COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE
AUTOMATICA & ROBOTICA
MULTISECTORIAL

ESPECIAL AUTOMOVIL

Nº 323 - Septiembre 2015

UNA CONSECUENCIA
LÓGICA

6 tecnologías:
un equipo fuerte

Tecnología de manipulación
Tecnología de amortiguación
Tecnología lineal
Tecnología de procesos
Tecnología de herramientas
Tecnología de máquina herramienta

THE KNOW-HOW FACTORY

metalmadrid '15
4-5 Nov. 2015
Pabellon 6
Stand C02

Contactar

índice

www.zimmer-group.de

ZIMMER group

AUTOMATICA & ROBOTICA

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA	PAG
AUTOMATION 24 GMBH	05
BAUTERMIC, S.A.	03
BCN VISION, S.L.	11
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	07
IGUS, S.L.	03
INFAIMON, S.L.	08
LAPP GROUP ESPAÑA	10
LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.	04
RS COMPONENTS	02
SCHUNK INTEC, S.L.	06
SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.	15
VIBRANT, S.A.	09
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	portada

Para insertar su publicidad escríbanos a :
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
automatica@ptp.es

o utilice nuestra aplicación de notas de prensa
haciendo click aquí

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A
Acoplamientos para artes gráficas
Alta definición para el monitorizado de la vibración
Amortiguadores
Amortiguadores de la máxima calidad para cargas extremas
Automatización de procesos: paneles

B
Bombas compactas
Bota de seguridad para uso profesional

C
Cableado de buses de comunicación industrial
Cables para cadena portacables un 40% más ligeros
CAD eléctrico para todo tipo de proyectos
Cajas de distribución compactas
Cámara térmica radiométrica
Colorímetros portátiles
Componentes electrónicos, material eléctrico, productos automatización y control
Componentes ligeros libres de lubricantes
Controlador de máquinas

D
Dinamómetro piezoeléctrico

E
Escáner portátil 3D
Estación de iluminación de emergencia

F
Filtros automáticos y autolimpiantes
Fuente de alimentación con dos canales
Fuentes de alimentación de carril DIN

G
Guía online de sistemas de manipulación

I
Indicadores de presión
Interfaz para MMCS de gran precisión

L
Línea para aplicación de pinturas especiales

M
Manguitos de silicona
Máquinas para tratar superficies, hornos y estufas, instalaciones de pintura...
Micro ordenador con capacidad de servidor web
Módulo de radio en frecuencia
Módulo ethernet
Módulo para conectar protocolos distintos
Módulos de relé

P
Palets encajables
Panel para ajustes en máquinas
Pinza eléctrica - mecatrónica
Pinzas angulares y robustas
Pinzas eléctricas para pequeñas piezas
Pinzas magnéticas activadas neumáticamente
Platos con cambio rápido de garras
Platos giratorios divisibles
Portaherramientas de expansión hidráulica
Puertas industriales con aislamiento térmico

R
Rentable conexión en cascada de interruptores y sensores de seguridad
Robot de arquitectura abierta
Robots delta y ethernet para coordinar plc

S
Sensor para la medición multiespectral de color
Sensores
Sensores de M-Bus
Separador automático de aceites emulsionados
Sistema de conexión modulares
Sistema de seguridad avanzado para grúas de torre
Sistema de visión 3D para localización de productos
Sistema inalámbrico para dimado de tiras led
Sistema para optimizar el ancho de banda en FI
Sistemas de retroalimentación absoluta
Software CAD para circuitos eléctricos
Software para instalaciones de baja tensión
Soluciones electrónicas en supervisión, control, movimiento

T
Técnicas de lavado, desengrase y limpieza industrial
Tecnología inalámbrica
Tecnologías de visión 3D para el sector de automoción
Tornos verticales de alta gama

V
Vending industrial con sistema de gestión integral
Ventiladores centrífugos a transmisión
Vibración industrial
Visión 3D para aplicaciones picking 3D
Visión artificial

W
WI-FI de doble banda M2M

Agenda

Moulding Expo 2017
A+A 2015
Rockwell Automation en Automation Fair 2015

Cursos

Pilz impartirá el Programa de Formación Int. CMSE en Bilbao

Empleo

Selección de Delegado Comercial para zona norte

Empresas

Kardex, presente en Exponor
Nuevo presidente en RS
Air Products lidera el índice de sostenibilidad de Dow Jones
Bosch compra Seeo y refuerza su plan de movilidad
EGA Máster amplía su gama de herramientas neumáticas
Ingram Micro, nuevo mayorista de Axis Communications
Pepperl+Fuchs adquiere MACTek Corporation
Quaker adquiere Verkol para comercializar grasas y lubricantes industriales
Siemens construye la primera autopista eléctrica en Suecia
Los vehículos comerciales de Volkswagen van a utilizar un software de Dürr

Publicidad en PTP

Programación 2015_Automática & Robótica

DETRÁS DE CADA ENTREGA A TIEMPO...

HAY UN DISTRIBUIDOR DE CONFIANZA

Con una trayectoria de más de 75 años de liderazgo en el mundo de la distribución de componentes electrónicos, material elétrico, productos de automatización y control y herramientas de mantenimiento, sabemos que los tiempos de inactividad en su negocio no son una opción. Por eso en RS disponemos de 500.000 productos disponibles globalmente con entrega en 24 horas, para que encuentre todo lo que necesita, cuando lo necesite.

es.rs-online.com

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMATICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Nº 323 - SEPTIEMBRE 2015

ESPECIAL AUTOMOVIL (pags. 12-15)

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA	PÁG.
AUTOMATION 24 GMBH	05
BAUTERMIC, S.A.	03
BCN VISION, S.L.	11
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	07
IGUS, S.L.	03
INFAIMON, S.L.	08
LAPP GROUP ESPAÑA	10
LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.	04
RS COMPONENTS	02
SCHUNK INTEC, S.L.	06
SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.	15
VIBRANT, S.A.	09
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	portada

Para publicar sus novedades, envíenos un email a:

automatica@ptp.es

Para insertar su publicidad, escríbanos a:

marketing@ptp.es

EN PORTADA

AMORTIGUADORES DE LA MÁXIMA CALIDAD PARA LAS CARGAS MÁS EXTREMAS

Disponibles desde M4 hasta M45, con absorción de hasta 1.200Nm por impacto. Tiene una curva de amortiguación óptima, dada a través del estrechamiento continuo de la ranura helicoidal, por la cual se evacúa el aceite.
Aparte, muestra muy poco desgaste gracias a la guía de émbolo hidrostática. Incluye una reserva de aceite, que permite una vida útil más larga y una elevada seguridad en su funcionamiento. Posibilidad de uso en cámara de presión hasta 10 bar.

ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.

C/ Dámaso Alonso 22.- 28806 - Alcalá de Henares / Madrid_ESPAÑA
Tlf: +34 91 882-2623 - Fax: +34 91 882-8201 - Mov: +34 651 867778
Robert.Ohneis@zimmer-group.es / www.zimmer-group.de

Contactar índice

ROBOTS DELTA Y ETHERCAT PARA COORDINAR PLC

Una línea de producción robótica implica más que robots.
Temas como la integración de sistemas, la comunicación maquina a máquina, y la integración de información deben ser considerados a fondo para dotar a una línea de producción robótica de capacidades de control de accionamiento, detección, procesamiento de datos e inteligencia operativa como de fabricación basada en el Internet de las Cosas, robots inteligentes, sistemas ciber-físicos y las tecnologías de Big Data.
Las líneas de envasado de una empresa pueden requerir de 12 a 15 trabajadores cada una, mientras que ocho personas están desplegadas para realizar tareas de embalaje orientadas al detalle. NEXCOM ha diseñado un sistema automatizado con robots delta y estaciones maestras EtherCAT para coordinar los PLC, transportadores, sensores y equipos de etiquetado. Se espera que este sistema automatizado reduzca el requerimiento de mano de obra en aproximadamente un treinta por ciento y aumente la productividad hasta 1,5 paquetes por segundo. Esta empresa tiene la intención de replicar este modelo a otras líneas de montaje para diferentes productos con el fin de duplicar el éxito.
NEXCOM ha desarrollado interfaces EtherCAT maestros que son altamente interoperables con más de sesenta PLC, accionamientos EtherCAT, E/S y otros dispositivos esclavos de numerosas marcas. En conjunto con las empresas locales e internacionales para integraciones con robots, la comunicación de bus de campo, software de control, y la plataforma de HMI, NEXCOM ofrece soluciones finales para el IoT Industrial.
Para fomentar el desarrollo de aplicaciones robóticas, NEXCOM ha desvelado recientemente el Paquete Robot: proporciona robots de 6 ejes, junto con una plataforma de control abierta. A diferencia de los sistemas propietarios, esta plataforma permite a los fabricantes aprovechar su campo de conocimientos escribiendo algoritmos de control para su propia coordinación hombre-máquina.

NOVATRONIC SISTEMAS, S.L.

Contactar índice

Contactar índice Contactar índice

INDICADORES DE PRESIÓN

Desde septiembre de 2015, los indicadores de presión en acero inoxidable (63 y 100 mm de diámetro) de Bourdon Original,, llevarán impresa la marca "Original Bourdon" directamente sobre el dial del manómetro.

Después de establecer una colaboración con contenido local en Arabia, el esfuerzo de poner la marca de fábrica es una de las decisiones que Baumer ha tomado para posicionarla en los mercados de la industria de procesos. Desde que comenzó este enfoque de posicionamiento, se han realizado con éxito diversas actividades para dar relieve a la marca, com el precintado de calidad en los paquetes con el logotipo »Original Bourdon», material impreso y en línea que lleva la marca, exposiciones en las que se ha resaltado Bourdon Original, la última actualización del micrositio Original Bourdon, boletines específicos, etc.

El principio de funcionamiento del tubo Bourdon Original se basa en un tubo en forma de C y depende de una espiral mecánica, aunque requiere un elevado conocimiento de la ciencia de los materiales. Una idea simple pero brillante, el principio de funcionamiento permite usarlo en cualquier entorno. En tierra o en alta mar, en un ambiente higiénico o un entorno agresivo, gracias a su simplicidad el manómetro Bourdon Original encaja prácticamente en cualquier caso.

Aunque han pasado más de 165 años desde su invención, la tecnología Bourdon se utiliza cuando la energía eléctrica esdifícil de conseguir o donde la seguridad exige una lectura manual.

BAUMER BOURDON-HAENNI SAS

Contactar índice

PLATOS CON CAMBIO RÁPIDO DE GARRAS

Los platos con cambio rápido de garras de SCHUNK, se amortizan rápidamente en particular para series de tamaño pequeño y medio.

El plato automático SCHUNK ROTA NCX universal, puede reemplazar a los de torno convencionales de fabricantes asiáticos sin sistema de cambio rápido de garras 1:1, sin ninguna conversión en la máquina y sin adaptador. Además, minimiza el esfuerzo para la configuración hasta un 80% y amplía los tiempos de funcionamiento productivo de la máquina.

En menos de 60 segundos se retroadapta un nuevo juego de garras, con una repetibilidad de 0,02 mm.

El ROTA NCX es apto para el acabado y corte de metal en volumen. Con el fin de asegurar la máxima seguridad del funcionamiento, está equipado con un sistema de bloqueo de las garras y detección de presencia de las mismas. Debido al sistema de garras base individual, resulta interesante para usuarios que todavía no trabajan con un plato de cambio rápido de garras. Todos los tipos de garras superiores estándar de chaveta en cruz, se pueden utilizar como garras superiores. El plato universal SCHUNK ROTA NCX, esta disponible a partir del otoño del 2015 en los tamaños 165, 215, 260 y 315 con un paso de barra de diámetro 53 a 106 mm y una fuerza de sujeción de 55 a 155 kN.

Schunk Intec presentará este producto en la Emo de Milán, que tendrá lugar entre los días 5 y 10 de octubre de 2015.

SCHUNK INTEC, S.L.

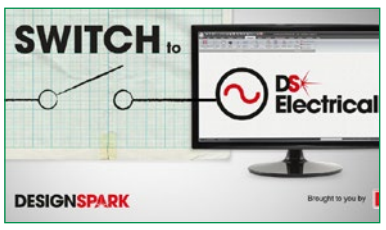
Contactar índice

Contactar índice

SOFTWARE CAD PARA CIRCUITOS ELÉCTRICOS

RS Components y Allied Electronics, marcas comerciales de Electrocomponents plc, anuncian hoy el lanzamiento de DesignSpark Electrical. La herramienta permite la posibilidad de utilizar un software de diseño avanzado a todos aquellos que aún no utilizan herramientas eléctricas CAD. El nuevo software, ahorra tiempo y dinero a ingenieros de diseño eléctrico y a otros profesionales del ámbito de la electricidad.

Respaldada por Schneider Electric, especialista global en gestión de energía y automatización, DesignSpark Electrical se une al galardonado conjunto de recursos de ingeniería DesignSpark que continúa en su empeño por destruir las barreras que se interponen a la innovación.



DesignSpark Electrical es, en definitiva, un paquete CAD completo y específico para el desarrollo de proyectos eléctricos que cuenta con todas las funcionalidades esenciales y avanzadas de estos paquetes y ofrece ventajas significativas; como el ahorro de tiempo y la reducción del número de errores a la hora de diseñar paneles de control, maquinaria o circuitos eléctricos. Esta nueva herramienta permite a las empresas acceso a funciones CAD para proyectos eléctricos, de forma totalmente gratuita, en contraposición al elevado coste de la mayoría de las licencias, en muchos casos injustificado, del resto de productos de software CAD para proyectos eléctricos comerciales ya existentes. DesignSpark Electrical optimiza considerablemente el método de diseño actual para sistemas eléctricos y de automatización y ayuda a mejorar la capacidad que los clientes de RS tendrán para diseñar, permitiéndoles así, competir en el mercado de un modo mucho más eficaz.

Un elemento clave del software DesignSpark Electrical es la integración de una librería que cuenta con más de 250.000 componentes, de los cuales 80.000 pertenecen a Schneider Electric y 10.000 a RS; todos ellos disponibles para ser añadidos fácilmente a los diseños en los que estén trabajando los clientes. Otras funcionalidades clave de este software, altamente intuitivo y funcional son, las herramientas de diseño eléctrico inteligentes y la validación y búsqueda de referencias en tiempo real para permitir la creación de configuraciones de paneles en 2D, todo ello dirigido al ahorro de tiempo y la prevención o reducción del número de errores.

DesignSpark Electrical puede descargarse de forma gratuita en [DesignSpark Electrical]

RS COMPONENTS

Contactar índice

MÓDULO ETHERNET

Emerson presenta el módulo EtherNet G3 de ASCO Numatics, un producto que ofrece las siguientes novedades: • 2 conexiones M12 en el módulo de comunicación, que son 2 conectores de switch «cross over» integrados, lo cual permite reducir el número de switches externos en una configuración de red en línea. • Protocolo de redundancia simple con detección de un "fallo único" (Topología en anillo/bucle). • Detecta y cicatriza las aperturas de anillo (Función DLR), limitando las paradas críticas de la red. • Responde a las aplicaciones de conexión/desconexión en Ethernet IP, con un tiempo de reconexión en Ethernet IP <500 ms. • Ofrece la posibilidad de crear una tabla de diagnóstico específica para mayor legibilidad del mapping. En la versión anterior, en el autómata, los bits de diagnóstico estaban mezclados con los bits de entradas.

Más de 100 años de experiencia avalan a ASCO Numatics y la sitúan en una posición de referencia en el mercado de la automatización y del control de los fluidos. Sus clientes figuran en sectores variados : agro-alimentario, producción energética, embalaje, manutención, química, industria papelera, construcción, automóvil, etc.
Con un catálogo superior a 12.000 referencias, ASCO Numatics ofrece una gama completa de productos, en el campo del control de los fluidos (electroválvulas y válvulas todo fluido) y en el de la automatización (componentes neumáticos. Además, paralelamente a la puesta a punto de productos standards, diseña para sus clientes productos específicos.

EMERSON INDUSTRIAL AUTOMATION

Contactar índice

PANEL PARA AJUSTES EN MÁQUINAS

Rockwell Automation ha presentado el panel MobileView de Allen Bradley. El dispositivo móvil ofrece al personal de planta la libertad de llevar consigo el terminal y realizar ajustes en tiempo real en aplicaciones de la máquina sin tenerla a la vista.
El MobileView es ideal para tareas de mantenimiento, configuración de la máquina o actividades de calibración, entre otras aplicaciones que requieren que el operador vea la máquina. La incorporación de un botón de paro de emergencia cableado y tres posiciones de interruptor es compatible con aplicaciones que requieren una funcionalidad de seguridad local.

El panel pone el terminal en manos del operador para aumentar la productividad y la seguridad. De esta forma, las tareas se hacen más eficientes y las máquinas se instalan más rápido.
El MobileView complementa la gama de terminales de operador de Allen-Bradley, proporcionando a los fabricantes y operadores una variedad de dispositivos fijos y móviles para diferentes aplicaciones. También utiliza el software FactoryTalk View Machine Edition (ME) de Rockwell Automation, permitiendo a los usuarios desarrollar y volver a utilizar sus aplicaciones de software a través de las plataformas MobileView y PanelView.
Tres opciones de longitud de cable, 5 metros, 10 metros y 15 metros, ofrecen flexibilidad para diferentes máquinas y líneas de producción. El MobileView también utiliza una pantalla táctil de 10 pulgadas, tarjeta interna SD de 2 GB para almacenamiento de aplicaciones, y un puerto USB 2.0 para transferencia de datos de alta velocidad.

ROCKWELL AUTOMATION, S.A.

Contactar índice

CONTROLADOR DE MÁQUINAS

El nuevo controlador de máquinas NX7 de Omron amplía la gama de CPUs de la familia Sysmac, aumentando el alcance de la solución con un controlador de mayores prestaciones y aumentando la escalabilidad de la solución Sysmac.
La nueva CPU NX7 posibilita llegar a las máquinas Premiun de mayores exigencias, e incluso abarcar algunas de las soluciones que actualmente emplean varios controladores con la opción de unificarlo todo en un único controlador. Todo el código es reusable, ya que al igual que con el resto de controladores de la familia se usa la herramienta de software Sysmac Studio, lo que permite acortar los tiempos de puesta en marcha y por tanto disminuir los costes.
El nuevo controlador de máquinas NX7 es aún más rápido sin comprometer la fiabilidad gracias a su microprocesador Intel® Core™ i7 quad-core a 2.3GHz, y a la eficiente gestión que se hace de sus 4 núcleos, lo que llegar a reducir el tiempo de ciclo mínimo hasta 125 µs, dotándolo de mayores posibilidades y eficiencia que los controladores anteriores. Esta potencia extra da la posibilidad de llegar a controlar hasta 256 ejes reales y hasta 512 esclavos a través del bus de comunicaciones EtherCat, sus 80 Mb de memoria de programa harán que el espacio no sea un problema, así como sus 4Mb de memoria para variables retentivas y 256Mb de memoria para variables volátiles.

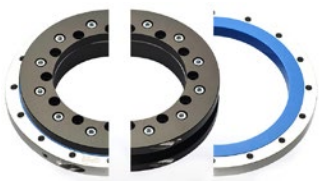
En una solución clásica mono núcleo, las distintas tareas IEC-61131-3 son ejecutadas compartiendo el tiempo de ciclo. Debido a una eficiente gestión del tiempo disponible el proceso se ejecuta produciendo una falsa sensación de procesado en paralelo en 'tiempo real', o 'tiempo real emulado'.
Por tanto, si estamos frente a una máquina Premiun donde las exigencias tecnológicas son las más elevadas, o ante una línea donde el número de ejes a controlar es elevado, exigiendo una alta carga de red y CPU, así como cuando estamos frente a una línea con múltiples controladores, NX7 es la solución más completa, acertada y rentable, gracias a:
• Procesador i7 multinúcleo de 2.3GHz.
• Doble módulo de control de motion, con capacidad de controlar hasta 256 ejes mediante el bus EtherCat, y hasta 512 esclavos en la red de máquina, con unos tiempos de ciclo mínimos de hasta 125 µs.
• Doble red EtherNet IP, plenamente integrado en la familia Sysmac, y totalmente compatible es la solución más completa, acertada y rentable.

OMRON ELECTRONICS IBERIA S.A.

Contactar índice

Contactar índice

PLATOS GIRATORIOS DIVISIBLES



En la mayoría de aplicaciones, primero se montan por completo los cojinetes deslizantes junto con el plato giratorio de polímero igus (PRT) y más tarde se atornillan axialmente sobre la superficie.
A raíz de la petición de un cliente, igus ha desarrollado un plato giratorio iglidur PRT que puede dividirse en dos, por lo que se adapta a estos y otros diseños más especiales.
Durante el montaje, los cojinetes de fricción suelen empujarse con ayuda del eje hasta que adoptan la posición deseada. Sin embargo, este procedimiento resulta inviable cuando el cojinete debe ocupar la posición central o de soporte, pues el eje ya se ha fijado en ambos extremos. Precisamente un cliente de igus necesitaba un plato giratorio que pudiese dividirse en dos para facilitar la instalación del cojinete deslizante en la posición adecuada.
Así pues, igus creó una versión divisible del plato giratorio PRT, pero conservó el principio deslizante y libre de lubricación que reduce la fricción entre los anillos de aluminio interiores y exteriores.
A diferencia de los platos giratorios de la gama estándar de igus, la nueva versión no cuenta con los elementos deslizantes tradicionales, ya que se desplazarían al dividir la carcasa. En su lugar se ha empleado la lámina deslizante tribotape, fabricada en iglidur A160 y con un grosor de 0,5 mm, que puede cortarse con facilidad.
La versión divisible del plato giratorio de igus se suministra bajo petición. De esta manera, todos los requisitos especiales de la aplicación pueden satisfacerse de acuerdo con el diseño específico del cliente.

IGUS, S.L.

Contactar índice

PALETS ENCAJABLES

Durante el segundo semestre de 2015 Nortpalet estuvo presente como expositor en Logisitics Oporto 2015, feria celebrada en Portugal los días 23 y 24 de septiembre. Allí presentó su modelo NPT-1280-HEF1, un palet europeo encajable y reforzado que aúna las ventajas de los palets ligeros y de los reutilizables.
Encajabilidad y resistencia son dos de sus aspectos más importantes. Se trata de un palet encajable que cuenta con patines y un refuerzo metálico soportando cargas en rack de hasta 1.000Kg. Su encajabilidad permite notables ahorros logísticos (de transporte y almacenamiento). Este palet ha tenido una buena aceptación en el mercado y ha recibido dos de los reconocimientos más importantes del sector: un Liderpack y un World Packaging Award. Otra de las novedades que Nortpalet ha sacado al mercado es su referencia NPT-1210-LE3, un palet encajable de dimensiones 1200x1000, el más ligero de su categoría, y cuyo diseño está pensando para optimizar las cargas de transporte aéreo.
Nortpalet cerrará el año asistiendo a Logistics Madrid, a celebrar los días 18 y 19 de noviembre y donde tiene previsto presentar su campaña para el año 2016.
La misión de Nortpalet es convertirse en un actor referente de la cadena de valor en la fabricación de elementos logísticos de plástico, que permitan transportar o manipular cualquier bien de consumo: palets, cajas rígidas, cajas plegables, rolls, containers, cestas, boxes, palots, carros de compra, y otros elementos de transporte y almacenaje empleados en todo proceso logístico, en especial de logística inversa.

NORTPALET FÁBRICA, S.L.

Contactar índice

CAJAS DE DISTRIBUCIÓN COMPACTAS

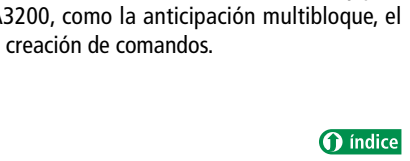
La empresa de distribución de energía Eaton ha actualizado su familia de cajas compactas xComfort, como parte de su continua atención a la eficiencia y protección sostenible de las personas, los bienes y la continuidad empresarial. Ya está disponible una amplia variedad de opciones para la distribución de energía segura en edificios residenciales, comerciales, públicos e industriales gracias a la serie mejorada KLV y a la de montajes en superficie IKA.
Los productos KLV combinan una mayor seguridad con un atractivo diseño, mientras que los productos IKA son de clasificación IP65 y óptimos para entornos peligrosos o exigentes. Asimismo, la serie EWK ha sido mejorada mientras que los nuevos modelos de las series Micro y Mini complementan las ECO y BF. La nueva generación KLV de cuadros de distribución compactos proporciona protección eléctrica a la vez que se combina de forma discreta con entornos residenciales y laborales. Los cuadros de distribución de acoplamiento rasante y de ajuste empotrado en pared tienen un montaje sencillo y están disponibles con una a cuatro filas de ranuras de módulo, y doce aberturas por módulo.
Las unidades KLV estándar acomodan una amplia variedad de acabados de paredes. Existen dos variantes de diseño disponibles: El Tipo F con un perfil bajo estándar (9mm) de marco de puerta, y el Tipo SF con un perfil único muy bajo (3mm) de marco de puerta. Varios accesorios nuevos completan la actualización. Los KLV también pueden personalizarse con una selección de colores RAL para puertas y marcos, y ranuras de ventilación.

EATON INDUSTRIES (SPAIN), S.L.

Contactar índice

Contactar índice

SEPARADOR AUTOMÁTICO DE ACEITES EMULSIONADOS

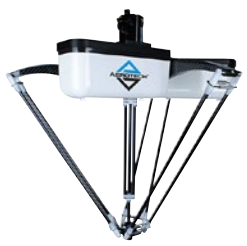


El desaceitador Dcoal 3000 de Bautermic es un equipo autónomo y transportable, para la separación de los aceites que contaminan los baños de desengrase o similares. Su funcionamiento está basado en la captación de los aceites, grasas, etc, que flotan en las cubas. Gracias a una aspiración son conducidos hasta un depósito de separación. El líquido es forzado a pasar a través de unos módulos de retención que reducen su velocidad, al tiempo que permiten que las pequeñas gotas de aceite se unan entre sí y floten. Una vez separado el aceite, el agua resultante es devuelta al depósito de la máquina. El desaceitador Dcoal 3000, se trata de un equipo de alta eficacia y bajo mantenimiento, ya que su principio de funcionamiento es físico y no tiene elementos susceptibles de avería.
Bautermic, S.A. lleva más de 30 años diseñando y fabricando instalaciones de tratamiento de superficies para la industria, principalmente para el sector de automoción. Para el diseño de sus máquinas, tienen en cuenta las inquietudes de sus clientes, como optimización del espacio, mejora del rendimiento, reducción del consumo energético, etc

BAUTERMIC, S.A.

Contactar índice

ROBOT DE ARQUITECTURA ABIERTA



El RCP-DELTA está disponible en cuatro modelos diferentes que soportan cargas de hasta 3 kg, con niveles de funcionamiento X/Y de 500/800/1100/1300 mm y una rotación continua opcional alrededor del eje Z (bandazo). El uso exhaustivo de fibra de carbono y aluminio ligero da como resultado un robot capaz de realizar 200 operaciones de carga y descarga por minuto, con una aceleración máxima de 15 g.
El robot está provisto de codificadores absolutos en cada motor, así que nunca debe ser referido, ni siquiera después de una pérdida de energía.
El sistema de control del RCP-DELTA está basado en el controlador mecánico A3200 de Aerotech. La arquitectura de red distribuida del A3200 ofrece una plataforma expansible sobre la que se pueden integrar robots adicionales, E/S y dispositivos de posicionamiento. Las múltiples interfaces de programación proporcionan flexibilidad de uso al permitir a los desarrolladores trabajar en el entorno adecuado en función de sus capacidades o necesidades. Los sensores externos son compatibles con buses de campo estándar (EtherCAT, Modbus TCP, Ethernet/IP™ y otros) o programas que funcionan en el sistema operativo Windows® habilitado para tiempo real del RCP-DELTA.
La protección IP65 es la estándar (sellado a prueba de polvo y chorros de agua a baja presión) y la IP69K (sellado a prueba de polvo y de aplicación directa de agua a alta presión y temperatura) está disponible para aplicaciones en las que se requiere una limpieza periódica con agua y/o vapor a alta presión.
El RCP-DELTA es compatible con todas las funciones de control y programación estándar del A3200, como la anticipación multibloque, el redondeo de esquinas y la creación de comandos.

INGENIA-CAT, S.L.

Contactar índice

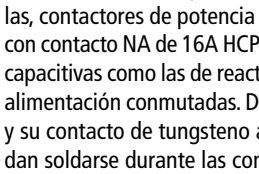
TECNOLOGÍA INALÁMBRICA

Con sus "Inalámbricos Ex (Wireless Ex)", la división de negocios Extreme de steute ha desarrollado una tecnología que facilita la instalación y operación de los dispositivos de conmutación (aparamenta) en entornos explosivos. Los dispositivos de conmutación ya no se conectan a las unidades de evaluación en el armario eléctrico por cables calificados Ex, sino a través de un protocolo inalámbrico desarrollado por steute.
Esta variante de la tecnología inalámbrica sWave está certificada tanto por ATEX como por IECEx - y disponible para un número creciente de dispositivos de conmutación. Entre los productos añadidos a la gama "Wireless Ex" de steute se incluyen los interruptores de posición inalámbricos Ex RF 96, de diseño rectangular esbelto, y el radiotransmisor universal inalámbrico Ex RF 96 ST, con conector M12 para sensores inductivos inalámbricos Ex RF IS M 12, M 18 y M 30.
En ambas series la energía necesaria para transmitir el protocolo inalámbrico es proporcionada por baterías de larga duración. Esto significa que los interruptores no necesitan cables y se pueden instalar de forma flexible en máquinas e instalaciones en zonas Ex, incluso en componentes que se mueven o de difícil acceso. La batería especial de litio protegida Ex se puede cambiar dentro de las zonas Ex 1 y 21, lo que simplifica y agiliza los cambios de batería.
Las aplicaciones típicas para estos dispositivos de conmutación Ex de steute podrían estar en máquinas e instalaciones, pero también en las unidades de manipulación y sistemas de transporte ubicados en zonas explosivas.

SOLTEKIN S.L.

Contactar índice

FUENTE DE ALIMENTACIÓN CON DOS CANALES

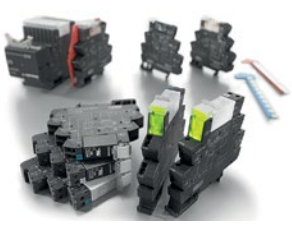


Setup Electrónica ha presentado su fuente de alimentación DC de ITECH Electronic IT6412. Hablamos de la primera fuente de alimentación DC de ITECH con dos canales bipolar en corriente y tensión (±15V/±3A o ±9V/±5A en cada canal) que puede utilizarse como fuente o carga electrónica bipolar. También incluye funciones extras como simulación de baterías, simulación de cargador, visualización de osciloscopio de forma de onda (DSO) etc…
El IT6412 tiene unas prestaciones y rendimiento excepcionales como una respuesta ultrarrápida de transitorios (<50s), tiempo de subida veloz a carga completa (500µs), DVM de 5 ½ dígitos y una lectura de corriente con una resolución de hasta 100nA. Estas características le convierten en el equipo ideal para test de equipos portátiles a baterías, test de carga/descarga baterías y sistemas de test automáticos en general. De serie incorpora interfaces USB/LAN/GBIP.
Setup Electrónica trabaja para varias marcas y se encarga de ofrecer al mercado varias gamas de productos como osciloscopios, fuentes de alimentación DC y AC, analizadores de espectros y vectoriales, generadores de funciones arbitrarios y RF, comunicaciones LAN Y WAN y motores...

SETUP ELECTRÓNICA

Contactar índice

MÓDULOS DE RELÉ



Weidmüller amplía su gama de productos Termseries con nuevas variantes de alto rendimiento para una conmutación fiable y duradera de cargas inductivas y capacitivas. Gracias a un diseño particularmente compacto y una anchura de tan solo 12,8 mm, estas nuevas variantes caben perfectamente en cualquier lugar del carril DIN. Los nuevos módulos Termseries también reducen el tiempo de cableado gracias a su conexión "Plug & Play".
Weidmüller ha equipado a las nuevas variantes Termseries con unos relés cuyos materiales y disposición de contactos están especialmente diseñados para cargas industriales. Tanto si se utilizan en la construcción de armarios, en la fabricación de máquinas e instalaciones, en el sector de la energía eólica, en robótica o en el sector marítimo, offshore y de ingeniería naval, las compactas variantes Termseries permiten una conmutación fiable y duradera de cargas industriales inductivas y capacitivas de hasta 16A. Weidmüller ha incorporado tres nuevos productos a su gama Termseries. El primero es un módulo con contacto conmutado de 16A, diseñado para conmutar cargas industriales como pueden ser radiadores de rayos infrarrojos, bombas y pequeños contactores.
La segunda solución es un módulo con contacto NA de 16A HC (alta corriente), adecuado para conmutar cargas inductivas como electroválvulas, contactores de potencia y motores. El tercer producto es un módulo con contacto NA de 16A HCP (alto pico de corriente) que conmuta cargas capacitivas como las de reactancias LED, tubos fluorescentes y fuentes de alimentación conmutadas. Destaca por su material de contacto (AgSnO) y su contacto de tungsteno avanzado, que evita que los contactos puedan soldarse durante las conexiones al conmutar cargas capacitivas.

WEIDMÜLLER, S.A.

Contactar índice

VISIÓN 3D PARA APLICACIONES DE PICKING

Las mejoras en el reconocimiento y procesado de imágenes 3D permiten trabajar con metodologías de coincidencia de formas o patrones 3D, ofreciendo resultados más robustos que la coincidencia de patrones 2D.
Diseñado para la optimización de aplicaciones de picking 3D, encontramos en el mercado Pick-it, un localizador universal de productos, capaz de localizar objetos desordenados en pallets, cintas o contenedores. También comunica la posición 3D exacta, la orientación y las dimensiones de los productos a cualquier robot, para que estos realicen la recogida.
Pick-it™ utiliza los datos volumétricos proporcionados por la cámara 3D para reconocer las formas volumétricas dentro del campo de visión de la cámara, lo que le permite trabajar siguiendo metodologías de coincidencia de formas y patrones 3D.
A diferencia de las soluciones tradicionales en 2D, Pick-it™ permite: • Encontrar productos sin conocer las dimensiones del objeto, ni tener un modelo CAD. • Buscar productos deformables, mojados o variables. • Localiza productos sin saber su color. • Trabajar en condiciones de poca iluminación o iluminación variable. El sistema Pick-it™ está compuesto por la cámara 3D y el procesador que ejecuta el software Pick-it™, además de todas las herramientas necesarias para una fácil calibración.
La cámara 3D dispone de carcasa IP65, así como un sistema de montaje intuitivo que puede ser fijado directamente a los perfiles industriales más comunes o montarse a bordo de un robot. El procesador sirve también como punto de acceso inalámbrico y permite acceder a la interfaz web de Pick-it™ a través de cualquier otro PC o Tablet.

BCN VISION, S.L.

Contactar índice

COLORÍMETROS PORTÁTILES

Quantotec presenta los nuevos colorímetros portátiles NR para la medición del color de superficies. Se trata de instrumentos fiables, precisos y con precios altamente competitivos. Entre sus aplicaciones típicas se encuentra el control de calidad de pinturas, plásticos, tintas, cerámicas o frutas, proporcionando valores objetivos de acuerdo con la normativa internacional.
Los índices de color L*a*b*, L*C*h, XYZ y sus diferencias, entre otros, pueden leerse cómodamente en su gran pantalla incorporada, que incluye asimismo una representación gráfica de dichos valores para facilitar su interpretación. El manejo es muy sencillo mediante un botón de medición y cinco teclas para la selección de las distintas opciones de su menú claro e intuitivo. Además, se incluye de serie el software y el cable USB para el manejo opcional del equipo desde el ordenador, así como la descarga de datos y elaboración de distintos informes.
Dependiendo de la aplicación, se ofrecen las geometrías de medición d/8 (esfera integradora) o 45/0. La memoria interna permite almacenar hasta 100 patrones y 20.000 medidas de color. Pueden introducirse tolerancias para que el colorímetro indique automáticamente si una muestra es o no aceptable tras compararla con un color patrón. Otra función disponible es la "multi-medida", que permite obtener un valor promedio de hasta 99 puntos sobre una superficie.
Se alimentan mediante batería recargable interna, que permite una autonomía de 3.000 mediciones entre recargas. También pueden utilizarse con el alimentador conectado a la red. Se incluye el patrón para la calibración del equipo y manual de uso en castellano.

QUANTOTEC, S.L.

Contactar índice

MEAN WELL
OLFER
The Power Supply Company

Sistema inalámbrico para dimado de tiras LED

Basado en el protocolo EnOcean y diseñado para dimar tiras LED o equipos de tensión constante. Sin necesidad de cablear los pulsadores para encender, apagar, subir o bajar la luminosidad.

- Conexión de hasta 128 pulsadores EnOcean al mismo equipo.
- Pulsadores sin alimentación, baterías, ni cableado.
- Programación sencilla
- Compatible con cualquier fuente de alimentación.

www.olfer.com

MADRID BARCELONA BILBAO VALENCIA AVEIRO

Contactar índice

PUERTAS INDUSTRIALES CON AISLAMIENTO TÉRMICO

Hörmann ha optimizado el aislamiento térmico de sus puertas industriales con la gama de 67mm. de grosor y rotura de puente térmico de serie. Estas ofrecen un aislamiento térmico superior (de hasta un 55%), por lo que son adecuadas para la logística de alimentos y productos refrigerados. No obstante, también pueden emplearse en otros tipos de almacenes y naves de logística ya que cierran los espacios de forma energéticamente eficiente.
Están disponibles como puertas de paneles de acero sándwich, especialmente aislantes; como puertas de aluminio con acristalamientos y zócalo de paneles de acero, en el caso de que se requiera más luz natural o como puertas de aluminio acristaladas para una máxima entrada de luz y transparencia. Además, como su aspecto es idéntico a las puertas del programa de 42mm. de grosor, pueden utilizarse puertas de ambos programas manteniendo el mismo diseño en fachada.
Hörmann presenta una puerta con umbral de acero inoxidable que, en función del modelo, tiene sólo 10 mm. de alto. Gracias a ello, reduce el riesgo de tropiezo y facilita el tránsito con ruedas. Además, la firma ofrece puertas peatonales equipadas con perfiles de rotura de puente térmico para mantener el aislamiento conseguido con las de 67 mm.
Hörmann también hace hincapié en la seguridad. Conforme a la norma EN 13241-1, las puertas deben detenerse automáticamente durante el movimiento de cierre si se encuentran personas u objetos debajo. Las puertas se suministran con un sensor óptico, una célula fotoeléctrica integrada en la junta interior que garantiza el cumplimiento de dicha normativa.

HÖRMANN ESPAÑA, S.A.

Contactar índice

PORTAHERRAMIENTAS DE EXPANSIÓN HIDRÁULICA

El portaherramientas de expansión hidráulica de altas prestaciones de Schunk Tendo Aviation, se ha desarrollado para aplicaciones exigentes que requieren un bloqueo mecánico de la herramienta, por ejemplo en los ámbitos de aviación y aeronáutica. Para herramientas con un mango Weldon estándar, la protección contra extracción integrada, permite asegurar una sujeción por forma de las herramientas orientadas e impide los micromovimientos por fluencia.
Schunk Tendo Aviation combina las virtudes de la tecnología de expansión hidráulica con las de los montajes Weldon: sus características impactantes incluyen una precisión de tolerancias permanentemente alta, una adecuada amortiguación de las vibraciones y cambios rápidos de la herramienta utilizando una llave Allen. Incluso los trabajos con tolerancias exigentes, pueden mantenerse con una elevada precisión. Los potenciales de la herramienta y de la máquina también pueden utilizarse plenamente.
Schunk Tendo Aviation, permite una máxima transferencia del par con una estabilidad del proceso y una precisión altas. Ofrece unas ventajas apreciables en comparación con los montajes Weldon tradicionales y con los portaherramientas térmicos, cuya precisión de la tolerancia disminuye con el tiempo. Prolonga la vida del filo de corte y aumenta la vida de la herramienta, a la vez que produce unas superficies óptimas. Además, el perfil de carga uniforme, alarga la vida del husillo y del cojinete del husillo.

SCHUNK INTEC, S.L.

Contactar índice

ESTACIÓN DE ILUMINACIÓN DE EMERGENCIA

Peli Products ha anunciado su última solución de iluminación de seguridad: la Peli 3310ELS, una estación de iluminación de emergencia para montaje en pared que incluye una carcasa de protección de polímero transparente (accesorios de montaje incluidos) y que cuenta en su interior con la linterna LED fotoluminiscente Peli 3310PL.
Esta linterna está fabricada con un material polímero prácticamente indestructible que recoge la luz ambiental y brilla en la oscuridad cuando se apagan las luces, lo que facilita su localización en situaciones de oscuridad total.
La estructura de la 3310PL está diseñada para adaptarse al agarre natural con las manos enguantadas o desnudas, y los bordes de su mango permiten un agarre antideslizante. Se incluye un cordón de seguridad para su colocación en la muñeca que evite la pérdida en situaciones de riesgo.
Por otro lado, su nivel de protección de estanqueidad IPX7 garantiza su fiabilidad en entornos húmedos. Mide 15,6 cm y solo pesa 176 g (incluidas las pilas). La linterna LED fotoluminiscente Peli 3310PL también cuenta con un indicador en la parte superior para alertar al usuario cuando se enciende y se coloca en posición vertical.
Con 3 pilas AA (incluidas), la linterna ofrece tres modos: iluminación alta (234 lúmenes), iluminación baja (28 lúmenes), ofreciendo hasta 190 horas de luz para apagones de larga duración, y el modo de parpadeo que se puede utilizar como señalización. Es potente (distancia de haz de 240 metros) y tiene una intensidad de haz máxima de 14.500 candelas.

PELI PRODUCTS, S.A.

Contactar índice

Contactar índice

TÉCNICAS DE LAVADO, DESENGRASE Y LIMPIEZA INDUSTRIAL

Bautermic, S.A. presenta nuevas técnicas de lavado: Lavadoras para tratar todo tipo de piezas mecanizadas: forjadas, embutidas o de fundición, con volúmenes pequeños y grandes, de formas simples o complejas, cargadas con altos niveles de impurezas - Grasas - Aceites - Polvo - Virutas - Taladrinas - Desmoldeantes - Pegamentos, etc.
Operan por aspersión con sistemas de duchas fijos y móviles a diferentes presiones. También trabajan por inmersión y agitación de la carga, dependiendo del grado de suciedad y de la geometría de las piezas que haya que limpiar.
Se fabrican diferentes tipos de máquinas: estáticas, lineales, rotativas, de tambor, etc... y pueden estar preparadas para realizar diferentes TRATAMIENTOS SUPERFICIALES: programas de lavado, aclarado, pasivado, fosfatado, secado, etc…Todo ello en la misma máquina con diferentes ciclos o etapas, sin necesidad de tener que manipular las piezas durante los procesos intermedios. Se construyen con aislamientos térmicos y acústicos, van equipadas con niveles automáticos, aspiradores de vahos, desaceitadores, filtros, dosificadores de detergentes, ultrasonidos… BAUTERMIC S.A. facilitará gratuitamente una oferta adecuada a las necesidades de cada una de las empresas que lo soliciten.

BAUTERMIC, S.A.

Contactar índice

TORNOS VERTICALES DE ALTA GAMA

El fabricante de máquina-herramienta Goratu y el centro tecnológico IK4-TEKNIKER han lanzado al mercado una línea de producto consistente en tornos verticales de alta gama, cuyo nombre comercial es Geminis VL, y que consta de múltiples aplicaciones en sectores estratégicos como el aeronáutico, gas&oil o el de energía. Esta novedad, que incorpora un elevado componente tecnológico, se presenta este mes de octubre en la EMO de Milán, la principal feria a nivel mundial del sector de la máquina-herramienta. Geminis VL es fruto de la colaboración que ambas empresas mantienen desde hace años en el proyecto empresarial GMTK.
Hablamos de tornos verticales multiproceso, un producto innovador y personalizado que incorpora los avances en ingeniería de procesos para conseguir aumentos de productividad. Este know-how en Ingeniería de Aplicaciones se ha trasladado a una configuración de máquina rígida y a su vez dinámica, donde cada eje es capaz de ofrecer accionamientos con una elevada capacidad de arranque y dinámica (hasta 40m/min de velocidad con una aceleración de hasta 3,5m/seg2). El equilibrio entre dinámica y fuerza se traduce en importantes mejoras de productividad ya que permite trabajar adecuándose a las condiciones de cada proceso y material. Asimismo, se reducen los tiempos en los movimientos en vacío (cambios de herramientas y accesorios, mediciones, etc.), que cobran mayor importancia cuanto más complejo y de mayor valor añadido es el proceso de mecanizado. La rigidez de la estructura, unida a los guiados hidrostáticos optimizados y el control de la estabilidad térmica, garantizan precisión y fiabilidad para abordar mecanizados complejos.

IK4 RESEARCH ALLIANCE

Contactar índice

VENTILADORES CENTRÍFUGOS A TRANSMISIÓN

Sodeca, especialista en ventiladores para evacuación de humos en caso de incendio, presenta la serie CSX: ventiladores centrífugos F-400 a transmisión para trabajar en el exterior de la zona de riesgo de incendios. Esta gama incorpora una turbina a reacción de elevado rendimiento y robustez.

Los CSX resultan adecuados para aplicaciones industriales donde se requieran unas prestaciones con presiones y caudales de aire elevados. También resulta polivalente para instalación tanto en grandes cocinas industriales como en parkings. Sodeca centra su actividad en la producción de ventiladores industriales, sistemas de ventilación y extractores para la evacuación de humos en caso de incendio.

Los ventiladores y extractores de Sodeca están presentes en todos los países Europeos y en gran parte del mundo, gracias a la calidad del producto y a los métodos de investigación y desarrollo utilizados.

Los procedimientos de calidad utilizados y certificados por Bureau Veritas, según ISO 9001:2008, son otra de las razones que sitúan a Sodeca como uno de los mejores y más reconocidos fabricantes de ventiladores de Europa. Además ha iniciado una nueva etapa de estudio y diseño de nuevas tendencias de ventilación que ayuden a la preservación del medio ambiente y al ahorro energético. Para obtener una mejora en la eficiencia energética de los ventiladores y de las instalaciones de ventilación, el departamento de ingeniería energética de Sodeca ha equilibrado los consumos de energía de los ventiladores con sus máximos rendimientos, en las zonas habituales de trabajo, siendo necesario para esto una restructuración de las curvas y su presentación en futuros catálogos de Sodeca.

SODECA, S.A.

Contactar índice

MICRO ORDENADOR CON CAPACIDAD DE SERVIDOR WEB

Carlo Gavazzi presenta VMU-Y EM, su micro ordenador con capacidad de servidor web adecuado para recopilar información de hasta 10 instalaciones multisite. Recopila los datos de las instalaciones en una sola base de datos centralizada, para que el usuario pueda acceder a ellos en cualquier lugar a través de un navegador web estándar, por medio de una interfaz muy interactiva. Todos los datos se encuentran disponibles como gráficos, tablas e informes en formato de hoja de cálculo. También hay disponible un módem 3G como módulo de reserva en el caso de que falle la conexión a Internet por cable. La comunicación puede ser iniciada y cortada de forma remota mediante órdenes SMS en cuanto la conexión por cable vuelva a funcionar.

Sus caracteristicas principales son: • Gestión de datos energéticos de 10 instalaciones. • Micro ordenador en una caja de 2 módulos DIN. • Sistema operativo Linux. • 2 puertos USB y 1 puerto SD. • Almacenamiento de datos internos de hasta 32 GB. • Gestión de perfiles de carga. • Gestión de alarmas. • Gestión de calendarios tarifarios para asignación de costes. • Compatible con los navegadores más populares: Firefox, Chorme, Internet Explorer, Safari, Opera.

CARLO GAVAZZI, S.A.

Contactar índice

MÓDULO DE RADIO EN FRECUENCIA

Satel Spain, empresa especializada en soluciones de monitorización y telecontrol, ha anunciado la obtención del certificado de aprobación de su módulo SATELLINE-M3-TR1 869 en su formato de carcasa de aluminio, de acuerdo con la norma DIN EN 45545-2, que especifica la protección contra el fuego en aplicaciones de vehículos ferroviarios. Esta certificación, junto con el cumplimiento de las normas de compatibilidad electromagnética EN 50155 y EN 50121-3-2, permite ofrecer soluciones de comunicaciones de datos vía radio en frecuencia, de uso libre para aplicaciones de infraestructuras ferroviarias.

El módulo SATELLINE-M3-TR1 es un transceptor compacto que opera en la frecuencia paneuropea de uso libre en 869MHz. Transmite con una potencia de 0.5W y es compatible con los radiomodem SATELLINE-EASy 869. Se trata de un módulo de radio orientado a su integración en los equipos de fabricantes ofreciendo diferentes configuraciones de puerto de datos y conector de antena.

Satel Spain es una empresa especializada en aplicaciones de Monitorización y Telecontrol que inició su actividad en el 2005. Desde entonces ha desarrollado una gama de soluciones en las áreas de Gestión de la Energía, Ciclo Integral del Agua, Automatización Industrial, Gestión del Tráfico y Sistemas de Posicionamiento. Estas soluciones se engloban dentro de las aplicaciones M2M (Machine To Machine) que requieren comunicar datos de dispositivos remotos. Sus productos y servicios se ofrecen dentro de altos estándares de calidad, estando certificados de acuerdo con ISO 9001, ISO 14001, e ISO 50001.

SATEL SPAIN, S.L.

Contactar índice

ACOPLAMIENTOS PARA APLICACIONES DE LAS ARTES GRÁFICAS

Los acoplamientos Oldham sin juego de Ruland pueden absorber grandes desalineaciones paralelas, con una baja solicitación de los rodamientos. Estos acoplamientos de tres piezas son fáciles de usar, ya que permiten realizar trabajos de mantenimiento directamente en el lugar de montaje, sin la necesidad de tener que desmontar las máquinas. Esta característica es particularmente útil a la hora de desmontar o cambiar rodillos. Características: • Los acoplamientos absorben grandes desalineaciones paralelas con una baja solicitación de los rodamientos y contribuyen de esta manera a un desgaste reducido de la máquina. • El desensamblaje fácil del acoplamiento permite un desmontaje y una sustitución rápidos de rodillos utilizados en aplicaciones de las artes gráficas. • Diseño balanceado para reducir vibraciones a velocidades elevadas. • Las mazas de aluminio contribuyen a un acoplamiento ligero y un momento de inercia bajo. • Los acoplamientos cumplen con las normas RoHS2 y REACH. • Son productos provenientes de la fábrica de producción propia ubicada cerca de Boston, EE.UU., fabricados con el mayor cuidado y disponibles para envío inmediato.

Los acoplamientos Oldham pertenecen a la gama de Ruland que abarca acoplamientos rígidos con calibres bruñidos de precisión y cinco tipos de servoacoplamientos: acoplamientos flexibles, acoplamientos de fuelle, acoplamientos de disco, acoplamientos de mordaza sin juego y acoplamientos Oldham. Todos los productos provienen de la fábrica de producción propia ubicada cerca de Boston, EE.UU. y cumplen con las normas RoHS y REACH. En España son distribuidos en por Epidor S.A.

EPIDOR, S.A.

Contactar índice

ALTA DEFINICIÓN PARA EL MONITORIZADO DE LA VIBRACIÓN

El HD Enveloping® es un complemento idóneo para el analisis tradicional de la vibración. Capaz de detectar, en un estado temprano, problemas en la máquina que son difíciles de localizar a tiempo con técnicas de no envolvente (por ejemplo daños en los engranajes y rodamientos), el método utiliza algoritmos desarrollados para procesos de señal digital, preservando el pico más alto de la señal de vibración. De esta forma, las señales encubiertas por el ruido de la máquina se revelan a través de la envolvente digital de alta definición, extrayendo y resaltando las señales de interés para la señal de vibración general de la máquina.

La unidad de medición es HD Real Peak, un valor escalar expresado en decibelios que representa los niveles de amplitud encontrados en la señal envolvente. HD Real Peak es un valor primario utilizado para determinar la severidad de un daño dado y tambien se utiliza para disparar alarmas.

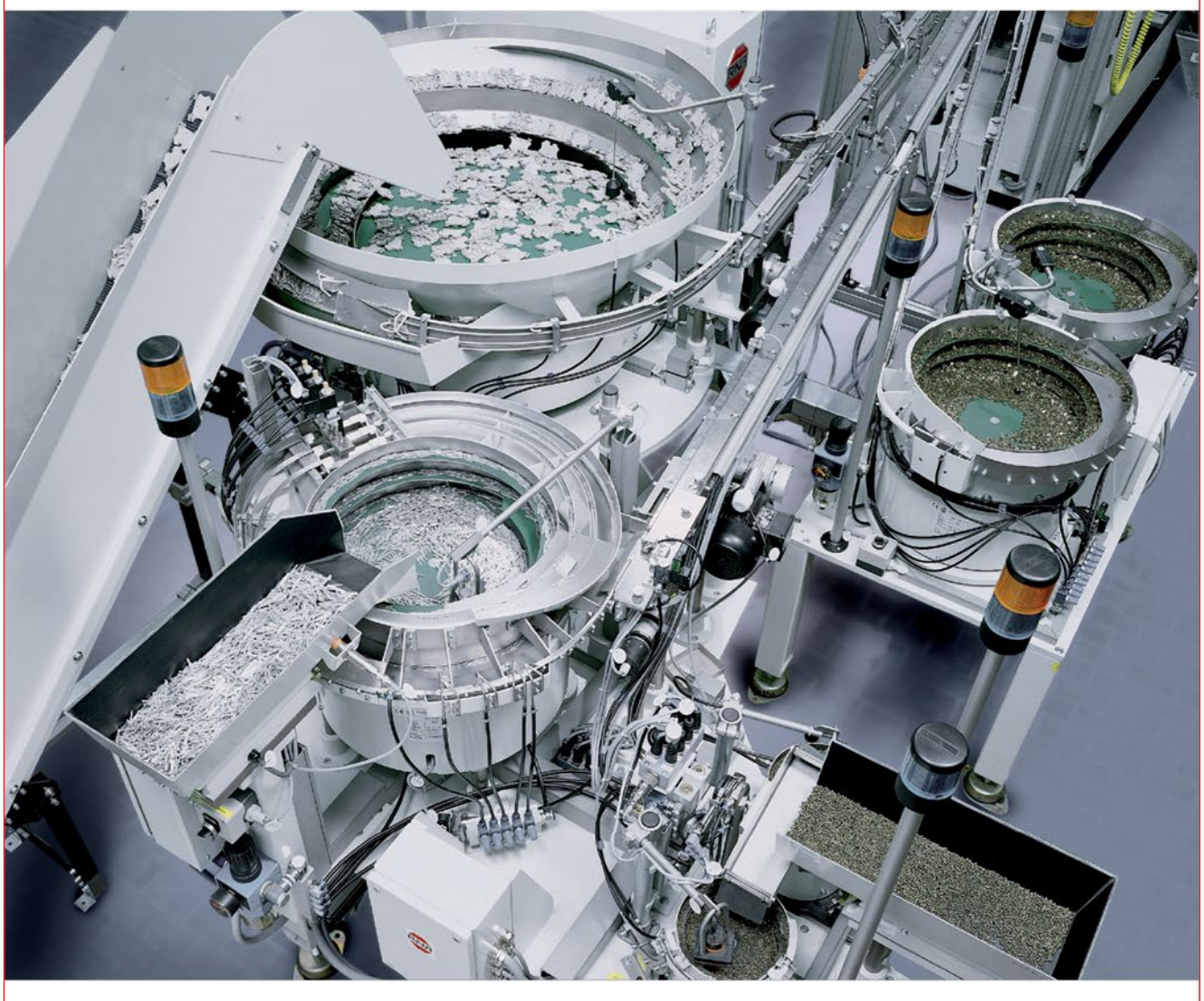
El ajuste de las mediciones HD Enveloping® en software de diagnóstico es directo. Además, dispone de un conjunto de filtros diseñados para detectar daños o anomalias en diferentes etapas de desarrollo.

HD Enveloping® permite la detección temprana de fallos en desarrollo de engranajes y rodamientos, posibilitando monitorizar el desarrollo del mismo. Asimismo, amplía el horizonte del mantenimiento predictivo. Por otro lado, la tecnica HD Enveloping® se puede utilizar con transductores de vibración ya instalados y se integra fácil y rapidamente en infraestructuras industriales existentes.

CONTROL NO DESTRUCTIVO, S.L.

Contactar índice

RNA-Vibrant
Su socio en las Aplicaciones de la Vibración Industrial



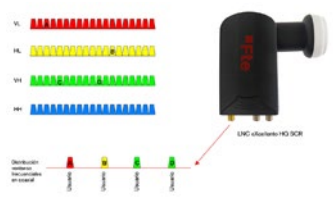
UN BUEN POSICIONAMIENTO EN LA PARRILLA DE SALIDA DE LA AUTOMATIZACIÓN

www.vibrant-rna.com

Pol. Ind. Famades C/ Energía 23. 08940 Cornellà de Llobregat (Barcelona)
Tel 933 777 300 / Fax 933 776 752 info@vibrant-rna.com

Contactar índice

OPTIMIZADOR DEL ANCHO DE BANDA



Fte maximal apuesta de nuevo por la tecnología SatCR, ciencia que la compañía ya presentó durante el inicio del presente milenio, con su familia UCS de multiconmutadores. Posteriormente la tecnología fue aplicada a sus Lnb's, dando salida a la SatCR EVO + y a la LNC de la recién lanzada familia eXcellento.

SatCR son las siglas de SatelliteChanelRouter, sistema que permite optimizar el ancho de banda en FI distribuido sobre un cable coaxial, facilitando que viajen simultáneamente los transpondedores solicitados por diferentes receptores en el mismo y único cable y con total autonomía en su funcionamiento.

Esta tecnología, completamente unicable, funciona de la siguiente manera: se crean unas ventanas frecuenciales dentro del cable coaxial que se asignan a cada receptor mediante su configuración y el elemento procesador. Por ejemplo el LNB eXcellento HQ SCR, coloca, en cada ventana creada, el transpondedor que el usuario del receptor solicita. De esta manera, por un solo coaxial se puede enviar señal de varias polaridades a diferentes usuarios, ofreciendo una pionera solución a los problemas de diseño de este tipo de instalaciones.

Fte maximal, nació en 1965 en Muhlacker (Alemania) y desde sus inicios se define como una empresa dedicada al desarrollo y fabricación de elementos para la captación, amplificación y distribución de señales tanto terrestres como satélite. En la actualidad el grupo posee delegaciones propias en Dubai, España, Italia y Portugal, y desarrolla actividades comerciales en más de 50 países.

BCN DISTRIBUCIONES, S.A.U.

Contactar índice

SISTEMAS DE RETROALIMENTACIÓN ABSOLUTA

La serie BML de Balluff ofrece sistemas robustos, precisos y rápidos para medición absoluta de posición y ángulo, y son idóneas para su instalación o integración directa en sistemas de accionamiento y posicionamiento. Estos sistemas con codificación magnética para medición de posición y ángulo con tecnología de imantación Permagnet® cubren un hueco en el segmento de sistemas compactos, integradores para medición absoluta con carcasa IP 67 para instalación en el exterior. Al tratarse de un kit abierto para su total integración, ahora se ofrece la posibilidad de utilizarlos también en aplicaciones rotativas. Al utilizar estos sistemas, los formatos, recorridos y posiciones finales de los ejes se pueden ajustar de forma automática, rápida y fiable. El disco codificador absoluto se puede integrar fácilmente en motores y actuadores como una solución precisa de retroalimentación absoluta. Gracias a ello, representa una alternativa eficiente a las soluciones convencionales de tipo magnético u óptico para el control preciso de motores y accionamientos.

El poco espacio que necesita la solución en aplicaciones rotativas ofrece otra ventaja destacable: su longitud es de 12 - 20 mm y su diámetro es de 30 mm, dependiendo del diseño. Una solución integrada en un solo chip constituye el núcleo del proceso de barrido magnético y generación de señal. Los datos de la posición se generan en tiempo real y se suministran en formato absoluto mediante interfaces habituales en la ingeniería de accionamiento, SSI o BiSS C bidireccional. También se puede disponer de señales analógicas SIN/COS incrementales y de señales ABZ.

BALLUFF, S.L.

Contactar índice

DINAMÓMETRO PIEZOELÉCTRICO

Kistler añade un miembro a su familia de dinamómetros precargados horizontalmente: el tipo 9139AA. Este equipo es capaz de medir fuerzas en los procesos de corte con calidad de señal, permitiendo varias posibilidades: análisis de alta precisión en los procesos de corte o estrategias de mecanizado, y optimización de equipamiento auxiliar como es el caso de las herramientas de corte. El sucesor del tipo 9265B cuenta con un diseño estructural compacto y robusto así como con un rango de medida de 30 kN en las tres direcciones. Incluso con velocidades elevadas del husillo, la frecuencia natural del dinamómetro permite un análisis preciso del proceso de corte. Su diseño patentado con precarga horizontal, elimina el impacto negativo del calor, que es habitualmente generado durante los procesos de corte, minimizando la deriva en la señal.

El dinamómetro 9139AA es utilizado para el análisis preciso de procesos de corte altamente dinámicos. El último dinamómetro de Kistler es también apropiado para verificar simulaciones. La energía térmica generada durante los procesos de corte, causa habitualmente una deriva no deseable en la señal. Los dinamómetros de Kistler 9139AA, 9129AA y 9119AA ofrecen un diseño patentado con una precarga horizontal que elimina en parte estas influencias negativas.

El elevado número de taladros de montaje sobre la superficie del 9139AA, facilita la fijación de las piezas de trabajo. También lo es el montaje del dinamómetro sobre el tablero. El 9139AA está basado en el concepto de conector Fischer de uso extendido, con la misma asignación de pines del resto de los dinamómetros Kistler estacionarios.

KISTLER IBÉRICA S.L. UNIPERSONAL

Contactar índice

CÁMARA TÉRMICA RADIOMÉTRICA

Land Instruments ha lanzado la Arc, un rango de cámaras térmicas para aplicaciones generales suficientemente robustas para soportar ambientes industriales, y compactas para utilizar en I+D y Automoción.

Arc es una cámara radiométrica de alta resolución que proporciona imágenes térmicas detalladas con una alta precisión de temperatura. Está disponible en dos rangos de medida de temperatura (0 a 500°C y 100 a 1000°C), cuatro lentes, dos frecuencias y tres variantes de software para cumplir los requisitos de cada usuario. La cámara ARC efectúa un sofisticado proceso de datos con conexión directa a módulos I/O mediante cable Ethernet industrial. Arc se suministra como estándar con el software Viewer que permite la visualización de imágenes y datos térmicos mientras el Viewer+ ofrece configuración para trabajar de manera independiente y el LIPS que permite un análisis completo, grabación y reproducción de datos térmicos. Además destaca su amplio rango de temperatura ambiente que la hace apta para su uso tanto en un banco de trabajo como en exigentes aplicaciones industriales. Arc utiliza un enfoque remoto motorizado que permite una instalación rápida, sencilla y segura.

LAND INSTRUMENTS INTERNATIONAL

Contactar índice

SISTEMAS DE CONEXIÓN MODULARES

Automation24 completa su porfolio de forma significativa con los conectores rectangulares de Harting. Las flexibles series de productos Han® permiten la transmisión tanto de electricidad como de señales de datos e incluso aire comprimido a unidades externas. Especialmente cuando se trata de conexiones temporales como unidades de mantenimiento, los conectores tienen múltiples ventajas. Por ejemplo, Armarios de distribución o, paneles de control se pueden desacoplar y transportar fácilmente.

"Con Harting hemos apostado por el líder en el área de conectores rectangulares", explica el jefe de producto de Automation24 Thorsten Schulze. "De este modo podemos ofrecer una amplia variedad de productos y ampliar sucesivamente nuestro catálogo. El sistema Han® incluye conectores modulares, compactos y ligeros para las áreas de la industria, ingeniería eléctrica, automoción y conexión de dispositivos". Los clientes de Automation24 podrán elegir entre tres líneas de productos. Además de los conectores rectangulares, también están disponibles los conectores configurables individualmente HAN-Modular® para electricidad, señales, datos o aire comprimido. La solución modular Han-Eco® es muy adecuada para aplicaciones que requieren de soluciones simples y optimizar de costes.

Automation24 está especializado en la distribución a través de Internet. El catálogo completo de Automation24 se compone de más de 2.000 productos en las áreas de sensores de posición, sensores de proceso, sistemas de control, Ethernet industrial, luces industriales, mando y visualización, conmutación industrial, sistemas de protección, accionadores...

AUTOMATION24 GMBH

Contactar índice

Contactar índice

BOMBAS COMPACTAS

Como ampliación a su actual extensa gama de bombas, KSB ha introducido una nueva serie tipo compacta y económica, Comeo.
Las bombas están diseñadas para una presión de trabajo de 10 bar para aplicaciones en abastecimiento de aguas, en pequeños sistemas de aumento de presión y en aplicaciones industriales ligeras. Igualmente, dichas bombas son utilizadas en aplicaciones de tratamiento de aguas. La variante de Comeo C de acero inoxidable tiene la homologación ACS y WRAS para agua potable.
Las bocas de aspiración y descarga van fundidas como una sola pieza con una selección de materiales de acero inoxidable 1.4308 (Comeo C) o de fundición gris JL 1040 (Comeo G). Dependiendo de la presión de descarga requerida, las bombas van equipadas con dos, cuatro o seis etapas. Su robusto diseño compacto absorbe las fuerzas externas de la tubería y es adecuado para montaje en espacios muy reducidos.
Para los motores monobloc los clientes pueden elegir entre corriente monofásica 230 V y corriente trifásica 400 V. La potencia de accionamiento va desde 0,37 kW a 2,2 kW. Existe también una versión disponible a 60 Hz para países no europeos. La temperatura ambiente puede oscilar entre -15ºC y +55ºC.
Sus ejes, rodamientos, conexiones roscadas y cierres mecánicos generosamente dimensionados y homologados según EN 12756, convierten a estas bombas en adecuadas para aplicaciones industriales y han sido diseñadas para una larga duración. Los elastómeros de los cierres mecánicos son de EPDM o NBR. Para el anillo primario y el anillo de acoplamiento se utiliza grafito de carbono impregnado con resina.

KSB SPAIN

Contactar índice

PINZA ELÉCTRICA - MECATRÓNICA

Para la fabricación de los productos de la gama Mechatronics, Gimatic aplica tecnología y mecánica innovadoras, que le permiten ofrecer una gama de componentes de fácil uso (Easy) y de rápida integración en aplicaciones de manipulación. En esta línea, la compañía ha presentado su pinza eléctrica MPPM1606 21 | GMP-ISO01; un sistema de fijación Gimatic-Denso, específico para aplicaciones de manipulación en sala blanca.
Entre sus principales características están: • Certificación y evaluación por el IPA Fraunhofer Institute. • Adaptada para trabajar en áreas exigentes, con un bajo contenido de partículas de polvo en suspensión. • Uso de materiales en su fabricación certificados por FDA para aplicaciones médicas. • Resistente al proceso de limpieza con H2O2 (Peróxido de Hidrógeno). • Resistente al proceso de limpieza con rayos UV. • Brida robot ISO. • No requiere programación. • No consume energía eléctrica cuando la pinza está parada y con la pieza sujeta. • La mejor relación entre su peso/dimensiones y su fuerza. • Tensión de alimentación 24Vcc. Este sistema de pinza mecatrónica eléctrica certificada ISO01, destaca por haber sido específicamente diseñado para su uso en aplicaciones industriales de manipulación en sala blanca.

GIMATIC SPAIN, S.L.

Contactar índice

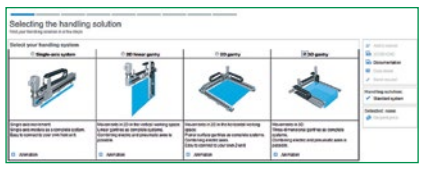
ESCÁNER PORTÁTIL 3D

Faro ha anunciado el lanzamiento del escáner portátil 3D con láser Freestyle 3D X, diseñado para transformar la forma en que la arquitectura, la ingeniería y la construcción, las autoridades policiales y demás sectores documentan sus datos en 3D de forma sencilla e intuitiva.
El Freestyle3D X incorpora una tecnología avanzada de escaneo que ofrece mayor precisión de barrido de un milímetro a un metro de alcance. Asimismo está disponible con un accesorio de calibración trazable del Instituto Nacional de Normas y Tecnología de Estados Unidos para proporcionar a los usuarios una precisión de datos demostrable, lo cual resulta esencial para el escaneado forense y otros sectores fuertemente reglamentados. Los datos de calibración recogidos in situ se pueden exportar a formato PDF, lo que permite compartir fácilmente la información con otros miembros del equipo.
El escáner Freestyle3D X también incorpora un modo de flash automático que permite a los usuarios escanear objetos en diferentes condiciones de iluminación. Sus herramientas de software ofrecen una visualización detallada de la nube de puntos 3D creada y un filtro de puntos optimizado, que mejora la calidad de los datos escaneados reduciendo el ruido en hasta un 35%. Por último, también se han mejorado las funciones de tratamiento posterior, ofreciendo así una velocidad de escritura de datos hasta cinco veces más rápida con el fin de mejorar la productividad en el emplazamiento del escaneo.
El Freestyle3D X se puede utilizar de forma independiente o en combinación con los escáneres láser Focus3D de la serie X de FARO. Los datos de la nube de puntos de todos los dispositivos se pueden integrar sin dificultad, incluso en escala de grises.

FARO SPAIN, S.L.

Contactar índice

GUÍA ONLINE DE SISTEMAS DE MANIPULACIÓN



Conseguir el sistema de manipulación estándar correcto, incluyendo el modelo CAD, es cuestión de unos clics y 20 minutos: eso es lo que ofrece la nueva Guía online de sistemas de manipulación de Festo. Gracias a ella, los 10 ó 15 días que hacían falta para llevar a cabo la RFQ, la disposición, el presupuesto y el diseño CAD, se han reducido a 20 minutos. Con la Guía, los ingenieros de diseño ganan tiempo y espacio para la creatividad en la planificación y el diseño de proyectos en las áreas de especialización tecnológica propias.
La herramienta permite que se elimine buena parte de los costes de ingeniería y que ya no sea necesario conocer el producto detalladamente. Además, el software es intuitivo y la función estructurada de consulta de datos garantiza la fiabilidad en la selección de los componentes más adecuados del sistema modular de manipulación. Para obtener un sistema de manipulación totalmente configurado hacen falta tres pasos. Primero, el ingeniero selecciona el sistema deseado e introduce los datos de la solicitud en la Guía online de sistemas de manipulación. En el segundo paso, el planificador debe seleccionar de entre todas las sugerencias el sistema de manipulación más adecuado. La hoja de datos y el modelo CAD correctamente configurado quedan disponibles para descargar en todos los formatos de datos habituales, de manera que puedan integrarse en el propio sistema de diseño del cliente.
Durante el tercer paso, el ingeniero configura las opciones adicionales en el sistema que haya seleccionado de acuerdo con sus necesidades.

FESTO AUTOMATION, S.A.U.

Contactar índice

MANGUITOS DE SILICONA

Imprefil pone a la venta una gama de manguitos de silicona rígidos (rectos y en codos de 45 y 90º) y flexibles, que pueden adquirirse en diferentes medidas y diámetros.
Como novedad, han sido diseñados para utilizarse en el circuito de refrigeración y en la conexión con el intercooler. Los tubos rectos están fabricados en silicona y cuentan con un refuerzo de poliéster para los sistemas de calefacción y de refrigeración. Esta manguera de silicona se puede instalar en tramos rectos sin necesidad de curvatura, en motores turbo, y en sistemas de refrigeración y calefacción.
Las características de los tubos de silicona son: • Disponibles en diferentes diámetros, desde 10 mm hasta 115 mm (rectos). • Longitud estándar de brazos: 200 X 200 mm (acodados). • Fabricados en silicona VMQ (Vinyl methyl Quality). • Tienen refuerzo textil Vena SIL 200 (es decir, tres capas de tejido de poliéster). • Son resistentes a temperaturas extremas. Admiten rangos de temperatura entre -60º y +180º. • Tienen un espesor de pared estándar de 4,2 mm (+1/-0.5).
Las mangueras rectas de silicona pueden cortarse en longitudes inferiores en función de las necesidades, para utilizarse como manguitos flexibles. Por otro lado los tubos acodados de silicona tienen variadas aplicaciones, ya que se utilizan para motores turbo, intercoolers, admisión y reemplazo de tubos en sistemas de calefacción y refrigeración.
Con más de 35 años de experiencia en el sector automovilístico y distribuidor de productos como filtros de aire y líquidos, radiadores, calefactores, intercoolers o condensadores, Imprefil apuesta por la innovación y desarrollo de novedosos productos.

IMPREFIL DISTRIBUCIONES, S.A.

Contactar índice

Contactar índice

EL ÍNDICE DE PRODUCCIÓN INDUSTRIAL ESPAÑOL AL ALZA POR EL AUMENTO DE LA FABRICACIÓN DE VEHÍCULOS

El ritmo de crecimiento en las fábricas de vehículos en España es de un 13,6% en los siete primeros meses del año. La exportación de vehículos también crece hasta Julio un 12,89%.

La demanda mundial de coches fabricados en España impulsó la producción de vehículos en España un 13,6% hasta julio, alcanzando las 264.718 unidades. Esto es, un ritmo de crecimiento en la fabricación de vehículos del 12,9% y un total de 1.722.421 fabricados. En este sentido, la producción de vehículos en España ha aumentado de manera notable el Índice de Producción Industrial español, que en julio había crecido un 13,9%. En función de estos datos se estima que el sector cerrará 2015 con un volumen de al menos 2,6 millones de unidades fabricadas.

Tanto la mayor demanda interna como la externa, provocan que las fábricas españolas estén logrando una mayor carga de trabajo, con un claro reflejo positivo en las cifras mensuales, posicionando a España como un país eficaz y potente en la producción de vehículos. Muestra de ello, es que las plantas españolas siguen recibiendo buenas noticias en cuanto a la carga de trabajo.

Si analizamos la producción por segmentos, vemos que los turismos crecen un 19,17%, con un volumen de 1.388.697 unidades. En el lado contrario, hallamos un pronunciado descenso en el segmento de furgones, industriales ligeros e industriales pesados. Los vehículos comerciales ligeros han crecido un 13% en Julio y los tractocamiones también experimentaron un fuerte incremento del 24,98% en los siete primeros meses del año. En conjunto los vehículos industriales cayeron un 5,7% en el periodo Enero-Julio.

MATRICULACIONES DE TURISMOS	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	AÑO
GASOLINA	30,3	33,7	35,4	35,6	36,4	36,4	35,4	34,1	-	-	-	-	34,9
DIESEL	67,5	64,8	63,2	62,8	62,3	62,2	62,4	63,2	-	-	-	-	63,4
HÍBRIDO-ELÉCTRICO	2,2	1,5	1,4	1,5	1,4	1,4	2,2	2,7	-	-	-	-	1,7

exportaciones de piezas y componentes de automoción, el sector de automoción acumulaba hasta mayo 18.886 millones de €.

De esta manera, en el período enero-mayo, los fabricantes de vehículos acumularon un saldo comercial positivo de 7.227 millones de euros y un crecimiento del 2,7%.

Con este resultado, la cuota del automóvil sobre las exportaciones totales españolas sobrepasaba el 17% superando al sector agroalimentario como segundo sector en exportaciones de España.

MATRICULACIONES DE TURISMOS					
AGOSTO			ENERO-AGOSTO		
2015	2014	% 15/14	2015	2014	% 15/14
55.918	45.355	23,3	714.062	583.663	22

2 años de crecimiento en la venta de coches

Las matriculaciones de turismos crecieron en el mes de agosto con un 23,3% con un total de 55.918 unidades. Este fue el vigésimo cuarto mes de crecimiento continuado, o lo que es lo mismo, dos años de progresiva mejora.

Todos los canales volvieron a presentar resultados positivos. El canal de empresa creció a mayor ritmo que el de particulares, síntoma de una mayor actividad empresarial: un 38,4% con 17.073 unidades hasta acumular un aumento en los primeros ocho meses del año del 34,4%, con 184.560 unidades. El canal de particulares también repuntó un 18,3%, impulsado por el Plan PIVE, con un total de 37.129 unidades.

De esta forma en el período Enero-Agosto, este canal acumuló un alza del 21,6% con 372.406 unidades. Por último, en el de rent a car, a pesar de no ser un mes propicio para las compras aumentó un 4,5% en el mes y un 12,1% en el acumulado, con 1.716 y 157.096 unidades, respectivamente.

En la presentación de los datos David Barrientos, Director de Comunicación de ANFAC declaró que "La venta de coches se está convirtiendo en el motor que impulsa el crecimiento del consumo que alimenta a su vez el alza del PIB español. Varios factores explican esta escalada: un clima de mayor confianza económica en España, una mejor visión sobre las perspectivas de futuro por parte de las empresas que están renovando sus flotas, la fortaleza constante del Plan PIVE, una mayor fluidez en la financiación y el incesante esfuerzo promocional que realizan marcas y concesionarios".

Por su parte, el presidente de GANVAM, Juan Antonio Sánchez Torres, que representa a 4.600 concesionarios/servicios oficiales y 3.000 compraventas, comentó que "No podemos obviar el papel que el canal de empresas y alquiladoras están teniendo también en la nueva realidad del mercado gracias a la recuperación del pulso inversor de las pymes, motor de nuestra economía, y a un año que con toda probabilidad marcará nuevo record de entrada de turistas".

Finalmente, Jaume Roura, presidente de la patronal de los concesionarios FACONAUTO comentó que "de nuevo hay que destacar el peso que tienen las ventas que hacemos los concesionarios a particulares y familias, ya que son las que realmente están impulsando el mercado desde hace muchos meses. Más el 60% de los coches que se matriculan actualmente en nuestro país proceden de este canal, lo que pone de manifiesto, además, la aportación que la venta de automóviles está teniendo a la dinamización del consumo, y que ha vuelto a tener su reflejo en el buen comportamiento del PIB durante el último trimestre".

Fuente: ANFAC

PRODUCCIÓN EN ESPAÑA 2015	JULIO		ENERO-JULIO	
	UNIDADES	%15/14	UNIDADES	%15/14
AUTOMÓVILES DE TURISMO	215.025	16,41	1.388.697	19,17
TODOTERRENOS	1.677	26,66	13.717	-35,54
VEH. COMERCIALES E INDUSTRIALES				
COMERCIALES LIGEROS	21.445	18,61	148.948	13,00
FURGONES	19.557	-15,30	136.064	-17,92
INDUSTRIALES LIGEROS	3.709	12,56	19.033	-16,71
INDUSTRIALES PESADOS	1.224	-3,92	6.052	-44,29
TRACTOCAMIONES	2.081	76,21	9.910	24,97
COMERCIALES E INDUSTRIALES	48.016	2,33	320.007	-5,67
TOTAL VEHÍCULOS	264.718	13,63	1.722.421	12,89

MATRICULACIONES DE TURISMOS	AGOSTO			ENERO-AGOSTO		
	UNIDADES	CUOTA	% 15/14	UNIDADES	CUOTA	% 15/14
MICRO	2.891	5,2	34,6	45.485	6,4	41,1
PEQUEÑO	15.199	27,2	14,7	206.908	29	15,1
MEDIO-BAJO	14.917	26,7	30,8	188.653	26,4	22,3
MEDIO-ALTO	5.199	9,3	10,1	62.749	8,8	14,9
DEPORTIVO	189	0,3	190,8	1.333	0,2	30
EJECUTIVO	532	1	-12,6	7.213	1	-4,7
LUJO	78	0,1	39,3	1.229	0,2	12,9
MONOV.PEQUEÑO	5.077	9,1	11,5	65.633	9,2	11,9
MONOV. GRANDE	480	0,9	6,9	7.057	1	2,3
TT PEQUEÑO	5.378	9,6	51,9	60.131	8,4	72,3
TT MEDIO	5.313	9,5	30,3	59.923	8,4	27,8
TT GRANDE	231	0,4	86,3	2.569	0,4	69,1
TT LUJO	434	0,8	23,6	5.179	0,7	18,9

Saldo comercial

En los cinco primeros meses del año, las exportaciones de vehículos sumaban un total de 14.191 millones de €, un crecimiento del 15,8%. Si a esta cifra, sumamos los 4.695 millones relativos a las

ESPAÑA LIDERA EL CRECIMIENTO DEL SECTOR AUTOMOVILÍSTICO EN EUROPA

Los vehículos comerciales e industriales a la cabeza en matriculaciones.

El mercado europeo registró un crecimiento del 8,6% hasta agosto, totalizando más de 9 millones de turismos vendidos hasta la fecha.

España está contribuyendo a esta recuperación en Europa, liderando el crecimiento en los ocho primeros meses del año, a un ritmo casi tres veces superior al del mercado europeo.

Alemania presentaba hasta agosto un incremento del 5,6%. El mercado inglés también continuaba con su ritmo alcista y creció en el período Enero-Agosto un 6,7%. Francia volvió a crecer un 10% en agosto sumando un total de 92.048 matriculaciones. De esta forma, en los ocho primeros meses del año, el mercado francés se incrementó un 5,9% hasta alcanzar 1.256.666 matriculaciones. Por su parte, el mercado italiano presentó un crecimiento del 15% y un total de 1.065.556 matriculaciones en el período Enero-Agosto.

El Plan PIVE, la mejora de la economía, la recuperación del canal de empresas y la apertura del crédito están contribuyendo a que España ostente una posición de liderazgo en Europa aunque aún queda una asignatura pendiente: rejuvenecer el parque automovilístico nacional, que sigue lejos de la media de edad de países como Alemania, Francia o Reino Unido.

Volviendo a España, las matriculaciones de vehículos industriales crecieron en el mes de Agosto un 59,5% sumando 1.128 unidades. En el conjunto de los ocho primeros meses del año alcanzaron un volumen de 13.055 unidades, con un 49,3% más que el año anterior.

El sector industrial español continúa evolucionando, siendo uno de los mecanismos prioritarios para impulsar el segmento de vehículos industriales y el crecimiento económico. El Plan PIMA Trasporte es uno de los planes que el Gobierno puso en marcha, a través de la financiación, enfocado al impulso de la renovación de las flotas de transporte y hasta el momento está funcionando de manera positiva. También existe otra línea del Plan, para el achatarramiento de vehículos antiguos de transporte pesado de mercancías y autobuses, como medida para la reducción del consumo energético, mejora de la seguridad vial y del medio ambiente.

Al mismo tiempo, el mercado de vehículos comerciales ligeros creció un 43,2% en agosto con un total de 8.896 unidades. Hasta ese mes, este segmento creció un 35,4% superando las 100.000 unidades vendidas (100.008). Con este eran ya 29 meses de crecimiento continuado. La mejora en el contexto económico del país está haciendo que las empresas, autónomos y pymes sean más optimistas y renueven sus principales herramientas de trabajo, las furgonetas. También ayuda la accesibilidad a la financiación, puesto que más de un 80% de los vehículos comerciales que se venden son a través de la misma.

La mejora en el contexto económico del país hace que las empresas, autónomos y pymes sean más optimistas y renueven sus principales herramientas de trabajo, las furgonetas. También está siendo un gran apoyo la accesibilidad a la financiación. Más de un 80% de los vehículos comerciales que se venden son a través de la financiación. Este tipo de vehículos, además de ser un reflejo de la actividad comercial y de reparto de este país, constituyen una fuente constante de carga de trabajo para las factorías nacionales, ya que muchas de las furgonetas que se venden en España también se fabrican aquí.

Ventas por canales

El canal de autónomos tuvo un incremento en Agosto del 43,9% y 3.446 unidades. En el periodo Enero-Agosto sumó un incremento del 42% y 32.098 unidades. Por su parte, el canal de empresas registró una subida en el mes de Agosto del 42,7% y 4.829 unidades. Así, en la suma de los ocho primeros meses del año el canal de empresas acumulaba un crecimiento del 44,6% y 49.771 unidades. Por último, el canal de Rentacar también registró tasas positivas: en el mes de agosto creció un 7% con 621 unidades. El conjunto del año también mostraba crecimientos del 7,8% y 18.139 unidades.

Fuente: ANFAC

MATRICULACIONES DE VEHÍCULOS INDUSTRIALES LIGEROS				
DERIVADOS, FURGONETAS Y PICK-UP	AGOSTO 2015	% 2015 / 2014	ACUMUL.2015	% 2015 / 2014
DERIVADOS DE TURISMO	78	-6.0%	1.909	19.8%
FURGONETAS	5.589	40,9%	60.502	33,7%
PICK-UP	250	39,7%	2.961	25.8%
TOTAL DERIVADOS, FURGONETAS Y PICK-UP	5.917	39.9%	64.972	32.8%

FURGONETAS Y CAMIONES / CHASIS LIGEROS	AGOSTO 2015	% 2015 / 2014	ACUMUL.2015	% 2015 / 2014
COMERCIALES LIGEROS <2,8 TN	644	45.4%	8.077	45.8%
FURGON/COMBI >=2.8 <=3,5	1.970	49.4%	23.091	33,7%
CAMIÓN/CHASIS CABINA >=2.8 <=3,5	355	66.7%	3.868	79,0%
TOTAL FG/CH LIGEROS	2.979	50.4%	35.036	40.3%

	AGOSTO 2015	% 2015 / 2014	ACUMUL.2015	% 2015 / 2014
TOTAL COMERCIALES LIGEROS	8.896	43.2%	100.008	35,4%

índice

AUTOMOCIÓN, SEGUNDO SECTOR MÁS EXPORTADOR DE ESPAÑA

En el apartado de exportaciones el de automoción se posiciona como el 2º sector más exportador de España. Hasta mayo, el sector del automóvil ofrecía un superávit comercial superior a 7.200 millones de € y las exportaciones de vehículos sobrepasaban los 14.000 millones de € facturados.

En los cinco primeros meses del año, las ventas de vehículos en el extranjero acumularon un total de 14.191 millones de €, es decir un crecimiento del 15,8%. Si a esta cifra, sumamos los 4.695 millones relativos a las exportaciones de piezas y componentes, el sector de automoción acumulaba hasta mayo 18.886 millones de €. En esta línea, sólo en ese mes se exportaron vehículos y piezas por valor de más de 4.000 millones de €. De esta manera, en el período Enero-Mayo, los fabricantes de vehículos acumularon un saldo comercial positivo de 7.227 millones de euros, reflejando un crecimiento del 2,7%.

El sector del automóvil sigue siendo el de mayor contribución al crecimiento de las exportaciones de mercancías en la economía española, con 2,8 puntos sobre el 4,3% de las ventas totales fuera de nuestras fronteras.

Con este resultado, la cuota del automóvil sobre las exportaciones totales españolas supera el 17% y rebasa al agroalimentario como segundo sector que más vende en el exterior, sólo superado por los bienes de equipo.

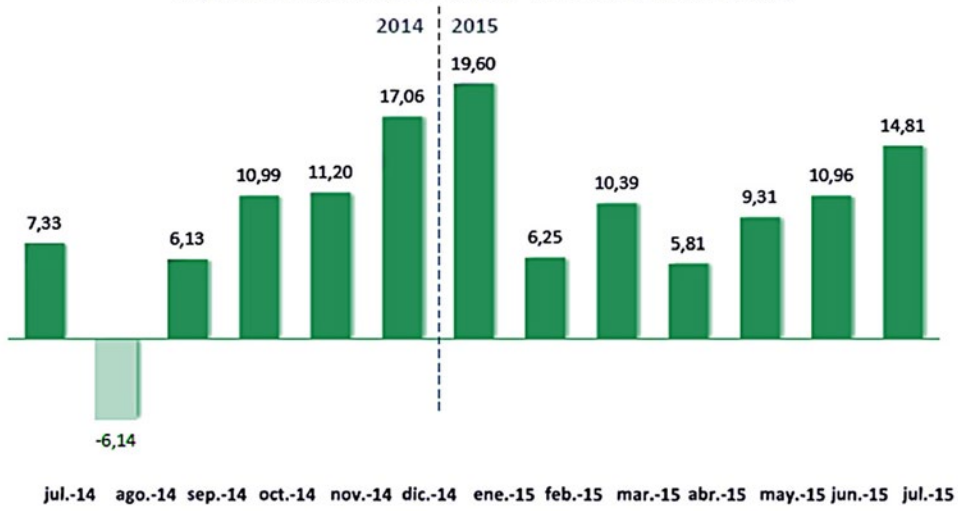
Mientras tanto, la exportación de vehículos evolucionó de forma similar a la producción, registrando un incremento del 14,81% y 226.999 unidades exportadas en el mes de Julio. El periodo Enero-Julio muestra un alza del 10,78% y 1.414.227 de vehículos destinados a mercados exteriores. Así las cosas, la relación entre exportación y producción se sitúa en el 82%, o lo que es lo mismo, 8 de cada 10 coches que se fabrican en España se conducen fuera de nuestras fronteras.

La llegada del vehículo español a países como Turquía, Corea del Sur o Japón permite crecer a un ritmo más fuerte. Asimismo, el buen comportamiento de los principales mercados europeos como Alemania, Francia, Italia y Reino Unido, han colaborado a que las factorías españolas afiancen la estabilidad en la producción de vehículos en 2015.

EXPORTACIÓN ESPAÑOLA 2015

	JULIO		ENERO-JULIO	
	UNIDADES	%15/14	UNIDADES	%15/14
AUTOMÓVILES DE TURISMO	**193.314**	**19,90**	**1.173.732**	**17,85**
TODOTERRENOS	**1.604**	**32,13**	**13.367**	**-35,26**
VEH. COMERCIALES E INDUSTRIALES				
COMERCIALES LIGEROS	19.991	19,94	137.589	14,20
FURGONES	8.915	-35,27	68.620	-33,63
INDUSTRIALES LIGEROS	1.658	-41,87	9.877	-59,35
INDUSTRIALES PESADOS	871	-2,24	4.853	-0,98
TRACTOCAMIONES	646	-41,00	6.189	-10,60
COMERCIALES E INDUSTRIALES	**32.081**	**-9,06**	**227.128**	**-12,64**
TOTAL VEHÍCULOS	**226.999**	**14,81**	**1.414.227**	**10,78**

Exportación española de vehículos – Incremento interanual (%)



España lidera el crecimiento en el mercado europeo por varias razones. En primer lugar, la oferta para el consumidor es variada. Hasta 50 marcas están presentes en el mercado de automóviles y hay disponibles de 11 a 14 modelos por cada marca generalista.

- De puertas para dentro, este sector, punta de lanza del crecimiento económico español, presenta unas cifras destacadas para la economía y sociedad española:

• Inversiones en España por encima de los 5.000 millones de €.
• Creación, según la EPA, de más de 20.000 puestos de trabajo.
• Recaudación de casi 26.000 millones de €.
• Compras a proveedores españoles por encima de los 30.000 millones de €.
• Exportación de bienes por encima de los 30.000 millones de €.
• Más de 16.000 millones de € de superávit comercial.
• Es el 2º sector que más exporta en España.
• Emplea al 8% de la población activa.
• Representa el 10% del PIB español.

- En esta línea, se observan varios datos que confirman la competitividad de España en comparación con otros mercados europeos:

• Ninguna marca tiene una cuota superior al 10% en España y hay 10 marcas con cuotas entre el 4% y el 10%.
• La cuota agregada de las diez primeras marcas no alcanza el 70% del mercado español.
• En países del entorno, el top-10 excede del 75% y la marca líder en ellos sobrepasa el 20% de cuota.
• El conjunto de marcas nacionales se sitúa cerca del 50% en Francia y 70% en Alemania.

Fuente: ANFAC

EL GOBIERNO AUSPICIA LA ESTRATEGIA DE IMPULSO DEL VEHÍCULO CON ENERGÍAS ALTERNATIVAS

El Ministerio de Industria, Turismos y Energía presentó el pasado mes de julio su 'Estrategia de Impulso del Vehículo con Energías Alternativas (VEA)' en España para el periodo 2014-2020. La estrategia es parte de una actuación específica de la Agenda para el Fortalecimiento del Sector Industrial en España y en ella se analizan las tecnologías alternativas a los combustibles fósiles y otras actuaciones concretas estructuradas en treinta medidas que cubren tres ejes de actuación.

El objetivo del Gobierno es ofrecer un plan de acción al mercado, a los inversores en infraestructura y a los impulsores de la industrialización. Los tres ejes son los siguientes:

1- Industrialización: se impulsa la industrialización de vehículos con energías alternativas y de los puntos de suministros asociados, con el objetivo de situar a España a la vanguardia del fomento de estas tecnologías.

2- Mercado: se definen acciones de impulso de la demanda para conseguir un mercado suficiente que relance las economías de escala y la oferta, permitiendo consolidar la infraestructura y la industrialización en España.

3- Infraestructura: recoge medidas para favorecer una red de Infraestructura que cubra las necesidades de movilidad de los usuarios y permite el desarrollo de un mercado de combustibles alternativos.

Seis de las 17 plantas de multinacionales ubicadas en España, y un fabricante de cabezas tractoras están produciendo vehículos de combustibles alternativos: eléctricos, GLP y de GNV. A ellos se suman vehículos de tipo cuadriciclos, motocicletas y bicicletas producidas por pequeños fabricantes españoles. España es uno de los pocos países que fabrica múltiples vehículos con energías alternativas, hecho que supone una oportunidad para atraer más carga de trabajo a las factorías nacionales. Concretamente produce cinco modelos eléctricos y ocho de propulsión a gas. Sin embargo, la cuota de penetración en el mercado todavía es reducida.

Las treinta medidas recogidas en el documento incorporan conceptos clave con el objetivo de favorecer la introducción de los vehículos alternativos en la sociedad, tales como:

• Establecer incentivos a la compra.
• Analizar escenarios de fiscalidad específica.
• Favorecer las compras públicas.
• Desplegar la adecuada infraestructura de recarga y suministro.
• Impulsar la I+D+i para favorecer la industrialización.

Clean Diesel

Desde el 1 de septiembre de 2015, todo vehículo comercializado en el mercado europeo debe seguir la normativa de emisiones Euro 6, que aplica un máximo a las emisiones contaminantes. Así, los vehículos diésel deberán cumplir con un nuevo límite en emisión de óxidos de nitrógeno (80 mg/km), valor muy próximo al establecido para los vehículos de gasolina en la Euro 5 (60 mg/km) y que representa una reducción de más del 50 % respecto a Euro 5.

La Asociación de Fabricantes Europeos de Automóviles (ACEA), junto a la Asociación para el Control de Emisiones por Catalizador (AECC), la Asociación Europea de Distribuidores y Reparadores de Automóviles (CECRA) y la Asociación Europea de Proveedores de Automoción (CLEPA) han desarrollado la web clean diésel para explicar la normativa. Ahí los usuarios pueden conocer qué es el clean diésel, las razones por la que el diésel es popular o en qué consiste la normativa Euro 6.

Fuente: Ministerio de Industria, Turismo y Energía y ANFAC

EL GRUPO VW MANTENDRÁ LA INVERSIÓN PREVISTA EN ESPAÑA PESE A LA CRISIS DE LOS MOTORES MANIPULADOS

La inversión de 4.200 millones de euros prevista para las factorías de SEAT en Martorell (Barcelona) y Volkswagen en Landaban (Navarra), no se verá afectada por la polémica que suscitada en torno a la compañía alemana. Aunque aún se desconoce si tendrá consecuencias en las 22.000 personas empleadas en España, los sindicatos aseguraban que los trabajadores no se verían afectados. La plante de Martorell produce los modelos Ibiza, León y Altea, además del Audi Q3. Por su parte, Navarra acoge la fabricación del modelo Polo. Mientras tanto, las acciones del consorcio automovilístico no pudieron resistir la crisis corporativa y descendieron notablem ente en la semana posterior a la revelación del engaño.

El escándalo se originó cuando se descubrió que los coches diésel con motor EA189 no eran "ecológicos" sino que contaminaban mucho más de lo que se creía. Un total 11 millones de unidades a nivel mundial usaban el software manipulado que enmascaraba las emisiones nocivas a la atmósfera. Fueron investigadores de la Universidad de Virginia Occidental y la ONG Interantional Council of Clean Transportation quienes descubrieron el fraude y lo denunciaron en 2014 a la agencia ambiental de Estados Unidos.

Hasta el momento se desconoce si en España se vendieron unidades de los modelos manipulados aunque el ministerio de Industria ha creado un grupo de trabajo para supervisar el caso. Estados Unidos, Corea del Sur y Francia ya abrieron investigaciones oficiales y en Alemania se han notificado denuncias de ciudadanos por lo que la fiscalía de Braunschweig valora abrir diligencias contra la multinacional.

El presidente de Volkswagen dimite. Martin Winterkborn dimitió el pasado 23 de septiembre tras asumir su responsabilidad en los sucesos ocurridos. "Como presidente ejecutivo acepto la responsabilidad por las irregularidades que se han encontrado en los motores diésel, por lo que he solicitado el Consejo de Supervisión un acuerdo para cesar en mis funciones como presidente ejecutivo del Grupo Volkswagen. Hago esto en interés de la empresa, a pesar de que no hubo ninguna mala acción por mi parte", declaraba Winterkborn. Por su parte, el Comité Ejecutivo de Grupo Volkswagen destacaba que Winterkorn, "ha hecho contribuciones inestimables" al tiempo que reiteraba el desconocimiento que tenía el directivo sobre lo que estaba ocurriendo.

En el comunicado oficial, el constructor alemán recalca que Wolkswagen "es una magnífica compañía que depende del esfuerzo de cientos de miles de trabajadores" y que "su tarea ahora es recuperar la confianza de nuestros clientes".

índice

TECNOLOGÍAS DE VISIÓN 3D PARA EL SECTOR DE LA AUTOMOCIÓN

Soluciones de visión 3D que le ayudarán a mejorar sus procesos productivos.

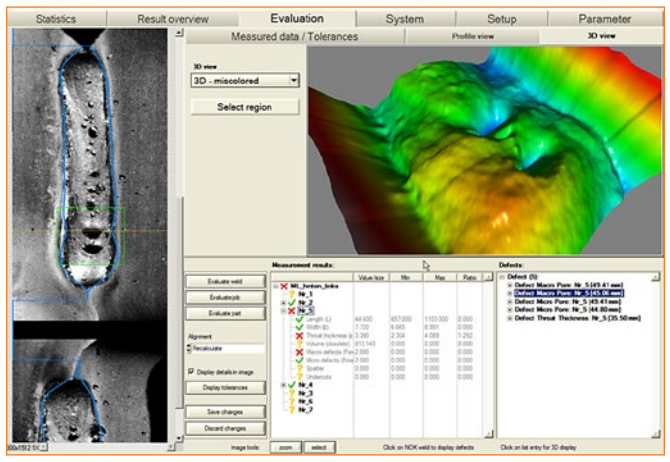
Las tecnologías de visión 3D proporcionan una representación topográfica de la pieza, a partir de la cual se pueden medir características tridimensionales como la longitud, el ancho, la altura, la inclinación o el volumen relativo a cualquier superficie.

A diferencia de la visión artificial tradicional 2D, la visión 3D permite inspecciones independientes de las condiciones de luz y de color del objeto y el análisis de superficies con bajo contraste o altos brillos.

- Soluciones de visión 3D para el sector de la automoción:

Control de calidad en cordones de soldadura.

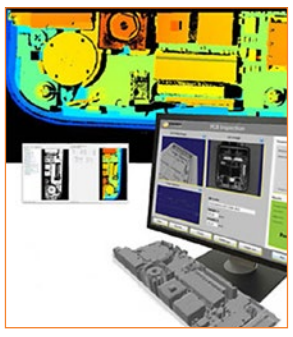
La resistencia al impacto de un vehículo depende en gran parte de la calidad y la consistencia de las soldaduras de su carrocería.
Los exigentes procesos de control y producción del sector de la automoción demandan soluciones de inspección robustas y flexibles capaces de detectar con gran precisión defectos en los procesos de soldadura.
El sistema WeldVision, basado en metrología 3D sin contacto, es una solución flexible, robusta e integrable en cualquier proceso productivo. Permite la inspección de características geométricas tales como la longitud, anchura, altura, posición y volumen del cordón de soldadura, así como la detección de defectos típicos como poros, orificios o muescas.



Interface WeldVision.

Los sensores HDR de SmartRay compensan las diferencias en el brillo causadas por los cambios de condiciones en la superficie. Reflejos, contornos escarpados, brillos, etc son eliminados durante la toma de imágenes.
Con una velocidad de lectura de hasta 10 KHz y una resolución de hasta 2.5 micras en Z los sensores 3D de SmartRay ofrecen un excelente rendimiento. Estos sensores disponibles en diversas resoluciones y categorías de rendimiento se pueden combinar libremente con los componentes de evaluación y visualización de la aplicación WeldVision para adaptarse a cualquier aplicación.
Además la aplicación ofrece:
• Procesamiento basado en segmentos.
• Control Estadístico de Procesos.
• Estación de trabajo inteligente, la información se registra en una BBDD a lo largo de toda la línea para su posterior revisión.
• Orientado a robots.
• Integración en la producción totalmente automatizada.
• Funciones estadísticas para la prevención de fallos.

Detección de componentes mediante inspección por altura.



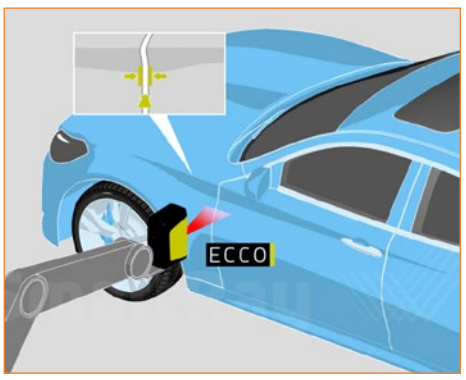
Inspección de componentes Mediante perilador láser 3D de DS1000 y software Cognex Designer.

Lectura de caracteres grabados o en relieve sobre neumáticos.

Lectura OCR con Escáner Serie ECCO de SmartRay

La lectura de caracteres sobre neumáticos es esencial para gestionar el proceso de fabricación y distribución de los neumáticos. La lectura mediante visión 2D de caracteres oscuros sobre superficies como el caucho no ofrece resultados 100 % fiables debido al bajo contraste existente entre las zonas a analizar y el fondo. Mediante tecnologías de visión 3D es posible realizar una reconstrucción 3D del objeto resaltando los relieves evitando que nos afecte el color o los desperfectos de la superficie.

Mediciones múltiples para detección de errores de alineación o ensamblado.



Inspección de carrocería mediante laser 3D

Los sensores 3D permiten detectar con gran precisión desalineaciones en los paneles y desajustes de ensamblado, mejorando la precisión de las medidas en tiempos de ciclo muy cortos.

Para más información:

www.bcnvision.es info@bcnvision.es

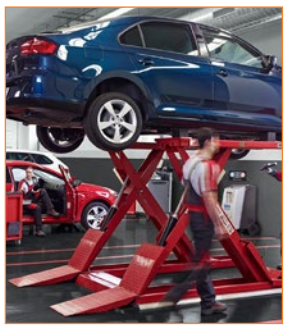
bcnvision visión artificial

BCN VISION, S.L.

Contactar índice

SEAT VENDIÓ 700.000 VEHÍCULOS CON NIVEL DE EMISIONES MANIPULADAS

Seat ha confirmado que vendió 700.000 coches afectados por el software que manipula las emisiones de gases contaminantes, es decir un 6% de los 11 millones de unidades trucadas por el Grupo Wolkswagen. Los vehículos fueron comercializados entre 2009 y 2015.
Seat asegura que esta cifra supone el 6% de los motores diésel afectados por la manipulación.



El desglose de los once millones de motores trucados por marcas del Grupo Volkswagen queda de este modo: • Volkswagen: 5 millones. • Audi: 2,1 millones. • Skoda: 1,2 millones. • Seat: 700.000 coches y • Vehículos Comerciales: pick up Amarok, furgoneta pequeña Caddy, derivaciones de la Transporter 5 y del Crafter (1,8 millones). Así pues faltan por identificar 200.000 vehículos.
La compañía española insiste en que el consorcio alemán continúa indagando si se produjeron irregularidades con respecto a la legislación europea sobre emisiones y que está trabaja en establecer las medidas adecuadas para eliminar estas desviaciones, sin ningún coste para los clientes. En línea con el resto de marcas del consorcio alemán, Seat no ha comunicado de forma oficial cuáles son sus modelos afectados pero podrían ser los siguientes: Ibiza, León, Altea, Altea XL, Toledo, Exeo y Alhambra con el motor diésel EA 189 Euro 5.
La firma remarcó que todos sus vehículos nuevos en la Unión Europea equipados con los motores Euro 6 respetan "sin excepción" todos los requisitos legales y son seguros. Por otra lado, SEAT y Volkswagen-Audi ordenaron a sus concesionarios españoles la paralización temporal de la venta de vehículos SEAT, Volkswagen, Audi, Skoda y Volkswagen Vehículos comerciales, que presentaban motores EA189. La cifra de vehículos afectados por esta medida podría superar los 3.000. A finales de septiembre Seat había vendido en España, 60.595 coches, un 0,3% menos que en el mismo período del año pasado, según los datos facilitados por AutoInform.

Fuentes: Expansión y Auto Revista

GRUPO ANTOLIN COMPRA MAGNA INTERIORS

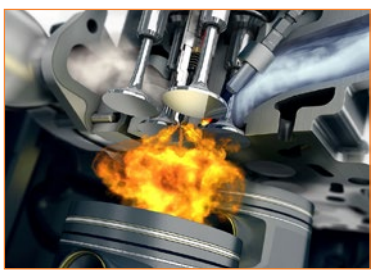
Grupo Antolin ha adquirido Magna Interiors, la división de interiores de Magna International, integrada en la compañía como una nueva unidad de negocio denominada Paneles e Instrumentos. La nueva división, con sede en Allershausen, cerca de la ciudad alemana de Múnich, se sumará a las ya existentes: Techos, Puertas, Asientos e Iluminación.
Tras la adquisición, Grupo Antolin dispone de capacidad tecnológica y productiva para ofrecer todo el interior del automóvil, al incorporar los paneles de instrumentos. También cuenta con tecnología avanzada que complementará a la ya existente en el grupo para la fabricación de puertas.

Grupo Antolin destacó en un comunicado que la operación le permitirá "mejorar su presencia en mercados esenciales en el sector de automoción como Estados Unidos, Reino Unido, Alemania o China al aumentar, de forma notable, su capacidad industrial".
Tras la firma del acuerdo se comenzarán a producir paneles de puerta en Estados Unidos, cumpliendo así uno de los principales objetivos estratégicos marcados por la compañía.
La complementariedad de clientes posibilita una mayor diversificación entre los fabricantes. Así las cosas, contará con una cuota de mercado sustancial en todos los segmentos del sector: desde los modelos más sencillos hasta los premium. La mayor parte de los clientes han acogido muy bien la creación de otra gran empresa global en el mercado de la tecnología para el interior del automóvil.
Grupo Antolín ha financiado la operación mediante una emisión de 400 millones de euros en bonos senior a siete años, más un crédito sindicado de 200 millones a cinco años.
La adquisición de Magna Interiors permite al Grupo Antolin doblar su dimensión con ventas de más de 4.000 millones y una plantilla de 28.000 empleados. Asimismo, desde momento cuenta con 161 plantas frente a las 125 anteriores a la adquisición.

Fuente: Auto Revista

MOTOR DE COMBUSTIÓN INTERNA Y MOVILIDAD EFICIENTE

Bosch patrocinó el curso titulado "El motor de combustión interna y la movilidad sostenible", celebrado los días 20 y 21 de julio dentro de los Cursos de Verano que organiza la Universidad Politécnica de Madrid (UPM) en La Granja de San Ildefonso (Segovia). Los protagonistas fueron los principios fundamentales de las evoluciones tecnológicas previstas en los motores de combustión interna a corto y medio plazo, así como su justificación para el cumplimiento de la normativa sobre emisiones contaminantes Euro 6.



En opinión de los especialistas el motor de combustión interna seguirá pujando en la próxima década. En concreto, dentro de cinco años más del 90% de los nuevos vehículos serán propulsados, al menos parcialmente, por combustibles fósiles. La tecnología de combustión es pues la base para una movilidad eficiente: desde el año 2000, las emisiones de CO2 de la flota europea han disminuido una cuarta parte, pese a que el rendimiento y el peso del vehículo se han incrementado en el mismo periodo. Eso sí, ya no basta con que los sistemas de propulsión sean eficientes en consumo, Deben ser más limpios. Bosch dispone de tecnología sofisticada para lograr unos propulsores limpios y eficientes. En el caso de los motores de gasolina lo hace elevando la presión de la inyección directa desde los 200 hasta los 350 bares. Una presión de inyección más alta provoca que el combustible sea más finamente pulverizado, hecho que reduce notablemente las emisiones de partículas.
Bosch también visualiza un gran potencial de mercado en el futuro para los híbridos e híbridos enchufables. En esta línea, la compañía estima que para 2020 hayan salido más de 9,5 millones de las líneas de producción.
El "Boost Recuperation System" de Bosch, un híbrido básico de 48 voltios, reduce las emisiones de CO2 en torno al 7% en el ciclo de conducción de vehículos compactos, a través, sobre todo de la recuperación de la energía de frenado.

Fuente: Auto Revista

RENTABLE CONEXIÓN EN CASCADA DE INTERRUPTORES Y SENSORES DE SEGURIDAD

Con la presentación del exclusivo diseño de integración descentralizada de Flexi Loop, SICK responde a la demanda de conexiones en cascada económicas de interruptores y sensores de seguridad en una máquina, así como de abundantes opciones de diagnóstico, todo ello sin dejar de mantener un nivel de seguridad PL:e.

Como parte de una solución de control Flexi Soft, Flexi Loop permite integrar y diagnosticar individualmente hasta ocho cascadas de sensores, con un máximo de 32 interruptores de seguridad de canal dual y sensores de seguridad de modo asequible. Esto lo hace especialmente interesante, desde el punto de vista técnico y económico, para máquinas y plantas de producción con un gran número de puertas, interruptores de con protección, resguardos y pulsadores de paro de emergencia, además de resguardos protegidos por dispositivos electrosensibles en las máquinas.
Su conexión en cascada mediante Flexi Loop resulta excepcionalmente económica debido a que todo el "bucle" solamente requiere una entrada de conmutación segura y pueden utilizarse cables estándar no apantallados de 5 hilos con un conector M12.

Nodos Flexi Loop con función de integración y diagnóstico

Existen nodos de conexión disponibles para interruptores de seguridad electromecánicos, así como para sensores de seguridad con elementos de conmutación de salida OSSD (Output Signal Switching Device) para la conexión en serie y la integración en los diferentes módulos de ampliación del controlador de seguridad Flexi Soft. El nodo Flexi Loop contiene la señal de desconexión segura de toda la cascada, así como los datos de diagnóstico de cada elemento integrado en Loop. Además, los sensores conectados reciben alimentación de 24 V a través de Flexi Loop.
Existe una entrada estándar (no segura) para cada nodo, junto con una salida estándar (no segura) que admite interruptores de funciones, bloqueos de puertas o una luz indicadora. La distancia entre nodos puede ser de hasta 30 m, lo que su-pone que un "bucle" en configuración completa puede llegar a los 960 m de longitud.
Los datos de diagnóstico transmitidos por cada interruptor o sensor contienen la información de desconexión ("¿Quién ha accionado la conmutación?"), así como, en caso de fallo, la causa del error ("¿Por qué tuvo lugar la conmutación?"). Esto facilita el diagnóstico de la máquina. El resultado final es que los trabajos de reparación y mantenimiento pueden llevarse a cabo rápida y eficazmente, acortando el periodo de inactividad de la máquina y los costes que esto conlleva.

Con Flexi Loop las conexiones en cascada son más seguras y rápidas

Una de las grandes innovaciones de Flexi Loop es hacer conexiones en cascada más seguras. Cuando se utilizan conexiones convencionales, no es posible determinar ciertos errores, ya que estos son "enmascarados" por la conexión en serie. Flexi Loop evita esto monitorizando cada uno de los sensores. Desde el punto de vista de la tecnología de seguridad, la conexión convencional de varios sensores da lugar a un descenso del nivel de seguridad hasta PLd o PLc; por el contrario, la conexión en cascada de interruptores y sensores con Flexi Loop cumple los requisitos de PL e conforme a DIN EN ISO 13849-1 en todo momento, siempre que se utilicen los dispositivos adecuados.

Tecnología de sensores SICK plug&play

Flexi Loop es compatible con interruptores y sensores de seguridad de cualquier marca, preservando así la independencia del fabricante de la máquina a la hora de realizar sus compras, además de la del cliente final. Lo más sencillo, no obstante, es utilizar los interruptores SICK con tecnología plug&play: gracias a sus conectores M12 y a una asignación de pines adecuada, vienen ya preparados para funcionar con Flexi Loop.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Contactar índice

CAD ELÉCTRICO PARA TODO TIPO DE PROYECTOS

SEE Electrical es un software de diseño de esquemas eléctricos, fluidos y sistemas diseñado para dar respuesta a tareas tan sencillas como un esquema unifilar o complejas como un proyecto de automatización que incluya la configuración de varios autómatas.

Obtenga resultados desde el primer clic. El entorno intuitivo del programa permite conocerlo rápidamente y las decenas de plantillas y bibliotecas de símbolos permiten optimizar los proyectos, reduciendo las horas de trabajo y disminuyendo los costes de producción y puesta en marcha.

Con SEE Electrical, se puede planificar el diseño e implantación de un cuadro eléctrico o armario de la instalación con las potentes herramientas de diseño en 2D y en 3D, así como comunicar con otras aplicaciones como AutoCAD, o facilitar el envío de documentaciones en formato DXF, DWG, PDF, SVG, XLS etc… a los clientes y colaboradores.

SEE Electrical ofrece 3 configuraciones, Basic, Standard y Advanced, que permiten al usuario obtener las prestaciones que necesita ajustándose a su inversión económica.

Como novedad y con el fin de satisfacer todos los presupuestos, SEE Electrical dispone de una versión limitada a 25 páginas denominada SEE Electrical Basic25 con un precio mínimo para una suscripción anual. Disponible una versión de evaluación gratuita de 30 días.

IGE-XAO IBÉRICA, S.L.

Contactar índice

BOTA DE SEGURIDAD PARA USO PROFESIONAL

Fal Calzados de Seguridad presenta la bota de su modelo Soldador, un calzado para uso profesional concebido conforme a la norma EN ISO 20349 y con códigos de designación S3+SRC+CI+WG.

Está fabricado en piel box-calf flor de calidad, hidrofugada, resistente a salpicaduras incandescentes y con forro interior Cambrelle. El cuello de la bota es de piel napa hidrofugada y acolchada con esponja repelente a los fluidos.

La suela es de poliuretano bidensidad, formada por dos capas, una compacta con relieves pronunciados para aumentar el agarre de la bota y el drenaje de la misma, y otra de poliuretano espumado que proporciona confortabilidad al pie del usuario. Además, es una suela resistente al deslizamiento, apta para cualquier tipo de superficie (acero y baldosa según normativa UNE EN 20345), y resistente a hidrocarburos.

Asimismo, incorpora tope de seguridad de plástico Vincap®, un producto exclusivo de FAL Seguridad que mantiene las propiedades de las punteras metálicas definidas por la normativa vigente con menor peso, mayor comodidad y evitando los problemas de oxidación y alergias. También es capaz de aguantar una energía de impacto de 200 julios, equivalente a la caída vertical de una masa de 20 kg desde un metro de altura, y soporta la compresión de 15 kN.

Por último incorpora una plantilla de montado antiperforación textil no metálica, realizada con capas de fibras de alta tenacidad, y una plantilla interior termoconformada de doble capa.

FAL CALZADOS DE SEGURIDAD, S.A.

Contactar índice

PINZAS ANGULARES Y ROBUSTAS

SCHUNK amplía su gama de pinzas neumáticas, para aplicaciones universales: Después de la pinza paralela PGN-plus, la pinza autocentrante PZN-plus y la pinza para pequeñas piezas MPG-plus, el líder competente en técnicas de sujeción y agarre, presenta el modelo PWG-plus, una pinza angular de alto rendimiento que puede emplearse, gracias a sus diversas opciones, en prácticamente todos los sectores y entornos. El doble pistón con émbolo ovalado, su carcasa de aluminio de una sola pieza y alta resistencia, junto con su mecanismo de precisión, convierten a esta pinza en una solución compacta y robusta. En función de la aplicación puede equiparse, con o sin muelle de autoretención de la fuerza. A ello se suma la amplia gama de accesorios y sensores inductivos o magnéticos. Esta pinza angular, se integra dentro de la mayor gama de pinzas estandarizadas del mundo, con más de 10.000 componentes. Tanto en el lado de los dedos como en el de la base, presenta el mismo esquema de montaje que la pinza universal PGN-plus, con lo que puede combinarse directamente con unidades de compensación, válvulas, o sistemas de cambio rápido de garras. La pinza PWG-plus, está disponible en seis tamaños constructivos, entre 0,5 kg y 6,1 kg. Los momentos de agarre se sitúan entre 3,5 Nm y 120 Nm, la carrera de cada dedo es de 15°, el ángulo extra por sobrecarga es de 3° por cada garra. Es apta para aplicaciones en entornos limpios y con escasa suciedad, especialmente para la manipulación de cigüeñales y árboles de levas, así como para pórticos en máquinas-herramienta interconectadas.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Contactar índice

FILTROS AUTOMÁTICOS Y AUTOLIMPIANTES

Los filtros Mahle Ako, distribuidos en España por Mabeconta, destacan por su robustez, duración, mínimo coste de mantenimiento y construcción compacta. Estas características de fiabilidad destacan en los filtros autolimpiantes. El principio del colector (pipa) para limpieza a contracorriente, hace que los filtros Mahle Ako autolimpiantes sean una buena solución a los problemas de filtración en toda clase de líquidos. En este sentido, el proceso de autolimpieza se regula mediante un relé que permite preseleccionar el intervalo de los ciclos de limpieza.

En cualquier instalación industrial es imprescindible producir de forma segura y respetuosa con el medio ambiente. Por ello, un componente importante del proceso industrial es una filtración económica y ecológicamente útil de aguas residuales y aguas de proceso. Todos los filtros Mahle Ako destacan por su robustez y duración, mínimo coste de mantenimiento y construcción compacta. Estas características de fiabilidad son especialmente destacables en los filtros autolimpiantes.

La serie de filtros destaca por: • Construcción compacta y robusta. • Eficacia de limpieza debido al principio de tobera. • Proceso continuo de filtración sin interrupción del servicio durante la limpieza. • Tiempos de limpieza cortos, debido al enjuague en dos etapas. • Grados de filtración definidos hasta 10 µ absolutos utilizando malla metálica. • Fácil y reducido mantenimiento y bajos costes de repuestos.

MABECONTA, S.A.

Contactar índice

LÍNEA PARA APLICACIÓN DE PINTURAS ESPECIALES

Geinsa ha procedido a la puesta en marcha de una instalación para la empresa gipuzkoana Proycol, especializada en recubrimientos de calidad para piezas de origen plástico y metálico, mediante aplicación de pinturas especiales.

La línea se compone de una cabina atemperada para aplicación de pintura líquida, un horno de secado, un recinto de enfriamiento, una cabina atemperada para aplicación de barniz, un horno de curado, un segundo recinto de enfriamiento y un laboratorio de mezclas. Las piezas son transportadas mediante circuito aéreo en continuo y su funcionamiento comandado mediante autómata programable.

GEINSA, lleva casi 50 años evolucionando en el sector del tratamiento de superficies, innovando, tanto para ofrecer al cliente tecnología avanzada como para la mejora continua de sus propios procesos internos.

La compañía proporciona una solución Integral, controlando todas las etapas: Ingeniería, Fabricación, Montaje y SAT, imprescindible para asegurar todos los estándares de Calidad.

Por otro lado, orienta su Política de Calidad hacia la plena satisfacción del Cliente. Para ello creó la Política de Calidad y Medioambiente EQ.F (Eficacia y Calidad = Futuro) basada en la promoción de la Eficacia con Calidad en todos los aspectos empresariales y personales del equipo GEINSA, además del compromiso de mejora y prevención de los impactos medioambientales.

Geinsa desarrolla su actividad en sectores variados tales como aeronáutica, automoción, bienes de equipo, construcción, confort, electricidad-electrónica, energía, industria ferroviaria, industria auxiliar o mobiliario.

GENERAL INDUSTRIAL, S.A.

Contactar índice

FUENTES DE ALIMENTACIÓN DE CARRIL DIN

TDK Corporation ha anunciado la introducción de tres modelos de la serie DRF TDK-Lambda de fuentes de alimentación de carril DIN. Con niveles de potencia de 120, 240 y 480 W, estas unidades han recibido la certificación para operar en atmósferas potencialmente explosivas y aplicaciones marinas.

Las fuentes DRF120-24-1/HL, DRF240-24-1/HL y DRF480-24-1/HL han sido testadas de acuerdo a IEC/EN 60079-0:2011, IEC/EN 60079-15:2010 y las directrices de pruebas de rendimiento para equipos y sistemas eléctricos y electrónicos (VI-7-2). Los tres modelos ya muestran los certificados IECEx, ATEX y DNV-GL.

Al operar desde una entrada universal de 85 a 265 Vac (47-63 Hz) con un pico de 300 Vac durante 5 segundos, las fuentes de alimentación pueden entregar 24 V a 5, 10 o 20 A. Su capacidad de pico de potencia del 150 por ciento durante 4 segundos, junto a una función de sobrecarga de corriente constante, hace que la serie DRF/HL resulte ideal en múltiples aplicaciones industriales.

Para dotarlos de uniformidad, todos los modelos comparten altura y profundidad (123.4 x 115.4 mm), con anchos de 36.5, 49 y 82 mm. La serie DFR/HL opera en el rango de temperatura de -25 a +60 °C (con carga completa), con derating (limitación de potencia) al 75 por ciento de carga a +70 °C.

Estas fuentes con una eficiencia de hasta el 94 por ciento también se caracterizan por una potencia de descarga por debajo de 0.5 o 75 W (según versión), capacidad de conexión en paralelo, on / off remoto, relé DC Good, programación de tensión de salida y placas de circuito impreso (PCB), así como por tener protección ante la elevación de tensión, corriente y temperatura.

FACTRON, S.A.

Contactar índice

INTERFAZ PARA MMCS DE GRAN PRECISIÓN

Hexagon Metrology ha anunciado el lanzamiento de su sistema de interfaz del sensor universal SENMATiQ, concebido para las máquinas Leitz de medición por coordenadas (MMCs) de gran precisión. Presentado en la feria Control 2015 de Stuttgart (Alemania), el sistema permite el intercambio automático de sensores entre programas para piezas.

Diseñado para facilitar la programación y maximizar el tiempo de funcionamiento y la productividad de la máquina, la interfaz SENMATiQ se integra directamente en el eje de la MMC y usa un sistema mecánico de carga para engranar al sensor sin intervención del operador. Un sistema incorporado de identificación de sondas reconoce el sensor inmediatamente y revisa su estado, por lo que no es necesario calibrar nuevamente entre cada intercambio.

Los datos obtenidos por cada sensor quedan guardados en la misma sesión del software, lo que permite a los usuarios obtener información general de la pieza de trabajo usando el mejor sensor disponible para cada aspecto y característica. SENMATiQ está basado en un interruptor universal de sensor y un módulo inteligente de sensor, lo cual le permite aceptar los tipos más comunes de sensores, incluyendo analógicos, ópticos y de visión. El sistema de interfaz también permite integrar fácilmente sensores adicionales, ofreciendo una solución ágil y versátil para enfrentar retos de mediciones complejas en una sola MMC.

El juego de herramientas del sensor SENMATiQ incluye la sonda de escaneo HP-S-X5 3D, capaz de soportar extensiones de puntas de hasta 500 mm. También está disponible el cabezal motorizado de la sonda pivotante HH-AS-2.5 con el sensor de escaneo HP-S-X1 y el sensor óptico Precitec LR para mediciones precisas sin contacto en materiales mate, reflectantes, de vidrio o transparentes.

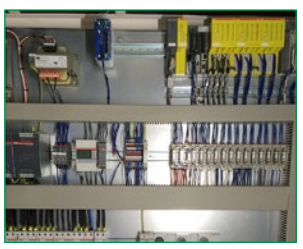
HEXAGON METROLOGY, S.A.

Contactar índice

SISTEMA DE SEGURIDAD AVANZADO PARA GRÚAS DE TORRE

NTK ha lanzado un sistema de seguridad avanzado para grúas de torre, que puede reconocerse por las cabinas de grúa con el distintivo de la empresa y las ventanas circulares u ovaladas.

Actualmente, NTK está instalando un sistema de control basado en una nueva generación de PLC de seguridad de ABB. Este sistema monitoriza continuamente el par de carga así como las zonas de trabajo y colisión en tiempo real, según el nivel de seguridad funcional SIL3 (IEC 61508 y 62061) PLe (ISO 13849-1). Asimismo ofrece al operador una visibilidad instantánea de los indicadores clave del estado de la grúa. La velocidad máxima de desplazamiento de la grúa también se controla mediante un cálculo dinámico completo del momento de la carga. Esto mejora la productividad de la grúa proporcionado una envoltura de rendimiento de izado ajustable de manera ilimitada, en lugar de usar bandas de velocidad máxima con graduación limitada.



El PLC de seguridad utilizado, el AC500-S de ABB, simplifica el proyecto de mejora del control gracias a las funciones matemáticas que integra. A diferencia de otras opciones de controlador de seguridad, el PLC admite funciones trigonométricas, lo que aumenta la velocidad de cálculo de la seguridad estática y dinámica de carga de la grúa. La posición del carro, el radio de la grúa y las condiciones de carga y viento se muestran en la interfaz de usuario táctil de NTK.

Otra parte importante es la suite Automation Builder de ABB. Esta proporciona un entorno de desarrollo integrado para la gama de componentes de automatización usados en proyectos de sistemas de control como los de NTK: desde PLC, PLC de seguridad y controladores de movimiento hasta accionamientos y HMI.

ABB ASEA BROWN BOVERI, S.A.

Contactar índice

SOFTWARE PARA INSTALACIONES DE BAJA TENSIÓN

Procera Plus® es una aplicación que permite realizar de forma rápida y sencilla los cálculos necesarios para el diseño de instalaciones de baja tensión, de acuerdo con los requisitos de la norma europea HD384, la norma CENELEC R064-003 y el REBT.

Está dirigida a diseñadores de instalaciones de baja tensión, técnicos de circuitos eléctricos e instaladores, y les ofrece la posibilidad de elegir la protección apropiada dentro de un sistema de distribución, así como los componentes relacionados.

Este programa garantiza un equilibrio perfecto entre el coste de la instalación y el nivel de confort, sin disparos intempestivos. Procera Plus® puede calcular hasta 50 cuadros, 300 circuitos y máximo hasta 6300A. Las principales novedades de esta versión son la posibilidad de colocar en paralelo 6 fuentes de alimentación normales y una de seguridad, y la inclusión de diferentes circuitos terminales tales como tomas de corriente, de iluminación, calefacción, baterías de condensadores, motores o transformadores BT/BT.

Asimismo, la base de datos de componentes está actualizada y se ha incrementado con la gama completa de productos de Solution Plus (interruptores de caja moldeada Record Plus, interruptores de bastidor M-Pact Plus, EntelliGuard y la aparamenta modular ElfaPlus). También se han mejorado las opciones de impresión, siendo posible imprimir los esquemas unifilares (general o por cuadro), los circuitos terminales con sus características, tabla de cables y de ajustes de las protecciones.

GE - INDUSTRIAL SOLUTIONS

Contactar índice

MÓDULO PARA CONECTAR PROTOCOLOS DISTINTOS

El módulo netTAP100 une dos streams de datos para comunicar procesos. También es un gateway flexible, con cerca de 1000 combinaciones de protocolos posibles permitiendo incluso unir buses de campo con redes industriales de Real Time Ethernet.

Puede ser usado también para escribir un propio protocolo de serie en muy poco tiempo usando netSCRIPT.

El módulo estándar está disponible con protocolos master y slave en cada lado y soporta los siguientes protocolos: •CANopen, •DeviceNet, •PROFIBUS, •CCLink, •EtherCAT, •Ethernet/IP, •Modbus TCP, •POWERLINK, •PROFINET, •SERCOS III, •MB/RTU, •MB ASCII RS232, •RS422, •RS485.

La herramienta de configuración está basada en FDT/DTM, lo que asegura su puesta en marcha y funcionamiento con un mínimo esfuerzo. Para configurarlo se utiliza un puerto USB estándar, que sirve para cargar el firmware de red y para hacer diagnósticos.El netTAP100 también soporta memorias de almacenamiento Flash y tarjetas SD, duplicación y transferencia de configuraciones a otros módulos gateway.

Las soluciones de comunicación industrial de Hilscher están basadas en el chip netX, que es versátil y puede ser usado en cualquier hardware Hilscher de conexión estándar para crear tu propio interfaz serial, Ethernet o bus de campo. Novatronic Sistemas provee el hardware con un protocolo cargado y el usuario puede desarrollar su propio protocolo en el otro puerto.

Es una solución idónea para conectar protocolos propietarios al resto del mundo.

NOVATRONIC SISTEMAS, S.L.

Contactar índice

SENSOR PARA LA MEDICIÓN MULTIESPECTRAL DE COLOR

El sensor de 6 tonalidades P1XF001 con cable de fibra óptica de wenglor es una herramienta idónea para la detección de precisión de color. Gracias a la precisión de la medición espectral de color ROYGBV (rojo, naranja, amarillo, verde, azul, violeta) puede detectar y diferenciar de forma fiable los matices visibles en un rango de luz, y transmitirlos a través de Industrie 4.0, compatible con la interfaz IO-Link .

El P1XF001 mide y analiza la composición del espectro de color de objetos. Así, además del sensor weQubeVision y el OFP401P0189, también está disponible este producto que reúne los requisitos de alta complejidad para aplicaciones de color industriales.

La última generación de sensores cubre el espectro de color ROYGBV que se divide en seis bandas que, en combinación con doce salidas de conmutación, permite la diferenciación simultánea de hasta una docena de colores.

Así como los cables de fibra óptica de wenglor, el sensor está diseñado para utilizarlo en lugares de difícil acceso y en áreas expuestas a temperaturas que van desde -20 ° C a + 250 ° C. Gracias al concepto de manejo intuitivo, todos los ajustes del sensor se pueden introducir en el P1XF001 ya sea directamente en la pantalla OLED con la ayuda del asistente, con el software de configuración wTeach2 de wenglor o a través de la interfaz IO-Link (versión 1.1). Por lo tanto, el sensor está preparado para aplicaciones Industrie 4.0.

Los cables de fibra óptica aseguran valores de medición fiables a pesar de las variaciones en la distancia entre la sonda y el objeto. El P1XF001 es capaz de funcionar a pleno rendimiento incluso en aplicaciones dinámicas.

WENGLOR SISTEMAS DE SENSORES, S.L.

Contactar índice

CABLES PARA CADENA PORTACABLES UN 40% MÁS LIGEROS

Los nuevos cables de motor chainflex CF430.D y CF440 (con o sin apantallado) proporcionan un ahorro significativo de peso en sistemas de cadena portacables para recorridos largos. Reduzca los costes e incremente la eficiencia energética y la vida útil de su aplicación. Además, al igual que para todos los cables chainflex, igus ofrece 36 meses de garantía.

La industria cuenta con aplicaciones que son cada vez más dinámicas y de recorridos y velocidades mayores, con lo que el consumo de energía también va en aumento. Los cables empleados siempre están sometidos a cargas y movimientos de forma continua y es por eso que igus, el especialista en «motion plastics», ha desarrollado los cables de motor chainflex CF430.D y CF440: unipolares y extremadamente ligeros. Gracias a su trenzado especial de los conductores, los cables son hasta un 40% más ligeros que los conductores de cobre convencionales. Dependiendo de las exigencias en longitud y sección del cable, el ahorro potencial puede llegar a ser de hasta cientos de quilos, lo cual proporciona una reducción considerable de la fuerza de accionamiento para la cadena portacables.

Igus no solo ha elaborado un trenzado especial para sus conductores CCA sino que sigue mejorando el material del revestimiento exterior para resistir las más variadas aplicaciones. Los resultados de los tests realizados en el laboratorio de igus prueban la larga vida útil en aplicaciones con cadenas portacables: los chainflex CF430.D y CF440 ya han resistido sin fallos más de 17 millones de carreras en movimiento continuo. El revestimiento, fabricado con elastómero termoplástico (TPE), hace que los cables sean altamente resistentes al desgaste y a la flexión y, con ello, idóneos para cargas pesadas y bajas temperaturas al exterior. Estos nuevos modelos de cable, que han sido especialmente desarrollados para aplicaciones con largos recorridos al exterior, se pueden solicitar con o sin apantallado.

IGUS, S.L.

Contactar índice

VENDING INDUSTRIAL CON SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL

Los clientes de Brammer, proveedor de suministros y servicios industriales en Europa, registran un consumo reducido de consumibles industriales (por ejemplo guantes, gafas de seguridad, herramientas y abrasivos), con una disminución asociada del gasto de entre el 25 % y el 40 %. Esto se debe al servicio de Brammer.

Invend™, que se ha lanzado este año en toda Europa, es una solución de vending industrial con sistema de gestión integral y que permite a los fabricantes dispensar consumibles industriales de uso frecuente directamente a sus operadores.

Debido al bajo coste y al gran volumen de los consumibles industriales de uso frecuente —de los que los operadores pueden utilizar varias unidades a lo largo del día y que a menudo eliminan después—, su control y seguimiento resultan problemáticos para los fabricantes. Como consecuencia, el uso de consumibles industriales puede resultar excesivo y conllevar pedidos frecuentes de reposición, un gasto elevado, así como problemas de disponibilidad por el rápido agotamiento de las existencias.

Sin embargo, Brammer Invend™ reduce eficazmente el consumo y aporta ahorros de costes.

Con Invend™, las máquinas dispensadoras de productos se pueden colocar en lugares convenientes, a proximidad de las estaciones de trabajo, y tienen disponibilidad permanente (24/7/365). Así los operadores pueden acceder fácilmente a los productos que requieren, sin necesidad de acumular existencias.

BRAMMER

Contactar índice

PINZAS MAGNÉTICAS ACTIVADAS NEUMÁTICAMENTE

En la gama de producto Handling, donde fabrica elementos utilizados en aplicaciones de manipulación, inserción o montaje, Gimatic presenta la familia de pinzas magnéticas activadas neumáticamente MAP, y dispone de 3 modelos MAP-6, MAP-30 y MAP-40, con capacidades de carga que van desde los 6 kg a los 40 kg.

Entre sus principales ventajas se encuentran: • Libres de Mantenimiento. • Óptima relación tamaño / fuerza de fijación. • Fuerzas de fijación establecidas con factor de seguridad 3. • Magnetismo residual bajo. • Construcción robusta. • Pueden ser montados en cualquier posición. • Es posible manipular material perforado. • Pueden ser empleados para manipular productos con un amplio rango de espesores.

Estas pinzas magnéticas permiten ofrecer un completo abanico de productos con los que configurar una aplicación de manipulación. La gama MAP ofrece ventajas competitivas que la hacen merecedoras de interés, son robustas, compactas, de integración simple y eficientes.

Por otro lado, GIMATIC ha comenzado a producir elementos de manipulación "Mecatrónicos", utilizando como concepto base la simplicidad en su empleo. Pinzas en diferentes formatos y tamaños, actuadores rotativos y mesas de indexado, así como actuadores con motor lineal forman parte de la gama.

GIMATIC es una compañía dedicada a la fabricación y venta de componentes para la construcción de sistemas de montaje y ensamblado automatizado, así como para los procesos robotizados.

GIMATIC SPAIN, S.L.

Contactar índice

WI-FI DE DOBLE BANDA PARA M2M

Nextfor presenta una plataforma Wi-Fi AirborneM2M 802.11 a/b/g/n de próxima generación, diseñada para proporcionar conectividad Wi-Fi de doble banda (2,4 y 5 GHz) segura para redes M2M robustas y estratégicas. Al ser compatible con doble banda y disponer de opciones de seguridad robustas y de nivel empresarial, la tecnología AirborneM2M está diseñada para permitir a integradores, VAR y OEM reducir el riesgo de obsolescencia cuando las empresas amplían sus políticas de seguridad y migran, con una frecuencia cada vez mayor, su infraestructura Wi-Fi a la banda de los 5 GHz.

Los productos AirborneM2M de B&B presentan una carcasa capaz de resistir las exigencias de los entornos industriales y una amplia clasificación de temperatura (desde -40 hasta 85 ºC) para resistir las exigentes características de los entornos M2M.

Esta tecnología de conectividad Wi-Fi se emplea para aplicaciones robustas y estratégicas que necesitan conectividad Ethernet y movilidad inalámbrica, como por ejemplo vehículos de transporte (carretillas elevadoras en las instalaciones de envío/recepción de almacenes), impresoras móviles (empresas de alquiler de vehículos), médicas (sistemas de control de pacientes de hospital, centros de enfermería), etc.

Los protocolos de seguridad, incluidos el cifrado y la autentificación, presentan también una gran importancia para las aplicaciones M2M inalámbricas estratégicas.

Los productos AirborneM2M están diseñados para gestionar las técnicas de cifrado avanzadas, con un elevado consumo de procesador, definidas para la seguridad de nivel empresarial que no están disponibles en productos Wi-Fi de nivel básico. Entre sus características se incluyen seguridad de red (EAP), seguridad inalámbrica (802.11i y WPA2-PSK), seguridad de acceso (autenticación y firewall), seguridad de comunicación (SSH) y seguridad de dispositivo (cifrado).

NEXTFOR S.A.

Contactar índice

SENSORES DE M-BUS

La empresa sueca Processcomponent ha encontrado una manera de conectar rápidamente sensores de M-Bus al sistema de monitorización de energía OptoEMU. Gracias a la utilización de la pasarela de Anybus M-Bus a Modbus-TCP pueden ofrecer a los propietarios los datos en tiempo real de sus edificios y efectuar así su monitorización, registro y facturación.

Processcomponent encontró la pasarela de Anybus M-Bus a Modbus de HMS Industrial Networks. Esta pasarela decodifica los telegramas de M-Bus y los asigna directamente a registros de Modbus. De esta forma, OptoEMU puede entender a los sensores y mostrar sus valores directamente.

La configuración se lleva a cabo mediante una herramienta basada en web que permite a los usuarios realizar los ajustes con un interface web. No necesita programación y los valores de los contadores aparecen automáticamente en el OptoEMU como registros Modbus que puede entender y procesar. Processcomponent ha tenido éxito con la instalación de OptoEMU, un sistema de monitorización de energía (Energy Monitoring System, EMU) que recoge los datos de la energía procedentes de edificios, subcuadros eléctricos y equipos como sistemas de refrigeración y compresores. El OptoEMU entrega los datos de forma que los usuarios pueden verlos en línea y utilizarlos en una aplicación de empresa, por ejemplo para facturar. Los usuarios también pueden recibir avisos siempre que se alcancen determinados niveles.

El edificio de Gotemburgo ahora está equipado con pasarelas Anybus conectadas a dos OptoEMU-DR2, uno para los 72 apartamentos y otro para la tienda de comestibles. Los valores medidos se pueden guardar en un archivo Excel descargable a través de FTP. Las lecturas también se pueden enviar directamente a una base de datos SQL o a sistemas HMI/SCADA mediante un servidor OPC.

ER-SOFT, S.A.

Contactar índice

AGENDA

Moulding Expo, entre mayo y junio de 2017

En una reunión celebrada a principios de septiembre se fijó la fecha para la próxima Moulding Expo 2017: será del 30 de mayo al 2 de junio de ese año.
Después de la primera edición en primavera, los responsables del proyecto se tomaron el tiempo necesario para contrastar las diferentes fechas posibles teniendo en cuenta el enfoque estratégico de la feria. En este proceso Messe Stuttgart también intercambió sus impresiones con la empresa Schall, organizadora de la exposición Control, realizada en paralelo a Moulding Expo. No obstante, MEX y Control no se volverán a celebrar a la vez.

Contactar índice

Panter y Rombull Ronets presentarán novedades en A+A

Panter y Rombull Ronets, fabricantes nacionales de calzado de seguridad, redes, cordelerías, mallas de seguridad, bricolaje y deporte, participarán entre el 27 y el 30 de Octubre en A+A, el salón internacional de la seguridad laboral y la prevención de Düsserdolf (Alemania).
Durante cuatro días este será el punto de encuentro profesional en el que se exhibirá la más amplia oferta del sector a nivel internacional.

Contactar índice

Rockwell Automation auspicia la 24ª edición de Automation Fair

Organizado por Rockwell Automation y los miembros de su programa PartnerNetwork, Automation Fair 2015, que se desarrollará los días 18 y 19 de noviembre en Chicago, mostrará los últimos avances relativos a las herramientas, tecnologías, servicios y soluciones que pueden ayudar a impulsar profundos cambios en el ciclo de vida de la inversión en automatización.
En el evento de este año, más de 100 expositores llenarán el edificio oeste del McCormick Place de Chicago. Los visitantes también podrán disfrutar de los productos y tecnología de Rockwell Automation en los 19 laboratorios prácticos disponibles, así como participar en alguna de las 91 sesiones técnicas.

Contactar índice

CURSOS

Pilz impartirá el Programa de Formación Internacional CMSE® en Bilbao en colaboración con el organismo TÜV Nord

Durante los días 26, 27, 28 y 29 de Octubre, Pilz España y Portugal impartirá en Bilbao en colaboración con el Organismo TÜV Nord, el Programa de Formación Internacional CMSE®-Certified Machinery Safety Expert (www.cmse.com) con la idea de establecer nuevos estándares para una Formación Certificada Internacional en lo relativo a seguridad en máquinas.
En los cuatro días de duración, los responsables de esta formación, quienes disponen de una amplia experiencia en el área, transmitirán a todos los participantes los conocimientos necesarios para convertirse en expertos cualificados en seguridad en máquinas.
Esta cualificación es mundialmente reconocida para proporcionar una visión general completa sobre la seguridad de las máquinas y acredita la competencia para el ciclo de vida completo de las máquinas.

Contactar índice

EMPLEO

Selección Delegado Comercial zona norte

Elesa Ganter Ibérica S.L. es la filial española de la corporación internacional ELESA+GANTER, Joint Venture de Elesa Spa (Italia) y Otto Ganter GMBH (Alemania). Referentes a nivel mundial como fabricante de componentes técnicos para el sector industrial, con una facturación global, que en 2014 superó los 80 millones de Euros y con más de 600 empleados en las distintas plantas de fabricación y distribución por todo el mundo. Nuestros productos poseen la ISO 9001, y la ISO 14001, y nuestros Departamentos de I+D apuestan por innovar constantemente en diseño y materiales, esfuerzos reconocidos por los Jurados más prestigiosos del sector, que nos han otorgado más de 30 Premios Internacionales de Diseño Técnico Industrial con un sólida implantación en España y debido a nuestro actual fuerte proceso de crecimiento y expansión, necesitamos incorporar, en dependencia de nuestra Dirección Comercial, un Delegado, como TÉCNICO COMERCIAL, para la zona Norte: País Vasco, Navarra, Cantabria, Zaragoza, Huesca, La Rioja, Burgos. Dicho técnico se encargará de potenciar y aumentar la cartera de clientes existente y desarrollar las relaciones comerciales con los clientes asignados., mediante el asesoramiento técnico sobre nuestra gama de productos, la búsqueda de oportunidades basadas en las mejores soluciones tecnológicas y el desarrollo de proyectos en combinación con el Área de I+D de la empresa. Su trabajo se desarrollará mediante visitas concertadas y en régimen de home-office. Su incorporación a la compañía será respaldada por un sólido proceso de formación técnica inicial, que irá ampliándose con trainings periódicos y especialización en producto, tanto en nuestra Central, como en las fábricas de la matrices ELESA SPA en Milán (Italia) y OTTO GANTER GMBH en Furtwangen (Alemania). Por ello es imprescindible, que el candidato posea un nivel alto de comprensión y conversación en inglés. Tu proactividad, orientación al cliente, autoexigencia y habilidades sociales para la elaboración, negociación y cierre de ofertas, decidirán tus posibilidades de incorporación a nuestra compañía. Ofrecemos al candidato seleccionado: incorporación inmediata, formación especializada continua a cargo de la empresa, contrato indefinido tras superar el período de prueba, más un importante paquete retributivo compuesto de salario fijo y variable y otros beneficios sociales. Además, dispondrá como herramientas de trabajo, vehículo de empresa, teléfono móvil y ordenador portátil con conexión 3G.
Requisitos mínimos:
- Muy deseable poseer la titulación de Ingeniería Técnica Mecánica o similar, e imprescindible disponer de FP de grado superior en Fabricación Mecánica (o similar) en caso de no poseerla.
- Nivel alto de inglés a nivel conversación.
- Experiencia mínima de 5 años como técnico comercial comercializando productos en el sector de industria.
- Carnet de conducir.
- Residencia en zona de trabajo.
- Informática a nivel de usuario.
- Responsabilidad y compromiso con los clientes y objetivos de la empresa.
- Habilidades comunicativas.
- Orientado a realizar un asesoramiento técnico de calidad al cliente.
- Disponibilidad total para viajar por la zona asignada, a las reuniones mensuales con la dirección comercial, ferias, trainings técnicos en España y en las sedes de las fábricas en Italia y Alemania.

Requisitos deseados:
- Buen conocimiento de zona asignada.
- Conocimiento avanzado de herramientas ofimáticas (excel,word,outlook,autocad,etc...).
- Idioma Euskera.

Contactar índice

EMPRESAS

Kardex, presente en Exponor

Kardex, referencia en soluciones de almacenamiento y picking para almacenes e industria, acudió a la 1ª edición de la feria LOGISTICS celebrada en Oporto los pasados días 23 y 24 septiembre. Hablamos de un nuevo concepto de Feria organizado por easyFairs, el líder europeo en organización ferial.
Kardex Sistemas compartió sus novedades con los profesionales de este sector, como el Kardex Remstar Shuttle XP, que conecta con su software de gestión de almacenes Power Pick Global.

Contactar índice

Nuevo Presidente de la marca RS

RS Components, marca comercial de Electrocomponents plc, el distribuidor global de referencia para los ingenieros, ha nombrado a Kurt Colehower como Presidente de la marca RS. En este nuevo rol, Kurt se encargará de diseñar la estrategia para seguir desarrollando la gama de productos de la marca RS en todo el mundo. Esto incluye ampliar el tamaño y el portfolio de productos con mejoras tanto para los clientes como para los proveedores.
La gama de la marca RS abarca más de 38.000 productos de calidad profesional a un precio excelente. Cubre una amplia selección de productos industriales y componentes electrónicos, proporcionando a sus clientes un valor excepcional. El nombramiento de Kurt demuestra el compromiso de RS por ofrecer diferentes opciones en su gama de productos y ofrece una nueva oportunidad a la empresa de trabajar más estrechamente con sus proveedores.
Kurt tiene una amplia experiencia en el desarrollo y en la ejecución de estrategias de crecimiento, así como en el fomento de la excelencia operativa en la fabricación y distribución en los sectores industriales y tecnológicos. Anteriormente, Kurt ha sido Presidente del Americas Components Group de Arrow Electronics, donde estaba al frente del departamento de Componentes Globales de Arrow en el continente americano. También ha ocupado puestos de responsabilidad en Solectron Corporation.
Kurt tiene un MA por la Universidad de Stanford y un MBA por el IMD de Lausana (Suiza).

Contactar índice

EMPRESAS

Air Products lidera el Índice de Sostenibilidad del Dow Jones

El grupo Air Products, al que pertenece su filial española Carburos Metálicos, ha vuelto a ser incluido en el Índice de Sostenibilidad Dow Jones de Norteamérica, como miembro del 20% de las principales compañías del sector que destacan por su línea de sostenibilidad corporativa.
Durante varios años, el grupo Air Products también ha sido incluido en el Índice Mundial DJSI y este año ha mejorado su rendimiento y resultados en diversas categorías. Además del DJSI, pertenece a otros índices de sostenibilidad y es reconocido a nivel internacional por sus prácticas y logros en esta materia.
En España, Air Products opera a través de Carburos Metálicos, destacada compañía en el mercado doméstico y que apuesta por la responsabilidad corporativa en varios frentes.

Contactar índice

Bosch compra Seeo y refuerza su plan de electromovilidad

Bosch está trabajando en una tecnología de baterías para coches eléctricos que podría estar lista para entrar en fase de producción en cinco años. La adquisición de la start-up norteamericana Seeo Inc. ayudará a que esto sea posible. Además de su propio desarrollo en el área de la tecnología de baterías, Bosch cuenta ahora con un know-how crucial para desarrollar innovadoras células de estado sólido para las baterías de litio, así como patentes exclusivas.
Con las nuevas células de estado sólido, Bosch prevé un potencial de densidad energética por encima del doble de la actual capacidad para el año 2020 y, al mismo tiempo, una reducción aún más importante de los costes de producción. Un coche eléctrico comparable que tenga actualmente una autonomía de 150 kilómetros, sería capaz de recorrer más de 300 sin recargar y a un coste más bajo.
La adquisición de Seeo Inc. encaja perfectamente en la estrategia de electromovilidad de Bosch. Hasta el momento, Bosch ha realizado 30 proyectos de fabricación relacionados con la movilidad eléctrica.

Contactar índice

EGA Master amplía su gama de herramienta neumática

EGA Master ha expandido su catálogo de herramienta neumática con los atornilladores, taladros, lijadoras, amoladoras, tronzadoras, martillos, sierra de calar y despegador de parabrisas. La EGA Master, especialmente diseñada para uso industrial en automoción, reparación de equipos pesados y construcción, destaca por su manejabilidad en los lugares estrechos y su potencia, que garantiza seguridad y eficiencia.

Contactar índice

Ingram Micro, nuevo mayorista de Axis Communications

Axis Communications, empresa destacada en el mercado de vídeo en red, es una compañía con un modelo de comercialización 100% indirecto. Por ello, todos sus socios son una prolongación del equipo y desempeñan una función clave en la estrategia de mercado y en el éxito global de la empresa. Esto hace imprescindible que conozcan de primera mano cuáles son las soluciones que ofrecen para cada sector según las necesidades de cada negocio tanto en materia de vigilancia como en analíticas más completas.
Como novedad, las soluciones de vídeo IP de Axis Communications comenzarán a ser distribuidas y comercializadas por Ingram Micro. Gracias a un acuerdo entre ambas compañías, el mayorista utilizará la estructura de ventas en España para ofrecer los productos del fabricante.

Contactar índice

Pepperl+Fuchs ADQUIERE UNO DE los principales proveedores de dispositivos DE protocolo HART del mundo

Pepperl+Fuchs, un líder mundial en automatización de procesos y aplicaciones, ha adquirido MACTek Corporation, un proveedor líder de dispositivos de protocolo HART.
La medida es parte de la estrategia de Pepperl+Fuchs para ampliar aún más su oferta de soluciones integradas y fortalecer su posición en el mercado WirelessHART (HART inalámbrico). "Estamos muy contentos de añadir la línea de productos WirelessHART de MACTek a nuestra presente cartera", dijo Jim Bolin, vicepresidente ejecutivo de Pepperl+Fuchs de las Américas. "Esta adquisición complementa bien nuestras actuales líneas de productos, y nos permite ofrecer una mayor amplitud de servicios a nuestros clientes."
Fundada en 1993, MACTek está especializada en módems HART, que incluyen los módems de interfaz HART VIATOR. Una de las innovaciones más recientes de la compañía, el adaptador WirelessHART BULLET, se puede montar en cualquier dispositivo clasificado para áreas peligrosas. La familia de módems HART incluye acceso inalámbrico a dispositivos de campo HART diseñados para áreas peligrosas y tecnologías compatibles con Bluetooth.
Acerca de Pepperl+Fuchs.
Pepperl+Fuchs es un líder mundial en el diseño, fabricación, aplicación y soporte de una amplia gama de soluciones robustas para los mercados de automatización de procesos y aplicaciones. Ganador perenne del premio a elección del lector (Reader´s Choice Award) de las revistas Control y Control Design para equipos de seguridad intrínseca y sistemas de purga y presurización, Pepperl+Fuchs también ha sido nombrado por la revista Control y el ARC Advisory Group como una de las 50 principales empresas de automatización en el mundo (Top 50 Global Automation Companies).
Para más información visite http://www.pepperl-fuchs.us

Contactar índice

Quaker adquiere Verkol para comercializar grasas y lubricantes industriales

Quaker Chemical Corporation anunció la adquisición de Verkol S.A. (fabricante y comercializador puntero de grasas especiales y lubricantes con sede en el norte de España). Verkol vende productos al sector industrial, con una relevante presencia en la industria del acero. Esta transacción está alineada con la estrategia de Quaker basada en la ampliación de su entrada en el mercado de las grasas industriales especiales y aumentar el valor para los accionistas.
Las líneas de productos de Quaker incluyen refrigerantes, aceites de laminación, limpiadores, anticorrosivos, fluidos hidráulicos resistentes al fuego y grasas especiales entre otras.

Contactar índice

Siemens construye la primera autopista eléctrica en Suecia

Siemens instalará un sistema de catenaria para camiones híbridos en Suecia.
El contrato fue adjudicado al condado de Gävleborg por la Administración de Transporte de Suecia, y contempla el sistema de catenaria que electrificará un tramo de dos kilómetros de la autopista E16 norte de Estocolmo, dentro del contexto del proyecto de demostración.
En las carreteras suecas que no dispongan de esta infraestructura, los vehículos podrán usar el sistema híbrido diésel. Como alternativa, podrá funcionar, por ejemplo, con gas natural comprimido o con batería.

Contactar índice

Los vehículos comerciales de Volkswagen van a utilizar el software de Dürr en su planta de Wrzesnia

La solución EcoEMOS MES/SCADA desarrollada por Dürr controlará todas las actividades de producción, desde el taller de carrocería al montaje final en la Planta de Vehículos Comerciales de Volkswagen en Wrzesnia, Polonia. Desde que Dürr recibió la orden en 2014 para construir el taller de pintura, incluyendo la tecnología de control, EcoEmos ha sido extendido de una forma estándar aplicándose a todas las áreas de la planta.
El comprador, Volkswagen Vehículos Comerciales, ha tenido la oportunidad de expandir este concepto de software de forma estandarizada para controlar toda la producción en su nueva ubicación.

Contactar índice

Nº 323 - SEPTIEMBRE 2015

Edita: GRUPO PARDIÑAS, S.A.
C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID | Tfno.: 914 316 747 | e-mail: automatica@ptp.es
Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa
Diseño y Maquetación: Cristian Viñas
Redacción: Alberto Fernández

Publicidad: C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID Tlf.: 914 316 747

Imprime: EXCE
Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720
* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD..

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMATICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

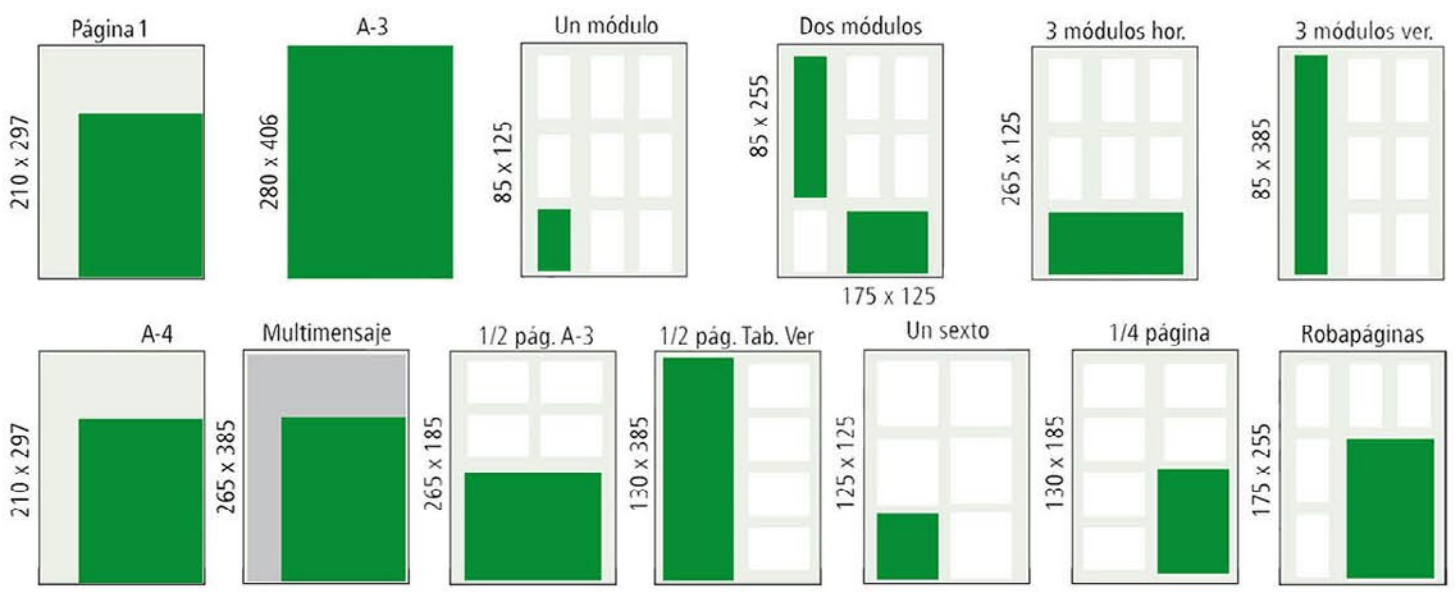
Automática y Robótica es la primera revista MULTISECTORIAL de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos, ya sean continuos, discontinuos o discretos.
Al tradicional formato en papel, en el que Automática y Robótica lleva presente más de 25 años, se suma su versión digital, un pdf interactivo, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. **AR Digital** permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

PROGRAMACIÓN 2015

El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los PROCESOS CONTINUOS, DISCONTINUOS y DISCRETOS.
El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una TEMÁTICA CONCRETA, formando la MONOGRAFÍA del número.
El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

Nº Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Nº 316 - Enero/15 Feb. Editado	Papel y Digital	Instrumentación de Control y Procesos ESPECIAL ENERGÍAS Y COGENERACIÓN	**GENERA/Cogeneración:** Madrid, del 24 al 27 de febrero	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 317 - Febrero Editado	Papel y Digital	Industria Mecánica y Electromecánica	**MOTORTEC:** Madrid, del 11 al 14 de marzo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 318 - Marzo Editado	Papel y Digital	Robótica de Manipulación para envase y embalaje	**HISPACK:** Barcelona, del 21 al 24 de abril	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 319 - Abril Editado	Papel y Digital	Robótica para Soldadura, Siderometalurgia y Transformación Metálica	**CUMBRE INDUSTRIAL:** Bilbao, del 26 al 29 de mayo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 320 - Mayo Editado	Papel y Digital	Manutención Automatizada y Logística	**SIL:** Barcelona, del 9 al 11 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 321 - Junio Editado	Digital	Automatización en la Indutria		20.000 e-mails
Nº 322 - 15 Sept. Editado	Digital	Metrología y Control de Calidad		20.000 e-mails
Nº 323 - Septiembre Editado	Papel y Digital	Visión Artificial e Informática Industrial ESPECIAL INDUSTRIA DEL AUTOMOVIL		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 324 - Octubre	Papel y Digital	Industria Eléctrica y Electrónica	**MATELEC:** Madrid, del 10 al 13 de noviembre **EMPACK:** Madrid, 18 y 19 de noviembre **LOGISTICS:** Madrid, 18 y 19 de noviembre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 325 - Noviembre	Digital	Medidas y Sensores		20.000 e-mails
Nº 326 - Diciembre	Papel y Digital	Neumática y Oleodinámica ESPECIAL ALEMANIA		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails

FORMATOS DE PUBLICIDAD



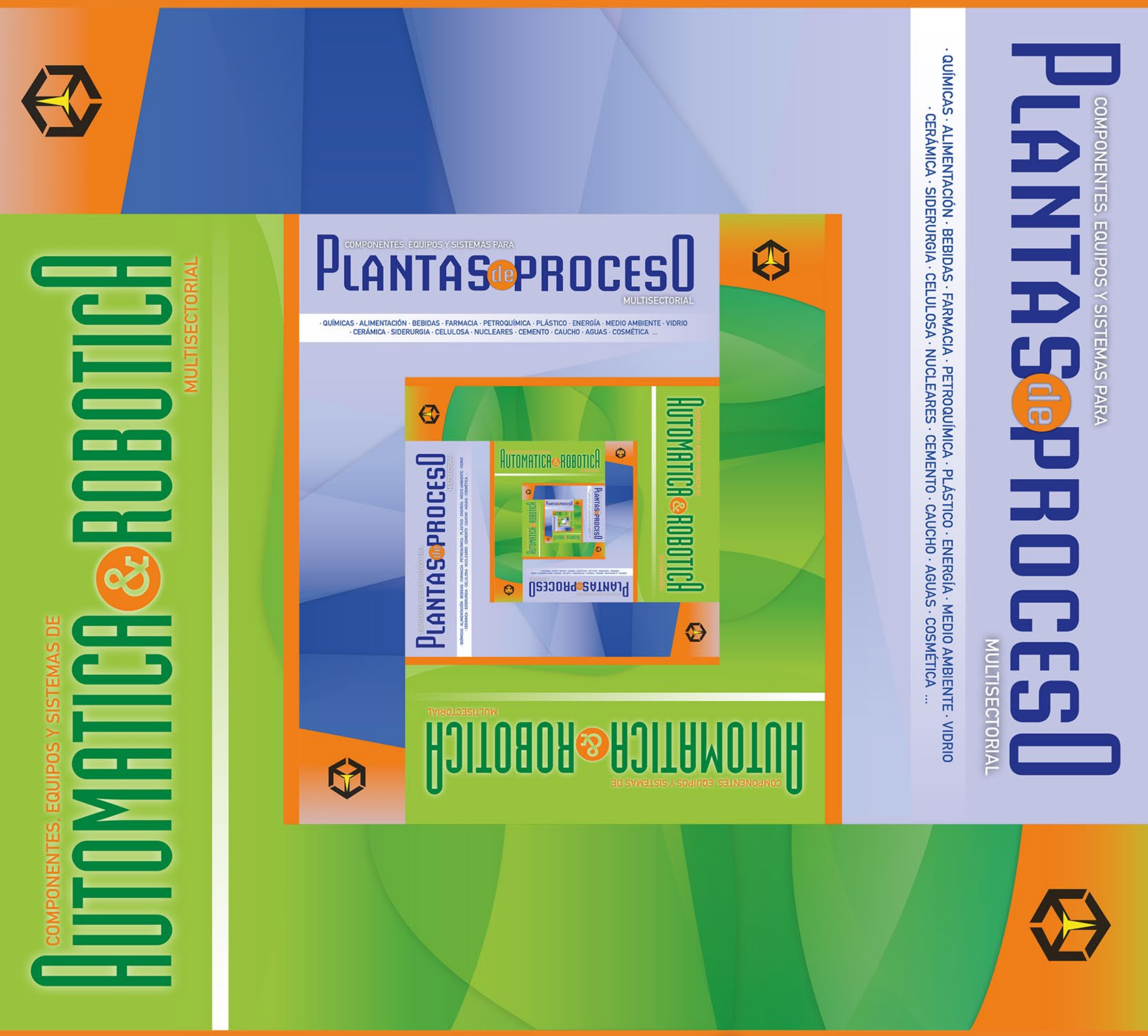
Prensa Técnica Profesional, S.L. • Tel.: 914 316 747 • automatica@ptp.es

índice

Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.
Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% son Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quienes lo necesitan.



91 431 67 47
marketing@ptp.es
plantasdeproceso.es
automatica-robotica.es

índice