

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMATICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Nº 321 - Junio 2015

ESTO SE CONSIGUE SÓLO ONLINE

SIMATIC S7-1200
AL MEJOR PRECIO




Automation24
One stop. Smart shop.

SIMATIC S7-1200

de SIEMENS

SIEMENS

- ✓ Gran flexibilidad y modularidad
- ✓ Tecnología integrada como, p. ej., regulador digital
- ✓ Interacción perfecta con HMI Basic Panels
- ✓ Ampliación de la CPU gracias al concepto modular
- ✓ Su interfaz PROFINET ahorra espacio, tiempo y costes

por ejemplo:
CPU Siemens 1214C - 6ES7214-1AG40-0XB0
Nº artículo: 101655

279,00 EUR PVP:
más IVA 313,90EUR

GASTOS DE
ENVÍO
GRATIS
PEDIDOS +50 € (NETO)



www.automation24.es/s7-1200

¡AUTOMATIZACIÓN DE PROCESOS ONLINE!
LAS VENTAJAS DE AUTOMATION24.ES

- ✓ Siempre el mejor precio – 25-30% por debajo del PVP
- ✓ Más de 70.000 productos en stock
- ✓ Las mejores marcas
- ✓ Soporte técnico (lu-vi, 8-17 h.)
- ✓ Pago diferido para empresas y profesionales
- ✓ Sistema de compra rápido y fácil en la mejor tienda online
- ✓ Alta satisfacción de nuestros clientes



 **Contactar**



 **Índice**

Nuestras marcas:



¡PÍDALO YA!  **ARTÍCULO EN STOCK**
DISPONIBLE EN 24H – ENVÍO EXPRES

✓ Soporte técnico:
+800 24 2011 24 (gratuito)
info@automation24.es
www.automation24.es

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA PAG

AUTOMATION 24 GMBH	portada
BAUTERMIC, S.A.	14
BCN VISION, S.L.	08
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	11
GIMATIC SPAIN, S.L.	05
IGUS, S.L.	03
INFAIMÓN, S.L.	10
LAPP GROUP ESPAÑA	09
MABECONTA, S.A.	03
NORDSON EFD	06
RS COMPONENTS	04
SCHUNK INTEC, S.L.	07
VIBRANT, S.A.	13
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	12

Para insertar su publicidad escríbanos a :
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
automatica@ptp.es

o utilice nuestra aplicación de notas de prensa
[haciendo click aquí](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A

Accesos eficientes para ahorro energético
Actuador lineal

B

Baterías de condensadores de baja tensión
Bombas de vacío
Brazo robótico y torno CNC

C

Cadenas portacables
Células primarias de litio
Conectores especiales para atmósferas explosivas
Conectores y cables inmunes a soldadura
Controlador modular compacto / Automatización de procesos...
Controladores con DNP3
Convertidores especialmente para industria fotovoltaica

D

Dispositivo portátil de diagnóstico

E

Escáner manual con bluetooth

F

Fuente de alimentación trifásica

G

Guía lineal de fibra de carbón

H

Herramientas de prensado radial
Herramientas de prototipado rápido

I

Impresión 3D con tribofilamento
Impresoras industriales
Instrumentos de medición de superficie

L

Lectores inalámbricos para códigos lineales
Lubricantes para engranajes

M

Maletas para cámaras gopro
Manipulación mecatrónica
Máquinas para tratar superficies/Hornos y estufas/Instalaciones de pintura
Medidores máscicos de caudal de ruedas ovaladas

Medidores y sondas de caudal
Mesas de nano-posicionamiento
Módulo de comunicaciones

N

Niveles de burbuja

P

Package para diseño
Palets clasificados según actividad
Pantallas operativas para MMCS
Pinza neumática y eléctrica
Pinzas eléctricas para pequeñas piezas
Procesos de final de línea

R

Rampas niveladoras mecánicas e hidráulicas
Receptor inalámbrico
Reductores angulares de precisión
Router celular
Routers inalámbricos 4 G lite con wi-fi para aplicaciones M2M

S

Sistema automatizado para la dosificación de fluidos
Sistema de almacenamiento inteligente para herramientas
Sistema de automatización
Sistema de identificación de equipajes
Sistema de visión 3D para localización de productos
Sistema de visión artificial de alta resolución
Sistema embebido sin ventilador
Sistemas de control: Simatic S-7-1200 de Siemens en Automation24
Software con tecnología síncrona
Software de ingeniería de automatización
Software para administrar redes inalámbricas
Software para automatizar procesos
Software para evaluación de integridad de tuberías
Soluciones de visión artificial
Soluciones inteligentes de automatización industrial
Soluciones para alimentación de aire comprimido
Soluciones para cableado de buses de comunicación industrial
Switch ethernet a gigabit
Switch industrial

T

Tubos fluorescentes eficientes

U

Unidad de producción para dosificación
Unidad para extracción en el origen y limpieza industrial
USB 3.0 con soluciones superspeed

V

Válvula estándar
Vibración industrial

Agenda

Autopromotec 2015
LibreCon 2015
Midest 2015

Empresas

Klüber recibe el certificado a las organizaciones en el registro EMAS
Edificio inteligente en México
Imprefil lanza su nueva web
Programa para intervenciones rápidas en servidores
RS Components, referente para futuros ingenieros
Pilz organiza una ponencia sobre seguridad en máquinas
Prodintec participa en el 7º programa Marco Valeri
ZEISS adquiere una participación mayoritaria de Sleibichler Optotechnik
Manfred Stern, nuevo CEO de Yaskawa Europe GmbH
Murrelektronik presente en las jornadas Profiday
Ficosa abre su tercera planta en China
Nuevo director general en Ruland

Publicidad en PTP

Programación 2015_Automática & Robótica

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMATICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Nº 321 - JUNIO 2015

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA PÁG.

AUTOMATION 24 GMBH	portada
BAUTERMIC, S.A.	14
BCN VISION, S.L.	08
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	11
GIMATIC SPAIN, S.L.	05
IGUS, S.L.	03
INFAIMÓN, S.L.	10
LAPP GROUP ESPAÑA	09
MABECONTA, S.A.	03
NORDSON EFD	06
RS COMPONENTS	04
SCHUNK INTEC, S.L.	07
VIBRANT, S.A.	13
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	12

Para publicar sus novedades, envíenos un email a:

automatica@ptp.es

Para insertar su publicidad, escribanos a:

marketing@ptp.es

EN PORTADA

SIMATIC S7-1200 DE SIEMENS EN AUTOMATION24

El SIMATIC S7-1200 de Siemens es uno de nuestros productos principales en el área de sistemas de control (PLC). Con el S7-1200 se pueden implementar de manera eficiente las tareas de control más complejas. El autómata S7-1200 de Siemens se puede montar de forma flexible y modular. Gracias a su concepto Signalboard, la ampliación de la CPU con entradas y salidas adicionales es posible incluso en espacios reducidos. La interfaz PROFINET incorporada y sus funciones integradas como, por ejemplo, controlador PID, completan su funcionalidad y ahorran espacio y costes. Cabe destacar que desde un solo software se puede programar tanto el autómata como la pantalla HMI del dispositivo. El nuevo procesador de comunicaciones CP 1242-7 permite tanto la monitorización como el control de estaciones S7-1200 distribuidas desde una central vía redes de telefonía móvil o Internet. Además de autómatas S7, Automation24 ofrece, también a precio reducido, paneles HMI SIMATIC Basic. Convéngase por sí mismo de las amplias posibilidades para multitud de aplicaciones. ¡Nunca antes la monitorización y el control de sus máquinas habían sido tan sencillos!



AUTOMATION24 GMBH

Heinrich-Held-Str. 34 - DE 45133 Essen_ALEMANIA
Tlf: +49 201 52 31 30 16 - Fax: +49 201 52 31 30 29
www.automation24.es / www.automation24.com

Contactar ➔

índice

SISTEMA DE VISIÓN ARTIFICIAL DE ALTA RESOLUCIÓN

BCN Vision ha presentado una familia de cámaras avanzadas de visión artificial con 5MP:

- **In-Sight 5705**. Gracias al estándar de localización de patrones PatMax RedLine™ el sistema IS5705 elimina la compensación entre velocidad y rendimiento permitiendo a los usuarios aumentar la resolución y ganar precisión sin sacrificar la velocidad. In-Sight 5705 con PatMax RedLine™ tiene un desempeño de cuatro a siete veces más rápido que el anterior PatMax. Por su parte, la cámara In-Sight 5705 está diseñada para inspecciones confiables en líneas de producción de alta velocidad y ofrece:

- Biblioteca de herramientas de visión Cognex, que incluye el nuevo PatMax RedLine™ y soporte JavaScript.
- Óptima velocidad de comunicación con Gigabit Ethernet.
- Filtros de imagen más veloces.

- **In-Sight 5705C**. Las herramientas de filtrado de color real, ID y extracción de color hacen que la inspección de color sea sencilla. Sólo requiere seleccionar una región y la programación del color. La cámara In-Sight 5705C ofrece filtrado del color de la imagen además del filtrado de escala de grises y permite programar varios modelos de color utilizando la biblioteca de colores. En resumen, ofrece:

- Biblioteca de herramientas de visión Cognex, que incluye el PatMax RedLine™, soporte JavaScript y procesamiento de color real de 24 bits.
- Alta velocidad de comunicación con Gigabit Ethernet.
- Filtros de imágenes más rápidos.
- Procesamiento de color real.

- **In-Sight 8405**. El In-Sight 8405 es un sistema de visión ultra-compacto de 5 megapíxeles, una opción adecuada para instalar en espacios reducidos. Este modelo compatible PatMax RedLine™, ofrece un amplio campo de visión, así como alta resolución y herramientas de visión optimizadas para no sacrificar la velocidad y el rendimiento del sistema. Incluye Control por Ethernet, que minimiza el cableado, y Gigabit Ethernet, que proporciona rapidez a las comunicaciones.



BCN VISION, S.L.

Contactar ➔

índice

MABECONTA

DOSIFICADORES

DENSÍMETROS
Y VISCOSÍMETROS

FILTROS

SISTEMAS
DE IDENTIFICACIÓN

MEDIDORES Y SONDAS
DE CAUDAL >>>



www.mabeconta.net
91 332 82 72



MEDIDORES DE CAUDAL

Contadores de ruedas ovaladas, contadores Woltmann, medidores electromagnéticos, por ultrasonidos, másticos, de turbina, de energía, Vortex y Fluidistor (sin piezas móviles).



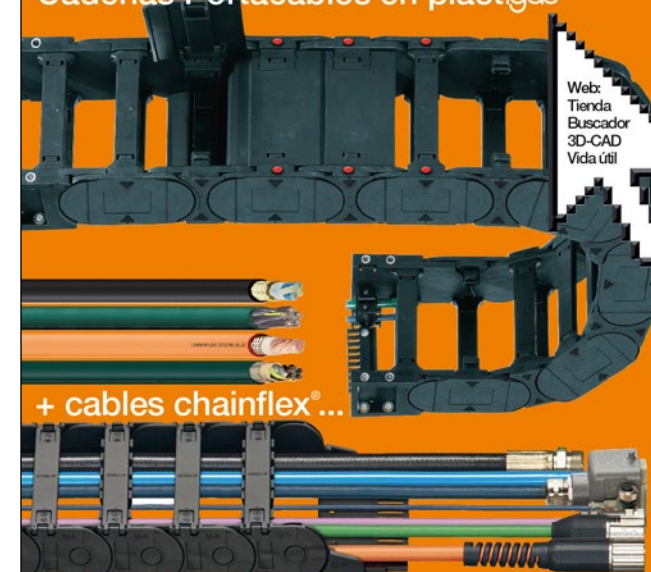
MABECONTA
precisión en la medida

Avda. de la Albufera, 323 • Edificio VALLAUSA • 28031 Madrid • Tel.: 91 332 82 72 • Fax: 91 332 77 83 • info@mabeconta.net • www.mabeconta.net

Contactar ➔

índice

La gama más grande de: Cadenas Portacables en plástigu



+ readychain®, sistemas completamente confeccionados ...

Reduzca costes y aumenta la vida útil
¡Entregas desde 24h!

Muestras gratis:
Tel. 93 647 39 50
portacables@igus.es
www.igus.es/rc

igus.es
... plastics for longer life®

Contactar ➔

índice



THINK PROTOTYPE INNOVATE

DESIGNSPARK

Presentado por



¡La verdadera innovación comienza en el diseño!

Nuestras herramientas online han sido diseñadas para ayudarle a transformar sus grandes ideas en prototipos más rápido que nunca.

Ideales para desarrolladores de productos e ingenieros electrónicos, le devolverán su pasión por innovar.



Descargue nuestras herramientas
de prototipado rápido GRATIS
y sin restricciones en designspark.com

#PrototipadoRápido

[Contactar](#)

[Índice](#)

SOFTWARE PARA AUTOMATIZAR PROCESOS



¿Cómo puede lograr ventajas competitivas un fabricante de armarios de control complejos? Automatizando sus procesos. Bilfinger GreyLogix, con sede en Flensburg (Alemania), trabaja con EEC One de EPLAN y ha reducido a la mitad el tiempo necesario para la creación de esquemas.

GreyLogix está especializada en proyectos tecnológicos de automatización que exigen especialización en ingeniería y avanzados conocimientos en este sector industrial. Por eso sus equipos de diseño están organizados en varias unidades de negocio, cada una de ellas centrada en determinados segmentos del mercado, como petróleo y gas, alimentación y bebidas y químico/farmacéutico. Este software permite generar esquemas automáticamente a partir de un interface a Excel. Para ello necesita un enfoque concreto: el ingeniero introduce los parámetros básicos en una tabla. A continuación selecciona los componentes desde una lista configurada individualmente, como «motor de 75 kW», pulsa el botón «configuración» y recibe los diagramas de cableado. El trabajo previo vale la pena: Se puede generar hasta un 60% del proyecto de forma automática. GreyLogix no necesita un almacén para fabricar los armarios de control. Los componentes disponibles se montan siguiendo el sistema Kanban. A medida que los componentes atraviesan el proceso de producción, cada armario de control se coloca en un carro de montaje especialmente construido para mejorar la flexibilidad. Un panel de planificación en las pantallas de la nave muestran los ciclos actuales en que se estructura cada producto.

EPLAN ESPAÑA

Contactar

índice

TUBOS FLUORESCENTES EFICIENTES



Geinsa ha incorporado en sus fabricados una tecnología más eficiente, sustituyendo los tradicionales tubos T8 por los T5. La 'T' indica que la forma de la bombilla es tubular, y el último número es el diámetro en octavos de pulgada (es decir, T8 = 8/8 = 1 pulgada, y T5 = 5/8 de pulgada). Los tubos T5 son, por lo tanto, de menor diámetro. Las ventajas principales de los tubos T5 frente a los tradicionales T8, son las siguientes: • La tecnología T5 es un 20% más eficiente que la T8. • Experimentalmente se ha comprobado un menor consumo energético global del sistema T5 frente al T8 (en torno al 45%). • La duración media estándar del tubo T5 es un 50% mayor que en el T8. • Los tubos T5 tienen 4 veces menos contenido de mercurio, por lo tanto son menos perjudiciales para el medioambiente, aunque como todo elemento fluorescente debe ser llevado a reciclar al final de su vida útil. Actualmente el precio del tubo T5 es alrededor de un 50 o 60% superior al T8. Por otra parte, la tecnología LED también ha sido objeto de estudio por el departamento de Ingeniería/Calidad de Geinsa y puede ofrecerla opcionalmente.

GEINSA, S.L.

Contactar

índice

ROUTERS INALÁMBRICOS 4G LTE CON WI-FI PARA APLICACIONES M2M



DIODE, a través de su División de Comunicaciones IoT, ha anunciado la disponibilidad de su serie MultiConnect® rCell 500 Multi-Tech Systems de routers wireless para proporcionar una solución económica y eficiente en comunicaciones machine-to-machine (M2M). Lista para su despliegue en Europa, Oriente Medio y África (EMEA), la serie MultiConnect rCell 500 se compone de modelos Ethernet y wireless de banda ancha 4G-LTE que pueden ofrecer hasta 128 conexiones Wi-Fi simultáneas (802.11 b/g/n) y puertos serie configurables para ayudar en tareas de control de bienes TI y comunicación con appliances industriales. Estos routers inteligentes con rendimiento 4G LTE (hasta 100 Mbps – downlink / 50 Mbps – uplink CAT3) se caracterizan por bandas de frecuencia LTE FDD, 3G y 2G, cuatro puertos Ethernet 10/100 LAN/WAN, RS-232/RS-485 con puente Modbus, entrada de fuente de alimentación dual (12-48 VDC), tarjetas SIM / USIM y funciones WAN failover & failback. Además usan encriptación de datos IPSec para ofrecer conexiones VPN LAN-to-LAN seguras con encriptación 3DES y AES y gestión de clave IKE y PSK. También soportan 32 túneles VPN simultáneos. La serie MultiConnect rCell 500, que cuenta con un módulo Global Certification Forum (GFC), incluye fuente de alimentación con blade para Europa y Reino Unido, antenas Wi-Fi y móvil, cables Ethernet y Console, kit de montaje en pared y bracket de carril DIN.

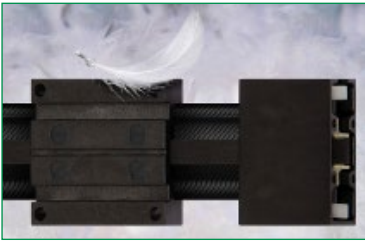
Por lo tanto, esta gama de routers inteligentes se puede usar en una amplia variedad de aplicaciones, como sitios remotos con bienes TI, telemetría, kioscos, POS, comunicaciones entre equipos industriales y una central, smart energy, gestión de inventario y conectividad "always on" con capacidades failover & failback.

DIODE ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

GUÍA LINEAL DE FIBRA DE CARBÓN



Piezas ligeras, rígidas y no magnéticas: estas son las mayores ventajas del raíl reforzado con fibra de carbono (CFRP) en comparación con el metal. Para las áreas de aplicación en las cuales estos requisitos son indispensables, tales como la industria aeroespacial, igus ofrece ahora una guía lineal hecha en fibra de carbón y que ofrece longitudes de más de 2000 mm.

El material de la pieza -tanto el soporte como la guía entera- está completamente compuesto de CFRP; por lo que el sistema en su conjunto es hasta un 40 % más ligero en comparación con una guía de aluminio, y un 60 % comparada con una de acero. Como pasa con todos los productos igus, estas guías están sometidas a rigurosas pruebas con el objetivo de obtener valores de fricción y vida útil más fiables. La forma del perfil de la guía de carbón facilita la fijación mediante bridas de sujeción, que evita sistemas mecánicos complicados. La guía con perfil alto y robusto es la base para un módulo de correa dentada libre de metal, y disponible en longitudes de hasta 1000 mm. Los otros elementos del módulo lineal también están fabricados en plástico igus como la rueda dentada de la correa o los rodamientos de bolas de los soportes. Esta guía puede utilizarse de igual manera y sin restricciones en aparatos de rayos X en el campo de la medicina. La característica más destacable de la guía de carbón es, al igual que en otros productos igus, que no requiere lubricación ni mantenimiento.

IGUS S.L.

Contactar

índice

Fabricamos:

MAQUINARIA INDUSTRIAL DE LAVADO Y DESENGRASE PARA TODO TIPO DE PIEZAS

ESTUFAS ESTÁTICAS Y CONTINUAS HASTA 600°C PARA CALENTAR Y SECAR

HORNOS INDUSTRIALES HASTA 1300°C

INSTALACIONES PARA EL PINTADO DE PIEZAS DIVERSAS

-MÁQUINAS PARA TRATAR SUPERFICIES: - Lavar, - Desengrasar, - Fosfatar...

-HORNOS Y ESTUFAS PARA: - Templar, - Secar, - Fundir, - Cocinar ...

-INSTALACIONES DE PINTURA: - Lavado, - Fosfatado, - Pintado, - Secado...

Bautermic S.R.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
www.bautermic.com
e-mail: comercial@bautermic.com

Contactar

índice

MECHATRONICS

www.gimaticspain.com

GAMA COMPLETA MANIPULACIÓN MECATRÓNICA

Pinzas paralelas de 2 y 3 dedos, angulares y radiales en tres tallas: 16, 25 y 32.
Actuadores rotativos de 90° y 180° en tres tallas: 16, 25 y 32.
Mesa de indexado de 4, 6, 8 y 12 divisiones, con sentido de giro horario y anti-horario..

¡Control Easy!

¡Motorización Brushless!

¡Driver integrado!

Manipulación Mecatrónica

Gimatic un proveedor, muchas opciones

Handling · Plastics · Sensors · Mechatronics · Vacuum

GIJON · BILBAO · BARCELONA · MADRID

Tel. +34 662 146 555
Fax +34 98 44 93 897
info@gimaticspain.es

30 1985-2015

Contactar

índice

VÁLVULA ESTÁNDAR

La válvula estándar NAMUR VSNC de Festo cuenta con la certificación de los estándares habituales para zonas con peligro de explosión, y se usa en varios sectores y aplicaciones industriales. Caracterizada por un diseño moderno, calidad duradera, tecnología y materiales probados, ofrece además una óptima relación coste/rendimiento.

Apropiada para aplicaciones en el sector de química fina, industria farmacéutica, sistemas de tratamiento de agua e industria alimentaria, la NAMUR VSNC se utiliza para controlar de manera eficiente el flujo de fluidos diversos, como líquidos, productos a granel o gases. Ello es posible gracias a la variedad de funciones y al ampliado margen de temperatura, que ahora abarca desde -20 °C hasta +60 °C.

La nueva válvula servopilotada puede adaptarse al control de cilindros de simple y de doble efecto. No hay más que girar la junta en 180° para que una válvula de 5/2 vías se transforme en otra de 3/2 vías. En



el caso de la de 3/2 vías, el aire de escape se conduce hacia la cámara del lado del muelle en el actuador de simple efecto. De esta manera se evita que en la cámara penetre suciedad del ambiente, lo que garantiza una mayor duración del actuador neumático.

La gama de accesorios de Festo incluye bobinas especialmente concebidas para el uso en zonas con peligro de explosión y homologadas según ATEX y IECEx para las zonas 1 y 2, así como también según NEC 500 para clase 1 div. 1 y div. 2.

Por otra parte, las válvulas montadas en fábrica reducen considerablemente el trabajo de tendido de tubos flexibles y de montaje. Los pedidos son sencillos, empezando por el de las válvulas servopilotadas de Festo recurriendo al conjunto modular de Festo

FESTO AUTOMATION, S.A.U.

Contactar

índice

ESCÁNER MANUAL CON BLUETOOTH

Los escáneres manuales de alto rendimiento FIS-H21 y FIS-HS41X, hasta el momento conectados con cable, se están complementando con modelos inalámbricos CSLH001 y CSLH002 incluyendo la versión Bluetooth 2.0. Los escáneres leen código impreso, punzonado, impreso con láser y código en relieve 1D y 2D en casi cualquier entorno industrial. Además son precisos y a velocidades altas.

El sistema Bluetooth aumenta el radio de trabajo de los escáneres en unos 10 metros y hace posible la transmisión inalámbrica a cualquier otro usuario del sistema, con una interfaz Bluetooth instalada de forma permanente. Por lo tanto, estos escáneres son capaces de transferir sus datos al ordenador de forma rápida y sencilla para su posterior procesamiento, también a tabletas y a teléfonos inteligentes.

En cuanto al rendimiento, los modelos CSLH son idénticos a sus versiones anteriores de la serie FIS, que han demostrado fiabilidad en entornos industriales. Una alineación rápida y captura de códigos 1D y 2D



con una herramienta de alineación práctica, es sólo una de las principales características que ofrece esta gama de productos.

Los lectores de alta precisión también están equipados con una herramienta de estado de la lectura que estimula tres sentidos a la vez. Tras descifrar un código, el escáner proporciona al usuario una reacción inmediata en forma de vibración, señal acústica e indicación visual. Por otro lado, gracias a la protección IP54, son inmunes a salpicaduras de agua y agentes de limpieza.

Con una resolución de 1280 x 960 píxeles, los escáneres de luz roja superan el estándar industrial en dispositivos de código para descifrar. Su robusta carcasa de plástico permite trabajar en rangos de temperatura extremas, como instalaciones de almacenamiento en frío, cocinas industriales y fundiciones.

WENGLOR SISTEMAS DE SENSORES, S.L.

Contactar

índice

IMPRESORAS INDUSTRIALES

La serie de impresoras industriales TTP-2410MT de TSC presentada por TSC supone una actualización de su predecesora, la TTP-2410M Pro. Este modelo, ofrece un procesador más veloz de 536 MHz, un panel LCD táctil a color y alto contraste de 4,3 pulgadas, con control mediante 6 botones, y un cabezal de impresión de alta tecnología. Además, la función "Thermal Smart Control"™ de TSC rastrea y calcula el tiempo que debe ser calentado cada pixel para lograr unas etiquetas caracterizadas por la precisión, la claridad y la nitidez. Las TTP-2410MT ofrecen un incremento de memoria hasta 128 MB Flash y 128 MB SDRAM. Asimismo, admiten rollos de etiquetas de 8,2 pulgadas de diámetro exterior y capacidad de cinta de hasta 600 metros para un alto volumen de impresión.

La serie está equipada de manera estándar con puertos Ethernet interno, USB 2.0, USB tipo host, paralelo y en serie. Hay tres modelos disponibles: la TTP-



2410MT, que imprime a 203 ppp con velocidades de hasta catorce pulgadas por segundo, la TTP-346MT, dotada de una resolución de 300 ppp y una velocidad de hasta diez pulgadas por segundo, y la TTP-644MT, con una velocidad 4 pulgadas a una resolución de 600 ppp, que la hace idónea para impresiones de códigos de barras 2D y gráficos pequeños, impresiones finas y otras imágenes de alta resolución.

Todas las impresoras pueden imprimir en una amplia variedad de etiquetas, que van desde el etiquetado para la seguridad del paciente en la asistencia sanitaria, en la electrónica y en la joyería hasta el etiquetado para envíos y distribución, lo que la hace ideal para el uso industrial. Igual que siempre, todos los modelos están respaldados por una garantía limitada de dos años estándar.

TSC AUTO ID TECHNOLOGY CO, LTD

Contactar

índice

ACTUADOR LINEAL

Exlar® ha presentado actuadores lineales a prueba de explosiones. El EL120 cumple los requisitos de ATEX para su uso en atmósferas potencialmente explosivas y conforme a la Directiva 94/9/EC ATEX de la UE y el sistema IECEx. Además, está especificado para entornos peligrosos de Clase I, Div 1, Grupos B, C, D y T4. Los sistemas servoelectromecánicos de Exlar ofrecen una sustitución limpia, sencilla y rentable del accionamiento hidráulico y una alternativa al accionamiento neumático con una vida operativa más larga.

Éstas son otras características:

- Velocidad hasta 37,5 ips (950mm/s).
- Fuerza hasta 4.000 lbs (17.700 N).
- Carrera hasta 18 pulgadas (45,7 cm).
- Configuraciones de realimentación para casi cualquier servoamplificador.
- Varias configuraciones de montaje.
- Devanados disponibles entre 24 VCC y 460 VRMS.
- El motor hermético asegura un funcionamiento sin problemas.
- ATEX Ex d IIB +H2 T4 Gb.
- IP66.
- Especificado para entornos peligrosos CSA Clase I, Div 1, Grupos



B, C, D y T4. • IECEx CSA 14.0014X. Para aplicaciones de procesos, el EL120 ofrece una combinación de alta velocidad, prestaciones y precisión. Para turbinas de gas, los actuadores EL120 proporcionan posicionamiento y realimentación. En aplicaciones de petróleo y gas, EL120 gestiona efectivamente las válvulas de cierre para perforación a presión o cualquier aplicación de válvulas que exija una respuesta rápida a variaciones pequeñas de la señal de mando sin rebasamiento, incluso cuando se produce fricción.

Los actuadores a prueba de explosiones de la serie EL son adecuados para aplicaciones como:

- Control de válvulas.
- Control de amortiguador.
- Control de turbinas de gas.
- Prensas de impresión.
- Bancos de prueba para motores.
- Patines combustibles.
- Cabinas de pintado.
- Gestión el combustible a bordo del buque.

LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.

Contactar

índice

Sistema automatizado para la dosificación de fluidos
Una solución completa y automatizada guiada por visión

Mejore la eficiencia de su proceso de dosificación con la Serie PR04 de Nordson EFD

- Software especializado DispenseMotion™
- Retroalimentación constante en circuito cerrado con codificación
- Detección por láser sin contacto
- Cámara integrada de visión inteligente
- Válvulas Nordson EFD de alto rendimiento



Tel. +34 963 132 243
iberica@nordsonefd.com
www.nordsonefd.com/es

Haga escaneando el código QR y descubre lo fácil que es automatizar su aplicación



FUENTE DE ALIMENTACIÓN TRIFÁSICA



Las fuentes de alimentación trifásicas Emparro para aplicaciones de 24V son componentes esenciales en los sistemas de gestión de potencia. Fiables y eficientes, no necesitan mucho espacio en el armario de control (el modelo de 20A mide solo 65mm de ancho). Ofrecen una operación bifásica continua, operatividad en paralelo (conecta hasta 5 unidades entre sí), contacto de alarma y LED y derating desde 60°C. Las fuentes de alimentación fiables garantizan la máxima disponibilidad de máquinas y sistemas. Emparro3 cuenta con un MTBF de 1 millón de horas, gracias a la calidad de los componentes, el moderno y reducido diseño del circuito impreso y los componentes electrónicos controlados por procesador. Una válvula integrada de descarga protege la fuente de alimentación de interferencias de hasta 6kV. El grado de eficiencia de hasta el 95% es otra de las razones de que Emparro trifásica tenga una vida útil larga. Además, la pérdida de potencia es baja, lo que expone a los componentes a un estrés térmico menor. Asimismo, las fuentes de alimentación trifásicas Emparro3 cuentan con una característica especial, una reserva integrada de potencia. Pueden operar hasta con un 20% más de potencia a temperatura ambiente de hasta 45°C. Los modelos de 5 A pueden suministrar 6 A de forma continua, los modelos de 10 A 12 A y los de 20 A 24 A. Emparro 3 también ofrece dos funciones boost diferentes: Power boost e Hyper boost. La Función Power Boost proporciona un 50% más de potencia durante 5 segundos, mientras que Hyper Boost proporciona hasta el 400% más de energía durante 20ms.

MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.

Contactar

índice

SWITCH ETHERNET A GIGABIT



El Grupo COFITEL, compañía especializada en soluciones para comunicaciones con presencia en España, Portugal, Colombia y Argelia, ha presentado el modelo ESGC de ADILEC, un switch Ethernet a Gigabit con cuatro puertos RJ45 (a 10/100/1000Base-T) y dos SFP (a 1000 Mbps – 1000Base-X) capaz de conectar hasta seis dispositivos a velocidad Gigabit Ethernet. Los puertos SFP ofrecen versatilidad a la hora de realizar la conectividad de fibra al posibilitar el cambio de monomodo a multimodo y de una a dos fibras. También son capaces de incrementar la distancia de conexión (hasta 20, 40 y 80 kilómetros), tras el simple intercambio del transceptor SFP. Este equipo, que soporta los estándares IEEE802.3, IEEE802.3u e IEEE802.3x a 10/100/1000 Mbps, también puede conectar módulos SFP UTP a 100Base-T para obtener puertos extra RJ45 a Gigabit. El ESGC, fabricado en España, se caracteriza por velocidad 10/100/1000Base-T auto-negociable, modos de operación full dúplex y half dúplex, función auto MDI/MDIX crossover, bajo consumo, rango de temperatura industrial (entre -40 y +74 °C) y formato de montaje standalone o carril DIN. Como el resto de equipos fabricados por ADILEC, este switch es transparente a las comunicaciones y ofrece elevada fiabilidad (con un MTBF de 100.000 horas). El modelo ESGC9416 (standalone) mide 41 x 106 x 165 mm y pesa 395 gramos.

C3. CABLES Y COMPONENTES PARA COMUNICACIONES, S.L.

Contactar

índice

CONECTORES ESPECIALES PARA ATMÓSFERAS EXPLOSIVAS



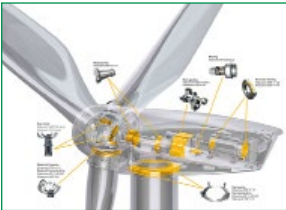
RS Components (RS) y Allied Electronics (Allied), marcas comerciales de Electrocomponents plc, ha ampliado su gama de soluciones de interconexión, añadiendo los conectores HARTING Han® Ex para uso en áreas con requisitos de protección contra explosiones. Los conectores Han Ex están diseñados para cumplir con los requisitos de seguridad intrínseca de CENELEC para equipos eléctricos en atmósferas explosivas de polvo con códigos ia, ib e ic. Esto permite su uso en zonas de ignición, tipo 0, 1 y 2. Además cumplen con las normas DIN EN 60 079-0 y DIN EN 60 079-11 y están clasificados con temperatura T6 para su uso en zonas con riesgo de ignición a temperaturas de hasta 85°C. La gama de conectores Han Ex incluye un sistema integrado de tapa, carcasa y encastre diseñados para satisfacer las aplicaciones de seguridad intrínseca. La tecnología de terminación HARTING Han-Quick Lock®, patentada para ofrecer la resistencia a las vibraciones, permite un montaje fácil y rápido sin necesidad de herramientas especiales. También dispone de las terminaciones de crimpado que pueden ser utilizadas con cables de calibre de hasta AWG 26. Los encastres tienen una resistencia de aislamiento superior a 10GΩ y las carcasas están recubiertas con un polvo en color azul estándar utilizado para indicar la presencia de un circuito intrínsecamente seguro. Todos los conectores garantizan un índice de protección IP65 cuando en estado acoplado y son específicos para operar a una temperatura ambiente desde -20°C a 40°C.

RS AMIDATA

Contactar

índice

LUBRICANTES PARA ENGRANAJES



Klüber Lubrication presentó novedades en grasas y aceites para la lubricación de engranajes y otros componentes de turbinas eólicas: Klübersynth GEM 4 N y Klübersynth AG 14-61. Ambos productos son de carácter sintético y ofrecen un óptimo rendimiento y resistencia, además de cumplir con las exigencias de la Industria de la Energía Eólica. Klübersynth GEM 4 N proporciona protección contra el “micropitting”, y previene la formación de espuma y de residuos en las cajas de engranajes. En comparación con formulaciones estándar, este aceite muestra estabilidad térmica, elevada capacidad de carga y bajos coeficientes de fricción, que mejoran la fiabilidad de los componentes principales. Su formulación en base a los últimos desarrollos en aceites base y aditivos permiten extender o incluso doblar las frecuencias de engrase propuestas por los principales fabricantes de aerogeneradores, manteniendo sus propiedades a lo largo de la vida útil del lubricante. Por otro parte, Klübersynth AG 14-61, es un lubricante blanco adhesivo para engranajes abiertos. Su base sintética asegura cobertura y fácil aplicación a baja temperatura. Klübersynth AG 14-61 está diseñado para la lubricación de accionamientos piñón/corona, tanto en sistemas de Yaw como de Palas. Puede ser bombeado en equipos de lubricación centralizada hasta temperaturas extremas como -30°C, permitiendo un funcionamiento en un amplio rango de temperaturas. Las características técnicas de esta grasa incluyen resistencia a la presión y óptimas propiedades antidesgaste, además de protección contra la corrosión en ambientes húmedos.

KLUBER LUBRICATION GMBH IBERICA

Contactar

índice

SISTEMA EMBEBIDO SIN VENTILADOR



Axiomtek, empresa representada en España, Portugal y Chile por Anatronik, SA, ha anunciado el lanzamiento del eBOX625-841-FL, un sistema embebido esbelto con system-on-a-chip (SoC) Intel® Atom™ dual-core (Bay Trail) y diseño sin ventilador para responder a las necesidades de aplicaciones industriales. El eBOX625-841-FL ofrece una alternativa ligera y delgada a la hora de rendir en entornos adversos. Y los SoC Intel® Atom™ E3826 a 1.46 GHz, y socket SO-DIMM DDR3L-1066/1033 de 204 pines y 8 GB, aportan una solución eficiente. Además, el soporte de dos displays (VGA y HDMI) y las capacidades de conexión permiten al eBOX625-841-FL, adecuarse a diferentes tipos de interface y ofrecer un Box PC ideal en una amplia variedad de aplicaciones, desde cartelería digital, kioscos y automatización de control industrial, a transporte y equipos médicos. Realizado en aluminio y acero, el eBOX625-841-FL garantiza el rendimiento en el rango de temperatura de -20 a +60°C. Esta plataforma embebida también proporciona protección ante sobretenión (OVP), elevación de corriente (OCP), cortocircuito (SCP) y posee el certificado CE. Así, este modelo extremadamente compacto, soporta dos puertos COM (RS-232/422/485), VGA, HDMI, puerto de audio, dos puertos Gigabit Ethernet, cuatro puertos USB 2.0, tres aperturas de conector tipo SMA para antena (wireless, 3G y LTE), un conector de entrada de alimentación de 12 VDC y un ATX power switch. El eBOX625-841-FL también integra dos slots PCI Express Mini Card y slot de tarjeta SIM, así como una bahía de drive SATA HDD de 2.5” y mSATA para dotar de almacenamiento suficiente en entornos industriales.

ANATRONIC, S.A.

Contactar

índice

Meistermacher.

Made in Germany.

Jens Lehmann
Jens Lehmann, el legendario portero alemán, embajador desde el año 2012 de la empresa SCHUNK, representa la precisión y seguridad en la sujeción.
Campeón de la liga alemana con el Borussia Dortmund, en el 2002
Campeón de la liga inglesa con el Arsenal de Londres, en el 2004

Günther Weiß, Responsable del área de soluciones con sistemas de pinzas

70 Years

www.gb.schunk.com/mechatronik3

SCHUNK

Superior Clamping and Gripping

SCHUNK MECHATRONIK³

Alternativo Adaptable Inteligente

SCHUNK Mechatronik³. Con 300 componentes mecatrónicos estándar la gama de productos más amplia para el mecatronizado rápido y eficiente de procesos de manejo y montaje de un solo proveedor Para una mayor productividad en sus procesos productivos automatizados.

Relación fuerza de sujeción-masa mejorada en un 180%

Pinzas eléctricas para pequeñas piezas EGP

Las pinzas para pequeñas piezas electrónicas más potentes con sistema electrónico integrado.

Pinzas paralelas de SCHUNK con 2 dedos WSG. Configuración extremadamente rápida.

Pinzas de largo recorrido SCHUNK con 2 dedos EGA. Motor adaptable.

Módulo giratorio ERS. Construcción extremadamente plana.

Brazo basculante con husillo ELS. Con motor fijo.

© 2015 SCHUNK GmbH & Co. KG

Contactar

índice

PALETS CLASIFICADOS SEGÚN ACTIVIDAD

Nortpalet ha desarrollado proyectos a medida en diferentes sectores. Podemos diferenciar dos grandes grupos según el sector y actividad de la empresa:

- Heavy Duty: resistentes, pensados para soportar altas cargas en una reutilización continuada y eficiente. Tienen una mayor vida útil y son 100% reciclables. Disponibles en medidas 1200x1000, 1200x800 y 800x600 mm.
- Palets ligeros "one-way": recomendados para exportaciones y almacenaje de mercancías donde el factor €/kg transportado tiene vital importancia o donde el palet no va a ser recuperado ("one-way"). Disponibles en medidas 1200x1000 y 1200x800 mm (R-PP y R-HDPE), también 800x600 y 600x400 mm (R-PP).

Algunos ejemplos de palets óptimos en función del sector y su actividad son:

- Palet encajable con patines reforzado: Este galardonado modelo, es un 42% más ligero que un palet tradicional y consigue juntar en un mismo producto las dos principales ventajas buscadas en los palets plásticos. Su encajabilidad permite eficiencias en los costes logísticos y de almacenamiento. Disponible en medidas 1200x800 mm (versiones con y sin refuerzo).
- Palet ligero apto para aéreo: Este palet 1200x1000mm ha sido diseñado con un peso y una altura optimizada que lo hace el producto idóneo para los envíos aéreos de mercancías ("air freight shipments") o exportaciones donde se tarifa por €/kg transportado. Disponible en medidas 1200x1000 mm.

Los elementos reutilizables de transporte (ERTs) plásticos ofrecen un mayor ciclo de vida del producto, mejor impacto visual y reducen los residuos en el circuito logístico.



NORTPALET FÁBRICA, S.L.

Contactar

índice

REDUCTORES ANGULARES DE PRECISIÓN

Bonfiglioli ha anunciado la serie TQK, versión angular (ortogonal) de su reductor de precisión. Un reductor complementario de la serie TQ (coaxial) que posee alta densidad de potencia y ofrece soluciones en instalaciones con problemas de espacio. TQK es particularmente adecuado para aplicaciones de posicionamiento dinámico como máquinas herramientas y de envasado, así como en maquinaria plana para el trabajo de la madera. Además, puede llevar a cabo aplicaciones que se ejecutan en continuo como las necesarias para la impresión, fabricación y manipulación del papel. TQK cuenta con un diseño versátil en 5 tamaños (060, 070, 090, 130 y 160) y unas relaciones de reducción de 6 hasta 200 gracias a su diseño basado en solo dos o tres etapas de reducción, todo esto con un par nominal desde 30 a 800 Nm. Además, el diseño característico de su carcasa y el soporte planetario monobloque optimizado proporcionan una rigidez torsional que satisface los requisitos de cualquier aplicación, desde una dinámica más alta hasta un mayor número de ciclos de arranque/parada e inversiones de giro. Sus rodamientos de agujas optimizados permiten un par de salida superior debido a la maximización de los puntos de contacto y a su mayor rigidez torsional, así como a menores desgastes y juegos angulares. La serie TQK está equipada con rodamientos de que pueden manejar cargas radiales y axiales mayores, y las opciones de rodamientos reforzados elevan las prestaciones. Su La serie TQK también está disponible con un juego angular estándar o reducido, inferior a 4 minutos de arco, y un eje liso o con chaveta.



BONFIGLIOLI RIDUTTORI S.P.A.

Contactar

índice

PANTALLAS OPERATIVAS PARA MMCS

Hexagon Metrology presentó la serie de pantallas operativas jogbox, más intuitivas y fáciles de usar para los usuarios que interactúan con las máquinas de medición de coordenadas (MMCs) de Leitz. La renovación se basa en un diseño estilo tableta que mejora la ergonomía de la unidad y agrega una pantalla táctil central, además de dos controladores laterales tipo joystick. Entre las características de este equipo inalámbrico se encuentran las baterías recargables incorporadas y una estación para acoplar alimentada por corriente, la cual se puede colocar en un trípode ajustable y movable. Todas las funciones de control de la máquina se visualizan en la pantalla del jogbox por medio de una aplicación que se ejecuta en Android, la cual ofrece un funcionamiento más instintivo para reducir la carga de trabajo del operador y los requerimientos de capacitación. El renovado jogbox estará disponible para su pedido con las nuevas MMCs de Leitz a partir del mes de julio. Hexagon Metrology ofrece una amplia gama de productos y servicios para aplicaciones de metrología industrial en sectores como el del automóvil, la industria aeroespacial, la energía y la medicina. También ofrece soporte a sus clientes con información de medición procesable a lo largo del ciclo de vida completo de un producto: desde el desarrollo y el diseño, a la producción, el ensamblaje y la inspección final. Hexagon es un proveedor de tecnologías de la información a nivel mundial, que proporciona productividad y calidad en aplicaciones industriales y geoespaciales. Sus soluciones incorporan sensores, software, conocimiento del ámbito y dinámica del trabajo de los usuarios en sistemas inteligentes de información.



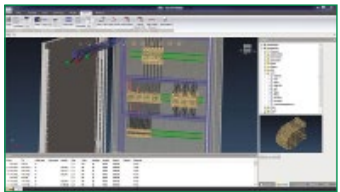
HEXAGON METROLOGY, S.A.

Contactar

índice

PACKAGE PARA DISEÑO

El Grupo IGE+XAO ha anunciado el lanzamiento de SEE Electrical 3D Panel. Este paquete simplifica la colocación de componentes en los carriles DIN, la creación de plantillas de perforación y la programación CNC. También incorpora tanto la detección de colisiones como las alertas de inconsistencias en el montaje. Diseñado para tomar en cuenta las limitaciones de fabricación, desde la fase de diseño del panel eléctrico, SEE Electrical 3D Panel también ofrece funcionalidades avanzadas de enrutamiento con el fin de optimizar la longitud de los cables, canalizaciones así como la tasa de ocupación de cables en las canalizaciones. Intuitivo y fácil de configurar, se conecta con los principales paquetes del Grupo IGE+XAO (SEE Electrical and SEE Electrical Expert), y con otros de terceras partes 3D. Con esta solución, independiente y abierta a paquetes 3D de terceros, los ingenieros de automatización y cuadrillas se benefician de una herramienta específica para el modelado, diseño y fabricación de todo tipo de sistemas. SEE Electrical 3D Panel pone lo esencial del 3D al servicio de los profesionales de la electricidad. Con sede en Francia, IGE+Xao está presente en varios países y continentes gracias a su extensa red de distribución a nivel mundial.



IGE-XAO IBÉRICA, S.L.

Contactar

índice

HERRAMIENTAS DE PRENSADO RADIAL

Las herramientas para prensar PZ 10 HEX y PZ 10 SQR pueden utilizarse en cualquier situación que requiera conexiones seguras: ambas realizan conexiones eléctricas fiables y cumplen los requisitos de DIN 41641-1 para prensado sin soldadura. Asimismo, superan los valores relativos a fuerzas de extracción recogidos en DIN 46228 1-4 y UL 486 A+B. Y aunque alcanzan una mayor densidad y fuerza de prensado, la fuerza manual o de palanca aplicada por el usuario es menor. Las PZ 10 HEX y PZ 10 SQR son adecuadas para terminales tubulares con o sin aislamiento y secciones de 0,14 mm² a 10 mm² (AWG 26... 8), lo que hace innecesario utilizar cualquier otra herramienta. Los terminales tubulares hexagonales o cuadrados permiten obtener unos resultados más seguros con los sistemas de conexión brida-tornillo, directa o enchufable, que otros métodos de prensado. Las dimensiones geométricas de los terminales tubulares cuadrados proporcionan una óptima protección contra la torsión en el punto de contacto. Weidmüller ha desarrollado la PZ 10 SQR precisamente con esta finalidad. El prensado hexagonal, con una forma algo redondeada y un diámetro máximo pequeño, es la opción preferida para puntos de conexión con espacio reducido. El prensado de terminales tubulares exige destreza manual, una herramienta adecuada y los pertinentes contactos de engaste. Asimismo, las herramientas para prensar y los terminales tubulares de Weidmüller se adaptan a la norma DIN EN 60352-2, garantizando unos resultados de calidad.



WEIDMÜLLER, S.A.

Contactar

índice



visión artificial



Pick-it™

Sistema de visión 3D para localización de productos.

UNA ÚNICA SOLUCIÓN BIN PICKING PARA TODOS LOS PRODUCTOS

- » Fácil instalación y uso. No requiere aprendizaje de patrones.
- » No importa la forma, el tamaño ni el color del objeto.
- » Integrable con cualquier controlador o robot.
- » Robusto ante condiciones de iluminación adversas o cambiantes.

MÁS INFORMACIÓN
SOBRE PICK-IT

Info@bcnvision.es
937194935
bcnvision.es



Oficinas Centrales|Gallecs 68, planta 10 | 08100 Mollet del Vallés (Barcelona)
Delegación Norte|Estartetxe 5, Oficina 306 | 48940 Leioa (Vizcaya)

Contactar

índice

SISTEMA DE AUTOMATIZACIÓN



El sistema de automatización PSS 4000 que ha presentado Pilz se compone de varios elementos de hardware y software, de Ethernet en tiempo real SafetyNET p y de los correspondientes componentes de red. Estos interactúan adecuadamente y son la solución óptima para todos los proyectos de automatización. La plataforma de software PSS4000 del sistema de automatización gestiona los editores y favorece un manejo unificado. PSS 4000 es un sistema programable de seguridad y presenta como características destacadas: • Más espacio en el armario de distribución gracias al pequeño tamaño, el diseño modular y estructuras descentralizadas. • Flexibilidad de uso gracias a funciones de PLC (Bool, Word, Integer...). • Sistema abierto a través de conexión a diferentes protocolos de comunicación. • Programación conjunta para seguridad y automatización según EN/IEC 61131-3 en una sola herramienta. • Flujo de trabajo independiente de hardware: primero programar, después seleccionar el hardware. • Flexibilidad, solidez, largas distancias: Wireless, Fiber Optic. • Uso de estructuras de Ethernet existentes y coexistencia con otros protocolos. Por otro lado, el sistema de automatización PSS 4000 hace posible la distribución lógica de las funciones de control. A través de Ethernet se intercambian y sincronizan datos de proceso o control, datos Fail-safe e información de diagnóstico. La función de control no depende de la ubicación en que se ejecuta la sección de programa correspondiente. En lugar de un control centralizado, el usuario dispone de un programa de aplicación distribuido en la fase de ejecución dentro del marco de un proyecto centralizado. Así, a través del proyecto centralizado se configuran, programan y diagnostican todos los participantes de la red. El resultado es un manejo sencillo y unificado dentro del proyecto global.

PILZ INDUSTRIEELEKTRONIK, S.L.

Contactar

índice

SISTEMA DE IDENTIFICACIÓN DE EQUIPAJES



SICK está consolidando un sistema para aeropuertos basado en el sistema de seguimiento y trazabilidad Lector®65x. El sistema de identificación de equipajes en aeropuertos (ALIS) existente ha sido actualizado con seis unidades del Lector®654 Flex. Consecuentemente, el ratio global de lectura ha mejorado en más de un 3%. Ambos sistemas operan en líneas de transferencia y se han vendido al Aeropuerto de Copenhague. Las características destacadas de esta solución son: • Lector®65x System: lectura de 270°. • Anchura de lectura: 1000 mm. • 6 Lector®654 Flex. • Integración en estructuras existentes. • Integración en el controlador de sistemas modular existente MSC800. • No hay cambios para el cliente. • Ratios de lectura (exclusivamente lectores de códigos de barras CLV en la parte de abajo): CLV solo 270°: ≈ 89,5%. Lector® solo 270°: ≈ 89%. Híbrido 270°: ≈ 93%. • Los CLV de la parte de abajo leen cerca de un 3%, por lo que la velocidad total de lectura del sistema es de aproximadamente un 96%. Las líneas de transferencia muestran un rendimiento de lectura más bajo que las líneas de facturación, principalmente debido a los códigos de barras sucios y dañados. Todos los aeropuertos tienen los mismos problemas. • La actualización con un Lector®65x System puede beneficiar a cualquier aeropuerto del mundo, especialmente a los que gestionen mucho equipaje de transferencia.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Contactar

índice

SOFTWARE CON TECNOLOGÍA SÍNCRONA



La última versión del software Solid Edge® de Siemens (Solid Edge ST8) incluye mejoras y funciones que ayudarán a los usuarios a aumentar la velocidad de diseño y mejorar la capacidad de aprovechar la tecnología síncrona, a la vez que proporciona mayor flexibilidad en la elección de la plataforma o las opciones de compra. Además, la versión completa de Solid Edge ST8 se puede instalar en tablets con el sistema operativo Microsoft's Windows® 8.1, dando a los usuarios más libertad para poder diseñar de forma intuitiva en cualquier lugar. Junto con el lanzamiento de Solid Edge ST8, la unidad de negocio para la gestión del ciclo de vida del producto (PLM) de Siemens también se ha presentado el Solid Edge App Marketplace sm. Este espacio de compra único para las soluciones add-on, permite extender las capacidades de Solid Edge que ayudarán a los clientes a mejorar la productividad en el desarrollo de productos. Mejoras en la gestión de la intención del diseño síncrono, el dibujo complejo y el reconocimiento de características 3D, permiten a los usuarios centrarse en los diseños. La tecnología síncrona combina la velocidad y la flexibilidad del modo directo con el control del diseño mediante cotas. Además, la funcionalidad de simplificación de los largos y complejos procesos de montaje con Solid Edge ST8, combinada con su capacidad para simular y predecir con precisión las condiciones cinemáticas, permiten acelerar el diseño de montaje y reducir la necesidad de prototipos físicos.

SIEMENS PLM SOFTWARE

Contactar

índice

MESAS DE NANO-POSICIONAMIENTO



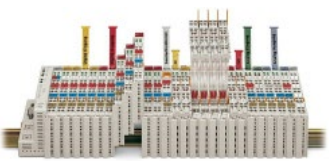
Aerotech ha anunciado el lanzamiento de la serie QNP-Z de mesas de nanoposicionamiento piezoeléctricas. Estas proporcionan la resolución, linealidad, repetitividad y el óptimo rendimiento dinámico que las aplicaciones exigentes del campo de la microscopía y la óptica necesitan. Con una resolución de 0,15 nm, una linealidad de 0,007 % y una repetitividad de 1 nm, se garantiza la precisión nanométrica. La variedad de recorridos (de 100 µm a 600 µm), las opciones de realimentación y las versiones de vacío añaden versatilidad a estas mesas. Unas juntas flexibles guían las mesas piezoeléctricas QNP-Z, optimizadas mediante el análisis de elementos finitos. El diseño resultante ofrece una rigidez y una frecuencia de resonancia adecuadas (hasta 1050 Hz) para lograr un notable rendimiento del proceso y una rápida respuesta de circuito cerrado. Estas mesas han sido diseñadas para proporcionar un rendimiento geométrico superior (errores angulares y de rectitud) al tiempo que se minimiza el tamaño general de la mesa. Todas las mesas piezoeléctricas QNP ofrecen realimentación en bucle cerrado opcional mediante el uso de un diseño único de sensor capacitivo que proporciona una resolución de posicionamiento inferior a un nanómetro y una alta linealidad. Los sensores capacitivos miden directamente la placa movable, lo que permite obtener mayor linealidad y repetitividad. Al acoplarse con los controladores y reguladores de la serie Q de Aerotech, las mesas piezoeléctricas QNP demuestran una resolución de posicionamiento inferior a un nanómetro, estabilidad en posición (variación) y un ancho de banda de alto posicionamiento.

AEROTECH INGENIA

Contactar

índice

CONTROLADORES CON DNP3



Los controladores de WAGO-I / O-SYSTEM 750 se comunican en Distributed Network Protocol (DNP3). Este protocolo de telecontrol, que se ha establecido a nivel mundial (principalmente en EE.UU., Asia y Europa) se utiliza para el intercambio de datos entre los sistemas de I&C y estaciones remotas distribuida. Empleando la comunicación vía DNP3, WAGO es útil en aplicaciones genéricas de telecontrol, tales como supervisión de redes de distribución o centros de producción a gran escala. DNP3 completa las posibilidades actuales con los protocolos IEC 60870-5-101, -103 y -104 de telecontrol soportados hasta el momento, con la IEC 61850 e IEC 61400-25, aplicados en centros de transformación y parques aerogeneradores. El hecho de que los PLCs y PFC/PAC WAGO ahora puedan comunicarse en la IEC y en DNP3 es significativo para los clientes que exportan aplicaciones. Los Telecontroladores de WAGO se utilizan como estaciones remotas DNP3 para establecer un vínculo fiable con el sistema SCADA del proveedor de energía. La conformidad DNP3 es para el nivel 2 y la comunicación es o bien de serie o vía Ethernet (TCP y UDP). Usar DNP3 con WAGO es especialmente fácil gracias al configurador específico integrado en el entorno de desarrollo WAGO-I/O-PRO. Los equipos de telecontrol de WAGO incluyen los siguientes modelos: 750-872, 750-880 / 025-001 y -002, 750-880 / 040-001, 750 a 8202 / 025-001 y -002, así como 750-8206 / 025 001. Asimismo, estos equipos cumplen con todos los protocolos de transmisión pertinentes, por lo que es idóneo para su uso en todo el mundo. El configurador específico WAGO-I / O-PRO simplifica la parametrización de DNP3.

DICOMAT-WAGO

Contactar

índice

Hogar, dulce hogar

EN LAPP GROUP LLEVAMOS 50 AÑOS SABRIENDO QUE NUESTRO LUGAR ES LA INDUSTRIA. POR ESO LE OFRECEMOS LA MÁS AMPLIA GAMA DE SOLUCIONES PARA CABLEADO DE BUSES DE COMUNICACIÓN INDUSTRIAL.

AMPLITUD DE GAMA · FIABILIDAD Y CALIDAD LAPP · SOLUCIONES DE CONECTORIZACIÓN

DeviceNet.

PROFIBUS

POWERLINK

CLPA

Fieldbus

INTERBUS

AS

CANopen

UNITRONIC® BUS

EPIC® Data

HITRONIC®

ETHERLINE®

CONECTANDO EL MUNDO DE FORMA FIABLE
www.lappgroup.es

Contactar

índice

CÉLULAS PRIMARIAS DE LITIO

Saft, referente en diseño y fabricación de baterías con tecnología avanzada suministrará alrededor de cinco millones de células primarias de litio (de su marca Eternacell) a los principales fabricantes de equipos. Estas baterías se destinarán a proyectos de medición de electricidad en China, India y Taiwán. Los contratos representan un avance comercial para la marca Eternacell, desarrollada para aplicaciones de medición de utilidad en economías emergentes, donde las pilas ofrecen una combinación de relación calidad-precio, rendimiento y larga duración.

Para estos últimos contratos, Saft está suministrando células Eternacell ER 14250, un formato de 1/2AA que ofrece una tensión nominal de 3,6 V y una capacidad nominal de 1,2 Ah. Saft ha optimizado el diseño Eternacell para proporcionar una vida superior a los 10 años y alimentar las funciones de reloj del microprocesador y protección de la memoria en tiempo real para la nueva generación de medidores de electricidad en las economías emergentes. Las pilas pueden suministrar las corrientes típicas de contadores de electricidad dentro de un amplio rango temperaturas de funcionamiento, cubriendo cualquier condición al aire libre. Ofrecen una duración excepcional en modo de esperal gracias a una baja autodescarga de menos de uno por ciento por año (a + 20 ° C). Fabricado en la planta china de Saft en Zhuhai con procedimientos de calidad exigentes, las células Eternacell cuentan con la química cloruro de litio-tionilo (Li-SOCl2) de Saft, perfeccionada a lo largo de décadas de experiencia en aplicaciones de medición.



SAFT BATERIES, S.L.

Contactar

índice

RECEPTOR INALÁMBRICO

La división de negocios Wireless de steute ha utilizado la Feria de Hannover (Hannover Messe) como plataforma de lanzamiento para su generación de unidades receptoras inalámbricas de la serie RF Rx SW 868/915. Ingenieros de steute han desarrollado un nuevo concepto de carcasa que permite integrar en cajas compactas unidades receptoras inalámbricas con uno, dos o cuatro salidas de relé. El receptor es fácil de instalar y ahorra espacio dentro de los armarios de control.

Estas unidades receptoras pueden operarse cómodamente frontalmente y ya no - como antes - desde abajo, donde el acceso a veces era difícil debido a los cables y conectores emergentes.

Esta serie de receptores cumple tres requisitos esenciales de los usuarios para los componentes del armario de control: independientemente de la rama de la industria en la que se utilice la conmutación inalámbrica, los constructores de máquinas e instalaciones siempre dan una gran importancia a una instalación rápida, un funcionamiento sencillo y unas dimensiones que ahorren espacio. Esta última condición se ha abordado mediante la selección de un ancho de tan solo 22,5 mm.

Soltekin S.L. cuenta con varios años de experiencia en automatismos industriales y especialmente en el área de Seguridad industrial y control de accesos, según normativas europeas, para ofrecer a sus clientes soluciones técnicas completas, y optimas en cada momento. Soltekin ofrece, además de la colaboración con su departamento técnico, una serie de productos de calidad para facilitarle el cumplimiento de las Normas y exigencias europeas en cuanto a seguridad en sus máquinas e instalaciones.



SOLTEKIN, S.L.

Contactar

índice

ROUTER CELULAR

Diseñado para uso "plug-and-play", con opciones de gestión remota, implementación y personalización, NEXTFOR nos ofrece el Router celular industrial "SPECTRE LTE" que conecta inalámbricamente equipos Ethernet y otros dispositivos a Internet o intranet. De esta forma, se crean conexiones seguras en lugares donde las conexiones de cable no son prácticas, como en los dispositivos de cajeros automáticos y cámaras de vídeo remotos. Gracias a la velocidad de transferencia de datos de hasta 5,7 Mbit/s de descarga y 14,4 Mbit/s de subida, es una solución inalámbrica idónea para vídeo. Y se puede incluir a los sistemas de tráfico y cámaras de seguridad, redes Wi-Fi, cajeros automáticos (ATM) y otras terminales de autoservicio.

La configuración estándar incluye un puerto Ethernet 10/100, otro USB Host, puerto binario de entrada/salida (O / I) y tarjeta "dual SIM". También contiene otros dos auxiliares para la conexión a otros tipos de redes, tales como puertos de conmutación Ethernet adicionales, interfaces RS-232 y RS-422/485 y E/S adicionales digitales/analógicas para la conexión a sensores y redes de control. La función de cada puerto es dependiente del modelo de Router que se haya adquirido.

Una opción adicional se integra con la tecnología Wi-Fi 802.11b/g/n lo que tpermite al Router Spectre servir como un punto de conexión Wi-Fi de acceso (AP) o "hotspot".

Con un diseño único y una arquitectura basada en Linux de código abierto, los productos SPECTRE son personalizables a través de la instalación de módulos plug-in. Los usuarios pueden crear su propio medio de comandos y scripts comunes de Linux, o añadir B&B Electronics de biblioteca existente, incluyendo la puerta de enlace Modbus, protocolos de enrutamiento dinámico y VPNs seguras.



NEXT-FOR, S.A.

Contactar

índice

BRAZO ROBÓTICO Y TORNO CNC

Martec, S.A. Ingeniería, dedicada a la Automatización Industrial desde Tsubaki Kabelschlepp presenta su serie de cadenas portadoras de cables Uniflex Advanced, donde los travesaños que conectan las dos bandas laterales están equipados con un mecanismo de rótula. Esto asegura un tendido de cables rápido y también hace que la cadena portacables sea estable cuando está cerrueden abrir un metro de cadena portacables en dos segundos.

La cadena portacables de plástico, es ligera y al mismo tiempo robusta. Las áreas de desgaste reforzadas en el exterior aseguran, además, una vida útil larga para las aplicaciones que ponen de su lado. La compañía, con sede en Landshut, fabrica y monta sistemas de producción para la industria del hormigón prefabricado. En resumen las cadenas portacables de Tsubaki Kabelschlepp (Easytrax, Quicktrax y Uniflex Advanced) tienen un punto en común: están diseñadas para poderlas abrir rápidamente. Esto hace que la instalación y sustitución de los cables y maniguas sea fácil, lo que ahorra tiempo y dinero a los usuarios.



ORPI, S.L.

Contactar

índice

BATERÍAS DE CONDENSADORES DE BAJA TENSIÓN

Schneider Electric amplía su gama de baterías de condensadores de baja tensión VarSet Easy, para ofrecer al cliente mayores posibilidades de elección. De esta forma, llega hasta 600 kvar, manteniendo la sencillez en la elección del equipo, la instalación y el mantenimiento.

La ampliación de la oferta VarSet Easy la componen 20 referencias que cubren el rango de potencia de 225 kvar a 600 kvar 400V 50Hz, con y sin interruptor automático en cabecera. El sistema de protección por sobrepresión del condensador VarplusCan garantiza la seguridad y fiabilidad del conjunto, permitiendo la ausencia de protección externa para cada escalón.

Todas las baterías de condensadores VarSet Easy, con interruptor automático en cabecera, disponen de mando rotativo prolongado.

Características: tTensión asignada: 400V trifásicos a 50Hz. • Tensión nominal del condensador: 415V. • Tolerancia sobre la capacidad: -5, +10%. • Regulador energía reactiva serie Varlogic. • Interruptor automático en cabecera EasyPact CVS o Compact NSX (dependiendo de la potencia del equipo). • Tensión máxima admisible (8h sobre 24h, según IEC 60831): 1,1Un. • Valor de la Icc del embarrado: 15kA y 25KA (según envolvente). • Grado de protección: IP31. • Grado de resistencia mecánica: IK10. • Pérdidas: inferiores a 2,5 W/kVAr. • Humedad hasta el 95%. • Altitud máxima 2000m. • Color RAL7035. • Fabricado conforme a normas IEC 61439-1/2, IEC 61921. • Con transformador 400/230V integrado, excepto en los equipos de potencia inferior a 225 kvar, en los que es necesaria tensión auxiliar externa de 230V/50Hz para alimentación de maniobra. • Conexión del cableado de potencia por parte superior o inferior, dependiendo del equipo, mediante tapa pasacables.



SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

SOLUCIONES DE VISIÓN ARTIFICIAL PARA UN MUNDO REAL

Iluminación

Ópticas

Cámaras

Frame Grabbers

Sistemas de Visión

Software

Controle su producción y mejore su rendimiento con nuestros sistemas de visión.

Contacte con nuestros asesores.



902 46 32 46 | www.infaimon.com | infaimon@infaimon.com

Contactar

índice

SOFTWARE PARA ADMINISTRAR REDES INALÁMBRICAS



D-Link ha lanzado el Central WiFi Manager (CWM-100), un software gratuito, diseñado para administrar en local o en remoto una o múltiples redes inalámbricas de forma centralizada, gestionando hasta 500 Puntos de Acceso D-Link de una

gama de modelos de interior y exterior, con doble banda y estándares como el nuevo Wireless AC (con velocidades combinadas de hasta 1750 Mbps). El software D-Link Central WiFi Manager (CWM-100) está orientado a empresas y sectores (hoteles, restauración, educación, sanidad, servicios) que necesiten gestionar y securizar el acceso inalámbrico de forma centralizada. Una vez instalado el controlador software en un PC o máquina virtual, la interfaz de gestión de Central WiFi Manager es accesible vía web, por lo que es posible llegar a ella en remoto con cualquier navegador web desde ordenadores, móviles o tabletas. Hoy en día el control de acceso de usuarios es una prioridad para sectores como hoteles y restauración.

Para ello, Central WiFi Manager incluye la funcionalidad de un portal cautivo sencillo y personalizable, que permite una fácil autenticación y límite de acceso dependiendo de los permisos de cada usuario. Soporta autenticación WiFi mediante base de datos local, RADIUS, LDAP, POP3, así como HotSpot para usuarios temporales. Central WiFi Manager también permite garantizar una conectividad inalámbrica estable y eficiente. El software realiza la gestión automática de radio frecuencia, la optimización del ancho de banda y la priorización multimedia.

D-LINK IBERIA, S.L.

Contactar

 [índice](#)

UNIDAD PARA EXTRACCIÓN EN EL ORIGEN Y LIMPIEZA INDUSTRIAL



El DC 11-Module es una unidad central completa para la extracción en el origen y la limpieza industrial. La unidad puede aspirar cualquier tipo de polvo y astillas, incluso refrigerantes y emulsionantes cuando está equipado con un preseparador. El DC-11 Module se puede conectar hasta en seis puntos de extracción al mismo tiempo, bien en plantas pequeñas o bien de tamaño mediano. Barin amplía la familia del DC11 Module con el modelo XL, que proporciona la misma filosofía de

“enchufar y listo” que las versiones antiguas. Además, está equipado con una unidad de filtro S11000X y para el vacío se puede elegir entre una turbo bomba TPR40 de 15kW o una TPR43 de 18.5kW. La descarga se hace en un saco, o en un contenedor de 40 litros.

Barin recomienda equipar el DC11-Module con su sistema de ahorro de energía DC Green System. Dependiendo del número de salidas abiertas, este optimiza las revoluciones por minuto de la turbo bomba, generando el vacío que se necesita, sin despilfarro. Utilizando un panel de control con convertidor de frecuencia, se incrementa el rendimiento máximo. Debido a ello, el DC Green System puede proporcionar un ahorro de energía potencial entre el 40 y el 90 por ciento.

BARIN, S.A.

Contactar

 [índice](#)

PROCESOS DE FINAL DE LÍNEA



Controlpack Systems se centrará en sus procesos de final de línea (envoltura con film estirable, empaquetado, embolsado y retractilado, flejado, cierre de cajas, fijación y protección de la mercancía). Resumiendo, los productos destacados que exhibirá en esta feria son: • Retractiladoras y enfajadoras Systempack. Línea de maquinaria especializada para el retractilado, sellado y envoltura con film termoretráctil, modelos manuales para pequeñas producciones, semiautomáticos y totalmente

automáticos para trabajos en línea. • Sistema Macroplat. Unidad de fabricación y aplicación de film con agujeros, para favorecer la ventilación de la carga paletizada, especialmente pensada para manipulación de productos perecederos. • Sistemas de relleno y protección Ranpak. La alternativa más económica y ecológica para aquellas empresas que requieren sistemas de relleno para la protección de sus mercancías en el envío. • Embolsadoras Baggy y Smart. Sistemas de embolsado totalmente automatizado, que permite la fabricación de bolsas de diferentes tamaños a partir de una única película tubular. Una máquina para todo tipo de necesidades de embolsado. • Kit de producción de almohadillas de aire Mini Pak'r. Su bajo coste y la amplia gama de consumibles que admite asegura la fabricación sencilla de tiras de almohadillas de aire, que protegen su producto de golpes en la manipulación. • Sistema de embalaje anticorrosión VCI 2000 "made in Spain". Renovada gama de soluciones de embalaje y embolsado de piezas metálicas que deben ser protegidas con embalaje anticorrosivo (contra el óxido). • Flejadora de batería SPK 224. Asegura la carga de posibles manipulaciones indebidas de forma sencilla y económica. Es apta para fleje de polipropileno (PP) y poliéster (PET), mediante soldadura de vibración.

CONTROL PACK SYSTEM

Contactar

 [índice](#)

IMPRESIÓN 3D CON TRIBOFILAMENTO



Igus presentó en la feria de Hannover su servicio de impresión 3D para la producción completa de piezas especiales mediante tribofilamento. Este es hasta 50 veces más resistente al desgaste que los materiales comunes de impresión 3D y suministra las piezas más fácil y rápidamente.

Los tiempos de impresión de piezas dependen en gran medida de la complejidad de sus componentes. El proceso de obtención de la pieza terminada es lo más simplificado posible. Además, se pueden subir los archivos 3D y pedir las piezas a través de la web de igus. Asimismo, tanto el precio como el tiempo estimado de entrega se calculan online automáticamente. Estas variables dependerán de la complejidad y de la estructura de la pieza.

En la feria de Hanover igus también mostró ruedas helicoidales hechas de material triboresistente al desgaste. En un futuro se podrán imprimir formas complejas en más materiales estándar iglidur® a fin de ofrecer al cliente más libertad en sus diseños.

Igus es un fabricante puntero en sistemas de cadenas portacables y cojinetes deslizantes plásticos. La empresa familiar con sede en Colonia, está representada en 36 países y tiene 2.700 empleados en todo el mundo. En 2014, igus facturó 469 millones de euros en el área de «motion plastics» (componentes de plástico para aplicaciones móviles). Además igus opera laboratorios de ensayos y fábricas para ofrecer productos y soluciones innovadores adaptadas a las necesidades específicas de sus clientes.

IGUS, S.L.

Contactar

 [índice](#)

SISTEMA DE ALMACENAMIENTO INTELIGENTE PARA HERRAMIENTAS



Los conectores y cables utilizados en las intermediaciones de los trabajos de soldadura están sometidos a una alta tensión proveniente de los residuos de soldadura, tales como salpicaduras y escoria. En estos ambientes adversos, no es posible la utilización de versiones convencionales ya que se dañarían muy rápidamente. Balluff ha buscado una solución para este problema. Estos cables de nuevo desarrollo han demostrado su idoneidad para el uso a largo plazo,

después de ser sometidos a tests más exhaustivos que los habituales. Con cinco versiones ignífugas distintas, Balluff cubre casi todas las áreas de aplicación y cumple con una variedad de necesidades regionales en todo el mundo. Además de los cables con revestimiento de fibra de vidrio, también están disponibles los cables con manguera de acero inoxidable, utilizados en prensas y aplicaciones de mecanizado. Para requerimientos más elevados, existen cables de silicona completos, otros libres de silicona y los PTFE. En entornos especialmente severos, éstos soportan decenas de miles de ciclos de soldadura sin problemas, incluso a altas temperaturas.

Los conectores de estos cables BCC son tan robustos como los propios cables. Su cuerpo está hecho de un material térmico especial libre de halógenos, resistente a la hidrólisis, a las llamas y a las salpicaduras de soldadura. Las tuercas de zinc (fundido a presión) se incluyen en los conectores. Unos conectores que cuentan con una superficie recubierta de PTFE que repele la suciedad.

KARDEX SISTEMAS, S.A.

Contactar

 [índice](#)

MORNSUN®

OLFER
The Power Supply Company

Convertidores PV15-R2

Especialmente diseñados
para industria fotovoltaica

- Rango de entrada de 100Vcc a 1.000Vcc para alimentación directa del panel solar
- Entrada desde 100 a 1000Vdc
- Aislamiento de hasta 4kV
- Alta eficiencia, bajo ruido y rizado
- Versiones para montaje en placa, caja con conexión por tornillo y carril DIN
- Potencias de 5W, 10W y 15W
- Protección permanente contra cortocircuitos, sobretensión e inversión de la polaridad
- Temperatura de trabajo de -40°C a 70°C
- Alta fiabilidad, 3 años de garantía
- Rápido plazo de entrega
- Homologados CE, RoHS

www.olfer.com

MADRID

BARCELONA

BILBAO

VALENCIA

AVEIRO

ACCESOS EFICIENTES PARA AHORRO ENERGÉTICO

Cuando hablamos de ahorro energético y de puertas automáticas, nos referimos a un mayor control de la climatización así como superior rendimiento de los sistemas. La utilización de puertas manuales tradicionales supone una barrera arquitectónica y su funcionamiento está determinado a la acción manual por parte del usuario, empujando o tirando de ésta, para que una vez traspasado el acceso, la puerta se cierre mediante un sistema de muelle cierrapuertas. Una puerta automática soluciona esta situación, tanto en accesos desde el exterior, como en puertas de compartimentación interior. Su uso garantiza la compartimentación efectiva, ya que la puerta siempre está cerrada y solamente se abre en el momento de uso. Además, el control de la climatización y su contribución al ahorro energético, queda garantizado al abrirse la puerta durante el tiempo estrictamente necesario para el acceso. En este sentido, las aplicaciones y soluciones de puertas automáticas para mejorar el control energético son variadas en función de la necesidad específica de cada caso, aunque todas marcan la diferencia en comparación con el uso de una puerta manual. Desde la puerta automática corredera o batiente, pudiendo complementarse con una cortina de aire, pasando por la instalación de dobles líneas de puertas automáticas, también correderas o batientes, conocidas comúnmente como "cortavientos", hasta la utilización de puertas automáticas giratorias, que suponen una solución definitiva para el control de la climatización.



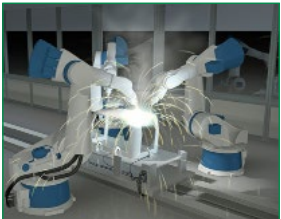
ASSA ABLOY ENTRANCE SYSTEMS

Contactar

índice

CONECTORES Y CABLES INMUNES A SOLDADURA

Los conectores y cables utilizados en las inmediaciones de los trabajos de soldadura están sometidos a una alta tensión proveniente de los residuos de soldadura, tales como salpicaduras y escoria. En estos ambientes adversos, no es posible la utilización de versiones convencionales ya que se dañarían muy rápidamente. Balluff ha buscado una solución para este problema. Estos cables de nuevo desarrollo han demostrado su idoneidad para el uso a largo plazo, después de ser sometidos a tests más exhaustivos que los habituales. Con cinco versiones ignífugas distintas, Balluff cubre casi todas las áreas de aplicación y cumple con una variedad de necesidades regionales en todo el mundo. Además de los cables con revestimiento de fibra de vidrio, también están disponibles los cables con manguera de acero inoxidable, utilizados en prensas y aplicaciones de mecanizado. Para requerimientos más elevados, existen cables de silicona completos, otros libres de silicona y los PTFE. En entornos especialmente severos, éstos soportan decenas de miles de ciclos de soldadura sin problemas, incluso a altas temperaturas. Los conectores de estos cables BCC son tan robustos como los propios cables. Su cuerpo está hecho de un material térmico especial libre de halógenos, resistente a la hidrólisis, a las llamas y a las salpicaduras de soldadura. Las tuercas de zinc (fundido a presión) se incluyen en los conectores. Unos conectores que cuentan con una superficie recubierta de PTFE que repele la suciedad.



BALLUFF, S.L.

Contactar

índice

INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN DE SUPERFICIE

AMETEK Taylor Hobson amplía su línea de instrumentos de medición de superficie con: • El instrumento portátil de rugosidad Surtronic Duo, para la medición in situ y en el taller de diversos parámetros de rugosidad. • El sistema Intra Touch de medición del contorno y acabado superficial, para el mecanizado de precisión y muchas otras aplicaciones. El Surtronic Duo utiliza un palpador de diamante que recorre una longitud determinada en una pieza, empleando un mecanismo de desplazamiento motorizado de precisión. El movimiento vertical del palpador es detectado por un receptor piezoeléctrico que convierte el movimiento mecánico en señales eléctricas. Las señales se digitalizan y envían a un microprocesador para realizar el cálculo al instante de los parámetros de rugosidad. Intra Touch proporciona capacidades importantes de acabado superficial, como rugosidad y ondulación, análisis de errores de contorno y forma, exclusión de características, herramienta de zoom y programación. Su sencilla interfaz del usuario asegura una eficaz operación en el taller. Además de los nuevos Duo e Intra Touch, la serie incluye: • Instrumentos de medición de redondez y demás errores de forma, serie R para piezas de rodamientos. • Rugosímetro portátil Surtronic S-100 con conectividad USB. El software Talyprofile basado en tableta permite una presentación uniforme de los resultados provenientes de los instrumentos de medición de acabado superficial fabricados por Taylor Hobson. Taylor Hobson es un fabricante líder de instrumentos de medición de ultra-precisión para una gran variedad de mercados, incluidos componentes ópticos, semiconductores, fabricación e investigación de nanotecnología.



TAYLOR HOBSON, S.L.U.

Contactar

índice

BOMBAS DE VACÍO

Busch mostrará los últimos avances en tecnología de vacío en la feria Pumps & Valves, que tendrá lugar en Bilbao entre el 27 y 29 de mayo de 2015. Esta compañía ofrece bombas de vacío, soplantes y compresores para una amplia gama de aplicaciones industriales. Quienes visiten el stand de Busch podrán descubrir el catálogo de productos de la empresa: bombas de vacío rotativas de paletas R 5, y con uñas Mink. Esta última forma parte de la nueva serie de bombas con velocidades de bombeo de entre 40 y 1200 m³/h. Las bombas de este modelo funcionan en seco, es decir, no necesitan fluidos de trabajo, lo que ha contribuido a que, en los últimos años, Mink se convierta en el estándar en numerosos sectores. En la feria Pumps & Valves también se exhibirá una combinación de bomba de vacío de tornillo COBRA y de bomba de vacío rotativa de paletas Huckepack pensada para funcionar en entornos explosivos. Muchas de estas pueden suministrarse con certificación ATEX para distintos grupos de productos, zonas y temperaturas. Para obtener información general sobre el mundo del suministro de vacío visite el stand de Busch en la feria.



BUSCH IBÉRICA, S.A.

Contactar

índice

DISPOSITIVO PORTÁTIL DE DIAGNÓSTICO

El FDH-1 (dispositivo portátil de diagnóstico) FieldConnex facilita la puesta en marcha y solución de problemas en una instalación de bus de campo. Mediante este sistema, el dispositivo móvil puede comprobar rápidamente cualquier segmento del bus de campo al pulsar un botón. El FDH-1 de Pepperl+Fuchs utiliza un método simple. Basta conectar el dispositivo portátil a cualquier segmento de bus de campo; sin necesidad de PC. Esto permite que el dispositivo portátil muestre si existe o no algún error en la instalación de la capa física antes de la puesta en marcha de un segmento. Si hay errores, determinará con exactitud cuáles son, dónde están, y cómo se pueden corregir. El FDH-1 también se puede utilizar para comprobar los cables y determinar si son adecuados para una instalación de bus de campo. En las instalaciones existentes, el FDH-1 puede comprobar la protección de cortocircuito de las conexiones en derivación. Esto es especialmente recomendable para instalaciones de bus de campo con muchos años, que podrían empezar a dar problemas. El dispositivo móvil es fácil de manejar y no requiere conocimiento. También integra un sistema experto que interpreta los valores de medición, para detectar los errores y determinar exactamente donde se producen. Una vez que se detectan, también proporcionará una sencilla declaración de acción correctiva. El asistente compara la instalación con los valores estándar establecidos y las especificaciones del bus de campo. El FDH-1 está aprobado para su uso en áreas peligrosas y protegida contra explosiones.



PEPPERL+FUCHS, S.A.

Contactar

índice

NEUMÁTICA. ELÉCTRICA. LA PINZA.



Zimmer
GPP/GEP5000

- + Precisión de sustitución
- + Elevadísima precisión
- + Sin desgaste
- + Resistente a la corrosión
- + Grado IP64 / IP67
- + Altísima fuerza de agarre
- + Gran ratio de rendimiento

THE KNOW-HOW FACTORY

ZIMMER a brand of the ZIMMER group

www.zimmer-group.de

Contactar

índice

SOLUCIONES INTELIGENTES DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL



Delta ha anunciado que las soluciones inteligentes de automatización industrial que mostró en la Hannover Messe 2015, están diseñadas específicamente para mejorar la eficiencia de la productividad y de la energía en un amplio abanico de sectores y aplicaciones en Europa, África y Medio Oriente (EMEA) y en la India, el país asociado en la edición de 2015. Los visitantes pudieron experimentar demostraciones en vivo de solución SCARA serie DRS40L de Delta, un sistema de brazo de robot capaz de multiplicar hasta por 3 la productividad diaria en ciertos procesos industriales y que se puede integrar con su propio sistema de visión artificial para la identificación inteligente o tareas de inspección, entre otras.

La solución de control de movimiento (PAC Motion Control Solution) o el controlador de automatización programable PAC (Programmable Automation Controller) serie MH-1, que ofrece mayor flexibilidad de programación con aplicaciones API específicas listas para usar, tales como CNC y control de robots. Los procesos de control de alto rendimiento de varios ejes, tales como la interpolación lineal, circular, helicoidal y continua de alta velocidad se apoyan en la sincronización y control preciso, ofrecidos por los interfaces de comunicación que integra EtherCAT y el propio DMC de Delta. Por lo tanto, esta solución es idónea para procesos industriales complejos en los que la tecnología basada en PLC muestra limitaciones, como el corte térmico, el corte de vidrio, los trabajos de la madera y los molinos de piedra.

DELTA ENERGY SYSTEMS, S.L.

Contactar indice

UNIDAD DE PRODUCCIÓN PARA DOSIFICACIÓN



Sinutech ha presentado la unidad de producción LeanNCCell de Scheugenpflug, desarrollada para automatizar operaciones de dosificación y para la producción eficiente de lotes de tamaño pequeño y mediano. Las aplicaciones estándar incluyen la disposición de puntos o líneas, y el encapsulado o sellado de piezas y carcasas electrónicas con contornos de 1D, 2D o 3D, productos bobinados, sensores, PCBs, etc. El material de dosificación puede suministrarse en cartuchos o bien a través de unidades de alimentación externas, y representa una alternativa a la unidad de sobremesa DesktopCell cuando se requieren modelos de piezas más complejos, o la posibilidad de monitorizar el proceso (sistema de medición de la aguja de dosificación, calefacción, balanza para el control de la cantidad dosificada, etc.).

La unidad ofrece las ventajas de una unidad CNC con un sistema de 3 ejes de gran precisión, un tamaño reducido y compacto, y cuenta con una unidad de control UVIS NEO desarrollada específicamente para las operaciones de dosificación y provista de una interface de usuario intuitiva y operativa, que facilita las tareas de programación, monitorización, mantenimiento y análisis. Se dispone en diferentes tamaños, y cuenta también con un diseño lean para una excelente relación calidad-precio. Sea cual sea la aplicación, todas las tareas son reproducibles.

SINUTECH, S.A.

Contactar indice

NIVELES DE BURBUJA



Los niveles de burbuja son pequeños y poco visibles, pero de vital importancia cuando una máquina, trípode, instrumento o utillaje, necesita estar alineado con precisión. Por esta razón Elesa+Ganter ha incluido estos elementos en su gama de productos standard. Los niveles de burbuja permiten "nivelar" de forma precisa y rápida, y, tienen la ventaja añadida de que al estar integrados en la máquina, la posición exacta se puede comprobar por el operario, en cualquier momento y de un vistazo.

En los niveles de burbuja atornillables GN 2282, este efecto se logra con una ligera curvatura del cuerpo cilíndrico del nivel. Si la burbuja de gas se encuentra entre las dos marcas lineales, el objeto está alineado horizontalmente en una dirección. Por tanto, la alineación de dos dimensiones necesita dos niveles de burbuja atornillados a 90 grados.

Los niveles de ojo de buey, muestran la posición del objeto en dos direcciones al mismo tiempo: Una vez que la burbuja de gas está situada en el medio del círculo central, ya se ha alcanzado la posición horizontal de la maquinaria ó elemento a nivelar. La compensación de 120° de las roscas de montaje permite alinear los niveles de burbuja en relación con la superficie de montaje. Esta gama consta de varios modelos, para ajustarse a diferentes aplicaciones y necesidades: los niveles de burbuja atornillables GN 2282, fabricados con una, dos o tres mirillas, carcasa de latón cromado y plástico transparente. También una gama de niveles de ojo de buey. Los niveles de burbuja de ojo de buey GN 2277, GN 2278, GN2279, GN 228, GN 2281, están fabricados en aluminio anodizado y plástico de alta transparencia y resistencia.

ELESA-GANTER IBÉRICA, S.L.

Contactar indice

SOLUCIONES PARA ALIMENTACIÓN DE AIRE COMPRIMIDO



Festo ofrece soluciones completas, específicamente desarrolladas para la alimentación de aire comprimido y agua refrigerante en las secciones de soldadura de la industria automovilística. La alimentación de fluidos estructurada y concentrada, mejora la fiabilidad de los procesos y aumenta la disponibilidad de las máquinas y los equipos, ya sea de un robot individual o de una línea de soldadura completa.

Festo dispone de experiencia y conocimiento técnico en automatización de procesos de fabricación y procesos continuos. Por ello, es capaz de ofrecer soluciones a medida, optimizando los ciclos, la precisión y calidad de los procesos de soldadura. También pueden adquirirse sistemas para el control de vigilancia de los procesos y de diagnóstico. Los robots de soldadura necesitan aire comprimido para ejecutar los movimientos de las pinzas de soldadura y para sujetar las chapas a soldar. El agua refrigerante es necesaria para que los procesos se ejecuten en óptimas condiciones térmicas.

Las soluciones completas pueden integrarse en las rejillas de seguridad, donde los operarios pueden acceder fácilmente, o bien montarse directamente junto al robot. De esta manera es posible detener y volver a poner en marcha robots individualmente, o toda la línea de producción. Adicionalmente Festo ofrece sistemas de accionamiento servoneumáticos y de control para pinzas de soldadura X o C. Las soluciones para pinzas de soldadura se distinguen por su duración, y funcionan a alta velocidad y con precisión de repetición.

FESTO AUTOMATION, S.A.U.

Contactar indice

SOFTWARE PARA EVALUACIÓN DE INTEGRIDAD DE TUBERÍAS



Creaform ha anunciado el lanzamiento de Pipecheck 3.1, software para evaluación de la integridad de las tuberías compatible con el estándar de la industria ASME B31.8.

Se han añadido varias mejoras a esta versión de Pipecheck, entre las que se incluyen:

- Edición de escaneado: mejora del módulo de escaneado permitiendo la realización de operaciones en la superficie de escaneado; tales como el aumento/disminución de resolución y el borrado permanente de la superficie escaneada.
- Definición de conjuntos: ahora es posible definir los tipos de "conjuntos" para mejorar el módulo de correlación III.
- Selección manual de características corroídas: herramienta diseñada para evaluar la presión de rotura en una región escaneada específica. Pipecheck primero ejecutará una evaluación completa de todo el escaneado y, luego, se centrará en las regiones específicas para determinar acciones de reparación o mejorar la correlación III en regiones específicas.
- Volumen de pérdida de material: Pipecheck calcula el volumen de la pérdida de material por característica y en toda la región escaneada.
- Objetivos optimizados: característica renovada para aumentar el rendimiento.

Creaform desarrolla, fabrica y vende tecnologías de medición 3D portátiles y se especializa en servicios de ingeniería 3D. Sus productos y servicios están dirigidos a una variedad de sectores, incluidos los de automoción, aeroespacial, productos de consumo, industrias pesadas, sanitario, fabricación, petróleo y gas, generación de energía, e investigación y educación.

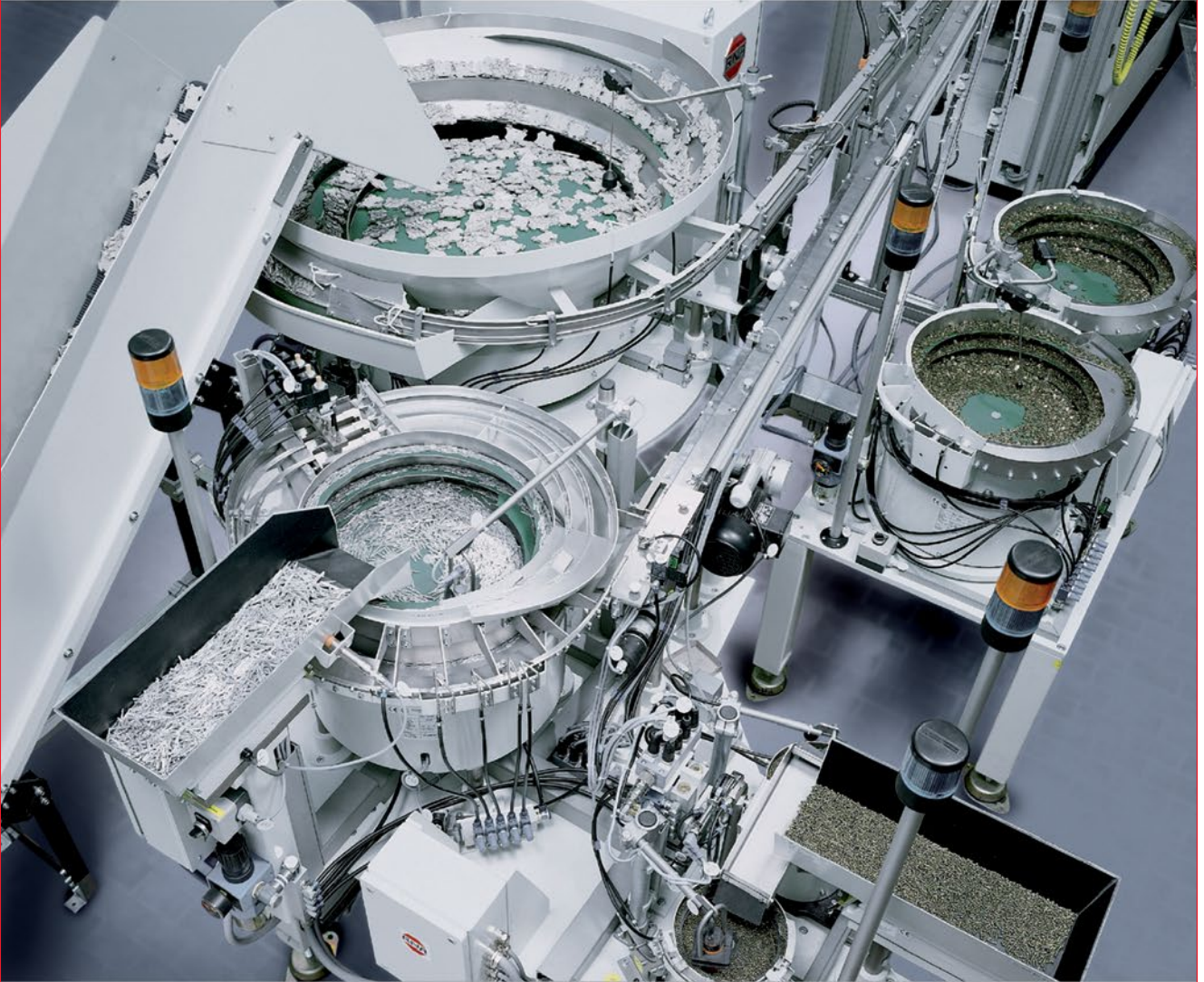
LAND INSTRUMENTS INTERNATIONAL

Contactar indice



RNA-Vibrant

Su socio en las Aplicaciones de la Vibración Industrial



UN BUEN POSICIONAMIENTO EN LA PARRILLA DE SALIDA DE LA AUTOMATIZACIÓN

www.vibrant-rna.com

Pol. Ind. Famades C/ Energía 23. 08940 Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel 933 777 300 / Fax 933 776 752 info@vibrant-rna.com

Contactar

indice

MALETAS PARA CÁMARAS GOPRO®

Peli Products, multinacional dedicada al diseño y la fabricación de sistemas avanzados de iluminación portátil y maletas de alta protección, ha presentado las maletas Peli Storm iM2050 GP1 y GP2 para proteger y transportar las cámaras GoPro®. La GP1, fabricada sobre la base de la Peli™ Storm Case™ iM2050, incorpora espuma hecha a medida para transportar con seguridad una cámara GoPro con sus soportes y accesorios. La espuma a medida de la GP2 ofrece protección para un máximo de dos cámaras GoPro y un número limitado de soportes y accesorios. Ambas maletas son compatibles con todos los modelos de cámara GoPro, incluidos los HERO®3+, HERO3, HERO2 y el modelo HERO original. Como en todas las maleta Peli Storm, tanto la



GP1 como la GP2 presentan una estructura de polímero HPX™ que protege los equipos delicados en condiciones extremas. Asimismo cuenta con cierres de alta seguridad que protegen la maleta en situaciones peligrosas. Entre las características de este producto destacan una tapa hermética, equipada con un anillo de sellado de polímero para proteger los artículos del polvo y del agua, y una válvula automática de compensación de la presión Vortex™, que impide la entrada de humedad y evita que se forme el vacío. De este modo la maleta se abre fácilmente a cualquier altitud.

PELI PRODUCTS, S.L.U.

Contactar

índice

RAMPAS NIVELADORAS MECÁNICAS E HIDRÁULICAS

La firma alemana Hörmann desarrolla rampas niveladoras mecánicas e hidráulicas de uña retráctil o abatible, modelos que se adaptan de cada proyecto y cumplen con las exigencias de la norma EN 1398 para rampas niveladoras. Hörmann ofrece el asesoramiento continuado de sus técnicos, que evalúan cada proyecto para decidir el sistema idóneo. Asimismo, los sistemas de la firma garantizan eficiencia energética y durabilidad. Las rampas niveladoras MLS y MRS son modelos con una carga nominal de 60 kN (pudiéndose ampliar de forma opcional hasta 180 kN), y manipulables gracias a una barra de manejo. La MLS se instala en un hueco de foso preparado en el suelo de la nave y se suelda de forma rápida y sencilla. Opcionalmente, puede equiparse con un cofre de hormigonado durante la fase de construcción.



Por otro lado, la MSR está formada por una rampa niveladora mecánica y consolas laterales, montándose también delante de la nave. Es rápida de instalar y permite montarse en rampas existentes. Además, las consolas laterales pueden colocarse en sentido vertical u horizontal. Hörmann dispone de rampas, en ambas versiones, con un largo de hasta 5 metros, pueden salvar notables diferencias de alto entre la superficie de carga del camión y el nivel de la rampa. En las abatibles, el sistema electrohidráulico desplaza la plataforma a la posición más alta y despliega la uña abatible. En las de uña retráctil, puede extraerse de forma gradual y exacta.

HÖRMANN ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

SOFTWARE DE INGENIERÍA DE AUTOMATIZACIÓN

ABB ha presentado el Automation Builder 1.1, una herramienta de software de ingeniería de automatización que permite reducir los costes de ingeniería y programación en más de un 30%. Esta versión proporciona un entorno de desarrollo integrado para soluciones que utilizan toda la gama de componentes de automatización (incluyendo PLC y PLC de seguridad, controladores de movimiento, accionamientos, robots y HMI). En este sentido, Automation Builder 1.1 reduce la complejidad del desarrollo, el tiempo de comercialización y el coste de las licencias. El reciente software de ABB también amplía las capacidades de intercambio de datos con software de planificación eléctrica y de ingeniería, gracias a la interfaz bidireccional con el EPLAN Electric P8. Asimismo, Automation Builder 1.1 incluye la capacidad de programar la CPU de altas prestaciones PM595, así como los convertidores de frecuencia ACS880 y el controlador de potencia por tiristores



DCT 880; también permite desarrollar los sistemas de control de movimiento con los servoconvertidores MotiFlex e180 de ABB o los convertidores de frecuencia de propósito general ACS580 que permiten aumentar la eficiencia de muchas aplicaciones. Otro añadido de Automation Builder 1.1 es la introducción de un sistema de descarga y licencia fácil de usar. ABB ofrece tres opciones de licencia: 1- versión básica gratuita: para nuevos usuarios e ingenieros en proyectos a pequeña escala. 2- versión estándar: admite ingeniería integrada de sistemas avanzados y complejos, incluyendo el uso de PLC de seguridad. 3- versión premium: incorpora herramientas de programación C/C++, interfaces E-CAD y otras características de alto nivel para optimizar la producción, facilitar la colaboración y simplificar la gestión de datos de ingeniería.

ASEA BROWN BOVERI, S.A.

Contactar

índice

USB 3.0 CON SOLUCIONES SUPERSPEED

RS Components y Allied Electronics, marcas comerciales de Electrocomponents plc, el mayor distribuidor de productos y servicios de electrónica y mantenimiento a nivel mundial, ya dispone de las soluciones USB 3.0-a-FIFO de FTDI que incluyen las placas de evaluación y los circuitos integrados para proyectos que demandan una transferencia de datos SuperSpeed. El FT600Q y el FT601Q USB-a-FIFO son circuitos integrados que permiten el intercambio de datos USB 3.0 SuperSpeed y USB 2.0 High Speed con dispositivos de alto rendimiento tales como; impresoras multifunción, cámaras de vídeo de alta velocidad/resolución, sistemas de imagen médicos e industriales, cámaras de imagen fija, pantallas de alta definición, sistemas de vigilancia y escáneres. Los diseñadores pueden elegir entre el FT600Q con interfaz FIFO de 16 bits en paquete QFN de 56 pines, o el FT601Q con interfaz de 32 bits en un paquete QFN de 76 pines. Ambos dispositivos pueden tener hasta ocho terminales y son compatibles con una interfaz sencilla 245 FIFO o con el modo FIFO mul-



ticanal para tasas de ráfaga de datos de hasta 3,2 Gbit/s. Otras características son los GPIO configurables, las E/S multivoltaje de 1,8 V/2,5 V/3,3 V y el reloj FIFO de 100 MHz o el opcional de 66,7 MHz. Además, las funciones de Link Power Management (LPM), señalización de activación remota y detección de cargador de batería, contribuyen a maximizar la vida de la batería móvil.

Inicialmente se encuentran disponibles cuatro placas de desarrollo, diseñadas para conectarse a una tarjeta FPGA complementaria. Los diferentes conectores ANSI/VITA FMC (tarjeta mezzanine FPGA) o Altera HSMC® (tarjeta mezzanine de alta velocidad) en combinación con los circuitos integrados FT600Q o FT601Q, permiten a los desarrolladores seleccionar un dispositivo de destino y una plataforma de desarrollo de su proveedor de FPGA favorito.

RS AMIDATA

Contactar

índice

MEDIDORES MÁSCOS DE CAUDAL DE RUEDAS OVALADAS

Los medidores máscos de ruedas ovaladas OG-VT de Bopp & Reuther, convierten el volumen y la temperatura medida del producto directamente en masa. Disponen de dos salidas, una de impulsos y una analógica de 4-20 mA. La serie OG se utiliza para la medición precisa de aceites, grasas, pasta, gases licuados, aguas, ácidos, barnices, pinturas, combustibles, dispersiones, pegamentos, policondensados, etc. Los medidores incorporan un moderno emisor de impulsos y electrónica montada. Electrónica: - MFE-3: Salida de impulsos, 4-20 mA. Entrada PT100, memoria para corrección de densidad y factor de corrección, alimentación directamente por el receptor. - UR06: • Calculador universal con interface Ethernet opcional. • Entrada para 2 medidores-contadores, aprobación OIML. • Entradas de temperatura, linealización de 10 pun-



tos. • 2 entradas analógicas para otros sensores, como densidad, temperatura, presión, etc. Características técnicas: • Error de medición: < +/- 0,3 % del valor actual. Calibración especial a petición: +/- 0,1%. • Reproducibilidad: 0,02% del valor actual. • Temperatura de servicio: -25°C hasta +70°C, Para temperaturas más altas consultar. • Temperatura ambiente: -20°C hasta +70°C. • Conexión a proceso: Bidas DIN / ANSI. • Electrónica: Emisor de impulsos, Multifunción MFE-3, Calculador electrónico UR06. • Material: - Cuerpo: acero inoxidable, acero fundido, hierro fundido. - Ruedas ovaladas: acero inoxidable, hierro fundido. • Dentado especial para alta viscosidad. • Tipo de protección: IP.

MABECONTA, S.L.

Contactar

índice

MÓDULO DE COMUNICACIONES

Automation24 ofrece el módulo de comunicaciones CMR2020 como complemento a la serie de módulos lógicos LOGO! 8. Este posibilita el seguimiento y control remoto del módulo lógico conectado, además de su posición global por medio de GPS y la sincronización horaria de reloj. La interfaz Ethernet permite al usuario conectar el módulo lógico LOGO! 8 a la red GSM/GPRS y a partir de ahí, mediante SMS en el teléfono móvil, controlar o recibir alertas con información de estado. Una vez se inserta la tarjeta SIM, el módulo de comunicaciones es un dispositivo más de la red móvil. De esta forma, los usuarios pueden configurar los comandos para el acceso remoto en el módulo lógico de control conectado y accionarlos por SMS a través del módulo de comunicaciones. Los mensajes enviados al módulo lógico se protegen mediante contra-



seña. Por otro lado, el módulo LOGO! 8 CMR2020 envía mensajes con información de estado y alarmas a los teléfonos móviles preestablecidos. De esta forma, en base a la información aportada, bien por el proveedor de servicios móviles o por la señal GPS, se puede realizar la sincronización de reloj de los módulos conectados. Además también se puede utilizar para tareas de control sencillas como dispositivo autónomo. Las áreas de aplicación del módulo de comunicaciones CRM2020 y de la serie LOGO! 8 se extienden desde el control de tareas sencillas en edificios (persianas, puertas de garaje, iluminación o sistemas de riego) pasando por la industria hasta el sector de servicios municipales.

AUTOMATION24 GMBH

Contactar

índice

LECTORES INALÁMBRICOS PARA CÓDIGOS LINEALES

Aunque existe una creciente tendencia hacia código de barras 2D, los códigos lineales todavía "predominan" en la industria de la captura automática de datos. Por esta razón, DIODE ha anunciado la disponibilidad de dos nuevos lectores inalámbricos QuickScan™ de Datalogic. Estos modelos entry level para aplicaciones con códigos lineales sustituyen al QuickScan™ QM2130 imager. Los lectores QBT2131 y QM2131 1D linear imagers aportan mejoras en ratio de cobertura y ángulo de lectura y cuentan con una batería ion-litio de larga duración (con opción de cable directo de carga). Las dos novedades se distinguen por un elevado campo de visión y una línea de escaneado extra-larga para facilitar la lectura de grandes códigos de barras. Su diseño ergonómico también simplifica el proceso con un funcionamiento intuitivo. Un puerto microUSB en la base del escáner ofrece un método auxiliar para recargar la batería y descargar la configuración de la unidad. El lector también se puede usar sin cuna.



También incorporan la tecnología patentada Datalogic 'Green Spot' que confirma la "lectura correcta" y poseen capacidad Batch Mode para almacenar más de quinientos códigos lineales en memoria. El QBT2131 se beneficia de Bluetooth® Wireless Technology para poder transmitir información al host a través de su estación base o a cualquier dispositivo con Bluetooth. Además, se puede conectar a un Tablet con sistema operativo iOS o Android vía el perfil Bluetooth HID. El QM2131, por su parte, está equipado con el sistema de comunicación de radio de banda estrecha (433 MHz) STAR 2.0 Cordless System™, que elimina cualquier posibilidad de interferencia con otras infraestructuras Wi-Fi y es prácticamente insensible a obstáculos como paredes de hormigón o estanterías de madera o metal. Tiene un alcance de 25 metros (82 pies).

DIODE ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

SWITCH INDUSTRIAL

Rockwell Automation ha ampliado su familia de switches industriales Stratix con el Allen-Bradley Stratix 5400, una opción "todo-gigabit" que ayuda a los fabricantes a alcanzar velocidades de red más altas para las aplicaciones que precisan cada vez un mayor ancho de banda. Este switch también soporta conmutación de Capa 2 y enrutamiento de Capa 3 para una vasta gama de configuraciones de red. Cuando se utiliza como un switch de Capa 2, el Stratix 5400 es idóneo para entornos industriales con una mayor presencia de dispositivos finales de alto rendimiento y velocidad gigabit, como cámaras de vídeo IP y telefonía. También es apto para aplicaciones de la industria pesada que requieren tipologías de red flexibles. Cuando se usa como switch de Capa 3, se habilita el enrutamiento entre redes segmentadas para ayudar a lograr un mejor rendimiento. Utiliza un diseño "todo-gigabit" para el soporte de redes y dispositivos finales de alto rendimiento. El GE Power over Ethernet (PoE) y las opciones de puerto de



fibra GE adicional mejoran la escalabilidad y ayudan a satisfacer necesidades de aplicación. El Stratix 5400 está disponible en 18 modelos y ofrece hasta 20 puertos gigabit en un solo switch. Las configuraciones predeterminadas simplifican la configuración, optimizan el rendimiento y permiten una recuperación de diagnósticos más rápida. El Stratix 5400 también incorpora la funcionalidad Network Address Translation (NAT) para reducir el tiempo de puesta en marcha cuando se integran diferentes máquinas/lineas en la red de la empresa. Finalmente, combina la tecnología avanzada de Cisco y Premier Integration en el sistema de Arquitectura Integrada de Rockwell Automation para proporcionar soluciones conocidas, tanto para los profesionales de las Tecnologías de la Información como de las Tecnologías de las Operaciones.

ROCKWELL AUTOMATION, S.A.

Contactar

índice

AGENDA

Autopromotec 2015 aumenta su número de visitantes

Autopromotec, la feria internacional más especializada del sector del equipamiento y del aftermarket para la automoción, cerró sus puertas con datos positivos tanto en términos de expositores como de visitantes. Un total de 1.587 expositores (de los cuales 663 extranjeros) provenientes de 47 países, distribuidos en 14 pabellones y 4 áreas externas, en una superficie de exposición de 157.000m2, han acogido un total de 103.989 visitantes. Con respecto a los datos de la edición anterior de 2013, se ha registrado un aumento de visitantes totales del 1,4% con un marcado crecimiento de los foráneos (+9%) procedentes principalmente de Europa (83.343 profesionales italianos) y de Extremo Oriente. Han despertado particular interés los eventos dedicados al análisis de los escenarios internacionales del aftermarket, como IAAM15 que profundizaba en las nuevas tecnologías de la información aplicadas a la automoción pero también la convención inaugural, que presentaba un análisis de la crisis y de la recuperación económica además del debate entre algunos exponentes de la industria italiana. También ha sido satisfactorio el encuentro dedicado a la relación entre posventa independiente y actualización tecnológica y los momentos de estudio/análisis dedicados al transporte comercial. La próxima cita de Autopromotec se celebrará, siempre en el recinto ferial de Bolonia, del 24 al 28 de mayo de 2017.

Contactar

índice

Internet of Things, nueva educación, electrónica de consumo y automoción conectada. ejes temáticos de LibreCon 2015t

AGASOL, ASOLIF y Cluster TIC Galicia organizan la quinta edición de LibreCon, a celebrar los días 29 y 30 de octubre en Santiago de Compostela. Este evento, que cuenta con el apoyo institucional de la Xunta de Galicia, mantiene su objetivo fundamental de creación de negocio y empleo en todos los sectores de la sociedad a través de las tecnologías libres, la innovación y el emprendimiento esperando superar las 500 reuniones de negocio contabilizadas en 2014. Con una audiencia esperada de 1.500 profesionales y 600 empresas, LibreCon 2015 girará alrededor de la electrónica de consumo, el sector de la automoción (sistemas de entretenimiento, automóvil conectado.), Internet Of Things y la nueva educación, además de reservar un espacio para el eCommerce.

Contactar

índice

París, sede de la MIDEST 2015

La cuadragésimo-quinta edición de MIDEST(salón mundial de las competencias en materia de subcontratación industrial) se celebrará del 17 al 20 de noviembre en el Recinto Ferial de Paris Nord Villepinte. MIDEST está al servicio de los industriales para ayudarles a incrementar y desarrollar su actividad ofreciéndoles salidas concretas y asistiéndoles en los cambios y en las principales rupturas que experimenta la industria en general, y la subcontratación en particular. En este marco, el salón ofrecerá diversas mesas-redondas y animaciones que tratarán tanto los problemas a los que se enfrentan hoy en día los industriales como los que se encontrarán en un futuro. Sin olvidarse de los momentos relevantes esperados por expositores y visitantes como los Trofeos de la subcontratación industrial, únicos galardones en el mundo dedicados a las empresas, las personas y las competencias del sector, los encuentros de negocios, el plató de televisión, etc.

Contactar

índice

EMPRESAS

Klüber recibe el certificado a las organizaciones en el registro EMAS

Lubrication, empresa puntera a nivel mundial en la fabricación de lubricantes especiales, ha recibido el certificado conmemorativo para las organizaciones que figuran en el Registro Europeo de Ecogestión y Ecoauditoria EMAS con 5, 10 y 15 años de antigüedad. En 2015 se cumplen 20 años de los primeros registros en el Sistema de Gestión y Auditoria Ambiental (EMAS). Por ello, la Comisión Europea ha querido realizar un reconocimiento especial a las empresas con más antigüedad en el mismo, elaborando unos certificados conmemorativos: de Platino, para las empresas que llevan 20 años registradas; Oro, para las de 15 años; Plata, para 10 y certificado de Bronce, para aquellas con 5 años de antigüedad. El acto de entrega de los certificados, organizado por la Direcció General de Qualitat Ambiental de la Generalitat de Catalunya, tuvo lugar el pasado 19 de mayo en Barcelona. En el mismo, compartieron su experiencia cuatro organizaciones de diferentes sectores económicos. Concretamente,Klüber Lubrication, con 18 años de antigüedad dentro de este registro, fue distinguida en la categoría de Oro en el Sector Industrial.

Contactar

índice

Edificio inteligente en México

La ingeniería Dux Diligens ha realizado un proyecto de Edificio Inteligente ubicado en México. En el mismo era necesario que las funciones de gestión de la información se realizaran con sistemas de diferentes protocolos y fabricantes. El objetivo principal de este proyecto era controlar desde una consolaWeb centralizada diferentes procesos automáticos como: apretura y cierres de puertas automáticas, encendido y apagado de luminarias, control de cámaras de vigilancia, etc. MatrikonOPC es un proveedor mundial de productos para conectividad industrial OPC, con una gama de más de 500 interfaces. Matrikon proporciona conectividad para cada uno de los sistemas de control y aplicaciones disponibles en el mercado.

Contactar

índice

Imprefil lanza su nueva web

Imprefil, líder en el sector de los componentes térmicos y de filtración para los mercados industriales y de automoción, acaba de presentar http://www.imprefil.com/ para ofrecer al usuario una navegación más fácil, ágil e intuitiva. Imprefil posee más de 35 años de experiencia en el mercado y distribuye productos como filtros de aire y líquidos, radiadores, calefactores, intercoolers y condensadores entre otros. La nueva web incorpora elementos multimedia como el área de CATÁLOGO en la que, de una manera rápida y fácil, se puede encontrar toda la información relativa a las dos líneas de especialización de Imprefil: Filtración y Térmico. Otro de los apartados de la web es el de NOTICIAS con información relevante y novedosa sobre los productos de Imprefil. Siguiendo en esta línea, otra nueva área es la de DESCARGAS en la que el usuario puede obtener en formato PDF la información detallada de todos los productos. Además, la web mantiene el enlace a la plataforma E-IMPREFIL, un sistema integrado de comercio electrónico donde se pueden realizar consultas y pedidos de una forma ágil y rápida. Esta plataforma informa en tiempo real sobre las diferentes promociones de filtros de automoción, permite al cliente grabar sus pedidos directamente en el sistema de gestión y ofrece toda la información de las variadas marcas y modelos como precios e imágenes. En definitiva, Imprefil sigue apostando por la innovación y la mejora continua.

Contactar

índice

Programa para intervenciones rápidas en servidores

Crucial ha estrenado su programa Reliance con el objetivo de minimizar daños y ofrecer un servicio al cliente más personal y eficiente. Entre las ventajas de formar parte de este programa están la entrega de unidades en depósito para cubrir las posibles bajas de stock, y disminuir el tiempo de respuesta en empresas de mantenimiento o en clientes finales. Esto supone un ahorro de costes tanto en penalizaciones por intervenciones de emergencia como en costes asociados a la caída de cualquier servidor. Crucial pone al servicio de sus clientes, el acceso directo a una línea telefónica de consultas técnicas. Y, en el caso de que un mal funcionamiento suponga una llamada al servicio técnico, se compromete a reembolsar el coste de la llamada. Así, cualquier cuenta corporativa con un mínimo de servidores se puede beneficiar del programa Reliance.

Contactar

índice

RS Components, referente para futuros ingenieros

RS Components colabora con universidades de España y Portugal para apoyar a estudiantes de ingeniería en distintas competiciones a nivel mundial, dirigidas a desarrollar aspectos relevantes para su formación técnica y profesional. En esta línea, el pasado 2 de junio RS compartió una jornada en la Universidad Pública de Navarra. Como viene siendo habitual, la Escuela de Ingeniería Industrial y Telecomunicaciones organizó una competición entre los estudiantes de ingeniería para potenciar el desarrollo de los futuros técnicos y poder poner en práctica los conocimientos adquiridos. A lo largo de la jornada, RS organizó diversas actividades. Comenzó con Virginia Fernández, Product Manager Semis/IP&E de RS Components Iberia, realizando una presentación de la Comunidad DesignSpark con sus herramientas de diseño electrónico. A continuación, se expuso un caso de éxito: la compañía GM Vending presentó sus máquinas expendedoras en las que incorpora la placa Raspberry Pi. Después llegó el concurso de Sumo-bots (robots) organizado por la Escuela, en el que los estudiantes han utilizado para sus diseños la herramienta DesignSpark PCB, el galardonado software de creación rápida de prototipos para electrónica.. Posteriormente, Carlos Cabezas, Technical and Development Sales Support Specialist de RS Components Iberia, expuso soluciones y productos para la impresión 3D. Y para finalizar, una serie de talleres/demostraciones de Raspberry Pi.

Contactar

índice

EMPRESAS

Pilz organiza una ponencia sobre seguridad en máquinas

Por invitación de la Faculdade de Engenharia da Universidade de Porto (FEUP), el día 19 de Mayo Pilz España y Portugal realizó una presentación sobre Seguridad en Máquinas a cargo de Nuno Guedes, Country Manager del país luso. Esta ponencia estuvo dirigida a los alumnos de final de carrera de Ingeniería Mecánica y los temas que se abordaron en ella fueron: introducción sobre la seguridad, repaso de la legislación europea (con conceptos genéricos de la Directiva de Máquinas y marcado CE), las normas armonizadas (con particular enfoque en la EN ISO 13849-1) y LoTo (Lockout/Tagout). La parte más tecnológica se realizó en la segunda parte de la presentación, haciendo un repaso de los productos de seguridad de maquinaria más habituales, empleando ejemplos prácticos y vídeos. Gracias al dinamismo de esta presentación, fue posible hacer partícipes a los asistentes, quienes pudieron consultar sus dudas.

Contactar

índice

PRODINTEC participa en el 7º programa Marco Valeri

PRODINTEC es un centro tecnológico fundado en 2004 y especializado en ingeniería electrónica, fabricación avanzada, ingeniería de procesos y diseño de producto. Dentro del campo de la automatización, en PRODINTEC cuentan con capacidad para: • Desarrollar máquinas completas para la fabricación de productos, realizar ensayos de calidad y proporcionar servicios de forma automatizada (robots de servicio). • Integrar elementos eléctricos y electrónicos en líneas de producción para la monitorización continua y la mejora del control de los procesos productivos. • Desarrollar sistemas de inspección y prevención como localización de fugas, desgastes en máquinas, consumo de energía, etc., que reduzcan los fallos y paradas de producción. Estos desarrollos permiten a sus clientes optimizar los costes de fabricación, mejorar la calidad de los productos y obtener una mayor robustez en los procesos de producción. En el ámbito de la robótica, tienen experiencia en programación de sistemas de visión y sistemas de guiado y control de robots, robotización de operaciones y validación de procesos en su celda robotizada multipropósito. Actualmente, PRODINTEC participa en el proyecto europeo del 7º Programa Marco VALERI: Validación de la utilización de robótica europea avanzada en operaciones de fabricación industrial, cuyo principal objetivo es desarrollar un robot móvil y de movimiento autónomo que permita ayudar a los trabajadores en el ensamblaje de componentes aeroespaciales, trabajando mano a mano con total seguridad en la planta de producción.

Contactar

índice

ZEISS adquiere una participación mayoritaria de Steinbichler Optotechnik GmbH

La división de negocio de Metrología Industrial de ZEISS ha acelerado su entrada en el sector de la Digitalización Óptica en 3D mediante la adquisición estratégica de una participación mayoritaria de Steinbichler Optotechnik GmbH, compañía con sede en Neubeuern, al sur de Alemania. La vinculación del portfolio de Steinbichler con la oferta de software de ZEISS (como la plataforma PiWeb y los programas de medición de superficies), generará

Contactar

índice

Manfred Stern. nuevo CEO de Yaskawa Europe GmbH

Yaskawa Europe GmbH ha reestructurado su consejo de administración. Manfred Stern, quien estaba a cargo de las operaciones comerciales europeas como COO y Presidente, ha sido nombrado CEO de la compañía. En su nueva función toma el relevo a Koichi Takamiya, quien regresa a la sede japonesa después de ocho años de servicio en Europa. En el futuro éste será responsable de ventas globales y marketing del Grupo Yaskawa. Con Stern como Presidente y CEO, Yaskawa Europe tendrá por primera vez una dirección exclusivamente europea. Manfred Stern forma parte de Yaskawa desde 2008. Bajo su responsabilidad, las divisiones de Robótica y Drives&Motion se fusionaron en una sola empresa en 2010. Posteriormente, consiguió posicionar estratégicamente Yaskawa Europa como un proveedor de soluciones. Para ello, llevó a cabo la adquisición de Vipa en 2012, una empresa especializada en el control y la tecnología de visualización, así como la adquisición de una participación mayoritaria de la filial en Sudáfrica de Yaskawa, y fundó una filial nacional en Turquía en 2013. También, The Switch Engineering Corporation, empresa finlandesa, pertenece a Yaskawa desde octubre de 2014. Con sede en Helsinki, The Switch es un proveedor de generadores y convertidores para instalaciones de energía eólica. Con unas ventas anuales superiores a 360 mil millones de yenes, Yaskawa es uno de los fabricantes líderes en el mundo de servomotores (serie Sigma), convertidores de frecuencia (como el A1000) y robots industriales Motoman. Yaskawa ha mantenido su propia filial europea desde 1979. Hoy Yaskawa Europe GmbH, con sede en Eschborn, cerca de Frankfurt, se subdivide tres divisiones: Drives & Motion (variadores y control de movimiento), Robótica (robots industriales) y Vipa (automatización y tecnología de control).

Contactar

índice

Murrelektronik presente en las jornadas Profiday

Murrelektronik Spain participó en las jornadas Profiday organizadas por la Asociación Española Profibús /Profinet / IO Link. Dichas jornadas, celebradas en Barcelona, Bilbao y Madrid el pasado mes de junio, ofrecieron a los asistentes una interesante combinación de presentaciones técnicas y exposición de producto de los miembros de la asociación. Murrelektronik ofreció en su charla un ejemplo de aplicación Profinet IP67 en la industria alimentaria, concretamente en el proceso de almacenamiento y transporte. Así, quedó patente la eficacia del sistema Cube67 Profinet en este tipo de aplicaciones. Las instalaciones se optimizan gracias a la tecnología IP67, mientras que a nivel de red Profinet la eficacia aumenta con la utilización del swicht IP67. Además, los conectores Profinet precableados reducen el número de incidencias a cero.

Contactar

índice

Ficosa abre su tercera planta en China

Ficosa ha inaugurado su tercer centro de producción en China, ubicado en la localidad de Shenyang, provincia de Liaoning. Esta factoría se une así a las de Taicang (donde se ubica el centro de ingeniería) y Chongqing. La planta ocupa una superficie de 10.000 metros cuadrados, ampliables hasta 17.000, y está previsto que emplee a unas 400 personas en un plazo de cuatro años. Sus instalaciones se dedicarán principalmente a la producción de espejos retrovisores, así como de sistemas de cambio automático y frenos de mano para constructores de automóviles como BMW, Brilliance, Great Wall y BAIC.

Contactar

índice

Nuevo director general en Ruland

Bill Hewitson ha sido nombrado Director General de Ruland Manufacturing, tras ocupar el cargo de Vicepresidente de Operaciones durante ocho años. Hewitson se convierte en el tercer director general de la historia de la empresa y sucede a Bob Ruland que continuará como presidente para asumir tareas de control. Hewitson comenzó su carrera en Ruland como ingeniero mecánico. Gran parte del desarrollo de la serie de acoplamientos destinados a tareas de control del movimiento se llevó a cabo bajo su responsabilidad. Además, ha tenido su parte destacada en el éxito de las líneas de producto que corresponden a los collarines de eje tipo abrazadera y de eje con tornillo prisionero así como a los acoplamientos rígidos. Su trabajo en la expansión internacional en mercados asiáticos y europeos también fue fundamental.

Contactar

índice

Nº 321 - JUNIO 2015



Edita: GRUPO PARDIÑAS, S.A.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID | Tfno.: 914 316 747 | e-mail: automatica@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa

Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Redacción: Alberto Fernández

Publicidad: C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID Tlf.: 914 316 747

Imprime: EXCE

Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720

* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD..

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

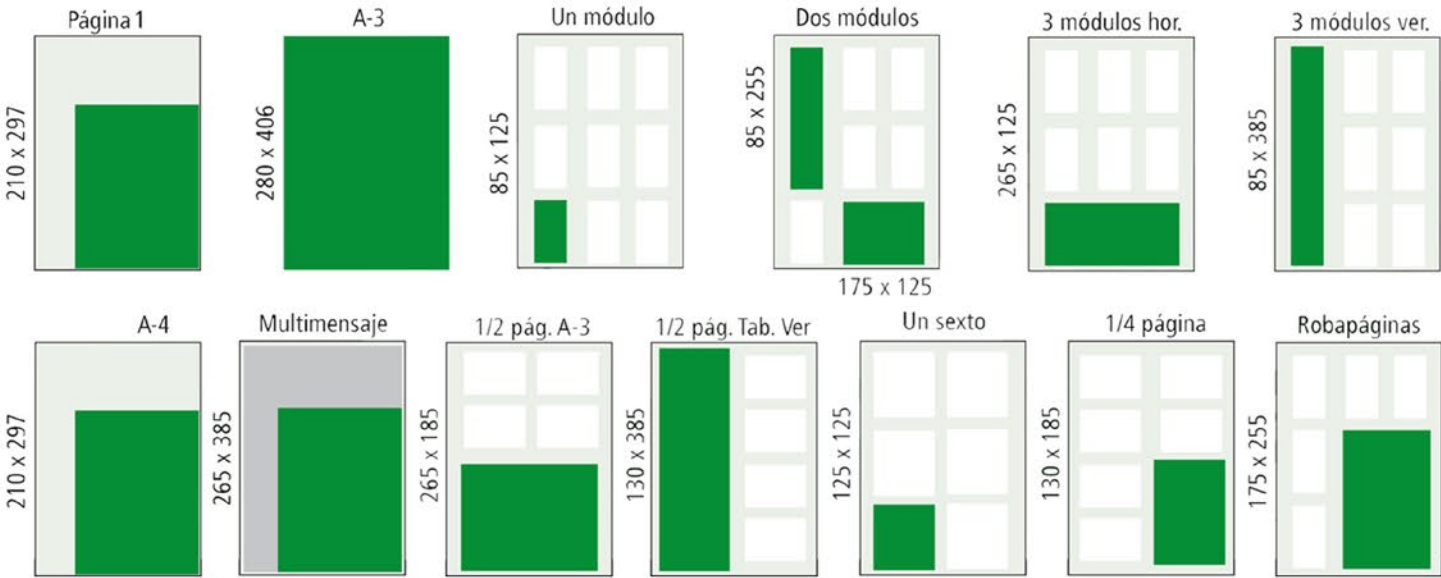
Automática y Robótica es la primera revista **MULTISECTORIAL** de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos, ya sean continuos, discontinuos o discretos. Al tradicional formato en papel, en el que Automática y Robótica lleva presente más de 25 años, se suma su versión digital, un **pdf interactivo**, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. **AR Digital** permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

PROGRAMACIÓN 2015

El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los **PROCESOS CONTINUOS, DISCONTINUOS y DISCRETOS**. El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una **TEMÁTICA CONCRETA**, formando la **MONOGRAFÍA** del número. El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

Nº Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Nº 316 - Enero/15 Feb. <i>Editado</i>	Papel y Digital	Instrumentación de Control y Procesos ESPECIAL ENERGÍAS Y COGENERACIÓN	GENERA/Cogeneración: Madrid, del 24 al 27 de febrero	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 317 - Febrero <i>Editado</i>	Papel y Digital	Industria Mecánica y Electromecánica	MOTORTEC: Madrid, del 11 al 14 de marzo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 318 - Marzo <i>Editado</i>	Papel y Digital	Robótica de Manipulación para envase y embalaje	HISPACK: Barcelona, del 21 al 24 de abril	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 319 - Abril <i>Editado</i>	Papel y Digital	Robótica para Soldadura, Siderometalurgia y Transformación Metálica	CUMBRE INDUSTRIAL: Bilbao, del 26 al 29 de mayo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 320 - Mayo <i>Editado</i>	Papel y Digital	Manutención Automatizada y Logística	SIL: Barcelona, del 9 al 11 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 321 - Junio <i>Editado</i>	Digital	Automatización en la Indutria		20.000 e-mails
Nº 322 - 15 Sept.	Digital	Metrología y Control de Calidad		20.000 e-mails
Nº 323 - Septiembre	Papel y Digital	Visión Artificial e Informática Industrial ESPECIAL INDUSTRIA DEL AUTOMOVIL		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 324 - Octubre	Papel y Digital	Industria Eléctrica y Electrónica	METALMADRID: Madrid, 4 y 5 de noviembre MATELEC: Madrid, del 10 al 13 de noviembre EMPACK: Madrid, 18 y 19 de noviembre LOGISTICS: Madrid, 18 y 19 de noviembre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 325 - Noviembre	Digital	Medidas y Sensores		20.000 e-mails
Nº 326 - Diciembre	Papel y Digital	Neumática y Oleodinámica ESPECIAL ALEMANIA		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails

FORMATOS DE PUBLICIDAD



Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% son Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quienes lo necesitan.



COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE
AUTOMÁTICA & ROBOTICA
MULTISECTORIAL

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA
PLANTAS de PROCESO
MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...



COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE
AUTOMÁTICA & ROBOTICA
MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA
PLANTAS de PROCESO
MULTISECTORIAL



91 431 67 47

marketing@ptp.es

plantasdeproceso.es

automatica-robotica.es

índice

