

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Monográfico: ENVASE y EMBALAJE

Nº 318 - Marzo 2015



Sistema automatizado para la dosificación de fluidos

Una solución completa y automatizada guiada por visión
Mejore la eficiencia de su proceso de dosificación con la Serie PRO4 de Nordson EFD



- Software especializado DispenseMotion™
- Retroalimentación constante en circuito cerrado con codificación
- Detección por láser sin contacto
- Cámara integrada de visión inteligente
- Válvulas Nordson EFD de alto rendimiento



Contactar



índice



www.nordsonefd.com/es

Haga escaneando el código QR y descubre lo fácil que es automatizar su aplicación.

Tel. +34 963 132 243
iberica@nordsonefd.com

Nordson
EFD

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA	PAG
ASEA BROWN-BOVERI, S.A.	05
AUTOMATION 24 GMBH	03
BAUTERMIC, S.A.	14
BCN VISION, S.L.	15
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	14
GIMATIC SPAIN, S.L.	09
HEIDENHAIN	08
IGUS, S.L.	04
INFAIMON, S.L.	12
LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.	11
MABECONTA, S.A.	04
NORDSON EFD	portada
SCHUNK INTEC, S.L.	06
SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.	07
VIBRANT, S.A.	13
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	10

Para insertar su publicidad escribanos a :
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
automatica@ptp.es

o utilice nuestra aplicación de notas de prensa
[haciendo click aquí](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A

Actuador con motor eléctrico lineal tubular
Aplicadora de precinto para productos farmacéuticos
APP para controlr plantas mediante scada igss
Automatización de procesos online
Automatización inteligente de máquinas y procesos

B

Bombas de vacío de paletas rotativas

C

Cadenas portacables
Cámaras UVC de 2 megapíxeles
Cambiadores de herramientas
Canal para componentes de automatización. Tienda online para el sector B2B
Captadores rotativos de impulsos absolutos con diagnóstico integrado
Carta de colores
Caudalímetro másico
Componentes magnéticamente acoplados
Compresores
Contadores de desplazamiento positivo
Controlador con capacidad de "datalogger"
Controlador embebido con ancho de banda de 24 GB/s
Convertidor de frecuencia descentralizado en pared o motor
Convertidores encapsulados

D

Dispositivos de conmutación
Dispositivos de mando y señalización
Distribuidor rotativo DDF-V para SWS-I 11
Drivers led para aplicaciones de iluminación

E

Emisores RF para control a distancia
Enfardadora automática con doble brazo giratorio
Equipos de conectividad
Equipos fusores con bomba de pistón
Estaciones meteorológicas compactas
Estanterías de paletización

F

Filosofía 3R en palet de plástico
Freno de inmovilización

I

Impresoras industriales con código de barras de alto rendimiento
Interfaces a relé con alimentación a 24 V.D.C.

L

Lavadora secadora de botellas llenas
Línea atadora con etiquetado automático
Localizador 3D para aplicaciones BIN Picking

M

Máquina multiformato digital de alta velocidad
Máquinas para tratar superficies; hornos y esufas; instalaciones de pintura...
Medidores de caudal

O

Ordenadores de pantalla táctil

P

Paletizador smart-pal
Palets encajables y manipulables
Pantallas táctiles con "paycheck"
Pinza con guía multidentada
Pinzas angulares y robustas
Pinzas autocentrantes con guía multidentada
Plataforma de conectividad y servicio en la nube
Productos para embalaje

R

Reductores sin fin/corona
Robot colaborativo de sobremesa
Robot de paletizado y máquina termo retráctil
Robot scara de tres o cuatro ejes

S

Sensor inteligente
Sensores cableados con detectores de movimiento
Separadores de cartón para huecos entre palets
Sistema automatizado para la dosificación de fluidos
Sistema de distribución de energía
Sistema de gestión de almacenes
Sistema de inspección mediante rayo x
Sistema de medición de recorridos y ángulos con codificación magnética
Sistema de movimiento lineal modular y escalable
Sistema de rodillos modulares
Sistema de ventilación para soldaduras en espacios grandes
Sistema de visión 3D para localización de productos
Sistema SCADA
Sistemas de dosificación de fluidos automáticos
Sistemas de dosificación de fluidos automáticos
Sistemas de visión
Software de diseño eléctrico

Solución para automatización y seguridad en alimentación y packaging
Soluciones de vibración industrial
Soluciones para F&B y packaging

T

Tablet y cámara térmica integrada
Tecnología de chorro continuo de tinta
Transductor de fuerza piezoeléctrico

U

Unidades de compensación ajustables sin neumática

V

Variadores de velocidad para templado de vidrio
Visualizador de cotas con sensor de posición

Agenda

BTA 2015
Nuevos webinaros para el sector eléctrico
Subcontratación 2015
Pumps & Valves 2015

Cursos

Cursos de formación organizado por Pilz
Schneider organiza un curso online de automatización industrial

Empresas

Toolsgroup patrocina el I Encuentro Dirección Comercial y Supply Chain de AECOC
Servicio de Heidenhain para paradas de máquinas
Siemens construirá el Rin-Ruhr Express
Saft equipará los trenes de cercanías Alstom en Estocolmo
Emerson asesora a OEMS y fabricantes de máquinas

Publicidad en PTP

Programación 2015_Automática & Robótica

DESDE EL SENSOR HASTA EL ARMARIO DE DISTRIBUCIÓN

La oferta completa para su instalación
– las mejores marcas a los mejores precios en automation24.es

GASTOS DE ENVÍO GRATIS
PEDIDOS +50 € (NETO)



Detector de circulación de fluidos
• ifm electronic SI5000
Código artículo: 100589
186,00 EUR (-26 % PVP: 251,40 EUR)

Armario eléctrico • FIBOX ARCA
403021 - 8120007
Código artículo: 101840
56,90 EUR

Luz compacta de señalización
• Murrelektronik Comlight 57 R
Código artículo: 101535
20,79 EUR (-18 % PVP: 25,50 EUR)

Siemens LOGO!8 12/24
RCE - 6ED1052-1MD00-0BA8
Código artículo: 101745
116,00 EUR (PVP: 129,00 EUR)

Módulo de protección electrónico
• Murrelektronik MICO CLASSIC 4.6
9000-41034-0100600
Código artículo: 101523
94,90 EUR (-20 % PVP: 119,00 EUR)

Caja de sensores / actuadores M12
• PHOENIX 1452709
SACB-8/8-L-10,0PUR SCO P
Código artículo: 100455
45,99 EUR (-39 % PVP: 75,20 EUR)

Sensor ultrasónico
• microsonic mic+600/D/TC
Código artículo: 100405
159,00 EUR (-19 % PVP: 196,00 EUR)

¡AUTOMATIZACIÓN DE PROCESOS ONLINE! LAS VENTAJAS DE AUTOMATION24.ES

- ✓ Siempre el mejor precio – 25-30% por debajo del PVP
- ✓ Más de 70.000 productos en stock
- ✓ Las mejores marcas
- ✓ Soporte técnico (lu-vi, 8-17 h.)
- ✓ Pago diferido para empresas y profesionales
- ✓ Sistema de compra rápido y fácil en la mejor tienda online
- ✓ Alta satisfacción de nuestros clientes



Nuestras marcas:



¡PÍDALO YA! ■ ■ ■ ARTÍCULO EN STOCK

DISPONIBLE EN 24H – ENVÍO EXPRES

✓ Soporte técnico:
+800 24 2011 24 (gratuito)

info@automation24.es
www.automation24.es

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Nº 318 - MARZO 2015

monográfico: *envase y embalaje* (pags. 6-10)

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA.....	PÁG.
ASEA BROWN-BOVERI, S.A.	05
AUTOMATION 24 GMBH	03
BAUTERMIC, S.A.	14
BCN VISION, S.L.	15
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	14
GIMATIC SPAIN, S.L.	09
HEIDENHAIN	08
IGUS, S.L.	04
INFAIMON, S.L.	12
LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.	11
MABECONTA, S.A.	04
NORDSON EFD	portada
SCHUNK INTEC, S.L.	06
SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.	07
VIBRANT, S.A.	13
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	10

Para publicar sus novedades, envíenos un email a:

automatica@ptp.es

Para insertar su publicidad, escribanos a:

marketing@ptp.es

EN PORTADA

LOS NUEVOS SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN DE FLUIDOS AUTOMÁTICOS DE NORDSON EFD COMBINAN DOSIFICACIÓN PRECISA CON PROGRAMACIÓN RÁPIDA Y FÁCIL

Nordson EFD, el fabricante de los sistemas de dosificación de fluidos de precisión líderes del mundo, presenta su nueva serie de sistemas dosificación de fluidos automatizados que logran una integración perfecta con cualquier operación de fabricación.

La Serie PRO tiene una cámara CCD de visión inteligente que captura imágenes detalladas del componente y las convierte en archivos digitales de alta resolución, una función clave que simplifica la programación tediosa. El sistema de visión se integra con el nuevo software DispenseMotion™ de EFD, diseñado, especialmente, para la dosificación precisa de fluidos.

La Serie PRO4L incluye también sensores de altura láser totalmente integrados que detecta variaciones de altura sobre la superficie de un producto y hace correcciones en la altura de dosificación para impedir depósitos desparejos y daños a la punta o la pieza de trabajo.

Los nuevos sistemas de Nordson EFD están diseñados y configurados, específicamente, para la dosificación precisa de fluidos con el llenador de jeringa y los sistemas de válvula de EFD. Las plataformas de tamaños de 200x200, 300x300, 400x400 y 500x500 manejan un amplio espectro de aplicaciones de clientes y pueden trabajar como sistemas autónomos o como parte de una solución automatizada. Se integran con facilidad en sistemas de transferencia en línea, mesas rotatorias y líneas de ensamblado de paletas.



NORDSON EFD

Pol. Ind. Ravisancho - Avda. Reyes Católicos, 56 - 46910 Valencia - ESPAÑA. Tlf: +34 96 313 22 43 - Fax: 963132255 www.nordsonefd.com - iberica@nordsonefd.com

Contactar

índice

CONVERTIDOR DE FRECUENCIA DESCENTRALIZADO EN PARED O MOTOR

WEG ha lanzado el MW500, un convertidor de frecuencia robusto con diseño descentralizado que simplifica la puesta en servicio, la instalación y el arranque de motores.

El MW500 cumple con el estándar de protección IP66, es capaz de resistir altas sobrecargas (del 150%) durante 60 segundos cada 10 minutos, y funciona a temperaturas de hasta 40 °C (montaje en pared) y 50 °C (montaje en motor).

También tiene un mantenimiento sencillo. Tres LEDs en la parte superior del convertidor indican el estado (listo, alarma y error) del motor. De este modo, el usuario puede identificar con un rápido vistazo el funcionamiento del equipo. Además, se puede instalar un interruptor opcional para facilitar los trabajos de mantenimiento con mayor seguridad.

El convertidor está diseñado para operar con motores asíncronos de 0,75 kW a 7,5 kW, y está disponible en las versiones A de 1,1 kW a 1,5 kW, B de 2,2 kW a 4 kW y C de 5,5 kW a 7,5 kW para las tensiones de red de 380 V a 400 V, y en la versión A de 0,75 A a 1,1 kW para las tensiones de 200 V a 240 V. La versión estándar del MW500 cuenta con un controlador de procesos PID y un PLC integrado con numerosas funciones de programación. Asimismo, incorpora un filtro EMC conforme a EN 61800-3. Las variantes en categorías C2 y C3 son opcionales.

El MW500 es capaz de detectar y habilitar componentes plug & play complementarios simples y garantizar máxima flexibilidad. Entradas y salidas digitales y protocolos de comunicación como CANopen, DeviceNet y Profibus-DP están disponibles mediante módulos de expansión. Asimismo, una tarjeta de memoria móvil, la Mcard, permite transferir datos de procesos de un dispositivo a otro.

Gracias a los módulos de expansión y a la compatibilidad con los convertidores de frecuencia de la familia CFW (CFW500, CFW700 y CFW11), un dispositivo es apto para muchas aplicaciones diferentes.



WEG IBERIA INDUSTRIAL S.L.U.

Contactar

índice

La gama más grande de: Cadenas Portacables en plásticos

Web: TiendaBuscador3D-CAD Vida útil

+ cables chainflex®...

+ readychain®, sistemas completamente confeccionados ...

Reduzca costes y aumenta la vida útil ¡Entregas desde 24h!

Muestras gratis: 93 647 39 50 portacables@igus.es www.igus.es/rc

Hispack 2015 - Pab 3 / F637 Maintenance - Pab 2 / F20

igus.es ... plastics for longer life®

Contactar

índice



DOSIFICADORES

DENSÍMETROS Y VISCOSÍMETROS

FILTROS

SISTEMAS DE IDENTIFICACIÓN

MEDIDORES Y SONDAS DE CAUDAL >>



www.mabeconta.net
91 332 82 72



MEDIDORES DE CAUDAL

Contadores de ruedas ovaladas, contadores Woltmann, medidores electromagnéticos, por ultrasonidos, másticos, de turbina, de energía, Vortex y Fluidistor (sin piezas móviles).

MABECONTA
precisión en la medida

Avda. de la Albufera, 323 • Edificio VALLAUSA • 28031 Madrid • Tel.: 91 332 82 72 • Fax: 91 332 77 83 • info@mabeconta.net • www.mabeconta.net

Contactar

índice

CONTROLADOR CON CAPACIDAD DE "DATALOGGER"

Los edificios necesitan componentes con más inteligencia y capacidad de adquisición de información y memoria de datos. Además de controlar las instalaciones de iluminación o climatización (HVAC) de un edificio también es necesario medir uso, consumos y seguir las tendencias de respuesta al funcionamiento bajo control programado. Una vez almacenadas estas tendencias de funcionamiento, por ejemplo en archivos tipo "CSV", permitirá analizar los rendimientos y ahorros para realizar ajustes de la ingeniería inicial. Una vez aquí, el ciclo debe volver a ejecutarse por completo con el único fin de obtener un mejor rendimiento y en definitiva optimizar la eficiencia energética del edificio. Para ello WAGO, con el nuevo controlador KNX/IP 750-889 y una tarjeta SD industrial, brinda la oportunidad de registrar la información necesaria de su



edificio y actuar, además de como un PLC, como un "Datalogger", pudiendo almacenar cualquier información disponible para el controlador via KNX-TP1, DALI, enOCEAN, así como entradas y salidas digitales y analógicas. El acceso a esta tarjeta de almacenamiento tipo SD, se puede realizar in-situ o mediante protocolos de acceso remoto basados en Ethernet como FTP, para volcar periódicamente la información y analizarla. El nuevo controlador mantiene la posibilidad de control local como PLC y la comunicación con los principales protocolos del sector de la automatización de edificios como puedan ser KNX/IP, BACNET/IP, MODBUS/TCP o LONWORKS.

DICOMAT WAGO

Contactar ➔

índice

FRENO DE INMOVILIZACIÓN

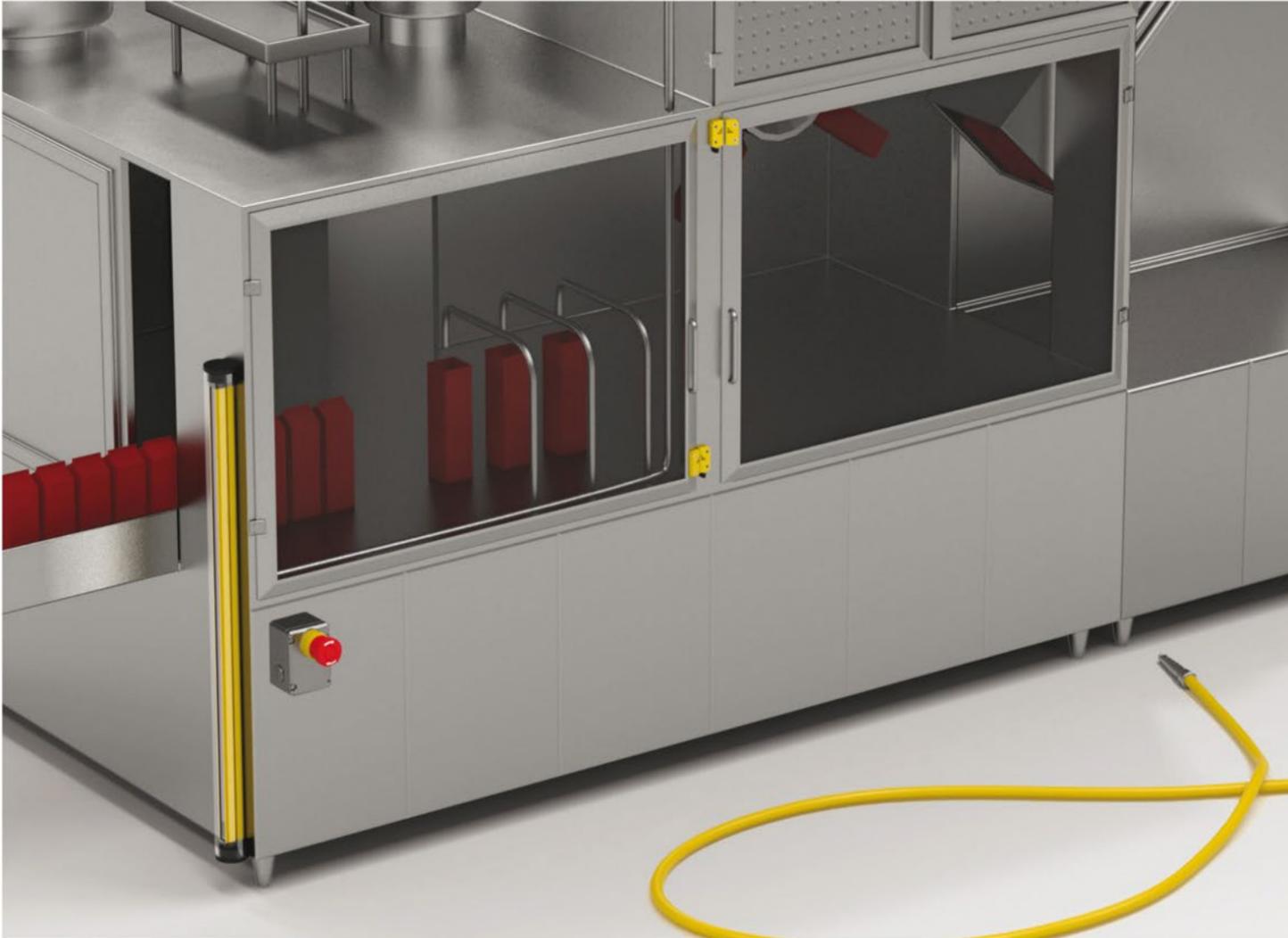
Twiflex ha incorporado en sus frenos para transportadores un dispositivo único que resuelve el riesgo de bloqueo del freno durante el mantenimiento, algo que puede presentar peligros para el personal. Este dispositivo de seguridad puede aplicarse rápidamente, y permite quitar las zapatas y realizar el mantenimiento sin el riesgo de que el freno actúe y bloquee el disco. El dispositivo de Twiflex difiere de las demás soluciones en que elimina la fuerza del resorte en el freno mientras está sin energía; es decir, no hay fuerzas que actúan sobre las zapatas, por lo que no hay la posibilidad de un cierre súbito cuando se aplique el dispositivo correctamente. Con la presión hidráulica aplicada, el técnico de mantenimiento puede actuar un husillo de ajuste, lo que distiende los resortes. Al eliminarse la presión hidráulica, los resortes pueden extenderse sin actuar en el freno. En este estado, tanto la carga de los resortes como la presión hidráulica son nulas, y el freno no tiene ninguna energía potencial almacenada. Este dispositivo de seguridad está disponible en muchos de los frenos Twiflex para transportadores, entre ellos los frenos modulares de la serie VKSD y VBS. Twiflex Limited, con sede central en la localidad inglesa de Twickenham, está especializada en el diseño, la fabricación y el suministro de sistemas de freno avanzados para aplicaciones industriales. (jonathan.cooksley@altramotion.com)



TWIFLEX LTD

Contactar ➔

índice



DISPOSITIVOS DE MANDO Y SEÑALIZACIÓN

Siemens presenta Sirius ACT, una nueva familia de dispositivos de mando y señalización que simplifica el control de maquinaria e instalaciones industriales. Este sistema modular destaca por su funcionalidad y diseño robusto con grado de protección IP69K –que le hace resistente a fluidos, condiciones extremas y paso del tiempo-, así como por su gran facilidad de instalación y manejo, gracias a la tecnología snap-on. Esta innovación hace posible que el ensamblaje y desmontaje de los elementos y del soporte trasero sea más rápido y sin necesidad de herramientas. Sirius ACT es una gama renovada de pulsatería fácil de instalar y manejar. Una familia de pulsadores que se ensamblan sin herramientas, y destacan por su funcionalidad y diseño robusto. Siemens Industria tiene varias divisiones: Tecnología de accionamientos, Automatización Industrial, Soluciones para la Industria, Service, Distribución, Digital Factory, Process Industries and Drives y Formación SITRAIN.

SIEMENS AG

Contactar ➔

índice

TABLET Y CÁMARA TÉRMICA INTEGRADA

Infaimon presenta la PK-160, un dispositivo multifuncional desarrollador por SATIR. Se trata de una cámara térmica con formato tablet y una pantalla táctil de 5 pulgadas, además de una plataforma Android 4.0. El dispositivo integra también un sensor CCD de alta definición de 8 megapíxeles. La cámara térmica del dispositivo tiene una resolución de 160x120 píxeles y una sensibilidad de 80mK. También incorpora herramientas de medida de temperatura, WiFi, Bluetooth y GPS.



Sus CARACTERÍSTICAS son: • Sensibilidad térmica: entre 0.08°C y 30°C. • Resolución: 160x120. • Rango espectral 8-14µm. • Enfoque: Fijo. • Pantalla LCD: 5" HD Capacitive touch screen. • Cámara digital visible: 8 Mp. • Permite la grabación de videos térmicos en la cámara. • Transferencia en tiempo real de imagen térmica vía USB 2.0. • Rango de medida de temperatura: de -20°C a 250°C.

Infaimon produce diversos productos para Industria tales como cámaras, frame grabbers (con y sin procesador), iluminación, ópticas, sistemas de visión integrados (cámaras inteligentes, cámaras 3D, sistemas integrados multicámara, accesorios), y software de imagen. Infaimon también trabaja los sectores de Ciencia y Seguridad.

INFAIMON, S.L.

Contactar ➔

índice

¿Automatización y seguridad integral y flexible?

Seguro.



La solución más completa para la automatización y seguridad en alimentación y packaging:

Sensores de seguridad IP69K (-40 a +70°C) con RFID, y barreras fotoeléctricas y paros de emergencia IP69K. Ampliación y mantenimiento simplificado, acorde a normativa.

Bridas detectables según normativa FDA (Food and Drug Administration), disponibles en versión flotante. Protección de cables para alimentación, resistentes a líquidos y aceites, temperaturas extremas, racores IP69K y **soluciones ATEX**.

Protección y control de la instalación: sobretensiones, **control eficiente de motores, monitorización de energía, paneles de operador, PLCs, motores, servos y robots.**

Conózcenos en: <http://new.abb.com/low-voltage/industries/food-beverage>



Escanee el código para ver el video

Asea Brown Boveri, S.A.
Low Voltage Products
www.abb.es/bajatenion

Power and productivity
for a better world™



Contactar ➔

índice

PINZAS AUTOCENTRANTES, CON GUÍA MULTIDENTADA

PZB-plus, es una serie de pinzas autocentrantes de nuevo diseño, con 3 dedos. La característica especial es un taladro central, que se puede usar como posicionador. Dicho taladro central que cuenta además, con una rosca interior para dispositivos específicos del cliente, puede utilizarse, por ejemplo, para la alimentación de material o para colocar un expulsor. Pero también puede emplearse para monitorizar, por medio de un sistema de cámaras el proceso de manipulación y montaje, o para recoger piezas y centrarlas al mismo tiempo. Para facilitar el montaje de otros dispositivos específicos del cliente, hay roscas en la cara superior además de en la tapa. La PZB-plus, está disponible en dos longitudes de carrera diferentes, ofreciendo en el menor recorrido, aproximadamente el doble de fuerza de sujeción. Los seis tamaños constructivos de 64 a 200, cuentan al



igual que las series de alta gama PGN-plus y PZN-plus, con una guía multidentada. En comparación con la serie PZB, la pinza PZB-plus, por lo tanto, es capaz de manipular momentos más grandes, hasta un 100 por ciento más. De esta manera resulta posible emplear para la misma tarea pinzas más pequeñas que hasta la fecha, desarrollando así una aplicación más económica. Como opción, está disponible también para la PZB-plus, el muelle de autoretenición, trabajando al cierre o en la apertura. La detección de la posición se realiza opcionalmente por medio de sensores magnéticos o de proximidad inductivos. La conexión directa sin tubos, facilita sensiblemente el montaje y la puesta en marcha.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Contactar

índice

UNIDADES DE COMPENSACIÓN AJUSTABLES SIN NEUMÁTICA

Las unidades de compensación sirven para corregir tolerancias, por ejemplo en el caso de imprecisiones de posicionamiento del robot o de desviación de la posición prevista de una pieza a mecanizar. La ausencia de compensación de las desviaciones inevitables en la práctica exigiría que el robot o la pieza a mecanizar tuvieran que ceder, una circunstancia que provocaría fuerzas no admisibles que podrían provocar daños en las máquinas y en la pieza a mecanizar. La unidad de compensación AGE-F de SCHUNK es la solución para este problema sin recurrir al empleo de componentes neumáticos, al utilizar resortes para permitir un cierto grado de flexión. Para cada tamaño constructivo hay disponibles resortes con tres durezas diferentes que además pueden pretensarse por medio de un tornillo regulador. Por tanto, la unidad AGE-F puede adaptarse a las diferentes aplicaciones por medio de la selec-



ción y regulación de los resortes. Las unidades de compensación neumáticas, en cambio, sólo pueden configurarse como blandas o rígidas. Gracias a que la unidad AGE-F trabaja de forma totalmente mecánica y no requiere elementos neumáticos, tiene una forma constructiva más plana, por lo que es más adecuada para aplicaciones en espacios reducidos. Y como está equipada, además, con guías de rodillos cruzados en lugar de con guías de deslizamiento presenta una tendencia de bloqueo menor, trabajando de forma más suave.

Esta característica ofrece la posibilidad de aplicar la fuerza a través de un recorrido más largo, permitiendo consecuentemente el empleo de pinzas con dedos más largos.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Contactar

índice

DISTRIBUIDOR ROTATIVO DDF-V PARA SWS-I 11



Schunk ha desarrollado para su sistema inteligente de cambio rápido SWS-I 11, el distribuidor rotativo DDF-V, que permite evitar de ahora en adelante el factor de interferencia con los cables externos. Debido a que el sistema SWS-I 11 ya cuenta con seis válvulas 3/2 enroscadas, que sustituyen al terminal de válvulas completo, sólo se precisa de un único conducto para la alimentación de aire comprimido, porque las pinzas y demás herramientas se controlan a través de las válvulas integradas. Consecuentemente el SWS-I 11 necesita un distribuidor rotativo con una única conexión de aire, como en el caso del DDF-V, pero con 14 contactos eléctricos para el control de las válvulas. Al prescindir de un número mayor de pasos para la conexión de aire, se reduce la altura constructiva y lo hace muy compacto. Un número inferior de pasos para la conexión de aire, conlleva menos juntas, y por tanto menos energía necesaria para superar la fricción de las juntas, exigiendo un esfuerzo menor al motor.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Contactar

índice

PINZAS ANGULARES Y ROBUSTAS



Schunk amplía su gama de pinzas neumáticas, para aplicaciones universales: Después de la pinza paralela PGN-plus, la pinza autocentrante PZN-plus y la pinza para pequeñas piezas MPG-plus, el líder en técnicas de sujeción y agarre, presenta el modelo PWG-plus, una pinza angular de alto rendimiento que puede emplearse en prácticamente todos los sectores y entornos. El doble pistón con émbolo ovalado, su carcasa de aluminio de una sola pieza y alta resistencia, junto con su mecanismo de precisión, convierten a esta pinza en una solución compacta y robusta.

En función de la aplicación puede equiparse, con o sin muelle de autoretenición de la fuerza. A ello se suma la amplia gama de accesorios y sensores inductivos o magnéticos. Esta pinza angular, se integra dentro de la mayor gama de pinzas estandarizadas del mundo, con más de 10.000 componentes. Tanto en el lado de los dedos como en el de la base, presenta el mismo esquema de montaje que la pinza universal PGN-plus, con lo que puede combinarse directamente con unidades de compensación, válvulas, o sistemas de cambio rápido de garras. La pinza PWG-plus, está disponible en seis tamaños constructivos, entre 0,5 kg y 6,1 kg.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Contactar

índice

Meistermacher.

Made in Germany.

Rainer Scholl,
Responsable del área de componentes de sistemas de pinzas

Jens Lehmann, el legendario portero alemán, embajador desde el año 2012 de la empresa SCHUNK, representa la precisión y seguridad en la sujeción.

Campeón de la liga alemana con el Borussia Dortmund en 2002

Campeón de la liga inglesa con el Arsenal London en 2004

El primer portero profesional con habilidades para marcar goles de cabeza

Jens Lehmann, el legendario portero alemán

La primera pinza con guía multidentada

PGN-plus, pinzas universales de SCHUNK

Código QR

Superior Clamping and Gripping

Contactar

índice

COMPRESORES BOOSTER PLUS

El compresor de aire comprimido HPC Booster es una elección idónea para la aplicación de embotellado PET. Hertz ofrece una gama de compresores BOOSTER capaces de elevar la presión del aire comprimido procedente de un compresor de tornillo (presión de entrada de 7, 10 y 13 bar) hasta 40 bar.

El aire comprimido es una fuente de energía neumática tan importante como la electricidad y el sistema hidráulico en el sector de la producción. Especialmente utilizados para la producción de envases de plástico (PET), donde la alta presión es una necesidad para esta aplicación. Otras aplicaciones, como la prueba de fugas de los dispositivos hidráulicos y neumáticos, cilindros de accionamiento específico, prensas y aparatos de fijación también necesitan aire de alta presión. A diferencia de otras aplicaciones que requieren solo aire a baja presión, ambos niveles de presión bajos y altos de aire de hasta 40 bares deben ser utilizados en las instalaciones para



estas aplicaciones. Por lo tanto, en lugar de diseñar todo el sistema de alta presión, aumentar la presión de aire solo en ciertos puntos donde la alta presión es requerida es la solución más adecuada.

La gama de la serie de BOOSTERS Hertz, está diseñada empleando las novedades tecnológicas en materia de compresores recíprocos. Todos los bloques de compresores están contru-

idos y fabricados por Hertz, con una capacidad que varía de 7,5 Kw hasta 55 Kw.

Normalmente el aire comprimido requerido a una alta presión de aproximadamente 40 bar es necesario sólo en puntos concretos de la instalación; por ello, el empleo del BOOSTER es un medio económico y más eficaz que hace aumentar la presión a este nivel sólo en el punto concreto donde es necesario

SOGORBMAC, S.L.

[Contactar](#)

[índice](#)

NUEVO SISTEMA DE INSPECCIÓN MEDIANTE RAYO X

Thermo Fisher Scientific, fabricante de sistemas de control en línea, presentará en Hispack 2015 (Barcelona, del 21 al 24 de Abril), el nuevo sistema de inspección mediante rayo X, modelo NextGuard. Gracias a su diseño innovador, tecnología de punta y flexibilidad facilita su instalación y uso en una gran variedad de aplicaciones diferentes.

El NextGuard es un sistema de tamaño reducido (1 metro) y precio ajustado que permite inspeccionar productos con todo tipo de envase (metalizados, metal, cristal, etc.), detectando contaminaciones a simple o doble vía, pudiendo además controlar la falta de producto. Todo esto gracias a su software (procesador de imagen) que por medio de su menú desplegable y algoritmos permite ajustarse a cada aplicación.

La serie NextGuard dispone de un sensor de 0.8 mm estándar y 0.4 mm opcional, lo cual combinado con el procesador estándar del sistema, permite una detección de contaminantes a alta velocidad, ofreciendo



una mayor capacidad de inspección y respuesta al usuario.

El inspector NextGuard es un sistema aprobado y declarado como exento por el CSNE, lo cual permite su instalación en todo tipo de línea de proceso y envasado de alimentos, fármacos, pet-food, etc.

El departamento técnico de Thermo Fisher Scientific en España dispone de personal técnico cualificado y autorizado por el CSNE que ofrece la puesta en marcha, la formación al personal utilizador y el mantenimiento de todos sus sistemas de control. Usando instrumentos analíticos de gama alta, equipo de laboratorio, software, servicios, consumibles y reactivos, ayudan a sus clientes a resolver retos analíticos, mejorar la capacidad de diagnóstico y aumentar la productividad de los laboratorios

THERMO FISHER SCIENTIFIC, S.L.

[Contactar](#)

[índice](#)

LA FILOSOFÍA 3R EN UN NUEVO PALET DE PLÁSTICO

Nortpalet estrena un palet europeo encajable, con patines y reforzado para rack (1000kg). Fabricado en plástico reciclado, es un 34% más ligero (17 kilogramos frente a los 25 kg del palet EPAL) y ofrece un 43% de ahorro de espacio en transporte y almacenamiento. Este palet ha sido ideado y desarrollado de acorde a la filosofía 3R: Reutilizar, Reducir y Reciclar.

Reducir: debido a su ligereza y encajabilidad, con respecto a los palets convencionales de similares características, se consiguen un ahorro de costes logísticos y de almacenamiento y una reducción de las emisiones de CO2.

Reutilizar: con unas características técnicas propias de un palet de alta resistencia, no requiere de ningún tratamiento especial cumpliendo con las normativas sanitarias en alimentación y no precisa de tratamientos fitosanitarios para la exportación. Todo ello hace que sea un palet útil, versátil e higiénico, óptimo para reutilizar a lo largo de su ciclo de vida.



Reciclar: una vez concluido su ciclo de vida, este palet es 100% reciclable, y por tanto sostenible. Además, gracias al programa de recompra "Buy-Back" que ofrece Nortpalet, se favorece el reciclado y se minimiza así el impacto medioambiental.

Fruto de un proyecto interno que se ha gestado en los últimos años, Nortpalet lanza al mercado un producto innovador, que trata de ofrecer alta capacidad de carga y máxima versatilidad, proporcionando eficiencias logísticas con impacto medible en el coste por uso.

Todas estas características, nunca antes unificadas en un palet, y un precio competitivo pretende atraer al plástico a tradicionales usuarios de los palets de madera que busquen mejorar su cadena de valor.

NORTPALET FÁBRICA, S.L.

[Contactar](#)

[índice](#)

LAVADORA-SECADORA DE BOTELLAS LLENAS

Zysko presenta su lavadora-secadora de botellas llenas con un sistema de tracción propio, que permite trabajar con diferentes formatos de botellas sin necesidad de accesorios o piezas adicionales, como sinfines, guías o estrellas y cepillos. Una máquina lava todos los formatos sin coste adicional, ni largas pérdidas de tiempo en cambios y ajustes.

También es autolimpiable, puesto que su sistema de inyección puede ser conectado a productos esterilizantes, para desinfectar la máquina una vez ha acabado la jornada de trabajo. Adicionalmente dispone de un sistema de lavado por inyección de agua "sin cepillos". Diversos inyectores permiten actuar sobre toda la superficie de la botella, la zona superior, el tapón y el cuello, así como la zona del cuerpo y fondo cóncavo, no quedando ninguna parte de la botella sin ser lavada. Su depósito de recirculación de agua permite tener múltiples opciones de lavado, con agua directa de red, recirculando y filtrando el propio agua, y adi-

tivando el agua con productos de limpieza o desinfectantes.

Y el secado es de resultado óptimo debido a la especial tecnología usada Sonic Air Systems, diseñada para producir una velocidad de aire "air Knife" de 9.100 m/min, con un aumento de temperatura del aire de 17°C sobre la temperatura ambiente. Este sistema evacua el 95% de la humedad visible a 15°C, de botellas de vidrio cilíndricas llenas, y tapadas, transportadas en una sola fila a una velocidad de 4.000 botellas/hora. Las cuchillas deberán estar ajustadas todo el tiempo a 10 mm de la botella.

Así, se logra desplazar y evacuar de toda la superficie de la botella el agua y humedad adquirida después del lavado, siendo el estado de la botella seco y óptimo para el etiquetaje y embalado en caja posterior.



ZYSKO ENERGY, S.L.

[Contactar](#)

[índice](#)



SICK

Sensor Intelligence.

1990-2015: 25 AÑOS

A SU SERVICIO EN ESPAÑA Y PORTUGAL.

SEGUIMOS CON USTED.

SICK España celebra en 2015 el 25 aniversario en la Península Ibérica. En SICK siempre pensamos en la excelencia, en aportar valor añadido mediante soluciones personalizadas y productos de alta calidad. Siendo una empresa innovadora y con la visión enfocada al futuro, lo abarcamos con confianza y optimismo. El grupo SICK en breve cumplirá 70 años. El nacimiento de la empresa se fraguó en Múnich en 1946. Desde allí hasta el día de hoy, la innovación y el crecimiento son signos inequívocos del progreso de SICK. Actualmente, la empresa cuenta con 6.500 empleados y más de 50 filiales repartidas por todo el mundo. www.sick.es

SISTEMA DE MOVIMIENTO LINEAL, MODULAR Y ESCALABLE



Rockwell Automation mostrará en Hispack (Barcelona, del 21 al 24 de abril) sus últimas novedades en productos y servicios de automatización para Envase y Embalaje.

El objetivo de Rockwell Automation es ser el punto de encuentro entre fabricantes de maquinaria y usuarios finales y descubrir las últimas novedades en tecnología para mejorar la producción, reducir riesgos y aumentar el retorno de sus inversiones. Las principales soluciones que presentará Rockwell Automation en Hispack son: • Nuevo sistema iTRAK. • Soluciones de seguridad en máquina. • "Connected Enterprise". • Recursos de exportación a Norteamérica. • Paneles interactivos con los últimos productos.

Rockwell Automation demostrará en este evento cómo se puede ayudar a las compañías a capitalizar la " Empresa Conectada " (Connected Enterprise) para disfrutar de las ventajas de la industria 4.0. También pondrá de relieve cómo, utilizando este enfoque, las empresas pueden abordar múltiples objetivos de la industria –incluyendo el aumento de la productividad– y la reducción de los costes.

En el ámbito de las soluciones para la industria del packaging, Rockwell Automation presentará su sistema iTRAK®, de movimiento lineal, modular y escalable que permite el control independiente de múltiples transportes dentro de la máquina. Atrás han quedado las cadenas rotativas, las correas y los engranajes. iTRAK reemplaza este hardware con perfiles de software que redefinen la velocidad y la flexibilidad en la automatización, al tiempo que ayuda a sus usuarios a aumentar el rendimiento y reducir su huella de carbono.

ROCKWELL AUTOMATION, S.A.

Contactar

índice

IMPRESORAS INDUSTRIALES CON CÓDIGO DE BARRAS DE ALTO RENDIMIENTO



Godex estrena las impresoras industriales de la serie ZX1200i, una serie compuesta de 3 modelos de impresoras industriales con códigos de barras de alto rendimiento. El ancho de impresión de estas máquinas es de 104mm, e incluyen múltiples interfaces para una gran flexibilidad en las conexiones, así como una pantalla táctil para una fácil configuración y uso.

Los 3 modelos disponibles son: • ZX1200i. 203 dpi y velocidad de 250 mm/seg. • ZX1300i. 300 dpi y velocidad de 177 mm/seg. • ZX1600i. 600 dpi y velocidad de 76 mm/seg.

Todos disponen de triple emulación residente: Godex, Eltron y Zebra, con selección automática. Destaca también el software gratuito incluido, el GoLabel, un potente programa que permite el diseño e impresión de etiquetas con códigos de barras, textos y gráficos y que posibilita la conexión a bases de datos.

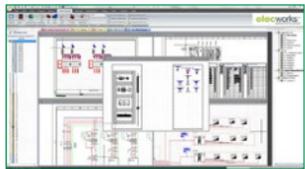
De diseño compacto y estructura metálica robusta, estos modelos son ideales para la impresión de todo tipo de etiquetas en aplicaciones de grandes volúmenes de impresión. Como opciones, dispone del módulo despegador y rebobinador interno del papel soporte, módulo cortador de papel, módulo Bluetooth, módulo WiFi e interfaz para aplicador.

PERIPHERAL SYSTEMS IBÉRICA, S.L.

Contactar

índice

SOFTWARE DE DISEÑO ELÉCTRICO



Trace Software, desarrollador de ámbito internacional de soluciones de software para la industria, presentará en Hispack 2015 la nueva versión de elecworks, software de diseño eléctrico dirigida, entre otros, a fabricantes de maquina.

Concebido como una herramienta ágil e intuitiva, elecworks ofrece prestaciones en el diseño de proyectos eléctricos y de automatización, como la elaboración de documentación personalizada y el intercambio de información con otras áreas de su organización, con el objetivo de garantizar el incremento de productividad de su ingeniería.

La flexibilidad en la metodología de trabajo junto a sus prestaciones de diseño convierte a elecworks™ en una herramienta versátil, que facilita la elaboración de proyectos de calidad a través de la coherencia y reutilización de los datos a lo largo de todo el proceso de diseño.

Con elecworks se reducen los tiempos de diseño, ya que el cliente dispone de todas las opciones necesarias para la realización de sus proyectos. Entre las prestaciones principales que ofrece destacan:

- Inserción automática, gestión y diseño de PLCS'.
- Referencias cruzadas en tiempo real.
- Numeración automática de componentes y cables.
- Generación automática de borneros.
- Creación de armarios 2D.
- Conexión con bases de datos ERP/PDM.
- Creación automática de listados completamente personalizables.
- Entorno Multiusuario.
- Más de 500.000 referencias de fabricantes.

TRACE SOFTWARE INTERNATIONAL

Contactar

índice

PALETS ENCAJABLES Y MANIPULABLES



Inka Palet estrena sus nuevos palets de plástico de 600X800 mm y 400x300 mm. El primero tiene 4 entradas disponibles y es capaz de soportar cargas entre 500 y 1000 kilogramos.

Se trata de una media paleta de plástico encajable, que permite ser manipulada por los 4 lados mediante cualquier elemento mecánico, transpaleta o elevador. También es manipulable tanto por la parte de 600 mm como por la de 800 mm.

Gracias a su superficie lisa y antideslizante se adapta perfectamente a cualquier tipo de carga y ofrece la máxima protección del producto durante el transporte y el almacenaje. Por otro lado, el palet de plástico 400x300 mm es encajable y apilable para una capacidad de carga de 200 kg. Esta es la medida óptima para campañas de marketing promocional en tiendas y establecimientos con espacios reducidos. Otro beneficio de este palet display es que reduce los costes innecesarios que se generan en el tramo final de la cadena de suministro, por su fácil posicionamiento en los pasillos o cabeceras de lineales e islas promocionales.

Inka Palet S.L. está especializada en palets, dentro del sector del embalaje y la logística. Su objetivo principal es ofrecer el palet y los complementos que mejor se adecuen a las necesidades de cada cliente. Inka ofrece el asesoramiento necesario para hallar la solución idónea a cualquier clase de envío, expedición y exportación.

INKA PALET, S.L.

Contactar

índice

LOCALIZADOR 3D PARA APLICACIONES BIN PICKING



Bcnvision ha llegado a un acuerdo de distribución en exclusiva con la firma Intermodalics por el cual distribuirá en España el sistema Pick-it™, un localizador para recogida de productos mediante visión 3D. Con esta colaboración Bcnvision refuerza

su posición en el mercado del picking 3D evidencia su voluntad por seguir creciendo y adaptando sus soluciones de visión artificial a las necesidades de los clientes. Este acuerdo se suma a los ya consolidados con otros socios tecnológicos como Cognex, Smartray o Tms-Lite.

El sistema Pick-it™, que incluye hardware y software de reconocimiento de imágenes en 3D, es un sistema flexible y robusto capaz de localizar objetos en pallets, cintas o contenedores sin necesidad de aprender patrones o disponer de un modelo CAD. Diseñado para aplicaciones bin picking es capaz de comunicar a cualquier robot la posición 3D exacta de los productos, su orientación y sus dimensiones para que un robot pueda realizar la recogida del producto sin problemas. Pick-it™ utiliza los datos volumétricos proporcionados por la cámara 3D para reconocer las formas volumétricas dentro del campo de visión de la cámara. Esta metodología de coincidencia de formas 3D ofrece resultados más robustos que la coincidencia de patrones en 2D.

De fácil uso y rápida calibración, ofrece además notables resultados en condiciones de iluminación cambiantes o adversas.

Más información y vídeos sobre Pick-it™ en el siguiente enlace: www.bcnvision.es/productos-vision-artificial/vision_3D/pickit

BCN VISION, S.L.

Contactar

índice



HEIDENHAIN





Captadores rotativos de impulsos absolutos con diagnóstico integrado

Los generadores rotativos de impulsos HEIDENHAIN ECN/EQN 1300 con captación óptica son el estándar de la industria como sistemas de posición y velocidad para su montaje en servomotores. El diagnóstico integrado y los robustos componentes garantizan la más elevada calidad de señal y disponibilidad – requisitos necesarios para su empleo en aplicaciones orientadas a la seguridad. Con los sistemas de medida de HEIDENHAIN se suministran todos los datos necesarios para la puesta en marcha, la supervisión y el diagnóstico. Con ello queda garantizada la disponibilidad del sistema desde el primer momento.

FARRESA ELECTRONICA S.A.

08028 Barcelona, España

Teléfono +34 934 092 491

www.farresa.es

Sistemas angulares de medida + Sistemas lineales de medida + Controles numéricos + Visualizadores de cotas + Palpadores de medición + Encoders

Contactar

índice

GAMA DE EQUIPOS FUSORES CON BOMBA DE PISTÓN

Una intensa colaboración entre diseñadores industriales y centros tecnológicos ha dado como resultado el lanzamiento de este innovador producto caracterizado por aprovechar al máximo el consumo de energía, hasta un 60% de ahorro respecto a otros equipos del mercado. Esto, junto a una perfecta eficiencia en la fusión y el bombeo, son las señas de identidad de estos equipos fusores con bomba de pistón.

La Serie Micron supone un importante avance en el tratamiento cuidadoso del Hot melt. Gracias a un reparto homogéneo de la temperatura no existen puntos de exceso de calor donde se pueda degradar el adhesivo. El bombeo se caracteriza por su regularidad a través de un meticuloso diseño del conjunto depósito/bomba/grupo neumático.

Micron combina de forma inteligente un diseño moderno y funcional, capaz de integrarse en cualquier instalación. El manejo del equipo es sencillo e

intuitivo, con accesibilidad total perfecto para ayudar a cualquier operario en su día a día, lo que se traduce en un notable ahorro de costes y mantenimiento.

La tapa del depósito, de gran tamaño, se abre totalmente simplificando la carga y la limpieza del mismo. La amplia y completa gama de productos Meler les

permite resolver cualquier tipo de problema y cubrir cualquier necesidad en todo lo relativo al encolado y sellado en diversos sectores como las artes gráficas y manipulados de papel, embalaje y ensamblaje de otros productos alimentación, química y farmacia, automoción, construcción y edificios, madera y mobiliario, no tejido y textiles.

Estos equipos de bomba pistón están disponibles en 5,10,20 y 35 litros.

MELER APLICADORES DE HOT-MELT. S.A.

Contactar

índice



APLICADORA DE PRECINTO PARA PRODUCTOS FARMACÉUTICOS

Germark SA, empresa productora de etiquetas y máquinas etiquetadoras con más de 50 años de experiencia, lanza la Multibox TE (tamper-evident), un equipo etiquetador que nace con el objetivo de asistir a las empresas farmacéuticas en un periodo de cambios en el sector.

En un contexto internacional preocupado por la seguridad del consumidor en todos los campos, numerosos países están legislando o ya han legislado respecto a farmacia. Estas normativas se basan fundamentalmente en dos pilares: el precinto y la serialización, para combatir la manipulación y la falsificación de los medicamentos. La Multibox TE aplica una etiqueta especial a los productos farmacéuticos que sirve como precinto y asegura que el consumidor final es el primero en abrirlos. Este proceso empieza con unas bandas introductoras que reciben la caja y la sitúan en la cinta.

La aplicación es relativamente sencilla: dos cabezales colocan el precinto en un etiquetado lateral plano clásico, pero dejando media etiqueta al aire. A continuación, unas guías metálicas pliegan la etiqueta al

paso del producto y aseguran el cierre, antes de que un rodillo ligero fije totalmente la etiqueta y elimine las posibles arrugas.

Si es preciso, la Multibox TE puede lidiar con el segundo pilar, la serialización. Un impresor de tipo inkjet se inserta a la entrada de la máquina y aplica a cada caja un identificador único, en caracteres legibles y en Datamatrix.

Un sistema de control por visión despierta las cajas, analizando el código impreso y la calidad del precinto, validando los productos y dándolos de alta en una base de datos global que permitirá seguirlos el rastro a lo largo de la cadena productiva y comercial. De no pasar el control con garantías, los productos son expulsados de la línea.

El avance del proyecto es muy satisfactorio y las primeras Multibox aparecerán en el mercado ya en la primera mitad de 2015.

GERMARK. S.A.

Contactar

índice



LÍNEA ATADORA CON ETIQUETADO AUTOMÁTICO

Reisopack, especialista en tecnologías de embalaje, presenta la nueva línea de atado de manojos con inserción de etiquetas en automático. Esta nueva máquina de altas prestaciones viene a solucionar el problema de la gran necesidad de mano de obra para realizar el atado y etiquetado de manojos de

hortalizas como por ejemplo puerros, cebollas o espárragos. Dicho modelo de línea atadora automática permite realizar en una misma operación el atado de manojos y la colocación de una etiqueta enganchada al nudo de hilo elástico. Gracias a esta automatización del proceso se puede reducir notablemente el gasto en costes de personal al realizar esta operación.

La nueva línea atadora 6825 comercializada por Reisopack, también mejora notablemente el acabado del producto. Incorpora un sistema de cuch-

illas para recortar la parte sobrante de las hojas del producto con el objetivo de dejarlo siempre en unas medidas estandarizadas. Otra de las grandes ventajas que ofrece esta máquina se encuentra en las mismas etiquetas. Estas permiten utilizar una cara para la trazabilidad del producto la otra como plataforma comunicativa para potenciar la marca propia o usar esta superficie con otras finalidades. El coste de este tipo de embalaje es de unos 3 céntimos por manajo, contando dentro del precio la amortización de la máquina

en un año. Un coste inferior al que supone realizar el atado y etiquetado manualmente como se viene haciendo desde siempre.

REISOPACK. S.L.

Contactar

índice



SISTEMA DE MEDICIÓN DE RECORRIDOS Y ÁNGULOS CON CODIFICACIÓN MAGNÉTICA

El sistema de medición de recorridos y ángulos BML-S1G es un especialista para entornos difíciles y severos. Cuenta con una robusta carcasa de metal con fondo de acero para protección contra interferencias electromagnéticas. Tiene una estimable precisión y una elevada resolución en la medición de longitudes de hasta 48 metros y abre las puertas a aplicaciones que anteriormente eran de dominio exclusivo de los sistemas de medición ópticos.

El sistema abarca aplicaciones para todo tipo de mediciones de distancias, tales como controladores lineales, sistemas de corte por láser, en ingeniería mecánica, sistemas de impresión, etc. Sus dimensiones compactas facilitan su integración en las aplicaciones.

El sistema de medición con codificación magnética de Balluff con tipo de protección IP 67 se compone de una cabeza del sensor y una cinta codificada magnéticamente. La cabeza del sensor se desliza en un espacio de funcionamiento sobre el cuerpo de la medida, que está magnetizado con alternancia de polaridad. Debido a su codificación absoluta, el valor de posición está disponible inmediatamente después

de que el sistema se encienda, sin punto de referencia. Su alta tolerancia de instalación y LEDs multicolores hacen que su instalación sea muy rápida. Las funciones de diagnóstico integradas permiten la rápida solución de problemas y aseguran tiempos de parada cortos.

El sensor tiene una interfaz BISS-C o SSI. Además, están disponibles las señales en tiempo real en la salida del sensor en forma de señales analógicas sinusoidales de 1 Vpp o, alternativamente, señales digitales cuadradas interpoladas RS422. Los rangos

de resolución llegan hasta 1 µm, con repetibilidad del sistema de hasta ± 20 µm y velocidad de desplazamiento de hasta 10 m/s. Dado que el sistema funciona magnéticamente, es insensible a

los cambios de temperatura, suciedad (polvo y aceite) o desgaste. Esto también se aplica a las interferencias, ya que los ingenieros de Balluff pusieron el foco en desarrollar una carcasa y una electrónica altamente resistentes a interferencias electromagnéticas.

BALLUFF. S.L.

Contactar

índice



MECHATRONICS

ACTUADOR ELÉCTRICO LV25

Actuador con motor eléctrico lineal tubular LV25

GIMATIC un proveedor, muchas opciones



¡Con motor lineal!

LV25 Actuador eléctrico

GIMATIC SPAIN
GIJON · BILBAO · BARCELONA · MADRID



Tel. +34 662 146 555
Fax +34 98 44 93 897
info@gimaticspain.com

www.gimaticspain.com

Handling · Plastics · Sensors · Mechatronics · Vacuum

Contactar

índice

VISUALIZADOR DE COTAS CON SENSOR DE POSICIÓN



EME MOTOR 2008, como distribuidor de la marca FIAMA, presenta el F7. Este modelo es un visualizador de cotas alimentado por batería con sensor de posición integrado o externo, que acoplado a la banda magnética P50 o al anillo magnético AM, es un sistema completo para la medida de desplazamientos lineales. También es programable. La electrónica se aloja en un elegante y robusto contenedor en plástico antichoque autoextinguible. Está disponible en dos versiones: el F7-E, con transductor externo que conecta con el visualizador mediante cable y segundo y el F7-I, con transductor interno. La fijación es simple y rápida, utilizando los dos orificios roscados que contiene el propio contenedor o mediante soportes suministrados como accesorios. La alimentación es interna mediante batería, y su duración es de aproximadamente cuatro años. La indicación de batería descargada aparece cuando es necesaria su sustitución, que se realiza con sencillez, sin pérdida de cota, ni de configuración.

EME MOTOR 2008, S.L.

Contactar

índice

PRODUCTOS PARA EMBALAJE

Soretac S.A., empresa dedicada a la transformación de plástico, cuenta con una gama de maquinaria de embalaje. Entre sus principales productos se encuentran: - Films: • Poleolefinas con una gama completa de la gama Exlfilm, fabricadas por Intertape Polymer Group con fábricas en EEUU, Canadá y Portugal. (Exlfilm FP PLUS, LTG, QSL, FP26, FPVT). • OPP en sus diferentes tipos (standard, opacos, antivaho, acrílicos...) los cuales transforman cortándolos en bobinas pequeñas, imprimiéndolo, microperforándolo y plegándolo.

Además han incorporado en la gama otros films: biodegradables, con bajos espesores que reducen el consumo de plástico a la mitad, para aumentar la vida de los productos con EVOH y espesores finos, para cocer o calentar en hornos o microondas y films de tapa para bandejas. -Máquinas: • Gama Pratika con los modelos MPE completamente mecánica y MPS con soldadura en continuo. • Máquina vertical X-BAG. - Para este año tiene pensado lanzar: • La 4ª bobinadora/cortadora. • La 4ª máquina de microperforar en caliente. • La 1ª máquina de macroperforado. • La 2ª máquina de cortar mandriles.

SORETRAC, S.A.

Contactar

índice

REDUCTORES SIN FIN/CORONA



Sismec monta y comercializa la gama de reductores de sin fin/corona, fabricados por la firma Hydro-Mec para el mercado industrial. Se compone de 7 modelos que abarcan desde 30 mm hasta 110 mm (entre centros). Destaca su versatilidad de montaje.

Formado por una unidad básica, totalmente mecanizada y estanca, permite adaptar una

amplia gama de accesorios, adecuándolo fácilmente a cualquier posición de montaje requerida, o a las diferentes dimensiones de anclaje presentes en el mercado.

- Sus características básicas de construcción son: • Carter en aluminio inyectado a alta presión, de una sola pieza, impregnado al vacío en un baño de resina RT, para mejorar el sellado de protección. • Vis Sin Fin de acero aleado, estampado de una sola pieza, con tratamiento de temple y cementación. Diente rectificado, para asegurar un elevado rendimiento. • La corona en bronce, viene fundida sobre núcleo en fundición.

• Rodamientos reforzados, para soportar altas cargas y un número elevado de maniobras. • Retenes y juntas de nitrilo. Todos estos productos, están habitualmente de entrega inmediata.

SISMEC, S.L.

Contactar

índice

SEPARADORES DE CARTÓN PARA HUECOS ENTRE PALETS

J2 Servid ha desarrollado la gama de separadores de cartón Niupack (conocido en Estados Unidos como Voidfiller), utilizado principalmente para el transporte en camión y para el sector de Lácteos, así como toda clase de bricks destinados al gran consumo.

El Niupack se utiliza para rellenar los pequeños huecos existentes entre los palets, y evitar movimientos de mercancías e inclinaciones durante el transporte. También para eliminar posibles daños y posteriores reclamaciones o devoluciones. Esta novedad es muy útil para aquellas paletizaciones que no cubren al 100% la base del palet. Este invento está enfocado a sectores de gran consumo como Alimentación y Bebidas, Cosmética y Laboratorios. Hay hasta 6 líneas de producto: Niu Pack, Niu Pack Grande, Niu Pack Doble, Niu Panel, Niu Block y Niu Prevent. Todos están disponibles en varias medidas, son plegables (excepto Niupanel y Niubloc), reutilizables y 100 % reciclables. Además, presentan una alta resistencia a la compresión. Niupack se utiliza fundamentalmente para el transporte de mercancías destinadas a almacenes automáticos, donde la mercancía tiene que llegar en perfectas condiciones.

J2 SERVID, S.L.

Contactar

índice

MÁQUINA MULTIFORMATO DIGITAL DE ALTA VELOCIDAD



La nueva MABEN EMC-900DiS es una máquina multiformato digital de alta velocidad, con características únicas en el mercado. Capaz de envasar productos sólidos en cualquier tipo de bolsa (almohada, Stabylo, Plegado inglés, Fuelle, Doypack) gracias a su sistema multiformato, está equipada con servomotores. También goza de un software con 99 programas de memoria totalmente configurables.

La MABEN EMC-900 DiS está provista de una multipesadora fabricada en acero inoxidable, la AISI 304, halarizada y electropolida para evitar corrupciones (opcional en acero liso), antiadherente y con capacidad de recipientes que oscilan entre 0.5 y 7 litros. Además, va equipada desde 10 hasta 16 células de carga y usa motores paso-paso, que no necesitan aire comprimido. Su producción máxima oscila entre 70 y 80 descargas por minuto, según producto y envasadora. Una característica adicional es su elevador en "z" con banda modular alimenticia para subida de productos sólidos (alimenticios o no) y de velocidad regulable.

Por último, dispone de una mesa giratoria para acumular el producto terminado a la salida de la máquina envasadora. Un dispositivo que consigue almacenar en muy poco espacio una gran cantidad de bolsas confeccionadas para su manipulación en cajas o palets. Y presenta una cinta extractora de acero inoxidable, AISI 304.

Maben fabrica y diseña todos sus productos íntegramente en España.

MAQUINARIA BENÍTEZ DE ENVASE, S.L.

Contactar

índice

TECNOLOGÍA DE CHORRO CONTINUO DE TINTA



Especialmente diseñada para sectores como Bebidas, Lácteos o Alimentación, la A520i de tecnología de chorro continuo de tinta (CIJ), es capaz de ofrecer alta rentabilidad a un bajo coste total de propiedad.

Con un nuevo diseño flexible para adaptarse a cualquier entorno de producción, la A520i ofrece una codificación rápida y de calidad. Este equipo puede llegar a imprimir a 17m/seg utilizando una fuente de 5 gotas y caracteres de 5mm; su consumo de tinta es de 200 millones de caracteres por litro y su consumo de disolvente es el más bajo del mercado. Todo ello permite ahorrar a los productores tiempo y dinero. Además, la A520i no necesita mantenimiento preventivo, siendo mínima la intervención del operario. Su diseño modular, permite colocar la interfaz de usuario y la impresora por separado, además de ser posible su apilado. Está diseñada en acero inoxidable de calidad marina (316) y sus componentes electrónicos están totalmente sellados (IP66), lo que consigue una protección total del equipo.

A la vista de sus ventajas y su rendimiento, la A520i de Domino se convierte en el equipo idóneo para el negocio de sus clientes, siendo ejemplo de fiabilidad y liderazgo en el mercado de la codificación.

Por otro lado, Domino estará presente en Hispack 2015. Allí se mostrarán los últimos lanzamientos y novedades en impresoras de chorro continuo de tinta, concretamente la A520i, además de equipos láser, transferencia térmica o impresión y aplicación de etiquetas.

DOMINO, S.L.

Contactar

índice

CAMBIADORES DE HERRAMIENTAS



Estamos en el Pab.1, Stand G717



6 tecnologías: un equipo fuerte

- Tecnología de manipulación
- Tecnología de amortiguación
- Tecnología lineal
- Tecnología de procesos
- Tecnología de herramientas
- Tecnología de máquina-herramienta

THE KNOW-HOW FACTORY

www.zimmer-group.de

ZIMMER group

Contactar

índice

ROBOT DE PALETIZADO Y MÁQUINA TERMO RETRÁCTIL

Para seguir garantizando soluciones adecuadas en términos de innovación y desarrollo de productos, OCME ha lanzado al mercado su gama de máquinas Alpha, integrada por el Pegasus Alpha (robot de paletizado) y la Vega Alpha (máquina termo retráctil de packs, de 40 hasta 65 ciclos por minuto).

La Pegasus Alpha es un robot de paletizado, disponible en diferentes configuraciones estándar con la posibilidad de añadir otras opcionales. Por su parte la Vega Alpha es un dispositivo de alta calidad a un precio competitivo. La máquina termo retráctil de packs Vega Alpha mantiene las características tecnológicas principales de OCME para permitir el uso de film muy delgado y una excelente calidad de retracción con una eficiencia mayor y más duradera. Para los clien-



tes comprometidos con el medio ambiente, se puede equipar la máquina con el kit del ahorro de energía. La Vega Alpha también puede trabajar bandejas. Una de las innovaciones más destacables de la gama Alpha es su reducido tiempo de entrega y su óptima instalación en la fábrica del cliente. Esto garantiza

que los productos de OCME se suministran de forma rápida y a unos precios competitivos. Irm-Algri 2005 se dedica a aportar soluciones de final de línea para bebidas y FTC, en el campo del etiquetado, envase y embalaje.

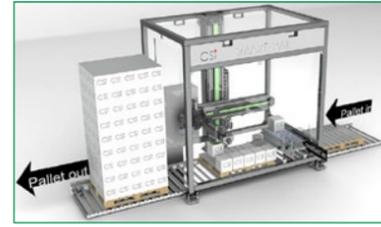
IRM-ALGRI 2005, S.L.

Contactar ➔

índice

PALETIZADOR SMART-PAL

El smart-Pal de CSI es un robot cartesiano de cuatro ejes extremadamente compacto. La presión puede hacerse tanto por encima, con ventosas, como por debajo mediante horquillas, lo cual permite manipular una gran variedad de productos. El Smart-Pal es flexible y configurable según las necesidades, gracias a su diseño modular que permite combinar subelementos estándar. La versión básica funciona con una alimentación palets manual por operario, pero hay más opciones disponibles: almacén y distribución automática de palets vacíos, distribución de intercambiadores entre capas, etc. Una versión con ruedas escamoteables permite desplazar el Smart-Pal de una línea de producción a otra sin grúa, haciéndose la conexión en energía



mediante un único conector rápido. Con un plazo de entrega breve y una instalación "plug & play", el smart-Pal viene con una garantía de 3 años. Su precio es atractivo y el retorno sobre la inversión puede hacerse en menos de un año en los casos más favorables.

Actuando en todo el mundo desde más de 50 años, CSI trabaja en sistemas de mantenimiento y paletización fin de líneas. CSI propone sistemas llave en mano, desde la consultoría y el diseño, la fabricación y el montaje, así como la instalación, la puesta en marcha y la formación.

CSI INDUSTRIES B.V.

Contactar ➔

índice

SISTEMAS DE RODILLOS MODULARES

Elesa+Ganter presenta la gama de sistemas de rodillos modulares Eleroll, para el movimiento de cargas. Eleroll permite crear plataformas deslizantes para diferentes aplicaciones como: plataformas de suministro y descarga de maquinaria, sistemas de almacenaje y preparación de pedidos, maquinaria de envase y embalaje, etc. Esta línea de productos se compone de siete modelos: RLT-U (rodillos en tecnopolímero y poliuretano), RLS-U (bolas de tecnopolímero con base de retina acetálica), RLT-AL (perfiles de aluminio anodizado), RLT-H (cabeceras de unión y terminales), RLT-CE (retenes laterales), RLT-B (frenos) y RLT-M (soportes para el montaje de la cadena de rodillos).



Las principales características de los rodillos son: modularidad, sustitución fácil, operaciones deslizantes y silenciosas, alta capacidad de carga y resistencia al impacto, manipulado de artículos delicados y manipulado omnidireccional.

ELESA-GANTER IBÉRICA, S.L.

Contactar ➔

índice

ENFARDADORA AUTOMÁTICA CON DOBLE BRAZO GIRATORIO

La multinacional M.J. Maillis, dedicada a la fabricación y la distribución de soluciones industriales de final de línea, presente la enfardadora automática RA 13-11



Máxima con doble brazo giratorio, capaz de desarrollar una capacidad superior a 120 palets/hora. Con esta novedad, el ciclo de enfardado se reduce notablemente gracias al doble brazo de envoltura, lo que asegura una mayor capacidad productiva. Esta enfardadora de alta producción, trabaja con dos bobinas de film simultáneamente o bien con sólo una si se precisa y está equipada con dos carros portabobinas Viking y doble unidad compacta de corte y soldadura para garantizar una perfecta finalización de ciclo de enfardado. Ello garantiza una mayor fiabilidad de la línea y duración de los componentes.

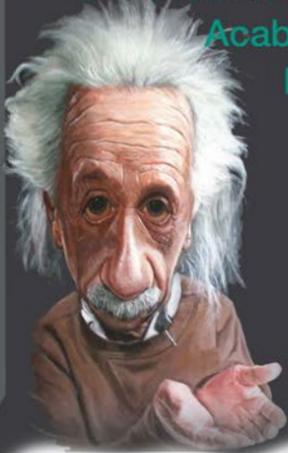
M.J. Maillis produce material de embalaje para el flejado, enfardado y cintas adhesivas, herramientas y máquinas de flejado, enfardado, retráctil, sellado de cajas y bandas especiales. Trata de ofrecer soluciones completas y, cubrir los mercados de embalaje de alta y ligera resistencia, auxiliando a todas las aplicaciones industriales.

M.J. MAILLIS ESPAÑA, S.L.

Contactar ➔

índice

"No pretendamos que las cosas cambien si siempre hacemos lo mismo. La creatividad nace de la angustia como el día nace de la noche. En las crisis nace la inventiva, los descubrimientos y grandes estrategias. Sin crisis no hay méritos, es en ella donde aflora lo mejor de cada uno. Acabemos de una vez con la única crisis amenazadora: La tragedia de no querer luchar por superarla"



Automatización inteligente de máquinas y procesos. Mecatrónica, robótica, sustitución de neumática e hidráulica. Nuevos controles personalizados para máquinas "ready for industry 4.0". Ahorro energético. Fin de obsolescencia programada.



Hispack 2015 THE FUTURE BECOMES PACKAGING P3 A157



Larraioz

e l e k t r o n i k a

INSTALACIONES CENTRALES: Francisco Aristeguieta Centro Tecnológico (F.A.C.T.) Carretera de Zarautz a Urdaneta GI-3162 km 2,2 E-20809 AIA (Gipuzkoa) Spain

INSTALACIONES GETARIA: Larraioz Etxea Alto de Garate s/n E-20808 GETARIA (Gipuzkoa) Spain

DIRECCIÓN POSTAL: Apartado de correos 193 E-20800 ZARAUTZ (Gipuzkoa) Spain

www.larraioz.com

(+34) 943 140 139 com@larraioz.com

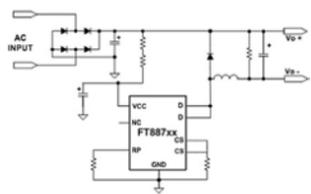
<https://www.youtube.com/user/LarraiozElectronica>
<https://plus.google.com/+LarraiozElectronica/>
<https://www.linkedin.com/company/larraioz->



Contactar ➔

índice

DRIVERS LED PARA APLICACIONES DE ILUMINACIÓN



Fremont Micro Devices, empresa representada en España, Portugal y Chile por Anatron, S.A, ha anunciado la familia FT8870 de controladores (drivers) de lado primario para aplicaciones con LED. Los cuatro primeros disponibles son los modelos

FT8870S (7 W), FT8870A (10 W), FT8870C (15 W) y FT8870CD (22 W). Estos dispositivos simplifican los diseños de sistemas de iluminación mediante LED al eliminar los componentes de feedback de lado secundario y del optoacoplador y han sido optimizados para aplicaciones de modo conmutado con buck no aislado, como backlighting y paneles de display plano.

Los drivers FT8870 integran un MOSFET de 500 W que contribuye a mejorar la fiabilidad de sistema y reducir costes y complejidad en el diseño.

Esta familia opera en modo boundary (corriente por inducción) con tecnología de sensado de desmagnetización. Su baja corriente operativa no requiere bobina auxiliar para sensado de corriente de salida y fuente de alimentación chip.

Las funciones integradas como edge banking y compensación de línea, ofrecen elevada eficiencia y bajo coste en aplicaciones de driver LED con corriente constante.

Las funciones de protección incluyen LED abierto / cortocircuito, compensación ante elevación de temperatura, cortocircuito de resistencia CS y VCC para volver a aumentar la fiabilidad y la seguridad de sistema. Los controladores FT8870S, FT8870A y FT8870C se presentan en encapsulado SOP-8, mientras que el FT8870CD se suministra en un DIP-8.

ANATRONIC, S.A.

Contactar

índice

SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN DE ENERGÍA



Igus ha desarrollado un sistema para cadenas portables capaz de soportar velocidades y aceleraciones más altas. El Guidelok Slimline (GLSL), fabricado en plástico, ha sido diseñado para aplicaciones con carreras suspendidas, ya que permite prescindir de los costosos carriles y sistemas de guiado convencionales. En su lugar, utiliza ligeras unidades de plástico que se instalan cada dos metros. Como resultado, se abaratan los costes en un 80 %, se reduce el peso en comparación con las soluciones metálicas, se alcanzan mayores dinámicas y se minimizan las vibraciones.

La nueva solución de guiado vertical de Igus cuenta con un sistema de resortes que mantiene la cadena en la posición adecuada sin restringir el movimiento de la aplicación. Se trata de dos resortes situados a ambos lados del sistema de guiado. Pueden instalarse a intervalos variables de modo que se reduce la longitud de carril necesaria.

En cuanto a su funcionamiento, los resortes se hunden bajo el peso de la cadena cuando ésta se desplaza hacia abajo. La cadena queda «encerrada» en el interior del carril hasta que el radio inferior de la misma presiona los resortes para volver a subir. De este modo, se evita el balanceo o pandeo de la cadena portables.

IGUS

Contactar

índice

ESTACIONES METEOROLÓGICAS COMPACTAS



MaxiMet es una estación meteorológica compacta, diseñada y fabricada por Sensovant, usando tecnología probada para medir parámetros meteorológicos y ambientales adaptándose a las normas internacionales.

Con características tales como sensores de viento, precipitación, radiación solar, temperatura, humedad, presión, baja potencia "Modo Eco", GPS, brújula o Bluetooth, todos los modelos de Maximet tienen bajo consumo en Modo Eco y Bluetooth incluidos. Entre las principales ventajas de las estaciones meteorológicas compactas destacan:

- Mediciones de alta calidad. • Mide múltiples parámetros con un solo instrumento. • Rentable. • Calidad y fiabilidad probada. • Plug & Play. • Fácil de usar. • Comunicaciones Bluetooth y Protocolo Modbus. • Fácil instalación. • Construcción robusta. • Sin partes móviles. • Cero mantenimiento.

Entre la lista de parámetros disponibles destacan la velocidad y dirección del viento, la temperatura del aire, la presión barométrica, la precipitación, la radiación solar, o las coordenadas GPS en 2D y 3D.

Maximet tiene aplicaciones para varios sectores: Controles industriales y Construcción (seguridad y medio ambiente), Autoridades (obligaciones estatutarias), Transporte Terrestre y Marítimo, Costas (tierra/ mar), Agrícola (agricultura e investigación), Seguridad (Gestión de Eventos), Educación (escuelas y universidades), Comercial (climas extremos) y Energía (solar, viento, mareas).

CONTROL LLEVANT INSTRUMENTACIÓN Y CONTROL, S.L.

Contactar

índice

CARTA DE COLORES



Pinturas Hempel, empresa dedicada a la fabricación y venta de recubrimientos y pinturas dentro del mercado Decoración-Construcción, presenta su nueva carta de colores para paredes y techos, denominada "Excellence Collection".

Esta incluye 932 colores cuidadosamente seleccionados, y divididos en cuatro apartados: pasteles, todos y más, neutros, e intensos, pudiéndose encontrar desde los colores tradicionales hasta tonalidades de última tendencia para interiores.

Dentro de ella, la gama de pinturas plásticas para interiores ofrece al usuario una amplia variedad de posibilidades como acabados mates, satinados y brillantes o productos de gran poder cubriente, lavables y excelente blancura, además de conferir la posibilidad de obtener miles de colores al instante a través de su sistema tintométrico Multi_tint.

"Excellence Collection by Hempel" está ordenada siguiendo el patrón del círculo cromático, el cual se basa en los tres colores primarios, los tres secundarios, y los terciarios.

Por otro lado, presenta también una explicación de las distintas combinaciones armónicas inspiradas en el círculo cromático.

Así se hacen las siguientes subdivisiones de colores: • Monocromáticos: se usan varias intensidades de un mismo color. • Complementarios: combina colores opuestos en el círculo cromático. • Análogos: usa colores vecinos en el círculo. • Complementarios divididos: se combina un color con dos análogos de su complementario. • Triaxiales: se usan tres colores equidistantes del círculo.

PINTURAS HEMPEL, S.A.

Contactar

índice

CAUDALÍMETRO MÁSIKO



El caudalímetro másiko Coriolis Serie FMD es el complemento ideal para la medición del caudal magnético-inductivo. Consta de un diseño compacto y realiza la medición directa de la masa, la medición de líquidos no conductivos. Otra ventaja es que el tiempo de llenado queda reducido hasta los 250 ms.

El caudalímetro de flujo másiko amplía el rango de sensores de dosificación, con especial atención a la dosificación de líquidos no conductivos y la dosificación directa de masas. Los dispositivos están

diseñados de una manera muy compacta y se pueden conectar directamente al autómat. Las salidas de los sensores son compatibles con los proporcionados por nuestro caudalímetro magnético-inductivo con el convertidor del módulo UV14. Como configuración mínima, puede conectarse una alimentación de 24VCC, la entrada de las válvulas y la salida de impulsos. Los factores de impulsos son los mismos que los del medidor de caudal magnético inductivo, de modo que los medidores puedan intercambiarse fácilmente.

- Características técnicas: • Precisión de referencia: $\pm 0,5\%$ del valor medido. • Repetibilidad: $\pm 0,1\%$ del valor medido. • Tiempo de dosificación: >250 ms. • Temperatura del líquido: 0°C a 90°C . • Limpieza: 140°C . • Temperatura ambiente: 0°C a 50°C . • Conexión electrónica: Fuente de alimentación 12 - 36 VDC. • Salida de impulsos. • Estado de la válvula. • Conexión al proceso: Tri Clamp DIN 32676. Rosca sanitaria: DIN 11851. • Materiales: En contacto con el líquido: Acero inox.1.4571. Carcasa: Acero inox.1.4301. • Clase de Protección: IP65.

MABECONTA, S.L.

Contactar

índice

SOLUCIONES DE VISIÓN ARTIFICIAL PARA UN MUNDO REAL

<p>Iluminación</p>	<p>Ópticas</p>	<p>Cámaras</p>
<p>Frame Grabbers</p>	<p>Sistemas de Visión</p>	<p>Software</p>

Controle su producción y mejore su rendimiento con nuestros sistemas de visión.

Contacte con nuestros asesores.



902 46 32 46 | www.infaimon.com | infaimon@infaimon.com

Contactar

índice

PANTALLAS TÁCTILES CON "PAYCHECK"

Las pantallas táctiles HMI, además de alta velocidad presentan una elevada memoria. Compuestas de 65536 colores, con estilo Apple y teclado integrado, tienen disponibles ventanas pop-up, bitmap giratorio y vectormap para simulación real. Según la aplicación la pantalla puede ser vertical u horizontal y dispone de simulación online y offline.



También consta de una función para copiar los atributos de algunos componentes a otros. Las pantallas Wecon adoptan la última tecnología de interfaz de usuario "Ribbon Microsoft" y tienen soporte para la mayoría de los autómatas y equipos del mercado como Siemens, ABB, Schneider, Mitsubishi, AB, Panasonic, Delta, Vigor, Fatek, GE, Keyence, LS, Koyo, Facon, Modicon, etc.

El usuario puede utilizar el software LEVISTUDIO para editar su propio protocolo de comunicación a medida. El protocolo por defecto es Ethernet auto-adaptable (entre 10MB/100MB y potente función web-server). Protocolos opcionales son OpenCAN y CANopen. Como soportes opcionales están Gprs, gsm, 3g, sms, mms o email.

El registro de datos se efectúa con almacenamiento y carga en USB y la tarjeta SD. Por último, tiene disponible la función "Paycheck" para la protección en el cobro de sus clientes, así como una opcional señal de vídeo de entrada (CVBS) y salida de audio. Dotado de hasta 12 niveles de seguridad y 12 contraseñas, totalmente configurables, es necesaria una contraseña de seguridad al cargar el proyecto de HMI a PLC. Las pantallas táctiles cumplen la certificación CE y FCC y su garantía es de 18 meses.

MATERIALES AUXILIARES DE AUTOMATIZACIÓN, S.L.U.

Contactar

índice

ROBOT COLABORATIVO DE SOBREMESA

Universal Robots, fabricante danés de robots colaborativos, lanza el UR3, diseñado para trabajar junto a operarios realizando tareas de ensamblaje y producción. Basando en la misma tecnología de sus dos modelos precedentes el UR5 y el UR10, Universal Robots, permite la automatización de bancos de trabajo gracias a su tamaño compacto. Al igual que el UR5 y UR10 el UR3 no requiere avanzados conocimientos para su configuración y montaje.



El UR3 pesa 10,9 kg y tiene una capacidad de carga de 3 kg, una rotación de ± 360 grados en sus seis articulaciones, y rotación infinita en el eje del extremo superior. Es un asistente óptimo para realizar aplicaciones de ensamblaje, pulido, encolado o atornillado que necesitan acabados de producto uniforme, o bien para evitar que operarios trabajen en ambientes tóxicos o con materiales peligrosos. Su acabado compacto y fácil sistema de programación, le habilitan para diferentes tareas en un entorno de fabricación dinámico, donde se necesiten soluciones flexibles y cambiantes, minimizando los costes de puesta en marcha y ofreciendo un retorno de inversión rápido.

La repetitividad del UR3 es de ± 0.1 mm pudiendo seguir el contorno de una pieza por el tacto, identificando el recorrido a seguir (por ejemplo borde de aluminio de un Smartphone) sin necesidad de programar los movimientos y coordenadas precisos, que requerirían introducir más de 100 puntos.

Universal Robots fabrica y vende robots que automatizan procesos industriales monótonos y laboriosos, haciéndolos más efectivos.

UNIVERSAL ROBOTS SPAIN, S.L.

Contactar

índice

SISTEMA DE VENTILACIÓN PARA SOLDADURAS EN ESPACIOS GRANDES

Plymovent ofrece un sistema Push-Pull. Esta ventilación general y sistema de filtración controla los niveles de concentración de humos de soldadura y asegura que no se exceden los límites legales. El área de trabajo donde le sistema de Push-Pull necesita ser instalado es de 8 x 16 m. Esta área de trabajo está localizada en una nave de producción de unos 25 x 50 m.

Plymovent analizó la situación y concluyó: • Ya que se trabaja con grandes piezas de metal, la extracción directa en el origen no era una opción viable. • Tampoco era una opción una campana de extracción ya que el área de trabajo es grande (128 m²)

El sistema Push-Pull es perfecto para zonas de trabajo con estas características. Para hacer un uso óptimo del espacio la unidad de filtración, ventilador y paneles de control se ubicaron en una plataforma. La empresa ABB lo tiene instalado aceptando el consejo de instalar el variador de caudal.

Un transmisor de presión instalado en el conducto para ajustar el volumen al mismo tiempo que se dirige el sistema. Lógicamente se necesita menos potencia cuando los filtros son nuevos, dependiendo de las horas de funcionamiento la caída de presión del sistema aumentará poco a poco durante la vida útil de los filtros.

El incremento de presión lo detecta el transmisor de presión que ordenará al controlador de frecuencia adaptar las rpm del motor del ventilador. Con este sistema se consigue un caudal de aire constante con el mínimo consumo eléctrico.

BARIN, S.A.

Contactar

índice

SENSORES CABLEADOS CON DETECTORES DE MOVIMIENTO

Honeywell presenta sus modelos IS312 e IS312B, los últimos sensores incorporados a las series IS3000 y DT8000 de sensores cableados. La gama incluye nueve detectores de movimiento que cubren las demandas de prácticamente cualquier instalación. Además, la tecnología de instalación "Snap & Set" de Honeywell, proporciona una protección excepcional para edificios y permiten ahorrar tiempo y dinero a los instaladores mediante un montaje rápido y sencillo.

Por otra parte, la Óptica de espejo avanzada ofrece precisión en zonas con iluminación reducida, lo que mejora la detección y reduce las falsas alarmas. Las características más destacadas de estos modelos son: • Detección a temperaturas elevadas. • Alta inmunidad a pequeños animales. • Antienmascaramiento real homologado. • Mayor inmunidad a la luz blanca. • Cubierta de fácil apertura. • Fijación sencilla de los tornillos. • Clemas enchufables. • Test de paseo sencillo. • Resistencias de final de línea (RFL) de fácil selección.

Con nueve modelos entre los que elegir existe un detector PIR o DUAL TEC para cada necesidad en cualquier aplicación interior residencial o comercial. Todos los sensores son compatibles con los principales paneles de seguridad del sector. Estos son DUAL TEC DT8016M con óptica de espejo, adecuados para entornos comerciales como depósitos, almacenes y otras instalaciones de alto riesgo.

HONEYWELL

Contactar

índice

EMISORES R.F. PARA CONTROL A DISTANCIA

Cebek presenta cuatro emisores R.F. de alto rango de alcance, con capacidad para el control a distancia de receptores situados entre 100 y 300 metros de distancia. De uno o dos canales según el modelo, las cuatro referencias se distribuyen del siguiente modo: • El TL-321 es un emisor R.F. de un canal, con una cobertura máxima de 100 metros. • El TL-322, con el mismo alcance, 100 m, puede controlar hasta dos canales. • El TL-323 consigue una cobertura de hasta 300 m para el control a distancia de un canal.



• El TR-324 puede controlar dos canales en el mismo margen de cobertura, hasta 300 metros.

Pertenecientes a la familia Cebek G3, de control a distancia avanzado R.F., los cuatro emisores soportan programación inmediata en dos pasos de codificación. Pueden operar al mismo tiempo con distintos grupos de emisores-receptores en el mismo radio de cobertura, sin inhabilitarse entre sí y consiguiendo una efectiva respuesta de rendimiento gracias a una optimización de las tramas de comunicación.

Los cuatro emisores operan con codificación auto-cambiante, un sistema de seguridad "roller-code" que impide la copia o manipulación fraudulenta del sistema de control emisor-receptor.

Los receptores G3 completan las prestaciones de estos emisores con diversos modelos compatibles, referenciados según el número de salidas que incorporan, la tensión de alimentación, 12/24 V.D.C. o 230 V.A.C. y en relación al acabado en encapsulado industrial, carril-din o como tarjeta electrónica.

Entre las principales características de la familia Cebek G3 destaca la polivalencia de los receptores en la configuración de respuesta al control de los emisores, que puede establecerse indistintamente en modo temporizado, biestable o monoestable.

FADISEL, S.L.

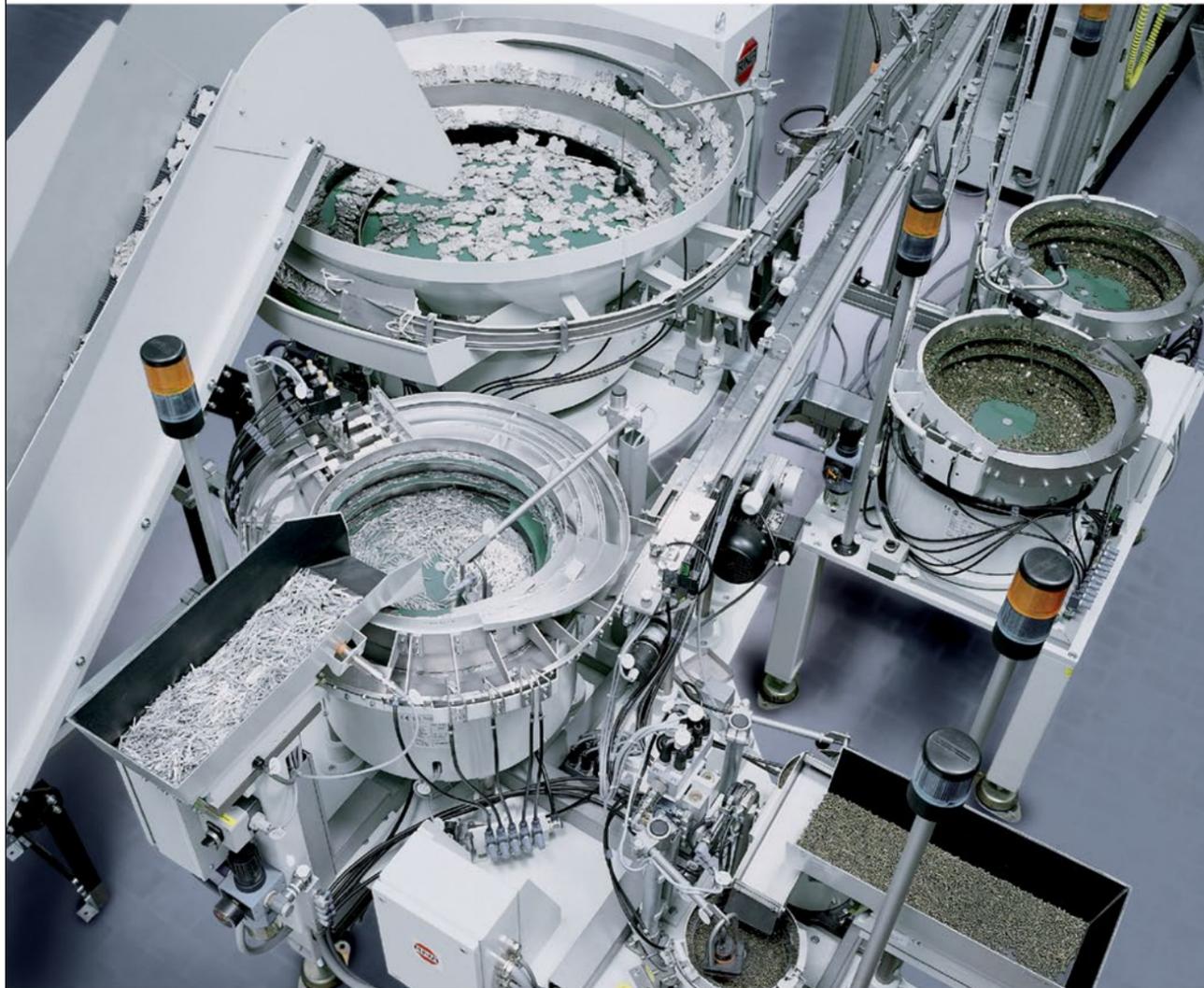
Contactar

índice



RNA-Vibrant

Su socio en las Aplicaciones de la Vibración Industrial



UN BUEN POSICIONAMIENTO EN LA PARRILLA DE SALIDA DE LA AUTOMATIZACIÓN

www.vibrant-rna.com

Pol. Ind. Famades C/ Energía 23. 08940 Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel 933 777 300 / Fax 933 776 752 info@vibrant-rna.com

Contactar

índice

SISTEMA DE GESTIÓN DE ALMACENES



LTR ha instalado su solución de gestión del almacén Adaia, en Bodegas Murviedro. En este sistema, hay dos aspectos que sobresalen por las ventajas, posibilidades y ahorros que comportan. Por un lado, la optimización del espacio de almacenamiento, con disposición total de los huecos en cada momento, lo que redundará en "un almacén limpio y ordenado". Por otro, la comodidad para el factor humano, ya que se reduce la dependencia del buen hacer de los carterillos, que ahora sólo necesitan saber manejar las carterillas. Desde este momento, las órdenes son guiadas por el sistema, trabajando sin papeles, solo con terminales.

Adaia es un sistema de gestión de almacén (WMS) creado por Leuter en 1993. Un sistema que ha ido evolucionando durante 20 años, y que gestiona todo tipo de almacenes en 17 países, con más de 300 implantaciones en seis idiomas (inglés, francés, holandés, ruso y portugués, además de español). LTR ha adquirido en 2014 los activos de Leuter para el mercado español, mientras que Leuter sigue siendo la compañía comercializadora de Adaia, para el mercado internacional, exportando tecnología logística desde 1998, especialmente a Latinoamérica. Desde su actual emplazamiento en la localidad de Requena (Valencia), la empresa sigue siendo propiedad de la misma familia fundadora y mantiene los valores de una empresa familiar gestionada por profesionales.

LEUTER, S.A.

Contactar

índice

PLATAFORMA DE CONECTIVIDAD Y SERVICIO EN LA NUBE



Nextfor ofrece una plataforma de conectividad de sensores inalámbricos para implementar redes IdC escalables en entornos remotos. Así, es posible conectar e integrar todos sus equipos para crear redes más inteligentes y eficientes. MQTT es un protocolo de mensajería sencillo creado para aplicaciones M2M e IdC a través de redes inalámbricas.

Por otro lado, Nextfor ha anunciado un acuerdo con IBM para ofrecer un servicio en la nube llamado "IBM Internet of Things Foundation (IoT)". Este sistema hace posible que un desarrollador o ingeniero pueda conectar un dispositivo (sensor, controlador, etc) a internet dentro de la nube. Y de esta forma construir una aplicación junto con el dispositivo para recoger los datos y poder enviar la información en tiempo real. El servicio de IoT Foundation es parte del IBM Bluemix, un entorno de plataforma como servicio desarrollado por IBM, que soporta varios lenguajes de programación y servicios. También integra la metodología de desarrollo DevOps para crear, ejecutar, desplegar y gestionar aplicaciones en la nube. De esta forma B+B SmartWorx (B+B Electronics) junto con IBM facilita a sus clientes el acceso a la adquisición y presentación de datos de sus aplicaciones en tiempo real desde un punto remoto.

NEXTFOR, S.A.

Contactar

índice

ACTUALIZACIÓN DEL SISTEMA SCADA



PcVue 11.1 es la última versión de la solución SCADA (control supervisor y adquisición de datos) creada por ARC Informatique. Esta actualización cuenta con la supervisión de activos distribuidos geográficamente y dispositivos en red IP.

GEO Map Control, un componente integrado para la toma de decisiones GIS (sistemas de información geográfica), ofrece mapas interactivos y dinámicos (soportan el acceso off-line y on-line). Los objetos gráficos (símbolos) de PcVue pueden ser utilizados como marcadores, incluidas las animaciones y la visualización del estado de los activos y las alarmas en directo (tiempo real). Por otro lado, no se requieren secuencias de comandos (scripting) o programación para configurar el Map Control. El paquete de controladores de comunicación de PcVue, CIMWay, se ha ampliado para que soporte el protocolo simple de administración de red SNMP (Simple Network Management Protocol) para la supervisión y el control de dispositivos en redes IP. Diseñado teniendo en mente la optimización de las redes IP grandes, la capacidad de la solución SNMP de PcVue admite IoT, (Internet of Industrial Things).

Las mejoras en BACnet® Scheduling (programación externa de horarios) y nuevos generadores SMART para BACnet® y TwinCAT® de Beckhoff, para la configuración automatizada, son algunas de las nuevas características de las soluciones PcVue Solutions con PcVue 11.1.

Otras adiciones son: el implemento de una nueva utilidad de licencia, una herramienta única para la gestión de licencias, y controladores del cliente mejorados para la gestión de la energía, como DNP3 (Distributed Network Protocol, en su versión 3), IEC 61850 (protocolo de comunicaciones) o el certificado DNV Kema, IEC 60870-5-104 (norma internacional para la supervisión de los sistemas de energía, de control y las comunicaciones asociadas).

ARC INFORMATIQUE

Contactar

índice

ESTANTERÍAS DE PALETIZACIÓN



AR Racking presenta su nuevas instalaciones en el puerto de Valencia que almacenarán 1.600 paletas en diferentes cámaras frigoríficas, tanto de refrigeración como de congelación, y que constarán de un sistema de almacenaje de alta densidad AR SHUTTLE, con cuatro unidades autónomas de última generación, estructuras de 12.000 mm de altura y diversas configuraciones en las cámaras.

El Sistema AR SHUTTLE es una solución de almacenaje compacta semiautomatizada para paletas que utiliza carros satélite motorizados que realizan los movimientos en el interior de la estantería. Con su sistema de guiado y almacenamiento, se consigue una densidad de producto idónea para optimizar la circulación de frío ambiental y conseguir un adecuado reparto de la temperatura.

AR Racking, proveedor de soluciones de almacenaje industrial, forma parte del Grupo Arania, un grupo industrial de empresas con actividad multisectorial en torno a la transformación del acero, que este año celebra su 75 aniversario. FRIO PUERTO VALENCIA, S.L. está integrado en el Grupo Romeu, por lo que cuenta con el soporte de cerca de 100 empresas y más de 1.000 profesionales del mundo de la logística. Ya en su quinta generación familiar, el grupo apoya a Friopuerto en múltiples actividades: transporte y distribución, consignaciones, agencia de aduanas, inspecciones, almacenaje, terminales, etc. El Grupo Romeu está implantado en España, Portugal, Túnez, Angola, Argelia, Marruecos, Mozambique, Argentina, Chile, Colombia, Peru, México, Guatemala, El Salvador, Rep. Dominicana, Panamá, EE.UU. y China.

AR RACKING ARESTANT, S.A.

Contactar

índice

Fabricamos:

MAQUINARIA INDUSTRIAL DE LAVADO Y DESENGRASE PARA TODO TIPO DE PIEZAS

ESTUFAS ESTÁTICAS Y CONTINUAS HASTA 600°C PARA CALENTAR Y SECAR

HORNOS INDUSTRIALES HASTA 1300°C

INSTALACIONES PARA EL PINTADO DE PIEZAS DIVERSAS

-MÁQUINAS PARA TRATAR SUPERFICIES: - Lavar, - Desengrasar, - Fosfatar...

-HORNOS Y ESTUFAS PARA: - Templar, - Secar, - Fundir, - Cocinar ...

-INSTALACIONES DE PINTURA: - Lavado, - Fosfatado, - Pintado, - Secado...

Bautermic S.A.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
www.bautermic.com
e-mail: comercial@bautermic.com

Contactar

índice

MORNSUN®

OLFER
The Power Supply Company

Convertidores encapsulados LSxx-R2



La serie de convertidores LSxx-R2 de Mornsun cuenta con un tamaño ultracompacto de 37x25x11 mm y un pin-out opcional en ángulo recto ideal para los sistemas que requieren un diseño de circuito compacto.

- Entrada universal de 85 a 264Vca (100- 400Vcc)
- Aislamiento de 3000Vca
- Temperatura de trabajo -40°C a 85°C
- Protecciones: cortocircuito, sobrecarga
- Homologación UL/EN60950
- Diseño industrial



MORNSUN®
LS03-R2 Series

www.olfer.com

MADRID BARCELONA BILBAO VALENCIA AVEIRO

Contactar

índice

VARIADORES DE VELOCIDAD PARA TEMPLADO DE VIDRIO

Glaston se ha cambiado a la familia de variadores de velocidad Unidrive M (Control Techniques) con el objetivo de mejorar la calidad de sus productos. Concebidos como resultado de una investigación de mercado impulsada por el cliente, y diseñados específicamente para las aplicaciones de automatización, cada modelo Unidrive M se ajusta a las necesidades de la aplicación. Las unidades de la serie Unidrive M701, ahora preferidas por Glaston, ofrecen beneficios específicos para sectores tales como hornos y equipos de tratamiento térmico.



Un total de 14 unidades Unidrive M701 con SI-PROFIBUS están instaladas en los hornos de templado de vidrio de la empresa. Los rodillos transportan el vidrio a través de diversas secciones del horno, y luego a través de una sección de enfriamiento antes del envasado. Glaston también utiliza 14 servomotores brushless de alta dinámica (serie Unidmotor hd de Control Techniques), uno para cada unidad.

La familia de accionamientos Unidrive M, ofrece altas prestaciones y rendimiento para motores de inducción, de imanes permanentes y servomotores. Con la ayuda de Ethernet (IEEE 1588 V2), cada unidad proporciona el máximo rendimiento de la máquina gracias a un mayor control de la sincronización con la red, tanto individualmente como con varios ejes.

EMERSON INDUSTRIAL AUTOMATION

Contactar

índice

TRANSDUCTOR DE FUERZA PIEZOELÉCTRICO

HBM (fabricante de equipos y componentes para la medida de magnitudes mecánicas y pesaje), ha extendido su portfolio de productos piezoeléctricos, con un nuevo transductor de fuerza nominal de 25 kN.

De formato compacto, el modelo CFT-25kN se caracteriza por su elevada señal de salida y amplio rango de temperatura operativa.

También responde a los requerimientos de precisión en la medición de fuerzas pequeñas, en entornos diversos.

Con la misma carga a medir, el empleo de fosfato de galio durante la fabricación, provoca una salida de señal el doble de alta que alternativas de cuarzo comercialmente disponibles, permitiendo así la medición segura de las fuerzas más bajas. El molesto "efecto del flujo" también se reduce a la mitad, dando lugar a resultados precisos.

Estas propiedades son útiles, por ejemplo, en comprobaciones de interruptores y pulsadores o durante la monitorización de fuerzas de la soldadura.

Los clientes que exponen sus productos a condiciones ambientales extremas, como en procesos de sellado/ moldeado y pruebas de componentes, se benefician del rango de temperatura de -40 a +120 °C. Con una altura de 26 mm y un diámetro de 20 mm, este transductor piezoeléctrico se puede integrar fácilmente en diversas aplicaciones.

La conexión mecánica se realiza mediante una brida atornillada y la conexión eléctrica se lleva a cabo a través de un conector Microdot estándar convencional.



HBM IBÉRICA. S.L.U.

Contactar

índice

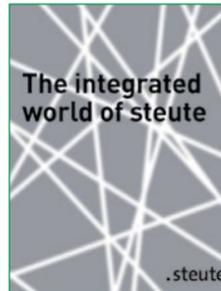
"EL MUNDO INTEGRADO DE STEUTE" CON CONMUTACIÓN INALÁMBRICA

Steute presenta "The Integrated World", un ramillete de casos que explican cómo los dispositivos de conmutación pueden contribuir a que la producción sea más flexible y dinámica, así como las maneras de poder integrar en el futuro estos dispositivos en el intercambio de datos dentro de las empresas.

Los dispositivos de conmutación y las unidades receptoras inalámbricas pueden actualizarse para incluir "funcionamiento en red".

A continuación un router inteligente constituye la interfaz de hardware y software con los sistemas TI específicos de los clientes, por ejemplo, la planificación de recursos empresariales "Enterprise Resource Planning" (ERP) o la gestión de almacenes. Esto permite la máxima libertad posible en la asignación de funciones y la puesta a disposición de informaciones. La interfaz entre el dispositivo de conmutación inalámbrico y el TI del cliente puede tener diferentes diseños. Esto es válido tanto para la topología de red como para el protocolo de comunicación (TCP/IP, WLAN...). Aquí, la plataforma de software es fundamentalmente flexible y la variante que se escoja en un principio dependerá de los deseos y las demandas de los usuarios con los que Steute realice los primeros proyectos.

Steute participa en los proyectos transversales "Interacción Hombre-Máquina" y "Redes Inteligentes".



SOLTEKIN, S.L.

Contactar

índice

BOMBAS DE VACÍO DE PALETAS ROTATIVAS

Bagel Systems, fabricante de equipos de plastificación con sede en Barcelona y fundada a partir de la colaboración con Ernst Nagel GmbH, desarrolla y fabrica laminadoras con valor añadido para el sector de las artes gráficas y packaging. El sistema de aspiración de Bagel Systems para su serie de laminadoras ultra compactas DIGIFAV se ha realizado en colaboración con Busch.



Durante el desarrollo priorizaron los siguientes aspectos: menor tamaño con mayor rendimiento, incremento de la fiabilidad, mantenimiento más sencillo, mayor productividad y trabajo más silencioso. La tecnología de bomba de vacío de paletas rotativas en seco de Busch, ha permitido a Bagel Systems desarrollar equipos de nueva generación con rendimientos superiores a los tradicionales.

Esta empresa ha instalado más de 60 equipos con bombas de paletas rotativas en seco por todo el mundo. La gama de bombas de vacío de Busch también incluye: bombas de vacío de paletas rotativas lubricadas, de rotores de uña, de tornillos, de anillo líquido, de espiral, turbomoleculares y difusoras. Los soplantes de lóbulos rotativos y de canal lateral, completan la tecnología de la empresa barcelonesa.

BUSCH IBÉRICA, S.A.

Contactar

índice

EQUIPOS DE CONECTIVIDAD

Los conectores redondos M8 y M12, así como los juegos de cables con conector para válvulas, los bloques de unión de múltiples canales y los divisores en Y son componentes estándar en el sector de la automatización fabricados por Pepperl+ Fuchs. Todos los equipos de conectividad de esta compañía se fabrican en Hungría con procesos optimizados LEAN (de producción ajustada).



Por otro lado, los pines de contacto engastados, dorados y estancos al gas, garantizan la adecuada resistencia a la vibración y la durabilidad de los productos. Pepperl+ Fuchs ofrece tecnología de conexión para variadas aplicaciones así como sensores fiables y tecnología de conexión de una sola fuente. Además, es líder en el desarrollo y la fabricación de sensores y componentes electrónicos para el mercado global de automatización. Su División de Automatización de Procesos es referente en la protección frente a explosiones. Pepperl+ Fuchs también ofrece soluciones de sistemas integrales orientados a la aplicación, como armarios de control específicos para el cliente y dirigidos a la industria de procesos. Disponen de un catálogo de componentes dentro de sus líneas de productos: barreras de aislamiento, soluciones para infraestructura de bus de campo, sistemas de E/S remotas, soluciones de interface HART, dispositivos para medición de nivel, sistemas de presurización y purga, monitores industriales y soluciones HMI, fuentes de alimentación, sistemas de alarma para separadores de aceite y petróleo, equipos de señalización, iluminación así como equipamiento y accesorios para parada de emergencia.

La división ofrece una gama de sensores industriales de tipo inductivo, fotoeléctrico de ultrasonidos, encoders rotativos, sistemas de identificación, códigos de barras, lectores de código para códigos matriciales de datos y sensores de visión entre otros productos.

PEPPERL+FUCHS, S.A.

Contactar

índice

bcnvision
visión artificial



Pick-it™

Sistema de visión 3D para localización de productos.

UNA ÚNICA SOLUCIÓN BIN PICKING PARA TODOS LOS PRODUCTOS

- » Fácil instalación y uso. No requiere aprendizaje de patrones.
- » No importa la forma, el tamaño ni el color del objeto.
- » Integrable con cualquier controlador o robot.
- » Robusto ante condiciones de iluminación adversas o cambiantes.

MÁS INFORMACIÓN
SOBRE PICK-IT

Info@bcnvision.es
937194935
bcnvision.es



Visítenos en Hispack:

Pabellón 3
Stand B232



Hispack
2015

Oficinas Centrales|Gallecs 68, planta 10 | 08100 Mollet del Vallés (Barcelona)
Delegación Norte|Estartetxe 5, Oficina 306 | 48940 Leioa (Vizcaya)

Contactar

índice

ROBOT SCARA DE TRES O CUATRO EJES

IAI introduce su nuevo robot Scara IXP, que gracias al uso de motores paso a paso y encoders absolutos, ofrece similares prestaciones a los convencionales Scara, pero con una sustancial reducción en peso y un coste reducido. De tres o cuatro ejes, los IXP permiten seleccionar su cuarto eje como rotativo convencional o como una pinza para el amarre sencillo de piezas. Opcionalmente puede conectarse como cuarto eje cualquier accionamiento paso a paso de IAI.



Con un peso de 13 Kg, los IXP se presentan en armaduras de 350 o 450 mm, y pueden manejar cargas de hasta 3 Kg. Como complemento, dispone de un controlador compacto, el MSEL, que amplía las capa-

cidades de programación del equipo hasta 30.000 coordenadas y 255 puntos, manteniendo las propiedades del lenguaje SEL y sus rutinas para paletizado. Los controladores MSEL incorporan de serie 16I + 16 O. Adicionalmente una ranura de expansión permite ampliar el sistema con otras 16I+16 O e interfaces para los más usados buses de campo. IAI está representado en España por Larraioz, empresa con más de 20 años al servicio de la industria y de la auto-

matización.

LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.

Contactar ➔

índice

CONTADORES DE DESPLAZAMIENTO POSITIVO

Los contadores de desplazamiento positivo de Flowal® OD de Bopp & Reuther son extremadamente robustos y destacan por su sencillez y fácil instalación. Su moderno concepto se une a la experiencia de decenas de años del fabricante.

El contador de ruedas ovaladas OD con su salida de alta frecuencia de impulsos es un contador-dosificador con medición directa del volumen para la conexión al autómatas de las máquinas dosificadoras. Está equipado con conexiones TriClamp y un sensor de impulsos de alta frecuencia. Wiegand y construido para la dosificación de grasas, agua, aceites etc.



Los contadores, de construcción compacta, se conectan directamente a los diferentes aparatos de mando. En la configuración solo se conectan las alimentación eléctrica de 24 VDC, una entrada de la válvula de cierre y la salida de impulsos. La conexión eléctrica es la misma que en nuestros otros dosificadores (mag-

néticos y másicos) y de esta forma es muy sencillo el cambio a otro sistema.

Con el contador de ruedas ovaladas Flowal® OD de Bopp & Reuther se consigue una dosificación precisa, robusta y económica.

Las características técnicas de los contadores son:

- Error de medición: $\pm 0,5\%$ del valor actual.
- Reproducibilidad: $\pm 0,05\%$ del valor actual.
- Temperatura de servicio: -10°C hasta $+130^{\circ}\text{C}$.
- Temperatura de ambiente: -20°C hasta $+70^{\circ}\text{C}$.
- Conexión mecánica: TriClamp según DIN 32676.
- Alimentación eléctrica: 18V - 36V DC salida de impulsos estado de las válvulas.
- Material Cuerpo: Acero inoxidable. Ruedas ovaladas: acero inoxidable. Junta: Viton, alternativa FEP.
- Protección: IP 65.

MABECONTA, S.L.

Contactar ➔

índice

GENERACIÓN DE ORDENADORES DE PANTALLA TÁCTIL

Advantech ha anunciado el cese de ventas de las series 50H y 51H, basadas en arquitecturas Luna Pier y eMenlow de Intel. Sustituyéndolas llegan los ordenadores de pantalla táctil TPC (Touch Panel Computers), que adoptan la última generación de procesadores Atom de Intel y prestaciones tecnológicas punteras tanto en informática (rendimiento de computación) como en gráficos.

Los TPC 51T de Advantech son los más recientes de su tipo que utilizan el procesador E3827 de 1,75 GHz Atom TMde Intel®, y en ofrecer la tecnología iDoor tan anunciada, una pantalla plana y multitud de puertos E/S, al tiempo que son capaces de operar en una amplia gama de temperaturas. Por otra parte, el procesador E3827 de 1,75 GHz Atom TMde Intel® presenta un rendimiento mejorado y aporta una experiencia de funcionamiento segura en una amplia gama de industrias.

La gama TPC de Advantech destaca por su multitud de puertos E/S y capacidad de expansión. En este

sentido, la serie TPC-51T no es una excepción, ya que tiene dos puertos USB 3.0 para Power over Ethernet y otros dispositivos de alta velocidad.

La ranura de tecnología iDoor utiliza un conector mini PCIe, que si no se emplea para módulos iDoor se puede utilizar para añadir tarjetas adicionales, tales como Wi-Fi, 3G y GPS. Si se necesitan más puertos E/S y almacenamiento, el kit de expansión TPC-1251T-EHKE proporciona almacenamiento adicional para discos rígidos (hard disks)/disco de estado sólido y módulos iDoor. Además del procesador Intel Atom, el TPC-51T también incluye 4 GB de SDRAM DDR3L y se puede utilizar con una variedad de sistemas operativos Windows Microsoft, Linux y aplicaciones de software de Advantech como WebAccess, Panel Express y SUSIAccess.



utilizar con una variedad de sistemas operativos Windows Microsoft, Linux y aplicaciones de software de Advantech como WebAccess, Panel Express y SUSIAccess.

ADVANTECH EUROPE BV

Contactar ➔

índice

SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN DE FLUIDOS AUTOMÁTICOS

Nordson EFD, presenta su nueva serie de sistemas dosificación de fluidos automatizados que logran una integración perfecta con cualquier operación de fabricación. La Serie PRO integra sensores de altura de visión y láser con codificación por circuito cerrado para proporcionar una solución automatizada completa, que resulta rápida para configurar, fácil de programar y operar, y cuenta con funcionalidades de dosificación avanzadas.

La Serie PRO tiene una cámara CCD de visión inteligente que captura imágenes detalladas del componente y las convierte en archivos digitales de alta resolución, una función clave que simplifica la programación tediosa. El sistema de visión se integra con el nuevo software DispenseMotion™ de EFD, diseñado, especialmente, para la dosificación precisa de fluidos.



La Serie PRO4L incluye también sensores de altura láser totalmente integrados que detecta variaciones de altura sobre la superficie de un producto y hace correcciones en la altura de dosificación para impedir depósitos desparejos y daños a la punta o la pieza de trabajo. El software DispenseMotion guiado por visión avanzado de la Serie PRO simplifica la confi-

guración y facilita la programación con la vista previa en pantalla de la vía de dosificación. La punta dosificadora puede ser llevada al punto preciso requerido. El control verdaderamente tridimensional del movimiento permite la programación fácil de puntos, líneas, círculos, arcos, arcos compuestos y patrones complejos.

Están diseñados y configurados, específicamente, para la dosificación precisa de fluidos con el llenador de jeringa y los sistemas de válvula de EFD.

Las plataformas de tamaños de 200x200, 300x300, 400x400 y 500x500 manejan un amplio espectro de aplicaciones de clientes y pueden trabajar como sistemas autónomos o como parte de una solución automatizada. Se integran con facilidad en sistemas de transferencia en línea, mesas rotatorias y líneas de ensamblado de paletas. Además de los sistemas PRO y PROL, EFD también presenta sus nuevos sistemas de dosificación automatizados E (se apoya en un Teach Pendant para la programación) y EV (incluye una cámara de visión simple).

utilizan, por ejemplo, para señales de control, para controlar la saturación del choque, para medir la corriente, para ajustar el factor de calidad con alivio térmico del choque, para una eventual recuperación energética o para ajustar específicamente la inductividad mediante la premagnetización del material magnético.

NORDSON EFD

Contactar ➔

índice

SOLUCIONES PARA F&B Y PACKAGING

Murrelektronik presentará en Hispack su sistema de periferia descentralizado MASI68, con protección IP68 perfectamente sellada, idónea para una amplia gama de aplicaciones. Las instalaciones con MASI68 se integran en sistemas de bus de campo de niveles superiores con pasarelas. El objetivo es, que una vez diseñado un concepto, éste pueda utilizarse en sistemas y máquinas similares sin necesidad de adaptación, tan sólo cambiando el interface. En el MASI68 los datos y la potencia se transmiten por cables de cuatro hilos sin apantallar, y la distribución se realiza sin switches. Esto reduce los costes, especialmente en instalaciones complejas. En materia de conexionado, también destaca el M12 Steel, disponible con LED. Este conector ha sido



fabricado en acero inoxidable V4A resistente a la corrosión y cumple los requerimientos de protección IP65, IP67 y IP68 y del test ECOLAB. Por otra parte, el distribuidor inoxidable MVP12 Steel de 8 vías es una solución eficiente que reduce los costes de montaje, ya que ofrece un módulo compacto, con diseño y prestaciones adecuadas para la industria del F&B.

En lo que respecta al armario de control, Murrelektronik ofrece soluciones de eficiencia energética: fuentes de alimentación Emparro, fusibles electrónicos de desconexión remota y baterías limpias de 24 voltios.

MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.

Contactar ➔

índice

INTERFACES A RELÉ CON ALIMENTACIÓN A 24 V.D.C.

Cebek amplía su catálogo de circuitos optoacoplados con aislamiento entrada – salida, mediante tres modelos que incorporan relés de contacto conmutado y alimentación a 24 VCC.

De esta forma, la firma Fadisel completa los tres rangos de alimentación industrial estándar, poniendo a disposición del profesional una gama de interfaces optoacopladores con distinto número de canales a relé y alimentaciones. Tensiones de alimentación de 12 VDC, de 100/240 VAC, 50/60 Hz, y ahora también de 24 VDC.



Las tres novedades quedan referenciadas según el número de canales que incorporan. El Cebek T-54 monta un relé de un circuito conmutado; mientras que el Cebek T-55 incluye dos del mismo tipo y el Cebek T-51 dispone de cuatro con la misma configuración.

Cada canal a relé es independiente y se encuentra aislado eléctricamente de su correspondiente entrada

de control, así como de la alimentación de la placa mediante un optoacoplador propio.

La señal de control puede establecerse con una tensión entre 3 y 24 VDC y una corriente mínima de 5 mA. La carga máxima por relé es de 230 V / 3 A.

Entre sus principales aplicaciones, los interfaces Cebek se emplean para el control de sectores o maquinaria eléctrica, el aislamiento entre circuitos lógicos respecto a salidas con potencia, procesos industriales en serie y sistemas con funcionamiento autónomo, entre otros.

Las dimensiones de los tres interfaces son adaptables a guía Carril mediante los zócalos correspondientes que pone a disposición Cebek. Los tres módulos incluyen indicador local led de establecimiento de conexión activa para cada relé.

FADISEL, S.L.

Contactar ➔

índice

CONTROLADOR EMBEBIDO CON ANCHO DE BANDA DE 24 GB/S

NI, proveedor de soluciones que facilita a ingenieros y científicos la resolución de retos de ingeniería, ha anunciado un nuevo controlador PXI Express basado en Intel® Xeon® (PXle -8880) y el chasis PXle-1085. La combinación del procesador de 8 núcleos y un ancho de banda de 24 GB/s, ofrece prestaciones avanzadas para las aplicaciones de cálculo intensivo y funcionamiento en paralelo, como las pruebas de RF, semiconductores y creación de prototipos 5G. Gracias a la flexibilidad de la plataforma PXI, los clientes pueden reemplazar los controladores de la generación anterior por el controlador embebido PXI-8880 y obtener hasta el doble de rendimiento en sus aplicaciones de prueba y medida.



NI ha colaborado con Intel para hacer llegar al mercado la potencia de procesamiento de la tecnología Intel® Xeon®. El controlador embebido cuenta con 8 núcleos, hasta 24 GB de memoria DDR, y conectividad

de 24 líneas de PCI Express Gen 3 con la placa madre. Esto proporciona a ingenieros y científicos el doble de potencia de procesamiento y ancho de banda, en comparación con los controladores de la generación anterior. Además del controlador, el nuevo chasis de 18 ranuras incorpora la tecnología PCI Express Gen 3 con 8 líneas por ranura, para lograr un ancho de banda total del sistema combinado de 24 GB/s, permitiendo el escalado futuro de cualquier sistema de prueba y medida.

Cuando se combina con un software de diseño de sistemas, como LabVIEW, este controlador y chasis PXI de la siguiente generación hace posible que ingenieros y científicos puedan convertir datos de prueba y medida a 24 GB/s en información de fácil utilización.

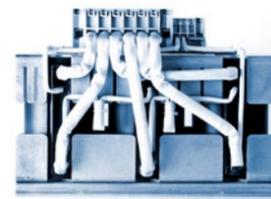
NATIONAL INSTRUMENTS SPAIN, S.L.

Contactar ➔

índice

COMPONENTES MAGNÉTICAMENTE ACOPLADOS

SMP, ha ampliado su programa de componentes inductivos con el desarrollo y diseño de componentes magnéticamente acoplados. Estos son económicamente más favorables y necesitan menos material para su fabricación, lo que los hace más compactos y más ligeros en su peso, y tienen un balance de pérdidas inferior a aquél de componentes magnéticamente no acoplados (diseño ecológico). El ajuste del factor de calidad se realiza sin que el choque sea sometido a ninguna carga térmica, y las condiciones para cumplir con la directiva CEM (Compatibilidad electromagnética de los aparatos eléctricos y electrónicos) son más favorables. Las inductancias principales y de fuga se pueden ajustar de manera específica mediante la adaptación del acoplamiento magnético. Ello se realiza variando las geometrías de las piezas moldeadas por inyección y utilizando tipos de devanado diferentes (separados, bifilares o superpuestos).



El rango de componentes magnéticamente acoplados está diseñado para aplicaciones con corrientes hasta 2000 A y frecuencias hasta 500 kHz y en caso de aplicaciones especiales para frecuencias hasta 2 MHz. Los materiales constituidos por polvo, desarrollados y fabricados por SMP en sus propias instalaciones, destacan por tener pérdidas por corrientes parásitas

y pérdidas de remagnetización reducidas. La isotropía tridimensional de los materiales lleva a estructuras compactas y ligeras en su peso, ya que se minimizan las longitudes de hierro. Con ello se baja también la excitación magnética y el volumen de material de devanado utilizado puede ser reducido de manera significativa. Materiales libres de magnetoestricción especialmente desarrollados garantizan un funcionamiento con componentes silenciosos.

Según la aplicación, los componentes magnéticamente acoplados de SMP están diseñados como transmisores, transformadores de frecuencias medianas, choques compensatorios del flujo o choques controladores.

Los choques controladores se realizan aprovechando la función de transformador de un devanado adicional. Se utilizan, por ejemplo, para señales de control, para controlar la saturación del choque, para medir la corriente, para ajustar el factor de calidad con alivio térmico del choque, para una eventual recuperación energética o para ajustar específicamente la inductividad mediante la premagnetización del material magnético.

A2G ELECTRÓNICA DE POTENCIA

Contactar ➔

índice

CANAL PARA COMPONENTES DE AUTOMATIZACIÓN TIENDA ONLINE PARA EL SECTOR B2B

Automation24 es un distribuidor especializado en productos para la automatización de procesos, comercializando sus productos a través de Internet. La tienda online combina la facilidad de uso de las plataformas B2C ya establecidas con una amplia gama de servicios, asesoramiento y precios realmente competitivos.

- Empresas y profesionales apreciarán el servicio y el confort: Productos de calidad, precios competitivos y un manejo sencillo en la compra, hasta ahora en exclusiva para las compras en Internet de particulares, están también disponibles ahora en el área de automatización de procesos. automation24.es demuestra que ésto se puede implementar para clientes profesionales y empresas. La tienda online ha sido diseñada teniendo en cuenta los hábitos de los usuarios del sector consumo. La experiencia demuestra que los compradores le dan un gran valor

a la gestión simple de los pedidos y a una entrega rápida. La calidad de los productos, sin embargo, se da por sentada.

- Productos de marca al mejor precio: La gran ventaja de Automation24 es su relación calidad-precio. Con frecuencia, los precios disponen de rebajas del 25 al 30 por ciento en el PVP del fabricante, desde la primera pieza y sin pedido mínimo. Su gama de productos se basa en productos de muy alta calidad, caracterizados por su fácil manejo y precios más que competitivos. Esto último gracias a la renuncia a representantes, oficinas de ventas o apariciones en ferias comerciales.

- Amplia gama de servicios: A pesar de la clara estrategia de precios, automation24.es ofrece un completo servicio de asesoría y consultoría. El cliente puede

encontrar en la tienda online desde claros ejemplos de aplicación, accesorios y vídeos, hasta fotos detalladas de los productos con gran zoom y representaciones de 360° y en 3D. Además, manuales, hojas de datos, certificaciones y datos CAD están disponibles para visualizar o descargar.

Gracias a la clara distribución del catálogo por familias y de la herramienta de filtrado en la parte superior de la página, la búsqueda de productos es realmente fácil y rápida. La opción de filtro permite explorar por áreas, fabricantes, precios y especificaciones técnicas.

En caso de que haya preguntas técnicas o de cualquier otro tipo sin resolver, existe a disposición del cliente una línea telefónica gratuita que le pondrá en contacto directamente con personal experimentado del servicio técnico. Igualmente, podrá contactar mediante la aplicación chat o vía correo electrónico. Para dicho asesoramiento los técnicos disponen de mesas de



pruebas para poder comprobar la solución dada al cliente.

- Paquete completo, (desde el sensor hasta el armario de distribución). La gama completa en automatización de procesos contiene más de 2000 productos en las áreas de sensores de posición, sensores de proceso, sistemas de control (PLC), conmutación industrial, mando y visualización, paneles HMI, accionadores, fuentes de alimentación, armarios y cajas eléctricas y sistemas de conexión. En Automation24 trabajan constantemente para optimizar su tienda online, el servicio y la gama de productos. Además de ampliar las líneas de producto ya existentes, van a ampliar su catálogo con comunicación industrial, por ejemplo, Industrial Ethernet. Entre otros, está planeado añadir también variadores de frecuencia, AS-Interface y neumática.

AUTOMATION24 GMBH

Contactar

índice

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBOTICA MULTISECTORIAL

Automática y Robótica es la primera revista MULTISECTORIAL de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos, ya sean continuos, discontinuos o discretos.

Al tradicional formato en papel, en el que Automática y Robótica lleva presente más de 25 años, se suma su versión digital, un pdf interactivo, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. AR Digital permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

PROGRAMACIÓN 2015

El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los PROCESOS CONTINUOS, DISCONTINUOS y DISCRETOS.

El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una TEMÁTICA CONCRETA, formando la MONOGRAFÍA del número.

El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

Nº Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Nº 316 - Enero/15 Feb.	Papel y Digital	Instrumentación de Control y Procesos ESPECIAL ENERGÍAS Y COGENERACIÓN	GENERA/Cogeneración: Madrid, del 24 al 27 de febrero	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 317 - Febrero	Papel y Digital	Industria Mecánica y Electromecánica	MOTORTEC: Madrid, del 11 al 14 de marzo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 318 - Marzo	Papel y Digital	Robótica de Manipulación para envase y embalaje	HISPACK: Barcelona, del 21 al 24 de abril	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 319 - Abril	Papel y Digital	Robótica para Soldadura, Siderometalurgia y Transformación Metálica	CUMBRE INDUSTRIAL: Bilbao, del 26 al 29 de mayo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 320 - Mayo	Papel y Digital	Manutención Automatizada y Logística	SIL: Barcelona, del 9 al 11 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 321 - Junio	Digital	Automatización en la Industria		20.000 e-mails
Nº 322 - 15 Sept.	Digital	Metrología y Control de Calidad		20.000 e-mails
Nº 323 - Septiembre	Papel y Digital	Visión Artificial e Informática Industrial ESPECIAL INDUSTRIA DEL AUTOMÓVIL		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 324 - Octubre	Papel y Digital	Industria Eléctrica y Electrónica	METALMADRID: Madrid, 4 y 5 de noviembre MATELEC: Madrid, del 10 al 13 de noviembre EMPACK: Madrid, 18 y 19 de noviembre LOGISTICS: Madrid, 18 y 19 de noviembre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 325 - Noviembre	Digital	Medidas y Sensores		20.000 e-mails
Nº 326 - Diciembre	Papel y Digital	Neumática y Oleodinámica ESPECIAL ALEMANIA		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails

Editado
Editado
Editado

APP PARA CONTROLAR PLANTAS MEDIANTE SCADA IGSS

AN Consult presenta la nueva App de IGSS para smartphones y tablets, tanto para Android como para iOS de Apple.

La App IGSS versión 11 para móvil le proporciona al operario la capacidad de conectar con una o más plantas mediante el Scada IGSS. Gracias a este sistema, el operario puede tener una visión general de las alarmas activas, reconocer alarmas, configurar valores y enviar comandos al IGSS para controlar la planta.

La App de IGSS para Android se puede instalar en todas las versiones basadas en Android Versión 4.0 Ice Cream Sandwich y posteriores, incluyendo Android 5.0 Lollipop.

La App de IGSS para Iphone se puede instalar para la versión iOS 7.1 o posterior. Compatible con iPhone, iPad, y iPod touch. Esta app está optimizada para iPhone 5. Las aplicaciones se pueden encontrar en Apple App Store y en Google Play.

AN CONSULT ESPAÑA, S.L.

Contactar

índice

CÁMARAS UVC DE 2 MEGAPÍXELES

Infaimon presenta las cámaras de la serie uEye UV, las primeras con USB UVC de IDS Imaging. El estándar UVC (USB Video Class) garantiza el funcionamiento de la cámara con cualquier sistema operativo y plataforma sin la necesidad de un controlador.

La UV-1551LE tiene un sensor Aptina CMOS de 1/3 pulgadas, 2 megapíxeles (1600x1200 píxeles) y velocidad de 15 imágenes por segundo. Los ajustes manuales incluyen brillo, contraste, saturación, nitidez y tiempo de exposición. Esta cámara está equipada con una montura de objetivo estándar M12 ("montura S") y presenta una buena relación calidad/precio.

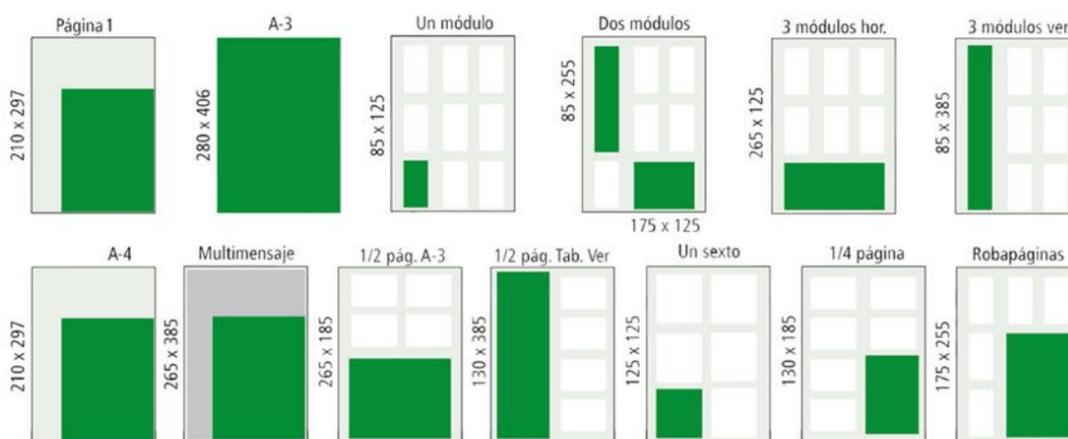
- Características: • Interfaz: USB 2. • Montura: S. • Sensor: CMOS Aptina. • Resolución: 1600 x 1200. • Tamaño del sensor: 1/3". • Global Shutter. • Velocidad: 15 fps. • Binning horizontal. • Tamaño de píxel: 2.8 µm. • Dimensiones: 36x36x20 mm. • Peso: 16g. • Alimentación: USB. Infaimon produce diversos productos para Industria tales como cámaras, frame grabbers (con y sin procesador), iluminación, ópticas, sistemas de visión integrados (cámaras inteligentes, cámaras 3D, sistemas integrados multicámara, accesorios), y software de imagen.

INFAIMON, S.L.

Contactar

índice

FORMATOS DE PUBLICIDAD



Prensa Técnica Profesional, S.L.

Tel.: 914 316 747

automatica@ptp.es

AGENDA

Bta. 2015 (Barcelona, del 21 al 24 de abril de 2015)

BTA 2015 apuesta por la internacionalización del sector de la tecnología alimentaria. Explorar nuevos mercados y oportunidades en el ámbito internacional. Esta parece ser una de las tónicas dominantes en la industria española de maquinaria, equipos y tecnología para la industria de la alimentación y bebidas, que tiene en el salón Bta. Barcelona Tecnologías de la Alimentación un gran aliado para acometer la carrera exterior. Las exportaciones de bienes de equipos y soluciones tecnológicas para la industria alimentaria están manteniendo la actividad del sector ante la todavía débil demanda interna o la escasa fluidez del crédito para realizar nuevas inversiones. La senda de crecimiento para los fabricantes de maquinaria alimentaria viene, pues, de los mercados exteriores, fundamentalmente de Asia-Pacífico y Latinoamérica, lo que ha llevado a numerosas compañías a fomentar la exportación como única vía para mantener la actividad. Consciente de esta realidad, la internacionalización será uno de los puntos fuertes de Bta. 2015. El salón convocará a profesionales procedentes de todo el mundo, haciendo especial incidencia en los países del sur de Europa, Magreb y Latinoamérica, así como en mercados que claramente suponen una oportunidad para el sector, tal es el caso de Rusia, India, China y Angola. Lo hará de la mano de AMEC, organizando misiones comerciales inversas sobre el terreno. La organización también ha doblado su inversión para convocar en el salón a compradores, distribuidores o importadores de maquinaria representantes de las principales empresas internacionales de la industria alimentaria que mantendrán reuniones de negocio con los expositores del evento.

Contactar

índice

Nuevos Webinars: "4 oportunidades de negocio para profesionales del sector eléctrico"

CIRCUTOR amplía su oferta de formación gratuita con 4 nuevos Webinars online, con el objetivo de dar a conocer las 4 principales oportunidades de negocio para los profesionales del sector eléctrico. Nuevas oportunidades de negocio que derivan de las nuevas necesidades y cambios en el sector eléctrico. • Incremento del coste de la energía. • Implantación de contadores inteligentes. • Mayor presencia de cargas distorsionantes en las instalaciones. • Cambios en nuestros hábitos de consumo. • Necesidad de control permanente de las instalaciones, para el cumplimiento de las legislaciones. • Necesidad de movilidad sostenible. • Uso de las fuentes renovables para el autoconsumo. • Legislaciones europeas para fomentar la eficiencia energética. • Mayor concienciación y compromiso con el medio ambiente. - Los nuevos Webinars organizados por CIRCUTOR ya están disponibles en su web y son los siguientes: • Nuevas necesidades en compensación de energía reactiva. El cambio a nivel mundial de contadores mecánicos por contadores digitales multifunción, los sistemas cada vez más desequilibrados y las penalizaciones por concepto de energía reactiva cada vez más rígidas, nos ofrecen una importante oportunidad de negocio. Fechas: 14 de Abril, 09 de Junio o el 15 de Septiembre (de 17.00 a 18.00h CET). • Gestión de la demanda energética. Los nuevos sistemas de control y monitorización energética, nos ofrecen fáciles herramientas para ayudar a nuestros clientes a reducir el importe de su factura eléctrica. Fechas: 15 de Abril, 10 de Junio o el 16 de Septiembre (de 17.00 a 18.00h CET). • Nuevas necesidades en protección diferencial. Por el cambio de tipología de cargas, las protecciones diferenciales instaladas, necesitan ser adaptadas a los nuevos requerimientos, para seguir garantizando la seguridad de personas y bienes. Fechas: 21 de Abril, 16 de Junio o el 22 de Septiembre (de 17.00 a 18.00h CET). • Autoconsumo y vehículo eléctrico. La autogeneración nos permite reducir la dependencia energética externa y cumplir con los requerimientos de consumo nulo de las instalaciones. Fechas: 22 de Abril, 17 de Junio o el 23 de Septiembre (de 17.00 a 18.00h CET). Puede realizar la inscripción gratuita en nuestro apartado: Webinars Online. Por el carácter técnico y comercial, los webinars están dirigidos a: • Instaladores, empresas instaladoras. • Ingenierías. • Técnicos de mantenimiento, u operaciones. • Empresas de servicios energéticos (ESE). • Empresas consultoras o cualquier otro participante que desee familiarizarse con estos equipos y soluciones.

Contactar

índice

SUBCONTRATACIÓN 2015 (Bilbao, del 26 al 29 de mayo)

SUBCONTRATACIÓN 2015, Feria Internacional de Procesos y Equipos para la Fabricación se presenta como una oportunidad única de negocio para las empresas que actúan tanto en el mundo de la Subcontratación Industrial como en el sector de Equipos y Suministros para la fabricación. SUBCONTRATACIÓN combinará su espacio expositivo con el desarrollo de programas B2B de agendas concertadas y ofrecerá la posibilidad de participar en el XV Encuentro Europeo de la Subcontratación Industrial y en Aerotrends Para 2015, este foro duplicará las oportunidades de encuentro profesional, redoblando esfuerzos e inversión invitando a empresas como VOITH HYDRO, CESA, VISTEON, SENER, ITP, GAMESA, SIEMENS, HOLBE IBS, SOLLERS-ELABUGA, AASTED – MIKROVERK, ALPHA MOS, SVAGNEA INDUSTRIES, MAGNA POWERTRAIN, MECA AERO, MECALAC AHLMANN, SÜDGRUB GMBH, BUCYRUS, ZODIAC, FAURECIA INTERIOR SYSTEMS, LINDE, MITSUBA, VAMED, HUTCHINSON LE JOINT FRANCAIS, RENAULT TRUCKS, ALSTOM, LEAR AUTOMOTIVE, ETIENNE LACROIX, EADS, BAYERN-CHEMIE GMBH, MMM, CLAAS, CEREPLAS, COMAU FRANCE, HAMWORTHY COMBUSTION , HUSKY INJECTION MOLDING SYSTEMS, MBDA, SAGEM DÉFENSE SÉCURITÉ, SAMPIERANA, VOSS AUTOMOTIVE, WESTAFLEX AUTOMOTIVE... entre otras. Además, como novedad, la feria dedica un área especial a la industria de "composites". Esta área está organizada conjuntamente por la Cámara de Gipuzkoa y Bilbao Exhibition Centre. En ella se ofrecen interesantes oportunidades a las empresas de toda la cadena de valor de la fabricación de componentes de materiales compuestos, relacionadas con el suministro de materias primas, la fabricación de moldes, la transformación, las tecnologías de fabricación, el diseño y la investigación.

Contactar

índice

PUMPS & VALVES 2015 (Bilbao, del 27 al 29 de mayo)

Más de 100 firmas expositoras, fabricantes y distribuidores líderes en bombas, válvulas y componentes relacionados, han confirmado su participación en la 1ª edición de PUMPS & VALVES en Bilbao Exhibition Centre. Entre los fabricantes registrados hasta la fecha destacan nombres como Asco Numatics Emerson, Atlas Copco, Busch Iberica, Consolidated y Masoneilan de General Electric, Fluidex junto con algunas de sus compañías asociadas y Oerlikon Leybold Vacuum, y en el apartado de distribuidores, Comercial de Válvulas y Accesorios, Quilinox, Rona Agitación, Dosificación y Bomboe, Suministros Bidarte-Grupo Bvalve y Técnica de Fluidos. La campaña de MAINTENANCE, que se celebrará en paralelo a PUMPS & VALVES, registra ya resultados positivos con la confirmación de fabricantes e ingenierías como Atlas Copco, a través de su división de rental, Computers and Communications Aeromarine, Iqus Polymer Innovations, Intenance o Sissteplant, y de los distribuidores Panatec – Control no destructivo, que participará con marcas como General Electric Videoscopes, Niton, SPM Instrument, Thermo Scientific y Vision Research, y SGI Galea. En el apartado de visitantes, el equipo comercial de PUMPS & VALVES y MAINTENANCE activará a finales de mes el programa de invitaciones a compradores internacionales VIP, tras analizar las sugerencias y peticiones de las asociaciones y empresas expositoras del certamen. Por su capacidad de compra, también las ingenierías nacionales tendrán un tratamiento especial en la feria, y actualmente se están cerrando acuerdos de colaboración con los responsables de Avic, Asociación Vasca de Empresas de Ingeniería y Consultoría, y Tecniberia, Asociación Española de Empresas de Ingeniería, Consultoría y Servicios Tecnológicos. En esta misma línea se trabaja ya con empresas visitantes tractoras como Tubos Reunidos Industriales, Arcelor Mittal, Sener y Bahía de Bizkaia, Gas y Electricidad, que se han implicado con gran interés en el desarrollo de esta cita industrial. En las conferencias se abordarán temas como sistemas de bombas y válvulas (cavitación, erosión, corrosión, fugas y emisiones), control del flujo (medidas de la tasa flujo e industria 4.0), seguridad (ATEX y SIL en procesos industriales y válvulas impresas en 3D), mantenimiento (coste total y monitorización y control) y estándares (programas EN1090 e ingeniería higiénica), mantenimiento @ industria 4.0, mantenimiento preventivo y mantenimiento actual – riesgos & oportunidades, además de mantenimiento móvil, monitorización, control y técnicas de sensores, manipulación de recambios, energía y eficiencia de recursos, análisis de riesgos técnicos, seguridad y tecnologías de la información y comunicación.

Contactar

índice

EMPRESAS

ToolsGroup patrocina el "I Encuentro –Dirección Comercial y Supply Chain" de AECOC

ToolGroup, proveedor global de soluciones en planificación de la cadena de suministro y en demand analytics, patrocina el "I Encuentro –Dirección Comercial y Supply Chain" de AECOC, que se celebra el próximo 22 de abril en Madrid. En este encuentro se explicará la visión 360º como manera de entender la nueva cadena de valor, más integrada y colaborativa, donde las áreas comerciales y de operaciones alinean objetivos y procesos para mejorar los niveles de servicio, la previsión de la demanda y la disponibilidad del producto, con efecto directo en el crecimiento en las ventas. Para ToolsGroup, ésta es una plataforma para dar a conocer y compartir sus innovadoras aplicaciones y experiencias en este sentido. La compañía, que patrocinará el área Test Manager de la jornada, ofrece ados soluciones que ayudan a las empresas a contribuir en la alineación de objetivos y procesos entre directores comerciales y directores de Supply Chain. Por un lado, el uso de la tecnología Machine Learning para la previsión y optimización de las promociones comerciales de ToolsGroup ayuda a entender el efecto de las promociones en la previsión de la demanda, identificando qué parte de las ventas son consecuencia de una promoción (uplift) y generando de esta manera una mejora notable en la visibilidad de la cadena de valor, en la calidad de la previsión, y en el nivel de modelado de la demanda. Por otro, la Demanda Colaborativa (DCH-Demand Collaboration Hub) promueve una previsión consensuada de la demanda mediante un proceso colaborativo, en el que participan fuentes internas a la empresa (marketing y ventas) y externas (partners, minoristas, distribuidores o proveedores).

Contactar

índice

EMPRESAS

Servicio de HEIDENHAIN para paradas de máquina

Es la pesadilla de toda empresa productiva: una parada de máquina. En muchos casos, la causa es la avería de un grupo de componentes o de un aparato en la máquina, cuyos costes de reparación son moderados. Pero estos costes de reparación se multiplican debido a factores más serios como pérdidas de producción, retrasos en los suministros, costes de personal, problemas logísticos, etc. Todo ello conlleva pérdidas, mayores cuanto más larga sea la parada de producción. A pesar de todos los controles de calidad y trabajos de mantenimiento de la máquina, no puede descartarse una parada de máquina. Por eso, el objetivo es minimizar sus consecuencias. En estos casos, la rapidez es fundamental y eso es lo que ofrece Heidenhain, con su servicio de intercambio para numerosos componentes. En un caso de urgencia basta con una llamada telefónica a la agencia Heidenhain más próxima. De forma inmediata, se le suministra al cliente un aparato de intercambio. Dentro de Europa, este lo recibe en muchos casos en menos de 24 horas, pudiendo volver a poner en marcha su producción. El cliente después tiene que devolver a Heidenhain el aparato averiado en el plazo de cuatro semanas, procediéndose entonces a su reparación.

Contactar

índice

Siemens construirá el Rin-Ruhr Express

Siemens, compañía global líder en tecnología, ha ganado el concurso para un pedido récord que se llevará a cabo en la región metropolitana de Rin-Ruhr (Alemania). Los municipios que participan en el nuevo proyecto de transporte ferroviario Rin-Ruhr Express (RRX) han encargado a Siemens el suministro de 82 unidades eléctricas múltiples Desiro HC y el servicio de mantenimiento durante un periodo de 32 años. Con un volumen total superior a 1700 millones de euros, se trata del mayor pedido de transporte ferroviario regional jamás ganado por Siemens en Alemania. El proyecto va a suponer la creación de miles de puestos de trabajo. En este sentido, se calcula que, solo en Siemens, se necesitará contratar hasta a 100 personas para llevarlo a cabo.

Contactar

índice

Saft equipará los trenes de cercanías Alstom en Estocolmo

Saft, líder mundial en diseño y fabricación de baterías de tecnología avanzada para la industria, está suministrando sus completos sistemas de baterías de níquel MRX para proporcionar mayor energía de backup a los 46 nuevos trenes suburbanos de Alstom Coradia Nordic X60. El pedido, encargado por Swedish Public Transport Authority AB Storstockholms Lokaltrafik (SL), supone que el total de trenes de cercanías de SL (129), incluirán los sistemas de baterías de Saft. SL ha pedido los 46 nuevos trenes regionales Coradia Nordic para reemplazar la parte más envejecida de su flota y extender así su red de transporte. Alstom empezará a entregar estos nuevos trenes, que darán servicio en el área del gran Estocolmo, en 2016. Los actuales trenes Coradia Nordic de 6 vagones de SL llevan dos sistemas de baterías montados en el techo. Sin embargo, Alstom ha especificado que irán tres sistemas de baterías Saft en cada uno de los nuevos trenes con el objetivo de soportar las cargas eléctricas adicionales ya experimentadas en ferrocarriles suburbanos modernos, con tomas de wifi y de pasajeros en cada asiento.



Contactar

índice

Emerson ayuda a evitar sanciones a fabricantes de maquinaria e integradores de sistemas que vulneren la ley

La nueva legislación relativa a la exportación de accionamientos de alta frecuencia (HF) podría dar lugar a fuertes sanciones, incluidas posibles penas de prisión para los fabricantes de maquinaria e integradores de sistemas. El reglamento de la UE Nº 428/2009 y sus modificaciones posteriores cubren la exportación de bienes, software y tecnología que normalmente se utiliza para fines civiles, pero que también pueden tener aplicaciones militares o contribuir a la proliferación de armas de destrucción masiva. Con esto en mente, la UE controla la exportación, el tránsito y el correaje de estos artículos como un instrumento clave que contribuye a la paz y la seguridad internacional. La legislación modificada entró en vigor en la UE en diciembre del año pasado y, entre otras cosas, se refiere a la oferta de unidades con capacidad de alta frecuencia HF, por ejemplo, unidades capaces de producir una frecuencia de salida de más de 600 Hz. Así las cosas, las empresas que exportan bienes o máquinas que incorporan productos de esta naturaleza fuera de la UE están controladas por los términos de la normativa de la UE, y deben solicitar los certificados de exportación a sus respectivos gobiernos. Control Techniques, una unidad de negocio de Emerson Industrial Automation, está muy interesada en asesorar a OEMs y fabricantes de máquinas que incorporan unidades de alta frecuencia en sus diseños, y que por tanto son responsables de comprobar y evaluar si sus máquinas cumplen o contravienen la legislación pertinente. Control Techniques ya tomó la medida de limitar la frecuencia de la mayoría de sus equipos a la espera de la nueva legislación. La familia Unidrive M de Control Techniques está limitada a 550 Hz desde su introducción en 2012, y los modelos más antiguos se revisaron para limitarse a 550 Hz.

Contactar

índice

CURSOS

Cursos de formación organizado por Pilz

Durante los días 27, 28, 29 y 30 de Abril, Pilz --(en colaboración con el Organismo TÜV Nord) imparte en Bilbao su Programa "CMSE®-Certified Machinery Safety Expert" (www.cmse.com), con la idea de establecer nuevos estándares para una formación internacional certificada en lo relativo a seguridad en máquinas. En los cuatro días de duración, los responsables de esta formación transmitirán los conocimientos necesarios para convertir a los asistentes en expertos cualificados en seguridad de máquinas. Por otro lado, el próximo 21 de Abril, Pilz organiza en Madrid otro curso de formación sobre "Fundamentos de legislación aplicables en la compra de máquinas", dirigido a personal de ingeniería, de compra y a gestores de máquinas. También a perfiles involucrados en la adquisición y modificación de máquinas, así como a servicios de mantenimiento de planta, maquinaria y repuestos. Ambos cursos tienen como objetivo reconocer dificultades y evitar o superar sorpresas costosas, proporcionando un conocimiento práctico para el uso cotidiano y su implementación a la hora de adquirir maquinaria, según la Directiva de Máquinas 2006/42/CE.



Contactar

índice

Schneider organiza un curso online de automatización industrial

Schneider Electric, ha diseñado un nuevo curso de Automatización Industrial Online que se divide en varios módulos, con el fin que el asistente pueda diseñarse el curso en función de sus objetivos personales. Como oferta especial a modo de introducción, con el primer módulo de automatización básica los asistentes recibirán un autómat M221, con el que hacer prácticas durante las sesiones y que será suya una vez terminado el curso. Dirigido a instaladores, técnicos de mantenimiento, estudiantes de áreas técnicas y profesionales que deseen conocer el entorno de la automatización industrial y sus aplicaciones, se trata de un curso online tutorizado, provisto de un foro de intercambio de información entre alumnos y con prácticas guiadas por el tutor. El curso se divide en cuatro partes o módulos, permitiendo a los interesados apuntarse al curso completo o a los módulos que más les interesen, eligiendo así el grado de especialización que desea alcanzar. Si se apunta a los módulos A1 y B, el alumno alcanzará un grado de conocimiento que le permitirá realizar la programación de máquinas sencillas teniendo una supervisión en la propia máquina a través de terminal HMI. Además adquirirá conocimientos básicos de buses de comunicación Modbus RTU y Modbus TCP/IP. Si opta por el curso completo, alcanzará un grado de conocimiento que le permitirá realizar la automatización de procesos industriales con arquitecturas de control más complejas, como sistemas descentralizados basados en arquitecturas de red Ethernet. O como aplicaciones de supervisión SCADA. Los interesados encontrarán los temarios detallados y podrán apuntarse al curso completo o a cualquier de sus módulos a través de la siguiente página web: http://www.schneiderelectric.es/sites/spain/es/productos-servicios/formacion/cursos.page

Contactar

índice

Nº 318 - MARZO 2015



Edita: PTP, S.L.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID | Tfno.: 914 316 747 | e-mail: automatica@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa
Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Publicidad: C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID Tlf.: 914 316 747

Imprime: EXCE

Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720

* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.

Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

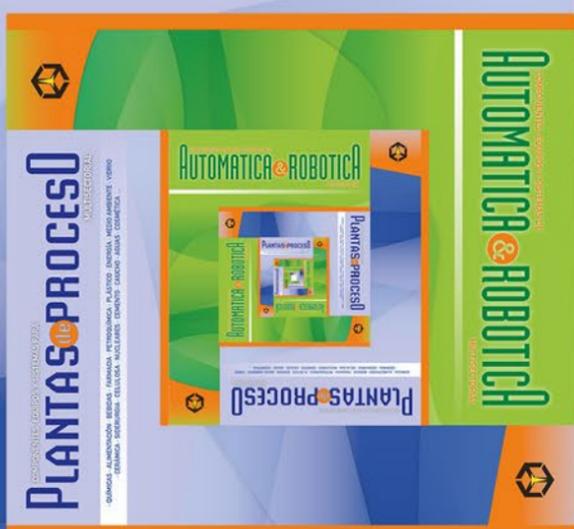
Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% son Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quienes lo necesitan.



COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE **AUTOMÁTICA & ROBOTICA** MULTISECTORIAL

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA **PLANTAS de PROCESO** MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...



COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE **AUTOMÁTICA & ROBOTICA** MULTISECTORIAL



COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA **PLANTAS de PROCESO** MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...



91 431 67 47
marketing@ptp.es
plantasdeproceso.es
automatica-robotica.es

 Índice

