

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMATICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Monográfico: MANUTENCIÓN AUTOMATIZADA y LOGÍSTICA

Nº 320 - Mayo 2015

ESTO SE CONSIGUE SÓLO ONLINE

Automation24
One stop. Smart shop.

LAS MEJORES MARCAS AL MEJOR PRECIO



DISPOSITIVOS DE MANDO Y SEÑALIZACIÓN

de EATON

- ✓ Gama de productos flexible y versátil
- ✓ Gran protección para todos los usos
- ✓ Ahorro de stock gracias al concepto modular
- ✓ Sólo en Automation24 – Set de artículos para facilitar los pedidos

EATON

Powering Business Worldwide

GASTOS DE ENVÍO GRATIS PEDIDOS +50 € (NETO)

Pulsador doble (completo) 216509
M22-DDL-GR-X1/X0/K11/230-W
Nº artículo: 100965

22,69 EUR PVP: 38,00-EUR -42 %

Baliza de señalización
171425 - SL7-100-L-RYG-24LED
Nº artículo: 101243

124,90 EUR PVP: 196,00-EUR -36 %

Pulsador parada de emergencia (completo) 216525 - M22-PV/KC11/IY
Nº artículo: 100978

26,79 EUR PVP: 45,00-EUR -40 %



www.automation24.es/mando-y-senalizacion

¡AUTOMATIZACIÓN DE PROCESOS ONLINE! LAS VENTAJAS DE AUTOMATION24.ES

- ✓ Siempre el mejor precio – 25-30% por debajo del PVP
- ✓ Más de 70.000 productos en stock
- ✓ Las mejores marcas
- ✓ Soporte técnico (lu-vi, 8-17 h.)
- ✓ Pago diferido para empresas y profesionales
- ✓ Sistema de compra rápido y fácil en la mejor tienda online
- ✓ Alta satisfacción de nuestros clientes



Contacta



índice

Nuestras marcas:



¡PÍDALO YA! ARTÍCULO EN STOCK

DISPONIBLE EN 24H – ENVÍO EXPRÉS

✓ Soporte técnico:
+800 24 2011 24 (gratuito)

info@automation24.es
www.automation24.es

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA PAG

AUTOMATION 24 GMBH	Portada
BAUTERMIC, S.A.	04
BCN VISION, S.L.	09
GIMATIC SPAIN, S.L.	06
INFAIMON, S.L.	12
LAPP GROUP ESPAÑA	07
MABECONTA, S.A.	04
NORDSON EFD	10
NATIONAL INSTRUMENTS SPAIN, S.L.	03
SCHUNK INTEC, S.L.	11
SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.	05
VIBRANT, S.A.	13
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	08

Para insertar su publicidad escribanos a :
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
automatica@ptp.es

o utilice nuestra aplicación de notas de prensa
[haciendo click aquí](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A

APP para regular el rendimiento de bombas
Arrancadores estáticos optimizados
Asa tubular con sistema antirotación

B

Barreras ópticas de seguridad
Baterías más eficientes para transpaletas
Bomba de vacío
Bombas de vacío con accionamiento de velocidad variable

C

Cadena portacables con mecanismo de rótula
Cadena portacables para movimientos rotacionales
Collarines de eje tipo abrazadera
Conmutación inteligente y frenado regulable
Convertidor de frecuencia con refrigeración líquida

D

Densímetros y viscosímetros
Dispositivos de mando y señalización / automatización de procesos online
Dosificación de fluidos

E

Encajadora con robot de araña de cuatro ejes y visión artificial
Envolvedora con plataforma plana
Eplan Preplanning
Equipos datalogger para control de caudales y fugas
Escáner láser de seguridad compatible con ethernet
Escáner portátil
Estetoscopio electrónico
Extracción de humos de soldadura

I

Impresoras portátiles para servicios de campo
Interruptor de seguridad de pedal inalámbrico

M

Maleta para objetos alargados
Mando y señalización de Eaton
en automation24.es

Máquinas para tratar superficies, hornos y estufas, instalaciones de pintura....
Medidor de conductividad con sensor remoto
Medidores de caudal instantáneo para líquidos y gases
Microscopios electrónicos
Mini palet
Modelos robóticos de manipulación

O

Ordenador industrial de la familia embedded box pcs

P

Palets encajables
Panel PC led
Pickers e alta velocidad
Pinza eléctrica y neumática
Pinzas paralelas, actuadores rotativos, mesas de indexado...
Pinzas pequeñas
Pinzas rotativas
Poste de recarga doble para vehículos eléctricos
Puertas enrollables industriales

R

Relés de seguridad

S

Sensor inteligente
Sensores inductivos de altas prestaciones
Sistema de conexión sellado
Sistema de grúa ligera
Sistema de perfilado para gestión del tráfico
Sistema de programación de robots
Sistema de sensor inteligente de automatización
Sistema de visión para localización de productos
Sistemas de visión
Software de diseño de esquemas eléctricos
Software de diseño de sistemas
Software de transporte, gestión de flotas y optimización de rutas
Software HMI/Scada con business intelligence dashboard
Soluciones orientadas al packaging
Soluciones para cableado de buses de comunicación industrial
Soluciones para finales de línea

T

Tecnología de elevación
Tecnología mejorada para cortar acero al carbono
Tractor de soldadura para aplicaciones mecanizadas
Travesaños de láminas flexibles

V

Válvulas individuales normalizadas
Vibración industrial

Empresas

Rockwell Automation nombra a su presidente para la región EMEA
Nueva identidad visual de AXXAIR
Murrelektronik se une al grupo Integra
ABB acoge el Automation Days
Festo apoya el talento joven en Spainskills
El escáner de FARO Freestyle 3D obtiene el galardón Red Dot 2015
Nuevo logotipo de Yaskawa con motivo de su 100 aniversario
Elesa Ganter protagonista en los premios IF y RED DOT
RS firma un acuerdo con HellermannTyton
Nord China celebra su 10º aniversario
=www.logismarket.es portal de generación de contactos B2B
Sistemas de transporte de vehículos de guiado automático (AGV) de MLR
Pilz en la séptima General Assembly Meeting del Proyecto X-Act

Publicidad en PTP

Programación 2015_Automática & Robótica

Inmejorable control

precisión y flexibilidad



La reducción de costes, el aumento de la productividad y la reducción de los tiempos de diseño son sólo algunos de los retos a los que se enfrentan los ingenieros industriales. El método de diseño gráfico de sistemas combina un software productivo y hardware de E/S reconfigurable (RIO) que ayuda a hacer frente a estos retos. Esta plataforma comercial y personalizable para resolver cualquier aplicación de control y monitorización, integra movimiento, visión artificial y E/S en un solo entorno de desarrollo software para crear con mayor rapidez sistemas industriales complejos.

El software de diseño de sistemas NI LabVIEW ofrece la máxima flexibilidad mediante la programación de FPGAs, simplificando la reutilización de código y ayudando a programar en la forma en la que se piensa gráficamente.



>> Acelere su productividad en ni.com/industrial-control-platform

91 640 0085 ó 93 5820251

National Instruments Spain S.L. Europa Empresarial c/Rozabella, 2 - edificio Berlin 1ª planta 28230 Las Rozas (Madrid) España Tel: +34 91 640 00 85 ó 93 582 0251
Fax: +34 91 640 05 33 ó 93 582 4370 CIF: B-80021462 Inscrita en el Registro Mercantil de Madrid, Folio, 115, Tomo 1181, Hoja N°22335, Inscrp. 1ª Sociedad Unipersonal S.L.

©2012 National Instruments. Todos los derechos reservados. National Instruments, NI y ni.com son marcas registradas de National Instruments.
Los nombres de los otros productos y las razones sociales mencionadas son marcas registradas o nombres comerciales de sus respectivas compañías. 08368



Contactar

índice

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMATICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Nº 320 - MAYO 2015

monográfico: *mantenimiento automatizado y logística* (pags. 3-6)

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA.....	PÁG.
AUTOMATION 24 GMBH	portada
BCN VISION, S.L.	08
GIMATIC SPAIN, S.L.	05
LAPP GROUP ESPAÑA	06
MABECONTA, S.A.	03
SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.	04
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	07

Para publicar sus novedades, envíenos un email a:

automatica@ptp.es

Para insertar su publicidad, escribanos a:

marketing@ptp.es

EN PORTADA

MANDO Y SEÑALIZACIÓN DE EATON EN AUTOMATION24.ES

La elección de los mandos y de la señalización correcta es fundamental, no sólo para el adecuado funcionamiento de las máquinas, sino también para la seguridad de las personas. Con los productos de Eaton ofrecemos la solución óptima para este área.

Especialmente la gama de productos "RMQ-Titan" se caracteriza por ofrecer una gran variedad de aplicaciones ventajosas, al mismo tiempo que proporciona a máquinas y equipos un aspecto moderno. Debido a la flexibilidad y versatilidad de los indicadores luminosos, pulsadores, balizas de señalización e interruptores de parada de emergencia, se pueden usar en cualquier tipo de industria. Gracias a la moderna tecnología LED estos no sólo proporcionan una buena visibilidad. Los aparatos son, además, energéticamente eficientes y no necesitan mantenimiento.

Convéncase por sí mismo de la calidad de Eaton, el número uno para construcción de maquinaria y sistemas de conmutación.

En <http://www.automation24.es/mando-y-señalización> encontrará el catálogo completo de dispositivos de mando y señalización.



AUTOMATION24 GMBH

Heinrich-Held-Str. 34 - DE 45133 Essen_ALEMANIA
Tlf: +49 201 52 31 30 16 - Fax: +49 201 52 31 30 29
www.automation24.es / www.automation24.com

Contactar

índice

SISTEMA DE PERFILADO PARA GESTIÓN DEL TRÁFICO



El sistema de perfilado TIC501 Pro (Traffic Information Collector) está concebido para el uso en tráfico fluido por varios carriles y para la gestión de este y sus estadísticas. La posición de montaje de los componentes del sistema por separado permite la flexibilidad necesaria para adaptarse a las condiciones locales. De este modo, el TIC501 Pro puede instalarse tanto sobre los carriles de circulación o entre dos carriles como junto a la carretera en farolas y postes.

Pro puede detectar varios carriles de circulación al mismo tiempo, lo que reduce los costes de instalación y de puesta en marcha. El interfaz de usuario guía a este durante la puesta en marcha. Los resultados de medición se mostrarán directamente como nubes de puntos 3D, acompañados de los resultados de clasificación.

El TIC501 Pro diferencia 30 clases de vehículo al mismo tiempo en múltiples carriles de circulación e independientemente de su velocidad. También cuenta los vehículos de forma precisa aunque cambien de carril con frecuencia.

Gracias a los datos de medición por láser recogidos, el Traffic Controller TIC crea un modelo en 3D de los vehículos, a partir del cual define la clase de vehículo. Los sensores se colocan sobre la propia carretera en un pórtico o bien en sus márgenes —en una viga o en un poste—, en función del número de carriles que deban monitorizarse.

La instalación no requiere obras en el firme ni cortes de la carretera, por lo que el tráfico no tiene que verse afectado.

La gama TIC Pro se compone de los sistemas TIC1xx Pro y TIC501 Pro. El TIC1xx Pro se utiliza en todo el mundo para clasificar y contar vehículos en el cobro de peajes electrónicos en carreteras de varios carriles.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Contactar

índice

Fabricamos:

MAQUINARIA INDUSTRIAL DE LAVADO Y DESENGRASE PARA TODO TIPO DE PIEZAS

ESTUFAS ESTÁTICAS Y CONTINUAS HASTA 600°C PARA CALENTAR Y SECAR

HORNOS INDUSTRIALES HASTA 1300°C

INSTALACIONES PARA EL PINTADO DE PIEZAS DIVERSAS

·MÁQUINAS PARA TRATAR SUPERFICIES : - Lavar, - Desengrasar, - Fosfatar...

·HORNOS Y ESTUFAS PARA : - Templar, - Secar, - Fundir, - Cocinar ...

·INSTALACIONES DE PINTURA : - Lavado, - Fosfatado, - Pintado, - Secado...

Bautermic
S.R.L.



Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
www.bautermic.com
e-mail: comercial@bautermic.com

Contactar

índice

MABECONTA

DOSIFICADORES

MEDIDORES Y SONDAS DE CAUDAL

FILTROS

SISTEMAS DE IDENTIFICACIÓN

DENSÍMETROS Y VISCOSÍMETROS >>>



www.mabeconta.net
91 332 82 72



Avda. de la Albufera, 323 • Edificio VALLAUSA • 28031 Madrid • Tel.: 91 332 82 72 • Fax: 91 332 77 83 • info@mabeconta.net • www.mabeconta.net

Contactar

índice

PALETS ENCAJABLES NPT-1280 HEF1 Y NPT-1210-LE3

Nortpalet estuvo presente en Hispack para presentar sus novedades. En primer lugar, el europalet encajable con patines reforzado, modelo NPT-1280-HEF1, galardonado con los premios Liderpack 2015 y World Packaging Award 2015. Este modelo consigue unir en un mismo producto una estimable capacidad de carga (hasta 1.000 kg) y la seguridad de incorporar refuerzos metálicos siendo a su vez más eficiente en el ahorro de espacio en almacenaje y transporte que un palet convencional por su encajabilidad (43% ahorro de costes).

Otra de las novedades expuestas fue el palet encajable apto para «air freight» de 1200x1000mm, modelo NPT-1210-LE3, indicado para la exportación de mercancías mediante transporte aéreo. La estrategia de Nortpalet para 2015 pasa por reforzar la presencia en el mercado nacional y potenciar su

presencia en mercados internacionales. Desde finales de 2014, Nortpalet opera en Estados Unidos y otros países de Iberoamérica y espera poder seguir expandiéndose mediante «partnerships» con distribuidores locales. Uno de los principales focos de atención seguirán siendo las soluciones a medida para empresas, donde Nortpalet ofrece un círculo cerrado que pasa desde la concepción de un producto nuevo hasta su reciclaje al final de su vida útil. Su especialización en el sector y el servicio al cliente son el aspecto diferencial de la compañía, que busca proporcionarles resultados óptimos y ahorros dentro de la cadena logística

NORTPALET FÁBRICA, S.L.

Contactar

índice

TECNOLOGÍA DE ELEVACIÓN QUICKPICK® REMOTE

Crown ha ampliado su tecnología QuickPick Remote con una variante que controla las funciones de elevación y descenso. Esta versión del guante con mando a distancia, disponible como accesorio para los apiladores de las series ES 4000 y ET 4000 de Crown, consta de un transeceptor especial para el sistema de elevación de los apiladores. Con la nueva tecnología de elevación, los operarios pueden subir y bajar las horquillas de la máquina sin necesidad de usar el timón. Por tanto, los operarios tienen libres ambas manos y no tienen que caminar tanto, ni inclinarse tan a menudo, ni elevar tanto peso, lo que contribuye a mejorar la productividad al reducirse el esfuerzo físico y la fatiga. El transeceptor se comunica con la carretilla mediante un receptor unido al mástil. Una luz indica el estado del sistema (subiendo o bajando). Al pulsar el botón, pueden colocarse las horquillas a una altura de tra-



bajo ergonómica de hasta 1,8 metros, con lo que resulta más sencillo transferir objetos entre palés y estanterías. Pero además de para reponer estantes, el ajuste a distancia de la altura de las horquillas también puede servir como ayuda ergonómica para líneas de montaje de maquinaria de producción o para realizar diferentes actividades de taller o montaje. Pasar de la función de elevación a la de descenso de QuickPick Remote resulta cómodo. La función se desactiva automáticamente en cuanto el operario activa el timón o sube a la plataforma del conductor; así, puede seguir manejando la carretilla del modo convencional, con independencia de que esté usando el guante o no.

CROWN LIFT TRUCKS, S.L.

Contactar

índice

IMPRESORAS PORTÁTILES PARA SERVICIOS DE CAMPO

Zebra Technologies Corporation ha anunciado el lanzamiento de la serie de impresoras portátiles ZQ500 para su uso en servicios de campo. ZQ510 y ZQ520, de 3 y 4 pulgadas respectivamente, son impresoras portátiles que permiten la impresión bajo demanda y que combinan el diseño militar con características sencillas que permiten ofrecer soluciones de impresión a sectores como los de transporte y logística, manufactura y mercados gubernamentales. La Serie ZQ500 es ligera y puede ser utilizada para múltiples usos que requieren de una impresora portátil como por ejemplo citación electrónica, estacionamientos, facturas en áreas de venta y servicios, tickets de transporte, recibos de alquiler de vehículos y comprobantes de entrega. Estas impresoras son fáciles de configurar, tienen un diseño sencillo y cuentan con una pantalla intuitiva sin menús y con solo tres grandes botones, incrementando así su precisión incluso con guantes. Con un diseño resistente para aumentar su durabilidad



y fiabilidad en entornos exigentes, la Serie ZQ500 ofrece: • Una calificación IP54 (o IP65 con revestimiento robusto opcional) para la protección contra el polvo y los líquidos. • Resistente a golpes, vibraciones y temperaturas extremas. • Compensación en bajas temperaturas que optimiza y equilibra automáticamente la velocidad y calidad de impresión, una ventaja para entregas directas en tiendas (DSD) que requieren transporte en frío. • Protección para los documentos cuando la impresora se cae al suelo. La Serie ZQ500 cuenta con la conexión actualizada Bluetooth® Smart Ready 4.0 (bajo consumo) y el dispositivo Print Touch, compatible con los principales smartphones y tablets y que permite unir dispositivos. La Serie de impresoras portátiles ZQ500 ya está disponible en Norteamérica y lo estará pronto en el resto del mundo.

ZEBRA TECHNOLOGIES IBERIA

Contactar

índice

ENCAJADORA CON ROBOT DE ARAÑA DE CUATRO EJES Y VISIÓN ARTIFICIAL

Prodec, especialista en diseño y desarrollo de proyectos de final de línea, ha incorporado a su catálogo la R-201, una encajadora que permite colocar productos en cajas, gracias a su robot araña de cuatro ejes y visión artificial. Tiene la ventaja de haber sido desarrollada bajo un concepto modular, por lo que puede agregar hasta cinco módulos en función de la velocidad requerida. Este modelo también destaca por su flexibilidad para manejar diferentes tipos de envases cambiando sus ventosas, y por incorporar (opcionalmente) una formadora de cajas, pudiéndose apilar en la propia máquina hasta 200 planchas de cartón para su posterior utilización. Finalmente, sus prestaciones se pueden controlar a través de una pantalla táctil multifunción, aportando al operario la información necesaria para la gestión de los principales parámetros del equipo y para la realización de una correcta maniobra en las operaciones de cambio y ajuste del formato de las cajas.



Para conseguir un funcionamiento eficiente, Prodec integra en su maquinaria la tecnología de Rockwell Automation, incorporando un buen número de sus componentes en los equipos. En primer lugar, el control de los mismos se produce a través de los PLC Compact Logix™ 1769 y Compact Logix 1734; el movimiento de los grupos mecánicos se realiza a través de los servomotores Kinetix® 6000, Kinetix 6500 y Kinetix 300; y para el de grupos mecánicos más simples utiliza los variadores de frecuencia PowerFlex® 525. A esto se une, la integración de los terminales gráficos PanelView™ Plus 600 de seis pulgadas y PanelView Plus 1000 de diez pulgadas. Finalmente, con el fin de potenciar la gestión y control de los procesos, la conectividad con la fábrica se establece a través de la red EtherNet/IP.

ROCKWELL AUTOMATION, S.A.

Contactar

índice

SICK
Sensor Intelligence.
1990-2015: 25 AÑOS
A SU SERVICIO EN ESPAÑA Y PORTUGAL.

SEGUIMOS CON USTED.

SICK España celebra en 2015 el 25 aniversario en la Península Ibérica. En SICK siempre pensamos en la excelencia, en aportar valor añadido mediante soluciones personalizadas y productos de alta calidad. Siendo una empresa innovadora y con la visión enfocada al futuro, lo abarcamos con confianza y optimismo. El grupo SICK en breve cumplirá 70 años. El nacimiento de la empresa se fraguó en Múnich en 1946. Desde allí hasta el día de hoy, la innovación y el crecimiento son signos inequívocos del progreso de SICK. Actualmente, la empresa cuenta con 6.500 empleados y más de 50 filiales repartidas por todo el mundo. www.sick.es

Contactar

índice

SISTEMA DE GRÚA LIGERA



Como referente en grúas industriales y componentes, Demag ha realizado un diseño ergonómico que tendrá un impacto directo en su productividad. Para su nuevo sistema de grúa ligera KBK Aluline, ha redefinido un fácil y ligero manejo para flujos de trabajo ergonómicos y cómodos. Y por primera vez con un rango de cargas de hasta 2.000 kg.

Demag también anuncia varias novedades y mejoras:

- Menos resistencia al movimiento.
- Instalación fácil, rápida y modular.
- Manipulación de cargas de hasta 2.000 kg.
- Más silencioso.
- Sistema prácticamente libre de mantenimiento.
- Seis perfiles de aluminio en cuatro tamaños diferentes.
- Libertad de planificación de sistemas de grúas y de manipulación.
- Combinaciones únicas con perfiles de acero, para grandes distancias entre suspensiones.
- Posibilidad de alimentación integrada.

Demag cuenta con una experiencia de más de 50 años en sistemas modulares de grúas KBK. Su progreso industrial pionero se sustenta sobre un elemento central: la experiencia. La compañía testa sus sistemas de grúas en condiciones difíciles y es capaz de ofrecer un óptimo nivel de calidad. Para que el cliente pueda concentrarse plenamente en su producción, Demag les transfiere sus conocimientos y experiencia y ponen a su disposición un sistema de grúa fuerte y flexible.

DEMAG CRANES & COMPONENTS, S.A.U.

Contactar

índice

TRAVESAÑOS DE LÁMINAS FLEXIBLES



Tsubaki Kableschlepp presenta su serie de cadenas portadoras de cables Easytrax, que dispone de unos travesaños de lámina flexible donde los cables se introducen por presión. Esto permite lograr un nivel de llenado alto porque los travesaños giran lateralmente y no hacia el espacio que ocuparán los cables.

De esta manera, el espacio interior de la cadena portacables queda totalmente disponible y ninguna de las secciones transversales de la cadena se desperdicia.

La posibilidad de girar hacia delante de los travesaños, además, permite el uso de sistemas separadores de cables.

El diseño envolvente asienta firmemente los soportes en el eslabón de la cadena para asegurar el transporte seguro del cable.

Los eslabones de la cadena EASYTRAX son de plástico reforzado con fibra de vidrio.

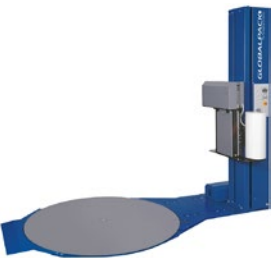
Este compuesto proporciona estabilidad, lo que permite una óptima longitud de cadena sin pandeo. En comparación con las cadenas portacables fabricadas con material no reforzado, con EASYTRAX la longitud sin pandeo casi se duplica. En este caso, los eslabones rígidos de la cadena se colocan unos junto a otros y se aprietan. Este proceso sencillo de montaje crea la longitud deseada según las necesidades específicas de cada caso.

EXCLUSIVAS REIN, S.A.

Contactar

índice

ENVOLVEDORA CON PLATAFORMA PLANA



Globalpack, especialista en soluciones para embalaje industrial ha presentado la primera envolvente del mundo con plataforma plana.

Con solo 18 mm de espesor la ESP Plana evita la necesidad de rampa al tiempo que entierra la plataforma o las tradicionales plataformas abiertas con entrada por un solo lado y delicados dispositivos de seguridad en caso de

impacto. Además, de serie presenta un diámetro de 1.650 mm que permite trabajar con paletas de 1.000 x 1.200 mm de base, altura de 2.200 mm (ampliable) y peso hasta 1.500 kg.

También incorpora elementos como la regulación de velocidad independiente en subida y bajada del carro portabobina, freno electromagnético, parada en posición de inicio, autodiagnóstico, control remoto, 32 programas de envoltura personalizables, 6 programas predefinidos, 3 sistemas de envoltura y 3 passwords, entre otras.

Por otro lado es posible incorporar opcionales como el carro de pre-estiraje (ratio de pre-estiro del 200%) o el pisor para la sujeción de cargas especialmente inestables. Posteriormente, si el cliente lo necesita, esta posibilidad de escalabilidad está disponible en la mayoría de los equipos para la envoltura de paletas Globalpack.

Globalpack ofrece una gama de soluciones para el embalaje que aseguran y protegen los productos durante el transporte y/o almacenaje: flejado, envoltura, precintado, fijación, etc. También, sistemas automáticos en los cuales intervienen diferentes soluciones simultáneamente.

GLOBAL PACKAGING INDUSTRIES, S.L.

Contactar

índice

PUERTAS ENROLLABLES INDUSTRIALES



Con motivo de la BAU 2015 de Munich, Hörmann presentó sus novedades en puertas enrollables industriales. La firma alemana incorpora a su oferta la DD, puerta que funciona con un automatismo directo unido al eje del enrollamiento.

Este sistema presenta ventajas durante el montaje. Por un lado, la posibilidad de adaptar la posición del automatismo; arriba, abajo o en horizontal. Y por otro, una reducción

de costes en instalación eléctrica ya que el sistema paracaídas va integrado en el automatismo.

La DD dispone de un aislamiento con paneles de acero dobles DecothermS y es apta para huecos de puerta de hasta 12m de ancho y 9m de alto. Este modelo puede integrar un convertidor de frecuencia con el que alcanza mayores velocidades de apertura (hasta 30 ciclos/hora). Hörmann ofrece dos versiones para la puerta enrollable DD. Por un lado, la versión S6, apta para anchos máximos de 5m y altos de 9m, que reduce el ruido durante el funcionamiento y el desgaste de los paneles gracias a las almohadillas situadas en el lado interior de la persiana. Por el otro, la puerta enrollable SB con frecuencias de accionamiento bajas o medias, integra el automatismo compacto WA 300 AR S4. El sistema permite montar por el lado del eje de enrollamiento. Además, viene equipado con un desbloqueo de serie que permite cambiar a modo manual y mantener su funcionalidad en caso de corte de corriente.

Con las puertas industriales, Hörmann ofrece soluciones energéticamente eficientes, seguras y duraderas además de consolidar su compromiso con la innovación.

HÖRMANN ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

SOLUCIONES PARA FINALES DE LÍNEA



ASTI estuvo en Hispack presentando sus soluciones para la automatización del transporte en los finales de línea. Los AGVs o Vehículos de Guiado Automático se han mostrado como una herramienta de valor añadido para la automatización flexible de los movimientos de carga que tienen lugar "después de la producción". Así, en el área adyacente a su stand, contó con una zona demo en la que se simuló una pequeña aplicación de movimiento de carga entre las estaciones de paletizado, de enfardado y el almacén. Para llevar

a cabo esta demo, ASTI optó por la utilización de un AGV apilador de guiado láser, dada la facilidad de su instalación y la precisión de movimientos que proporciona.

Este vehículo no fue el único que ASTI mostró en la feria. Dentro de la zona ICIL se pudieron ver en movimiento dos AGVs de su gama EasyBot: el básico AGC y el EasyBot Omnidireccional. El primero de ellos está especialmente concebido para el transporte de trenes logísticos, más dirigido al reparto de materiales o a la concatenación de puestos en cadenas de ensamblaje.

El EasyBot Omnidireccional, dada su capacidad para moverse en 360°, resulta idóneo para el transporte de materiales en espacios reducidos o en tareas que requieran máxima atención y cuidado.

La feria Hispack se caracteriza por estar principalmente dirigida al sector de marcaje y packaging, siendo un punto de encuentro ineludible para todas aquellas empresas que tienen algún tipo de relación con esta parte cada vez más crítica de la producción.

AUTOMATISMOS Y SISTEMAS DE TRANSPORTE INTERNO, S.A.

Contactar

índice

MECHATRONICS

www.gimaticspain.com

GAMA COMPLETA MANIPULACIÓN MECATRÓNICA

Pinzas paralelas de 2 y 3 dedos, angulares y radiales en tres tallas: 16, 25 y 32.
Actuadores rotativos de 90° y 180° en tres tallas: 16, 25 y 32.
Mesa de indexado de 4, 6, 8 y 12 divisiones, con sentido de giro horario y anti-horario..

¡Control Easy!

¡Motorización Brushless!

¡Driver integrado!

Manipulación Mecatrónica

Gimatic un proveedor, muchas opciones

Handling · Plastics · Sensors · Mechatronics · Vacuum

GIMATIC SPAIN
GIJON · BILBAO · BARCELONA · MADRID

Tel. +34 662 146 555
Fax +34 98 44 93 897
info@gimaticspain.es

1985-2015
30

Contactar

índice

MODELOS ROBÓTICOS DE MANIPULACIÓN

Del 21 al 24 de abril, YASKAWA presentó en Hispack varias novedades para Picking, packing y paletizado, desde el controlador de nueva generación DX200 o nuevos robots, hasta una célula completa de envasado que integra todas las fases del proceso.

En Barcelona, YASKAWA mostró sus últimos modelos robóticos de manipulación como el MOTOMAN MH12 y el MH24. El robot MOTOMAN MH24 de 6 ejes y alta velocidad ofrece un rendimiento excepcional en una amplia gama de aplicaciones, como manipulación o carga/descarga de máquinas. La estructura hueca de la parte superior del brazo (diámetro 50 mm) de este robot universal permite la canalización interna de cables y tubos, reduciendo así las zonas de interferencia e incrementando la vida útil del paquete de mangueras. A pesar del diseño hueco, el contorno exterior de la parte superior del brazo sólo ha sido ligeramente modificado. Con su capacidad de carga de 24 kg y su diseño estilizado, el MOTOMAN MH24 ocupa muy poco espacio en planta. El mantenimiento se simplifica por medio de una función de mantenimiento preventivo para motorreductores y hardware.

Opcionalmente se dispone de nuevas funciones de seguridad, como la monitorización de posición del robot y accesorios para la limitación del movimiento, y un kit externo para cables de bus de campo.

Beneficios clave:

- Rápido, compacto y potente (máx. capacidad de carga 24 kg).
- Uso universal.
- Brazo delantero hueco.
- Diámetro de 50 mm.
- Carga adicional de 12 kg.
- Zonas de Interferencia minimizadas.
- Mantenimiento sencillo.
- Funciones de seguridad avanzadas.



YASKAWA IBÉRICA, S.L.

Contactar

índice

SOFTWARE DE TRANSPORTE, GESTIÓN DE FLOTAS Y OPTIMIZACIÓN DE RUTAS

ToolGroup, proveedor global de soluciones en Planificación de la Cadena de Suministro y Demand Analytics, apuesta por el software de transporte, la gestión de flotas y la optimización de rutas.

La compañía, partner oficial de Roadnet Technologies en España, presenta la aplicación de seguimiento Roadnet Anywhere® que complementa su suite de transporte Roadnet®, Territory Planner® y MobileCast®. Al gestionar operaciones de transporte, cada día se hace frente a nuevos retos. Ahora a través de Roadnet Anywhere®, que funciona mediante tecnología GPS, ToolGroup ofrece visibilidad real e inmediata sobre la situación de los vehículos de las flotas, directamente desde el smartphone o tablet y sin necesidad de instalar hardware adicional.

Aspectos destacados de los productos:

- Roadnet es una herramienta de gestión de rutas que permite optimizar las operaciones diarias de entrega y servicio en unos minutos.
- Territory Planner gestiona el servicio, las ventas en ruta, las pre-ventas, los comerciantes y las operaciones estándar en ruta.
- MobileCast ayuda a hacer un control y seguimiento de los vehículos en tiempo real, comparándolo con la planificación de la ruta.

Algunos de los beneficios que puede obtener con las soluciones de gestión de flotas y rutas de ToolGroup y Roadnet Technologies son: reducción de los costes directos de transporte, más rentabilidad, mayor satisfacción del cliente, gestión mejorada de la seguridad y los riesgos, capacidades de planificación estratégica enriquecidas, acceso instantáneo a los costes de entrega y servicio, y gestión optimizada de los recursos y los conductores.



TOOLSGROUP

Contactar

índice

BATERÍAS MÁS EFICIENTES PARA LA WT 3000

Crown ha incrementado la eficiencia energética de su serie WT 3000 de transpaletas. De este modo, las máquinas funcionan un 28% más de tiempo por cada carga de batería. A partir de ahora, todas las carretillas de la serie WT 3000 se entregarán con esta mejora en la optimización de la batería.

Según el ciclo de pruebas VDI 2198 —un reconocido estándar del sector—, los WT 3000 de Crown funcionan más tiempo con una sola carga de batería, manteniendo el nivel de productividad con los pallets. El incremento de autonomía en máquinas con dirección mecánica puede llegar al 28% y en máquinas con dirección electrónica a un 9%. Esto se traduce en menos ciclos de carga de las baterías, mayor disponibilidad de la carretilla y como consecuencia un incremento de la productividad. En determinadas aplicaciones, podrían incluso usarse baterías más pequeñas y económicas para gestionar la misma carga de trabajo gracias a la optimización energética.

Las transpaletas WT 3000 de Crown están diseñadas para aplicaciones intensivas en rampas y muelles de carga con grandes volúmenes de producción. Se caracterizan por ofrecer un óptimo nivel de rendimiento, fiabilidad y durabilidad, así como condiciones ergonómicas para el operario. La serie consta de modelos con capacidad hasta 2500 kg, pudiendo optarse por dirección mecánica o electrónica, así como tres tipos de plataforma para el operario.

La serie WT 3000 de Crown ha sido galardonada con numerosos premios, como el Universal Design 2012 o el Design 4 Safety, que se entregó en IMHX 2013, la feria sectorial de logística más importante del Reino Unido.



CROWN LIFT TRUCKS, S.L.

Contactar

índice

PINZAS ROTATIVAS

AT Engineering, distribuidor oficial de Afag en España y Portugal, presenta su gama de módulos con pinza y rotación eléctrica. Estos son óptimos para operaciones de orientación o giro continuo (soldadura, lectura de Data Matrix, manipulación...).

Su diseño compacto y modular facilita la integración en máquina. Una de sus principales ventajas es la eliminación de cables o tubos neumáticos en movimiento: la actuación de la pinza se hace a través del eje hueco del motor. Del mismo modo, la detección del estado abierto/cerrado de la pinza no necesita de cables en movimiento.

La rotación permite alcanzar velocidades de hasta 200 rpm y un pico de par de 9 Nm. Por otro lado, la precisión en la orientación es de 6 seg., excelente para la mayoría de aplicaciones y el control de la rotación se puede efectuar mediante el Servo Controlador SE-Power de Afag, o bien adaptarse al controlador de su elección. Asimismo, AFAG dispone de una amplia oferta en elementos de manipulación eléctricos y neumáticos, destacando por su compromiso de calidad y servicio: todos los componentes están en stock para asegurar flexibilidad en su proceso de diseño y eficiente respuesta en caso de avería.



AT ENGINEERING, S.L.

Contactar

índice

GAMA DE MINIPALET

Inka Palet S.L. estuvo presente en la feria Hispack 2015, donde presentó sus novedades en el campo del paletizado. En la gama de minipalet mostró algunas incorporaciones como los palets de plástico 400x600 y 600x800, dotados de un diseño actualizado, más estabilidad y superficie anti-deslizante para lograr una mejor fijación del expositor, display o caja de cartón. En este sentido, su micro-grabado facilita la fijación del display y evita posibles movimientos durante el transporte. También cabe destacar la posibilidad de fabricar los mini-palet en color corporativo a petición del cliente, para campañas en punto de venta.

Inka Palet, S.L. está especializada en palets dentro del sector del embalaje y la logística. Su objetivo prioritario es ofertar el palet y los complementos que más se adaptan a las necesidades de cada cliente. Inka ofrece el asesoramiento necesario para hallar la solución óptima a cualquier clase de envío, expedición y exportación. La gama de palets de la compañía es variada (de madera, cartón, fibra prensada, plástico, tablero aglomerado, EPS o metálicos). Adicionalmente, oferta accesorios, cajas de madera y contenedores de plástico.

Inka consolida la paleta de fibra de madera prensada para favorecer la exportación de productos, siguiendo la normativa fitosanitaria ISPM15.



INKA PALET, S.L.

Contactar

índice

Hogar, dulce hogar

EN LAPP GROUP LLEVAMOS 50 AÑOS SABRIENDO QUE NUESTRO LUGAR ES LA INDUSTRIA. POR ESO LE OFRECEMOS LA MÁS AMPLIA GAMA DE SOLUCIONES PARA CABLEADO DE BUSES DE COMUNICACIÓN INDUSTRIAL.

AMPLITUD DE GAMA · FIABILIDAD Y CALIDAD LAPP · SOLUCIONES DE CONECTORIZACIÓN



UNITRONIC® BUS

EPIC® Data

HITRONIC®

ETHERLINE®

CONECTANDO EL MUNDO DE FORMA FIABLE
www.lappgroup.es



Contactar

índice

MEDIDOR DE CONDUCTIVIDAD CON SENSOR REMOTO



Baumer incorpora un modelo a su gama de medidores de conductividad CombiLyz, el AF15 con sensor remoto, que incluye dos componentes: el elemento sensor inductivo y el transmisor con pantalla CombiView integrada. Estos dos componentes se pueden instalar separados el uno del otro manteniendo la flexibilidad en su fijación. Mientras que el sensor se puede integrar en el proceso para lograr un buen resultado, el transmisor con su pantalla integrada se puede fijar en un lugar carente de vibración. Esto asegura una indicación clara a la vez que alarga su vida útil. El transmisor con pantalla CombiView integrada es adecuado para fijación a la pared y en una tubería, y por lo tanto se puede fijar para cualquier ángulo. Por otra parte, la AF15 tiene las mismas características técnicas que la versión compacta. La versión higiénica, con una clase de protección IP 69 K y un diseño en acero inoxidable, puede soportar condiciones ambientales severas. El CombiLyz se puede utilizar en procesos de limpieza y esterilización in situ (CIP, cleaning in place y SIP, sterilization in place), para la supervisión de concentraciones en líquidos y para la detección de interfaces. En total, hay 14 rangos diferentes de medida para elegir desde 500 µS/cm hasta 1000 mS/cm. Además de la conductividad, se incluye las indicaciones de otras variables afines como son: concentración, temperatura, salida de corriente, estados de conmutación y test del dispositivo. Los resultados de medición del sensor tienen una desviación máxima inferior al 1 por ciento. Y la configuración se puede cambiar mediante la pantalla táctil, incluso mientras el proceso está en marcha.

BAUMER BOURDON-HAENNI, SAS

Contactar

índice

VÁLVULAS INDIVIDUALES NORMALIZADAS



Las VUVS, pertenecientes a la serie VS de Festo, son válvulas individuales normalizadas que pueden utilizarse para casi cualquier aplicación. Caracterizadas por su robustez, cumplen con todos los requerimientos exigidos a las válvulas modernas de uso universal: un precio económico, una instalación y montaje sencillo, numerosas funciones estándar y un diseño atractivo. Su robustez, la protección IP65/67, sus funciones de vacío y un alto caudal (puede llegar hasta 2.000 l/min), así como las variantes ATEX opcionales, las hacen aptas para casi todos los segmentos industriales, así como para ser utilizadas en exteriores con ambientes extremos, por ejemplo, en ingeniería pesada, fundiciones, minerías al aire libre o el sector maderero. La serie VS, con hasta 16 posiciones de válvula diferentes en un patrón de montaje fijo, tiene una estructura universal y es fácil de usar. La amplia gama de accesorios, entre los que se encuentran perfiles distribuidores y placas de cierre, confiere versatilidad a las válvulas VUVS. Por otro lado, el tubo hueco del inducido permite que puedan montarse distintas bobinas según las tensiones de funcionamiento, lo cual reduce el almacenamiento. También, la bobina giratoria puede adaptarse a las condiciones de instalación.

FESTO AUTOMATION, S.A.U.

Contactar

índice

ESCÁNER PORTÁTIL



RS Components y Allied Electronics marcas comerciales de Electrocomponents plc, han añadido el escáner portátil SCANIFY® de Fuel3D, galardonado con el Premio CES 2015, a su gama de sistemas de impresión y digitalización 3D. SCANIFY utiliza una combinación de fotometría y estereoscopia para crear un modelo digital de alta resolución, que incluye datos a color RGB de 8 bits. SCANIFY es un punto de referencia en lo que a asequibilidad se refiere para los escáneres 3D portátiles de alto rendimiento. El usuario coloca un objetivo de rastreo óptico en el objeto que desea digitalizar, como referencia para la corrección de movimiento y, a continuación, con un disparo de un solo clic (0,1 segundos) captura las imágenes necesarias para crear el modelo. El escáner puede exportar a varios formatos de archivo como, por ejemplo, a STL, que es el utilizado por la mayoría de impresoras 3D. De este modo, los objetos escaneados pueden replicarse de manera rápida y sencilla. Además, es compatible con los formatos OBJ y PLY, lo que permite la exportación directa a populares entornos de software de diseño o de animación; de este modo, existen multitud de posibilidades creativas accesibles para diferentes usuarios, como diseñadores, artistas, formadores, productores y aficionados. Después de su lanzamiento el pasado enero en CES 2015, RS es uno de los primeros distribuidores del mercado en ofrecer SCANIFY. En la edición de este año, este producto obtuvo el premio Best of Innovation en la categoría 3D Printing & Additive Manufacturing recibido por su fabricante Fuel3D.

RS COMPONENTS

Contactar

índice

CONVERTIDOR DE FRECUENCIA CON REFRIGERACIÓN LÍQUIDA



El convertidor de frecuencia Sinamics S120 Cabinet Modules con refrigeración líquida de Siemens es apto para su uso en condiciones ambientales difíciles. La disipación eficiente del calor permite prescindir del uso del aire acondicionado, lo que reduce el consumo de energía. Los convertidores de frecuencia Sinamics S120 Cabinet Modules forman parte de un sistema de gabinete modular para accionamientos multimotor. Siemens ha ampliado su oferta pensando en entornos especialmente adversos, como la minería o la siderurgia, donde tiene sentido utilizar gabinetes de control sellados herméticamente para ofrecer protección frente a las atmósferas químicamente agresivas. También es posible sacar provecho de los principios de recuperación del calor mediante el refrigerante calentado durante el proceso de refrigeración, bien para proporcionar calor a procesos de baja demanda o bien como calefacción de una sala. Los convertidores Sinamics S120 Cabinet Modules individuales son compatibles y modulares y se pueden combinar de manera flexible. De este modo, ofrecen variedad de opciones, lo que permite ajustarlos a requisitos específicos. La configuración previa en fábrica y la integración en herramientas de ingeniería disponibles comercialmente, como Drive Technology Configurator, Starter y Sizer, facilitan el proceso de pedido, instalación y puesta en marcha del sistema. Los convertidores Sinamics S120 Cabinet Modules se utilizan principalmente en aplicaciones marítimas, en minería y en el sector del procesamiento, la siderurgia y la automoción.

SIEMENS, S.A.

Contactar

índice

EQUIPOS DATALOGGER PARA CONTROL DE CAUDALES Y FUGAS



Masermic desarrolla equipos Datalogger para control de redes de abastecimiento de agua, control de calidad y control de regadíos. Estos presentan varios formatos, a nivel de protecciones IP y de tipos de entradas y salidas. Los equipos Datalogger iLOGS46 ofrecen una autonomía de hasta 5 años, dependiendo del modelo y configuración. Los últimos desarrollos cuentan con equipos diseñados para el control de caudal y fugas mediante la medida de presión. Esto es posible gracias al sensor de presión incorporado en los equipos, lo que evita la manipulación y cableado de un elemento añadido, con el consiguiente ahorro de costes. Gracias al potente software de configuración y programación iCONF, es posible la parametrización de los intervalos de lectura, envío de histórico de datos para la optimización de las baterías. A su vez permite la programación de distintas variables y condicionantes, así como la conversión de parámetros. Mediante su comunicación GSM/GPRS es posible el envío de la información registrada a una central para poder ser monitorizada a través del software Scada iSOFT suministrado, y poder trabajar con las bases de datos generadas, así como el envío de alarmas vía GSM en base a niveles y casuísticas programables. A su vez Masermic ofrece una vasta gama de accesorios que complementan a los equipos Datalogger iLOGS46, tales como módems de sobremesa, prolongación de antenas y cajas externas de pilas, etc. Gracias a la competitividad de su precio, los equipos iLOGS46 son una solución idónea para el control de redes de abastecimiento de agua.

MICROELECTRÓNICA MASER, S.L.

Contactar

índice

NEUMÁTICA. ELÉCTRICA. LA PINZA.

Zimmer GPP/GEP5000

- + Precisión de sustitución
- + Elevadísima precisión
- + Sin desgaste
- + Resistente a la corrosión
- + Grado IP64 / IP67
- + Altísima fuerza de agarre
- + Gran ratio de rendimiento

THE KNOW-HOW FACTORY

www.zimmer-group.de

ZIMMER a brand of the **ZIMMER group**

Contactar

índice

SISTEMA DE CONEXIÓN ML-XT D

Electrocomponents plc, destaca las características del sistema de conexión sellado Molex ML-XT™, que garantiza fiabilidad a precios competitivos. La carcasa de plástico y la junta del ML-XT se moldean utilizando un diseño de una sola pieza, convirtiéndolo en un conector económico y fiable. La fijación permanente mediante la tecnología de sellado con moldeo por dos descargas de silicona líquida (LSR), garantiza un grado de protección IP68 y previene la pérdida o la desalineación de la junta. Una alineación precisa garantiza la retención continua durante el desacoplamiento y el acoplamiento de la clavija y el receptáculo. Además, la cubierta de la junta trasera proporciona una respuesta a la pérdida de estanqueidad que puede producirse a medida que se doblan o se mueven los cables que salen de los conectores convencionales. Algunas de las ventajas adicionales de este sistema ML-XT son: la contribución a la reducción del inventario, la simplificación del ensamblaje y el ahorro en los costes del montaje final, ya que las carcasas del receptáculo y las clavijas se suministran pre montadas con la junta trasera fijada mediante la cubierta. Además los terminales del conector cuentan con una corriente nominal de hasta 13A y utilizan el diseño de los Molex XRC™, de eficiencia comprobada, lo que permite a los fabricantes de cableado, utilizar sus propias herramientas de montaje. El sistema ML-XT está diseñado para aplicaciones de automoción que requieren precios competitivos y presentan condiciones exigentes como temperaturas extremas, vibración y peligro de penetración a las que se enfrentan los cables eléctricos.

RS COMPONENTS

 [índice](#)

PICKERS DE ALTA VELOCIDAD

Stäubli Española estuvo presente en la última edición del salón Hispack. Allí presentó sus soluciones de última generación para tareas de envasado y embalaje como el TP80 Fast Picker, donde el ojo humano apenas puede seguir las secuencias de pick-and-place, con hasta 200 picks por minuto.

Stäubli ha establecido estándares para la alta velocidad y precisión en el funcionamiento robótico. Estos robots son más ágiles y ligeros, a la vez que ofrecen tiempos de ciclo rápidos y el mantenimiento de la alta precisión con repetibilidad homogénea "a lo largo de todo el campo de trabajo,". Una base simple o montaje en la pared eliminan la necesidad de un gran y costoso puente, mejorando la rentabilidad y facilidad de integración.

Los TP80 Fast Picker están disponibles en versión de 4 ejes, ofreciendo flexibilidad dependiendo de las necesidades del usuario. Las características estándar incluyen una carga máxima de 1 kg, 800 mm de alcance, y una carrera del eje Z de 100 mm. Las características adicionales incluyen una rigidez alta, repetibilidad de ± 0.05 mm y Clase de Protección IP65 cuando está equipado con fuelle.

Las líneas de usuario y líneas eléctricas están protegidas dentro del brazo y disponibles en la brida de herramienta. Las características opcionales incluyen 2 válvulas solenoides, instalación de usuarios y fuelles. Además del sector del packaging, estos robots se adaptan a las necesidades de industrias tales como fotovoltaica/ energía solar, farmacéuticas o bienes de consumo y alimentación.



STÄUBLI ESPAÑOLA, S.A.

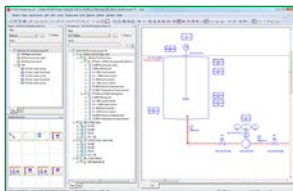
 índice

SOFTWARE PREPLANNING

EPLAN Preplanning permite a los usuarios definir la estructura de automatización de una máquina/planta durante las primeras etapas de un proyecto: por ejemplo, importar una lista de accionamientos procedentes de ingeniería mecánica que contiene información básica acerca de aquellos que espera utilizar en una cinta transportadora. Con EPLAN Preplanning, el ingeniero puede definir las estructuras centrales de automatización para la máquina/planta y colocar los accionamientos dentro de esta estructura.

Los procedimientos en los procesos de automatización cuentan con un soporte profesional; por ejemplo, definiendo la instrumentación instalada. Hasta ahora, las herramientas más utilizadas como Excel, no se habían integrado suficientemente en el proceso de ingeniería. EPLAN Preplanning permite recopilar, guardar y gestionar en plantillas desde los requisitos básicos hasta las especificaciones para el diseño de los equipos a instalar. También permite añadir información jerárquica sobre la máquina/planta a la estructura de planificación. Como los datos del proyecto se han adquirido de manera integrada, se pueden generar evaluaciones detalladas. A partir de esta documentación se seleccionará la tecnología del dispositivo apropiado, así como el proceso de ingeniería, y se almacenará en el proyecto.

Gracias a sus amplias posibilidades de configuración, EPLAN Preplanning permite a los usuarios personalizar el entorno de trabajo en función de sus necesidades. Las denominadas definiciones de segmento sirven como identificadores para cada nivel de la estructura. Tanto si los niveles se establecen para líneas de producción, secciones de cintas transportadoras o zonas de almacenaje, la nomenclatura de correspondencia almacena sistemáticamente en las plantillas.



EPLAN ESPAÑA

Contactar 

 [índice](#)

SISTEMA DE PROGRAMACIÓN DE ROBOTS

El diagrama ilustra un sistema de soldadura robotizada. Se muestra una estructura metálica azul que sostiene un brazo robotizado con un cabezal de soldadura verde y amarillo. El sistema está montado sobre una base que parece ser una cinta transportadora o una plataforma móvil, con una superficie naranja. El fondo es un cielo azul claro.

MARTEC, S.A.

Contactar 

 [índice](#)

SOLUCIONES ORIENTADAS AL PACKAGING

FANUC, presentó en Hisspac soluciones orientadas al sector del packaging: Pick&Place, con las series de robots M-11iA y M-21iA; paletizado de cajas con el robot M-410iC/185 y una célula con 2 LRMates, realizando una aplicación de Pick&Place con el sistema de gestión de producción iRPICTOOL. Un sistema que introduce mejoras tales como:

- Producción con recetas: la información de producción queda registrada en una receta que podremos activar o cambiar de forma automática según las necesidades de la producción.
- Configuración sencilla: la configuración de todos los elementos de cada receta se realiza siempre desde la misma pantalla, pudiendo revisar, consultar o modificar cualquier elemento de forma rápida e intuitiva.
- Producción constante: el sistema reconoce automáticamente los picos de producción y la falta de suministro de producto, de manera que podemos gestionar un almacén o buffer intermedio con los excesos de producción que se dan en algunos momentos para poder utilizarlo cuando necesitemos producto.
- Carga de trabajo dinámica: en el caso de que uno de los robots entrara en fallo, la línea aumentará la carga de trabajo de los otros robots para intentar absorber toda la producción.
- iRPICKPRO: el software para PC iRPICKPRO permite estudiar en la fase de desarrollo cuáles con las necesidades del proyecto, pudiendo simular la instalación con una estimación de tiempos y alcances óptimos.



FANUC IBERIA, S.L.U.

Contactar 

 índice

bcnvision
visión artificial

Pick-it™

Sistema de visión 3D para
localización de productos.

UNA ÚNICA SOLUCIÓN BIN PICKING PARA TODOS LOS PRODUCTOS

- » Fácil instalación y uso. No requiere aprendizaje de patrones.
- » No importa la forma, el tamaño ni el color del objeto.
- » Integrable con cualquier controlador o robot.
- » Robusto ante condiciones de iluminación adversas o cambiantes.

MÁS INFORMACIÓN SOBRE PICK-IT

Info@bcnvision.es
937194935
bcnvision.es

Oficinas Centrales|Gallecs 68, planta 10 | 08100 Mollet del Vallés (Barcelona)
Delegación Norte|Estartetxe 5, Oficina 306 | 48940 Leioa (Vizcaya)

ESCÁNER LÁSER DE SEGURIDAD COMPATIBLE CON ETHERNET

Electrocomponents plc ha añadido un producto a su gama de protección y seguridad de maquinaria: un escáner láser compatible con Ethernet que simplifica la gestión de las zonas de seguridad en las plantas de una fábrica.

Los escáneres láser de seguridad tipo 3 Omron OS32C proporcionan una detección de presencia compacta y versátil para proteger a los operadores de maquinaria y al personal de la fábrica.

Gracias a la integración de una interfaz Ethernet, los escáneres permiten una configuración sencilla a través de un ordenador remoto. Los supervisores pueden controlar el estado desde el puesto de trabajo y analizar las causas de las paradas de emergencia, lo que ayuda a mejorar las prácticas de seguridad y la generación de informes. Pueden conectarse varios OS32Cs a la LAN y supervisarse uno a uno. Cada sensor permite una zona de seguridad de hasta 4 metros de radio y dos zonas de advertencia



de hasta 15 metros, y pueden generar una alarma sonora, una señal de control de velocidad o una parada de emergencia si se incumplen las condiciones de la zona.

También son capaces de supervisar la dirección y pueden detectar una intrusión en ambos lados gracias al ángulo de detección de 270°.

El OS32C consta de un bloque desmontable y de otro de E/S, que almacena la configuración. Esto permite la sustitución de los sensores dañados sin necesidad de reprogramación. El bloque de E/S está disponible con entrada de cable posterior o lateral para proporcionar mayor flexibilidad.

Los sensores miden 104,5 mm de diámetro, pesan 1,3 kg y consumen 5 W cuando están activos y 3,75 W en modo de espera.

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.

Contactar

índice

SOFTWARE HMI/SCADA CON BUSINESS INTELLIGENCE DASHBOARD

El grupo de automatización industrial (Industrial Automation Group, IAG) de Advantech ha lanzado el software HMI/SCADA, con un Business Intelligence Dashboard basado en HTML5. WebAccess 8.0 es una consola de mandos inteligente basada en HTML5, que se puede abrir y visualizar en cualquier navegador compatible HTML5. El BID analiza los datos y ayuda a tomar decisiones sobre qué hacer, mientras que WebAccess 8.0 proporciona a los desarrolladores las herramientas para diseñar sus propios widgets y aplicaciones, y la integración de informes Excel de Microsoft. A través de HTML5, un número ilimitado de usuarios, con diferentes niveles de acceso, leen la información y hacen los cambios desde donde estén utilizando Internet o Intranet.

La parte frontal de WebAccess 8.0 es la consola de mandos, y a través de esta interfaz gráfica de usuario basada en HTML5, los usuarios pueden diagnosticar problemas con sus dispositivos terminales. Mediante



el uso de widgets integrados, los clientes son capaces de analizar el equipo para consultar la información que deseen. El alto número de widgets preinstalados permite que los usuarios sigan adelante inmediatamente, sin necesidad de programar funciones adicionales.

Las tres interfaces abiertas de WebAccess 8.0 permiten que se convierta en una plataforma de Internet de las cosas (IoT). La interfaz de servicio Web también propicia que los socios integren los datos de WebAccess en las aplicaciones y el sistema de aplicación. La interfaz de widgets enchufables permite a los desarrolladores escribir sus propios widgets a ejecutar desde la consola de mando. En tercer lugar, la API de WebAccess permite que los desarrolladores escriban archivos DLL para utilizar en aplicaciones Windows de Microsoft.

ADVANTECH EUROPE BV

Contactar

índice

SENSORES INDUCTIVOS DE ALTAS PRESTACIONES

Automation24 ha ampliado su gama de sensores inductivos con los PerformanceLine, de uso universal y caracterizados por sus óptimas prestaciones y un mayor número de aplicaciones posibles. Además, se ofertan en condiciones ventajosas, como todos los productos de la marca Automation24. Gracias a su rendimiento, estabilidad térmica y mayor distancia de conmutación, los sensores de alto rendimiento trabajan de forma fiable y sin desgaste. Del mismo modo, son insensibles a las vibraciones, el polvo y la humedad. PerformanceLine complementa a los productos BasicLine, que fueron desarrollados fundamentalmente para aplicaciones sin requisitos ambientales complicados. Esta línea incluye sensores con forma cilíndrica en los tamaños M12, M18 y M30, tanto con conector como con cable. En comparación con los sensores BasicLine, cuentan con una distancia de conmutación mayor, de 4 a 22 mm. En la variante con conector están disponibles tanto normalmente



abierto como normalmente cerrado. Todos los sensores PerformanceLine vienen con una placa de identificación grabada con láser, así la información es legible incluso tras un largo periodo de utilización. Asimismo, los sensores disponen de un indicador de estado con cuatro LED (uno en cada cara) en la zona del conector, lo que garantiza la visibilidad.

Los PerformanceLine pueden ser usados en cualquier proceso automatizado como sensores de posición para el sistema de control. No sólo son adecuados para el uso continuo en aplicaciones industriales, refrigeración y lubricación, sino también, gracias a su alto grado de protección (IP65 hasta IP69K), y el rango de temperatura de trabajo de (-40 a 85° C), son idóneos, por ejemplo, en aplicaciones móviles como camiones de basura o instalaciones marítimas.

AUTOMATION24 GMBH

Contactar

índice

ORDENADOR INDUSTRIAL DE LA FAMILIA EMBEDDED BOX PCS

EUROSISCON presenta el UNO-2483G de Advantech, un modelo de ordenador industrial Fanless perteneciente a la familia de equipos Embedded Box PCs. El UNO-2483G incorpora el chipset Intel® 8 Series y se suministra con 4 y 8GB (según modelo) de memoria RAM en la propia placa, integra salida VGA (1920x1200 puntos) y salida HDMI (3200x2000 puntos). También incorpora 2 huecos para HDD SATA de 2,5" con posibilidad de RAID 0/1, 1x zócalo interno mSATA y opcionalmente vía slot "iDoor" 1x slot CFast, protocolo Fibrebus, comunicaciones 3G/GPS/GPRS/Wifi, canales digitales optoacoplados o una batería de respaldo MRAM. A nivel de E/S, el UNO-2483G incluye 4x GigaLAN (Intel® i210-IT y Intel® i218-LM) con soporte Teaming (Redundancia) e Intel® AMT, 4 COMs (2x RS232 y 2x RS232/422/485), 2x USB 2.0, 2x USB 3.0, 2x slot Mini PCIe Full-Size, y conectores de audio para Line-in, Line-out. Incluye la función watchdog de 255 niveles controlada por software.



En cuanto a otras características, el UNO-2483G se alimenta a 24VDC (con adaptador AC/DC, opcional), con un consumo típico de 25W y máximo de 72W. Es un equipo fanless, gracias a su chasis de aluminio diseñado especialmente para que actúe como disipador del calor interno, pudiendo soportar temperaturas de trabajo desde -20°C hasta +60°C con periféricos de rango extendido de temperatura y flujo de aire de 0,7 m/s.

El UNO-2483G presenta unas dimensiones de 252x149x62 mm (WxHxD) y un peso de 1,6 Kg. Ofrece una protección frontal IP40 y con un SDD puede soportar vibraciones de hasta 2Gms e impactos de 50G (de 11ms de duración). Puede instalarse como Desk/Wall-Mount, Din-Rail o en sistemas compatibles VESA. Cumple con las certificaciones CE, FCC, UL, CCC y BSMI.

EUROSISTEMAS DE CONTROL, S.L.

Contactar

índice

Dosificación de fluidos



Tecnología de dosificación para procesos de producción rápidos

Dosificación sin contacto de alta velocidad

- Disparos tan pequeños como 2 nanolitros
- Precisión excepcional y consistencia del depósito
- Tiempos muertos reducidos al mínimo
- Máxima eficiencia
- Válvulas modulares permiten el cambio rápido de las partes en contacto con el fluido



Nordson EFD

EFD International Inc.
46910 Alfafar, Valencia, España
+34 963 132 236
iberica@nordsonefd.com www.nordsonefd.com

CADENA PORTACABLES PARA MOVIMIENTOS ROTACIONALES



Igus ha ampliado su gama de cadenas portacables para movimientos rotacionales, con la twisterband HD. Se trata de un sistema más estable y compacto, pensado para entornos duros, construido en espiral y capaz de rotar hasta 20 veces sobre su propio eje. La twisterband Heavy Duty tiene clara su función: guiar cables de manera segura, durante movimientos de rotación y con cargas elevadas. El sistema de guiado combina las características de la cadena circular twisterchain, cuyo ángulo de giro alcanza los 360 grados, y de la twisterband, ganadora del premio internacional al diseño Red Dot Design Award. En la twisterband «Heavy Duty» los tramos de la cadena se han reforzado, y el tipo de unión entre ellos se ha renovado, de modo que el sistema resiste cargas más elevadas con una flexibilidad y movilidad de giro elevadas (hasta 20 giros sobre su propio eje). Además, el sistema de unión de los tramos permite inyectar los elementos individuales en el material estándar de igus para las cadenas portacables. Como resultado, la twisterband HD resulta apta para aplicaciones al aire libre. Además, su diseño le permite alcanzar ángulos de rotación extremos, de hasta 7000 grados en aplicaciones horizontales y 3000 en aplicaciones verticales, y amplía todavía más el potencial del sistema gracias a su principio modular.

IGUS, S.L.

Contactar

índice

RELÉS DE SEGURIDAD



Siemens ha presentado su relé de seguridad Sirius 3SK2, que alberga hasta seis funciones de seguridad y que se puede parametrizar a través de un software con interfaz intuitiva. Este permite configurar aplicaciones de seguridad complejas a través de la funcionalidad drag & drop (soltar y arrastrar). El relé de seguridad Sirius 3SK2 de Siemens, de diseño compacto y tamaño pequeño, ofrece múltiples funciones de seguridad. Por otro lado, gracias a su interfaz de parametrización intuitiva mediante la funcionalidad “drag & drop”, es sencillo crear funciones de seguridad con posibilidad de ampliación para incluir funciones de test y de diagnóstico. En un momento de cambios globales, Siemens redefine los criterios que se ha impuesto, y también su visión. Así las cosas, esta compañía pretende estar a la vanguardia en eficiencia energética, productividad industrial, atención sanitaria asequible y personalizada, y soluciones inteligentes en infraestructuras, entre otras. Siemens está presente en 191 países y es una compañía con un amplio catálogo de productos y servicios. La electrificación, la automatización y la digitalización son sus áreas de crecimiento a largo plazo. A fin de aprovechar al máximo el potencial del mercado en esos ámbitos, sus negocios se agrupan en nueve divisiones.

SIEMENS, S.A.

Contactar

índice

ASA TUBULAR CON SISTEMA ANTIROTACIÓN



El asa tubular ETH-AN diseñada por Elesa+Ganter, ha cosechado varios galardones en los Concursos Internacionales de Diseño industrial IF Design y Red Dot de 2015. El doble éxito de su asa tubular, se une al alcanzado por la manilla encastrable MPR, en los IF Design 2015. El ETH-AN, perteneciente a la gama Ergostyle está dotado de un sistema antirotación especial del tubo, y, diseñado sin bordes ni protuberancias, facilitando el agarre cómodo, rápido y seguro para el operario. El tubo es de aluminio, revestido con resina epoxi, en color grafito metalizado y acabado mate. Presenta alta resistencia al desgaste, las rozaduras y los agentes químicos. Los soportes laterales, de diseño especial antitorsión son de tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio. Este material lo hace resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos. Lo que distingue a su asa plegable MPR, son los muelles de alta calidad en acero inoxidable que le dotan de una óptima resistencia a la pérdida de retorno, asegurando la longevidad de la aplicación y la seguridad del operario en su manejo. En el trabajo realizado por el departamento de innovación de Elesa+Ganter, es reconocida la excelencia en el diseño y ejecución de elementos, que han sido juzgados por exigentes especialistas en la materia. Todos los materiales y elementos de la compañía poseen la ISO 9001, y la consecución de la ISO 14001, muestra su preocupación por la protección del medio ambiente.

ELESA-GANTER IBÉRICA, S.L.

Contactar

índice

PANEL PC LED DE 10,6”



AN Consult ha presentado el DuraPANEL 10,6" LED WS de la firma danesa ISIC, un Panel PC pequeño y flexible diseñado para condiciones industriales exigentes. Algunos de sus valores son:

- Disponible en formato vertical y horizontal.
- Protección IP65.
- Pantalla táctil legible bajo la luz solar.
- Ethernet de 2 Gigas.
- Fuente de alimentación DC dual que proporciona redundancia completa.
- Amplio rango de temperatura (entre -15° y 55°C).
- Resistencia a la vibración.
- Fiabilidad y flexibilidad.
- Fácil de instalar.
- Procesador Intel(r) Atom N2600.
- Hasta 4 GB DDR3 RAM.
- Disco SSD CF extraíble.
- Luz de fondo ajustable desde el frente.
- Resolución: 1280x768.
- Puertos: Ethernet, USB, COM, DIO, expansión.

AN consult lleva más de 20 años trabajando en automatización, comunicación industrial, control remoto, seguimiento móvil mediante GPS y GSM, medición en plantas de proceso, registro de datos y supervisión en instalaciones industriales. La compañía, con sede en Móstoles, apuesta por la distribución de productos de control y comunicación para sectores como la industria de producción o tratamientos, y distribución de aguas y transporte. AN Consult trabaja con diferentes tipos de componentes:

- Componentes compatibles con autómatas Siemens.
- Componentes de comunicación para sistemas de automatización.
- Componentes de control y supervisión GSM/GPRS y GPS y equipos auxiliares.
- Sistemas SCADA.

AN CONSULT ESPAÑA, S.L.

Contactar

índice

BOMBAS DE VACÍO CON ACCIONAMIENTO DE VELOCIDAD VARIABLE



Atlas Copco ha presentado una innovación de amplio alcance en la tecnología del vacío. La gama de bombas de vacío GHS 350-900 VSD+ proporciona un ahorro de energía en torno al 50% en comparación con las bombas de paletas rotativas tradicionales. La GHS VSD+ contiene el accionamiento de velocidad variable (VSD). Basadas en el diseño “listo para funcionar” de los compresores Atlas Copco, las bombas han sido desarrolladas por ingenieros especializados en vacío, ofreciendo elevado rendimiento a las presiones de trabajo habitualmente utilizadas en las aplicaciones industriales. La serie GHS VSD+ ofrece:

- Ahorros en torno a un 50% de energía: tecnología de vanguardia, accionamiento de velocidad variable (VSD) y válvula de control de aspiración combinados, para reducir los costes del ciclo de vida.
- Rendimiento superior respecto a las bombas de paletas selladas con aceite y secas.
- Funcionamiento silencioso.
- Productividad responsable gracias a su eficiencia integrada. Cumple los requisitos de gestión de energía y medio ambiente según la norma ISO 50001/14001.
- Impacto medioambiental reducido, debido a una retención de aceite alta en todas las presiones de trabajo: desde presión final hasta presión atmosférica.

Además ofrece otras ventajas adicionales: se evitan los derrames de aceite que suelen producirse con las bombas convencionales lubricadas por aceite, y permite unos tiempos de ciclo más cortos.

ATLAS COPCO, S.A.E.

Contactar

índice

Meistermacher.

Made in Germany.

Jens Lehmann, el legendario portero alemán, embajador desde el año 2012 de la empresa SCHUNK, representa la precisión y seguridad en la sujeción.

Campeón de la liga alemana con el Borussia Dortmund, en el 2002

Campeón de la liga inglesa con el Arsenal de Londres, en el 2004

Günter Weiß, Responsable del área de soluciones con sistemas de pinzas

www.gb.schunk.com/mechatronik3

70 Years

SCHUNK

Superior Clamping and Gripping

SCHUNK MECHATRONIK³

Alternativo Adaptable Inteligente

SCHUNK Mechatronik³. Con 300 componentes mecatrónicos estándar la gama de productos más amplia para el mecatronizado rápido y eficiente de procesos de manejo y montaje de un solo proveedor Para una mayor productividad en sus procesos productivos automatizados.

Relación fuerza de sujeción-masa mejorada en un 180%

Pinzas eléctricas para pequeñas piezas EGP

Las pinzas para pequeñas piezas electrónicas más potentes con sistema electrónico integrado.

Pinzas paralelas de SCHUNK con 2 dedos WSG. Configuración extremadamente rápida.

Pinzas de largo recorrido SCHUNK con 2 dedos EGA. Motor adaptable.

Módulo giratorio ERS. Construcción extremadamente plana.

Brazo basculante con husillo ELS. Con motor fijo.

© 2015 SCHUNK GmbH & Co. KG

Contactar

índice

BARRERAS ÓPTICAS DE SEGURIDAD

La GL-R de Barreras Ópticas de Seguridad KEYENCE, está diseñada para proporcionar una protección robusta y sin zonas muertas ante golpes o impactos, lo que evita problemas de paro de la máquina debido a golpes o daños al sistema de seguridad. Este producto fue aplicado en el proceso de ensamble tras observar que la máquina tenía un tiempo de ciclo mayor al requerido, dejando de producir 36 piezas por hora. Ahora, realiza el montaje de un rodamiento de agujas excéntrico en un motor, asegurando ciertas características del ensamble, para después poder pasar a la siguiente estación de trabajo.

Los ingenieros de la compañía ven en las barreras ópticas un producto seguro. Al no tratarse de una barrera física, cuando se interrumpe la luz (ya sea de una persona o de cualquier material) se impide que la máquina opere bajo cualquier circunstancia. En la planta de Robert Bosch Toluca cuentan con barreras de otros proveedores, pero las de KEYENCE se diferencian por la robustez.

Otro tema que se ha valorado es el servicio, soporte técnico y apoyo de los técnicos comerciales que proporcionan información detallada, asesoría y solución de aplicaciones para sacar provecho al producto, una problemática a la que frecuentemente se enfrentan con proveedores distintos. Finalmente, destacan factores como la reducción de tiempo, seguridad y servicio, cualidades de las Barreras Ópticas de Seguridad de KEYENCE que otorgan facilidad a los operarios para realizar su trabajo, al hacerlo de forma más rápida y cómoda.



BITMAKERS, S.L.

Contactar

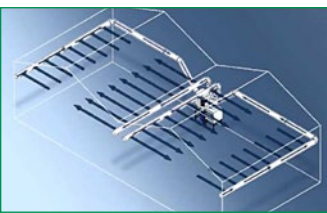
índice

EXTRACCIÓN DE HUMOS DE SOLDADURA

Barin, importadora de los equipos Plymovent en España, presenta la instalación de extracción de humos de soldadura en empresas metalúrgicas. El "Push Pull" extrae y aspira los humos de soldadura en la zona inmediata del robot. Asimismo, ya que también se efectúa soldadura manual en diferentes puntos, Barin eligió un Diluter (sistema de recirculación 100% que reduce la concentración de humos en el taller y los mantiene por debajo de los límites). El sistema Diluter es la solución ideal para situaciones donde la extracción en el origen no es posible.

De los 5 Diluters instalados, Plymovent ha fijado tres en una plataforma que facilita su reubicación. Tras la experiencia positiva con los sistemas PushPull en los edificios 1 y 2, eligieron un sistema similar para el edificio 3. El sistema se conecta a una unidad de filtro MDB con 12 cartuchos de los cuales 4 están instalados en este edificio. Resumiendo, los beneficios de esta novedad son:

- El sistema Push Pull en forma de U está situado alrededor del robot de soldadura para una extracción óptima.
- Los sistemas SCS y filtro MDB normalmente están instalados en el suelo. Pero para ahorrar espacio en los edificios algunos fueron instalados en plataformas.
- Los Diluters son fáciles de mover por los soldadores.
- Los sistemas de filtro crean un ambiente de trabajo así como ahorro de costes debido a la recirculación del aire caliente.



BARIN, S.A.

Contactar

índice

MALETA PARA OBJETOS ALARGADOS

Peli Products, compañía dedicada al diseño y fabricación de sistemas de iluminación portátiles y maletas de protección para soluciones de alto rendimiento, ha presentado la maleta Peli™ Storm iM3410 para el transporte de objetos alargados.

Esta maleta, idónea para trípodes, rifles y objetos largos y estrechos, ofrece una capacidad de almacenamiento de 53,5 litros. Su estructura de polímero HPX™ de alta calidad ayuda a proteger los equipos delicados en condiciones extremas. Entre sus características de serie se incluyen las ruedas de poliuretano con rodamientos de acero inoxidable y un asa de gran anchura recubierta de goma para un buen agarre y confort. La maleta también dispone de protecciones de candado en acero inoxidable, integradas y reforzadas para una mayor protección frente al robo. Sus cierres de alta seguridad protegen la maleta en situaciones peligrosas. Cuenta también con un anillo de sellado de polímero que, junto con los cierres, protege el interior del polvo y del agua.

Una válvula automática de compensación de la presión Vortex™ impide la entrada de humedad y evita que se forme el vacío; de este modo, la maleta se abre fácilmente a cualquier altitud. Asimismo, está disponible como accesorio opcional un candado Peli homologado por la TSA, por lo que, en caso de inspección de seguridad, el personal de aeropuerto no necesitará romperlo, pues cuenta con llaves especiales para su apertura.



PELI PRODUCTS, S.L.U.

Contactar

índice

CADENA PORTACABLES CON MECANISMO DE RÓTULA

Martec, S.A. Ingeniería, dedicada a la Automatización Industrial desde Tsubaki Kabelschlepp presenta su serie de cadenas portadoras de cables Uniflex Advanced, donde los travesaños que conectan las dos bandas laterales están equipados con un mecanismo de rótula. Esto asegura un tendido de cables rápido y también hace que la cadena portacables sea estable cuando está cerrada. Cuando está abierta, el travesaño queda en el eslabón de la cadena o se puede extraer completamente desatornillándolo. Se dispone de una herramienta para la apertura rápida y suave que puede utilizarse en modelos UNIFLEX Advanced con cables instalados. Con esta herramienta, los usuarios pueden abrir un metro de cadena portacables en dos segundos.

La cadena portacables de plástico, es ligera y al mismo tiempo robusta. Las áreas de desgaste reforzadas en el exterior aseguran, además, una vida útil larga para las aplicaciones que ponen de su lado. La compañía, con sede en Landshut, fabrica y monta sistemas de producción para la industria del hormigón prefabricado. En resumen las cadenas portacables de Tsubaki Kabelschlepp (Easytrax, Quicktrax y Uniflex Advanced) tienen un punto en común: están diseñadas para poderlas abrir rápidamente. Esto hace que la instalación y sustitución de los cables y manijas sea fácil, lo que ahorra tiempo y dinero a los usuarios.



EXCLUSIVAS REIN, S.A.

Contactar

índice

INTERRUPTOR DE SEGURIDAD DE PEDAL INALÁMBRICO

Para evitar que durante trabajos rutinarios, las salpicaduras de metal caliente dañen los cables de alimentación, Steute ha elegido un interruptor de seguridad de pedal inalámbrico que utiliza la tecnología "sWave 2.4 GHz-safe".

Este sistema inalámbrico utiliza la capa física del estándar IEEE 802.15.1. Debido a un alto nivel de fiabilidad que se garantiza por el procedimiento de modulación en 79 canales y el procedimiento de salto la frecuencia adaptativo, así como por su óptima convivencia con otros sistemas inalámbricos, es apto para su utilización en entornos industriales agresivos. El sistema de transmisor/receptor, como es de esperar en aplicaciones de seguridad, está diseñado como un sistema de dos canales.

Varios interruptores de pedal de seguridad pueden trabajar en paralelo dentro de un rango de radio. La alimentación eléctrica es a base de baterías, lo que crea condiciones que facilitan una conexión bidireccional por radio accesible. El sistema, que consiste en el interruptor de pedal inalámbrico y el receptor, es comprobado para la aprobación de la CE y tienen el nivel de rendimiento (PL) d, según la norma ISO 13849-1, así como un nivel 2 de seguridad integrada o SIL (Safety Integrated Level) 2, según IEC 62061.

Los interruptores de seguridad de pedal inalámbricos fueron desarrollados originalmente para operaciones especiales, tales como "modo de ajuste" o "modo de supervisión de procesos". En esos casos, las máquinas todavía pueden usarse en cumplimiento con las normas, con las puertas de protección abiertas y a velocidad reducida, mientras el usuario acciona el pedal y lo mantiene presionado en la posición media.

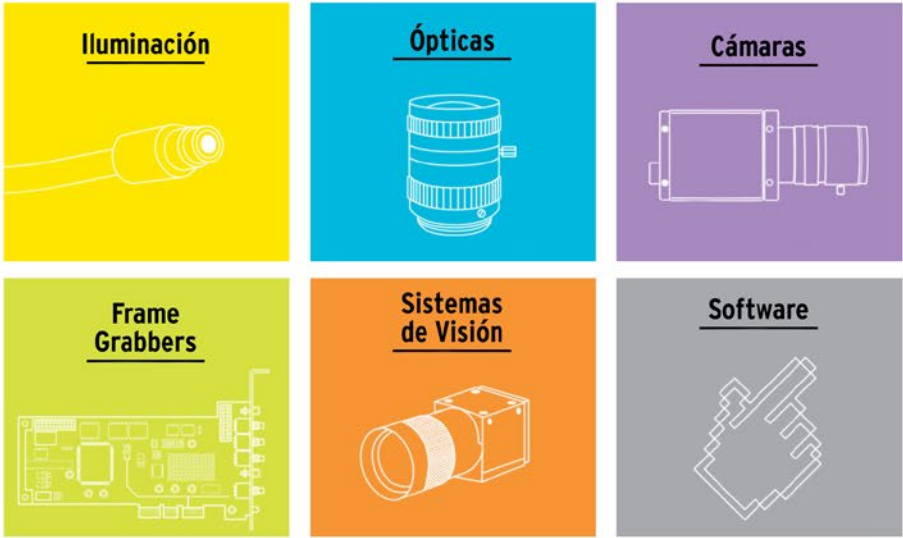


SOLTEKIN, S.L.

Contactar

índice

SOLUCIONES DE VISIÓN ARTIFICIAL PARA UN MUNDO REAL



Controle su producción y mejore su rendimiento con nuestros sistemas de visión.

Contacte con nuestros asesores.



902 46 32 46 | www.infaimon.com | infaimon@infaimon.com

Contactar

índice

ARRANCADORES ESTÁTICOS OPTIMIZADOS



GE Industrial Solutions incorpora las series XB, XBm a su familia de arrancadores estáticos de baja tensión GE ASTAT, diseñadas para bombas, ventiladores compresores, transportadoras, mezcladores, molinos, centrífugas, etc. Este tipo de arrancadores optimizan las secuencias de arranque y de parada, aumentan la productividad, permiten ahorro de energía y mantenimiento y protegen los motores. Las series XB y XBm (disponibles en un rango de 18 a 200ª, 7,5 a 110kW a 400Vca y con un intervalo de tensión de 200 a 575Vca) son simples de configurar y compatibles con sistemas de conexión en delta del motor. Además, el ASTAT XBm dispone de un sistema de corriente constante con medida y control de la corriente. A su vez, la nueva serie XL (utilizable en el rango de 23 a 1600A, 11 a 850kW a 400Vca y con un intervalo de tensión de 200 a 690Vca) dispone de un panel intuitivo, con cuatro líneas de texto multi-lenguaje, gráficos a tiempo real del funcionamiento del motor y tres tipos de menús de ajuste. Asimismo incluye un control adaptativo para arrancadores estáticos que facilita la selección de diferentes perfiles de aceleración y deceleración acordes con las necesidades de la aplicación. Los nuevos arrancadores estáticos de GE Industrial Solutions también destacan por su ahorro energético, instalación económica, y un diseño compacto que minimiza el espacio del cuadro eléctrico y permite el fácil acceso a los terminales de control.

GE INDUSTRIAL SOLUTIONS

Contactar indice

POSTE DE RECARGA DOBLE PARA VEHÍCULOS ELÉCTRICOS



Ingeteam acaba de finalizar el desarrollo de su poste de recarga INGEREV CITY Duo. Como principal novedad, este equipo permite recargar dos vehículos eléctricos al mismo tiempo en un único poste (en los modos 1, 2 o 3 de la norma IEC 61851). Además, está disponible en versión monofásica y trifásica, con un rango de potencias entre 7,4 y 22 kW, lo que permite cargar completamente un vehículo eléctrico en un período de tiempo comprendido entre una y seis horas, dependiendo del modelo de vehículo. El nuevo INGEREV CITY Duo está provisto de un rsistema de retención y bloqueo de los cables para evitar su sustracción por parte de usuarios no autorizados. Además, este poste de recarga dispone de una batería que le proporciona una autonomía mínima de una hora en caso de corte de suministro. Ingeteam es una empresa especializada en el diseño de electrónica de potencia y de control, (convertidores de frecuencia, automatización y control de procesos), máquinas eléctricas (generadores y motores), ingeniería eléctrica y plantas de generación. Desarrolla sus productos en cuatro sectores principales: energía, industria, sector naval y tracción ferroviaria, buscando optimizar el consumo energético y la eficiencia en generación. La actividad de Ingeteam está estructurada sobre la base de I+D, invirtiendo anualmente un 9% de su facturación en esta actividad.

INGETEAM, S.A.

Contactar indice

MEDIDORES DE CAUDAL INSTANTÁNEO PARA LÍQUIDOS Y GASES

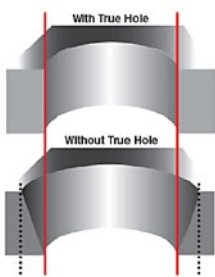


MABECONTA distribuye en España los equipos para la medida de caudal y sistemas de filtración de diferentes fabricantes alemanes. Uno de los más importantes por su amplitud de gama y su continua innovación es Meister. Su gama de medidores de caudal de líquidos y gases abarca desde el más sencillo aparato de control al más sofisticado sistema de medida. Entre la gama de equipos que forman la línea de fabricados Meister destacamos, entre otros: Controladores e indicadores de caudal para productos líquidos y gaseosos, medidores de caudal para productos líquidos y gaseosos, controladores y medidores de caudal para aceites, medidores de caudal de turbina para líquidos y aire, medidores volumétricos, rotámetros para líquidos y aire, controladores de caudal de paleta para líquidos, limitadores de caudal... Las principales características de estos medidores de caudal son: • Fabricaciones estándar o a medida. • Gran campo de medición. • Alta presión. • DN grandes. • Ejecución robusta. • Salida analógica opcional. • Cualquier posición de montaje. Además de esta gama, MABECONTA ofrece la posibilidad de realizar ejecuciones especiales bajo demanda. MABECONTA lleva más de 30 años comercializando aparatos de medición de caudal de líquidos y gases. Algunas de sus características propias son: calidad de sus productos, eficacia en el servicio, confianza de sus clientes, flexibilidad, variada gama de productos,etc.

MABECONTA, S.L.

Contactar indice

TECNOLOGÍA MEJORADA PARA CORTAR ACERO AL CARBONO



Hypertherm, fabricante de sistemas de corte con chorro de agua por plasma y láser, ha anunciado la expansión de su tecnología True Hole® para incluir más opciones de grosor, amperaje y consumibles. Por primera vez los clientes pueden usar el proceso True Hole para cortar acero al carbono de 8 mm a 80 amperios, además del nivel de potencia existente de 130 amperios. Adicionalmente, los clientes podrán usar el proceso de biselado de 200 amperes para cortar acero al carbono de 10 mm, 12 mm y 16 mm. La tecnología True Hole, patentada por Hypertherm, mejora la capacidad del plasma HyDefinition® para cortar orificios listos para pernos. La tecnología usa una combinación específica de parámetros de corte optimizados para aplicaciones de acero al carbono. El resultado final, demostrado en pruebas tanto internas como con clientes, muestra una mejora de hasta un 50 por ciento en la forma del orificio. Al mismo tiempo, se eliminan prácticamente la conicidad y las abolladuras en los orificios, con una proporción equivalente entre el diámetro y el espesor. Hypertherm diseña y fabrica productos de corte avanzados para su uso en diversas industrias como la construcción naval y la fabricación y reparación de vehículos automotrices. Su línea de productos incluye sistemas de corte con chorro de agua, por plasma y láser, además de avance CNC, controles de altura, software de anidamiento CAM y consumibles.

HYPERTHERM EUROPE B.V.

Contactar indice

SISTEMA DE SENSOR INTELIGENTE DE AUTOMATIZACIÓN



El asa tubular ETH-AN diseñada por Elesa+Ganter, ha cosechado varios galardones en los Concursos Internacionales de Diseño industrial IF Design y Red Dot de 2015. El doble éxito de su asa tubular, se une al alcanzado por la manilla encastrable MPR, en los IF Design 2015. El ETH-AN, perteneciente a la gama Ergostyle está dotado de un sistema antirotación especial del tubo, y, diseñado sin bordes ni protuberancias, facilitando el agarre cómodo, rápido y seguro para el operario. El tubo es de aluminio, revestido con resina epoxi, en color grafito metalizado y acabado mate. Presenta alta resistencia al desgaste, las rozaduras y los agentes químicos. Los soportes laterales, de diseño especial antitorsión son de tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio. Este material lo hace resistente a disolventes, aceites, grasas y otros agentes químicos. Lo que distingue a su asa plegable MPR, son los muelles de alta calidad en acero inoxidable que le dotan de una óptima resistencia a la pérdida de retorno, asegurando la longevidad de la aplicación y la seguridad del operario en su manejo. En el trabajo realizado por el departamento de innovación de Elesa+Ganter, es reconocida la excelencia en el diseño y ejecución desu elementos, que han sido juzgados por exigentes especialistas en la materia. Todos los materiales y elementos de la compañía poseen la ISO 9001, y la consecución de la ISO 14001, muestra su preocupación por la protección del medio ambiente.

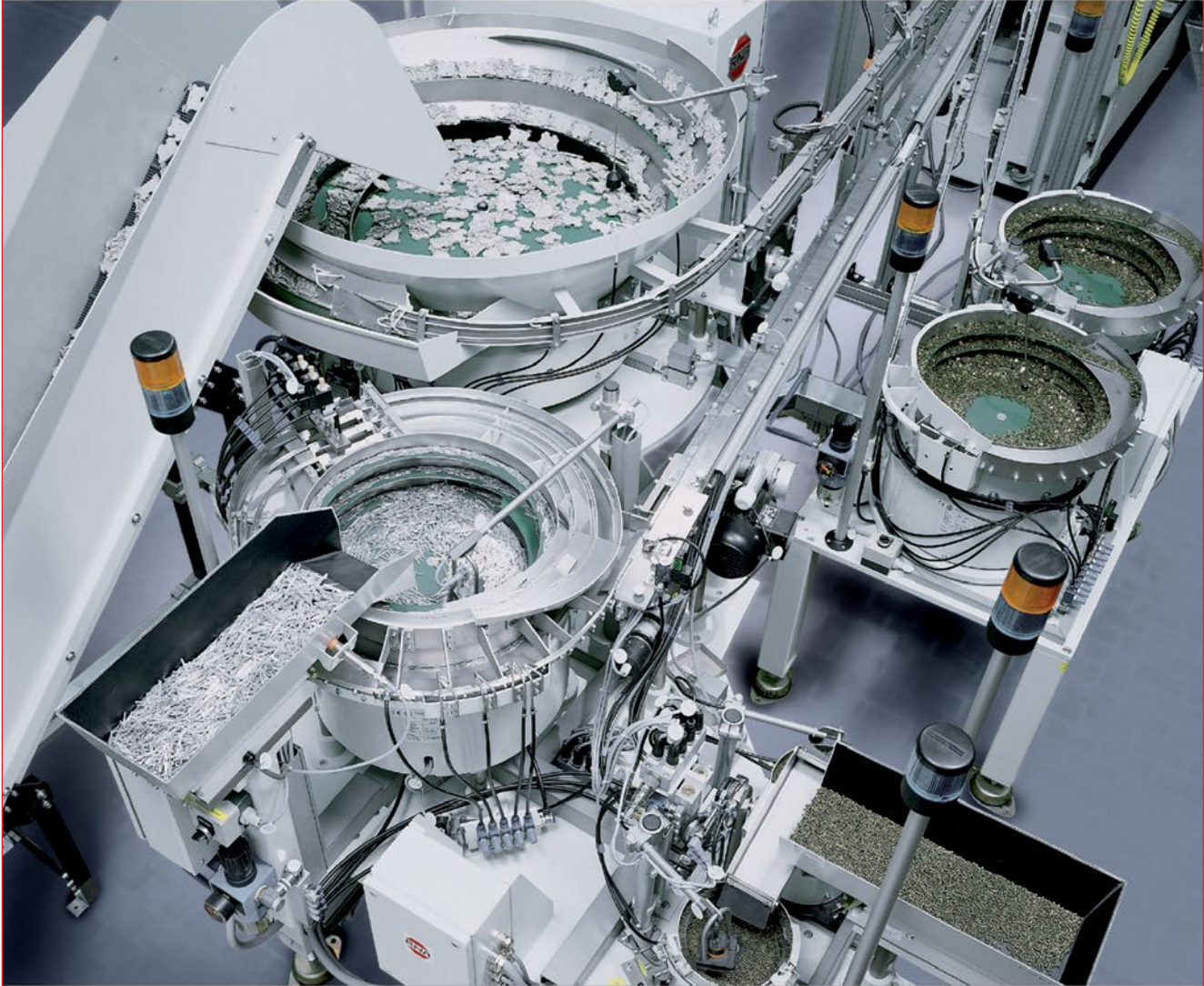
HEXAGON METROLOGY, S.A.

Contactar indice



RNA-Vibrant

Su socio en las Aplicaciones de la Vibración Industrial



UN BUEN POSICIONAMIENTO EN LA PARRILLA DE SALIDA DE LA AUTOMATIZACIÓN

www.vibrant-rna.com

Pol. Ind. Famades C/ Energía 23. 08940 Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel 933 777 300 / Fax 933 776 752 info@vibrant-rna.com

Contactar indice

SOFTWARE DE DISEÑO DE ESQUEMAS ELÉCTRICOS

Dentro de su proceso de diseño y fabricación, Langa Industrial ha incorporado SEE Electrical, uno de los software de diseño de esquemas eléctricos del Grupo IGE+XAO, que gracias a su sencillez de manejo e interface intuitiva hará más fácil la tarea de diseño actual. Entre las ventajas de SEE Electrical, destacan la optimización de los tiempos de trabajo a la hora de realizar esquemas eléctricos, y una reducción de los posibles errores de cableado. Langa Industrial también posee una división de soluciones a medida para el diseño y la fabricación de sistemas y de equipos hidráulicos para el sector aeroespacial y la industria. Asimismo, la empresa es un referente en el diseño y fabricación de equipos



de tierra de soporte aéreo para el sector civil y de defensa y dispone de una variada gama de equipos, tanto para el mantenimiento como el handling de la mayoría de las aeronaves actuales. Por otro lado, el Grupo IGE + XAO es un editor de diseño de software, que produce, vende y asegura el mantenimiento de una gama de diseño asistido por ordenador (CAD) y Product Lifecycle Management (PLM). Estos productos de software han sido diseñados para ayudar a los fabricantes en el diseño y mantenimiento de la parte eléctrica de cualquier tipo de instalación.

IGE-XAO IBÉRICA, S.L.

Contactar

índice

TRACTOR DE SOLDADURA PARA APLICACIONES MECANIZADAS

ESAB Corte & Soldadura presenta Miggytrac™ B501, para aplicaciones mecanizadas de GMAW (MIG). Apto para su uso con cualquier fuente de potencia GMAW (MIG) de ESAB, funciona con una batería litio-ion de 18 voltios que ofrece hasta ocho horas de autonomía y se recarga completamente en 40 minutos. También es autopropulsado, con tracción a las cuatro ruedas de alta fricción que permiten un funcionamiento estable, preciso y constante, incluso en posiciones inclinadas. Requiere unos ajustes mínimos y es portátil y fácil de integrar con una maquina semiautomática GMAW para aumentar la productividad y la eficiencia de la soldadura. Todos los ajustes de la soldadura se realizan en la fuente de potencia, por lo que Miggytrac B501 se



configura rápidamente. Con 21kg, es más pequeño y ligero que otros equipos similares. Sin embargo, su constitución es robusta. Funciona con un motor de velocidad gradual que ofrece una velocidad de soldadura constante y un rendimiento repetible. El rango de velocidad de avance de la soldadura es de entre 100 y 1300mm/min. Además, su diseño compacto permite un movimiento fácil entre las piezas de trabajo. Miggytrac B501 es idóneo para astilleros e instalaciones de construcción en alta mar, la fabricación de estructuras de acero, la construcción de puentes y aplicaciones de fabricación industrial y general.

ESAB IBÉRICA, S.A.U.

Contactar

índice

APP PARA REGULAR EL RENDIMIENTO DE BOMBAS

KSB, con sede en Frankenthal, ha desarrollado una aplicación para smartphones y tablets, que permite determinar en 20 segundos el rendimiento de bombas no reguladas. La aplicación "KSB Sonolyzer" está basada en un algoritmo utilizado desde hace cinco años en la unidad de control de bombas PumpMeter. Sin embargo, la aplicación para smartphone no requiere conocimientos precisos de la curva característica individual o de otros datos técnicos de la bomba en cuestión. Además, puede utilizarse con bombas de otros fabricantes. Con "KSB Sonolyzer" es posible determinar la carga de cada bomba centrífuga accionada por un motor asíncrono no regulado. A tal efecto, es preciso introducir los siguientes datos: la potencia nominal y la velocidad de rotación del motor así como la altura manométrica y el caudal de la bomba. Una vez iniciado el proceso de medición, con ayuda del micrófono integrado en el smartphone o en la



tablet se registra durante 20 segundos el nivel sonoro en el ventilador del motor. A partir del espectro sonoro, la aplicación filtra la velocidad de rotación exacta de la bomba y calcula el par motor. Con ayuda de los datos de funcionamiento introducidos por el usuario y del banco de datos hidráulico desarrollado por el fabricante, la aplicación permite constatar si la bomba trabaja en carga parcial. Esta informa al usuario sobre la posibilidad de llevar a cabo algún tipo de ahorro energético, optimizando el sistema hidráulico o la técnica de accionamiento. La aplicación "KSB Sonolyzer" está igualmente disponible para los sistemas iOS y Android y puede utilizarse, incluso, en atmósferas potencialmente explosivas, si el smartphone o la tablet tienen la protección adecuada.

KSB ITUR SPAIN, S.A.

Contactar

índice

COLLARINES DE EJE TIPO ABRAZADERA

Los collarines de eje tipo abrazadera de Ruland están fabricados con materiales cuidadosamente seleccionados, poseen acabados de calidad, una fuerza de sujeción óptima y una alineación precisa entre la cara y el calibre. En su totalidad forman un abanico de características adecuadas para cumplir con las exigencias requeridas por sistemas y equipos médicos. Los collares pueden ser utilizados como elemento de guía, distanciadores, topes mecánicos y para alinear o fijar componentes. Ruland utiliza tornillos de fijación que cumplen todas las normas industriales para alcanzar un rendimiento máximo con respecto a la transmisión del par de giro y las fuerzas de sujeción. Los collarines de eje tipo abrazadera de acero inoxidable según DIN 1.4305 o 1.4404 poseen tornillos del mismo material para presentar una resistencia a la corrosión homogénea y cumplir las normas exigidas. Los collarines están disponibles en acero según la norma DIN 1.0736, en acero inoxidable según norma DIN 1.4305 o DIN 1.4404, en aluminio según norma



DIN 3.1355, en titanio de grado 5, o en material sintético técnico. Resumiendo las características de este producto son: • Procesos de producción propia de diseño original, que garantizan un óptimo ajuste, y una fuerza elevada de sujeción. • Perpendicularidad controlada entre cara y calibre para garantizar una alineación precisa de los componentes. • Tornillos de fijación que cumplen todas las normas industriales, a fin de lograr un rendimiento máximo con respecto a la transmisión del par de giro y fuerzas de sujeción. • Los materiales provienen exclusivamente de acerías norteamericanas escogidas para garantizar una calidad de producto homogénea. • Los collarines cumplen con las normas RoHS2 y REACH. • Productos provenientes de la fábrica de producción propia ubicada cerca de Boston, EE.UU. fabricados cuidadosamente y disponibles para envío inmediato.

EPIDOR, S.A.

Contactar

índice

ESTETOSCOPIO ELECTRÓNICO

Escuchar el sonido de la máquina para determinar la posible fuente del ruido es uno de los métodos más utilizados por los departamentos de mantenimiento en cualquier rama de la industria. En este sentido, el Estetoscopio Electrónico ELS14, de SPM Instrument, es un dispositivo práctico que nos ayuda a localizar la fuente del ruido mecánico en un amplio rango de aplicaciones. La condición del rodamiento, ruido del engranaje y bomba y el funcionamiento del relé eléctrico son algunos de los sonidos que podemos identificar, amplificar y evaluar. Nos permite seleccionar filtro alto, medio o bajo para señalar frecuencias relevantes. Con una pulsada, se aplica el filtro adecuado, y el volumen se ajusta de una manera sencilla. Por otro lado, con los auriculares se aísla del ruido ambiental.



El ELS14 es robusto, ligero y de uso con una sola mano, contiene tarjeta interna SD y dispone de capacidad de grabación, lo que nos permite reproducir los sonidos desde el dispositivo y almacenarlos como ficheros de sonido para una evaluación o comparación posterior. • Rango de frecuencia: 30 Hz a 20 kHz. • Filtros: Alto, medio, y bajo. • Carcasa: PC/ABS, IP54. • Peso: 295 g incl. baterías y sonda 60 mm. • El kit completo incluye: Estetoscopio inc, Batería y tarjeta SD, sonda de 60 y 290 mm, auriculares y bolsa de transporte.

CONTROL NO DESTRUCTIVO, S.L.

Contactar

índice

MICROSCOPIOS ELECTRÓNICOS

ZEISS ha presentado una generación de microscopios electrónicos de barrido de emisión de campo (FE-SEMs) con tecnología Gemini mejorada, para investigación y aplicaciones industriales. Dicha tecnología combina lentes electromagnéticas y electros-táticas, logrando una captura sencilla, eficiente y de alta resolución. La familia ZEISS GeminiSEM cuenta con un nuevo diseño óptico. Las lentes gemelas proporcionan imágenes de alto contraste, con una resolución sub-nano-métrica. Además, la tecnología Nano VP permite el uso del equipo con presiones superiores a 150Pa, y mejora la resolución lateral de los datos de espectroscopia de rayos X (EDS). De esta manera ofrece mayor resolución espacial en la composición química de las muestras y obtiene más información sobre ellas.



La familia ZEISS Sigma une la tecnología FE-SEM con una óptima experiencia de usuario. Su flujo de trabajo estructurado en cuatro pasos garantiza una captura rápida de las imágenes y una mejora en la productividad. Asimismo, ofrece una amplia gama de opciones de detección que permiten al usuario ajustar el equipo a las necesidades exactas de investigación: análisis de partículas, superficies, nano estructuras, películas finas, recubrimientos y capas. Con su geometría para el análisis de espectroscopia de rayos X (EDS), el ZEISS Sigma se convierte en un equipo adecuado para la caracterización analítica de cualquier tipo de muestra.

ZEISS IBERIA, S.L.

Contactar

índice

BOMBA DE VACÍO

La nueva tecnología seca de vacío Busch Cobra, además del ahorro de energía, agua y residuos generados, aumenta el nivel de vacío final en el proceso, hecho que supone un aumento de la calidad del producto. La bomba de vacío se utiliza para inertizar los equipos de producción, absorber las materias primas y secar los tanques tras su limpieza. Hasta la fecha, muchas bombas de vacío Busch Cobra han sido instaladas en procesos donde la pureza y calidad del producto tienen relevancia. Esto se asegura mediante el alto nivel de vacío continuo que consigue la bomba de vacío de tornillo. El panel de control monitoriza las siguientes señales: consumo eléctrico, vibraciones, temperatura y presión. Un incremento del consumo eléctrico es un indicador de una posible deposición de material en el interior de la bomba. Si esto sucede, un sistema de limpieza adicional con disolvente (flushing) será necesario. Igualmente, una vibración elevada puede significar también una deposición de material. Si la vibración



excede un nivel determinado, la bomba de vacío se parará de forma automática. El control de la temperatura en el interior de la bomba y en el escape aumenta la protección contra explosiones. Este control asegura que la temperatura máxima permitida no se exceda. La monitorización del nivel de presión y vacío asegura unas condiciones óptimas para conseguir la calidad deseada del producto. La bomba de vacío seca de tornillo COBRA de Busch está equipada con un variador de frecuencia. Durante los ciclos de arranque y paro de la bomba y los ciclos de limpieza con disolvente, la bomba de vacío gira un 20-30% más lenta que su velocidad normal (3000 rpm). Esto significa que la bomba de vacío puede funcionar sin pararse durante todo el año.

BUSCH IBÉRICA, S.A.

Contactar

índice

CONMUTACIÓN INTELIGENTE Y FRENADO REGULABLE

El módulo de control inteligente de par de frenado mayr® power transmission hace posible desacelerar los mecanismos y máquinas de manera uniforme y suave. Esta solución, está predestinada para su aplicación en máquinas inteligentes interconectadas. Utilizando este sistema, los especialistas en frenado han tenido éxito en cambiar la fuerza de contacto de las pastillas de freno y, por lo tanto, también el par de frenado durante la operación. De esta manera, las máquinas pueden desacelerarse suavemente, adaptadas a las exigencias de cada sistema. Además, la nueva regulación del par de frenado hace posible compensar las influencias negativas en la linealidad del par de frenado para aplicaciones que requieren un par de frenado constante dentro de límites de tolerancias estrechos. El dispositivo inteligente de conmutación de mayr® power transmission, que funciona con un voltaje de corriente continua de 24 V o 48 V, puede controlar frenos con una corriente nominal de bobina de 10A o 5A. Además, la fuerza



de sujeción resultante del rotor de freno se puede especificar al 25%, 50% o 75% de la fuerza nominal del resorte a través de dos entradas digitales. Alternativamente, es posible una señal analógica continua por defecto de 0 a 10 V. El dispositivo de conmutación determina -sin utilizar un sensor- si la armadura ha sido atraída por la bobina (desfrenado) o ha sido empujada por los muelles (frenado). Esto hace posible ajustar el tiempo de sobreexcitación automáticamente según lo deseado. Debido al hecho de que el dispositivo de conmutación inteligente registra el estado de conmutación del freno, no son necesarios microinterruptores o sensores de proximidad, incluyendo el cableado respectivo, como se haría habitualmente. El dispositivo también tiene otras utilidades y, en caso de necesidad, reconoce temperaturas altas no permitidas.

EME MOTOR 2008, S.L.

Contactar

índice

EMPRESAS

Rockwell Automation nombra a su presidente para la región EMEA

Thomas Donato ha sido nombrado presidente de la región EMEA (Europa, Oriente Medio y África) de Rockwell Automation. Donato fue anteriormente el vicepresidente regional de Rockwell Automation en Canadá. También ha prestado servicio como director de ventas regional de Europa del Norte y del Este en la misma compañía. Previamente a estas tareas, fue el director comercial de la unidad de negocio de soluciones y servicios de la empresa en EMEA. Donato será a partir de ahora el responsable de impulsar el crecimiento en esta destacada región. Para ello cuenta con 18 años de experiencia en la industria de la automatización, incluidos los últimos 11 años con Rockwell Automation. Con sede central en Milwaukee (Wisconsin), Rockwell Automation cuenta con cerca de 22.500 empleados para atender a clientes en más de 80 países.

Contactar

índice

Nueva identidad visual de AXXAIR

Desde 1997, AXXAIR ofrece experiencia en diseño, concepción, servicio y formación en la mejor calidad de corte orbital, biselado y equipo de soldadura orbital en Pipe e industria del tubo. Esta oferta técnica, está desarrollada y apoyada por una amplia gama de socios en todo el mundo, y completada por sus propias filiales. Tienen cobertura en más de 60 países y sus filiales en el Sureste de Asia, en Alemania y en Estados Unidos, les ayudan a ofrecer más soporte para su red y sus clientes en todo el mundo. El departamento de atención al cliente de AXXAIR, gestiona el Servicio Post-Venta/Reparación, formación en corte, biselado y soldadura orbital, y realiza también pruebas de soldadura. Pueden proponer formación en sus instalaciones en Francia, o pueden enviar a uno de sus especialistas en las instalaciones de los clientes. El próximo 2 de Junio 2015, AXXAIR anunciará su nueva identidad visual y afirmará su ambición como empresa mundial.

Contactar

índice

Murrelektronik se une al grupo integra

Murrelektronik Spain ha anunciado su incorporación al grupo Integra, iniciativa que aúna a varias empresas líderes del sector de la automatización industrial. Integra, que está formado en la actualidad por Harting, Lenze, Leuze, Murrelektronik y Vahle, inició sus actividades en mayo de 2013 con el propósito de dar a conocer de forma conjunta los productos y soluciones para la industria de las empresas integrantes. Las actividades del grupo se centran, entre otras, en la organización en diferentes ciudades de España de las jornadas Integra Automation Days, que se están afianzando como un referente dentro de las jornadas técnicas del sector. La próxima cita será el 18 de junio en la Torre Mafre de Barcelona. Allí, los asistentes podrán conocer las últimas novedades y la gama de producto de las empresas del grupo, a la vez que se realizarán una serie de interesante charlas técnicas (más información e inscripción gratuita en http://integra-ad.es/). Con su incorporación a Integra, Murrelektronik se afianza en su línea ascendente de crecimiento e implantación en el mercado de la automatización industrial de nuestro país.

Contactar

índice

ABB acoge el Automation Days

ABB ha organizado ABB Automation Days, un encuentro en Madrid con los principales actores de la industria nacional para debatir sobre la industria inteligente y desvelar las claves para mejorar la eficiencia de los centros de producción y hacerlos así más competitivos. Además del programa de ponencias, los asistentes pueden disfrutar de espacios y momentos para el debate o el net-working, así como una exposición de productos que ABB ha diseñado para ayudar a optimizar la automatización y la eficiencia energética de los centros productivos en un abanico de industrias. La evolución de la industria tradicional hacia este nuevo tipo ha estado impulsada por la compleja situación de los mercados actuales que pujan por una mayor competitividad. A su vez, este avance no hubiese sido posible sin el desarrollo de tecnologías de automatización avanzadas, basadas cada vez más en las tecnologías de la información, que permiten un diálogo hombre-máquina y máquina-máquina cada vez más fluido. Los beneficios de estas industrias están claros. Por ejemplo, menores costes energéticos y de materias primas, tiempos de producción más reducidos o un control exhaustivo de la calidad del proceso en cada etapa.

Contactar

índice

Festo apoya el talento joven en Spainskills

Sergio Pérez V., de 22 años, y Enrique Pastor N., de 20, dirigidos por el tutor Julio Miñambres y procedentes del I.E.S. Universidad Laboral de Zamora, fueron los vencedores de la modalidad de mecatrónica en la 35 edición de Spainskills, celebrada del 6 al 8 de mayo en el recinto ferial de IFEMA en Madrid. Spainskills es una competición bienal que nació hace más de medio siglo en España para promover las habilidades y el talento en la formación profesional, y que ha tenido una gran proyección en otras competiciones tanto a nivel europeo (Eurosills) como internacional (Worldskills). El Ministerio de Educación organiza este evento con la colaboración de las comunidades autónomas, de IFEMA, y del mundo empresarial. Festo viene participando en las distintas ediciones de Spainskills, concretamente en el patrocinio del apartado Tecnología de la Fabricación (mecatrónica), que es uno de los 6 grandes bloques de disciplinas en que se divide el concurso. Además Festo es global partner de los Worldskills, que es el nivel máximo de patrocinio a escala mundial. El patrocinio en Spainskills se concreta en dos aspectos: la provisión del equipamiento para la competición (9 conjuntos modulares que reproducen un sistema de producción de una planta real) y la designación de un equipo de profesionales procedentes de la propia compañía, que tiene la responsabilidad de preparar las pruebas y de evaluarlas para designar al ganador.

Contactar

índice

El escáner de FARO Freestyle3D obtiene el galardón Red Dot 2015 en diseño de productos

FARO Technologies, empresa puntera en tecnología de medición 3D, captación de imágenes y realización, ha obtenido el prestigioso premio Red Dot 2015 en la categoría Product Design. Con su escáner portátil FARO Freestyle3D, FARO convenció a los miembros del jurado. El galardón Red Dot, vigente desde hace 60 años, es el reconocimiento al diseño de calidad óptima a nivel internacional e intersectorial. El jurado internacional de Red Dot concede el sello de calidad a los productos cuyo diseño sobresaliente se diferencia de los prototipos con los que compete. La flexibilidad y la facilidad de uso fueron el eje en torno al cual giró el diseño del FARO Freestyle3D. Dichas características se reflejan en el diseño de este escáner portátil con calidad industrial. Gracias a su ligera carcasa de fibra de carbono, el escáner pesa menos de un kilo, por lo que resulta práctico. Los ámbitos de aplicación del FARO Freestyle3D son variados y abarcan desde la construcción y la producción industrial hasta el análisis forense. También fue decisivo para la concesión del premio el tamaño compacto del escáner portátil, que permite utilizarlo en zonas de difícil acceso, como instalaciones industriales. Con su sistema intuitivo Plug and Play, el Freestyle3D no requiere fase de precalentamiento y está listo para usarse de inmediato. El equipo destaca asimismo por un registro rápido de datos, la visualización en tiempo real y un elevado volumen de escaneo. De este modo, se reduce el tiempo necesario para el proceso de escaneo.

Contactar

índice

Nuevo logotipo de YASKAWA con motivo de su 100 aniversario

Para celebrar su 100 aniversario, YASKAWA ha renovado su logotipo: el diseño de la letra se ha modernizado para reflejar un estilo más dinámico y creativo, mientras que el color azul corporativo se mantendrá para seguir transmitiendo confianza y estabilidad. La actualización del logotipo aúna el éxito histórico de la compañía y las aspiraciones de la empresa japonesa en el futuro: aprovechar la flexibilidad y la creatividad de sus empleados para desarrollar soluciones a clientes. Hoy en día, YASKAWA Electric Corporation genera unas ventas anuales de más de 360 mil millones de yenes (aproximadamente 2.800 millones de euros), y es fabricante puntero a nivel mundial de servomotores, convertidores de frecuencia y robots industriales. El término "mecatrónica", una palabra popular en muchos idiomas, fue inventado por YASKAWA en 1969 y registrado como marca. En 1979 YASKAWA fundó su filial europea, hoy YASKAWA Europe GmbH, con sede en Eschborn, cerca de Frankfurt. Ésta se compone de tres divisiones: Drives & Motion (variadores y control de movimiento, tecnologías lineales), Robótica (robots industriales), y Vipa (automatización y tecnología de control). Aproximadamente 1.400 empleados trabajan en los mercados de Europa, África, Oriente Medio, y el territorio de la antigua Unión Soviética. La feria de Hannover 2015 fue testigo del lanzamiento oficial del nuevo logo de Yaskawa. La empresa presentó su portafolio en el stand de VIPA y una exposición especial en el recinto ferial mostró los 100 años de historia de la compañía, desde sus inicios hasta la "Industria 4.0" y la "Fábrica del Futuro".

Contactar

índice



EMPRESAS

ELESA+GANTER protagonista en los premios de diseño industrial IF y RED DOT

El asa tubular ETH –AN diseñada por ELESA+GANTER, ha cosechado varios galardones de diseño industrial en los prestigiosos Concursos Internacionales de Diseño industrial IF DESIGN y RED DOT de 2015. El doble éxito de su asa tubular, se une al alcanzado por la manilla encastrable MPR en los IF DESIGN 2015. Un año más, en el trabajo realizado por su departamento de innovación, es reconocida la excelencia en el diseño y ejecución de sus elementos, que han sido juzgados por exigentes especialistas en la materia. Todos coinciden en seleccionarlos como ejemplos de lo que un diseño diferente, en sencillos elementos industriales, puede aportar a la evolución de la industria. El asa tubular ETH-AN, pertenece a la galardonada gama ERGOSTYLE. Está dotada de un sistema antirrotación especial del tubo, y diseñada sin bordes ni protuberancias, facilitando el agarre cómodo, rápido y seguro para el operario. Lo que distingue a su asa plegable MPR, son los muelles en acero inoxidable que le dotan de una alta resistencia a la pérdida de retorno, asegurando la longevidad de la aplicación y la seguridad del operario en su manejo.

Contactar

índice

RS Components firma un acuerdo de distribución mundial con HellermannTyton reforzando su stock de productos y accesorios para cables

RS Components (RS) y Allied Electronics (Allied), marcas comerciales de Electrocomponents plc (ECM), distribuidor de productos y servicios de electrónica y mantenimiento, ha firmado un acuerdo de distribución mundial con HellermannTyton, fabricante de sistemas de bridas y fijaciones, protección y aislamiento, identificación, fibra óptica y otros accesorios. El acuerdo representa una consolidación de la relación estratégica entre las dos empresas y expande el ámbito de aplicaciones del existente, a los mercados de Asia-Pacífico. La gama de accesorios para cables HellermannTyton disponible en RS es amplia e incluye bridas, termorretráctiles, identificadores industriales y etiquetas, sistemas de protección de cables, conectores y cintas eléctricas. Aplicable para diversos sectores de la electrónica, la gama se puede utilizar en un amplio espectro de aplicaciones de prueba y medida. RS está apoyando el plan de crecimiento de ventas de HellermannTyton mediante una inversión adicional de stock de los productos de mayor venta del fabricante. Los clientes que compren estos productos a través de la página web de RS se beneficiarán de un acceso online fácil y rápido a esta gama, incluyendo vídeos y documentación técnica.

Contactar

índice

NORD China celebra su 10º aniversario

NORD Power Transmission Co., Ltd. celebró su décimo aniversario en la sucursal de Suzhou. Al acto asistieron más de 200 invitados en representación de fabricantes de China y ejecutivos de NORD en Alemania. los visitantes pudieron observar de primera mano la calidad de la fabricación En un recorrido por las instalaciones productivas de reductores y motores,. Asimismo, dos talleres (reuniones de trabajo) sobre reductores y electrónica de potencia, dedicados a la configuración de soluciones de aplicaciones específicas, contaron con buena acogida. Después de un crecimiento anual superior al 30% en los primeros años, NORD China continúa logrando tasas de crecimiento por encima del 20% (supera la media del sector). A la fundación de su filial china y la creación de la primera planta de montaje en Suzhou en el año 2005, NORD ha añadido una fábrica de motores para complementar las instalaciones existentes en Italia. Como uno de los dos centros de producción de motores del grupo internacional, NORD Suzhou goza de una posición relevante. En 2011, se inauguraron en Tianjin otras instalaciones de montaje, que aumentaron la superficie productiva en China a 35.800 m². Actualmente, NORD tiene 23 oficinas de ventas en el país asiático.

Contactar

índice

www.logismarket.es: portal de generación de contactos B2B

Logismarket es un portal de generación de contactos 100 % B2B con más de 15 años de experiencia online, presencia en 15 países y disponible en 9 idiomas. También actúa como punto de encuentro entre las empresas que presentan su catálogo de productos y servicios industriales y los profesionales que buscan información de calidad, con la posibilidad de enviar solicitudes de información y/o presupuesto de forma rápida y sencilla. Logismarket pone a disposición de los usuarios una amplia oferta de categorías industriales en las que se anuncian más de 11.000 empresas: elevación, manipulación y transportadores; automatización y robótica; carretillas, transpaletas y otros vehículos; ferretería y suministros industriales; etiquetaje, identificación y radiofrecuencia; y muchas más. Dentro de un entorno industrial cualificado, Logismarket potencia la imagen de marca de las empresas incluidas en su directorio, aumenta la visibilidad de sus productos y servicios y multiplica los contactos comerciales de calidad en un entorno global, con la posibilidad de anunciarse en los 15 países en los que el portal está presente. Logismarket puede ayudar a ampliar la red comercial de empresas pertenecientes al sector industrial, respondiendo a necesidades específicas, ya que adapta sus servicios a los requisitos y preferencias de cada empresa.

Contactar

índice

Sistemas de transporte de vehículos de guiado automático (AGV) de MLR

El Grupo MLR es uno de los proveedores líderes de sistemas de transporte con vehículos de guiado automático (AGV), de sistemas de flujo de materiales y de soluciones para la logística interna. MLR proyecta, construye e instala sistemas de transporte de vehículos de guiado automático (AGV) en nuevas instalaciones pero también moderniza y amplía las ya existentes. Como contratista general, los expertos en logística suministran el conjunto de la instalación y también la solución financiera o el pilotaje del sistema de AGVs, de acuerdo con las necesidades del cliente. Los ingenieros de MLR están especializados en el desarrollo de soluciones a medida de los clientes, con vehículos especiales desarrollados para satisfacer sus necesidades. Ejemplos de este tipo son los AGV con función de escaneado, de pesado, de dosificado, AGVs para exteriores, AGVs omnidireccionales o AGVs con horquillas dobles. Los sectores donde se concentran los principales clientes de MLR son: el automóvil, el farmacéutico, el químico, la imprenta, construcción de maquinaria, el papelerero y también los sectores hospitalario y sanitario. • Vehículos-tractor que toman la carga por la parte inferior, con plataforma elevadora, con horquillas elevadoras y vehículos para el almacenamiento en estanterías elevadas. • Vehículos para grandes cargas. • Vehículos a medida para aplicaciones especiales. • Modernización de sistemas existentes. • Navegación láser, magnética y de seguimiento óptico.

Contactar

índice

Pilz, en la séptima General Assembly Meeting del Proyecto X-Act

Los días 20 y 21 de Mayo se celebró en la Universidad de Patras (Grecia) la 7ª Reunión (7th General Assembly Meeting) del proyecto financiado con fondos europeos X-Act. En esta reunión, los diferentes partners, entre los cuales se encontraban además de la nombrada Universidad de Patras, las empresas Comau Robotics, IK4Tekniker, Fraunhofer IPK, Turk Otomobil-Tofas, Alfa Hogar S.L. y Siemens PLM Software, presentaron novedades y los trabajos realizados hasta el momento de este proyecto de investigación y desarrollo. El proyecto X-Act, se inició en el año 2012 y tiene una duración de 3 años. Consiste en la creación de un robot de dos brazos que reproduce las acciones de un humano, y así puede introducirse en un proceso productivo de una manera "amigable" para los trabajadores. De aquí surge el concepto Robot Colaborativo. El proyecto se ha estructurado en varios Paquetes de Trabajo en los cuales un partner es el responsable de la coordinación del resto. El objetivo del proyecto X-Act es, por tanto, investigar la interacción hombre-robot en las siguientes direcciones: A) Conseguir fiabilidad y confianza por parte del humano para poder compartir y cooperar en el trabajo. B) X-Act desarrolla el llamado "Sistema de supervisión de hombre-robot sin barreras", con la intención de que el sistema sepa diferenciar cuándo los movimientos son realizados por el robot y cuándo por el humano. Pilz España y Portugal, ubicada en Granollers (Barcelona), es uno de los partners de este proyecto, y ha intervenido en la fase de "definición de escenarios" donde integrar el futuro Robot de 2 Brazos, y en cada uno ha aportado su sensor de seguridad tridimensional Safety EYE®, único en el mercado.

Contactar

índice

Nº 320 - MAYO 2015



Edita: GRUPO PARDIÑAS, S.A.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID | Tfno.: 914 316 747 | e-mail: automatica@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa

Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Redacción: Alberto Fernández

Publicidad: C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID Tlf.: 914 316 747

Imprime: EXCE

Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720

* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD..

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

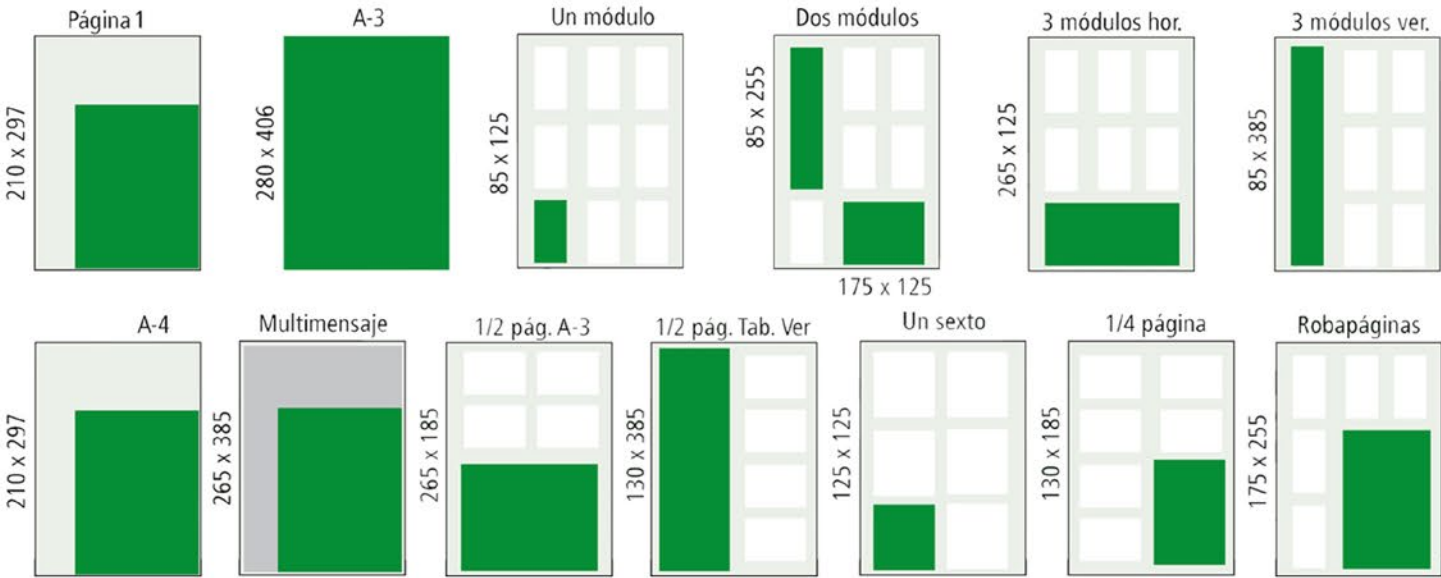
Automática y Robótica es la primera revista **MULTISECTORIAL** de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos, ya sean continuos, discontinuos o discretos. Al tradicional formato en papel, en el que Automática y Robótica lleva presente más de 25 años, se suma su versión digital, un **pdf interactivo**, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. **AR Digital** permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

PROGRAMACIÓN 2015

El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los **PROCESOS CONTINUOS, DISCONTINUOS y DISCRETOS**. El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una **TEMÁTICA CONCRETA**, formando la **MONOGRAFÍA** del número. El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

Nº Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Nº 316 - Enero/15 Feb. <i>Editado</i>	Papel y Digital	Instrumentación de Control y Procesos ESPECIAL ENERGÍAS Y COGENERACIÓN	GENERA/Cogeneración: Madrid, del 24 al 27 de febrero	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 317 - Febrero <i>Editado</i>	Papel y Digital	Industria Mecánica y Electromecánica	MOTORTEC: Madrid, del 11 al 14 de marzo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 318 - Marzo <i>Editado</i>	Papel y Digital	Robótica de Manipulación para envase y embalaje	HISPACK: Barcelona, del 21 al 24 de abril	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 319 - Abril <i>Editado</i>	Papel y Digital	Robótica para Soldadura, Siderometalurgia y Transformación Metálica	CUMBRE INDUSTRIAL: Bilbao, del 26 al 29 de mayo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 320 - Mayo <i>Editado</i>	Papel y Digital	Manutención Automatizada y Logística	SIL: Barcelona, del 9 al 11 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 321 - Junio	Digital	Automatización en la Indutria		20.000 e-mails
Nº 322 - 15 Sept.	Digital	Metrología y Control de Calidad		20.000 e-mails
Nº 323 - Septiembre	Papel y Digital	Visión Artificial e Informática Industrial ESPECIAL INDUSTRIA DEL AUTOMOVIL		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 324 - Octubre	Papel y Digital	Industria Eléctrica y Electrónica	METALMADRID: Madrid, 4 y 5 de noviembre MATELEC: Madrid, del 10 al 13 de noviembre EMPACK: Madrid, 18 y 19 de noviembre LOGISTICS: Madrid, 18 y 19 de noviembre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 325 - Noviembre	Digital	Medidas y Sensores		20.000 e-mails
Nº 326 - Diciembre	Papel y Digital	Neumática y Oleodinámica ESPECIAL ALEMANIA		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails

FORMATOS DE PUBLICIDAD



Conectamos Profesionales

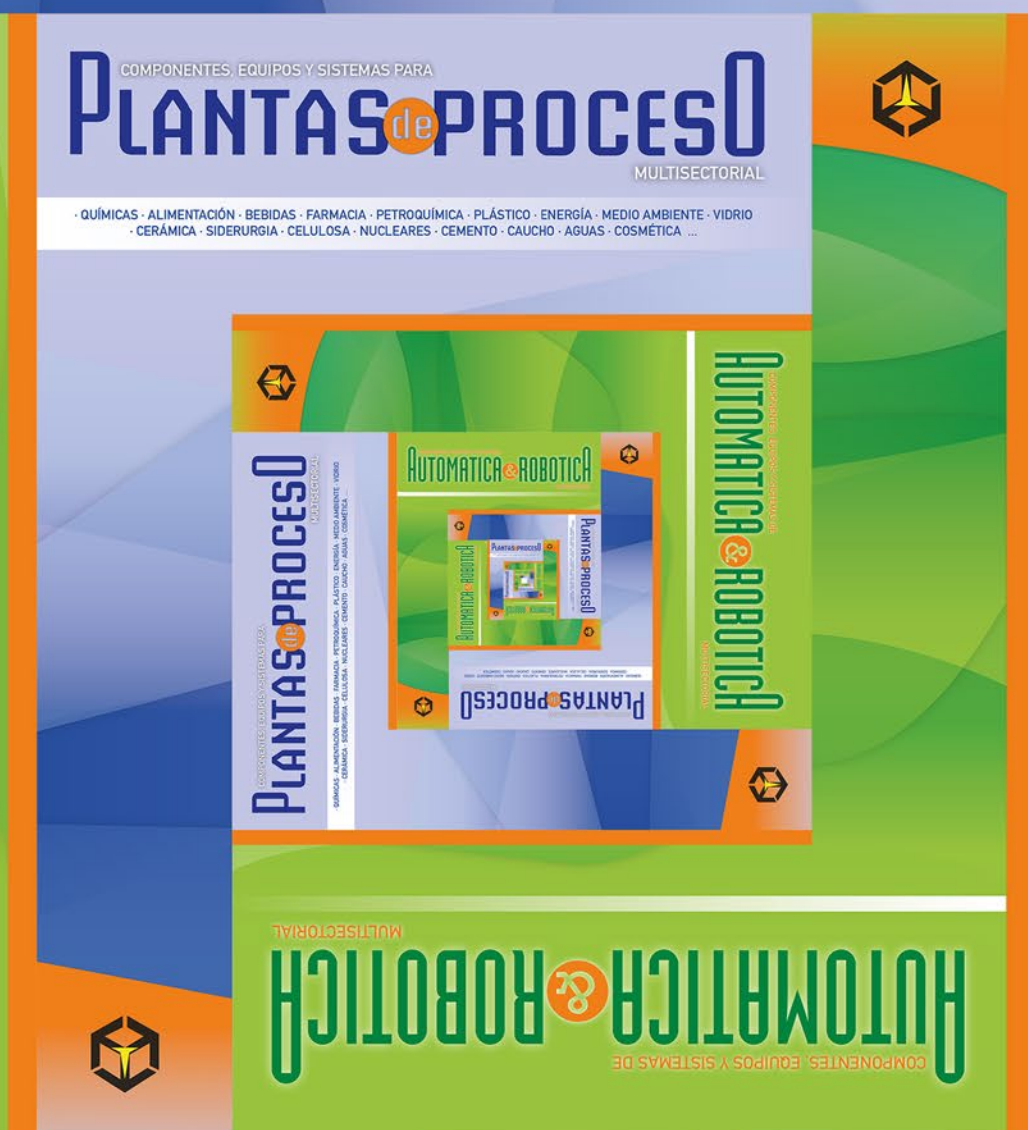
Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% son Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quienes lo necesitan.



COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBOTICA MULTISECTORIAL



· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA PLANTAS de PROCESO MULTISECTORIAL



91 431 67 47

marketing@ptp.es

plantasdeproceso.es

automatica-robotica.es

índice

