadores EM111 y EM112 han sido diseñados teniendo en cuenta los requisitos de medición en los mercados de Energía convencional, Automatización de edificios y Climatización.
- EM110: • 120V o 240V; • Conexión directa: 45 A, tarifa simple; • Display electromecánico; 6+1 dígitos de lectura; salida de pulsos; 1 módulo DIN. - EM111: • 120V o 240V; • Conexión directa: 45 A; • Display LCD retroiluminado y táctil; 7 dígitos de lectura; • Salida de pulsos, puerto serie Modbus RTU o M-bus; • Gestión de doble tarifa; 1 módulo DIN. - EM112: • 120V o 240V; • Conexión directa 100 A; • Display LCD retroiluminado y táctil; 8 o 4 dígitos de lectura (energía o variables respectivamente); • Salida de pulsos, puerto serie Modbus RTU o M-bus; Gestión de doble tarifa; 2 módulos DIN.
Carlo Gavazzi se dedica al diseño, fabricación y comercialización de equipos electrónicos.

CARLO GAVAZZI, S.A.

Contactar índice

PROGRAMA PARA LUBRICACIÓN EFICIENTE

En la Industria Alimentaria, solo el 1% de los costes de mantenimiento corresponde al coste del lubricante, el 45% es consumo energético, el 15% es relativo a las piezas de recambio y el 40% depende de los costes laborales.
La última aportación de Klüber Lubrication es el programa "KlüberEfficiencySupport", que proporciona el soporte para gestionar la lubricación de forma eficiente. El programa tiene en cuenta:
• Análisis del consumo energético del cliente y redacción de un informe detallado. Independientemente del sector empresarial, continúan existiendo márgenes de mejora, pudiéndose adaptar el programa a aplicaciones similares. • Soluciones de gestión energética de acuerdo con las regulaciones de ISO 50001. • Auditoría de optimización de las tareas de lubricación, de acuerdo con los estándares de Seguridad alimentaria IFS/BRC. Los técnicos de Klüber Lubrication detallan todos los puntos de lubricación en planta, a fin de recomendar productos específicos e implementar un plan de lubricación y un sistema de identificación y gestión del almacén de lubricantes. • Control de instalaciones en funcionamiento mediante el seguimiento analítico de los lubricantes en Servicio. • Soporte técnico por los especialistas de Klüber Lubrication.
• Módulos de formación personalizada para industrias procesadoras de alimentos. El propósito es ayudar a los clientes a asegurar sus procesos productivos, optimizar sus capacidades de producción, reducir costes de mantenimiento y operación, y obtener ahorros de consumo energético.

KLUBER LUBRICATION GMBH IBERICA

Contactar índice

Contactar índice

CABLE ETHERNET PARA APLICACIONES MÓVILES

El especialista en motion plastics®, igus® amplía su gama de cables Ethernet para uso en cadenas portacables con 27 tipos de cables en 7 calidades diferentes.

La automatización de los sistemas de producción en la industria va en aumento y, por ello, cada vez se requieren más cables para la transmisión de datos entre las diferentes estaciones de trabajo. Del mismo modo, las aplicaciones dinámicas van tomando más protagonismo en la industria de hoy en día y, por lo tanto, requieren de cables específicamente diseñados para el movimiento. La gama de productos igus® incluye un total de 27 cables, desde chainflex® CF888 —el más asequible, con vida útil hasta cinco millones de ciclos—, hasta el chainflex® CFROBOT8.052 —el primer cable para robótica que cumple con el estándar CAT7—. Así, igus® garantiza una durabilidad de cinco millones de movimientos con torsión. Los cables diseñados para movimientos lineales tienen un trenzado optimizado de los filamentos y están disponibles en seis materiales de revestimiento diferentes (desde PVC hasta TPE), en función de la calidad que se requiera. En relación a la gama de cables CFROBOT, su estructura interior permite que los conductores no sufran fatiga cuando los cables se someten a torsión.

Igus® realiza al año más de dos mil millones de ciclos de test en su laboratorio de 2.750 m2. Aparte de los valores de resistencia eléctrica, determinados con el sistema AutΩMeS de igus®, los tests realizados también controlan de forma continua los valores más relevantes de los cables Ethernet

IGUS, S.L.

Contactar índice

DISPOSITIVO PARA INTEGRACIÓN DE SERVOPRENSAS

AT Engineering ha presentado "Promess Safety Box", una alternativa para la integración de la línea de servoprensas Line5.

El PSB device es fácil de instalar por su sistema "Plug&Play" y es efectivo en la integración en armarios eléctricos mejorando el tiempo de instalación de las servoprensas UFM L5 con y sin freno. Asimismo, el dispositivo Promess Safety Box (PSB) se entrega probado y listo para su instalación. Además, cuenta, con la unidad electrónica de potencia y la unidad de control de seguridad para sus prensas de ensamblaje de la línea UFM Line5. Por otro lado, ejerce las funciones de seguridad STO en PLe según DIN ISO 13849-1 y opcionalmente: SSx y SLS en PLd de acuerdo con DIN ISO 13849-1 para UFM Line5, con freno de seguridad.

El uso de la PSB simplifica y acelera la puesta en marcha de la unidad de montaje. También ofrece ventajas: • Tiempos de instalación cortos. • Sin necesidad de cableado. • Completamente inspeccionado y testeado. • EMC testeado.

- Algunas características técnicas de "Promess Safety Box", son: • AC servo amplificador con módulo NC. • Resistencia de frenado. • Los componentes de EMC, filtro de alimentación principal. • Controlador de seguridad: funcionalidad de seguridad. • STO en PLe según la norma DIN EN ISO 13849-1; opcional: SSx y SLS en PLd de acuerdo con DIN ISO 13849-1 (por UFM Line5 con freno de seguridad). • Interfaz de bus de campo (se debe pedir por separado). • Juego de cables (debe pedirse por separado). • Fuente de alimentación. • Circuito de paro de emergencia.

AT ENGINEERING, S.L.

Contactar índice

MONITOR INALÁMBRICO DE GASES

Oldham anuncia que el monitor inalámbrico de gases de área BM 25 ha sido certificado por la Asociación de Estándares Canadiense (CSA, por su sigla en inglés) y ahora lleva la marca de la aprobación de la CSA. La identificación es la siguiente y el BM 25W ahora puede utilizarse en lugares peligrosos de Clase 1, División 1, en Canadá, y Div. 2 en Estados Unidos.

El BM 25 inalámbrico ofrece libertad y flexibilidad, a la vez que mantiene las características estándar del BM 25: • Potente alarma sonora (103 dB a 1 m). • Señal intermitente ultrabrillante (visible a 360°). • De 1 a 5 gases simultáneamente. • Tiempo de ejecución de hasta 135 horas en la versión inalámbrica. • Resistente a entornos agresivos. • Fácil de transportar, pesa menos de 15 lb. • Hasta 30 dispositivos por red de malla. • Hasta 16 redes de malla independientes. • Frecuencia de 2,4 GHz. • Alcance con visibilidad directa de hasta 0,6 millas.

Al usar hasta 16 BM 25 inalámbricos en combinación con el controlador inalámbrico MX 40, la información ahora puede centralizarse en un solo lugar y los MX 40 pueden mostrar hasta 32 mediciones en tiempo real.

OLDHAM, S.A.S.

Contactar índice

SENSOR CONFIGURABLE

Medición del volumen y dimensiones, control de altura e integridad, recuento y posicionamiento de los objetos. El sensor configurable Visión TriSpector1000 de SICK ofrece opciones de solución versátiles. El manejo intuitivo, la facilidad de integración y la emisión de datos en 3D como valores milimétricos de fábrica, garantizan sencillez en las diferentes tareas de inspección.

El TriSpector1000 también permite ajustar inspecciones complejas. Tres variantes para áreas de trabajo distintas (de 56 mm a 116 mm, de 141 mm a 514 mm y de 321 mm a 1.121 mm) garantizan la realización de la tarea y la integración del sensor en el entorno de la máquina de forma óptima.

Por otro lado, la detección de imágenes 3D con objetos en movimiento mediante triangulación láser, es independiente de las propiedades de los objetos, de las influencias procedentes del fondo y de las situaciones de iluminación y luz ambiental. Al mismo tiempo, proporciona hasta 2.000 perfiles 3D por segundo y, en consecuencia, resultados de medición de alta resolución que el sensor Visión convierte y emite en valores milimétricos procesables.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Contactar índice

Contactar índice

PANTALLA TÁCTIL DE ALTA CONECTIVIDAD

Vector Motor Control Ibérica (VMC) presenta una gama de pantallas táctiles estándar serie eXP de LS Industrial Systems (LSIS), caracterizadas por alta conectividad y óptima capacidad de integración en cualquier tipo de instalación.

La gama eXP se presenta en dos tamaños: eXP40 (7") y eXP60 (10.2"), ambos con pantalla TFT LCD de 65.536 colores y resolución de 800x480 (WVGA), procesador ARM9 Core (32bit RISC) de 454MHz y 128MB de memoria (64MB de pantalla).

Estos HMI táctiles disponen de tres puertos de comunicación de serie (RS-485, RS-232C y RS-422/485) más un puerto USB cliente frontal para carga y descarga de proyectos, y otro puerto USB host posterior para la conexión de periféricos y memoria USB. Además, disponen de puerto Ethernet (excepto eXP40 modelo TTE) y función servidor web para la monitorización remota a través de un navegador de Internet así como funciones avanzadas de envío de e-mails y datalogging. Otras funciones integradas de la serie eXP son el reloj en tiempo real RTC, la capacidad multi-lenguaje (hasta 12 idiomas simultáneos) y la disponibilidad de recetas para agilizar la programación.

Como el resto de pantallas táctiles de LSIS, la serie eXP se programa mediante el software de configuración gratuito XP-Builder, que incorpora un listado de drivers para la comunicación con los principales fabricantes de Controladores Lógicos Programables (PLC).

Vector Motor Control Ibérica (VMC), distribuye en España los productos de automatización y control industrial de LS Industrial Systems

VECTOR MOTOR CONTROL IBÉRICA, S.L.

Contactar índice

MOTORREDUCTOR DE ALTO RENDIMIENTO

Bauer Gear Motor presenta un motor síncrono de imanes permanentes (rendimiento IE4 súper Premium), que ofrece motorreductores de alto rendimiento capaces de trabajar con fiabilidad en condiciones higiénicas especiales en las que son necesarios los lavados frecuentes.

La serie HiflexDRIVE de Bauer ofrece un sistema modular que combina el óptimo rendimiento de los motores síncronos de imanes permanentes IE4 con las dimensiones reducidas del reductor BK17. El motorreductor está disponible con acabado de pintura normal para las aplicaciones convencionales, además de las versiones aséptica y de acero inoxidable, diseñadas para trabajar en condiciones higiénicas especiales.

Idóneo para transportadores, el HiflexDRIVE ofrece ventajas en cuanto a prestaciones, fiabilidad y flexibilidad. La construcción aséptica está especialmente indicada para aplicaciones en las que se realizan lavados frecuentes con agentes químicos con el fin de mantener las condiciones higiénicas necesarias. El motor está calculado de forma que no sea necesario incorporar un ventilador y las aletas de refrigeración, obteniéndose así una carcasa con una superficie exterior lisa, y con el lado opuesto al eje de salida cerrado. Esto elimina los puntos de acumulación de suciedad en la carcasa del motor, y previene la contaminación del entorno causada por la circulación de aire impulsada por un ventilador de refrigeración.

Los motores síncronos de imanes permanentes de Bauer ofrecen el rendimiento de clase IE4 súper premium.

BAUER GEAR MOTOR GMBH

Contactar índice

SERVICIO DE VPN

El portal de VPNs de INSYS icom, proporciona una red privada virtual que no requiere esfuerzo de configuración para usarla con soluciones de automatización y aplicaciones M2M. De esta forma, encaminadores (routers), ordenadores (PCs) y otros dispositivos de red se crean en unos pocos pasos. En particular, los dispositivos de INSYS descargan automáticamente la configuración VPN y los certificados generados por el sistema. Ahora todos los usuarios que crean una cuenta de INSYS Connectivity Service reciben dos licencias gratuitas con la última gama de funciones.

Los usuarios pueden probar el NSYS Connectivity Service sin cargo ni obligación, durante cuatro semanas y con cuatro licencias. Para los usuarios que deseen continuar usando estos servicios de forma gratuita, INSYS icom permite que ambas licencias estén disponibles dentro de su cuenta.

El servicio de INSYS Connectivity Service facilita conexiones VPN seguras para redes de cualquier tamaño. El sistema también permite el acceso a los dispositivos conectados con el encaminador o indicador de averías (fault transmitter), para configuración remota y mantenimiento remoto.

SUMELCO TECHNOLOGIES, S.L.

Contactar índice

ROBOT DE DOBLE BRAZO

ABB presenta YuMi®, un robot industrial de doble brazo y colaborativo que nace como una solución robótica de colaboración específicamente diseñada para la industria de la electrónica. También tiene aplicaciones en otras industrias de montaje de piezas pequeñas, gracias a su doble brazo, manos adaptables y configurables, sistema universal de alimentación de componentes, guiado mediante visión por cámaras, capacidad de programación guiada, así como software y funciones de control que le confieren precisión de movimientos.

YuMi® puede trabajar en estrecha colaboración con los humanos gracias a su diseño seguro y dispone de un esqueleto de magnesio, ligero aunque rígido, cubierto con una carcasa flotante de plástico envuelta en material acolchado para la absorción de impactos. También es compacto, con dimensiones y movimientos humanos, lo que hace que quienes están trabajando junto a él estén cómodos. Si YuMi® percibe un impacto inesperado, como una colisión con un trabajador, se detiene en unos pocos milisegundos. Por otra parte, no tiene partes punzantes.

ABB ASEA BROWN BOVERI, S.A.

Contactar índice

Contactar índice

SOFTWARE PARA VISIÓN INTEGRAL DEL ENTORNO DE FABRICACIÓN

El software DELMIA de Dassault Systèmes ofrece una visión integral del entorno de fabricación. Las soluciones DELMIA Robotics y DELMIA Automation, basadas en la plataforma 3DEXPERIENCE, ayudan a la creación de un modelo virtual de la fábrica, considerado como paso principal en la puesta en marcha de la denominada fábrica digital.

Este sistema permite visualizar de forma virtual y colaborativa los datos de la fábrica para realizar una mejor toma de decisiones que fomente la reducción del consumo de recursos, energía y tiempos durante la fabricación.

DELMIA Robotics y DELMIA Automation aprovechan la colaboración en 3D de todos los participantes en el ciclo de vida de la fabricación: desde la definición del sistema, la configuración de celdas de trabajo y la optimización, la programación y el funcionamiento de los procesos virtuales, hasta el mantenimiento de los sistemas de producción en tiempo real.

Tanto si se trata de una celda de trabajo específica o una línea de producción completa, DELMIA Robotics actúa como enlace entre el robot y su operación en producción.

Por su parte, DELMIA Automation ofrece ingeniería de control y automatización de la gestión del ciclo de vida para definir, controlar y realizar el seguimiento digital de los sistemas automatizados en un entorno virtual 3D. De esta forma, mediante la creación de una planta virtual, que incluye todos los dispositivos y sus comportamientos, se puede ensayar cómo funcionará una cadena de montaje antes de su construcción física

DASSAULT SYSTEMES, S.L.

Contactar índice

SOFTWARE PARA DATOS DE ALTA VELOCIDAD Y SEÑALES BUS CAN

HBM anuncia una nueva versión de su software Perception 7.0, que permite la adquisición simultánea de datos de ultra alta velocidad y señales CANbus más lentas, al tiempo que simplifica el manejo de los botones definidos (teclas de usuario).

La combinación de Perception y los instrumentos de adquisición de datos de elevada velocidad Genesis optimiza la medición con ratios altos y procesamiento de grandes cantidades de información.

HBM amplía así el ámbito de aplicación de Perception al poder capturar señales de bus CAN mediante el módulo QuantumX MX471B, con cuatro interfaces CAN y resulta adecuado para la lectura de mensajes CAN, CCP o xCP-on-CAN. La sincronización con los dispositivos Génesis se realiza a través del protocolo PTP basado en Ethernet.

La facilidad de uso aumenta gracias a los botones de función o teclas de usuario (User Keys), que se pueden configurar libremente. Es posible aunar varios comandos y asignar una tecla de usuario. Por ejemplo, se pueden configurar más de 20 comandos de navegación del cursor para diferentes pantallas y, al mismo tiempo, realizar la transmisión de estos valores a las fuentes de datos, así como la transferencia en un archivo de registro.

Una vez configurada la User Key, solamente hay que pulsar la propia tecla para ejecutar toda una lista de acciones en Perception y así ahorrar valiosos minutos en la duración de la prueba. Además, el número de teclas es ilimitado, por lo que los usuarios pueden establecer una amplia variedad de botones útiles.

HBM IBÉRICA, S.L.

Contactar índice

SISTEMA PARA TECNOLOGÍAS DE ACCESO INALÁMBRICO LTE

National Instruments ha anunciado un sistema para probar, experimentar y crear prototipos de nuevas tecnologías de acceso inalámbrico LTE sin licencia (LTE-U) o de acceso asistido por licencia (LAA).

El testbed en tiempo real incluye una capa física LTE basada en FPGA del código fuente, por lo que pueden probarse, evaluarse y posiblemente aumentar diferentes escenarios de LTE-U y LAA, para evaluar el rendimiento e incrementar la velocidad de datos en sistemas ya existentes creados en infraestructura LTE y 802.11.

Como LTE-U y LAA usan la banda ISM sin licencia de 5,0 GHz para expandir el espectro móvil, los dispositivos compatibles con LTE-U y LAA deben "compartir" el canal con equipo WiFi como 802.11a y 802.11ac. El grupo de especificaciones técnicas del 3GPP está centrándose en LAA porque cumple de forma más universal con las normativas del espectro global, mientras que LTE-U puede desplegarse de forma regional.

El testbed de NI, basado en radio definida por software NI USRP RIO y el LabVIEW Communications System Design Suite, ofrece un sistema listo para ejecutarse compuesto de: • LabVIEW Communications System Design Suite. • LabVIEW Communications LTE Application Framework. • Software de referencia LTE-U y LAA configurable. • Dos radios definidas con software basado en FPGA USRP-2953R.

NI, fundada en 1976, tiene clientes en sectores variados –atención sanitaria, automoción, electrónica de consumo o física de partículas– que utilizan su plataforma de hardware y software integrados

NATIONAL INSTRUMENTS SPAIN, S.L.

Contactar índice

BATERÍA INTEGRADA

FEAS GMBH presenta LDR40MH24-RS, una batería con regulador de carga usada para el almacenamiento de sistemas 24V.

Las baterías LDR se conectan entre la línea de tensión y la instalación para proporcionar DC al equipo. En el caso de fallo de tensión de red, las baterías proporcionarán el sistema de corriente. Su duración dependerá del consumo de corriente del equipo conectado siendo estas reemplazables en caso de ser necesario.

La fuente de alimentación está construida para proporcionar la potencia necesaria para mantener el rango de tensión requerida. Esto es para la AC un rango de tensión de entrada de 85 a 270 voltios y para la DC de 120 a 400 voltios. Por otro lado, la opción de convertir AC/DC suministra energía al equipo, y tensión al acumulador de las baterías. De esta forma mantiene siempre las baterías correctamente cargadas. Esta fuente de alimentación está diseñada de acuerdo a las normas internacionales pertinentes y funciona con eficiencia.

En cualquier tipo de operación, normal o de emergencia, la potencia precisa para la carga se puede extraer del módulo LDR40MH24-RS, dentro del rango especificado. Este equipo permite pequeños valores de extra-consumos en corriente salida de corta duración, de hasta un 50% sobre el valor de corriente nominal de salida.

Mediante el puerto de comunicaciones RS-485 / RS-232 se pueden conocer el estado de la tensión de entrada, la temperatura y el estado de las baterías. El módulo LDR puede ser también controlado remotamente por un sistema de control externo, PLC u otros dispositivos lógicos.

FEAS GMBH

Contactar índice

CÁMARA TERMOGRÁFICA

Fluke presenta su cámara termográfica Fluke Ti450 con enfoque MultiSharp™ que crea imágenes enfocadas en el campo de visión de la cámara.

El enfoque es uno de los aspectos más importantes de la termografía. Una imagen desenfocada puede proporcionarle datos que le lleven a realizar un diagnóstico equivocado.

Fluke Ti450, neutraliza la preocupación por el enfoque puesto que MultiSharp™ proporciona imágenes enfocadas automáticamente a lo largo de todo el campo de visión, incluso si se parte de un objeto completamente desenfocado. Para ello, la cámara toma diversas imágenes y las combina para proporcionar una imagen clara y bien enfocada de los objetos próximos y lejanos. Así, pulsando un botón, el medidor de distancia láser incorporado calcula y muestra instantáneamente la distancia al objeto deseado y el motor de enfoque se ocupa de aplicar los ajustes necesarios.

La Ti450 une el modo SuperResolution de 640 x 480 al galardonado formato de la Ti400. Ahora puede verse aún más detalle cuadruplicando los datos en píxeles. El modo SuperResolution captura múltiples imágenes y las combina para crear una imagen de 640 x 480.

Por otro lado las imágenes pueden sincronizarse de forma inalámbrica directamente entre la cámara y el sistema Fluke Connect® y adjuntarlas a un registro de activos u orden de trabajo. Asimismo, el acceso a los registros de mantenimiento simultáneamente en el lugar de inspección y desde la oficina o un lugar remoto, permite agilizar la toma de decisiones y la colaboración en tiempo real entre los miembros del equipo.

FLUKE IBÉRICA, S.L.

Contactar índice

Contactar índice

Contactar índice

POSICIONADORES DE MUELLE

La compañía Elesa + Ganter ofrece los posicionadores de muelle "ajustable" especiales GN 817.8 y GN 817.9, que se incorporan a su gama como elementos estándares, no especiales, con un stock de disponibilidad inmediata y un coste económico asequible.
La primera característica en estos posicionadores, es la variedad de tipos de modificación del vástago que se pueden hacer, tanto en la longitud útil, como en diferentes formas en la punta: cónica, en forma de bola o roscado.
Los materiales empleados son: acero inoxidable AISI 303 del pasador y de la contratuerca, acero inoxidable AISIS 304 del tornillo de cabeza avellanada, mando de tecnopolímero y guía en zamac ó en acero según versiones.
Los posicionadores de muelle que poseen la posición de bloqueo se utilizan en aplicaciones en las que el pivote debe mantenerse en posición retraída. Para lograr esto, se gira el mando 90º después de retraerlo. Una muesca mantiene el posicionador en esta posición. El pasador está montado con un tornillo de cabeza avellanada, hecho que le permite ser intercambiado o reutilizado las veces que sean necesarias.
Si se requiere, los pasadores de posicionamiento pueden mecanizarse o ajustarse por el usuario. Este elemento estándar se puede fabricar en cantidades pequeñas de mayor tamaño y, de forma económica en los casos en que un prototipo necesita un elemento de mayor envergadura.
Algunas variantes de diseño de los émbolos están disponibles para cada modelo: con o sin bloqueo, con o sin contratuerca y con diámetros de pasador de entre 7 y 12 mm.

ELESA+GANTER IBÉRICA, S.L.

Contactar índice

IMANES DE NEODIMIO

Cebekit presenta una gama de imanes para aplicaciones profesionales de sujeción, soporte o fijación: C-6172, C-6173, C-6174, C-6175, C-6176, C-6177, C-6178, C-6179.
Los imanes de neodimio concentran una elevada fuerza de atracción en un reducido tamaño, lo que les permite ser integrados en varios elementos pesados para los que la sujeción debe ser firme pero reversible, sin fijación permanente.
Desde los cuadros de luces de emergencias en vehículos como ambulancias, policía, hasta motores, estantes, y otras aplicaciones, los imanes de neodimio permiten adherir magnéticamente sobre hierro, acero y otros metales, todo tipo de dispositivos pesados. Cebekit distribuye, según su fuerza magnética distintos imanes, y también distintas ventosas de alto rendimiento bajo las siguientes referencias.
• C-6172. Pack de 8 imanes de neodimio de Ø 6 x 3 mm. • C-6173. Pack de 4 imanes de neodimio de Ø 10 x 3 mm. • C-6174. Pack de 2 imanes de neodimio de Ø 15 x 3 mm. • C-6175. Pack de 2 imanes de neodimio de Ø 22 x 3 mm. • C-6176. Pack de 12 ventosas blancas de Ø 22 mm. • C-6177. Pack de 100 ventosas blancas de Ø 22 mm. • C-6178. Pack de 12 ventosas negras de Ø 22 mm. • C-6179. Pack de 100 ventosas negras de Ø 22 mm.
Los equipos Fadisel son utilizados en áreas como la administración, industria global y local, escuelas e institutos, profesionales o usuarios domésticos. Fadisel potencia su canal de distribución y sus productos pueden encontrarse en sectores variados como tiendas de componentes electrónicos o webs especializadas en línea solar.

FADISEL, S.L.

Contactar índice

Contactar índice

INTERFAZ DE SENSOR UNIVERSAL

Hexagon Manufacturing Intelligence ha anunciado la nueva funcionalidad en la interfaz del sensor universal SENMATION, un sistema que se suma a la gama de máquinas de medición de coordenadas (MMC) Leitz PMM-C.
Al permitir el intercambio automático de sensores entre partes de programas, SENMATION está diseñado para facilitar la programación, así como maximizar el tiempo de funcionamiento y la productividad de la máquina. La versión actualizada agrega la sonda análoga y resistente de escaneo HP-S-X5 HD, a la oferta existente de sensores ópticos, visión y escaneo. Al trabajar con puntas de hasta 800 mm y 650 g, el HP-S-X5 HD ofrece una mejor accesibilidad a las piezas. También permitirá que SENMATION trabaje con el sensor táctil para superficies rugosas PROFILER R, ampliando así la funcionalidad de la MMC.
Basado en un interruptor universal de sensor y un módulo de sensor inteligente e incorporado directamente al eje de la MMC, SENMATION usa un sistema mecánico de carga para engranar el sensor sin intervención alguna del operador. Un sistema incorporado de identificación de sondas reconoce el sensor y revisa su estado, por lo que no es necesario calibrar nuevamente entre cada intercambio.
Por tanto, la línea Leitz PMM-C de MMCs combina precisión con una adecuada dinámica. SENMATION trabaja con el cabezal de sonda motorizado pivotante HH-AS-2.5 con sensor de escaneo HP-S-X1, la sonda de escaneo HP-S-X5 3D y el sensor óptico PRECITEC LR para mediciones sin contacto en superficies mate, reflectantes o en materiales transparentes.

HEXAGON METROLOGY, S.A.

Contactar índice

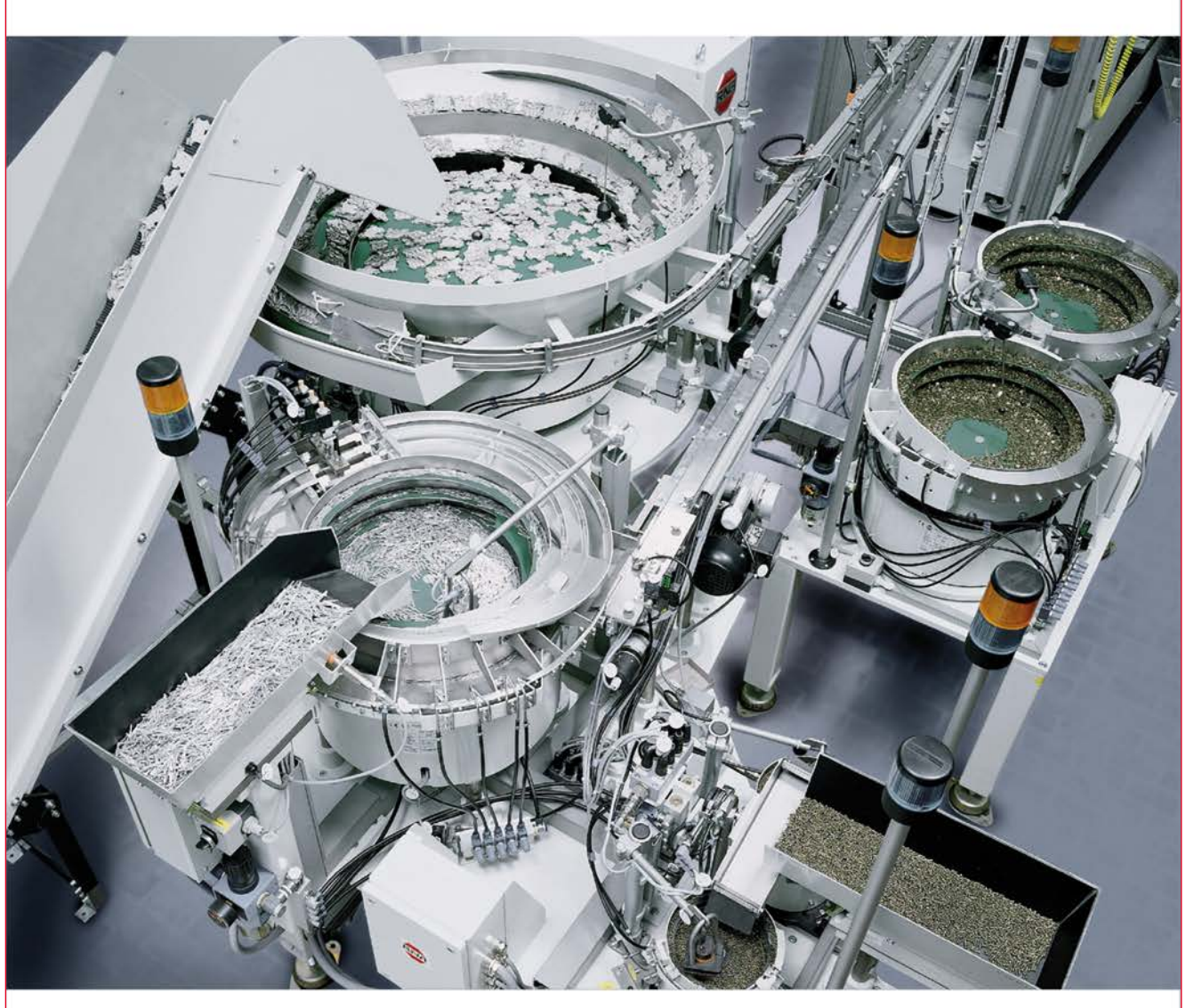
SISTEMA DE SUPERVISIÓN DE LÍNEAS

Para seguir siendo competitivos, los propietarios de las máquinas tienen que eliminar cualquier fuente de ineficiencia. Un sistema de supervisión de líneas proporciona la información necesaria para identificar y eliminar problemas anticipadamente. A su vez, la creciente eficiencia es capaz de potenciar la capacidad de producción.
Utilizando el sistema de automatización de procesos e instalaciones APROL de B&R y con solo unos clics del ratón, se puede implementar un sistema de supervisión adecuado. La solución está basada en los estándares de PackML elaborados por OMAC, aplicables a prácticamente cualquier máquina.
La interfaz de datos de PackML estándar de APROL contiene módulos de gestión para máquinas y líneas que proporciona un cómodo acceso a los datos relevantes. Las placas frontales y las placas sub-frontales muestran información clave y detalles importantes.
B&R es una compañía de capital privado con sede en Austria y oficinas en todo el mundo. B&R combina tecnología de vanguardia con una avanzada ingeniería para proporcionar a los clientes de industrias variadas las soluciones para automatización de máquinas y procesos, control de movimiento, HMI y tecnología de seguridad integrada.
Con estándares industriales de comunicación de bus de campo como POWERLINK y openSAFETY, además del entorno de desarrollo de software Automation Studio, B&R está constantemente redefiniendo el futuro de la automatización con el compromiso de simplificar los procesos y superar las expectativas del cliente

BERNECKER & RAINER AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL, S.L.

Contactar índice

RNA-Vibrant
Su socio en las Aplicaciones de la Vibración Industrial



UN BUEN POSICIONAMIENTO EN LA PARRILLA DE SALIDA DE LA AUTOMATIZACIÓN

www.vibrant-rna.com

Pol. Ind. Famades C/ Energía 23. 08940 Cornellà de Llobregat (Barcelona)
Tel 933 777 300 / Fax 933 776 752 info@vibrant-rna.com

Contactar índice

Contactar índice

SENSORES DE TEMPERATURA CON DISEÑO ANTIHUMEDAD

El Grupo Cofitel, compañía especializada en soluciones para comunicaciones con presencia en España, Portugal, Colombia y Argelia, presenta sensores de tipo PSEN-T07 de T&S, que se benefician de las características de FBG (Fiber Bragg Grating) para la medida de temperatura en tareas de control industrial.

La detección por fibra óptica, que emplea señal y fibra ópticas en lugar de electricidad y cobre, aporta mejoras en seguridad, mayor distancia de transmisión e inmunidad al ruido electromagnético.

Con un encapsulado especial, estos sensores FBG aumentan tanto la sensibilidad al calor (mayor precisión) como la resistencia a la humedad. Por otro lado, la combinación de estabilidad y fiabilidad permite su inserción en el hormigón para monitorizar las variaciones de temperatura, pudiendo formar parte de redes múltiples de medida (multipunto).

Los sensores PSEN-T07, que también se caracterizan por resistencia a las perturbaciones electromagnéticas, tienen resolución de temperatura de 0,04°C, precisión de 0,4°C y rango de -20 a +120°C. Asimismo, la longitud de onda central FGB se sitúa en 1510 – 1590 nm y el conector puede ser FC/APC o bajo demanda, pudiendo montarse sobre cordón o cable armado.

Cofitel es una empresa española dedicada a la comercialización y elaboración de cables, accesorios, herramientas y equipos para el cableado de redes de comunicaciones, tanto en cobre como en fibra óptica.

C3, CABLES Y COMPONENTES PARA COMUNICACIONES, S.L.

Contactar índice

MÓDULOS DE ENTRADA DE CANALES ANALÓGICOS

DICOMAT-WAGO presenta el WAGO-I / O-SYSTEM 750, un modelo compuesto de nuevos módulos de termopar y de módulos de entrada analógicos de WAGO para 0-10 V y ± 10 V, así como para 0-20 mA, 4-20 mA y 3,6 a 21 mA.

La entrada de cada módulo E / S se puede configurar individualmente mediante el software WAGO-I / O-CHECK, o los archivos de descripción de dispositivo de cada bus de campo específico.

El módulo de entrada de 8 canales analógicos (750-497) registra señales estándar que van desde 0 hasta 10 V y ± 10 V. Ambos rangos de medición son escalables de forma individual. Cada uno de los ocho canales se puede parametrizar de forma individual, lo que permite realizar diagnósticos para ajustarse a los límites de usuario. Además, para adaptarse a las condiciones de funcionamiento requeridas, el módulo de entrada analógica soporta calibración por parte del usuario.

El módulo de entrada de 8 canales analógicos (750-496) permite registrar las señales estándar para los siguientes rangos de medición: 0-20 mA y 4-20 mA (estándar), así como 3,6 a 21 mA (NAMUR). Estos rangos de medición también son individualmente escalables para satisfacer los requisitos de aplicación.

Para adaptarse a las condiciones de funcionamiento, el módulo soporta calibración por parte del usuario y para los sensores de 2 hilos (loop powered), la alimentación para cada canal, es suministrada por el módulo de entrada analógica. Por último, el módulo de 8 canales para termopar (750-458) conecta los termopares estándar (por ejemplo, de tipo I, C o K).

DICOMAT-WAGO

Contactar índice

ALEACIÓN PARA LA INDUSTRIA AEROESPACIAL

VACUUMSCHMELZE GmbH & Co. KG (VAC), empresa representada en España, Portugal y Chile por Anatronic, S.A., ha anunciado la disponibilidad de nuevos productos para la industria aeroespacial, entre los que destaca la aleación de imán permanente de tierras raras VACOMAX® 262 .Esta ofrece mejoras en remanencia y densidad energética en comparación con su predecesora (VACOMAX® 225).

Los imanes realizados con VACOMAX pueden emplearse en aplicaciones avanzadas, como drives y sensores para motores, y generadores de alta velocidad. Además de resistencia la corrosión, el material ofrece estabilidad térmica hasta +350 °C, superando los límites de temperatura de las aleaciones de neodimio-hierro-boro (NdFeB).

El último miembro de la familia VACOMAX aporta alta remanencia, con un nivel típico de 1.19 Tesla, y óptima densidad energética (hasta diez veces superior a la de AlNiCo e imanes de ferrita).

La densidad de VACOMAX 262 se sitúa en 33 MGOe (262 kJ/m³). Esto contribuye a reducir la masa magnética y, por lo tanto, minimizar el tamaño de sistemas y ensamblajes, generando ahorro de coste y peso en aplicaciones donde estos aspectos son esenciales.

La gama VACOMAX, de la representada de Anatronic, también se puede utilizar en sistemas de automatización y deportes de motor.

Anatronic S.A es un distribuidor de componentes electrónicos, informática Industrial y Telecomunicaciones.

En busca de la mejora continua, Anatronic S.A dispone de un departamento de calidad con experiencia en su sistema de gestión de la calidad UNE-EN ISO 9001:2008.

ANATRONIC, S.A.

Contactar índice

SISTEMA DE MEDICIÓN DIMENSIONAL POR IMAGEN

Bitmakers presenta los Sistemas de Medición Dimensional por Imagen de Keyence, evolución de los sistemas de Control Dimensional y de los Proyectores de Perfiles.

El IM, sistema de medición que resuelve problemas de los sistemas de medición convencionales: • Es rápido. • Realiza mediciones en segundos. • Es fiable. • Ofrece resultados de medición uniformes. • Es sencillo. • Presenta una interfaz intuitiva. • Es flexible. • Los datos se administran fácilmente. • Realiza la inspección instantánea.

El sistema de medición por imagen IM funciona con los proyectores de perfiles y los microscopios de medición: el operario mueve las guías micrométricas en los ejes X e Y, obtiene las coordenadas del punto de medición, y mide las dimensiones basadas en el rango de desplazamiento. Así, cada punto de medición necesita mover la guía y centrar el punto a medir.

El sistema de medición instantánea de la Series IM extrae puntos de medición con una lente telecéntrica de gran diámetro y una cámara de alta resolución diseñada especialmente para este equipo. Este sistema también puede medir hasta 99 puntos de forma simultánea y reducir el tiempo de medición.

A diferencia de los comparadores ópticos y microscopios de medición, la serie IM utiliza la coincidencia de patrones de los sistemas de visión artificial. Como resultado de ello, las mediciones no dependen de la visión humana y el resultado es coherente, independientemente del operario.

Bitmakers se orienta a dos divisiones: Optimización de Procesos Logísticos y Automatización Industrial.

BITMAKERS, S.L.

Contactar índice

AGENDA

Jornadas organizadas por Fanuc y Schunk

Con el fin de ayudar a que sus clientes saquen el máximo rendimiento de su centro de mecanizado, Fanuc y Schunk han organizado las jornadas "Equipamiento SCHUNK para su FANUC Robodrill".
El evento tendrá lugar el próximo 13 de abril en el T ec-Center de Mataró (Barcelona). La participación es gratuita y para acudir hay que registrarse (hasta el 08 de abril) en: www.tec-center.es

Contactar índice

SIL 2016 (Barcelona, del 7 al 9 de junio)

LA LOGÍSTICA MEDITERRÁNEA TIENDE PUENTES CON CHINA, AMÉRICA LATINA Y EL GOLFO

Los países del Mediterráneo gozan de un posicionamiento único en el mercado logístico internacional clave para la competitividad económica de la región. La logística es hoy un dinamizador económico estratégico para el Mediterráneo, y la región cuenta con fuertes relaciones comerciales con mercados como Europa, el Golfo o Latinoamérica, y en diversas industrias, desde el transporte marítimo hasta la aviación.
El Mediterráneo viene atrayendo crecientes inversiones de empresas chinas para la construcción de modernas infraestructuras logísticas, de transporte y marítimas. El Mediterráneo es la ruta marítima más rápida y directa que conecta Europa, por el canal de Suez que Egipto ya decidió ampliar, con el Océano Indico y los países emergentes de Asia. El Mediterráneo es mar de tres continentes y hub estratégico para el comercio de Europa, Asia y África. Los principales puertos del Mediterráneo se preparan así para incrementar su actividad y posicionarse como punto de referencia logístico y comercial a nivel mundial, ofreciendo la oportunidad de tender puentes desde Barcelona, donde empieza el Mediterráneo, con el resto del mundo: Suez, Panamá, China,…
Ante este escenario y durante la celebración del SIL 2016, la Asociación de Cámaras de Comercio e Industria del Mediterráneo (ASCAME), junto con el Consorci de la Zona Franca de Barcelona y el apoyo de la Cámara de Comercio Industria y Navegación de Barcelona, organizará el 14º Forum Mediterráneo de Logística y Transporte y la 9ª Cumbre Mediterránea de Puertos. El 7 y 8 de junio, en el pabellón 8 del recinto Montjuic-Plaza España de Fira de Barcelona, ambos encuentros reunirán a líderes empresariales internacionales, altos cargos ejecutivos y miles de empresas de la logística y el transporte del Mediterráneo, América Latina y el Golfo para fomentar contactos comerciales a nivel regional e internacional, además de buscar sinergias entre los proyectos logísticos vigentes.
Argelia es el país invitado del 14º Forum Mediterráneo de Logística y Transporte.

Contactar índice

MIDEST 2016, enfocada a la "Industria del Futuro"

Del 6 al 9 de diciembre 2016 se celebrará en el Recinto Ferial de Paris Nord Villepinte, MIDEST 2016. "Convergencia para la Industria el Futuro" reunirá a los principales actores implicados en los notables cambios que está viviendo el sector industrial y tendrá una dimensión internacional con Alemania como Invitado de Honor.
La cita se articula en torno a tres eventos que se celebrarán de forma simultánea:
- MIDEST, el salón de referencia en Europa de las competencias en materia de subcontratación industrial.
- SMART INDUSTRIES, salón dedicado a la fábrica inteligente.
- El FORO CONVERGENCIA, espacio dedicado a la industria del futuro que reagrupará un programa de conferencias, animaciones, una muestra de realizaciones industriales punteras, espacios dedicados a la investigación y la innovación, y varios pabellones institucionales.

Contactar índice

CATÁLOGO

Mabeconta presenta su catálogo para 2016

Bajo el título "precisión en la medida", Mabeconta agrupa en 20 páginas un resumen de sus líneas de producto: Contadores, medidores y sondas de caudal de líquidos y gases, Equipos para Dosificación, Equipos para la Dosificación de Aceite de Oliva, Contadores-Medidores de Energía, Filtros para Líquidos, Densímetros, Sensores de Nivel, Viscosímetros, Calculadores Universales y Placas de Identificación.
Con 40 años de experiencia, Mabeconta es una empresa española especializada en medición de caudal, filtración de líquidos y dosificación.
Con miles de instalaciones operativas, representa a fabricantes europeos líderes en equipos para la medida, dosificación y filtración como: Bopp & Reuther, Stell, Mahle AKO, MIB y Fluid Inventor.

Contactar índice

EMPRESAS

Advantech adquiere B+B SmartWorx

Advantech, especialista en sistemas industriales inteligentes, ha alcanzado un acuerdo para adquirir B+B SmartWorx Inc., compañía privada con sede en Ottawa (Estados Unidos).
B+B SmartWorx será dirigida por el actual equipo de gestión y se unirá al grupo de negocios de la IoT industrial de Advantech (Advantech´s Industrial IoT Business Group) en el desarrollo de nuevos productos y la integración de recursos de ventas mundiales. Con esta adquisición, Advantech amplía su cartera de productos de conectividad industrial y aumenta su cuota de mercado mundial mediante el aprovechamiento de la marca y los canales de venta de B+B SmartWorx en EE.UU., Europa y Oriente Medio.

Contactar índice

ASTI, presente en CEMAT

CEMAT, feria internacional de logística de carácter bianual, abrirá sus puertas en Hannover (Alemania) el día 31 de mayo, para mostrar durante cuatro días las últimas novedades del sector. En esta edición de CEMAT, se hará especial hincapié en la automatización de procesos y los nuevos retos para la convivencia segura entre máquinas y personas.
Como experto en el desarrollo de sistemas de AGVs, ASTI mostrará sus aplicaciones para la automatización del transporte interno tanto de empresas como de cadenas de ensamblaje. Unos vehículos que actúan de manera colaborativa con el operario, acercándole de manera automática las materias primas y materiales auxiliares necesarios para la producción o desplazando el producto terminado a los siguientes pasos en la cadena de empaquetado y almacenaje.
Estas soluciones representan una parte importante del futuro de la industria, donde máquinas y personas trabajan de manera conjunta para buscar una mayor eficiencia.

Contactar índice

Automation Day celebró su novena edición

El grupo Integra, formado por las empresas Harting, Lenze, Leuze Electronic, Murrelektronik, Murrplastik Y Vahle, realizó el pasado 10 de marzo su IX jornada de automatización en Vitoria-Gasteiz. El acto, celebrado por primera vez en esta ciudad, contó con una notable asistencia de visitantes, que pudieron conocer de primera mano las novedades y gama de producto de las empresas organizadoras.
Especial atención suscitaron las charlas técnicas realizadas, afianzadas como uno de los puntos fuertes de los Automation Day de Integra, que tendrá su próxima cita el mes de junio, en Madrid.

Contactar índice

B&R presenta novedades en Bauma

En Bauma 2016 (11-17 abril, Múnich), B&R presentará el sistema modular de gestión y de E/S para mobile automation que acaba de desarrollar. Otro producto destacado que estará presente en el stand 314 del pabellón A será la tecnología mapp de B&R, que acelera el desarrollo de software en un promedio del 67%.
La tecnología mapp simplifica el desarrollo incluyendo funcionalidad en componentes modulares. Los componentes simplemente se arrastran y sueltan dentro de la aplicación para crear sistemas de alarmas, de recetas y más; después se configuran con unos clics de ratón. Además de reducir el tiempo de desarrollo, también mejora la calidad y la reutilización del software.
Los usuarios también contarán con acceso ilimitado a la tecnología de seguridad integrada y con diagnósticos completos.

Contactar índice

Gimatic presenta Ixtur, especialista en tecnología magnética

Dentro de su gama de productos Handling, Gimatic presenta IXTUR, fabricante finlandés especializado en la tecnología magnética.
La tecnología desarrollada en Ixtur, basada en imanes permanentes de neodimio, destaca por su funcionamiento biestable, es decir, permanecer en su estado On/Off sin necesidad de suministro eléctrico o neumático continuo.
Esta funcionalidad se traduce en múltiples ventajas como el bajo consumo energético y la seguridad durante la manipulación, la óptima relación entre su peso/volumen y su fuerza de fijación/manipulación, su velocidad de respuesta, con tiempos de ciclo por debajo de un segundo (accionamiento neumático), y un bajo nivel de magnetismo residual.
Los imanes de Ixtur pueden ser empleados para diversas tareas de manipulación y sujeción, en sistemas robóticos, manipuladores, plantillas de soldadura y sistemas para la fijación de piezas en general.

Contactar índice

EMPRESAS

igus celebra 25 años diseñando cables para cadenas portacables

Hace 25 años, el especialista en motion plastics igus revolucionó el diseño de los cables para aplicaciones móviles con cadena portacables y, desde entonces, ha estado ofreciendo cables chainflex de motor, de control y de datos para una variedad de aplicaciones dinámicas.
Así, igus demuestra su liderazgo en el mercado de las cadenas portacables plásticas gracias a sus más de 50 años de experiencia en el diseño y creación de productos fabricados en polímero. En este sentido, igus ha superado los 100 millones de euros en ventas de cables chainflex, lo que supone más del 20 % del total de los ingresos de la empresa especialista en motion plástics.
La compañía ofrece una amplia gama de productos relacionados con aplicaciones móviles para cadenas portacables gracias a sus 1.040 cables directos desde almacén. Además dispone de al menos 3.200 cables de accionamiento confeccionados en siete calidades diferentes y 22 estándares de fabricante.

Contactar índice

Infor presenta una versión de EAM con funcionalidades industriales

Infor anuncia el lanzamiento de la versión 11.2 de Infor Enterprise Asset Management (EAM) para la optimización de la gestión de los activos empresariales. Esta entrega mejora algunas de las principales funcionalidades industriales como la gestión de llaves, la gestión de incidencias, la reserva de activos, los portales de servicio para proveedores y la gestión del área de trabajo. Con EAM 11.2, diseñada con capacidades cloud, Infor amplía las funcionalidades industriales para sectores como gestión de instalaciones, industria hotelera, tránsito, gestión de flotas / instalaciones y fabricación.
Las principales mejoras incluyen:
- Gestión de incidencias.
- Gestión de llaves.
- Reservas de activos.
- Nuevo portal de servicios para proveedores.
- Gestión unificada del área de trabajo.
- Call Center unificado.

Contactar índice

Panter presentó novedades en SICUR 2016

Panter, fabricante nacional de calzado de seguridad, protección y uniformidad, participó entre el 23 y el 26 de Febrero en Sicur, Salón Internacional de la Seguridad, celebrado en Madrid-Ifema.
Allí presentó novedades como ARGOS, línea de calzado de seguridad que reúne ligereza y flexibilidad; Además, Panter aprovechó la oportunidad para afianzar los desarrollos aplicados en modelos lanzados al mercado.
En este caso hablamos de Panter Flow, Panter Biomaster y los introducidos en la línea altas temperaturas de Panter: Fusión'49, Aluferro'49, Ulises'49, y Fragua '49, calzado avalado por la norma EN ISO 20349, dotado de los materiales y tecnologías para hacer frente a los riesgos térmicos y salpicaduras de metal fundido.

Contactar índice

Pilz apuesta por la Industria 4.0

La Industria 4.0, o "industria inteligente" se define como una nueva visión de organización de la producción junto con todos los procesos interconectados a través del internet de las cosas (IOT).
Pilz España y Portugal apuesta por esta revolución y en su desarrollo de proyectos de ingeniería aporta un valor añadido a todos los contenidos y fases de un proyecto.
La compañía cuenta con la garantía del organismo de Acreditación Alemán DAkkS, siendo competentes bajo los términos de la norma DIN EN ISO/IEC 17020:2004 como organismo de inspección Tipo C para llevar a cabo desarrollos de proyectos en campos como industria del automóvil, acero y aluminio, prensas, máquinas de embalaje, robots, equipos de trabajo con motor, e equipos de protección electrosensitivos y táctiles, e instalaciones relacionadas con la seguridad.
El campo de aplicación de la certificación TUV IEC 61508, sistema de gestión de la seguridad funcional (FSM), se refiere a la integración de sistemas, e incluye la configuración, programación, documentación, estructura y prueba para las diferentes aplicaciones en diversos ámbitos.

Contactar índice

Rockwell introduce el premio "Best Future Machine" en Interpack 2017

Rockwell Automation presentará el ""Best Future Machine" en Interpack 2017, galardón que reconoce y premia la innovación de ingeniería y el diseño de máquinas, fundamentalmente para cubrir futuras necesidades de la industria.
Culquier empresa que incorpore productos o soluciones de Rockwell en la feria puede participar en el evento. Al regular las condiciones de participación se han establecido varias subcategorías:
- Máquinas Modulares.
- Máquinas inteligentes.
- Facilidad de uso.
- Sostenibilidad.
- Trazabilidad y seguridad del producto.

Interpack 2017 tendrá lugar del 4 al 10 de mayo de ese año en Düsseldorf, Alemania.

Contactar índice

Siemens inaugura un centro de impresión 3D industrial en Suecia

Siemens, cliente de EOS, ha abierto en Finspång el primer centro de producción en serie de Suecia especializado en fabricación aditiva de metal. Con una inversión total de 20 millones de euros, se centra principalmente en el desarrollo, la fabricación y la reparación de componentes para la gama de turbinas de gas industriales de Siemens. Este centro cuenta actualmente con una plantilla de 20 personas, entre profesionales técnicos y de ingeniería, y está equipada con sistemas EOS, una empresa mundial de tecnología y calidad para soluciones de fabricación aditiva.

Contactar índice

Universal Robots incrementa sus ingresos

Universal Robots, fabricante danés de robots ligeros y pionero en robótica colaborativa, ha publicado sus resultados financieros del ejercicio de 2015. Con unos ingresos de casi 56 millones de euros en 2015, la empresa con sede en Odense alcanzó un crecimiento del 91% respecto al año anterior y logró unos beneficios de 8,8 millones de euros antes de impuestos, sumando un incremento del 122% respecto a 2014.
En la primavera de 2015, la empresa estadounidense Teradyne adquirió el total de las acciones de Universal Robots por más de 285 millones de USD $, consciente del potencial de crecimiento de la industria de los robots y en particular, del mercado de los robots denominados "cobots" o robots colaborativos.
Teradyne quiere continuar invirtiendo en los robots colaborativos de Universal Robots. En 2015 la división de I&D de la compañía nórdica casi se ha duplicado con la incorporación de nuevos ingenieros especialistas en diseño y desarrollo.

Contactar índice

Vestas elige la "Sustainable Wind Turbines" de Dassault Systèmes

Dassault Systèmes anuncia que Vestas Wind Systems A/S, fabricante mundial de turbinas eólicas, utilizará la industry solution experience Sustainable Wind Turbines" para la gestión de sus operaciones de fabricación. Esta solución permitirá a Vestas estandarizar sus sistemas de fabricación y procesos de cadena de suministro para todas sus instalaciones, al tiempo que servirá de apoyo para planificar futuras expansiones.
Basadas en la plataforma 3DEXPERIENCE, "Sustainable Wind Turbines" emplea las aplicaciones de DELMIA Apriso y proporciona funcionalidades de ingeniería, fabricación y gestión de procesos que integran información multidisciplinaria dentro de un entorno colaborativo global. Esto permite a las empresas planificar y validar virtualmente sus procesos de fabricación antes de que se inicie la producción, minimizando los costes de producción y los retrasos e incidencias en planta, a la vez que se garantiza una mayor calidad del producto y se alcanza el rendimiento deseado en la producción.

Contactar índice

Nº 329 - MARZO 2016

Edita: GRUPO PARDIÑAS, S.A.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID | **Tfno.:** 914 316 747 | **e-mail:** automatica@ptp.es
Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa
Diseño y Maquetación: Cristian Viñas
Redacción: Alberto Fernández

Publicidad: C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID **Tlf.:** 914 316 747

Imprime: EXCE
Depósito Legal: M-8570-1989 - **ISSN:** 1135 - 4720
* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMATICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

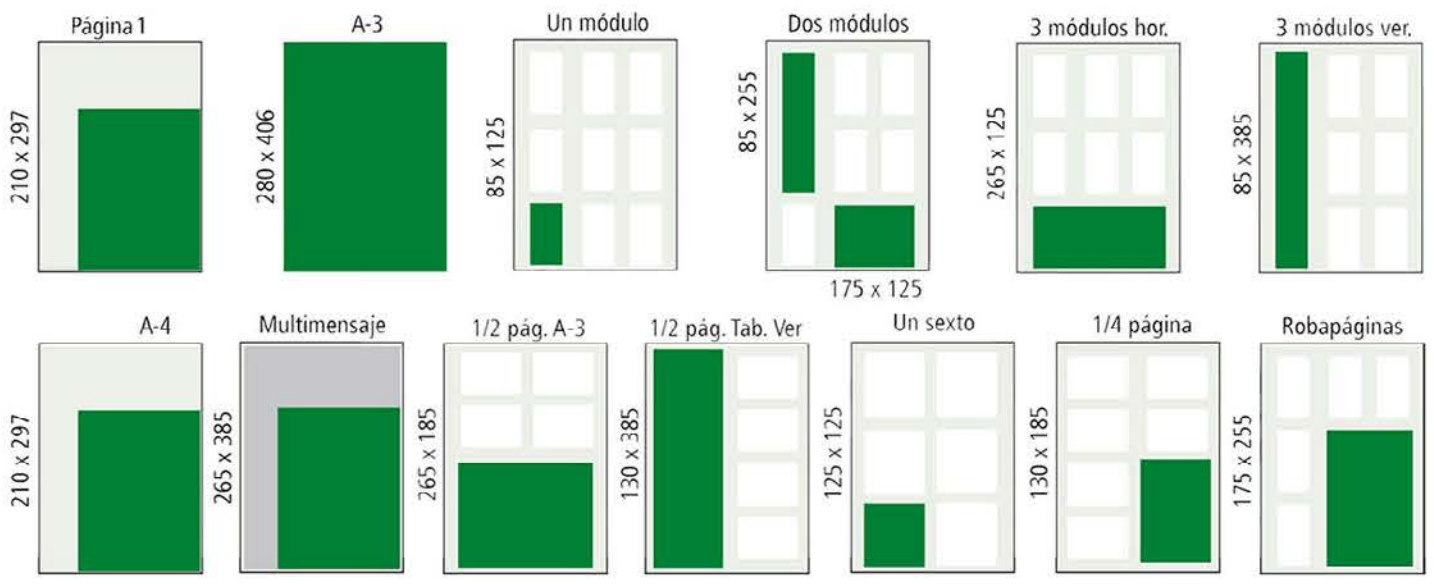
Automática y Robótica es la primera revista MULTISECTORIAL de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos, ya sean continuos, discontinuos o discretos.
Al tradicional formato en papel, en el que Automática y Robótica lleva presente más de 25 años, se suma su versión digital, un pdf interactivo, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. **AR Digital** permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

PROGRAMACIÓN 2016

El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los PROCESOS CONTINUOS, DISCONTINUOS y DISCRETOS.
El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una TEMÁTICA CONCRETA, formando la MONOGRAFÍA del número.
El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

Nº Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Editado Nº 327 - Enero	Digital	Seguridad, Higiene Industrial y Mantenimiento		20.000 e-mails
Editado Nº 328 - Febrero	Papel y Digital	Automatización en la Indutria		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Editado Nº 329 - Marzo	Digital	Industria Mecánica y Electromecánica		20.000 e-mails
Nº 330 - Abril	Papel y Digital	Robótica para Máquina Herramienta	**BIEMH:** Bilbao, del 30 de Mayo al 4 de Junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 331 - Mayo	Papel y Digital	Manutención Automatizada Energía para Automatización	**SIL:** Barcelona, del 7 al 9 de Junio **GENERA/TECMA:** Madrid, del 15 al 17 de Junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 332 - Junio	Papel y Digital	Visión Artificial e Informática Industrial ESPECIAL INDUSTRIA DEL AUTOMOVIL - POST-BIEMH -		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 333 - 15 Sept.	Digital	Robótica de Manipulación para Envase y Embalaje		20.000 e-mails
Nº 334 - Septiembre	Papel y Digital	Industria Eléctrica y Electrónica	**MATELEC:** Madrid, del 25 al 28 de Octubre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 335 - Octubre	Digital	Instrumentación de Control y Procesos		20.000 e-mails
Nº 336 - Noviembre	Digital	Metrología. Medidas y Sensores		20.000 e-mails
Nº 337 - Diciembre	Digital	Neumática y Oleodinámica		20.000 e-mails

FORMATOS DE PUBLICIDAD



Prensa Técnica Profesional, S.L. • Tel.: 914 316 747 • automatica@ptp.es

índice

ConectamosProfesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.
Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% son Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quienes lo necesitan.

GRUPO PARDIÑAS

índice

91 431 67 47
marketing@ptp.es
plantasdeproceso.es
automatica-robotica.es

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMATICA & ROBOTICA MULTISECTORIAL

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO MULTISECTORIAL