

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMATICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Nº 319 - Abril/15 Mayo 2015



 Contactar



 indice

Superior Clamping and Gripping

SCHUNK ®

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA PAG

ASSA ABLOY ENTRANCE SYSTEMS	02
AUTOMATION 24 GMBH	05
BAUTERMIC, S.A.	03
BCN VISION, S.L.	09
GIMATIC SPAIN, S.L.	07
HEIDENHAIN	08
INFAIMON, S.L.	12
LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.	06
MABECONTA, S.A.	03
NORDSON EFD	04
REED EXPOSITIONS FRANCE - MIDEST	10
SCHUNK INTEC, S.L.	portada

Para insertar su publicidad escribanos a :
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
automatica@ptp.es

o utilice nuestra aplicación de notas de prensa
[haciendo click aquí](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A

Aceite sintético para las cadenas de la industria alimentaria
Actuadores electromecánicos para la industria alimentaria
Actuadores lineales para simulador de conducción
Arrancadores de velocidad variable
Autómatas con motion control
Automatización inteligente de máquinas y procesos

B

Bomba de vacío

C

Cadenas portacables
Cámaras profesionales de alta resistencia
Controlador de seguridad y módulo de control
Controlador térmico

E

Equipos de transmisión de presión
Escáner portátil multitarea para inspección avanzada
Etiquetas autolaminadas y envoltorios de colores

G

Guías lineales con mayor carga dinámica

M

Manipulación mecatrónica
Máquinas para tratar superficies, hornos y esufas, instalaciones de pintura....
Medidores de caudal
Medidores-dosificadores de caudal para aceite de oliva

P

Pinzas con grado de protección IP67
Plataforma de conectividad y servicio en la nube
Plataforma para ingeniería
Programa de CAD eléctrico avanzado

R

Robot colaborativo con manejo de carga hasta 35 Kg
Robot scara
Robot sensitivo y software

S

Sensores de proceso (via online)
Señalización duradera
Simulador de accionamiento dinámico
Sistema automatizado para la dosificación de fluidos
Sistema de control de movimiento
Sistema de dispensación sin contacto
Sistema de soldadura
Sistema de transporte de vehículos de guiado automático
Sistema de visión 3D para localización de productos
Sistema multitransporte flexible
Sistemas de agarre móviles
Sistemas de amarre móviles
Sistemas lineales y angulares de medida absolutos
Software conversor de datos en nube de punto a BIM
Software para máquinas láser
Solución de acceso remoto a sistemas de automatización
Solución para guiado de cables
Soluciones de automatización de accesos
Soluciones de visión artificial para un mundo real
Soluciones para automatización eléctrica
Soluciones para prevenir grietas en rodamientos

T

Tarjeta CPU full size

U

Unidades de movimiento lineal telescópico

Agenda

Midest 2015
Subcontratación 2015
Pumps & Valves 2015
SIL Y PIMEC se alían para ofrecer ventajas al sector

Empresas

Hexagón amplía su oferta de software industrial con Q-DAS
SM el Rey inaugura el Centro de I+D+I ferroviario de Siemens
Festo, anfitrión de un taller de sistemas para aplicaciones ind en Amorebieta
Igu da la vuelta al mundo por su 50 aniversario
Primer robot quirúrgico en España (Universal Robots)
SMC apuesta por la inversión y crea empleo
RS Components recibe tres premios de Tektronix
Siemens renueva la señalización de las líneas ferroviarias en Gran Bretaña

Publicidad en PTP

Programación 2015_Automática & Robótica



Soluciones de automatización de accesos

Puertas de protección de maquinaria certificadas para líneas de producción



También mantenemos puertas de otros fabricantes

Puertas de alto rendimiento • Puertas industriales • Puertas peatonales • Servicio

ASSA ABLOY Entrance Systems es un proveedor líder de soluciones de automatización de accesos para un flujo eficaz de mercancías y personas. A través de nuestras marcas de producto Besam, Crawford, Megadoor y Albany, ampliamente reconocidas en todo el mundo, ofrecemos productos y servicios especializados para satisfacer las necesidades de operaciones cómodas, seguras, fiables y sostenibles del usuario final.

ASSA ABLOY Entrance Systems es una división de ASSA ABLOY.

Más información en www.assaabloyentrance.es ☎ 91 660 10 70

ASSA ABLOY

El líder global en soluciones de acceso

Contactar

Índice

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMATICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Nº 319 - ABRIL/15 MAYO 2015

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA.....	PÁG.
ASSA ABLOY ENTRANCE SYSTEMS	02
AUTOMATION 24 GMBH	05
BAUTERMIC, S.A.	03
BCN VISION, S.L.	09
GIMATIC SPAIN, S.L.	07
HEIDENHAIN	08
LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.	06
MABECONTA, S.A.	03
NORDSON EFD	04
REED EXPOSITIONS FRANCE - MIDEST	10
SCHUNK INTEC, S.L.	portada

Para publicar sus novedades, envíenos un email a:

automatica@ptp.es

Para insertar su publicidad, escribanos a:

marketing@ptp.es

EN PORTADA

SISTEMAS DE AGARRE MÓVILES. BRAZO DE CONSTRUCCIÓN LIGERA, PARA UNA UTILIZACIÓN VERSÁTIL

Desde otoño del 2015, existe asimismo una versión incorporada del Powerball Lightweight Arm LWA 4P de SCHUNK, con un sistema de control integrado y que se programa de modo intuitivo. Dado que toda la electrónica está dispuesta de modo compacto en la base, el brazo de construcción ligera puede transportarse del punto A al punto B, en el menor tiempo posible, ya sea manualmente o encima de una plataforma rodante. No es necesario ningún armario eléctrico ni ningún PC adicional. La puesta en marcha, puede realizarse desde cualquier navegador de Internet habitual. Con este propósito, SCHUNK pone a disposición una App que puede utilizarse en Smartphones, Tablets y ordenadores PC convencionales.

Mediante un control deslizante virtual y un visualizador tridimensional integrado, es posible opcionalmente una programación en coordenadas cartesianas o específica de los ejes. Además del Powerball Lightweight Arm de SCHUNK, con la App también se programa de modo intuitivo el SVH 5-Fingerhand de SCHUNK. A fin de que el cambio a una ubicación de utilización distinta sea más rápido, es posible almacenar la totalidad de los procedimientos, acceder a los mismos en función de la situación y adaptarlos en el menor tiempo posible a cualquier escenario de la aplicación. El voltaje de suministro para el LWA (24 V), se realiza fijo o mediante baterías.



SCHUNK INTEC S.L.U.

C/ Fonería, 27 - 08304 - (Mataró) Barcelona_ESPAÑA
Tlf: +34 937 556 020 - Fax: +34 937 908 692
info@es.schunk.com / www.schunk.com

Contactar

índice

ARRANCADORES DE VELOCIDAD VARIABLE

La tienda online Automation24 completa su catálogo con los arrancadores de velocidad variable PowerXL DE1 de Eaton. Así, esta compañía ofrece un componente para el ahorro de espacio y de costes que cumple con los requisitos de la norma ErP, al tiempo que combina la facilidad de uso de un arrancador de motor con el control variable de un regulador de frecuencia.

Los profesionales de la automatización podrán encontrar en Automation24 arrancadores de velocidad variable monofásicos y trifásicos para diferentes propulsores y en versiones de hasta 7,5 kW. Esta ampliación de catálogo se produce a raíz de la norma ErP, la cual requerirá en el futuro, también en aplicaciones simples, eficiencia energética IE3 o IE2 y control de velocidad.

Con los nuevos arrancadores de velocidad variable de Eaton se pueden poner en práctica aplicaciones como el control de ventiladores y bombas, así como del arranque de cintas transportadoras, eficiente en términos de energía. Otros beneficios en el coste son el resultado, tanto de un filtro de red integrado como del ahorro en el tiempo de configuración (hasta un 80 % en comparación con los reguladores de frecuencia estándar).

Para el funcionamiento estándar no se requiere ninguna parametrización del dispositivo. El compacto arrancador de motor de velocidad variable PowerXL DE1 se atornilla al carril o placa de montaje y se cablea al circuito de potencia y de control.

Opcionalmente, está a disposición el módulo de configuración acoplable, con el que se pueden ajustar con un estornillador importantes parámetros, tales como la protección del motor, el tiempo de rampa y la función de control del terminal. El intuitivo manejo no requiere de conocimientos especiales en motores y el diseño Trip-Free garantiza máxima disponibilidad.



AUTOMATION24 GMBH

Contactar

índice

MABECONTA

DOSIFICADORES

DENSÍMETROS
Y VISCOSÍMETROS

FILTROS

SISTEMAS
DE IDENTIFICACIÓN

MEDIDORES Y SONDAS
DE CAUDAL >>>



www.mabeconta.net
91 332 82 72



MEDIDORES DE CAUDAL

Electromagnéticos MABMAG2000

Medidores que incorporan las últimas tecnologías en medición de caudal y volumen. De gran precisión, fácil uso y amplio rango de aplicaciones. Detector de tubería vacía.



MABECONTA
precisión en la medida

Avda. de la Albufera, 323 • Edificio VALLAUSA • 28031 Madrid • Tel.: 91 332 82 72 • Fax: 91 332 77 83 • info@mabeconta.net • www.mabeconta.net

Contactar

índice



Fabricamos:

MAQUINARIA INDUSTRIAL DE
LAVADO Y DESENGRASE PARA
TODO TIPO DE PIEZAS

ESTUFAS ESTÁTICAS Y CONTINUAS
HASTA 600°C PARA CALENTAR Y SECAR

HORNOS INDUSTRIALES
HASTA 1300°C

INSTALACIONES PARA EL
PINTADO DE PIEZAS DIVERSAS

- MÁQUINAS PARA TRATAR SUPERFICIES : - Lavar, - Desengrasar, - Fosfatar...

- HORNOS Y ESTUFAS PARA : - Templar, - Secar, - Fundir, - Cocinar ...

- INSTALACIONES DE PINTURA : - Lavado, - Fosfatado, - Pintado, - Secado...

Bautermic
S.R.L.



Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
www.bautermic.com
e-mail: comercial@bautermic.com

Contactar

índice

SIMULADOR DE ACCIONAMIENTO DINÁMICO

Un simulador que muestra las prestaciones de un accionamiento dinámico fue la pieza central que NORD DRIVESYSTEMS presentó en la feria industrial de Hannover 2015. Los sistemas, que consisten en un motor asíncrono, un reductor de engranaje cónico y un convertidor de frecuencia descentralizado de la serie SK 200E, demuestran precisión y agilidad en secuencias de movimiento complejas. Las soluciones basadas en este tipo de configuraciones de accionamientos inteligentes permiten aplicaciones a nivel de servo rentables. Al integrar un PLC, los convertidores demuestran que soportan las funciones relacionadas con accionamientos, según IEC 61131. También son adecuadas para aplicaciones de seguridad y cuentan con funciones sofisticadas como la sincronización, la operación coordinada de varios ejes y la cizalla volante o guillotina. En un modelo dedicado a logística interna, unos accionamientos mecatrónicos versátiles llevarán a

cabo tareas de posicionamiento, tales como la acumulación sin contacto y sin huecos y la transferencia fluida de mercancías entre cintas transportadoras horizontales y mecanismos elevadores. El rendimiento energético sigue siendo otro de los centros de atención para el proveedor de accionamientos. Además de motores de todas las clases de rendimiento, actuales y venideras, hasta IE4, NORD presentó configuraciones completas adecuadas para la certificación de eficiencia del sistema ("IES"), de acuerdo con la última norma de diseño ecológico (Ecodesign) EN 50598. Los visitantes de la Hannover Messe pudieron aprender más acerca de la clasificación global de los sistemas de accionamiento (Power Drive Systems, PDS) completos en base a las pérdidas específicas en ocho puntos de carga.

NORD MOTORREDUCTORES, S.A.
[Contactar](#) [índice](#)

MEDIDORES-DOSIFICADORES DE CAUDAL PARA ACEITE DE OLIVA

En la pasada Feria Expoliva 2015, Mabeconta presentó los medidores-dosificadores de caudal para aceite de oliva de su representada Bopp & Reuther. Este fabricante de equipos medir el caudal de líquidos, mostró en Jaén sus propuestas para dosificación, medición en carga y en continuo: • Medidores máscos de caudal. Los medidores máscos de ruedas ovaladas OG-VT de Bopp & Reuther, convierten el volumen y la temperatura medida del producto directamente en masa. La serie OG se utiliza para la medición precisa de aceites, grasas, etc. Disponen de dos salidas, una de impulsos y otra analógica de 4-20 mA. Los medidores incorporan un emisor de impulsos y electrónica montada. • Medidores de desplazamiento positivo OD. Medidores que destacan por su sencillez y fácil instalación. El contador de ruedas ovaladas OD con su salida de alta frecuencia de impulsos es un contador-dosificador con medición directa del volumen para la conexión al autómatas de las máquinas dosificadoras. Está equipado con conexiones TriClamp y un sensor

de impulsos de alta frecuencia Wiegand construido para la dosificación de grasas, agua, aceites etc. Los contadores, de construcción compacta, se conectan directamente a los diferentes aparatos de mando. En la configuración solo se conectan las alimentación eléctrica de 24 VDC, una entrada de la válvula de cierre y la salida de impulsos. • Caudalímetro máscos Coriolis Serie FMD. Es el complemento adecuado para la medición del caudal magnético-inductivo: El caudalímetro de flujo máscos amplía el rango de sensores de dosificación, con especial atención a la dosificación de líquidos no conductivos y la directa de masas. Los dispositivos se pueden conectar directamente al autómatas. Las salidas de los sensores son compatibles con los proporcionados por nuestro caudalímetro magnético-inductivo gracias al convertidor del módulo UV14.

MABECONTA, S.L.
[Contactar](#) [índice](#)

CONTROLADOR DE SEGURIDAD Y MÓDULO DE CONTROL

El controlador de seguridad Flexi Soft y el módulo Motion Control de Drive Monitor FX3-MOCO ofrecen nuevos conceptos de servoaccionamientos en el sector de las máquinas herramienta. Drive Monitor FX3-MOCO se combina con el controlador de seguridad Flexi Soft en la supervisión de prensas. Esto permite supervisar todos los tipos de accionamientos, con independencia del fabricante y conforme a requisitos tecnológicos y de mercado. Drive Monitor es idóneo para servoprensas, por la variedad de funciones de seguridad de accionamiento en IEC 61800-5-2: safe stop 2 (SS2), safe operating stop (SOS), safely limited speed, (SLS) y safe direction, (SDI). Estas funciones abren la puerta al uso ideal de las innovaciones que ofrece la tecnología de accionamiento y control. Por ejemplo, cuando se activa un dispositivo de protección como una cortina fotoeléctrica, se dispara una parada SS2. La prensa se detiene

de forma eléctrica y el ciclo puede continuar sin tener que volver a establecer la referencia del sistema. SDI es la función básica que permite acceder por el punto peligroso de la prensa en caso de herramientas con carrera de retorno, lo que reduce los tiempos de ciclo. PSDI representa una manera eficiente de operar una prensa, ya que el control del ciclo ya se ha iniciado cuando se accede a la prensa. Las prensas convencionales utilizan mecanismos de conmutación por levas para control de PSDI, que ya no están disponibles en las servoprensas modernas. Junto con Drive Monitor, el controlador de seguridad Flexi Soft de SICK ofrece varias ventajas, como un atajo rápido para aplicaciones donde existe una corta distancia hasta el punto de peligro, y procesamiento de señales seguras y no seguras.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.
[Contactar](#) [índice](#)

SOFTWARE CONVERSOR DE DATOS EN NUBE DE PUNTO A BIM

FARO Technologies ha anunciado el lanzamiento de su software PointSense for Revit® (diseño de construcción) de Autodesk. PointSense presenta una funcionalidad revolucionaria para mejorar la evaluación y conversión de los datos en nube de punto para Building Information Modeling (BIM). BIM se ha convertido en un estándar en la planificación, construcción y gestión de las nuevas instalaciones, y Autodesk Revit® es uno de los programas BIM más establecidos para la arquitectura, ingeniería y construcción (AEC). El último lanzamiento de software de FARO acelera y simplifica el análisis y diseño de los datos de escaneo láser en Autodesk Revit®. Los usuarios de PointSense experimentarán una funcionalidad adicional frente a las herramientas tradicionales Autodesk Revit® disponibles en el mercado. Algunas de las características nuevas incluyen: extracción y alineación de las paredes arquitectónicas, creación de los tipos de la gama Revit® como

puertas, ventanas, vigas, líneas de construcción y modelos de tierra, snap-to-point clouds 3D reales, detección de planos y generación de orto-imagen a escala. PointSense estará disponible para los usuarios a partir del 4 de mayo de 2015. FARO es una empresa dedicada a la tecnología de medición 3D. La compañía desarrolla y comercializa equipos y software de generación de imágenes y medición asistida por ordenador. La tecnología de FARO permite la medición 3D de alta precisión, la generación de imágenes y la comparación de piezas y estructuras complejas dentro de los procesos de producción y control de calidad. Estos equipos se emplean para inspeccionar componentes y unidades, planificar la producción y elaborar documentación 3D de grandes estructuras o espacios volumétricos, así como en la topografía y la construcción.

FARO SPAIN, S.L.
[Contactar](#) [índice](#)

Sistema automatizado para la dosificación de fluidos

Una solución completa y automatizada guiada por visión

Mejore la eficiencia de su proceso de dosificación con la Serie PR04 de Nordson EFD

- Software especializado DispenseMotion™
- Retroalimentación constante en circuito cerrado con codificación
- Detección por láser sin contacto
- Cámara integrada de visión inteligente
- Válvulas Nordson EFD de alto rendimiento





Tel. +34 963 132 243
iberica@nordsonefd.com
www.nordsonefd.com/es

Haga escaneando el código QR y descubre lo fácil que es automatizar su aplicación

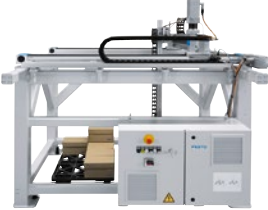


[Contactar](#) [índice](#)

SOLUCIONES PARA AUTOMATIZACIÓN ELÉCTRICA

Festo estuvo presente en Hispack donde presentó sus actualizaciones en automatización eléctrica que ofrece mayores posibilidades que la instalación utilizada en las ediciones anteriores del salón. Así, por ejemplo, los visitantes pudieron apreciar componentes y aplicaciones del proceso de producción de un alimento: desde la entrada de la materia prima hasta el resultado final.

En el stand, se pudo ver también aplicaciones dinámicas como el Tripod (EXPT) o el pórtico en T (EXCT) cuya precisión y velocidad mejoran el empaquetado y la clasificación. Además, se presentaron las últimas soluciones en higiene y eficiencia para automatización de la producción de alimentación y bebidas, como el terminal de válvulas MPA-C, con clean design y protección IP 69K, y las unidades de mantenimiento de la serie MS, con las que se pueden



lograr niveles de aire comprimido para aplicaciones alimentarias según la ISO 8573-1:2010, así como soluciones a medida para optimizar las operaciones de paletización. Toda la innovación que Festo llevó a Hispack está orientada a ganar eficiencia, flexibilidad y precisión en los procesos: desde la tecnología neumática hasta las novedades en automatización eléctrica, siempre pensando en soluciones a medida, cada vez más demandadas. Con la red Bionic Learning Network y los Future Concepts, Festo marca las tendencias de una automatización segura, desde soluciones mecatrónicas inteligentes, hasta nuevas tecnologías biónicas de manipulación y pinzas, eficiencia energética y producción ecológica.

FESTO AUTOMATION, S.A.U.

Contactar  

CÁMARAS PROFESIONALES DE ALTA RESISTENCIA

RS Components (RS) y Allied Electronics (Allied), marcas comerciales de Electrocomponents plc (ECM), han anunciado dos nuevas cámaras digitales GoPro de calidad profesional junto con su gama de accesorios. Las HERO4 Silver y HERO4 Black son GoPro avanzadas, ofrecen un rendimiento de alta gama con conectividad integrada y resisten al agua. Estas cámaras son conocidas por su utilización en deportes, pero también son aplicables a entornos comerciales e industriales, por ejemplo para monitorizar y registrar actividades de mantenimiento e instalación de edificios.

La Hero4 Silver ofrece grabación de vídeo en alta definición (1080p60) y un rendimiento de 720p 120 con nitidez y claridad. También fotos de 12 megapíxeles y hasta 30 fotogramas por segundo. Otras funcionalidades destacadas son: el modo automático de baja luminosidad; la etiqueta HiLight Tag y QuikCapture, que convierte la GoPro en una cámara con mando a distancia. Por otro lado, la HERO4 Black, ofrece todas las características del modelo HERO4 y duplica su nivel de rendimiento. Este modelo, ganador del premio Emmy®, presenta un procesador más potente, ofreciendo resoluciones de vídeo de 4K a 30 fps, 2.7K a 60fps y de 1080p 120fps, así como resolución fotográfica de 12 MP y una velocidad de hasta 30 fotogramas por segundo.

Cada cámara se suministra con una batería (de iones de litio) recargable, soportes adhesivos curvos y planos, hebillas de liberación rápida y un brazo pivotante de tres vías y cable USB.

RS COMPONENTS

Contactar  



CADENAS PORTACABLES

Tsubaki Kabelschlepp ha presentado su serie de cadenas portadoras de cables Quicktrax, caracterizadas por los travesaños con articulaciones flexibles de película. Estas permiten una apertura rápida y un fácil tendido de los cables y mangueras en su interior, haciendo un uso máximo del espacio interior. Dependiendo de la aplicación, los travesaños se pueden abrir hacia el exterior (modelo 030) o hacia el interior (modelo 040). Los travesaños están conectados a la cadena con una bisagra de película plástica y permanecen fijos al eslabón de la cadena, incluso cuando están abiertos, por lo que no pueden perderse durante el tendido de cables y mangueras.

El material flexible y la forma especial permiten que los travesaños se abran fácilmente con solo un movimiento: los travesaños están bajo una ligera tensión que les permite abrirse como un resorte cuando se desenclavan. Esto significa que en poco tiempo la cadena portacables está lista para el tendido de los cables y mangueras en su interior y puede cerrarse de nuevo con la misma rapidez.

EXCLUSIVAS REIN, S.A.

Contactar  

ROBOT SCARA

IAI Introduce su nuevo robot Scara IXP. Gracias al uso de motores paso a paso y encoders absolutos, los nuevos IXP ofrecen similares prestaciones de los convencionales Scara pero con una sustancial reducción en peso y un coste más reducido. De 3 o 4 ejes, los IXP permiten seleccionar su cuarto eje como rotativo convencional o como una pinza para el amarre sencillo de piezas. Opcionalmente puede conectarse como cuarto eje cualquier accionamiento Paso a Paso de IAI. Con un peso de 13 Kg los IXP se presentan en armaduras de 350 o 450 mm y pueden manejar cargas de hasta 3 Kg.

En complemento, un nuevo controlador compacto: el MSEL amplía las capacidades de programación del equipo hasta 30.000 coordenadas y 255 puntos, manteniendo las conocidas bondades del lenguaje SEL y sus sencillas rutinas para paletizado. Los controladores MSEL incorporan de serie 16I+16 O adicionalmente una ranura de expansión permite ampliar el sistema con otras 16I+16 O e interfaces para los más usados buses de campo. IAI está representado en España por LARRAIOZ elektronika.

LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.

Contactar  

ESTO SE CONSIGUE SÓLO ONLINE

SENSORES DE PROCESO AL MEJOR PRECIO

CAUDALÍMETRO MAGNETO-INDUCTIVO

de ifm electronic

- ✓ Gran precisión, repetibilidad y rango dinámico
- ✓ Caudales de hasta 600 l/min
- ✓ Detección de tubería vacía y modo simulación
- ✓ Valido para fluidos con conductividad desde 20 µS/cm



GASTOS DE ENVÍO GRATIS
PEDIDOS +50 € (NETO)

Caudalímetro magneto-inductivo
ifm electronic SM2000
Código artículo: 101599

728,00 EUR

-20 %
PVP:
910,20 EUR



www.automation24.es/sensores-de-caudal

¡AUTOMATIZACIÓN DE PROCESOS ONLINE!

LAS VENTAJAS DE AUTOMATION24.ES

- ✓ Siempre el mejor precio – 25-30% por debajo del PVP
- ✓ Más de 70.000 productos en stock
- ✓ Las mejores marcas
- ✓ Soporte técnico (lu-vi, 8-17 h.)
- ✓ Pago diferido para empresas y profesionales
- ✓ Sistema de compra rápido y fácil en la mejor tienda online
- ✓ Alta satisfacción de nuestros clientes



Nuestras marcas:



¡PÍDALO YA!

ARTÍCULO EN STOCK

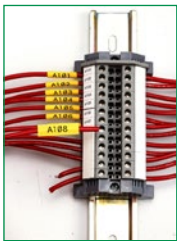
DISPONIBLE EN 24H – ENVÍO EXPRÉS

✓ Soporte técnico:
+800 24 2011 24 (gratuito)
info@automation24.es
www.automation24.es

ETIQUETAS AUTOLAMINADAS Y ENVOLVENTES DE COLORES

Las etiquetas envolventes en varios colores con adhesivo son la solución más extendida para identificar cables de forma profesional. En este sentido, Brady ofrece etiquetas autolaminadas y envolventes en varios colores, tanto precortadas como en rollos continuos, y todas ellas se pueden imprimir in situ con una impresora portátil de Brady. Su texto o código de identificación puede imprimirse varias veces en cada etiqueta, lo que permite una visibilidad de la información de 360°.

Cualquier impresora portátil de Brady puede imprimir una selección de manguitos en distintos colores sin halógenos, resistentes al diésel o a las altas temperaturas para adecuarse a los requisitos y estándares específicos. Brady también proporciona soluciones de identificación imprimible para componentes, como la etiqueta de sustitución de placas grabadas, fabricada en



espuma de polietileno y poliéster laminado. Ofrece un perfil elevado parecido a una placa grabada, pero a un coste menor y con una flexibilidad ampliada. Las impresoras de etiquetas portátiles modernas, como la impresora de etiquetas BMPTM21-PLUS y BMPTM41, o laS BMPTM51 y BMPTM53, se calibran de forma automática para que puedan utilizar la gama completa de etiquetas versátiles, incluidas etiquetas continuas y precortadas, para identificar cables y componentes con facilidad. Las impresoras portátiles de mayor tamaño, como la BMPTM71, imprimen incluso etiquetas personalizadas y una variedad de manguitos, etiquetas envolventes, banderas y etiquetas de componentes para ofrecer flexibilidad.

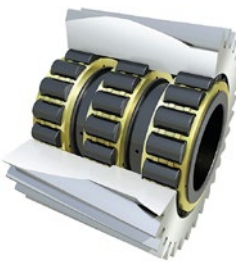
BRADY CORPORATION

Contactar

índice

SOLUCIONES PARA PREVENIR GRIETAS EN RODAMIENTOS

En la Feria de Hanover, Schaeffler presentó una amplia gama de soluciones para aumentar la resistencia de los rodamientos a las grietas por fatiga bajo la superficie, las denominadas "white etching cracks", y prevenir así el fallo prematuro de los rodamientos. Las grietas WEC son modificaciones estructurales del material que se forman bajo la superficie de los rodamientos. Como consecuencia, bajo la influencia de cargas externas se puede producir un fallo prematuro del rodamiento afectado. Este problema puede afectar tanto a los rodamientos para aerogeneradores como a los rodamientos en otras aplicaciones industriales. La tecnología recomendada por Schaeffler, comprobada mediante datos estadísticos, para reducir de manera rentable y eficiente los daños ocasionados por las grietas WEC es el templado total



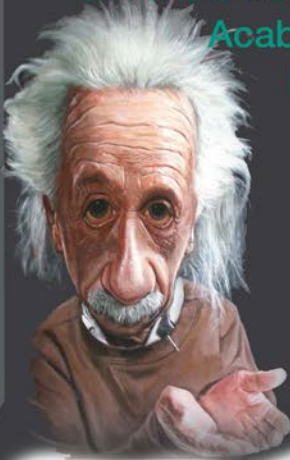
de los rodamientos y el pavonado de los anillos exteriores e interiores, así como de los elementos rodantes con el sistema de recubrimiento Durotect®. Cuando se requiera una mayor capacidad de carga, Schaeffler ofrece rodamientos carbonitrurados con el material Mancrodur y el recubrimiento Durotect B. En el proceso de carbonitruración, los rodamientos se someten a un proceso especial de calentamiento en el que la superficie del rodamiento se enriquece con carbono y nitrógeno. De este modo, aumenta la dureza de la superficie y la resistencia al desgaste de los rodamientos.

SCHAEFFLER IBERIA, S.L.U.

Contactar

índice

“No pretendamos que las cosas cambien si siempre hacemos lo mismo. La creatividad nace de la angustia como el día nace de la noche. En las crisis nace la inventiva, los descubrimientos y grandes estrategias. Sin crisis no hay méritos, es en ella donde aflora lo mejor de cada uno. Acabemos de una vez con la única crisis amenazadora: La tragedia de no querer luchar por superarla”



Automatización inteligente de máquinas y procesos. Mecatrónica, robótica, sustitución de neumática e hidráulica. Nuevos controles personalizados para máquinas “ready for industry 4.0”. Ahorro energético. Fin de obsolescencia programada.



Larraioz
e l e k t r o n i k a

INSTALACIONES CENTRALES: Francisco Aristeguieta Centro Tecnológico (F.A.C.T.) Carretera de Zarautz a Urdaneta GI-3162 km 2,2 E-20809 AIA (Gipuzkoa) Spain
INSTALACIONES GETARIA: Larraioz Etxea Alto de Garate s/n E-20808 GETARIA (Gipuzkoa) Spain
DIRECCIÓN POSTAL: Apartado de correos 193 E-20800 ZARAUTZ (Gipuzkoa) Spain

www.larraioz.com

(+34) 943 140 139 com@larraioz.com

https://www.youtube.com/user/LarraiozElectronica
https://plus.google.com/+LarraiozElectronica/
https://www.linkedin.com/company/larraioz-



SISTEMA DE SOLDADURA

Fronius ha completado su gama AccuPocket con un nuevo modelo para soldadura que destaca por sus funciones TIG como el cebado por contacto o TIG Comfort Stop (TCS). La AccuPocket TIG ofrece funciones adicionales como la conversión dos tiempos y cuatro tiempos, que facilitan la soldadura de chapas finas. La función modo pulsado proporciona una menor aportación de calor y ofrece un aspecto de cordón más atractivo. Se puede utilizar también para conseguir el descascarillado típico de TIG en un cordón que se debe ensamblar sin material de aportación. Por otra parte, la función TAC permite al cliente conseguir una unión segura y rápida del material base al comienzo de la soldadura, y para el punteado. La AccuPocket TIG incorpora una electroválvula de gas que asegura un flujo constante de gas durante las fases de arranque y parada. En el desarrollo de este modelo de AccuPocket se ha prestado especial atención a la nueva antorcha de soldadura.



FRONIUS ESPAÑA S.L.U.

Contactar

índice

EQUIPOS DE TRANSMISIÓN DE PRESIÓN

Produal lanza al mercado los nuevos equipos de transmisión de presión PEL-8K y K-PEL (con doble toma de presión diferencial y salidas: 0-10V x 2 o 4-20mA x 2). En la misma línea, otros equipos han evolucionado en 2015, tales como los renovados transmisores Produal, que incorporan cinco tipos distintos de señal de salida en un mismo equipo. También se amplía la gama de equipos con MODBUS. Además, en 2015 empiezan las entregas de los nuevos controladores HLS44 con BACnet. La característica fundamental que comparten Morgui Clima y Produal es la constante evolución e innovación en sus productos. Para ello, Produal y Morgui Clima escucha cuáles son las necesidades del mercado y se anticipa a ellas proporcionando productos de alta tecnología, fiables y que satisfacen las exigencias del sector. Finalmente, Morgui Clima ha creado la cuenta de correo instruments@morgui-clima.com y el teléfono 934.606.781, atendidos por un equipo técnico especializado en automatización y control del clima, para concentrar y atender con exclusividad todas las consultas de instrumentación que se generen a partir de ahora.



MORGUI CLIMA, S.L.

Contactar

índice

Contactar

índice

SISTEMA DE TRANSPORTE DE VEHÍCULOS DE GUIADO AUTOMÁTICO



El Grupo MLR proyecta, construye e instala sistemas de transporte de vehículos de guiado automático (AGV) en nuevas instalaciones pero también moderniza y amplía instalaciones existentes. Como contratista general, los expertos en logística suministran no sólo el conjunto de la instalación sino también la solución financiera o el pilotaje del sistema de AGVs, de acuerdo a las necesidades del cliente. Los ingenieros de MLR están especializados en el desarrollo de soluciones particulares a medida de los clientes, con vehículos especiales desarrollados para satisfacer sus necesidades. Ejemplos de este tipo de soluciones son los AGV con función de escaneado, de pesado, de dosificado, AGVs para exteriores, AGVs omnidireccionales o AGVs con horquillas dobles. Los sectores donde se concentran los principales clientes de MLR son: el del automóvil, farmacéutico, químico, imprenta, construcción de maquinaria, papelería, hospitalario y sanitario. Los sistemas de transporte de vehículos de guiado automático (AGV) presentan los siguientes componentes y características:

- Vehículos-tractor que toman la carga por la parte inferior, vehículos con plataforma elevadora y horquillas elevadoras, y vehículos para el almacenamiento en estanterías elevadas.
- Vehículos para grandes cargas.
- Vehículos a medida para aplicaciones especiales.
- Modernización de sistemas existentes.
- Navegación láser, magnética y de seguimiento óptico.

MLR SYSTEM GMBH

Contactar

índice

SISTEMA DE DISPENSACIÓN SIN CONTACTO



Los sistemas PicoDot, de dispensación por Jet, aportan nuevas capacidades a la línea de sistemas de precisión para dispensación de fluidos. Y puesto que los sistemas PicoDot no entran en contacto con el sustrato, facilitan a los fabricantes la colocación controlada de volúmenes de fluidos en áreas de difícil acceso, superficies irregulares o en aplicaciones donde una dispensación convencional de agujas no puede ser empleada. Las múltiples configuraciones de los sistemas Pico hacen posible la dispensación de un amplio rango desde baja (50-1.000mPas), media (50-200.000mpas) y alta (1.000-500.000mPas) viscosidad en una gran variedad de aplicaciones de fabricación. Las capacidades de los sistemas Pico incluyen:

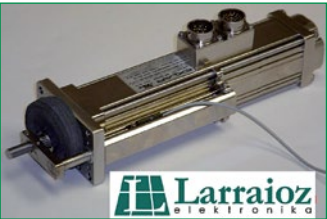
- Sistema de jet sin contacto, incluso para superficies tridimensionales.
- Sistemas de jet sin contacto para líneas.
- Cobertura de áreas por dispensación jet, de una matriz de puntos con tamaños desde 0,002µl (2 nl) hasta 300 g/min. (10 oz. /min.).
- Adaptador opcional de agujas de precisión, para permitir el contacto en la dispensación de puntos y cordones.
- Calefactor integrado, para un control preciso de la viscosidad.
- Válvulas modulares: permiten el cambio de las partes en contacto con el fluido por componentes limpios, baja costos de servicio y reduce el tiempo de inactividad.

NORDSON EFD

Contactar

índice

ACTUADORES ELECTROMECAÑICOS PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA



Larraioz, en su búsqueda de nuevas soluciones para viejos problemas, presenta su gama de actuadores electro-mecánicos para uso en la industria alimentaria. Estos elementos incorporan parte mecánica de accionamiento lineal o rotativo, reductor, servomotor y controlador en un solo conjunto. Los sistemas Tritex II de la casa norteamericana Exlar se fabrican bajo conceptos de sencillez de uso y ergonomía. Permiten el control constante de posición velocidad o fuerza y pueden trabajar de forma autónoma (I-O) o por medio de buses de campo. EXLAR provee soluciones higienizables destinadas a uso en industrias alimentarias y del envase-embalaje preparadas para certificación FDA. Cien por cien eléctricos, los actuadores EXLAR sustituyen con ventajas el uso de sistemas neumáticos o hidráulicos. Cambios de modelo, ajustes en ciclo o hasta movimientos de interpolación, son ahora tan fáciles de realizar como la instalación de un cilindro o una electroválvula. Los equipos Exlar (Curtis-Wright) se distribuyen en España por Larraioz quien ofrece soporte técnico y de aplicaciones. Además, Larraioz aplica soluciones de automatización para máquinas y procesos: productos de calidad, conocimiento y soporte sobre el mismo, logística y stock, precios competitivos y capital humano capacitado para dar soluciones a las necesidades de automatización.

LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.

Contactar

índice

SOLUCIÓN DE ACCESO REMOTO A SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN



eWON ha sido nombrada recientemente Product Partner del programa Encompass™ para América, que se enmarca dentro del programa PartnerNetwork™ de Rockwell Automations. A través del programa de socios Encompass, los clientes pueden encontrar productos complementarios que les ayuden a solucionar los problemas que plantean sus aplicaciones. Estos productos son componentes críticos o soluciones de conectividad que mejoran o amplían las soluciones de Rockwell Automation. Como socio Encompass, eWON ofrece una solución de acceso remoto a sistemas de automatización. Además, con eWON, los fabricantes de maquinaria e integradores de sistemas pueden acceder a los PLC y HMI de las máquinas para solucionar los problemas que surjan desde la oficina y evitar la mayoría de los desplazamientos, lo cual se traduce en un ahorro de costes. Gracias a un sistema de seguridad exclusivo que elimina los problemas con los firewalls y la necesidad de modificar los sistemas VPN, eWON ayuda a los fabricante de maquinaria e integradores de sistemas a acceder a los PLC, motores, sistemas motrices y HMI. Encompass y PartnerNetwork son marcas comerciales de Rockwell Automation Inc. Por otro lado, eWON es un fabricante belga de encaminadores (routers) industriales y el diseñador de Talk2M, un servicio de acceso remoto basado en la nube. Desde 2001, eWON apuesta por el mercado de routers inteligentes de acceso remoto basados en Internet, y trabaja con fabricantes de PLCs y sistemas de automatización en todo el mundo.

SIDE, S.A.

Contactar

índice

GUÍAS LINEALES CON MAYOR CARGA DINÁMICA



El doble de duraderas que los modelos anteriores (LH/LS), las guías lineales NH/NS DE NKS Spain tienen una capacidad de carga dinámica un 30% superior, gracias a la optimización de la geometría de los caminos de rodadura. Sus velocidades máximas son también superiores, comprendiendo desde los 150 a los 300 m/min. El nuevo diseño garantiza una distribución más uniforme de las fuerzas entre las bolas y los caminos de rodadura. En consecuencia, las presiones de las superficies de contacto bajo cargas comparables son menores, lo que permite una revisión de las capacidades de carga dinámica de acuerdo a la normativa ISO aplicable. Otra de las ventajas de la nueva serie es que pueden utilizarse a velocidades más altas, sin cambios en el diseño. Puesto que está equipada con end caps de alta velocidad, permiten velocidades máximas hasta tres veces mayores que la serie anterior: en lugar de a 100 m/min, la nueva serie NH/NS puede alcanzar valores de 150 a 300 m/min. Al mismo tiempo, las nuevas unidades tienen un funcionamiento más suave y silencioso, gracias a un sistema rediseñado de recirculación de bolas r. Las bolas se mueven ahora de más suave desde la zona de carga al end cap de recirculación. Las guías lineales NH/NS son adecuadas para un funcionamiento preciso y sin juego en máquinas herramienta, equipos médicos, fabricación de semiconductores, máquinas de envasado, robots y de manipulación en general.

NSK SPAIN, S.A.

Contactar

índice

MECHATRONICS

www.gimaticspain.com

GAMA COMPLETA MANIPULACIÓN MECATRÓNICA

Pinzas paralelas de 2 y 3 dedos, angulares y radiales en tres tallas: 16, 25 y 32.
Actuadores rotativos de 90° y 180° en tres tallas: 16, 25 y 32.
Mesa de indexado de 4, 6, 8 y 12 divisiones, con sentido de giro horario y anti-horario..

¡Control Easy!

¡Motorización Brushless!

¡Driver integrado!

Manipulación Mecatrónica

Gimatic un proveedor, muchas opciones

Handling · Plastics · Sensors · Mechatronics · Vacuum

GIMATIC SPAIN

GIJON · BILBAO · BARCELONA · MADRID

Tel. +34 662 146 555
Fax +34 98 44 93 897
info@gimaticspain.es

1985-2015
30

Contactar

índice

SEÑALIZACIÓN DURADERA



Para facilitar la navegación por las plantas físicas del sector COG, caracterizadas por su evolución constante, Brady ofrece soluciones de señalización duradera para un reacondicionamiento más eficiente. Las señales duraderas de Brady se pueden usar de diversas formas para facilitar el trabajo de los técnicos. Además, se pueden adaptar a prácticamente cualquier normativa. Los medidores y contenedores de líquidos se pueden marcar para que muestren los niveles o rangos permitidos y los puntos de lubricación se pueden identificar. También, los equipos se pueden etiquetar con un código de barras que los vincule al historial de mantenimiento, o a la información del proveedor para facilitar el pedido de piezas de repuesto. Se pueden adjuntar listas de comprobación y procedimientos a los equipos para optimizar el cumplimiento; asimismo, el contenido de las tuberías, la dirección de los flujos, y la información de origen y destino se pueden mostrar donde realmente hacen falta. Las señales duraderas de Brady pueden resistir la exposición a UV, los efectos de la intemperie, las temperaturas extremas y los productos químicos. La BBPTM85 puede imprimir in situ las señales más grandes. La impresora de señales y etiquetas BBP33 es especialmente útil para aplicaciones de identificación COG de tamaño más pequeño. Disponer internamente de una Brady elimina la necesidad de tener que pedir señales nuevas en el último minuto.

BRADY IDENTIFICACIÓN, S.L.

Contactar

índice

ROBOT SENSITIVO Y SOFTWARE

En el Salón internacional HISPAC 2015, KUKA mostró sus últimos lanzamientos y aplicaciones especialmente orientadas al sector del packaging y el embalaje. Entre los principales productos que se presentaron en el stand de KUKA, estaba el robot sensitivo LBR iiwa, equipado con sensores de esfuerzo en sus siete ejes. Que permiten la automatización de tareas complejas y añade su tecnología de seguridad ajustada a los estándares de la robótica industrial. El robot LBR iiwa aporta versatilidad a la línea de producción y permite repensar conceptos anteriormente imposibles en la aplicación de la robótica a entornos industrial. Entre otras características el LBR iiwa de KUKA permite sistemas de agarre más simples, la programación por medio de guiado manual, la eliminación de vallados y la posibilidad de que el hombre y el robot trabajen codo con codo. Otra de sus novedades es el software KUKA.PLC mxAutomation. KUKA ha desarrollado un software que permite que los fabricantes de maquinaria o integradores de sistemas pueden integrar el control del robot KUKA en su controlador de la máquina. Todas las tareas de programación y comando del robot se pueden hacer exclusivamente desde el PLC de la máquina y su equipo de servicio. Con ello, ya no son necesarios conocimientos específicos de lenguaje de programación de robots. KUKA también presenta robots capaces de dar respuesta a condiciones extremas de humedad, temperatura y polvo. KR Agilus WP es el robot de KUKA capaz de desafiar al agua y al polvo ya que el robot KR QUANTEC PA ARCTIC permite trabajar a -30°C.



KUKA ROBOTS IBÉRICA, S.A.

Contactar

índice

SISTEMA MULTITRANSPORTE FLEXIBLE

Optima es el primer cliente piloto para el sistema multi-transporte que han desarrollado conjuntamente Siemens y Festo. Un sistema flexible que se puede integrar en otros ya existentes de intralogística. Con su ayuda, los fabricantes de maquinaria y empresas de fabricación pueden adaptar sus líneas de producción y máquinas a diferentes formatos, tamaños y tipos de productos, así como a las necesidades de temporada. Además, Siemens da soporte a los usuarios en la fase de diseño con un software industrial de modelización y simulación funcional del diseño de la máquina. Esto hace que sea posible crear una cadena de producción digital sin fisuras. Como cliente piloto, Optima va a utilizar el sistema multi-transporte en su maquinaria de envasado y embalaje. El sistema multicarrier permitirá a Optima aumentar la flexibilidad en la producción de sus clientes en industrias tales como alimentación y bebidas, productos no alimenticios, cosmética y farmacéutica. El sistema multi-transporte permite mover y posicionar los vehículos de forma libre e independiente uno del otro de acuerdo con la simulación. Los vehículos también se pueden insertar en el sistema, eliminarlos del mismo o integrarlos en los ya existentes de intralogística. La base técnica del sistema multicarrier está formada por los motores lineales de Festo para mover y posicionar los vehículos de transporte. Siemens, por su parte, aporta sus conocimientos en automatización para el desarrollo del sistema de transporte.



SIEMENS, S.A.

Contactar

índice

AUTÓMATAS CON MOTION CONTROL

MAUXA ha presentado su gama de autómatas de la serie CTS7-200, compatibles con la serie 6ES7-200 de Siemens. Con ellos no hay necesidad de realizar complejas y costosas migraciones a nuevas series y van acompañados de una variada gama de CPU estándar. Asimismo hay CPU específicas para control de movimiento de hasta 4 ejes, con contadores y salidas de pulsos de 200KHz. También está disponible la CPU PSC266 específica para control de temperaturas con 20 entradas termopar, 4 salidas analógicas, 14 entradas y 10 salidas digitales. Además dispone de módulos de expansión de entradas y salidas digitales y analógicas, módulos PID y para células de carga, además de módulos de comunicación para Profibus, CANopen y Ethernet/MPI. La serie para control de movimiento se completa con la gama de servomotores y servodrivvers. La serie E10 abarca desde 200W hasta 1KW monofásico. La H1A comprende desde 200W hasta 3KW 220V monofásico o trifásico e integra funciones de control PLC, mientras que la H2A lo hace desde 3KW hasta 30KW a 380V trifásico. Disponibles opcionalmente con comunicación CANopen, Modbus o Ethercat, los autómatas presentan la certificación CE y cumplen con la directiva ROHS.



MATERIALES AUXILIARES DE AUTOMATIZACIÓN, S.L.U.

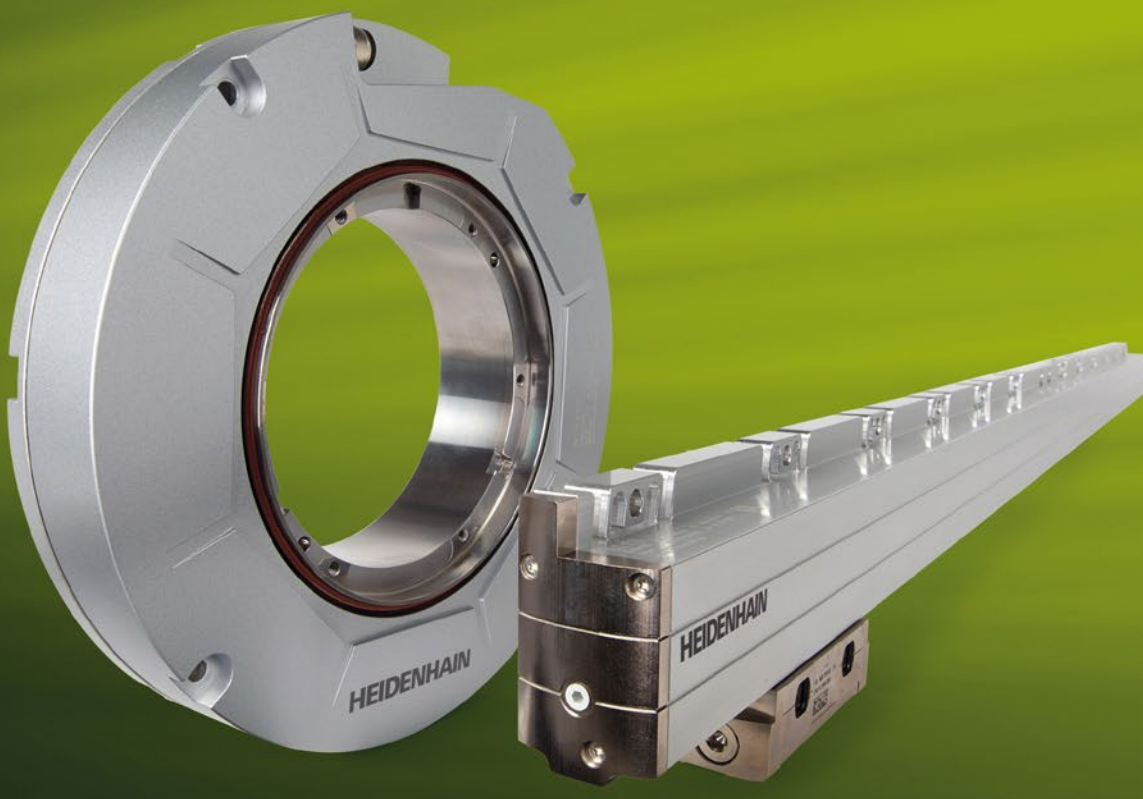
Contactar

índice

ACEITE SINTÉTICO PARA LAS CADENAS DE LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

Klüber Lubrication, empresa puntera en la fabricación de lubricantes especiales, ha desarrollado un aceite sintético para cadenas de la Industria Alimentaria, el Klüberfood NH1 CX 4-220, que se presentó en el marco de la BTA. Klüberfood NH1 CX 4-220, es un lubricante eficiente y de alto rendimiento, creado para cadenas aéreas que operan a temperatura ambiente. Gracias a la combinación de aceite de alta viscosidad y fluido portador, logra adherirse a la vez que ofrece propiedades de penetración sin causar goteos, prolongando así los intervalos de relubricación y alcanzando una larga duración de servicio de la cadena. El producto está especialmente indicado para cadenas localizadas en mataderos y plantas de transformación de carne. Igualmente, puede tener aplicación en otras plantas de procesamiento de alimentos, siempre que la temperatura de las cadenas no supere los 60° C. Un ejemplo de ello lo constituirían los limpiadores de bandejas en la Industria del Chocolate. Otra de las ventajas de Klüberfood NH1 CX 4-220 es que es un lubricante fácilmente aplicable a temperatura ambiente y con una mayor fiabilidad en los procesos, gracias al registro NSF H1. Además, dispone de la certificación según ISO 21469, lo que contribuye a cumplir los requisitos de higiene en la planta de fabricación.





HEIDENHAIN

Precisión desarrollada de forma consecuente

Desde hace años, los sistemas lineales y angulares de medida absolutos de HEIDENHAIN sientan estándares para la precisión de máquinas herramienta. Naturalmente, esto seguirá siendo así también para las más modernas generaciones de nuestros sistemas de medida. Hoy, estos productos tienen capacidad de diagnóstico, disponen de diferentes variantes de protocolos de comunicación e incorporan seguridad funcional, con exclusión de fallo mecánico incluida. De este modo hemos seguido desarrollando productos acreditados de forma consecuente, a fin de que sigan estando preparados de forma óptima para los requerimientos en la fabricación moderna de máquinas.

FARRESA ELECTRONICA S.A.

08028 Barcelona, España

Teléfono +34 934 092 491

www.farresa.es

Sistemas angulares de medida + Sistemas lineales de medida + Controles numéricos + Visualizadores de cotas + Palpadores de medición + Encoders

Contactaríndice

ROBOT COLABORATIVO CON MANEJO DE CARGA HASTA 35KG

FANUC ha presentado su primer robot colaborativo en la feria de Hannover Messe 2015. Hablamos del CR-35i, que permite manejar una carga útil de hasta 35 Kg y está diseñado con todas las características de seguridad propias de los robots de FANUC. Dentro del área de trabajo del robot se podrán definir zonas de seguridad con diferentes niveles utilizando el software y hardware DCS (Dual Check Safety). El robot mantiene su funcionalidad completa y los humanos conservan el control total sobre la operación del robot. Los robots colaborativos, como el FANUC CR-35 iA, se han desarrollado para aplicaciones que implican una estrecha colaboración con los seres humanos. Por ejemplo, en una estación de trabajo humano-robot conjunta, el robot se ocuparía de la elevación y sujeción de piezas de trabajo pesadas o módulos. La función de principal interés es "Contact Stop". El CR-35 iA cumple los requerimientos de seguridad ISO 10218, nivel de seguridad categoría d (PL d) y ha sido



certificado por TÜV. La "cubierta suave" aporta protección adicional para reducir las fuerzas de contacto. Otra función importante es "Push to Escape", que permite al robot ser empujado en cualquier dirección por un operario. Una muestra del laborioso desarrollo del robot CR-35iA de FANUC es la elección del color. Los estudios han demostrado que el tono del color verde elegido para el brazo del robot es considerado por los operarios como particularmente agradable, otro ejemplo de cómo la ingeniería y el diseño industrial pueden ser complementarios. La industria del automóvil muestra especial interés por los robots colaborativos y las estaciones de fabricación y montaje de motores son las áreas clave para la utilización de estos robots.

FANUC ROBOTICS IBÉRICA, S.L.

Contactar

índice

ESCÁNER PORTÁTIL MULTITAREA PARA INSPECCIÓN AVANZADA

Hexagon Metrology ha anunciado la presentación del RS3, un paquete de actualización que ofrece una mejora en el funcionamiento del ROMER Absolute Arm con láser escáner incorporado. Disponible con todos los sistemas e medición ROMER Absolute Arm SI portátiles, o como una actualización para los usuarios existentes, el RS3 duplica el intervalo de escaneo del escáner incorporado anterior, el RS2, lo cual permite a los usuarios inspeccionar una a una las piezas en aproximadamente la mitad del tiempo. La densidad de la nube de puntos también se ha incrementado, que resulta en una velocidad máxima de adquisición nueve veces mayor que la alcanzada por el modelo RS2. Los usuarios también se benefician de la última versión del software patentado RDS, con tecnología SMART que permite la monitorización en tiempo real del brazo y la reducción del tiempo medio de reparación. Al combinar el escaneo sin contacto con el



palpado táctil, el ROMER Absolute Arm con escáner integrado es un sistema de medición portátil y multitarea que resulta adecuado para la inspección de nubes de puntos, evaluación comparativa, ingeniería inversa, creación rápida de prototipos, ensamblado virtual y aplicaciones de fresado CNC. Las mediciones con escáner y sondas se efectúan en una sola sesión de software, en tanto que el escáner RS3 garantiza la calidad y sencillez de uso que los usuarios han esperado desde el lanzamiento del ROMER Absolute Arm en 2010. Todas las unidades del ROMER Absolute Arm con escáner integrado están equipadas con el RS3 como norma. Los usuarios que deseen actualizar sus equipos del sistema existente RS2 al RS3 con escáner integrado, deben ponerse en contacto con su centro local de servicio de Hexagon Metrology.

HEXAGON METROLOGY, S.A.

Contactar

índice

BOMBA DE VACÍO

La nueva tecnología seca de vacío Busch Cobra, además del ahorro de energía, agua y residuos generados, aumenta el nivel de vacío final en el proceso, hecho que supone un aumento de la calidad del producto. La bomba de vacío se utiliza para inertizar los equipos de producción, absorber las materias primas y secar los tanques tras su limpieza. Hasta la fecha, muchas bombas de vacío Busch Cobra han sido instaladas en procesos donde la pureza y calidad del producto tienen relevancia. Esto se asegura mediante el alto nivel de vacío continuo que consigue la bomba de vacío de tornillo. El panel de control monitoriza las siguientes señales: consumo eléctrico, vibraciones, temperatura y presión. Un incremento del consumo eléctrico es un indicador de una posible deposición de material en el interior de la bomba. Si esto sucede, un sistema de limpieza adicional con disolvente (flushing) será necesario. Igualmente, una vibración elevada puede significar



también una deposición de material. Si la vibración excede un nivel determinado, la bomba de vacío se parará de forma automática. El control de la temperatura en el interior de la bomba y en el escape aumenta la protección contra explosiones. Éste control asegura que la temperatura máxima permitida no se exceda. La monitorización del nivel de presión y vacío asegura unas condiciones óptimas para conseguir la calidad deseada del producto. La bomba de vacío seca de tornillo COBRA de Busch está equipada con un variador de frecuencia. Durante los ciclos de arranque y paro de la bomba y los ciclos de limpieza con disolvente, la bomba de vacío gira un 20-30% más lenta que su velocidad normal (3000 rpm).

BUSCH IBÉRICA, S.A.

Contactar

índice

ACTUADORES LINEALES PARA SIMULADOR DE CONDUCCIÓN

Los actuadores lineales de Warner Linear, una empresa del grupo Altra Industrial Motion, han sido escogidos para un simulador de conducción deportiva concebido para que el conductor pueda experimentar la alta velocidad del modo más real posible. Los actuadores se emplean para generar los movimientos del asiento que simulan el cabeceo y el balanceo provocado por las fuerzas generadas en frenadas, aceleraciones y curvas. El actuador Warner Linear empleado es el tipo K2x, seleccionado por su tiempo de respuesta y capacidad de carga. Mediante el empleo de pantallas tridimensionales, sonido envolvente y software avanzado de juegos, el simulador de conducción deportiva permite al conductor experimentar las emociones de las carreras de modo real. Aun así, el toque final de la autenticidad lo da el asiento de movimientos controlados, el cual permite al conductor sentir todas las fuerzas que actuarían sobre el mismo en un coche real. El movimiento se controla a través de las correspondientes seña-



les de salida del software y se genera mediante los dos actuadores Warner Linear montados debajo del asiento de conducción. Estos actuadores han sido diseñados para aplicaciones pesadas con uso frecuente. Con una carga de 270 kg (carga máxima de 1 270 kg), los actuadores son capaces de efectuar desplazamientos a 25 mm/s con una carrera de 200 mm (50 mm-600 mm disponibles) y de responder instantáneamente gracias a su motor eléctrico. Los actuadores de husillo de bolas están diseñados para dar años de servicio libres de mantenimiento en condiciones industriales pesadas. Incorporan juntas tóricas, tubos de vástago y de extensión de paredes gruesas, freno de retención bidireccional, y culatas con tratamiento Nitrotec que incrementa la resistencia mecánica y la resistencia a la corrosión

WARNER LINEAR

Contactar

índice

MIDEST

2015 PARIS

El nº1 mundial de los salones de subcontratación industrial

Working together!

Teniendo juntos

17 > 20 DE NOVIEMBRE

Paris Nord Villepinte® - Francia

www.midest.com

PRESENCIA DE TODOS LOS SECTORES DE LA SUBCONTRATACIÓN

Transformación de metales / Transformación de Plásticos, Caucho, Composites / Electrónica, Electricidad / Microtécnicas / Textile técnicos / Tratamientos de superficies / Fijaciones industriales / Fabricación aditiva / Servicios para la industria / Transformación de madera / Mantenimiento industrial

maintenancexpo2015

MIDEST, ESCAPARATE MUNDIAL DE LAS HABILIDADES

41 048 profesionales pertenecientes a todos los sectores de actividad venidos de 78 países.

1 678 expositores procedentes de 45 países.

MIDEST ES UN ACELERADOR DE NEGOCIOS Y DE DIVERSIFICACIÓN COMERCIAL

Verdaderas oportunidades de negocio comprobadas por los expositores:

> 88% de los expositores muy satisfechos o satisfechos con su participación .

> 89% afirman que MIDEST permite encontrar nuevos proyectos.

Contratantes con proyectos concretos:

> El 94% de los visitantes satisfechos.

> El 82% de los visitantes dicen que MIDEST permite referenciar nuevos subcontratistas.

Simultáneamente con

TOL

expo

Salón Internacional de Equipamientos para la Transformación de la Chapa Metálica

www.tolexpo.com

y

maintenancexpo2015

Informaciones, fórmulas de exposición y precios en www.midest.com

Olga Pons - Tel.: + 34 93 424 40 00 - gpe@gpexpo.com

Reed Expositions

Contactar

índice

SOFTWARE PARA MÁQUINAS LASER

Lantek, ha mejorado su software CAM 2D, para lograr avances en la preparación de los trabajos y asegurar la precisión en el cálculo de tiempo para máquinas láser. Asimismo, en la nueva versión se ha logrado una flexibilidad mejorada para máquinas que disponen de modo Fly-Cut, de forma que se alterne el mecanizado entre modo Fly-Cut y modo normal y se utilice la compensación definida en el software o en la máquina. Esta versión establece nuevos parámetros en la configuración de la máquina, así como algoritmos que permiten obtener un cálculo de tiempos más preciso, considerando tanto la aceleración del cabezal como las estrategias avanzadas presentes en las máquinas modernas.

Otra de las innovaciones radica en el marcado de textos. Se han introducido mejoras en las capacidades de edición de textos para marcado: definición basada en información dinámica, rotación, modificación o eliminación. La nueva versión del software Lantek también contempla mejoras en la usabilidad orientadas a la productividad y a la reducción del tiempo de aprendizaje.

Lantek también ha introducido mejoras en el CAM 3D como la incorporación de un completo entorno de diseño para procesar trabajos de tubos con la funcionalidad que la compañía ofrece en sus sistemas CAD/CAM. Otras de las mejoras implementadas son el cálculo de tiempo para operaciones en tubos y perfiles con cinco ejes, y el hecho de que cualquier tipo de soporte o herramienta pueda ser definido o modificado con el objetivo de optimizar la Prevención de Colisiones. Por otro lado, el CAM 3D permitirá un manejo mejorado de geometrías, vectores, etc.

LANTEK SHEET METAL SOLUTIONS, S.L.

Contactar

índice

TARJETA CPU FULL SIZE

Eurosiscon presenta una nueva tarjeta CPU que está encuadrada dentro de la gama de las tarjetas CPU Full Size PICMG 1.0. Se trata del modelo PCA-6028 de Advantech.

La PCA-6028 soporta la familia de microprocesadores "Haswell" de 4ª Generación Intel® Core™ i7/i5/i3/Pentium LGA1150, con chipset Intel® H81, ofreciendo el fabricante dos modelos diferentes: La PCA-6028VG con 1 puerto Giga LAN y salida VGA y la PCA-6028G2 con dual Giga LAN y salida VGA + DVI-D.

Además esta placa soporta un máximo de 16GB de memoria RAM en 2xDIMM DDR3 de 1333/1600MHz. En lo referente a gráficos la PCA-6028 incorpora el controlador gráfico Intel® HD Graphics soportando salida de video dual con una memoria de video compartida de 224 MB y resoluciones máximas de 2048x1536 puntos por la salida VGA y de 1920x1200 si utilizamos el interface DVI-D.

A nivel de E/S la PCA-6028 tiene: 7xUSB 2.0 internos (la versión G2 tiene 8), 2xUSB 3.0, 2xRS-232, 2xGbE 10/100/1000Mbps con controlador Intel® i217V y i211, 1x LPT (EPP/ECP), 1xPS/2 teclado/ratón, 1xGPIO de 8 bits y salidas de audio Intel® High Definition (en módulo de audio opcional). Para el almacenamiento de datos, la PCA-6028 ofrece 2x SATA 3.0 de 600MB/s, 1x SATA 2.0 de 300MB/s, y 1x mSATA.

La PCA-6028 soporta un rango de temperaturas entre 0°C y 60°C y sus dimensiones son 338x122mm (LxW). Incluye la función watchdog programable de 255 niveles y además esta placa se entrega con el software API (Application Programing Interface)



EUROSISTEMAS DE CONTROL, S.L.

Contactar

índice

SISTEMA DE CONTROL DE MOVIMIENTO

En la última edición de Hispack, Rockwell Automation presentó iTRAK, un sistema de control de movimiento con diseño modular y configuración flexible, que puede facilitar las tareas de producción.

Esta tecnología permite diseñar la producción y líneas de montaje con la ayuda de un número de "stations" ubicadas con precisión. El sistema iTRAK posibilita que diversos "movers" (un marco y un motor lineal), se muevan de manera independiente en carriles lineales o curvos. Este puede ser utilizado en líneas de embalaje, industria médica y en líneas de montaje para la construcción de máquinas.

El movimiento de cada "mover" se puede programar individualmente. Esto significa que el cambio de producto o formato se realiza inmediatamente. iTRAK puede funcionar a velocidades de hasta 10 m/s, y a una precisión de posicionamiento (paradas) de 0,05 mm. Las aceleraciones (hasta 10 g) significan que los arranques rápidos son posibles desde una posición vertical.

Tanto configuraciones horizontales como verticales se pueden ensamblar utilizando iTRAK, que ofrece secciones del motor lineales y curvas de 90° disponibles en longitudes estándar de 400 mm. Disponible en tamaños de bobina de 50 mm, 100 mm y 150 mm, los "movers" pueden diseñarse para aplicaciones específicas del cliente, por ejemplo los productos específicos y/o productos semielaborados. El módulo de alimentación eléctrica y control de iTRAK es de 10 kW para una entrada de 365 a 525V CA 50/60 Hz. Esto significa que son posibles salidas de 24/160/320V DC. La programación se lleva a cabo utilizando el software Studio 5000 Logix Designer de Rockwell Automation, mientras que la comunicación con otros sistemas se realiza a través de Ethernet/IP.



ROCKWELL AUTOMATION, S.A.

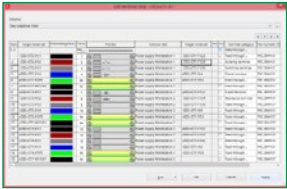
Contactar

índice

PLATAFORMA PARA INGENIERÍA

La Feria de Hannover (HMI) fue el evento dónde los usuarios pudieron ver por primera vez la Plataforma 2.5 de EPLAN, cuya comercialización está prevista para septiembre de 2015. Como novedades, la 2.5 presenta un navegador que facilita la creación y edición de macros para el diseño eléctrico y de fluidos, agilizando la creación de plantillas y la estandarización. EPLAN FieldSys muestra un editor de bornes ampliado así como una planificación simplificada del cableado de campo (máquina / planta) que permiten un diseño de planta más práctico.

La gestión de revisiones en la Plataforma EPLAN constituye una parte importante de los procesos en ingeniería, especialmente cuando existen varias disciplinas, como la ingeniería eléctrica y neumática, en una misma base de datos. Uno de los mayores retos es la gestión de varios niveles de revisión en un mismo proyecto, de ahí que la Plataforma EPLAN 2.5 ofrezca gestión de revisiones para una página o área determinada. Ahora será posible revisar de forma independiente áreas del proyecto como estructuras funcionales, definiciones de ubicación y disciplinas, por lo que los cambios son transparentes a lo largo de todo el proceso, para todos los participantes y en cualquiera de sus etapas. Las macros son una forma eficiente de estandarización.



EPLAN ESPAÑA

Contactar

índice

PROGRAMA DE CAD ELÉCTRICO AVANZADO

SEE Electrical Expert es un programa de CAD eléctrico avanzado orientado a los mercados de la automatización y equipamientos de maquinaria. Este software permite:

- Generar automáticamente todos los borneros y diagramas de cables, actualizando los esquemas en consecuencia.
- Optimizar el cableado de los armarios eléctricos gracias a las funciones avanzadas de enrutamiento.
- Gestionar las configuraciones de PLC, así como redes y buses de campo (entrada / salida deportadas).
- Generación automática de rack y tarjetas de entradas /salidas de los esquemas.

También incluye un entorno para productividad inmediata con:

- Más de mil símbolos estandarizados (IEC, IEEE, etc).
- Múltiples plantillas con variados diseños (arrancadores de motor con su parte de control correspondiente, drivers, tarjetas de PLC, etc).
- Un catálogo de componentes eléctricos actualizado y en línea, con más de 700.000 materiales.
- Cientos de métodos de trabajo disponibles. SEE Electrical Expert además comunica con otras aplicaciones:
- CAD mecánico (Catia, SolidWorks, Creo, NX, Inventor AutoCAD, etc).
- PDM (SmartTeam, Windchill, TeamCenter, SolidWorks Epdm, etc).
- ERP (SAP,etc).

Y para proporcionar una cobertura funcional adicional, presentan:

- Concurrent Engineering, para el trabajo colaborativo en un solo módulo.
- 3D Panels, para el diseño de instalaciones en 3D integrado.
- Open Data para la optimización de modificaciones.
- Options & Variants para la estandarización de diseño.
- Automatic Diagram Generation, SEE Generative View y SEE Compodata para la generación automática de esquemas de proyectos eléctricos.



IGE-XAO IBÉRICA, S.L.

Contactar

índice

SOLUCIONES DE VISIÓN ARTIFICIAL PARA UN MUNDO REAL



Controle su producción y mejore su rendimiento con nuestros sistemas de visión.

Contacte con nuestros asesores.



902 46 32 46 | www.infaimon.com | infaimon@infaimon.com

Contactar

índice

AGENDA

SUBCONTRATACIÓN 2015 (Bilbao, del 26 al 29 de mayo)

SUBCONTRATACIÓN 2015, Feria Internacional de Procesos y Equipos para la Fabricación se presenta como una oportunidad única de negocio para las empresas que actúan tanto en el mundo de la Subcontratación Industrial como en el sector de Equipos y Suministros para la fabricación.

SUBCONTRATACIÓN combinará su espacio expositivo con el desarrollo de programas B2B de agendas concertadas y ofrecerá la posibilidad de participar en el XV Encuentro Europeo de la Subcontratación Industrial y en Aerotrends Para 2015, este foro duplicará las oportunidades de encuentro profesional, redoblando esfuerzos e inversión invitando a empresas como VOITH HYDRO, CESA, VISTEON, SENER, ITP, GAMESA, SIEMENS, HOLBE IBS, SOLLERS-ELABUGA, AASTED – MIKROVERK, ALPHA MOS, SVAGNEA INDUSTRIES, MAGNA POWERTRAIN, MECA AERO, MECALAC AHLMANN, SÜDGAU GMBH, BUCYRUS, ZODIAC, FAURECIA INTERIOR SYSTEMS, LINDE, MITSUBA, VAMED, HUTCHINSON LE JOINT FRANCAIS, RENAULT TRUCKS, ALSTOM, LEAR AUTOMOTIVE, ETIENNE LACROIX, EADS, BAYERN-CHEMIE GMBH, MMM, CLAAS, CEREPLAS, COMAU FRANCE, HAMWORTHY COMBUSTION , HUSKY INJECTION MOLDING SYSTEMS, MBDA, SAGEM DÉFENSE SÉCURITÉ, SAMPIERANA, VOSS AUTOMOTIVE, WESTAFLEX AUTOMOTIVE... entre otras.

Además, como novedad, la feria dedica un área especial a la industria de “composites”. Esta área está organizada conjuntamente por la Cámara de Gipuzkoa y Bilbao Exhibition Centre. En ella se ofrecen interesantes oportunidades a las empresas de toda la cadena de valor de la fabricación de componentes de materiales compuestos, relacionadas con el suministro de materias primas, la fabricación de moldes, la transformación, las tecnologías de fabricación, el diseño y la investigación.

Contactar

índice

PUMPS & VALVES 2015 (Bilbao, del 27 al 29 de mayo)

Más de 100 firmas expositoras, fabricantes y distribuidores líderes en bombas, válvulas y componentes relacionados, han confirmado su participación en la 1ª edición de PUMPS & VALVES en Bilbao Exhibition Centre. Entre los fabricantes registrados hasta la fecha destacan nombres como Asco Numatics Emerson, Atlas Copco, Busch Iberica, Consolidated y Masoneilan de General Electric, Fluidex junto con algunas de sus compañías asociadas y Oerlikon Leybold Vacuum, y en el apartado de distribuidores, Comercial de Válvulas y Accesorios, Quilinox, Rona Agitación, Dosificación y Bombeo, Suministros Bidarte-Grupo Bvalve y Técnica de Fluidos.

La campaña de MAINTENANCE, que se celebrará en paralelo a PUMPS & VALVES, registra ya resultados positivos con la confirmación de fabricantes e ingenierías como Atlas Copco, a través de su división de rental, Computers and Communications Aeromarine, Iigus Polymer Innovations, Intenance o Sisteplant, y de los distribuidores Panatec – Control no destructivo, que participará con marcas como General Electric Videoscopes, Niton, SPM Instrument, Thermo Scientific y Vision Research, y SGI Galea.

En el apartado de visitantes, el equipo comercial de PUMPS & VALVES y MAINTENANCE activará a finales de mes el programa de invitaciones a compradores internacionales VIP, tras analizar las sugerencias y peticiones de las asociaciones y empresas expositoras del certamen. Por su capacidad de compra, también las ingenierías nacionales tendrán un tratamiento especial en la feria, y actualmente se están cerrando acuerdos de colaboración con los responsables de Avic, Asociación Vasca de Empresas de Ingeniería y Consultoría, y Tecniberia, Asociación Española de Empresas de Ingeniería, Consultoría y Servicios Tecnológicos. En esta misma línea se trabaja ya con empresas visitantes tractoras como Tubos Reunidos Industriales, Arcelor Mittal, Sener y Bahía de Bizkaia, Gas y Electricidad, que se han implicado con gran interés en el desarrollo de esta cita industrial.

En las conferencias se abordarán temas como sistemas de bombas y válvulas (cavitación, erosión, corrosión, fugas y emisiones), control del flujo (medidas de la tasa flujo e industria 4.0), seguridad (ATEX y SIL en procesos industriales y válvulas impresas en 3D), mantenimiento (coste total y monitorización y control) y estándares (programas EN1090 e ingeniería higiénica), mantenimiento @ industria 4.0, mantenimiento preventivo y mantenimiento actual – riesgos & oportunidades, además de mantenimiento móvil, monitorización, control y técnicas de sensores, manipulación de recambios, energía y eficiencia de recursos, análisis de riesgos técnicos, seguridad y tecnologías de la información y comunicación.

Contactar

índice

SIL y PIMEC se alían para ofrecer ventajas al sector

PIMEC Logística ha firmado un acuerdo de colaboración con el Salón Internacional de la Logística y la Manutención (SIL). El acuerdo prevé una serie de acciones conjuntas, así como la aplicación de descuentos para expositores del SIL asociados a PIMEC Logística.

Organizado anualmente por el Consorci de la Zona Franca, el SIL celebrará su decimoséptima edición del 9 al 11 de junio de 2015 en el recinto de Montjuïc-Plaza España Fira de Barcelona. Además de expositores, el Salón incluye el mayor programa de conferencias del sector, entre las que destacan el 13º Forum Mediterráneo de Logística y Transporte y la 4ª Cumbre Latinoamericana de Logística y Transporte.

El acuerdo firmado establece el montaje de un stand colectivo de PIMEC Logística dirigido a PIMES y emprendedores del sector que no pueden asumir un stand individual en las condiciones de mercado. Además, las empresas que se adhieran al stand colectivo gozaran de otras ventajas como la participación en los el foro de contactos “Círculo Logístico”.

La sectorial PIMEC Logística fue creada en enero de 2015 para dar voz a un sector relevante del empresariado, que representa cerca del 5% del PIB catalán según datos oficiales, pero que según las primeras estimaciones de la sectorial puede llegar a más del 14% si consideramos todas las actividades de la cadena de suministro. PIMEC Logística pretende defender los intereses legítimos de los empresarios de este sector y mejorar la competitividad de la función logística de las PIMES.

Contactar

índice

EMPRESAS

Hexagon amplía su oferta de software industrial con Q-DAS

Hexagon AB, proveedor líder en tecnologías de la información para el incremento de la productividad y la calidad en aplicaciones empresariales del sector geoespacial e industrial, anuncia la adquisición de Q-DAS, empresa de software internacional que ofrece soluciones de control estadístico en procesos (SPC) de fabricación industrial.

Fieles a la estrategia de Hexagon (ampliar su oferta de software en esta área), la adquisición de Q-DAS sirve para apoyar las necesidades de gestión de datos en fábrica. Mientras que, tanto las personas, como los materiales y los métodos aplicados pueden conducir a fluctuaciones en el rendimiento de máquinas y procesos, las soluciones de Hexagon proporcionarán ahora los medios para observar y evaluar con mayor precisión el proceso de producción a tiempo real, permitiendo así a los trabajadores controlar y suprimir las fluctuaciones a medida que se producen. Esto ayuda a los clientes a evitar costosos errores, a satisfacer los estándares industriales globales y a lograr eficiencia en la fabricación con resultados de alta calidad.

Compatible tanto con soluciones Hexagon como con soluciones de terceros, la oferta de productos Q-DAS se utiliza ampliamente en sectores de producción en los que las necesidades de grandes volúmenes de fabricación y de calidad dimensional exigen análisis estadísticos, como es el sector de la automoción donde Q-DAS es el estándar, de facto. Hexagon y Q-DAS tienen previsto conservar la posición de la empresa en relación a los socios técnicos, manteniendo las plataformas Q-DAS abiertas a los numerosos proveedores de sistemas con las que son compatibles actualmente.

La aplicación de procedimientos estadísticos mejorará la precisión y la coherencia de la medición, a la vez que contribuirá a automatizar el análisis de los resultados de medición, haciendo que los datos de calidad sean completamente procesables a lo largo del proceso de producción.

Contactar

índice

S.M. el Rey inaugura el Centro de I+D+I ferroviario de Siemens

Siemens, compañía puntera en tecnología, ha inaugurado el Centro de Competencia en I+D+i en Tecnologías Ferroviarias con la presencia de S.M. el Rey. El monarca destacó el impulso de este centro para avanzar en el desarrollo de tecnologías de señalización y control ferroviario. Este espacio de innovación, que contará con 350 empleados y canalizará una inversión anual de 20 millones de euros, permitirá exportar tecnología española a los cinco continentes y afianzar el liderazgo del país en este sector.

La inauguración se enmarca dentro de los actos conmemorativos del 120 aniversario de Siemens en España y ha contado con la presencia del presidente mundial de la compañía, Joe Kaeser, y su presidenta en España, Rosa García, además de distintas personalidades políticas y empresariales, como la ministra de Fomento, Ana Pastor.

El Centro de I+D+i nace con el doble objetivo de crear, probar y desarrollar modernos sistemas de señalización y control de tráfico ferroviario y, al mismo tiempo, formar en estas tecnologías a profesionales de este campo.

El Centro reúne el conocimiento y la técnica para diseñar, probar y entregar productos o sistemas diseñados a medida de las últimas exigencias y requerimientos de seguridad del mercado y fomentará la investigación y el desarrollo de tecnologías que mejoren las actuales, entre las que destacan los sistemas ERTMS (European Railway Traffic Management System) o CBTC (Communications-Based Train Control).

También se trabajará en otros sistemas, como el enclavamiento de señalización (Westrace); el PTC (transporte de minas y mercancías) o el centro de control de tráfico Rail 9000. Además, estará dotado de un laboratorio con simuladores de campo para poder trabajar en virtual sobre la efectividad de los sistemas desarrollados y un área de control de su resistencia a las oscilaciones térmicas.

Contactar

índice



EMPRESAS

Festo, anfitrión de un taller de sistemas para aplicaciones industriales en Amorebieta (Vizcaya)

El 23 de abril 2015, Festo organizó un taller Performance Handling con el objetivo de mostrar soluciones en sistemas electromecánicos para distintas aplicaciones industriales. El taller fue conducido por Arturo Rodríguez, consultor de sistemas eléctricos y electrónicos de Festo, y se desarrolló en el Automotive Intelligence Center (AIC) de Amorebieta-Etxano (Vizcaya), uno de los centros de referencia en innovación en el que Festo está presente.

Los destinatarios del taller fueron diversos fabricantes de maquinaria industrial y usuarios procedentes del sector del automóvil. Los participantes tenían en común el hecho de estar implicados en fase avanzada de un proyecto. Precisamente uno de los rompecabezas más habituales en los proyectos industriales, es que el plazo de tiempo entre el encargo y la puesta en marcha de una máquina es cada vez más limitado. En este sentido, Festo proporcionó los conocimientos necesarios para conseguir soluciones en el menor tiempo posible.

El taller se circunscribió a un reducido grupo de personas, garantizando una mayor calidad en el aprendizaje práctico, elemento fundamental para adquirir los conocimientos necesarios. La primera parte tuvo carácter teórico. En ella se presentaron distintas gamas dentro de la maquinaria industrial - control y HMI (human-machine interface), motor y driver, mecánica y manipulación (handling) - y se realizaron cálculos de simulación tanto para un eje individual como para un sistema de manipulación 3-D. En la segunda parte, la sesión práctica, los asistentes formaron equipos de dos y tuvieron la ocasión de trabajar en sistemas optimizados, premium, y sistemas de manipulación 2-D y 3-D.

Contactar

índice

Igus da la vuelta al mundo por su 50 aniversario

Con motivo del 30 aniversario de los cojinetes de plástico iglidur® y de los 50 años de su fundación, igus GmbH ha enviado un minicoche a dar la vuelta al mundo. En colaboración con la Universidad de Ciencias Aplicadas de Colonia se localizaron 56 puntos del coche donde antes montaban cojinetes metálicos y se substituyeron por los cojinetes de deslizamiento iglidur®. Los componentes fabricados en plástico de alto rendimiento se han instalado en el pedal de freno, el limpiaparabrisas, el elevallunas eléctrico, los asientos regulables, la maneta del freno de mano, el alternador y el mecanismo de la capota. Las ventajas, entre otras, han sido la reducción del peso, la resistencia a la suciedad y la capacidad para absorber vibraciones e impactos de manera eficaz, gracias a unas buenas propiedades de amortiguación de los materiales plásticos. Estas características han hecho que los viejos problemas de los cojinetes metálicos —como la lubricación, el mantenimiento o la corrosión — sean cosa del pasado.

En otro orden de cosas, cada kilómetro que el coche recorre en su viaje se convierte en un euro que se dona a beneficio de instituciones y ONG de los países por donde pasa el minicoche. Por ejemplo, igus India apoyó el trabajo voluntario de la red “Make a difference”, que se dedica a cuidar de los niños de la calle. En la ciudad de Incheon, en Corea, se donaron tres toneladas de arroz que fueron repartidas a los comedores públicos para los más necesitados.

En España igus ha donado 4.000,- Euros al instituto de investigación biomédica del hospital La Paz (IdiPAZ), en concreto a un proyecto liderado por el Dr. Eduardo López-Collazo orientado al estudio de los mecanismos inmunológicos frente a la metástasis.

Contactar

índice

Primer robot quirúrgico en España

El pasado jueves 26 de Marzo, Universal Robots participó en la presentación del primer prototipo del Proyecto Broca, un robot quirúrgico desarrollado por Tecnalía y la Universidad de Málaga, que tiene por objetivo poner la robótica al alcance de cualquier centro hospitalario. El UR5 proporcionará un dispositivo seguro y preciso para cirujanos españoles en quirófanos que habitualmente usan cirugía laparoscópica.

El robot Broca está compuesto por tres brazos de seis ejes UR5 que interactúan coordinadamente o autónomamente según las necesidades de la intervención. Los robots de Universal Robots han sido seleccionados por su sencillo sistema de programación, que les ha permitido adaptar su software a las necesidades específicas de las intervenciones quirúrgicas. Cada brazo UR5, pesa 18kg lo que ha posibilitado que sea instalable en un soporte vertical, adecuado para que no requiera el uso de cables, permitiendo y facilitando la movilidad del personal en la sala de operaciones. El robot Broca también incorpora una pantalla de visión 3D que posibilita operar sentado ampliando el campo de visión del cirujano y permitiendo controlar la intervención a través de unos mandos que emulan la instrumentación de la laparoscopia.

El objetivo de la robótica aplicada a la cirugía es desarrollar soluciones simples y con mejor ratio coste-efectividad para los sistemas sanitarios. Bajo esta premisa, el proyecto Broca se ha concebido para que se pueda utilizar material fungible convencional de cirugía laparoscópica ya existente en el mercado. Disminuyendo costes de instalación y mantenimiento. Este proyecto pionero en España, ha sido financiado por el fondo FEDER y el Ministerio de Economía y Competitividad.

Contactar

índice

SMC apuesta por la inversión y crea empleo

SMC, líder en automatización industrial, continúa creando empleo en 2015 al aumentar su plantilla en un 12%. Fuentes de la compañía indican la necesidad de ampliar el número de trabajadores para seguir su dinámica de crecimiento en cuota de mercado y mantener de esta forma su estrategia corporativa de proximidad, y cercanía a sus clientes y al tejido industrial. La compañía ofrece a los nuevos empleados, la oportunidad de desarrollar su carrera profesional en una multinacional consolidada, proveedor y colaborador de referencia de grandes grupos industriales y pymes en variados sectores industriales del país. Además, la multinacional continúa su programa de constante inversión adecuando y actualizando su parque de maquinaria. Más de un millón de euros es la inversión que la SMC está llevando a cabo incorporando diferentes máquinas de última generación con el objetivo de aumentar sus ratios de eficiencia.

Gracias a esta inversión, la empresa prevé mejorar el servicio de producción de soluciones de automatización a medida que ofrece a sus clientes. Fruto de esta serie de inversiones y de su estrategia, la multinacional prevé ampliar su liderazgo tanto a nivel nacional como global.

Contactar

índice

RS Components recibe tres premios de Tektronix

RS Components y Allied Electronics marcas comerciales de Electrocomponents plc, uno de los distribuidores punteros de productos y servicios de electrónica y mantenimiento internacionalmente, ha recibido tres premios de Tektronix, proveedor líder mundial de equipos de prueba y medida.

El equipo de RS recibió los galardones durante la reunión anual de ventas en la sede central de Tektronix en Portland (Oregon, EE.UU). La primera vez que subió al escenario recibió el premio al “Mejor Desempeño en Europa” por registrar un crecimiento de las ventas de dos dígitos durante el año 2014. A continuación, RS ganó el premio al “Reconocimiento por su Excelencia en el Servicio en Europa”, en particular, por su servicios de calibración, apreciados entre los clientes por su fácil acceso y rápida respuesta. Cuando el enfoque se centró en los mercados más importantes de todo el mundo, RS recibió su tercer premio como “Mejor Distribuidor” en el Sudeste Asiático.

Contactar

índice

Siemens renueva la señalización de las líneas de ferrocarril de Gran Bretaña

El operador ferroviario Network Rail ha encargado a Siemens, compañía global líder en tecnología, la renovación de la señalización de las líneas de ferrocarril de Reino Unido, con un volumen de pedidos de 50 millones de euros. Esta actualización se llevará a cabo en Chiltern Main Line, la línea de ferrocarril más antigua del mundo, que abrió sus puertas el 27 de septiembre de 1825 en el norte de Inglaterra y supuso el nacimiento de la era del ferrocarril.

Siemens suministrará más de 50 señales LED, lo que reducirá los costes de mantenimiento y de operación. El proyecto, que finalizará en 2016, modernizará los 35 kilómetros de la línea que existen entre las regiones de Leaminton Spa y Banbury.

Contactar

índice

FE DE ERRATAS

En la página 6 del número 318 de “Automática y Robótica”, la información contenida en el último párrafo no corresponde a la empresa Thermo Scientific. El extracto de texto erróneo es el siguiente:

“Usando instrumentos analíticos de gama alta, equipo de laboratorio, software, servicios, consumibles y reactivos, ayudan a sus clientes a resolver retos analíticos, mejorar la capacidad de diagnóstico y aumentar la productividad de los laboratorios”.

Nº 319 - ABRIL/15 MAYO 2015



Edita: PTP, S.L.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID | Tfno.: 914 316 747 | e-mail: automatica@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa
Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Publicidad: C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID Tlf.: 914 316 747

Imprime: EXCE

Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720

* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

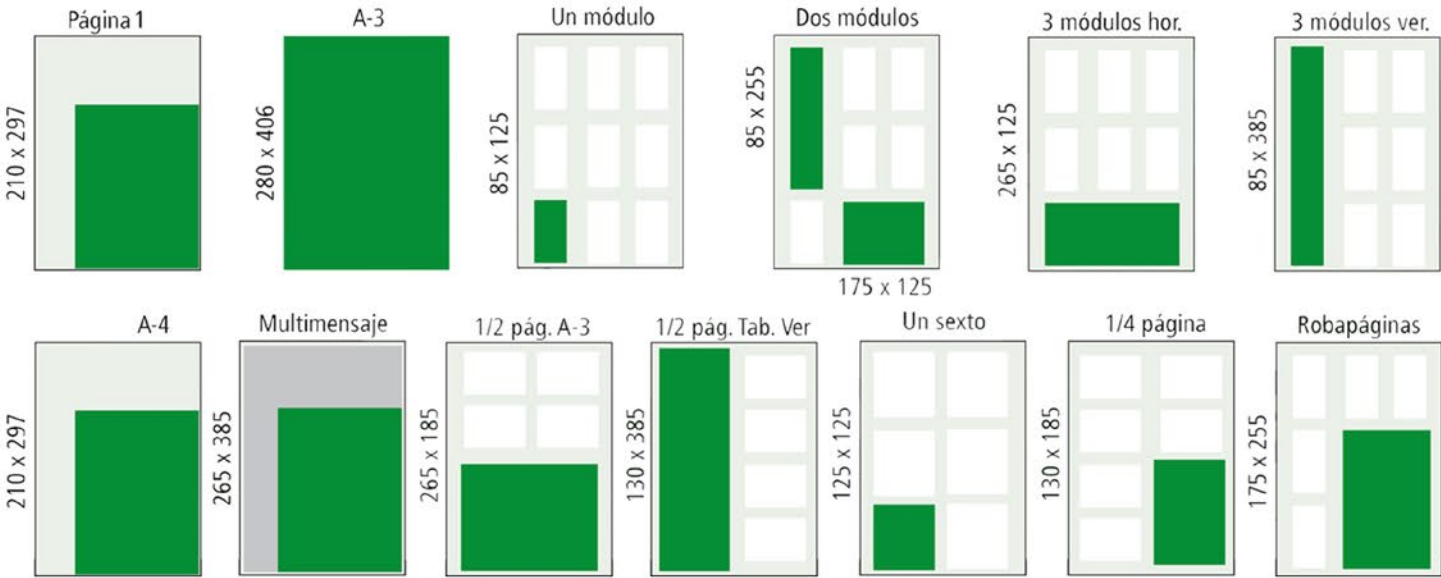
Automática y Robótica es la primera revista **MULTISECTORIAL** de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos, ya sean continuos, discontinuos o discretos. Al tradicional formato en papel, en el que Automática y Robótica lleva presente más de 25 años, se suma su versión digital, un **pdf interactivo**, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. **AR Digital** permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

PROGRAMACIÓN 2015

El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los **PROCESOS CONTINUOS, DISCONTINUOS y DISCRETOS**. El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una **TEMÁTICA CONCRETA**, formando la **MONOGRAFÍA** del número. El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

Nº Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Nº 316 - Enero/15 Feb. <i>Editado</i>	Papel y Digital	Instrumentación de Control y Procesos ESPECIAL ENERGÍAS Y COGENERACIÓN	GENERA/Cogeneración: Madrid, del 24 al 27 de febrero	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 317 - Febrero <i>Editado</i>	Papel y Digital	Industria Mecánica y Electromecánica	MOTORTEC: Madrid, del 11 al 14 de marzo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 318 - Marzo <i>Editado</i>	Papel y Digital	Robótica de Manipulación para envase y embalaje	HISPACK: Barcelona, del 21 al 24 de abril	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 319 - Abril <i>Editado</i>	Papel y Digital	Robótica para Soldadura, Siderometalurgia y Transformación Metálica	CUMBRE INDUSTRIAL: Bilbao, del 26 al 29 de mayo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 320 - Mayo	Papel y Digital	Manutención Automatizada y Logística	SIL: Barcelona, del 9 al 11 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 321 - Junio	Digital	Automatización en la Indutria		20.000 e-mails
Nº 322 - 15 Sept.	Digital	Metrología y Control de Calidad		20.000 e-mails
Nº 323 - Septiembre	Papel y Digital	Visión Artificial e Informática Industrial ESPECIAL INDUSTRIA DEL AUTOMOVIL		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 324 - Octubre	Papel y Digital	Industria Eléctrica y Electrónica	METALMADRID: Madrid, 4 y 5 de noviembre MATELEC: Madrid, del 10 al 13 de noviembre EMPACK: Madrid, 18 y 19 de noviembre LOGISTICS: Madrid, 18 y 19 de noviembre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 325 - Noviembre	Digital	Medidas y Sensores		20.000 e-mails
Nº 326 - Diciembre	Papel y Digital	Neumática y Oleodinámica ESPECIAL ALEMANIA		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails

FORMATOS DE PUBLICIDAD



Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% son Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quienes lo necesitan.



COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE
AUTOMÁTICA & ROBOTICA
MULTISECTORIAL

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA
Plantas de PROCESO
MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...



COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE
AUTOMÁTICA & ROBOTICA
MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA
Plantas de PROCESO
MULTISECTORIAL



91 431 67 47

marketing@ptp.es

plantasdeproceso.es

automatica-robotica.es

 índice

