

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMATICA & ROBOTICA

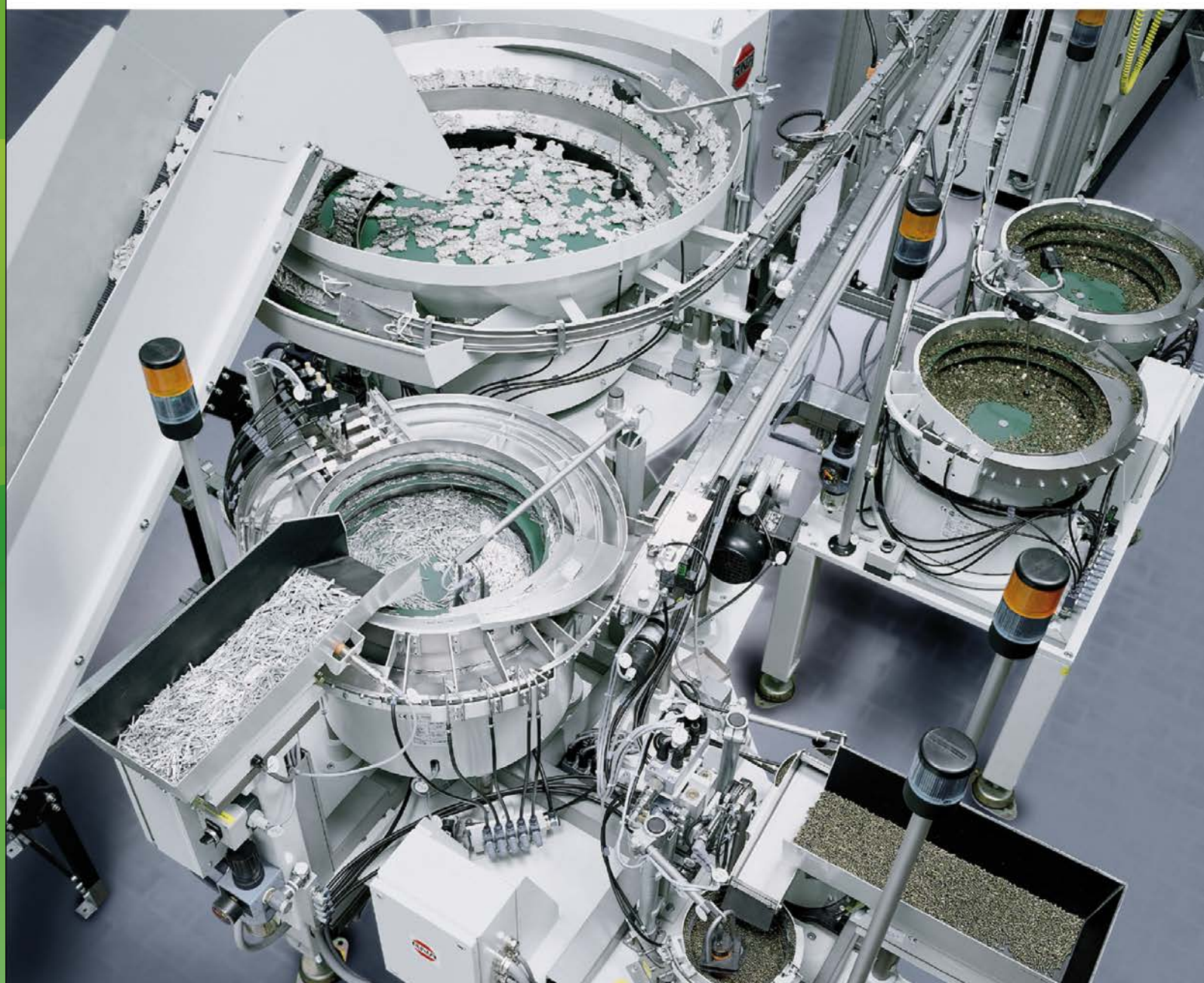
MULTISECTORIAL

Nº 327 - Enero 2016



RNA-Vibrant

Su socio en las Aplicaciones de la Vibración Industrial



**UN BUEN POSICIONAMIENTO EN LA PARRILLA
DE SALIDA DE LA AUTOMATIZACIÓN**

 [Contactar](#)



 [Índice](#)

www.vibrant-rna.com

Pol. Ind. Famades C/ Energía 23. 08940 Cornellà de Llobregat (Barcelona)
Tel 933 777 300 / Fax 933 776 752 info@vibrant-rna.com

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA PAG

BAUTERMIC, S.A.	03
BILBAO EXIBITION CENTRE, S.A.	04
GRUPO COFTEL	06
CONSORCI ZF INTERNACIONAL, S.A.U.	06
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	05
MABECONTA. S.L.	03
VIBRANT, S.A.	Portada

Para insertar su publicidad escribanos a :
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
automatica@ptp.es

o utilice nuestra aplicación de notas de prensa
[haciendo click aquí](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A

Acoplamientos de mordaza para sistemas de inspección ópticos
Aplicaciones de la vibración industrial
Arrancador de motores asíncronos

B

Barnices de deslizamiento a base de agua
Barrera óptica de seguridad

C

Cables ethernet para movimientos 3D
Celda de montaje para la industria 4.0
Contenedor de montaje flotante
Convertidores de frecuencia
Cortadoras de plasma manuales

D

Display con pantalla anti-reflejo
Dispositivos de conmutación inalámbricos

E

Elementos de nivelación

F

Fibra óptica
Frenos pesados

I

Internet de las cosas industrial

L

LED drivers interligentes

M

Máquina de calibración con certificado DAKKS
Máquinas para tratar superficies...Hornos y estufas...instalaciones de pintura
Medidores de caudal
Motoconvertidor controlado por software

O

Ordenador industrial

P

Panel de conexión angulado
Pasarelas para cualquier bus
Placa compatible con MBED

R

Reductores cónicos de dos etapas
Robots para aplicación de imprimación

S

Sensor de metrología automatizado
Sensor de temperatura resistivo
Sensores e interrogadores F8G para control industrial
Sistema de captura de partículas de frenado
Software de CAD

T

Tarjetas de memoria industriales

V

Válvula de aguja con diseño modular
Válvulas generadoras de presión
Variadores de frecuencia
Vibración industrial

Agenda

Biemh 2016
Biemh 2016
Festo: Programa de Formación Lean Factory Management en 2016
SIL 2016
SIL 2016

Noticia del Sector

Chauvin Arnoux presenta catálogo de instrumentación y medida

Empresas

Advento Consulting se une a Infor en España
AIGNEP apuesta por sistemas de almacenaje Kardex
ASTI, nominada a los "European Business Awards"
Avnet Abacus amplía su oferta de alimentación, protección ... productos Bel
BMW adjudica un contrato a Curliss-Wright
Crece la demanda de robots industriales de FANUC
Los sensores Kistler Lineas obtienen la certificación OIML
Nueva delegación de Eles-Ganter en la zona Norte
Pilz, presente en el cierre de su primer proyecto europeo de I+D
Siemens promueve la digitalización

Publicidad en PTP

Programación 2016_Automática & Robótica

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMATICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Nº 327 - ENERO 2016

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA PÁG.

BAUTERMIC, S.A.	03
BILBAO EXIBITION CENTRE, S.A.	04
GRUPO COFITEL	06
CONSORCI ZF INTERNACIONAL, S.A.U.	06
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	05
MABECONTA, S.L.	03
VIBRANT, S.A.	portada

Para publicar sus novedades, envíenos un email a:

automatica@ptp.es

Para insertar su publicidad, escribanos a:

marketing@ptp.es

EN PORTADA

Rhein-Nadel Automation GmbH, RNA, multinacional alemana es el líder en el suministro de sistemas de alimentación de piezas para líneas de producción automáticas, a través de la vibración industrial. Cada año hacemos más de 2.000 sistemas. Y con una historia de 100 años, RNA acumula una sólida experiencia en el desarrollo y fabricación de los equipos. RNA



RNA con una facturación anual de 40 millones de euros, una plantilla de más de 300 personas y una infraestructura integrada de 10 fábricas propias y con presencia directa en 24 países. Todo ello nos permite estar muy cerca del cliente y desarrollar soluciones de forma conjunta para que se adapten a cada necesidad específica.

RNA-Vibrant con una experiencia en España de 45 años, desarrollando sistemas de alimentación, pertenece al grupo RNA desde hace 25 años. Las soluciones van dirigidas a cualquier fabricante que elabore máquinas para cualquier sector: automoción, alimentación, farmacia, electrónica,... La pertenencia al grupo RNA le ha permitido, a Vibrant, participar de la innovación de los sistemas de vibración y de la biblioteca de aplicaciones y prototipos única en el sector.

VIBRANT, S.A.

C/. Energía, 23 - Pol. Ind. Famades / 08940 Cornellá Llobregat (Barcelona) Tlf: 933 777 300 - Fax: 933 776 752
www.infovibrant-rna.com | www.vibrant-rna.com

Contactar

índice

VÁLVULAS GENERADORAS DE PRESIÓN

Para conseguir adaptar la pureza, la cantidad y la presión del aire comprimido a las exigencias que plantea un equipo industrial, es necesario elegir los componentes apropiados y combinarlos correctamente. Por ejemplo, seleccionando las válvulas de cierre, de generación de presión y de regulación de presión idóneas, para combinarlas con un separador de agua, filtro y secador adecuados.



Válvulas de cierre como la MS6-EM 1 o la MS6-EE de Festo, de accionamiento manual o eléctrico, se encargan de abrir o cerrar la alimentación de aire. Así, la descarga de aire se produce automáticamente al cerrarse la válvula. De esta manera se evita que se ejecuten movimientos imprevistos cuando la máquina no está en funcionamiento.

Las válvulas generadoras de presión como, por ejemplo, la MS6-DL generan presión lentamente y únicamente deja pasar toda la presión cuando se alcanza un límite previamente definido. De esta manera se reduce el esfuerzo que deben soportar los actuadores como, por ejemplo, los cilindros.

Los filtros contribuyen decisivamente a la obtención de la pureza necesaria del aire. Ellos limpian el aire comprimido reteniendo partículas, condensado y aceite. De esta manera protegen a los componentes neumáticos frente a la suciedad y evitan su desgaste prematuro, contribuyendo además al cumplimiento de las clases de pureza requeridas en cada caso. Los secadores por frío, secadores de membrana y secadores por adsorción reducen la temperatura del aire comprimido hasta casi el punto de congelación, logrando desviar el condensado.

Por su parte, el módulo de eficiencia energética MSE6-E2M evita un consumo innecesario de aire comprimido, interrumpiendo la alimentación de aire cuando la máquina está detenida. Con este módulo es posible controlar importantes parámetros de funcionamiento como caudal y presión, lo que aumenta de manera sostenible la fiabilidad de los procesos de producción.

FESTO AUTOMATION, S.A.U.

Contactar

índice



DOSIFICADORES

DENSÍMETROS
Y VISCOSÍMETROS

FILTROS

SISTEMAS
DE IDENTIFICACIÓN

MEDIDORES Y SONDAS
DE CAUDAL >>>



www.mabeconta.net
91 332 82 72



MEDIDORES DE CAUDAL

Electromagnéticos MABMAG2000

Medidores que incorporan las últimas tecnologías en medición de caudal y volumen. De gran precisión, fácil uso y amplio rango de aplicaciones. Detector de tubería vacía.



MABECONTA
precisión en la medida

Avda. de la Albufera, 323 • Edificio VALLAUSA • 28031 Madrid • Tel.: 91 332 82 72 • Fax: 91 332 77 83 • info@mabeconta.net • www.mabeconta.net

Contactar

índice



-MÁQUINAS PARA TRATAR SUPERFICIES: - Lavar, - Desengrasar, - Fosfatar...

-HORNOS Y ESTUFAS PARA: - Templar, - Secar, - Fundir, - Cocinar ...

-INSTALACIONES DE PINTURA: - Lavado, - Fosfatado, - Pintado, - Secado...



Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
www.bautermic.com
e-mail: comercial@bautermic.com

Contactar

índice

29 BIE MH

YOU MAKE IT BIG

SMART SOLUTIONS

BILBAO 30 MAYO 4 JUNIO 2016

Soluciones avanzadas y negocios inteligentes en una feria donde los expositores son los verdaderos protagonistas.

Colaboran

EUSKO JAURLARITZA

GOBIERNO VASCO

EKONOMIAREN GARAPEN

ETA LEHAKORTASUN SAILA

DEPARTAMENTO DE DESARROLLO

ECONÓMICO Y COMPETITIVIDAD

AIMHE

ASOCIACIÓN DE IMPORTADORES

DE MÁQUINA - HERRAMIENTA

Organizan

AFM

Advanced Manufacturing Technologies

www.afm.es

BILBAO EXHIBITION CENTRE

www.biemh.com

EXPOSSIBLE!

CONTENEDOR DE MONTAJE FLOTANTE

Peli-Hardigg™, fabricante de contenedores de plástico reutilizables para transporte y almacenaje —de uso homologado en el ámbito militar y aeroespacial—, presenta el contenedor Min Mac Rack™ de 19 pulgadas de montaje flotante, una solución ligera que brinda movilidad para los equipos de montaje en bastidor y que se ha diseñado para satisfacer las exigencias del ámbito militar.

El Min Mac Rack™ responde a la necesidad de aprovechar al máximo los espacios reducidos y proporciona protección a los equipos más frágiles. En este sentido, los contenedores ligeros, compactos y de doble tapa Min Mac Rack proporcionan protección para cargas ligeras y medias, y presentan elevada resistencia a los golpes. Sus marcos de montaje flotante de elastómero de alta precisión

están diseñados teniendo en cuenta el peso y la fragilidad de los equipos, para proporcionarles aislamiento frente a los golpes y las vibraciones. Por otro lado, el bastidor cuadrado de acero resistente, ligero y sometido a un tratamiento por calor, ofrece distintas opciones de montaje para equipos informáticos, de radio o video, entre otros.

El Min Mac Rack se fabrica íntegramente en Europa y está diseñado para satisfacer las exigencias de la OTAN y los estándares militares europeos. Este producto está disponible en 10 modelos diferentes, con alturas de 4 a 12 U y dos longitudes de 480 y 610 milímetros.

PELI PRODUCTS, S.L.U.

Contactar

índice

REDUCTORES CÓNICOS DE DOS ETAPAS

NORD Drivesystems amplía su serie de reductores cónicos de dos etapas, incluyendo un equipo más pequeño con pares de salida de hasta 50 Nm. Estos equipos, de tipo cónico de alto rendimiento, complementan la gama de reductores para cargas pequeñas. Gracias a los niveles superiores de calidad de fabricación, los reductores son resistentes y soportan notables esfuerzos en el eje de salida. La tolerancia a sobrecargas cortas es de 275%, lo que deja el margen suficiente para proteger al motor de sacudidas. Los bloqueos mecánicos por lo general no causan daños, sino que el accionamiento puede arrancar de nuevo sin interrumpir el servicio.

Las nuevas unidades están disponibles para relaciones de transmisión de 3,58 a 61,88. Asimismo, añaden un nuevo tamaño a la serie existente, que ahora consta de seis tamaños con pares de salida de hasta 660 Nm.

NORD suministra los reductores cónicos de dos etapas con ejes huecos y macizos, ejes simples o dobles, para montar con patas o con brida, y en diseños huecos o cerrados.

Todas las versiones presentan una densidad de potencia alta, que garantiza fiabilidad y manejo sencillo.

Además, de manera predeterminada, los reductores soportan cambios de sentido.

NORD configura a medida los motores, la electrónica de accionamiento, los accesorios, las juntas y los lubricantes para todas las industrias. Una de las opciones, por ejemplo, es el tratamiento nsd tupH para proteger la carcasa en trabajos pesados, resistente contra la corrosión.

NORD MOTORREDUCTORES, S.A.

Contactar

índice

CORTADORAS DE PLASMA MANUALES

ESAB Welding & Cutting Products ha lanzado su gama ESAB Cutmaster® de sistemas portátiles de corte de plasma por aire, que varían de 20 a 120 amperios y producen un corte con la calidad recomendada en materiales de entre 6 y 40 mm. Están entre las más ligeras y compactas de la industria, lo que hace que sean muy fáciles de transportar y de almacenar.

Con los productos Cutmaster de ESAB, la capacidad de corte recomendada es igual a la capacidad real de corte del sistema. En el corte recomendado, la cara del corte es homogénea y presenta poca o ninguna escoria, por lo que apenas necesita rehacerse o rectificarse. Todo ello mejora la productividad y la calidad. Los productos ESAB Cutmaster ofrecen una mayor producción cuando se necesita, ya que su grosor máximo de corte es entre un 60% y un 150% mayor que el corte recomendado. Como resultado, se elimina la tendencia a «comprar gran cantidad» de maquinaria o una máquina más grande de lo que los usuarios finales realmente necesitan.

Cuatro de los productos de la gama Cutmaster de ESAB (el 60, 80, 100 y 120) comparten características comunes. Estos incluyen una «barra estabilizadora» tubular que protege la parte delantera y trasera de la fuente de electricidad para ofrecer más durabilidad y facilitar el transporte de la unidad.

Todas las unidades cuentan con la torcha 1Torch, (con cables de 6,1 ó 15,2 m), aunque también admiten torchas mecanizadas y automatizadas. Las opciones de energía eléctrica primaria son 50/60 Hz, 400 V y la unidad trifásica con certificación CE.

ESAB IBÉRICA, S.A.

Contactar

índice

ACOPLAMIENTOS DE MORDAZA PARA SISTEMAS DE INSPECCIÓN ÓPTICOS

Los sistemas de inspección ópticos de arranque y de parada, a veces presentan curvas de aceleración y deceleración muy rápidas que ocasionan vibraciones, así como elevados valores de par. En este sentido, las características de amortiguamiento de los acoplamientos de mordaza a juego cero de Ruland reducen los tiempos de estabilización y las cargas de choque. El resultado es un rendimiento del sistema más preciso y una reducción del desgaste de los componentes.

Los acoplamientos de mordaza de Ruland se componen de dos mazas y un elemento elástico insertado, llamado estrella. Las mazas se fabrican de aluminio, tipo 2024 / 3.1355, para ofrecer un bajo momento de inercia. Además tienen un diseño balanceado para reducir las vibraciones a velocidades elevadas.

La estrella, hecha de un material de poliuretano, ofrece capacidad de amortiguamiento de cargas impulsivas y reduce a un mínimo los choques contra el motor u otros equipos sensibles. Las estrellas están disponibles en tres grados de dureza, lo que permite elegir una estrella según las exigencias del sistema con respecto a la desalineación, al amortiguamiento, a la rigidez torsional y al par.

Las mazas de los acoplamientos de mordaza de Ruland tienen un perfil curvado, realizado a través de un proceso de mecanizado propio de Ruland, que se adapta exactamente a la forma de la estrella y garantiza un funcionamiento a juego cero. Este perfil concentra las fuerzas hacia el centro de los "miembros" de la estrella, mejorando le efectividad del material elastómero.

En caso que la estrella falle alguna vez, las mordazas de ambas mazas "engranan" entre sí y continúan transmitiendo el par para permitir que el sistema se pare de manera segura y se realicen los trabajos de mantenimiento necesarios.

EPIDOR, S.A.

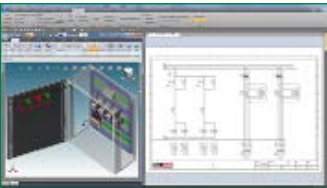
Contactar

índice

Contactar

índice

SOFTWARE DE CAD



El grupo IGE+XAO informa del lanzamiento oficial de SEE Electrical V8R1 ; sus nuevas funcionalidades son: • la mejora de la velocidad y funcionalidades del software. • la definición de la integración de la funcionalidad 3D para el proceso de diseño del armario eléctrico. • los grupos de páginas en carpetas y subcarpetas. • la facilidad de búsqueda y edición de los datos de los dispositivos con la nueva interfaz intuitiva; • el soporte de fuentes Unicode. • el nuevo gestor de Bases de Datos. • y la definición del usuario del direccionamiento de PLC.

El grupo IGE+XAO concibe, produce, comercializa y asegura el mantenimiento de una gama de productos de Diseño Asistido por Ordenador (CAD), elaborados para ayudar a los industriales a concebir y mantener la parte eléctrica de los procesos de producción y de los productos finales. Este tipo de CAD es denominado "CAD Eléctrico".

IGE+XAO ha desarrollado una gama de productos de CAD Eléctrico destinado a todos los industriales, funcionando sobre un ordenador independiente, o bajo una red de ordenadores con cualquiera que sea el sistema operativo).

El objetivo del Grupo es proveer packages de software adaptados a cada industria: • Aeronáutica. • Automoción. • Ferroviario. • Construcción naval. • Equipamientos y maquinarias. • Automatización e Industria. • Producción de Energía. • Construcción.

- Para cada industria, la oferta ha sido segmentada en 6 sectores: • Concepción eléctrica (el comercio principal d'IGE+XAO). • Concepción de sistemas. • Fabricación eléctrica. • Gestión de datos. • Comunicación • and Simulation.

IGE-XAO IBÉRICA, S.L.

Contactar

índice

PANEL DE CONEXIÓN ANGULADO



CMATIC, S.L., empresa dedicada a la distribución de soluciones para redes LAN, ha desarro-

llado un panel de conexión angulado de 24 puertos con forma de "V", que ocupa una sola unidad de altura en el armario (1U). Idóneo para instalaciones estándares y predeterminadas, el modelo PP6A-11 incluye un organizador de cables en la parte trasera para ofrecer una distribución más ordenada. Por otro lado, la forma de "V" ayuda a reducir la tensión que provocan los latiguillos en los conectores hembra del panel. El PP6A-11 es compatible con la mayoría de módulos UTP y FTP de tipo Keystone (Cat.5e, 6, 6A, 5e tool free, 6 tool free y 6A tool free). Disponible en color negro (RAL 9005), este panel de conexión angulado mide 19" (482.5 mm) de ancho y 1U (44 mm) de alto y tiene una proyección de montaje de 107.1 mm.

CMATIC es especialista en ofrecer soluciones de calidad a sus clientes, basándose en su experiencia. Su campo de acción cubre las siguientes áreas: • Cableado de Fibra Óptica y Cobre. • Soluciones de Racks, Murales y Accesorios. • Soluciones de Puestos de trabajo. • Soluciones de Electrónica de Red. • Soluciones de Comprobación y Certificación de Cobre y Fibra Óptica. • Soluciones de Etiquetado e identificación. • Soluciones de Diferenciación y Seguridad.

CONECTIVIDAD MATERIALES Y COMPONENTES, S.L.

Contactar

índice

VARIADORES DE FRECUENCIA



Mauxa Systems ofrece una amplia gama de variadores de frecuencia basados en el sistema V/F, y el control vectorial de lazo abierto y lazo cerrado, que proporciona un control y eficiencia idóneos de los motores

eléctricos. La gama ofrece solución a aplicaciones exigentes tanto en baja como en media y alta tensión (entre 220V y 10KV) con un rango de potencias desde 0,2KW hasta 8000KW. También proporciona versatilidad al disponer de comunicación estándar RS485 Modbus, Profibus DP y Ethernet. Asimismo, están disponibles un rango de servomotores y servo drivers tanto para monofásico 220VAC como para trifásico 400VAC, que ofrecen un óptimo control del movimiento.

La gama se completa con la nueva generación de autómatas programables IVC2 que satisfacen las necesidades de equipos OEM de gama alta y el control en grandes proyectos de automatización y control de procesos, así como la serie de pantallas táctiles en color VT y VK, que abarcan desde 4,3" hasta 15".

INVT lleva ofreciendo soluciones a las empresas de automatización industrial durante más de 15 años y está presente en más de 60 países ofreciendo un servicio a nivel mundial.

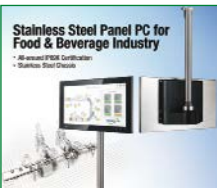
En 2016 INVT incorporará a sus productos comunicación Profinet y la función de seguridad Safe Torque Off (STO).

MATERIALES AUXILIARES DE AUTOMATIZACIÓN, S.L.U.

Contactar

índice

ORDENADOR INDUSTRIAL



Advantech anuncia el lanzamiento de un PC de acero inoxidable totalmente sellado, especificado IP69K, con pantalla táctil. El IPPC-5211WS con pantalla táctil de 21,5 " es el modelo más reciente que utiliza el procesador Celeron J1900 Quad Core de 2.0 GHz de Intel® y cuenta con la tan anunciada tecnología iDoor, una pantalla plana y varios puertos de E/S bloqueables, al tiempo que es capaz de funcionar en un alto rango de temperaturas.

El chasis de acero inoxidable a prueba de corrosión del IPPC-5211WS, certificado como impermeable IP69K por SGS, permite la limpieza con agua, detergentes fuertes y desinfectantes ácidos/alcalinas a temperaturas de hasta 80°C y una presión de hasta 30 bar. Estas características aseguran que el IPPC-5211WS satisface los requisitos sanitarios estrictos de la fabricación de alimentos, las áreas clínicas y los laboratorios químicos o farmacéuticos.

Por lo general, los puertos de E/S se bloquean y protegen del agua mediante conectores M12, sin embargo, el IPPC-5211WS utiliza conectores corrientes y un clip especial para el puerto USB y se protege del agua cuando se usa el adaptador de brida con punto de anclaje. El adaptador de brida opcional, con conector especificado por Rittal, sella los puertos de E/S a la entrada de agua y permite fijar el IPPC-5211WS a sistemas de pie y brazo para mayor flexibilidad.

Además del procesador Celeron de Intel, el IPPC-5211WS incluye 4GB de SDRAM DDR3L y se puede usar con una variedad de sistemas operativos Windows de Microsoft y aplicaciones de software de Advantech tales como WebAccess, Panel Express y SUSIAccess.

ADVANTECH EUROPE BV

Contactar

índice

PLACA COMPATIBLE CON MBED



RS Components (RS), marca comercial de Electrocomponents plc, amplía la gama de productos ARM® mbed™ con las últimas innovaciones de mbed para proyectos inalámbricos, seguros y de bajo consumo.

La plataforma de desarrollo Freedom-K64F de Freescale es una de las primeras placas del sector compatible con la plataforma mbed sin presentar problemas.

El sistema operativo mbed permite a los ingenieros manejar la complejidad del desarrollo de aplicaciones IoT con éxito. Estas funciones incluyen la IP de seguridad preintegrada, así como los transportes de conectividad e interfaces compatibles con los estándares clave, como Bluetooth® Smart, Wi-Fi, protocolo de conectividad Thread de bajo consumo, 6LowPAN y GSM. Además, las continuas mejoras en la plataforma mbed y la compatibilidad con los controladores, cada vez más eficientes a nivel de consumo, ayudan a los desarrolladores a conseguir que los dispositivos funcionen durante más tiempo a partir de una fuente de energía limitada, como por ejemplo de una pila de botón.

La placa Freedom-K64F de Freescale, que ahora está disponible en RS, ha sido una de las primeras en acercar el sistema operativo mbed a los ingenieros. Mientras, la plataforma mbed y el protocolo de conectividad Thread, que es ideal para las aplicaciones de hogar inteligente, se ejecutan en el microcontrolador integrado Kinetis K64F. La placa también cuenta con un acelerómetro MEMS; un magnetómetro, que funciona como una brújula electrónica completa; una ranura para tarjeta microSD; y un puerto Ethernet.

RS COMPONENTS

Contactar

índice

Led drivers inteligentes

SERIE ELG

Regulación DALI, 0-10V, PWM, resistencia y dinámica programable

- Entrada de 180 a 295Vca
- Salida en tensión constante y corriente constante
- Versión HL homologada para uso en zonas peligrosas (explosivas)
- 5 años de garantía

www.olferr.com

Contactar

índice

ARRANCADOR DE MOTORES ASINCRÓNICOS



Schneider Electric, especialista global en gestión de la energía y automatización, ha lanzado TeSys H, un arrancador multifuncional de motores asíncronos de 22,5mm de ancho.

TeSys H ahorra espacio en armarios eléctricos. Además se puede utilizar en una variedad de industrias, incluyendo la alimentaria o de bebidas, la logística y la de bienes duraderos. Asimismo, es apropiada para máquinas y cintas transformadoras, sistemas de logística o sistemas de alimentación para las máquinas de producción.

Para una eficacia óptima, TeSys H puede proporcionar hasta cuatro funciones dentro de su cuerpo compacto: 1. Función de arranque directo.

2. Función inversor. 3. Protección contra sobrecarga del motor y desequilibrio de fases. 4. Desconexión segura hasta SIL3/Plé.

Con estas funciones embebidas, el arrancador de motores TeSys H permite a los usuarios mejorar la eficiencia durante la instalación y el diagnóstico. Compatible con otros productos de Schneider Electric, esta solución compacta asegura hasta el 75% de la reducción del espacio, haciéndolo adecuado para todos los armarios de control donde el ahorro de espacio es una prioridad. También proporciona una reducción del 60% en el tiempo de instalación, gracias a la incorporación de funciones en un cuerpo compact.

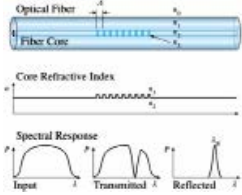
Por otro lado proporciona una parada segura en SIL3/Plé, simplificando el diseño de la arquitectura de seguridad. Finalmente aporta una larga vida eléctrica, con un máximo de 30 millones de ciclos eléctricos AC53a para un rendimiento fiable en aplicaciones exigentes

SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

SENSORES E INTERROGADORES FBG PARA CONTROL INDUSTRIAL



El Grupo Cofitel, compañía especializada en soluciones para comunicaciones, ofrece el programa de sensores e interrogadores FBG (Fiber Bragg Grating) de T&S para aplicaciones de control industrial.

Disponibles en diferentes presentaciones, los productos de T&S responden a los requerimientos de proyectos que deseen contar con las ventajas de la fibra óptica: seguridad y distancia de transmisión, e inmunidad al ruido.

Los filtros FBG se convierten en los componentes básicos de una amplia gama de aplicaciones en el campo de las telecomunicaciones, láser y detección. Y, gracias a una tecnología especial de filtrado (apodización), cumplen los requisitos exigentes de estabilidad y fiabilidad.

Por lo tanto, los sensores e interrogadores FBG distribuidos por el Grupo Cofitel resultan indicados en aplicaciones de obra civil, plantas energéticas y en la industria petroquímica.

Los sensores FBG consisten, básicamente, en un tipo de rejilla Bragg sobre un segmento corto de fibra óptica, que provoca la reflexión de unas determinadas longitudes de onda de la luz, transmitiendo el resto. Esto se logra mediante la variación periódica del índice de refracción del núcleo de la fibra, lo que origina una serie de espejos dieléctricos para determinadas λ. De esta forma, una rejilla Bragg de fibra se puede utilizar como un filtro selectivo, incluido en serie, para bloquear o seleccionar ciertas λ. Mediante el uso de los sensores y los interrogadores adecuados, es posible establecer informes periódicos de los cambios en tensión y temperatura.

GRUPO COFITEL

Contactar

índice

MOTOCONVERTIDOR CONTROLADO POR SOFTWARE



MOTOVARIO presenta su motoconvertidor DRIVON, como una solución adecuada en aplicaciones para ambientes de trabajo exigentes. Transportadores, bombas, ventiladores son algunas de las aplicaciones más beneficiadas de la utilización del DRIVON, que evita la complejidad de la instalación y el tamaño del cuadro eléctrico, sin perder las prestaciones y rendimientos exigidos por el mercado.

Son la eficiencia, la modularidad, la expansibilidad y la facilidad de uso algunos de los aspectos prioritarios en el diseño del DRIVON que ha sido creado para hacerse un hueco dentro del segmento estándar en el mercado de motoconvertidores.

Realizado con componentes fiables y controlado por un software que proporciona óptimas prestaciones, su control vectorial asegura un par constante en una amplia gama de frecuencias, con una precisa respuesta a las dinámicas de la aplicación.

Disponible en versión mono/trifásica (200 ÷ 260 V / 47 ÷ 63 Hz) con potencias motor comprendidas entre 0,25 y 1,5 kW, y trifásica (360 ÷ 480 V / 47 ÷ 63 Hz) con potencias motor de 0,25 a 5,5kW. La electrónica, está disponible en 10 capacidades de potencia alojadas en dos tamaños diferentes de chasis: una hasta 1,5 kW y otra hasta 5,5 kW. Asimismo cuenta con certificaciones disponibles según normativas CE/VDE.

Algunas de las prestaciones de este convertidor spn: control FOC de lazo abierto para motores asíncronos, realimentación por encoder para control de la velocidad, posibilidad de definición de parámetros a través de bus de campo y frecuencia de referencia programable.

MOTOVARIO, S.A.

Contactar

índice

XXXIII CONGRESO ALACAT
SIL2016
BARCELONA

18º SALÓN INTERNACIONAL DE LA LOGÍSTICA Y DE LA MANUTENCIÓN

18 AÑOS AL SERVICIO DE LA LOGÍSTICA

18º Salón Internacional de la Logística y de la Manutención

14º Fórum Mediterráneo de Logística y Transporte

5º Cumbre Latinoamericana de Logística y Transporte

Del 7 al 9 de Junio de 2016

Recinto Montjuic - Plaza España
Fira de Barcelona
Barcelona-España

www.silbcn.com

SIL BARCELONA

sil barcelona

@SILBARCELONA

Contactar

índice

BARNICES DE DESLIZAMIENTO A BASE DE AGUA

Klüber Lubrication lanza al mercado dos barnices de deslizamiento que contienen disolvente acuoso y están libres de disolventes orgánicos. Klüberflex 100-0 N se utiliza, particularmente, para reducir la fricción y el desgaste de juntas y perfiles utilizados, como en la industria automotriz. Debido a su formulación, que incluye un sistema de aglutinaje moderno, el recubrimiento híbrido de silicona se endurece más rápido que los productos convencionales.

El tiempo de curado de Klüberflex 100-0 N en el horno de secado a 150°C es de 5 minutos. Con el Klüberflex 100-0 N, la reticulación se lleva a cabo en la línea de extrusión a una temperatura objetivo de 220°C y en menos de 60 segundos. Adicionalmente, los clientes se benefician de una mayor flexibilidad en el recubrimiento, incluso a temperaturas de hasta menos 40°C.

Por otro lado, Klüberflex 300-0 N se utiliza para el recubrimiento de las juntas tóricas y sellos en todas las industrias. El barniz de deslizamiento ofrece óptimas características de estiramiento sin causar grietas en la laca. Asimismo, debido a su baja temperatura de curado de min. 120°C, Klüberflex 300-0 N es adecuado para una amplia gama de elastómeros, contribuyendo al ahorro de costes y energía.

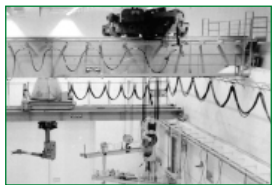
Los dos barnices de deslizamiento han sido aprobados por varios fabricantes y se utilizan en industrias variadas.

KLÜBER LUBRICATION GMBH IBÉRICA

Contactar

índice

INTERNET DE LAS COSAS INDUSTRIAL



Industrial Internet of Things, (IIoT) trata sobre dispositivos inteligentes como circuitos de protección, fotosensores, variadores de frecuencia, o PLC que proporcionan datos que utilizamos para conseguir que nuestros procesos sean más eficientes.

Lo que ha cambiado en el mundo de IIoT es la proliferación de la conectividad inalámbrica, especialmente de redes celulares y LAN inalámbrica. Según algunas estimaciones, un 85 por ciento de la población mundial estará cubierta por redes celulares de datos de alta velocidad en 2017. Los protocolos de Ethernet industrial como EtherNet/IP de ODVA proporcionan el tipo de prestaciones que necesitan los sistemas de automatización, además de permitir la interoperabilidad con la gran infraestructura de red basada en IP (Internet Protocol) que se encuentra prácticamente en toda organización.

Un segmento de la automatización en el cual la tecnología IIoT está generando nuevas oportunidades consiste en llevar la conexión a la red a cualquier lugar de la planta. Los sistemas de automatización ahora aprovechan la misma mentalidad de «red en cualquier lugar» que existe en nuestro hogar o en nuestra oficina.

El Internet de las Cosas Industrial abre algunas posibilidades nuevas e interesantes a la automatización, por lo que debería empezar a planear cómo puede hacer que su sistema esté «preparado para IIoT». Es probable que ya disponga de muchas de las piezas necesarias: dispositivos de campo inteligentes, redes industriales, o una parte de la infraestructura basada en IP.

LANA SARRATE, S.A.

Contactar

índice

grupo cofitel

ESPECIALISTAS EN FIBRA ÓPTICA DESDE 1985

FABRICACIÓN

Laboratorios propios en Madrid, Argel y Bogotá.

Latiguillos y cables preconectorizados.

Envoltorios y repartidores.

DISTRIBUCIÓN

Marcas de reconocido prestigio.

Cables (Fibra óptica, coaxial y cableado estructurado)

Componentes activos y pasivos.

Herramientas y equipos de medida.

cofitel

Cables y Componentes para Comunicaciones, S.L.

www.cofitel.com. cofitel@cofitel.com. tel. 916224111

www.c3comunicaciones.es. info@c3comunicaciones.es. tel. 916200944

Contactar

índice

MÁQUINA DE CALIBRACIÓN CON CERTIFICADO DAKKS

Los fabricantes y los usuarios de bancos de ensayos de motor tienden a reconocer sólo aquellos certificados de calibración DAKS (Deutscher Kalibrierdienst – Servicio Alemán de Calibración) de laboratorios acreditados. Pero estos procesos suelen ser sinónimo de largos plazos de entrega.

Por ello, HBM, fabricante de equipos y componentes para la medida de magnitudes mecánicas y pesaje, ofrece servicios de calibración en su propio Laboratorio Certificado, con el fin de reducir los plazos de entrega en un entorno tan competitivo.

Además, recientemente ha ampliado su oferta de servicios tras la incorporación de una máquina de calibración de par de torsión con certificado DAKS (conforme a ISO 17025), la única solución de su clase que permite acortar los plazos de entrega.



El nuevo sistema de calibración de par está acreditado desde los 30 hasta los 400 kN•m y, por lo tanto, el Laboratorio de HBM ahora cubre toda la cartera de productos de par de 0,5 N•m a 400 kN•m.

Esta máquina es un sistema de referencia de orientación vertical con la posibilidad de calibrar pares tanto hacia la derecha como hacia la izquierda, conforme a las normas DIN 51309 y VDI2646. Con una incertidumbre de medición probada del 0,1 por ciento y el reconocimiento de certificados internacionales, HBM ofrece un servicio pionero, rápido y preciso.

HBM IBÉRICA, S.L.

Contactar

índice

FRENOS PESADOS

La construcción de los frenos pesados es tan diversa como lo son las distintas industrias en las que se emplean. Desde las aplicaciones marinas hasta la minería, pasando por la transformación metálica y el papel, estos sistemas deben frenar en condiciones estáticas, dinámicas y de emergencia con una fuerza controlada de forma precisa. La calidad de estos productos es de la máxima importancia, dado que el coste que conlleva una vida útil reducida puede resultarles extremadamente elevado al usuario.

Preferiblemente, los sistemas de freno pesados deben diseñarse con dos pinzas por disco, montados diametralmente opuestos. Debe también dejarse suficiente espacio para permitir el acceso a las pinzas para las inspecciones y el mantenimiento de rutina, así como para el cambio de las pastillas. Una vez se hayan completado adecuadamente el rodaje y el acondicionamiento del freno,



podrá ponerse en servicio en sus condiciones normales de servicio.

Una vez completado el rodaje, todas las uniones empernadas y las conexiones hidráulicas deberán ser comprobadas, y el perno de anclaje de la pinza deberá ser marcado con pintura de modo que pueda detectarse visualmente cualquier movimiento que pudiera ocurrir posteriormente.

Con todas las comprobaciones y certificaciones realizadas, el sistema de freno puede por fin entrar en servicio normal. A partir de aquí, además del cumplimiento de toda reglamentación aplicable, es importante que se siga el programa de inspección y mantenimiento estipulado por el fabricante.

TRANSMISIONES FU IBÉRICA, S.L.

Contactar

índice

SENSOR DE TEMPERATURA RESISTIVO

Con los sensores de temperatura TER8, Baumer añade un producto de gama alta a su portafolio. El sensor compacto basado en la tecnología DTR (detectores de temperatura resistivos) está especialmente diseñado para aplicaciones con requisitos de precisión de medición y normas higiénicas estrictas. Asimismo, está disponible tanto para instalar enrasado como en

Con todas las piezas que se pueden montar fabricadas de PEEK, TER8 adopta las propiedades mecánicas y electromecánicas de esta familia de productos. La carcasa compacta del sensor TER8 cabe incluso en lugares con poco espacio y de difícil acceso, y la instalación sofisticada, que evita cualquier elastómero, asegura unas prestaciones higiénicas óptimas libres de mantenimiento al tiempo que reduce el mantenimiento y los tiempos muertos (de inactividad).

La variante enrasada o aflorente frontalmente del sensor permite la integración directa en procesos,



independientemente de que haya agitadores u otros montajes en el interior de los depósitos. Esta versatilidad de montaje permite una detección fiable de temperatura incluso desde posiciones de montaje anteriormente no factibles. También, permite acelerar el proceso, mejorar el control de procesos y ahorrar recursos de fabricación, al tiempo que mejora la calidad del producto.

La variante enrasada o aflorente frontalmente también saca partido de sus posibilidades cuando se instala en tuberías. Al contrario de sensores similares con inserción metálica, no hay puntos de sellado en el proceso.

El aislamiento especial entre el elemento sensor y la carcasa aísla la temperatura del fluido a medir de los impactos ambientales y garantiza resultados de medición fiables.

BAUMER BOURDON HAENNI, S.A.S.

Contactar

índice

ROBOTS PARA APLICACIÓN DE IMPRIMACIÓN

Dürr celebra su aniversario con el robot de pintado número 10.000 que suministrará a España este año. El modelo EcoRP E033 se encargará de aplicar próximamente la capa de imprimación en distintas carrocerías de Opel en Zaragoza. En total, Dürr suministrará al fabricante de automóviles en España dos estaciones de aplicación de imprimación con 16 robots de pintado, y tres estaciones de sellado para el recubrimiento de la zona de taloneras.

Recientemente se ha vendido el robot número 10.000 a Opel, que se instalará en 2016 en la fábrica de Zaragoza. Además de las dos estaciones de imprimación que Dürr instalará allí, se modernizará otra área del taller de pintura. En verano de 2015 Dürr ya suministró a Zaragoza 12 robots para la línea de esmalte, y 8 para el pintado bitono de techo y para el de reparación. Los pulverizadores del tipo EcoBell3 E sustituyen a los sistemas anteriores de separación de potencial con técnica de recipientes. Los nuevos pulverizadores de



carga externa aplican de forma homogénea la pintura de imprimación al agua. Al mismo tiempo, el cambio de color EcoMCC3 con su tecnología A/B en combinación con dos bombas dosificadoras EcoPump 9 y con agujas principales de pulverizador separadas, se encarga de realizar un cambio de color rápido de la pintura de imprimación.

El volumen de suministro se completa con tres estaciones de pintado de taloneras. Esta capa se aplica con dispositivos EcoGun 1D y EcoGun MD, y protege al vehículo contra impactos de piedras y corrosión. Dürr moderniza también la alimentación de material, las cabinas, los nichos de pintado, y la tecnología de transportadores. Asimismo, se encarga del desmontaje de las máquinas existentes y de la programación de los nuevos robots.

DÜRR SYSTEMS GMBH

Contactar

índice

CELDA DE MONTAJE PARA LA INDUSTRIA 4.0

La celda de montaje de la industria 4.0, diseñada por SCHUNK, el especialista en software ORBIS, la constructora de plantas Erhardt + Abt, el equipo de ingeniería plusdrei y SIM Automation, muestra cómo las unidades Pick & Place, los robots cartesianos de 3 ejes, los brazos ligeros y las plataformas móviles cooperan de forma autónoma durante el montaje, el control, el embalaje y el transporte, y permiten por tanto una producción inteligente.

Con cada nuevo componente y cada pedido priorizado, la celda crea desde cero la coreografía correspondiente. A continuación, se realiza el seguimiento detallado de cada etapa individual del proceso mediante sensores, y se envía un informe al sistema de manipulación o incluso a la unidad de control de la planta y al ERP. Asimismo, las unidades de montaje y los com-



ponentes de manipulación de SCHUNK, e incluso la unidad de control del sistema, están conectadas entre sí mediante bus de campo o Ethernet, y construyen un sistema ciberfísico.

Los módulos de agarre inteligentes de SCHUNK, los brazos ligeros, las unidades Pick & Place y un eje de motor lineal permiten un control descentralizado a nivel de componentes, lo que supone un proceso dinámico y flexible. Así, los módulos de agarre mecatrónicos de SCHUNK y los sensores de fuerza y par de SCHUNK, que se pueden ajustar según la fuerza y la posición, permiten un seguimiento preciso del estado.

SCHUNK INTEC, S.L.

Contactar

índice

CABLES ETHERNET PARA MOVIMIENTOS 3D

El especialista en «motion plastics», igus® presentó en la SPS IPC Drives 2015 un cable Ethernet especialmente diseñado para movimientos 3D y conforme a los estándares de CAT6A y CAT 7. Con ello, igus® garantiza una transmisión de datos segura durante el funcionamiento de la aplicación, incluso bajo exigen-

cias mecánicas máximas, como lo son los robots industriales que requieren suministro de datos. Los nuevos cables amplían la gama de cables Ethernet de igus®, apropiados para su uso en cadenas portables y aplicaciones en movimiento.

Los cables chainflex® CFROBOT8.050 —CAT6A— y chainflex® CFROBOT8.052 —CAT7— aseguran una transmisión de datos rápida y segura, de acuerdo a los últimos estándares de la industria. Gracias al trabajo continuo que igus® ha realizado durante los últimos años en investigación y desarrollo ahora



cuenta con 27 tipos y calidades diferentes de cables chainflex® Ethernet.

Los componentes de un cable para robot, tales como el trenzado, el apantallado o el material del revestimiento, están expuestos a cargas variables cuando responden a movimientos de torsión. Así pues, con el

objetivo de ofrecer una transmisión de datos segura con los cables chainflex®, igus® combina láminas de PTFE, junto con rellenos blandos que absorben de manera sistemática las fuerzas de torsión. Algunas especificaciones técnicas —como la atenuación, capacitancia y

calidad de señal del cable— deben mantenerse constantes en un estrecho rango de tolerancias a lo largo de la vida útil del cable.

IGUS, S.L.

Contactar

índice

DISPOSITIVOS DE CONMUTACIÓN INALÁMBRICOS

La división de negocios "Wireless" de steute ha presentado nuevos dispositivos de conmutación de su gama "Wireless Ex (inalámblica Ex)", que se comunican a través de un protocolo inalámbrico y se han desarrollado especialmente para su uso en ambientes explosivos (zonas Ex gas 1 y 2; zonas Ex de polvo 21 y 22). Todos ellos tienen las aprobaciones pertinentes.

El interruptor de posición inalámbrico Ex RF 96, que se presenta en un diseño esbelto, rectangular, supervisa las posiciones, por ejemplo, de herramientas y piezas de trabajo en zonas explosivas, mediante el envío de una señal a un receptor inalámbrico. Este receptor puede instalarse fuera de la zona explosiva en un armario de maniobra, lo que simplifica la instalación. Los sensores inductivos inalámbricos de la serie Ex RF se presentan en un diseño cilíndrico con diámetros M 12, M 18 y M 30. La combinación con el transmisor inalámbrico universal Ex RF 96 ST los hace adecuados para la transmisión por radio, y el transmisor también



les proporciona la alimentación (potencia) necesaria. Ambas series obtienen la energía necesaria para transmitir un protocolo inalámbrico de una batería de larga duración. Esto significa que se puede prescindir de los cables y montar de forma flexible, incluso en movimiento o en componentes difícilmente accesibles de máquinas e instalaciones.

Tanto el Ex RF 96 como el transmisor universal, están equipados con baterías de litio especiales protegidas Ex, que se pueden cambiar en el interior de zonas Ex 1/2 y 21/22.

La tecnología "Wireless Ex (inalámblica Ex)" desarrollada por steute aumenta la flexibilidad durante la construcción de plantas protegidas contra explosiones. También minimiza tanto el esfuerzo como el coste de instalar dispositivos de conmutación en ambientes explosivos.

SOLTEKIN, S.L.

Contactar

índice

PASARELAS PARA CUALQUIER BUS

Los ingenieros de automatización a menudo tienen que salvar la brecha que hay entre los diferentes protocolos y redes que se utilizan en una planta, pero también han de permitir la comunicación entre los equipos de una misma familia de red. Por ejemplo, en el mundo de PROFINET y PROFIBUS, hay dispositivos y subsistemas que no pueden comunicarse entre sí. Podría ser necesario conectar diferentes formatos físicos como el cable de cobre y la fibra óptica o acoplar/desacoplar datos de E/S entre dos redes de control. Con sus actualizadas Anybus X-gateways (pasarelas para cualquier bus), HMS Industrial Networks puede ofrecer maneras de conectar equipos PROFI heterogéneos.

Aquí hay algunos ejemplos de cómo las pasarelas Anybus pueden resolver problemas de conectividad dentro de PROFINET y PROFIBUS: •1. Acoplamiento de una máquina PROFINET IRT con un controlador PLC. Muchas fábricas necesitan acoplar o desacoplar datos de E/S entre dos redes de control PROFINET IRT



- por ejemplo, entre dos segmentos en una fábrica. •2. Acoplamiento de redes PROFIBUS. El acoplamiento o desacoplamiento de datos de E/S entre dos redes de control PROFIBUS son otras tareas comunes para Anybus X-gateway. •3. Acoplamiento de redes PROFINET I/O. También es posible acoplar o desacoplar datos de E/S entre dos redes de control PROFINET I/O. Un nombre muy conocido para esta funcionalidad es acoplamiento PN/PN. •4. Conexión de una red de fibra óptica a una red (cableada) de cobre PROFINET FO es especialmente popular en la industria alemana de automoción. Sin embargo, muchas máquinas y sistemas no vienen con conectividad de fibra óptica. •5. Migración de PROFIBUS a PROFINET. Muchas fábricas tienen redes PROFIBUS que funcionan bien, ya sea como red principal de la fábrica o como subsistemas.

ER-SOFT, S.A.

Contactar

índice

VÁLVULA DE AGUJA CON DISEÑO MODULAR

Nordson EFD presenta la válvula de aguja Serie xQR41 MicroDot™, que cuenta con factor de forma un 60 % más pequeña que las válvulas estándar, un diseño modular intercambiable para una mayor personalización y control del proceso, y un broche de liberación rápida (Quick Release, QR), que permite una fácil extracción del cuerpo del fluido para reemplazar partes húmedas. Las características destacadas de este modelo son: • La válvula ajustable de accionamiento neumático se aplica a micro-depósitos (de 150 µm, 0,15 mm, 0,006 ") de fluidos de baja a alta viscosidad sobre un sustrato. • El diseño modular intercambiable del xQR41 se puede configurar con una tapa ajustable o no ajustable de carrera, un actuador de válvula Backpack™, un bloque de montaje de perfil bajo, y conexiones de entrada de fluido y aire a 90°.



- El pequeño perfil de la válvula xQR41 de 66 mm de longitud x 23,7 mm de diámetro (2,60" x 0,93") permite que se monten múltiples válvulas más juntas para una mayor producción por lote.
- Con un peso de 41,4 g (5,0 oz), la válvula xQR41 reduce la carga útil de las herramientas. Esto significa un movimiento más rápido del brazo actuador y una mejor estabilidad de posicionamiento.
- El factor de forma pequeño del xQR41 también deriva en un camino humedecido más pequeño, lo que reduce el volumen de líquido retenido, minimizando el desperdicio de fluido.

NORDSON EFD IBÉRICA

Contactar

índice

CONVERTIDORES DE FRECUENCIA

Bonfiglioli RIDOTTORI SpA, anuncia una serie de convertidores de frecuencia, ACU 8 Cabinet Solution, que amplía su cartera de accionamientos, diseñado para satisfacer las necesidades de los clientes con una amplia gama de opciones, tales como funciones de PLC y sensores de realimentación. El ACU 8 Cabinet Solution (solución en armario) se puede integrar de forma flexible a cualquier proceso de automatización mediante el uso del modo de control estándar o protocolos de comunicación de bus. Su accionamiento compacto de 6 fases/12 pulsos aporta beneficios tales como la rentabilidad y el ahorro de energía mediante la reducción de la distorsión armónica. Con un alto grado de protección (IP54), estos dispositivos pueden instalarse casi en cualquier lugar en la planta. Mientras, la conexión en paralelo de varios ACU 8 (sistema modular por encima de los 400 kW) está



optimizada mediante la sincronización de la corriente CA de salida a fin de no utilizar filtros de salida. Las ventajas de este producto son: • Funciones de PLC con herramienta de software gráfico. • Control de caudal volumétrico para aplicaciones de ventiladores y bombas. • Alimentación a 525 V y 690 V para la industria pesada y la industria del acero. • Sistema modular escalable para las demandas de potencia. • Configuración de lazo cerrado precisa. • Sistema de refrigeración líquida para ahorrar espacio y aumentar la densidad de potencia. • 6 fases/12 pulsos para rentabilidad y ahorro energético. • Disponibilidad de múltiples protocolos de comunicación

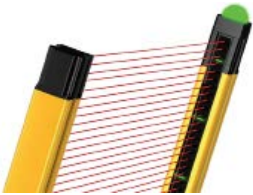
BONFIGLIOLI RIDOTTORI, S.P.A.

Contactar

índice

BARRERA ÓPTICA DE SEGURIDAD

Banner Engineering ha presentado una barrera óptica de seguridad, con un diseño robusto, de fácil uso y larga vida útil para una variedad de aplicaciones en procesos de fabricación y envasado. La barrera óptica EZ-SCREEN LS cuenta con un cuerpo de aluminio grueso y tapas metálicas en los extremos para una mayor durabilidad en aplicaciones exigentes, como en prensas mecánicas y las operaciones de moldeado de metales. Los indicadores de alineación bicolor, fácilmente visibles e intuitivos, permiten una configuración simple, una resolución sencilla de problemas y una instalación optimizada. Además, el diseño sin zonas muertas de la barrera óptica EZ-SCREEN LS elimina posibles huecos en la detección montándose rasante en una superficie o entre segmentos de un sistema en cascada. Para mayor facilidad de uso, el sistema no requiere software de PC, interruptores DIP ni otros dispositivos para su configuración.



A fin de adaptarse a diversas aplicaciones, la barrera óptica está disponible en tres resoluciones—14 mm, 23 mm y 40 mm—con un rango de hasta 12 metros. Las longitudes del sensor varían desde 280 mm a 1,820 mm, en incrementos de 70 mm. Asimismo, los modelos en cascada permiten a los usuarios combinar hasta cuatro barreras de cualquier longitud, resolución y número de haces. La tecnología de doble frecuencia de escaneo proporciona una alta inmunidad a EMI, RFI, luz ambiente, destellos del arco de soldadura y luz estroboscópica para lograr un funcionamiento fiable en entornos adversos. Las barreras cumplen con normas internacionales de seguridad rigurosas, entre ellas las de Tipo 4 según IEC61496-1/-2, Categoría 4 PLe según EN/ISO 13849-1 y SIL3/SILCL3 según IEC 61508/IEC 62061.

ELION, S.A.

Contactar

índice

SISTEMA DE CAPTURA DE PARTÍCULAS DE FRENADO

Dassault Systèmes, the 3DEXPERIENCE company, ha anunciado que Tallano Technologie, pionero en sistemas de reducción de emisiones de partículas para el frenado del vehículo, emplea las aplicaciones CATIA de la plataforma 3DEXPERIENCE para acelerar el diseño, la simulación y la certificación de su sistema de captura de partículas de frenado Tamic (Turbina Aspirante MICropartículas o turbina de succión de micropartículas). Keonys, partner de Dassault Systèmes en Francia, les proporciona formación técnica y servicios de consultoría. Todos los vehículos emiten partículas finas que al frenar – un sistema de frenado de un automóvil, por ejemplo, emite más partículas que el tubo de escape – influyen en la calidad del aire, el medio ambiente y la salud pública, por lo que un sistema anticontaminación eficaz puede ayudar a reducir estos problemas. Tallano Technologie desarrolló la tecnología Tamic con el objetivo de reducir la emisión de partículas finas, a la vez que se minimiza el impacto estético



sobre los vehículos. Ahora, la compañía se centra en la optimización del rendimiento técnico de Tamic al tiempo que amplía sus aplicaciones del sector del automóvil a todo el transporte terrestre y aéreo para el año 2017. Basadas en la plataforma 3DEXPERIENCE, las aplicaciones CATIA optimizan la creatividad, aerodinámica y la ingeniería de colaboración de los diseños de Tallano, y predicen el comportamiento exacto del producto en el mundo real, mediante otro virtual en 3D. Los diseñadores pueden incorporar y probar diferentes conceptos de diseño, incluyendo la forma, los materiales, su adecuación y las funcionalidades para así optimizar el desarrollo. Tallano también readapta los datos de diseño 3D existentes para crear y actualizar las prestaciones de productos, que incluyen documentación, ilustraciones técnicas y animaciones.

DASSAULT SYSTEMES, S.L.

Contactar

índice

DISPLAY CON PANTALLA ANTI-REFLEJO

Bolymin, Inc., empresa representada en España, Portugal y Chile por Anatronc, S.A., ha anunciado la disponibilidad del display OLED BL12832D (pantalla anti-reflejo de 128 x 32 puntos) con los caracteres en color blanco (sobre fondo negro). El BL12832D ofrece pequeño formato y bajo consumo. Este módulo con pantalla anti-reflejo combina pequeño formato y bajo consumo para convertirse en una adecuada alternativa para dispositivos wearables e Internet de las Cosas (IoT). El BL12832D, que integra un controlador SPD1307, se caracteriza por una tensión de alimentación de +3.3 V, ciclo de 1/32 e interfaces SPI e I²C. El módulo OLED mide 40 x 11.5 mm y tiene un área de visualización de 24.38 x 7.58 mm, tamaño y características interesantes en la reducción de tamaño de los productos finales, especialmente en lo que se refiere a wearables.



Anatronc S.A, fundada en 1982, es un distribuidor de componentes electrónicos, informática Industrial y Telecomunicaciones. La misión de la compañía es hacer crecer a sus clientes aportándoles valor en los diseños y en la gestión de compras, garantizando comodidad y calidad en su servicio técnico y logístico. En busca de la mejora continua, dispone de un departamento de calidad dedicado con amplia experiencia en su sistema de gestión de la calidad UNE-EN ISO 9001:2008. Anatronc S.A. cuenta con delegaciones en Madrid, Barcelona, Bilbao, Portugal y Santiago de Chile.

ANATRONIC, S.A.

Contactar

índice

ELEMENTOS DE NIVELACIÓN

Elesa+Ganter presenta un sistema de nivelación como ampliación de su gama de elementos niveladores, el GN 355, para nivelaciones donde la precisión, es un requisito indispensable. Los elementos de nivelación GN 355 se utilizan para nivelar y ajustar máquinas y equipos. Se componen de un tornillo de nivelación, un tornillo cilíndrico con arandela y una arandela esférica. La nivelación se realiza mediante el ajuste del tornillo de nivelación exterior, ajustado mediante la herramienta de montaje GN 355.1. Después, una vez encontrada la posición de equilibrio, se asegura la misma, apretando el tornillo de cabeza cilíndrica firmemente, lo que hace que el tornillo de nivelación y la arandela se bloqueen, y eviten el movimiento en caso de recibir fuerzas de torsión excesivas. Estos elementos de nivelación, se fabrican en acero pavonado, GN 355 o en acero inoxidable,



GN 355-NI ha sido desarrollado para aplicaciones en las que se necesita gran precisión en la nivelación, gracias al pequeño paso de su rosca, que lo hace especialmente sensible a los ajustes. Elesa Ganter apuesta por la calidad, una filosofía de trabajo en la que se compromete y que se demuestra desde los diseños novedosos, avalados por galardones alcanzados a nivel mundial, hasta una eficiente distribución final. Para Elesa Ganter, su misión es la excelencia en el servicio, desde el asesoramiento "in situ" en las instalaciones del cliente, hasta una distribución rápida y eficaz desde su almacén en Sorluze, (Guipúzcoa).

ELESA+GANTER IBÉRICA, S.L.

Contactar

índice

TARJETAS DE MEMORIA INDUSTRIALES

NEXTFOR anuncia su oferta de Tarjetas Industriales, SD y uSD del fabricante Cactus Technologies, Ltd., con tecnología de memorias Flash SLC. Las tarjetas SD y uSD van destinadas a aquellos clientes que demandan un producto pequeño y robusto para uso en aplicaciones embebidas industriales utilizando un interfaz en serie. Las tarjetas SD y uSD completa la oferta de Cactus para cubrir las necesidades y formatos de almacenamiento que están siendo requeridos por el mercado OEM Industrial. Las capacidades de almacenamiento ofrecidas varían entre los 128MB y 8GB de las tarjetas SD y 1GB y 4GB de las tarjetas uSD. Además familias de memorias incorporan las principales características que son deseadas por los clientes para su uso industrial, ya que además todas cumplen con las especificaciones de la "Asociación de Tarjetas SD y uSD" que fijan los estándares de las tarjetas de memoria SD y uSD, y de esta forma promueven su mayor aceptación en las aplicaciones



digitales. Las tarjetas Industriales SD y uSD han sido diseñadas para un ciclo de vida largo, lo que permite a los clientes OEM centrarse en su negocio principal en lugar de tener que validar las tarjetas flash debido a cambios en los chips de memoria y en los controladores. Con más de 2M de ciclos de escritura por bloque lógico las memorias SD y uSD con tecnología SLC son idóneas para su uso como disco de almacenamiento, frente a menos de 10K ciclos de escritura de las memorias comerciales con tecnología MLC o de menos de 1K ciclos de las memorias con Tecnología TLC. Las memorias SD y uSD de Cactus garantizan su uso en condiciones extremas tanto de choques (50G), vibraciones (15G), como de temperaturas (Rango estándar de -25°C/+ 85°C o extendido de -45°C/+ 90°C).

NEXT-FOR, S.A.

Contactar

índice

SENSOR DE METROLOGÍA AUTOMATIZADO

FARO Technologies anuncia el lanzamiento de combinaciones flexibles de 3D Imager que permiten impulsar procesos de metrología en la fabricación industrial automatizada. El FARO Cobalt 3D Imager está equipado con procesadores integrados dedicados. El sensor inteligente permite configuraciones únicas de combinaciones de varios Imagers. Eso permite a los fabricantes industriales una mejora en productividad y operaciones. Así, una cantidad ilimitada de 3D Imagers puede colocarse en configuraciones de combinaciones prácticamente en cualquier lugar del proceso de producción – escaneando simultáneamente y controlado por un solo ordenador. Idónea para el entorno de producción, Cobalt también se puede instalar de forma más convencional, como en una base giratoria, robot o célula de inspección industrial. Al combinar proyección de luz azul, cámaras estéreo y procesamiento integrado, Cobalt captura y procesa millones de puntos 3D en segundos.



Con alta resolución, exposición automática y rango dinámico elevado, Cobalt maneja piezas complejas con detalles finos, colores diversos, texturas y reflectividad. Cobalt ofrece mediciones rápidas y consistentes, con independencia del operario, para la inspección de calidad y aplicaciones de ingeniería inversa de piezas, ensamblajes y herramientas. El FARO Cobalt 3D Imager está diseñado para la integración rápida y fácil en la planta de producción, y se integra con el software de metrología CAM2 Measure 10. FARO desarrolla y comercializa equipos y software de generación de imágenes y medición asistida por ordenador. La tecnología de FARO permite la medición 3D de alta precisión, la generación de imágenes y la comparación de piezas y estructuras complejas dentro de los procesos de producción y control de calidad.

FARO SPAIN, S.L.

Contactar

índice

AGENDA

BIEMH 2016 (Bilbao, del 30 de mayo al 4 de junio)

Faltan cuatro meses para su celebración y BIEMH ha superado ya la cifra final de ocupación obtenida en su anterior edición, gracias a la reserva de superficie de 1.183 firmas expositoras, que se reparten en cinco pabellones del recinto ferial. Desde su comienzo en junio del pasado año, la campaña comercial del certamen ha mantenido porcentajes muy significativos de crecimiento sobre todos los parámetros registrados en los periodos equivalentes de la pasada edición. Estos son los datos que se presentaron a finales de enero en rueda de prensa a los medios nacionales e internacionales, prensa general y especializados, procedente de distintos países europeos. Así, tras un ejercicio en el que la actividad industrial ha consolidado su recuperación con una clara subida interanual en el índice de producción y la mejora de los principales indicadores económicos, las perspectivas para este año son positivas y sus efectos en la contratación, más que evidentes.

Precisamente gracias a esta situación, en el primer avance de expositores destaca la presencia de empresas nuevas y de aquellas que se reincorporan a la feria después del periodo de crisis, renovando su confianza en este espacio, con más de un 20% sobre el total de firmas registradas hasta el momento. Respecto a los sectores, crecen especialmente los de herramientas (26%) y maquinaria de deformación (15%), así como los de robótica y manipulación (10%) y software para fabricación y desarrollo de producto (6%), conformando un espacio de soluciones avanzadas en el que también participarán firmas de maquinaria de arranque, componentes y accesorios, servicios, metrología y control de calidad, maquinaria para soldadura y oxicorte y otras máquinas.

Fuera de nuestro país, las empresas están valorando la oportunidad que brinda BIEMH en un contexto de recuperación de la demanda interna, por lo que la internacionalidad del certamen va tomando forma con la confirmación de expositores de un total de 20 países (Alemania, Italia, Suiza, Portugal, Francia, Reino Unido, República Checa, Turquía, Taiwán, Dinamarca, Bélgica, Austria, Japón, Estados Unidos, Suecia, Finlandia, Holanda, China, Polonia y Bulgaria).

Todas ellas convertirán BIEMH en una gran “fábrica del futuro”, que ofrecerá las claves para entender los desafíos de la industria 4.0 y sus nuevos paradigmas de trabajo. En ella dominarán los conceptos relacionados con la aplicación de la inteligencia de internet a los procesos productivos, es decir, las “smart solutions” que responden a una apuesta estratégica, también de país, en línea con el Plan Europa 2020 de especialización inteligente. En efecto, el Gobierno Vasco ha aprobado tres programas de 5,2 millones de euros dirigidos a implementar la electrónica, la información y la comunicación (TEICs) en las industrias manufactureras y apoyar proyectos de transferencia tecnológica.

Bilbao Exhibition Centre y Addimat, Asociación Española de Tecnologías de Fabricación Aditiva y 3D, darán un paso más en su compromiso con la fabricación avanzada con la celebración, el próximo mes de mayo, de ADDIT3D, la primera feria de fabricación aditiva y 3D en nuestro país de carácter exclusivamente profesional.

En el área expositiva de ADDIT3D participarán empresas de sistemas y maquinaria, materias primas, investigación y desarrollo, aplicaciones industriales, consumibles, servicios, software, escáner y formación. Además, el equipo organizador del certamen está diseñando un amplio programa de conferencias y actividades, donde se combinarán la parte divulgativa y la técnica con la de presentación de productos y aplicaciones innovadoras para conocer en directo las ventajas que ofrecen estas tecnologías.

Coincidiendo con BIEMH tendrá lugar WORKinn, un foro de empleo y formación dirigido al colectivo de jóvenes, cuyo objetivo es acercar el mercado y oferta laboral del sector de la máquina-herramienta a los estudiantes, futuras incorporaciones de las empresas del sector.

Por último, y también coincidiendo con la Bienal de Máquina-Herramienta, Bilbao Exhibition Centre y el operador internacional Easyfairs organizarán dos conferencias internacionales, Oil & Gas Conference, y Maintenance Innovation Conference. Su celebración permitirá brindar un punto de encuentro anual a los sectores implicados tras la celebración en 2015, por primera vez, de las ferias Pumps & Valves y Maintenance.

BIEMH será uno de los principales hitos del calendario de actividades de Bilbao Exhibition Centre para 2016, que afronta un ejercicio de consolidación tras un año marcado por la recuperación económica. En 2015, más de 2.550 expositores y cerca de 848.000 visitantes participaron en los 221 eventos celebrados en el recinto ferial, con los que éste alcanzó un impacto económico de más de 73 millones de euros. Y también uno de los acontecimientos más significativos para el “turismo de negocios” del País Vasco, ya que se trata de la mayor concentración industrial del año en todo el Estado y atrae a miles de fabricantes y compradores de los cinco continentes.

Contactar

índice

Programa de Formación Lean Factory Management en 2016

Festo sigue apostando por su Programa de Formación Lean Factory Management en 2016.

Tras el éxito obtenido en el primer año de implantación (2015) el Programa Lean Factory Management tendrá una segunda edición que se extenderá del 7 de marzo hasta el 21 de junio de 2016. La creación de esta oferta formativa, una iniciativa conjunta entre Festo y la Universidad de Zaragoza, responde al interés creciente en el mundo industrial por los sistemas lean. Su implantación tiene como resultado la mejora de la productividad y la competitividad.

El concepto originario de Lean Manufacturing surgió a mediados del siglo XX en la compañía de automoción Toyota y en los años 90 se expandió por distintos ámbitos de la industria. El concepto Lean no se circunscribe sólo a la producción. El Programa de Formación Lean Factory Management hace referencia a la organización de la planta fabril en todos sus aspectos: logística y almacenaje, flujos de información y de productos, gestión de espacios y del personal, así como procesos productivos.

“Se trata de una visión sistémica de la planta. Mostramos la fábrica como un único sistema en el que se integran máquinas, personas y flujos”, así describe Francisco Gil Vilda la filosofía del Programa. Esta visión general se estructura en unos contenidos específicos que se agrupan en 6 módulos de estudio: Lean Fundamentals (principios y herramientas); Lean Culture (cultura de participación de las personas); Lean Production (diseño y gestión de procesos con una componente importante de mano de obra); Lean Logistics & Planning (diseño y gestión de procesos de flujo de materiales y planificación); Lean Automation (diseño y gestión de procesos con elevada automatización); y Lean Organization (diseño y gestión de flujos de información).

El Programa Lean Factory Management está impartido por profesionales expertos teniendo como base fundamental el conocimiento generado en Festo a partir de la aplicación de este sistema. Los destinatarios de esta formación responden a distintas tipologías profesionales: directivos de pequeñas-medianas empresas que quieran aplicar un sistema lean; mandos que coordinan su implantación en empresas de mayor tamaño; ingenieros o encargados de producción; y recién titulados que quieran especializarse en una materia con buenas perspectivas laborales

Contactar

índice

SIL 2016 (Fira de Barcelona del 7 al 9 de junio)

Yiwu será la ciudad invitada del SIL 2016. La urbe china de Yiwu, ubicada a 300 kilómetros de Shanghai, será la ciudad invitada del SIL 2016. Yiwu registró en el año 2014 un volumen de importaciones y exportaciones de 21.200 millones de euros. La participación del Yiwu en la 18ª edición del Salón Internacional de la Logística y de la Manutención (SIL), que se celebrará del 7 al 9 de junio en Fira de Barcelona, supondrá una oportunidad para reactivar las relaciones comerciales bilaterales entre España y China. El Salón Internacional de la Logística y de la Manutención (SIL) es el punto de encuentro de toda la actividad logística en el Sur de Europa, el Mediterráneo e Iberoamérica que reúne a profesionales del sector logístico, siendo el marco idóneo para negocios, networking y conocimiento.

Contactar

índice



Contactar

índice

CATÁLOGO

Chauvin Arnoux presenta catálogo de Instrumentación Test y Medida

Chauvin Arnoux, fabricante de Instrumentación de Medida, presenta una selección de sus productos más destacados, además de lanzamientos. En este catálogo Chauvin Arnoux ofrece una renovada gama en la que destacan los comprobadores de aislamiento 1kV, multímetros digitales Metrix, detectores de ausencia de tensión y el registrador de potencia y energía PEL105.

Todos los productos están diseñados y fabricados bajo las especificaciones de su sello E codiseño, cuyo objetivo es reducir el impacto medioambiental del grupo, fundamentándose en la cuidadosa selección de los materiales reciclables y valorizables, en la reducción de las dimensiones de los circuitos impresos y en la disminución de materias primas utilizadas.

Contactar

índice

EMPRESAS

Advento Consulting se une a Infor en España

La compañía Advento Consulting pasa a integrarse en Infor Partner Network (IPN), la red de partners que distribuye y comercializa las soluciones de Infor. De esta manera, Advento, empresa fundada en el año 2002 y especializada en la dirección y ejecución de proyectos de implantación de ERP, contará con Infor SunSystems en su portafolio de soluciones. La compañía, de consultoría, diseño, programación y mantenimiento de sistemas de información, con sede en Barcelona, cubre las necesidades de empresas de distintos sectores como hostelería, fabricación, logística, servicios financieros, y educación. A través de esta alianza estratégica, Advento podrá proporcionar servicios de implantación de soluciones del ERP financiero Infor SunSystems.

En la actualidad, Advento está llevando a cabo el mantenimiento de Infor SunSystems en diferentes clientes de Infor. Asimismo, la compañía prevé integrar en su portafolio de soluciones Infor ION e Infor Ming.le y extender su solución de localización española a otros productos como Infor CloudSuite.

Contactar

índice

EMPRESAS

AIGNEP apuesta por sistemas de almacenaje Kardex

AIGNEP, fabricante italiano de componentes neumáticos para aire comprimido, vuelve a tener en Kardex Sistemas, S.A. su proveedor de almacenamiento automatizado, incorporando en sus instalaciones de Monistrol de Montserrat (Barcelona), tres sistemas de almacenaje Kardex Shuttle XP. AIGNEP ya contaba en sus instalaciones con un sistema de almacenamiento Kardex Shuttle XP5000 incorporado en el 2011.

Aignep es una empresa dinámica en el sector gracias a la perseverancia a la industrialización. Kardex desarrolla, fabrica y mantiene los sistemas de almacenamiento y picking. La compañía es un proveedor puntero de sistemas de almacenamiento automático, carruseles verticales, software de preparación de pedidos y servicios de ciclo de vida. Los clientes de todas las industrias utilizan las soluciones de Kardex para organizar sus procesos de logística interna de una manera más simple y transparente, así como para ahorrar espacio y costes.

Contactar

índice



ASTI, nominada a los “European Business Awards”

ASTI ha sido seleccionada dentro de los European Business Awards para representar a España en la categoría “European Business Award for innovation”.

Este premio refuerza la estrategia de ASTI, que año tras año realiza una notable inversión en I+D, en aras de mantener sus soluciones de automatización de logística interna a la vanguardia tecnológica.

Contactar

índice

Avnet Abacus amplía su oferta de alimentación, protección e interconexión con los productos de Bel

Avnet Abacus, compañía dedicada a la distribución de componentes de interconexión, pasivos y electromecánicos y fuentes de alimentación en Europa, ha anunciado la ampliación de su portafolio con líneas de productos de varias divisiones de Bel, especializada en el diseño y la fabricación de dispositivos de alimentación, protección e interconexión. El catálogo de Bel, ahora distribuido por Avnet Abacus, se compone de la gama de conversión de potencia de Bel Power Solutions; la familia de conectividad Ethernet de Stewart Connector, incluyendo el sistema de conexión de cinco puntos RJ; productos de protección de circuito de Bel Fuse; y soluciones de Bel Magnetics, incluyendo conectores MagJack® con transformadores magnéticos integrados, módulos magnéticos LAN para redes de alta velocidad y productos de la división TRP.

La incorporación de estas líneas se produce tras la adquisición de la división Power Solutions de Power-One por parte de Bel Fuse Inc. Avnet Abacus es un partner de distribución de la marca Power-One en Europa, mientras que Avnet es el mayor distribuidor del portafolio de Bel en el continente.

Contactar

índice

Bmw adjudica un contrato a Curtiss-Wright

Para suministrar los actuadores impulsados por husillos de rodillos de la serie Exlar® GS que impulsan de las pistolas de soldadura robotizada. La división de sensores y controles de Curtiss-Wright Corporation) ha firmado un acuerdo de varios años con el fabricante de automóviles alemán BMW Group para suministrar los actuadores eléctricos impulsados por husillos de rodillos (roller screws) de su marca Exlar®, que se usan en las pistolas de soldadura robotizada. Según el acuerdo, Curtiss-Wright proporcionará todos los actuadores de las pistolas de soldadura robotizada que se requieren para dos nuevas instalaciones en construcción en América del Norte.

Contactar

índice

Crece la demanda de robots industriales de FANUC

FANUC tiene instalados más de 400.000 robots en el mundo. Uno de los factores que ha contribuido a alcanzar esta cifra ha sido la popularidad de los robots FANUC más vendidos: la serie R-2000i, la serie LR Mate, y el modelo CR-35iA, el robot colaborativo que ofrece múltiples beneficios a las plantas de producción como la mejora del bienestar de los empleados y un mayor ahorro de costes.

Al mismo tiempo, la demanda de los fabricantes chinos para transformar sus fábricas incluyendo nuevas tecnologías, ha impulsado la producción de robots industriales jugando un papel importante en la producción de FANUC, que se ha duplicado en los últimos siete años.

Contactar

índice

Los sensores Kistler Lineas® obtienen la certificación OIML

Kistler ha obtenido el certificado OIML R-134 para su sistema de pesaje en movimiento el cual consiste en sensores de cuarzo WIM Lineas® y el sistema de adquisición de datos Kistler WIM.

Como el OIML R-134 es el estándar metrológico internacional para aplicaciones de pesaje legales, este certificado facilita el camino para el uso de sistemas Kistler WIM en aplicaciones como el pago de peajes basado en peso así como la aplicación automática de regulaciones de pesaje. Los concesionarios de carreteras y operadores de casetas de peaje pueden optimizar sus sistemas manuales de pago, con pago automático de flujo libre, permitiendo a los vehículos pasar sin detenerse

Contactar

índice

Nuevo delegado de Elesa+Ganter en la zona Norte

ELESA+GANTER IBÉRICA, ha apostado por reforzar su asesoramiento personalizado, con un nuevo Ingeniero Comercial en la zona Norte. En enero de 2016 se incorporó a su plantilla Asier Martínez de Osaba, profesional altamente cualificado que ha trabajado en grandes compañías, como prescriptor y asesor técnico industrial y con más de 15 años de experiencia en el asesoramiento y desarrollo de instalaciones y equipos industriales.

El nuevo Delegado, se encargará de las cuentas existentes en País Vasco, Cantabria, Navarra, La Rioja, Burgos, Zaragoza y Huesca. Para solicitar una visita técnica a Asier, puede contactar mediante mail a: asier.martinez@elsa-ganter-iberica.com

Contactar

índice

Pilz, presente en el cierre de su primer proyecto europeo de I+D

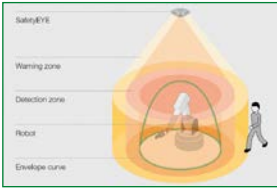
En la ciudad de Patras (Grecia), se realizó la última reunión del proyecto financiado con fondos europeos X-Act del séptimo programa marco.

El proyecto X-Act, iniciado en 2012, ha durado 3 años. Este ha consistido en la creación de un robot de dos brazos, con la intención de parecerse posturalmente a las acciones que hace un humano y, de esta manera, introducirlo en un proceso productivo de una manera “amigable” para el resto de trabajadores. De este planteamiento surge el concepto Robot Colaborativo.

En el caso de Pilz España y Portugal, el haber sido partner del proyecto X-Act, este proyecto les permite poder trasladar a sus clientes los resultados obtenidos y aumentar su ventaja competitiva, mediante el uso del sensor de visión tridimensional SafetyEye.

Contactar

índice



Siemens promueve la digitalización

Siemens apuesta por el camino de la digitalización para que la Industria “no se quede atrás” en el terreno de la competitividad. Durante la inauguración del PC-based Automation Forum 2015 en Barcelona, la compañía aseguró que el “time to market”, o tiempo de entrega al mercado de los productos, se irá reduciendo de manera sustancial en los próximos años. Con el slogan “Connecting minds-mastering the digital future”, este foro discute los avances, tendencias y ventajas de la fabricación digital desde un enfoque de plataforma IPC (ordenadores industriales) aunque ligado a la automatización. Ejemplos como la integración de la ingeniería de producto y la gestión conjunta de una planta en el plano real y el virtual –‘digital twin’- son ya una realidad.

Contactar

índice

Nº 327 - ENERO 2016



Edita: GRUPO PARDIÑAS, S.A.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID | Tfno.: 914 316 747 | e-mail: automatica@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa

Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Redacción: Alberto Fernández

Publicidad: C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID Tlf.: 914 316 747

Imprime: EXCE

Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720

* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Automática y Robótica es la primera revista **MULTISECTORIAL** de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos, ya sean continuos, discontinuos o discretos. Al tradicional formato en papel, en el que Automática y Robótica lleva presente más de 25 años, se suma su versión digital, un **pdf interactivo**, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. **AR Digital** permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

PROGRAMACIÓN 2016

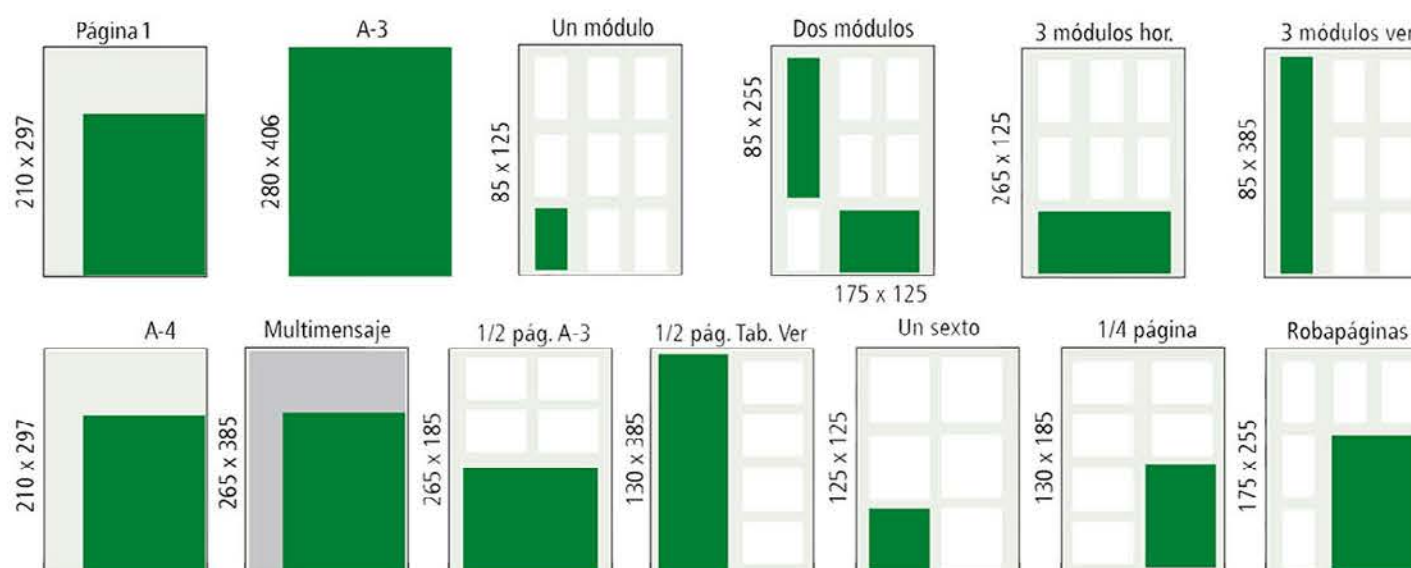
El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los PROCESOS CONTINUOS, DISCONTINUOS y DISCRETOS.

El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una TEMÁTICA CONCRETA, formando la MONOGRAFÍA del número.

El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

Nº Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Nº 327 - Enero	Digital	Seguridad, Higiene Industrial y Mantenimiento		20.000 e-mails
Nº 328 - Febrero	Papel y Digital	Automatización en la Industria		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 329 - Marzo	Digital	Industria Mecánica y Electromecánica		20.000 e-mails
Nº 330 - Abril	Papel y Digital	Robótica para Máquina Herramienta	BIEMH: Bilbao, del 30 de Mayo al 4 de Junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 331 - Mayo	Papel y Digital	Manutención Automatizada Energía para Automatización	SIL: Barcelona, del 7 al 9 de Junio GENERA/TECMA: Madrid, del 15 al 17 de Junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 332 - Junio	Papel y Digital	Visión Artificial e Informática Industrial ESPECIAL INDUSTRIA DEL AUTOMOVIL - POST-BIEMH -		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 333 - 15 Sept.	Digital	Robótica de Manipulación para Envase y Embalaje		20.000 e-mails
Nº 334 - Septiembre	Papel y Digital	Industria Eléctrica y Electrónica	MATELEC: Madrid, del 25 al 28 de Octubre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 335 - Octubre	Digital	Instrumentación de Control y Procesos		20.000 e-mails
Nº 336 - Noviembre	Digital	Metrología. Medidas y Sensores		20.000 e-mails
Nº 337 - Diciembre	Digital	Neumática y Oleodinámica		20.000 e-mails

FORMATOS DE PUBLICIDAD



Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria. Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% son Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quienes lo necesitan.

