

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Nº 317 - Febrero/15 Mar. 2015

DE LA MANZANA A LA BOTELLA DE LA FORMA MÁS SENCILLA



CON MASI68.



MAI68 es el sistema de I/O para prácticamente cualquier tipo de aplicación: plantas de envasado, embotelladoras, cintas transportadoras y mucho más. MAI68 es flexible, robusto, fácil de instalar y la solución perfecta para tipologías complejas. Y aún más, a nivel de eficiencia MAI68 es imbatible.



Visítenos en
Pabellón 3
Calle F Stand 667

Contactar



Indice

murrelektronik.es

MURR
ELEKTRONIK

stay connected

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA PAG

BAUTERMIC, S.A.	03
BCN VISIÓN, S.L.	07
IGUS, S.L.	06
MABECONTA, S.A.	03
MEETING Y SALONES, S.A.	08
MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.	portada
NORDSON EFD	04
SCHUNK INTEC, S.L.	05

Para insertar su publicidad escríbanos a :
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
automatica@ptp.es

o utilice nuestra aplicación de notas de prensa
[haciendo click aquí](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

B

Baterías de plomo - ácido

C

Cabezal de mecanizado multiusos
Carretillas retráctiles
Centrífugas especializadas en el análisis de aceites lubricantes
Cojinete lineal híbrido
Cojinetes de plástico sin lubricación
Conectores industriales
Conexiones modulares
Controlador modular de seguridad del personal y de la maquinaria
Controladores de nivel
Convertidores de frecuencia trifásicos

E

Escáner para almacenamiento en congelador
Escáners láser de seguridad

G

Generador de perfiles de superficie para colectores

I

Impresora 3D para prototipado rápido

L

Lámparas tubulares y compactas de bajo consumo

M

Máquina de medición de alta precisión
Máquinas para tratar superficies / Hornos y estufas / Instalaciones de pintura....
Marcador de tuberías
Medidores de caudal
Módulo come con soc and g-series
Módulo de trazado automático de figuras destinado a la calderería

Módulo para la fabricación de armarios de control y cuadros eléctricos
Módulos de automatización para el movimiento de objetos en suspensión
Motores de inducción

O

Ordenadores embebidos sin ventilación

P

Pasarela para datos M-bus desde redes MODBUS-TCP
PC Industrial
Pinzas de freno
Pistolas dispensadoras de adhesivos ergonómicas
Plataforma de fuerza triaxial de bajo peso
Plataforma de simulación de plantas industriales
Plataforma para diseño industrial alojada en la nube
Programa de CAD eléctrico avanzado

R

Rodamientos oscilantes de rodillos axiales y radiales

S

Sensores micromecánicos
Servidor OPC UA para PLCs S5 Y S7 con firewall integrado
Sistema de automatización de redes eléctricas
Sistema de lubricación
Sistema de visión 3D para localización de productos
Sistema flexible de periferia descentralizada
Sistema flexible de periferia descentralizada
Sistemas de almacenamiento y picking
Sistemas de sujeción estacionarios
Software para la automatización de la planificación
Soluciones de vacío
Sopladores con motor BLDC de cuatro polos

T

Tecnología en sistemas de alimentación
Tractor de soldadura con batería

U

Unidad compacta para aplicaciones de dosificación
Unidades de E/S analógicas y de temperatura

V

Vehículos de guiado automático
Vibradores neumáticos y golpeadores

Agenda

SIL 2015
BTA 2015
Nuevos webinarios para el sector eléctrico
Subcontratación 2015
Pumps & Valves 2015

Catálogos

HT instruments presenta su nuevo extracto de catálogo 2015

Empresas

Fanuc invierte en la construcción de nuevas fábricas y ampliación de laboratorios
Las cadenas portacables de igus repiten como ganadoras del IF design award
Cobham Wireless y NI se asocian en aplicaciones de telefonía móvil y conectividad
15 socios europeos construirán los robots del futuro. Soluciones de robótica FourByThree

Publicidad en PTP

Programación 2015_Automática & Robótica

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMATICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Nº 317 - FEBRERO/15 MAR. 2015

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA PÁG.

BAUTERMIC, S.A.	03
BCN VISION, S.L.	07
IGUS, S.L.	06
MABECONTA, S.A.	03
MEETING Y SALONES, S.A.	08
MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.	portada
NORDSON EFD	04
SCHUNK INTEC, S.L.	05

Para publicar sus novedades, envíenos un email a:

automatica@ptp.es

Para insertar su publicidad, escribanos a:

marketing@ptp.es

EN PORTADA

DE LA MANZANA A LA BOTELLA CON MASI68. SISTEMA FLEXIBLE DE PERIFERIA DESCENTRALIZADA

MAI68 de Murrelektronik simplifica las soluciones de instalaciones descentralizadas, como las utilizadas en plantas de embotellado. Las instalaciones descentralizadas con MASI68, son, ante todo, muy sencillas.

Su tiempo de instalación es corto, son muy flexibles, ofrecen una tecnología eficiente y son también muy robustas. Todo ello las convierte en la solución perfecta para una amplia gama de aplicaciones, como la fabricación de maquinaria e Ingeniería de planta, industria del embalaje, logística e industria de manipulación de materiales, tecnología de montaje y manipulación, industria del automóvil. Las instalaciones con MASI68 se integran fácilmente en sistemas de bus de campo de niveles superiores con pasarelas.

El objetivo a conseguir es que una vez que se diseña un concepto, éste pueda utilizarse en sistemas y máquinas similares sin necesidad de adaptación, tan sólo hace falta cambiar el interface, ya que el sistema de instalación es independiente del bus de campo. Los módulos de MASI68 están disponibles en una amplia gama de configuraciones: con cuatro u ocho puertos, como entrada, salida o modelo combinado.

Los módulos IP68 son totalmente compactos. Gracias a que están sellados de forma fiable, pueden utilizarse en la mayoría de ambientes industriales, por exigentes que sean. La alta calidad de su fabricación asegura que los componentes operen de manera fiable y sin errores durante largo tiempo.



MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.

Parc tecnològic del Vallès. centre d'Empreses de Noves tecnologies (Barcelona). Tlf- 935 820 145. Fax- 935 824 413
marketing@murrelektronik.es - www.murrelektronik.es

Contactar

índice

SENSORES MICROMECAÑICOS

Los sensores MEMS (Sistemas Micro ElectroMecánicos) son un elemento esencial del mundo conectado. En tan solo unos escasos milímetros de tamaño, albergan delicadas estructuras microscópicas de silicio.

Los sensores utilizan estas estructuras para medir la aceleración, la presión del aire, el campo geomagnético, el sonido, la velocidad de giro, la temperatura, la humedad y la calidad del aire. Los sensores MEMS ayudan a los smartphones y tablets a reconocer su ubicación en el espacio; lo que significa que son capaces de rotar automáticamente la orientación de la pantalla según la forma en que el usuario la sostenga en sus manos. También encuentran su campo de aplicación en los ordenadores portátiles, relojes inteligentes, consolas de videojuegos, y relojes deportivos. Incluso, las máquinas pueden ser equipadas también con sensores capaces de registrar información sobre su estado de funcionamiento y que puedan identificar los cambios y desviaciones que podrían indicar la existencia de algún problema. Esta información puede ser enviada a cualquier parte del mundo a través de internet.

Los sensores, baterías y transmisores se pueden combinar ahora en unidades individuales que son tan pequeñas, de tan bajo consumo y reducido coste, que pueden ser puestos a trabajar por miles de millones. Al mismo tiempo, las redes de datos son accesibles desde casi cualquier parte.

Bosch presentó recientemente el primer sensor MEMS del mundo que mide la presión del aire, la humedad, la temperatura ambiente, y la calidad del aire. Todas sus funciones están contenidas en una única carcasa que mide apenas 3x3 mm. Esto abre las puertas a un gran número de nuevas funciones para dispositivos móviles u otros objetos; como, por ejemplo, la medición de la calidad del aire en una habitación, o disponer de una estación meteorológica personalizada en el smartphone que ajusta automáticamente la calefacción o el aire acondicionado en su casa. Para la navegación interna, dentro de un edificio, tales sensores pueden enviar información a la planta donde se encuentra el dispositivo. También pueden ayudar a optimizar los procesos de negocio, como la logística. Pueden determinar cuántas piezas de repuesto quedan en el almacén e informar a través de internet a un servidor

ROBERT BOSCH ESPAÑA, S.L.U.

Contactar

índice



Fabricamos:

MAQUINARIA INDUSTRIAL DE LAVADO Y DESENGRASE PARA TODO TIPO DE PIEZAS

ESTUFAS ESTÁTICAS Y CONTINUAS HASTA 600°C PARA CALENTAR Y SECAR

HORNOS INDUSTRIALES HASTA 1300°C

INSTALACIONES PARA EL PINTADO DE PIEZAS DIVERSAS

-MÁQUINAS PARA TRATAR SUPERFICIES: - Lavar, - Desengrasar, - Fosfatar...

-HORNOS Y ESTUFAS PARA: - Templar, - Secar, - Fundir, - Cocinar ...

-INSTALACIONES DE PINTURA: - Lavado, - Fosfatado, - Pintado, - Secado...

Bautermic
S.A.



Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
www.bautermic.com
e-mail: comercial@bautermic.com

Contactar

índice

MABECONTA

DOSIFICADORES

DENSÍMETROS
Y VISCOSÍMETROS

FILTROS

SISTEMAS
DE IDENTIFICACIÓN

MEDIDORES Y SONDAS
DE CAUDAL >>>



www.mabeconta.net
91 332 82 72



MEDIDORES DE CAUDAL

Electromagnéticos MABMAG2000

Medidores que incorporan las últimas tecnologías en medición de caudal y volumen.

De gran precisión, fácil uso y amplio rango de aplicaciones. Detector de tubería vacía.



MABECONTA
precisión en la medida

Avda. de la Albufera, 323 • Edificio VALLAUSA • 28031 Madrid • Tel.: 91 332 82 72 • Fax: 91 332 77 83 • info@mabeconta.net • www.mabeconta.net

Contactar

índice

SOFTWARE PARA LA AUTOMATIZACIÓN DE LA PLANIFICACIÓN

ToolsGroup, proveedor líder global de soluciones en Planificación de la Cadena de Suministro y en Demand Analytics, anuncia que Millard® Filters, marca de referencia en filtros para vehículos y maquinaria, ha implantado su software S099+ para dar soporte a la nueva estrategia de desarrollo de la compañía.

En 2013, Millard® Filters decidió realizar una reestructuración de su cadena de suministro. En una primera fase, la compañía decide integrar a sus distribuidores en su modelo de negocio ofreciéndoles servicios de planificación y gestión de sus inventarios. De esta forma, la compañía puede pilotar mejor los stocks de sus distribuidores y proporcionar así un mejor nivel de servicio al mercado.

En una segunda fase, Millard® Filters tiene previsto modificar la lógica de planificación de contra-pedido a contra-stock, que permitirá mejorar la disponibilidad desde sus almacenes en Asia y América y poder responder mejor a los cambios del mercado.



Para hacer frente a este nuevo entorno, la empresa requería disponer de tecnología fiable y avanzada que ejecutara la Planificación de la Demanda, del Servicio y del Stock y del Reaprovisionamiento. Después de evaluar varias alternativas, Millard® Filters decidió implantar el software S099+ de ToolsGroup.

Como parte del proyecto, ToolsGroup ofrece a Millard® Filters un plan de acompañamiento que garantiza la consolidación del proyecto, y el máximo rendimiento de la tecnología a largo plazo. ToolsGroup ofrece al mercado las Soluciones más innovadoras y avanzadas que permiten a las empresas automatizar sus procesos de planificación, mejorar el Forecast Accuracy, optimizar la planificación de las promociones, el inventario y dar Niveles de Servicio excelentes al cliente, siempre con el menor coste global.

TOOLSGROUP ESPAÑA

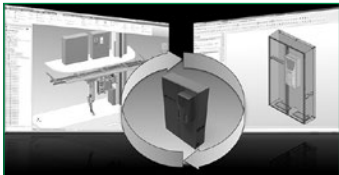
Contactar ➔

índice

MÓDULO PARA LA FABRICACIÓN DE ARMARIOS DE CONTROL Y CUADROS ELÉCTRICOS

El nuevo Design Space Exchange de EPLAN simplifica la creación de modelos virtuales a los ingenieros eléctricos y de control, además de romper las barreras existentes entre la ingeniería eléctrica y mecánica. EPLAN Design Space Exchange (DSE) permite el intercambio de datos entre la tecnología de construcción mecánica y los sistemas de control para la fabricación de armarios de control y cuadros eléctricos.

Design Space Exchange es un módulo de expansión para EPLAN Pro Panel Professional, desarrollado por EPLAN y expertos en MCAD de su filial Cideon, se encuentra disponible por primera vez en la Plataforma 2.4 de EPLAN



y es compatible con Autodesk Inventor 2014 y 2015. DSE se basa en un modelo de datos geométricos 3D del diseño mecánico totalmente paramétrico que tiene en cuenta los requisitos en cada punto de la instalación del panel o armario de montaje.

DSE accede a los datos CAD 3D del diseño del envolvente del armario de control y lo pone a disposición

de la Plataforma EPLAN como base para el esquema de montaje utilizando EPLAN Pro Panel.

Los orificios, hilos conductores, ranuras e interruptores de la instalación se integran de forma automática en el montaje final. El prototipo virtual del armario es la base para el cableado del cuadro virtual y para determinar las rutas óptimas de cableado y las longitudes apropiadas de hilo conductor, entre otras cosas.

Si bien el diseño mecánico pone las bases para la fabricación del envolvente, el diseñador eléctrico puede compilar sobre la marcha toda la documentación del proyecto del producto final, por ejemplo el montaje automatizado de regletas y mazos de cables, con todos los esquemas necesarios, diagramas de montaje y de fabricación, listas de materiales, listas de dispositivos, listas de conexión y datos.

EPLAN ESPAÑA

Contactar ➔

índice

MÁQUINA DE MEDICIÓN DE ALTA PRECISIÓN

Hexagon Metrology, especializada en ofrecer soluciones de medición, ha anunciado un nuevo tamaño de bastidor para la gama de máquinas de medición de coordenadas (MMC) de alta precisión. La Leitz Reference HP 7.7.5 ofrece una solución compacta que resulta ideal para la medición de piezas de trabajo pequeñas con tolerancias estrictas. Gracias al diseño de la línea Leitz Reference y al alcance de medición de 700 x 700 x 500 mm, con la Leitz Reference HP 7.7.5 es posible alcanzar los bajos niveles de incertidumbre de medición requeridos por los fabricantes de equipos de precisión. Equipado con el cabezal para sonda de escaneo HP-S-X3 de Hexagon Metrology, puede efectuar configuraciones de palpadores de hasta 360 mm en longitud y de 150 gr de peso.

Diseñado como un sistema de medición universal con el objeto de adaptarse a diversos trabajos a lo largo del proceso de medición, la línea de máquinas Leitz Reference ofrece a los usuarios una eficiente

solución multipropósito sin comprometer la precisión. Disponibles con el software de metrología PC-DMIS o QUINDOS, también es posible configurarlas como centros de inspección de engranajes.

Hexagon Metrology ofrece una amplia gama de productos y servicios para todas las aplicaciones de metrología industrial en sectores como el del automóvil, la industria aeroespacial, la energía y la medicina. Ofrecen soporte a sus clientes con información de medición procesable a lo largo del ciclo de vida completo de un producto: desde el desarrollo y el diseño, a la producción, el ensamblaje y la inspección final. Las soluciones de Hexagon incorporan sensores, software, conocimiento del ámbito y dinámica del trabajo de los usuarios en sistemas inteligentes de información para proporcionar información accionable.



HEXAGON METROLOGY ESPAÑA

Contactar ➔

índice

COJINETE LINEAL HÍBRIDO

igus, amplía su oferta de cojinetes híbridos con doble rodillo con dos nuevos tamaños. El catálogo de cojinetes híbridos se ha completado con los nuevos cojinetes de 10 y 16 milímetros de diámetro. Con una marcha lineal más suave y silenciosa sobre dos rodillos estabilizantes; ahora también para aplicaciones con espacio reducido.

No solo se utilizan en la tecnología de cámaras, en puertas correderas o en puertas de máquinas herramientas, también son útiles para las cabinas de máquinas de construcción e incluso para las necesidades particulares de los aficionados a las manualidades. Para facilitar la elección al constructor, ahora hay cojinetes híbridos con doble rodillo en dos nuevos grupos constructivos. Detrás del innovador concepto de estos cojinetes de igus, se encuentra la conjunción entre las ventajas de los cojinetes deslizantes y de los de rodillos. El concepto con dos rodillos de material sintético, de alta calidad y libre de mantenimiento, unidos transversalmente proporciona una marcha extremadamente suave y muy silenciosa. En el sen-

tido de la carga principal, los rodillos soportan el peso y garantizan escasas fuerzas de desplazamiento para el control manual. Si se generan fuerzas indebidas o transversales, serán absorbidas suavemente por el deslizador, garantizando incluso de esta manera una marcha guiada suave y excluyendo la posibilidad de que se dañen los raíles. La carga se desplaza sobre el raíl en forma segura por lo cual es imposible que se salga del raíl y, a su vez, es posible realizar el desplazamiento de grandes cargas con un mínimo empleo de fuerza; y todo esto sin ninguna necesidad de lubricación.



Permiten al constructor una mayor flexibilidad en el montaje del cojinete. Como los cojinetes híbridos envuelven más de 180 grados, también pueden emplearse sobre ejes simples. Bajo pedido, también están disponibles en con sujeción.

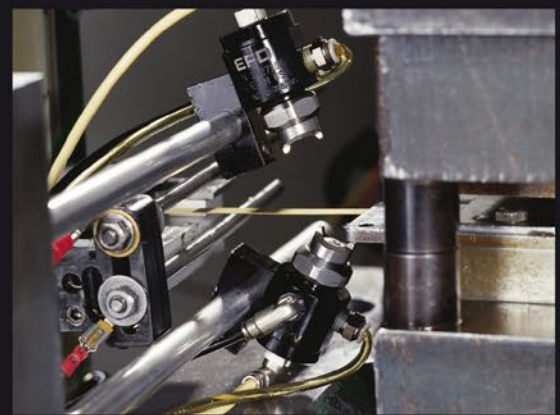
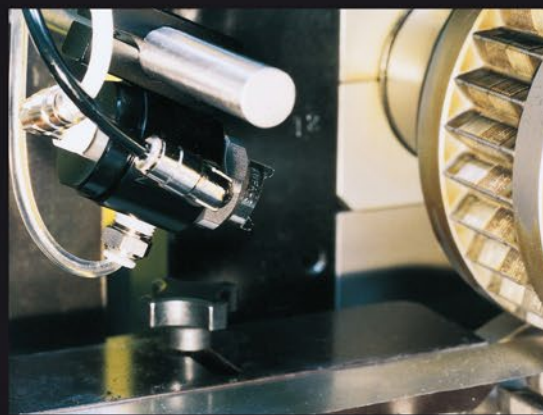
Son óptimos para desplazamientos manuales

IGUS, S.L.

Contactar ➔

índice

Sistema de Lubricación



Lubricación perfecta con MicroCoat®

- Ahorro de aceite
- Cobertura uniforme
- Larga vida útil de los troqueles
- Eliminación de costos por tratamiento de desperdicios
- Velocidad de dosificación

Tel +34 963 132 243

iberica@nordsonefd.com

www.nordsonefd.com/es

Nordson
EFD

Contactar ➔

índice

CARRETILLAS RETRÁCTILES



Los nuevos modelos de carretillas retráctiles R14G-R20G, lanzados por Linde, vienen equipados con ruedas superelásticas “de gran tamaño y con una mayor distancia al suelo que las versiones estándar”, por lo que pueden utilizarse para la carga y descarga de camiones, en rampas o para trabajos con estanterías elevadas. Sus capacidades están comprendidas entre 1,4 y 2 toneladas, los nuevos vehículos pueden usarse tanto en interiores como en exteriores.

Por lo que respecta a la potencia, los nuevos vehículos cargan un motor de tracción de 6,5 kilovatios y alcanzan velocidades de conducción máximas de 14 km/h. Los elementos amortiguadores separan el puesto de trabajo del resto del chasis, “lo que proporciona una protección adicional al conductor contra impactos y sacudidas”, según los responsables de Linde. En este sentido, cabe destacar también que entre los elementos de comodidad y seguridad para el conductor se encuentran el estribo adicional en el chasis y el asiento de suspensión neumática ajustable en altura benefician (la posición se ajusta de forma automática en función del peso del operario). Las nuevas carretillas se comercializan en tres modos de rendimiento diferentes. Entre los elementos opcionales, se encuentran los mástiles de inclinación resistentes a la torsión, que pueden equiparse con mástiles estándares o triplex (en ambas versiones, el mástil alcanza una altura de elevación de hasta 7,7 m de altura). Otra posible configuración es equipar la carretilla con lunetas adicionales en los laterales. La versión con protección completa, por su parte, viene con una puerta acristalada, luces en la cabina y lunas traseras y delanteras calefactantes, así como un parachoques en la puerta.

LINDE MATERIAL HANDLING

Contactar

índice

BATERÍAS DE PLOMO-ÁCIDO



RS Components y Allied Electronics, marcas comerciales de Electrocomponents plc, el mayor distribuidor de productos y servicios de electrónica y mantenimiento a nivel mundial, dispone globalmente de las baterías de plomo-ácido FIAMM, a precios competitivos, tras la firma de un acuerdo de distribución con el fabricante italiano. La gama FIAMM consta de 23 modelos de baterías de 6V y 12V, en varios tamaños y con varias capacidades que abarcan desde 1,2 Ah hasta 70Ah. Optimizadas para un perfil de descarga de 15 minutos a 20 horas, las baterías proporcionan además energía de reserva para sistemas de aplicación como iluminación de emergencia, señalización, alarmas de seguridad y otras aplicaciones para UPS. También pueden utilizarse en aplicaciones de tracción mínima, usos marinos y almacenamiento de energía renovable. Las unidades de mayor calidad son seguras, duraderas y económicas, con una vida útil de hasta cinco años, carga flotante y temperatura ambiente controlada. Su tecnología de recombinación de gases y VRLA AGM, garantizan un funcionamiento seguro, haciéndolas libres de mantenimiento ni recargas. Las baterías son antiderrames, seguras para el transporte y 100% reciclables.

RS COMPONENTS

Contactar

índice

MÓDULO DE TRAZADO AUTOMÁTICO DE FIGURAS DESTINADO A LA CALDERERÍA



Lantek, empresa referente mundial en el desarrollo, aplicación y comercialización de soluciones software en el campo del metal, se ha consolidado como un referente dentro del sector de ventilación y climatización. Lantek ofrece de soluciones de software que son capaces de agilizar el proceso de producción y que reducen los tiempos para la puesta en marcha de la maquinaria, lo que repercute en una disminución de los costes y una mayor rentabilidad. Los diseños de sistemas de aislamientos térmicos, tanto de frío como de calor, así como los diseños de aspiración, conductos de aire acondicionado y ventilación y climatizadores son susceptibles de mejora con la aplicación de las soluciones inteligentes de Lantek. Cabe destacar el éxito de Lantek Expert Duct, un potente módulo de trazado automático de figuras destinado a la calderería que utilizan todas las empresas del sector que trabajan con las soluciones de Lantek. Este sistema permite introducir datos en el sistema de una forma práctica y sencilla, logrando calcular de forma automática el desarrollo. La aplicación de este software, además de generar el desarrollo automáticamente y garantizar un manejo más rápido de figuras, integra un módulo de CAD 2D para el diseño de cualquier pieza así como la modificación geométrica o de trazados de éstas. Lantek Expert Duct está diseñado para calcular los pesos, los perímetros de corte de las piezas y los costes de los materiales utilizados. Los productos específicos que Lantek ofrece a los profesionales de este sector son, además de Lantek Expert Duct, elemento clave de este proceso de diseño y fabricación; los siguientes: Lantek Expert Cut, Lantek Expert Punch, Lantek Flex3d Addins, Lantek Flex3d Tubes y Masterlink.

LANTEK

Contactar

índice

MÓDULO COME CON SOC AMD G-SERIES



Kontron, compañía especializada en ofrecer tecnología informática embebida, ha anunciado el COM Express Computer-on-Module Kontron COMe-cSE6 que ofrece diseño robusto y libre de mantenimiento en un formato compacto (95 x 95 mm). También integra los nuevos procesadores GX de AMD G-Series para ofrecer mejoras en rendimiento y eficiencia.

El nuevo módulo se puede usar en sistemas de display multi-touch intensivos que, hasta el momento, estaban limitados por el consumo de energía. Algunos ejemplos se encuentran en HMI para automatización o procesamiento de imagen médica, cartelería digital, puntos de venta y sistemas de vigilancia y seguridad. Este COMe también responde a las necesidades del creciente mercado de Tablet PC industriales para logística, retail o producción. El Kontron COMe-cSE6 es una alternativa escalable que permite el uso de procesadores dual-core y quad-core en función de los requisitos de aplicación. La tecnología embebida de AMD aporta la máxima resolución gráfica en displays HD (con soporte de hasta diez años). El nuevo módulo se caracteriza por RAM de canal dual DDR3L de hasta 16 GB, salidas para tres displays independientes (dos DP++ para DisplayPort, HDMI y DVI y una Dual-Channel LVDS) y conectividad a través de dos conectores SATA con 6 Gbps, 10/100/1000 Gigabit Ethernet (GbE), dos USB 3.0 y seis USB 2.0 y dos puertos serie (sólo RX/TX). El COMe-cSE6 también dispone de un chip de audio HD y extensiones individuales vía un PCIe x1 y soporta los sistemas operativos Microsoft Windows 7 y 8, WES7, WES8 y Linux.

KONTRON

Contactar

índice

PROGRAMA DE CAD ELÉCTRICO AVANZADO



SEE Electrical Expert es un programa de CAD eléctrico avanzado orientado a los mercados de la automatización y equipamientos de maquinaria.

- Este software permite: • generar automáticamente todos los borneros y diagramas de cables, actualizando los esquemas en consecuencia, • optimizar el cableado de los armarios eléctricos con funciones avanzadas de enrutamiento, • gestionar las configuraciones de PLC, así como redes y buses de campo (entrada / salida deportadas), • generación automática de rack y tarjetas de entradas /salidas de los esquemas. - Incluye un completo entorno para una productividad inmediata: • más de 1.000 símbolos estandarizados (IEC, IEEE, etc.); • múltiples plantillas con diseños completos (arrancadores de motor con su parte de control correspondiente, drivers, tarjetas de PLC, etc.); • un catálogo de componentes eléctricos actualizado y en línea con más de 700.000 materiales; • cientos de métodos de trabajo disponibles. - SEE Electrical Expert comunica con otras aplicaciones: • CAD mecánico (Catia, SolidWorks, Creo, NX, Inventor AutoCAD, etc.); • PDM (SmartTeam, Windchill, TeamCenter, SolidWorks ePDM...); • ERP (SAP,...). - Para proporcionar una cobertura funcional adicional: • «Concurrent Engineering» para el trabajo colaborativo en un solo módulo; • «3D Panels» para el diseño de instalaciones en 3D integrado en el mundo IGE+XAO; • «Open Data» para la optimización de modificaciones; • Options & Variants para la estandarización de diseño; • «Automatic Diagram Generation», «SEE Generative View» and «SEE Compodata» para la generación automática de esquemas de proyectos.

IGE-XAO IBÉRICA. S.L.

Contactar

índice

Meistermacher.

Made in Germany.

J. Lehmann

Jens Lehmann, el portero alemán de leyenda, embajador desde el 2012 de la empresa familiar SCHUNK, representa la sujeción precisa y concentrada, para un amarre seguro.

Campeón de la liga Alemania con el Borussia Dortmund en el 2002

Campeón de la liga Inglesa con el Arsenal en el 2004

Peter Büchsler,

Responsable de área

Superior Clamping and Gripping

Sistemas de sujeción estacionarios SCHUNK

Más de 5.000 componentes para la sujeción de su pieza

Sistemas de sujeción estacionarios SCHUNK.

Sistema de combinaciones modular para la conexión precisa entre la mesa de su máquina y la pieza. Reducción de costes a cero. Para una mayor productividad de su centro de mecanizado.

Mecanizado de piezas por 5 caras mediante el dispositivo de sujeción MAGNOS Tecnología cuadrípul

VERO® Sistema de fijación en punto cero. Reducción en un 90% de los costes de preparación.

KONTEC Sistema de sujeción mecánico. Talento universal para cada aplicación.

TANDEM Mordaza compacta. 0,02 mm de precisión.

Contactar

índice

UNIDADES DE E/S ANALÓGICAS Y DE TEMPERATURA

Con el objetivo de ampliar la versatilidad de sus populares autómatas programables compactos (PLC) de la serie CP1, Omron ha presentado cuatro nuevas unidades de E/S analógicas y dos nuevas unidades de entrada especialmente diseñadas para usar con sensores de temperatura.

Las nuevas unidades de E/S analógicas ofrecen una resolución de conversión de 1:12000, lo que las convierte en la elección ideal para aplicaciones de tensión, presión y control de flujo de alta precisión, así como para el uso con sensores de medición en sistemas de inspección de calidad. Las unidades disponibles son versiones de entrada con cuatro entradas analógicas, versiones de salida con cuatro salidas analógicas y versiones de E/S mixtas con cuatro entradas analógicas y dos o cuatro salidas analógicas. Todas las versiones admiten la gama completa de señales de corriente y tensión estándar.

El control de unidades en sistemas de accionamiento eléctrico básicos es un requisito muy común, y las nuevas unidades de E/S analógicas mixtas son la solución ideal, especialmente en aplicaciones con limitaciones de espacio y presupuesto.



Los nuevos sensores de temperatura de Omron se ofrecen en dos versiones. La primera presenta doce entradas para uso con termopares y es adecuada para usar con máquinas de moldeo por extrusión y hornos de grandes dimensiones. La segunda versión tiene cuatro entradas de termopares, de las que dos de ellas se pueden configurar opcionalmente para su uso como entradas analógicas estándar (1 a 5 V, 0 a 10 V o 4 a 20 mA). Esta versión permite combinar

aplicaciones de medición analógica y de temperatura en una sola unidad para reducir costes.

Ambas unidades proporcionan un excelente rendimiento y gran precisión, e incluyen el bloque de función PID y la herramienta de programación CX Programmer de Omron, que simplifican la implementación de sistemas de control de temperatura.

Los controladores de máquinas compactos Omron CP1 pueden ejecutar una amplia gama de tareas de automatización, desde las más simples a las más complejas

OMRON ELECTRONICS IBERIA

Contactar ➔

índice

ORDENADORES EMBEBIDOS SIN VENTILACIÓN



Los nuevos UNO-2483G y UNO-2473G son la última serie de la familia de los ordenadores embebidos sin ventilación UNO. UNO-2483G y UNO-2473G mon-

tan los últimos procesadores Core i de última generación Intel® 4th Generation Core TM y Atom TM, y la nueva tecnología iDoor modular de Advantech y Ethernet Gigabit con tolerancia a fallos.

Los UNO-2483G tienen una nueva placa base de cuarta generación de Intel de alto rendimiento y disponen de una opción de tres procesadores (Core i7-4650U, Core i3-4010U y Celeron 2980U) y el UNO-2473G tiene un procesador Intel® Atom E3845 para satisfacer una gama de las necesidades de SCADA y automatización de procesos. Para aplicaciones donde la comunicación Ethernet es un punto crítico, los UNO-2483G y UNO-2473G incluyen cuatro puertos de red GbE de Intel que proporcionan funciones de comunicación avanzadas como la tolerancia a fallos, agregación de enlaces y equilibrado de carga para redundancia de red.

Un puerto también es compatible con la última tecnología AMT de Intel, que permite a los ingenieros acceder al UNO-2483G equipado con i7 de forma remota o a través del sistema operativo.

ADVANTECH EUROPE BV

Contactar ➔

índice

VEHÍCULOS DE GUIADO AUTOMÁTICO



ASTI, empresa experta en el suministro de soluciones globales para la optimización de la logística interna desarrolla un vehículo de guiado automático que incorpora sistemas de manipulación y de acumulación a bordo, para la automatización de la recogida de materiales entre distintas estaciones de trabajo.

Esta solución compleja permite la manipulación de cargas no paletizadas para su posterior transporte. El sistema de acumulación de cargas a bordo le permite reducir el número

de movimientos y de recorridos, aumentando así la productividad. Este sistema de acumulación está formado por 4 transportadores de banda que desplazan las cargas de forma que proporcionan nuevas posiciones libres para que el manipulador pueda seguir descargando material.

Cuando una máquina ha terminado de producir, informa al sistema de AGVs para que envíe un vehículo a recogerlo y trasladarlo al área de paletizado. Se analiza la localización y estado de todos los vehículos en planta y se le asigna la orden de acudir a la estación de carga a aquel que se encuentre lo más cerca con posibilidad de acoger material adicional. Cuando el AGV llega a la estación, el vehículo se detiene y el manipulador se dispone a recoger el material. Los manipuladores desarrollados por esta compañía cuentan con un sistema telescópico, que les permite alcanzar fácilmente la pieza a recoger sin tener que llegar siquiera a contactar con la estación. No sólo esto, gracias a su particular diseño son capaces de moverse tanto en altura como longitudinalmente y todo ello en 360°, así este manipulador permite la recogida de cualquier material de manera eficiente. Gracias a esta nueva generación de AGVs ASTI, la automatización flexible deja de limitarse a tareas de transporte para evolucionar al desarrollo de tareas complejas de manipulación.

ASTI, S.A.U.

Contactar ➔

índice

SOPLADORES CON MOTOR BLDC DE CUATRO POLOS

La serie BGE05512 resulta ideal en telecomunicaciones, Networking, automatización de hogares y oficinas, sanidad y entornos industriales.

Crown Precision & Electronics Co. Ltd, empresa representada en España, Portugal y Chile por Anatron, S.A., ha anunciado la disponibilidad de su gama BGE05512 de sopladores DC.

Realizados en plástico (UL 94V-0), estos modelos cuentan con motor DC sin escobilla (BLDC) de cuatro polos y dos cojinetes (ball bearings) y operan en el rango de temperatura de -10 a +70 °C. Las unidades de la serie BGE05512, que pesan 19



gramos, se caracterizan por velocidad de 3500 a 4900 rpm, flujo de aire de 0.10 a 0.14 m³/min y CFM de 3.5 a 5.1, tensión promediada de 5 y 12 V, corriente promediada de 0.16 a 0.40 A y bajo ruido.

Por estos motivos, los sopladores DC de Crown son ideales en numerosas aplicaciones, como telecomunicaciones, Networking, automatización de hogares y oficinas, sanidad y entornos industriales

ANATRONIC, S.A.

Contactar ➔

índice

TRACTOR DE SOLDADURA CON BATERÍA

ESAB Welding & Cutting Products presenta Miggytrac™ B501, el modelo de última generación con batería del popular tractor de soldadura Miggytrac™ para aplicaciones mecanizadas de GMAW (MIG). El nuevo Miggytrac B501 es apto para su uso con cualquier fuente de potencia GMAW (MIG) de ESAB. La máquina funciona con una batería de litio-ion de 18 voltios de alto rendimiento que ofrece hasta ocho horas de autonomía y se recarga completamente en 40 minutos. Esta batería se encuentra en tiendas de bricolaje y ferreterías y se puede sustituir fácilmente. El Miggytrac B501, que no necesita estar conectado a la fuente de electricidad, requiere unos ajustes mínimos y es totalmente portátil y muy fácil de integrar con una máquina semiautomática GMAW para aumentar la productividad y la eficiencia de la soldadura.

Miggytrac B501 se configura rápidamente. Su construcción es robusta pese a sus sólo 21 kg. Funciona



con un motor de velocidad gradual que ofrece una velocidad de soldadura constante y un rendimiento repetible. El rango de velocidad de avance de la soldadura es de entre 100 y 1300 mm/min.

Es autopropulsado, tiene tracción a las cuatro ruedas y sus ruedas de alta fricción permiten un funcionamiento estable, preciso y constante, incluso en posiciones inclinadas. El carro sigue la junta de la soldadura empleando las ruedas guía, que se pueden ajustar de tal manera que la unidad se desplace automáticamente hasta la pieza de trabajo. El Miggytrac B501 es ideal para astilleros e instalaciones de construcción en alta mar, para la fabricación de estructuras de acero, para la construcción de puentes y para aplicaciones de fabricación industriales y generales.

ESAB

Contactar ➔

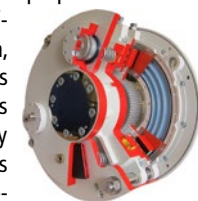
índice

PINZAS DE FRENO

La división de Frenos y Embragues de Gran Potencia –HDCB en sus siglas inglesas– del grupo Altra Industrial Motion incluye marcas como Twiflex, Wichita y Svendborg, y una gama serie de frenos y embragues que satisfacen las necesidades de prácticamente todas las aplicaciones industriales.

Las condiciones de trabajo de los frenos varían y cada aplicación particular presenta a menudo sus propios desafíos. Normalmente, como elemento crítico para la seguridad de una transmisión, el freno debe satisfacer todas las exigencias relativas a las prestaciones, las condiciones de trabajo, el mantenimiento, la calidad y los costes. Estas tres marcas son líderes mundiales en el suministro de tales sistemas de frenos.

Twiflex Limited fabrica la más amplia gama de pinzas de freno de disco para aplicaciones industriales, incluyendo sistemas especiales llave en mano construidos según las necesidades particulares del cliente. La gama de productos incluye desde la serie MU compacta de frenos accionados por palanca, hasta



la serie VMS DP de pinzas de freno de construcción modular, uno de los frenos de actuación por resorte de mayor tamaño del mundo, con fuerzas de actuación de más de 900 kN.

Wichita produce una gama de frenos y embragues de láminas que ofrecen altas prestaciones y fiabilidad en aplicaciones exigentes. Estos productos incorporan la tecnología oil-in-shear, un baño de aceite en carcasa cerrada para entornos de trabajo duros, y la refrigeración por agua AquaMakks para las aplicaciones que requieran una elevada disipación de energía.

Svendborg es la marca de más reciente incorporación al grupo Altra. Sin embargo, es una marca con décadas de experiencia en la construcción de pinzas de freno, y cuyos amplios conocimientos técnicos la han puesto en la vanguardia mundial de sectores industriales como la energía eólica, la minería y las aplicaciones marinas.

ALTRA INDUSTRIAL MOTION

Contactar ➔

índice

CONVERTIDORES DE FRECUENCIA TRIFÁSICOS

ABB amplía su oferta para el control de movimiento con una gama de convertidores de frecuencia trifásicos que proporcionan flexibilidad en la creación de sistemas para aplicaciones de control del movimiento y de altas prestaciones.

Las funciones integradas en la nueva gama MotiFlex e180 permiten que la plataforma se pueda utilizar sin un hardware adicional en casi cualquier tipo de aplicación. Además, esta gama cuenta con una gran oferta en buses de campo, arquitecturas de comunicación para sistemas de control e interfaces de realimentación disponibles. En el corazón de esta plataforma universal de integración, se encuentra el sistema Ethernet en tiempo real y el interface de realimentación universal con seguridad integrada, aportando una solución que se adapta a cualquier arquitectura de control centralizada o descentralizada. Los convertidores de frecuencia se adaptan a las necesidades de cada aplicación, pudiendo cambiar los puntos de trabajo del equipo con el fin de adaptarse a la dinámica, precisión y tiempos del ciclo. Gracias a esta flexibilidad, la nueva gama MotiFlex está destinada a fabricantes de maquinaria e ingenierías dedicadas al desarrollo de aplicaciones en los sectores de impresión, papel, textil, plástico y acero.

La seguridad integrada es otra funcionalidad principal de diseño en la familia MotiFlex e180. Tiene

integrado el safe torque off (STO) conforme PL e/SIL3. Cada equipo también incluye múltiples entradas y salidas de serie.

El conjunto de funcionalidades integradas en los equipos MotiFlex e180, se puede emplear en muchas arquitecturas diferentes en sistemas de control. El conjunto de protocolos de comunicación disponible por Ethernet, y seleccionable por software, facilita la creación de sistemas mediante PLC de cualquier proveedor.

La inteligencia de los equipos se puede utilizar en arquitecturas descentralizadas, de modo que se realiza la generación de perfiles localmente en la unidad y se reduce la carga del controlador central.

Además de trabajar con plataformas PLC o PC centralizados de terceros, ABB ofrece sus propios controladores de ejes con su familia NextMove e100, ideal para sistemas de red Powerlink, y la plataforma PLC AC500 para soluciones en EtherCAT.

Los convertidores de frecuencia MotiFlex e180, también se pueden utilizar en soluciones de control de movimiento inteligentes, en aplicaciones de automatización de procesos o en sistemas distribuidos, sin necesidad de hardware adicional.

ASEA BROWN BOVERI, S.A.

Contactar ➔

índice

Cojinetes plásticos resistentes



sin lubricación

dry-tech® cojinetes y patines lineales de plástico para cualquier aplicación. Sin mantenimiento. Vida útil calculable online. igus.es/brg dry-tech® – don't lubricate: cojinetes@igus.es

Visítenos: Hispack 2015 – Pab 3 / F637

● plastics for longer life™... ¡desde 24 h!

igus
Muestras gratis:
Tel. 93 647 39 50

Los términos "igus, dry-tech, plastics for longer life" son marcas comerciales protegidas en la República Federal de Alemania, así como internacionalmente, cuando procede.

Contactar ➔

índice

PASARELA PARA DATOS M-BUS DESDE REDES MODBUS-TCP



La nueva pasarela de HMS Industrial Networks permite supervisar los datos de M-Bus procedentes de dispositivos de medida desde redes Modbus-TCP. M-Bus (Meter-Bus) es un estándar de comunicación muy utilizado para dispositivos de medida. Se emplea principalmente en edificios, por ejemplo en contadores de electricidad, gas, agua u otro tipo de medidor de consumo.

Al introducir los datos procedentes de estos dispositivos de medida en un PLC o sistema SCADA, los usuarios pueden obtener una panorámica general sobre su consumo de energía, incluyendo parámetros del edificio que anteriormente se habían comprobado de forma separada.

La pasarela de Anybus M-Bus a Modbus TCP decodifica los telegramas de M-Bus y asigna los valores de medida a registros de Modbus. La asignación y configuración se realiza mediante una herramienta de configuración basada en web que permite al usuario configurar la pasarela sin necesidad de programación. Es posible conectar hasta 20 esclavos M-Bus y permitir su comunicación en una red Modbus-TCP.

La solución se puede ampliar uniendo la pasarela M-Bus con una pasarela Anybus X a Modbus-TCP, posibilitando así la conexión de dispositivos M-Bus a la mayoría de redes industriales. Existen versiones disponibles para CANopen, CC-Link, ControlNet, DeviceNet, EtherCAT, EtherNet/IP, Modbus RTU, PROFIBUS y PROFINET.

HMS Industrial Networks destaca entre los proveedores independientes de productos para comunicación industrial, incluyendo la gestión remota. HMS desarrolla y fabrica soluciones para la conexión de dispositivos y sistemas de automatización destinados a redes industriales con las marcas Netbiter, Anybus e IXXAT.

ER-SOFT, S.A.

Contactar

 [indice](#)

VIBRADORES NEUMÁTICOS Y GOLPEADORES



Los productos **NETTER** están presentes en el mercado español desde hace más de cuarenta años. Desde el pasado mes de junio, NetterVibration decidió su implantación con oficina propia, con el objetivo de dar una atención cerus clientes. Su marca lleva fabricando sobstrucción de tolvas y silos, así como maquinaria desde 1953.

Entre sus productos principales destacan: • Vibradores neumáticos rotativos: NCB, de bola, NCR, de rodillo, NCT, de turbina. • Vibradores neumáticos lineales: NTK (Ideal para accionamientos y maquinaria), NTS (Para maquinaria y fluidificación en tolvas), NTP (Alto poder de impacto). Según modelos, están disponibles sin lubricación, aptos para el mercado alimentario. • Golpeadores: La mejor solución para el desobstrucción de tolvas y silos, con la más amplia gama del mercado, series 190, 450, 740, 2100, 5000, 8000, y 10000.

En versiones para funcionamiento a 3, 4, 5 y 6 bares según modelos, disponibles en acero inoxidable, y en ATEX, así como preparados para golpeo continuo opcional, y efecto martillo de goma que permite una disminución en el ruido del impacto.

NETTER VIBRATION

Contactar

 [índice](#)

GENERADOR DE PERFILES DE SUPERFICIE PARA COLECTORES



Morgan Advanced Materials ha lanzado un nuevo generador de perfiles de superficie, con una gama exclusiva de características y ventajas. El nuevo producto MSPro14, que integra a la perfección una serie de tecnologías de vanguardia y características de uso fácil en una unidad portátil, lleva camino de elevar los estándares industriales en la elaboración de los colectores (de láminas) y anillos colectores y generadores eléctricos.

El MSPro14 de Morgan mide de forma precisa y registra las condiciones de la superficie de los colectores y anillos colectores, pero la precisión no es su única ventaja. Este nuevo sistema de medición cuenta con un sensor sólido, fácil de montar, que se puede instalar en una amplia gama de tamaños de soporte y puede soportar ambientes extremos, vibraciones incluidas. Por otra parte, la cabeza optimizada del sensor encajará fácilmente en los anillos colectores acanalados helicoidalmente. No solo ofrece una rápida y sencilla configuración, sino que también tiene una pantalla táctil sensible y fácil de usar, contenida en una carcasa robusta. Ha sido diseñado para ayudar a determinar la causa de problemas como el desgaste irregular o deficiente de las escobillas, escobillas astilladas, cables pelados, chispas bajo las escobillas y deterioro del sistema. Los resultados que genera indican la calidad del perfil de la superficie, y si el componente necesita ser reemplazado o se requiere un diagnóstico adicional de fallos; lo que ayuda a reducir los costes debidos a tiempos muertos y mantenimiento, al poner de relieve los problemas potenciales antes de que ocurra un fallo total.

MORGAN TECHNICAL CERAMICS

Contactar

 [índice](#)

UNIDAD COMPACTA PARA APLICACIONES DE DOSIFICACIÓN



SINUTECH presenta el nuevo sistema DesktopCell de Scheugenpflug, unidad compacta y autónoma, desarrollada para aplicaciones de dosificación en condiciones atmosféricas como son la disposición de puntos, líneas y el encapsulado o relleno de piezas con una amplia gama de materiales, incluidos materiales abrasivos, altamente viscosos y con un alto contenido en cargas; ideal para la dosificación de pastas térmicas.

La unidad cuenta con todas las prestaciones de un sistema de dosificación completo, pero con un tamaño altamente compacto. Dispone de un sistema de 3 ejes de gran precisión, motores paso a paso con función closed loop, un cabezal de dosificación y una unidad de control con una intuitiva pantalla táctil, que comunica con la unidad de alimentación del material, y opera el cabezal de dosificación y el sistema de ejes. Toda la información relacionada con los diferentes programas de dosificación se programa directamente y almacena en la propia unidad.

El sistema DesktopCell se ha diseñado para aplicaciones en entornos de producción semi automatizada y, gracias a su sistema de ejes y monitorización, ofrece máxima precisión, seguridad y fiabilidad. Es especialmente adecuado para la producción de lotes de tamaño pequeño – mediano, y cuenta con un diseño lean para una óptima relación calidad – precio. Su recorrido máximo es de 500 (X) x 500 (Y) x 300 (Z) mm, y su puesta en marcha, programación y manejo son muy fáciles.

Sea cual sea la aplicación, puntos, líneas o procesos de relleno, todas las tareas son perfectamente reproducibles

SINUTECH, SA

Contactar

 [indice](#)

CENTRÍFUGAS ESPECIALIZADAS EN EL ANÁLISIS DE ACEITES LUBRICANTES



El comité ASTM D-2.C recientemente ha revisado las normas aplicadas al monitoreo y análisis de aceites lubricantes. En principio estas normas fueron diseñadas para su aplicación en plantas de generación de energía, si bien actualmente se ha ampliado a cualquier tipo de maquinaria que requiera lubricación en procesos de producción. Una lubricación ade-

cuada es imprescindible tanto en los circuitos de agua como en las turbinas. La interacción del lubricante con el agua puede alterar las propiedades del mismo, pudiendo generar corrosión en las diferentes partes que puede acabar en fatiga de los materiales.

Para la caracterización de los aceites lubricantes existen diferentes normas, cada una de ellas encaminada a definir una o varias propiedades de los lubricantes. Para una primera aproximación, a normas de caracterización de elementos se considera el uso de un proceso más rápido y económico, la determinación de sedimento por centrifugación, según las normas ASTM 893, ASTM 2711. Para el desarrollo de estas normas se requieren centrifugas que han de estar construidas con materiales altamente resistentes a la temperatura y corrosión, de fácil limpieza, con dispositivos que aseguren la trazabilidad de la temperatura y velocidad, y sobre todo que estén diseñados para estas aplicaciones.

Ortoalresa dispone de una gama de centrifugas para estos usos, con un perfil adaptado a este sector, en el que la seguridad y la trazabilidad forman parte del proceso. La línea de centrifugas de laboratorio Digtor 21 C se ha posicionado como líder en el procesamiento

ORTOALRESA

Contactar

 [indice](#)

bcnvision
visión artificial

Pick-it™

Sistema de visión 3D para
localización de productos.

UNA ÚNICA SOLUCIÓN BIN PICKING PARA TODOS LOS PRODUCTOS

- » Fácil instalación y uso. No requiere aprendizaje de patrones.
- » No importa la forma, el tamaño ni el color del objeto.
- » Integrable con cualquier controlador o robot.
- » Robusto ante condiciones de iluminación adversas o cambiantes.

MÁS INFORMACIÓN SOBRE PICK-IT

Info@bcnvision.es
937194935
bcnvision.es

Visítenos en Hispack:

Pabellón 3
Stand B232

Hispack
2015

Oficinas Centrales|Gallecs 68, planta 10 | 08100 Mollet del Vallés (Barcelona)
Delegación Norte|Estartetxe 5, Oficina 306 | 48940 Leioa (Vizcaya)

Contactar

 [indice](#)

CONECTORES INDUSTRIALES

Actualmente los conectores industriales se utilizan siempre que se requiere un montaje seguro, sencillo y rápido en máquinas e instalaciones. Las bases y capotas de los conectores industriales, realizadas en fundición inyectada de aluminio ofrecen una excelente protección contra la suciedad, la humedad y las agresiones mecánicas.



Con los conectores modulares de la serie HMN se puede combinar en un único conector señales, alimentación eléctrica y neumática, además de conexiones de datos. Sibas Contact representa una nueva definición del estándar en conectores industriales. Con los conectores de Sibas usted realizará una elección del conector correcto mucho más sencilla, usted ahorrará tiempo y dinero, además, optimizará sus procesos de trabajo. De esta manera, estará afianzando su posición en el mercado y asegurándose una ventaja frente a la competencia.

Los conectores de Sibas están pensados para entornos industriales con los requisitos de funcionamiento más exigentes. Hay una amplia gama de aplicaciones para conectores industriales en ingeniería mecánica y de planta, también se utilizan en el diseño y construcción de equipos, en tecnología médica y en máquinas de construcción. Los conectores industriales son importantes en los vehículos ferroviarios y en la generación y distribución de electricidad, donde se han convertido en componentes integrales de los equipos eléctricos.

Hay un lugar para los conectores industriales en todas las aplicaciones que requieran una conexión eléctrica segura y desmontable, incluso en las condiciones ambientales más difíciles.

MATERIALES AUXILIARES DE AUTOMATIZACIÓN, S.L.U.

Contactar

índice

SIL2015
BARCELONA

Números 1 en Logística



Salón Internacional
de la Logística
y de la Manutención

13º Forum Mediterráneo
de Logística y Transporte

4ª Cumbre Latinoamericana
de Logística y Transporte

Del 9 al 11 Junio de 2015
Recinto Montjuic-Plaza España. Fira de Barcelona
Barcelona-España



Síguenos:

in SIL BARCELONA
f sil.barcelona
@SILBARCELONA



www.silbcn.com

Contactar

índice

RODAMIENTOS OSCILANTES DE
RODILLOS AXIALES Y RADIALES

Los rodamientos oscilantes de rodillos axiales y radiales FAG en calidad X-life se caracterizan por ser más robustos, por su mayor capacidad de carga, menores niveles de fricción y una mayor eficiencia además de una mayor vida nominal y en funcionamiento. Se utilizan en aquellas aplicaciones que requieren soportar elevadas cargas y donde deben compensarse inclinaciones del eje o desalineaciones del soporte.



Las medidas implementadas en el diseño implican que de media los rodamientos oscilantes de rodillos FAG proporcionan una velocidad límite un 50% mayor que los rodamientos estándar y que permiten que la carga dinámica nominal se incremente en un 15% y la vida nominal en un 60%. Todo esto se consigue gracias al diseño de los rodillos, que se caracteriza por una mayor superficie de contacto de carga en el rodamiento. Al mismo tiempo, no obstante, la forma convexa de los extremos del rodillo garantiza un contacto con escaso rozamiento entre el rodillo y el borde.

El rendimiento mejorado ofrecido por los rodamientos oscilantes de rodillos FAG ha sido posible gracias a los cambios en la geometría que incrementan la carga nominal e incluyen rodillos y mayores diámetros de rodillo. Las superficies de rodadura mejoradas aseguran la formación de una película de lubricante con incluso una mayor capacidad de carga, al mismo tiempo que se optimizan las condiciones de osculación y el perfilado del contacto de rodadura. Se incrementa así también la carga dinámica nominal en un 30%, se reduce el rozamiento, y la vida nominal se incrementa en más del doble frente a soluciones estándar.

SCHAEFFLER IBERIA, S.L.

Contactar

índice

SERVIDOR OPC UA PARA PLCs S5 Y S7
CON FIREWALL INTEGRADO

AN Consult presenta el IBH Link UA es un módulo Servidor/Cliente OPC UA con firewall integrado para PLCs SIMATIC S5, S7-300, S7-400, S7-1200 y S7-1500. Permite una clara separación de las redes de planta de la redes administrativas.



La configuración del IBH Link UA se hace con STEP7 o con el Portal TIA de Siemens. No hay necesidad de un software especial. Así, el IBH Link UA se puede integrar sin problemas en el proyecto PLC. La definición de las variables se transfieren desde la herramienta de programación al IBH Link UA vía Ethernet. Los atributos de las variables (por ej. protección contra escritura o límites) se definen directamente dentro del proyecto PLC. Esto permite el acceso simbólico a variables y estructuras de bloques de datos. La configuración de los puertos Ethernet se puede hacer usando un navegador Web.

Sus características son: • Servidor OPC UA para una fácil conexión a sistemas MES, ERP y SAP. • Funciones de cliente OPC UA para el PLC S7 para conectar a sistemas servidor OPC UA externos. • 4 puertos Ethernet con Firewall → clara separación de niveles de máquina y supervisión. • Niveles de seguridad escalables a través de intercambio de certificados con firma digital. • Conexión a PLCs S7 sobre S7 TCP/IP o IBH Link S7++. • Conexión a PLCs S5 sobre IBH Link S5++..

AN CONSULT ESPAÑA, S.L.

Contactar

índice

PC INDUSTRIAL

Infaimon presenta el nuevo NEO-35, un PC industrial que incorpora un procesador Intel®Core i7 de tercera generación y un sistema intercambiable que ofrece un slot adicional al sistema que permite la conexión de un segundo HDD de 2,5", aumentando así su capacidad de almacenaje o aumentando su capacidad de transferencia a disco. Los interfaces del NEO-35 son muy versátiles, con cinco puertos GigE, dos puertos USB3, dos puertos USB2 y tres salidas gráficas independientes.



NEO-35, como toda la línea NEO, dispone de una carcasa extremadamente robusta, fabricada en aluminio y libre de ventiladores, que permite temperaturas de funcionamiento desde -25°C hasta los 60°C. El NEO-35 lleva un procesador Intel® i7 de tercera generación de altas prestaciones. Con una arquitectura de 4 núcleos y 8 threads! La nueva generación de procesadores i7 tiene sus prestaciones elevada un 233% en relación a la anterior versión. Además del procesador, NEO-30 lleva incorporada también una tarjeta gráfica Intel® HD4000 que incrementa significativamente las prestaciones gráficas.

Dispone de un slot de expansión adicional para tarjetas PCI/PCIe. Una de las ventajas de dicho slot es la disipación térmica. Por este motivo, NEO-30 cuenta con un exclusivo sistema "Cassette", donde el slot de expansión queda en una cámara aislada del sistema.

Un requisito común de aplicaciones embarcadas en vehículos es conectar el ordenador con el sistema de ignición del coche y predefinir un delay a su activación. NEO-35 tiene un controlador que monitoriza la señal de ignición del coche y reacciona encendiendo el sistema de acuerdo con el delay on/off predefinido.

INFAIMON, S.L.

Contactar

índice

MOTORES DE INDUCCIÓN

Siemens, se sitúa a la cabeza de la fabricación de motores de inducción con alimentación por red, gracias a su última innovación: la gama IE4 –también llamada "Super Premium Efficiency" – ofrece la clase de eficiencia energética más alta del mercado. De este modo, Siemens va un paso más allá respecto a la normativa europea (UE 640/2009 y 04/2014) que exige, desde el pasado mes de enero, el uso de motores con un nivel de eficiencia mínima IE3, para el rango de potencia de 7,5 kW a 375 kW, en el Espacio Económico Europeo.



Entre las opciones más eficaces para reducir el consumo de energía, Siemens cuenta con los motores de inducción 'Simotics GP' (General Purpose) –idóneos para todo tipo de sectores, en condiciones ambientales normales- y 'Simotics SD' (Severe Duty) –especialmente útiles en entornos más exigentes, como por ejemplo en petroquímicas-. Ambos pertenecen a la serie 1LE1, pero también pueden adquirirse con clase de eficiencia energética IE4.

Los modelos IE4 han logrado superar el rendimiento de los IE1 –el estándar base- en un 14%. Asimismo, el mero paso de los motores IE3 a los IE4 supone incrementar la eficiencia en un 3%, con lo que se reduce aún más el consumo de energía de las soluciones de accionamiento.

Cabe destacar que la actualización del motor necesaria para su adaptación al nivel IE4 es fácil de implementar. Además, los motores IE4 de Simotics se pueden utilizar directamente conectados a la red, o bien con velocidad variable mediante un convertidor de frecuencia. De esta forma, el constructor puede elegir el motor óptimo de acuerdo con las condiciones ambientales y de la aplicación.

SIEMENS, S.A.

Contactar

índice

ESCÁNER PARA ALMACENAMIENTO EN
CONGELADOR

En ocasiones se dan unas condiciones ambientales difíciles durante el proceso, transporte e identificación de productos, como temperaturas muy inferiores a cero grados. Sin embargo, los componentes normales de automatización, como los escáneres de código de barras, generalmente no son adecuados para su funcionamiento en cámaras frigoríficas. En lugar de ello se necesitan diseños de dispositivos especiales cuyos valores de prestaciones a menudo se ven reducidos, algo que hay que tener en cuenta. Los sistemas no sometidos a restricciones resultan en tal caso de más interés.



El escáner compacto para almacenamiento en congelador VB14N-T de Pepperl+Fuchs funciona a temperaturas de -35 °C a +45 °C y ofrece su máximo potencial de prestaciones dentro de este rango de temperaturas excepcionalmente amplio. Con una velocidad de barrido de hasta 1.000 barridos/s y resoluciones de 0,2 mm, el dispositivo ofrece las mismas prestaciones que su homólogo VB14N para temperaturas estándar. La característica especial de la versión de baja temperatura reside en el calefactor integrado, que se monitoriza mediante un control de temperatura controlado por microprocesador.

PEPPERL+FUCHS, S.A.

Contactar

índice

CONEXIONES MODULARES

El nuevo convertidor electrónico Stäubli ha lanzado su gama CombiTac de conexiones modulares, con la que pretende ofrecer una solución para que estas conexiones se realicen en una sola operación y de forma rápida. Las posibles aplicaciones de CombiTac abarcan diferentes sistemas que requieran una combinación de conectores de fluidos y eléctricos. Según explican los ingenieros de la compañía, el equipamiento y las máquinas más modernas a menudo requieren no sólo de conexiones eléctricas, hidráulicas, de refrigeración y neumáticas, sino que también utilizan con frecuencia contactos para transferencia de datos, fibra óptica, sensores o termopares.



CombiTac se desarrolló en respuesta a la creciente necesidad de todo tipo de conexiones en máquinas y equipos modernos. Con esta solución, la compañía busca ofrecer una combinación adecuada entre la versatilidad de selección de los conectores de fluidos, de datos y eléctricos más adecuados en una única placa (o caja DIN en conexiones manuales), que ahorra espacio y simplifica la conexión. Como resultado, el cliente tiene a su disposición más de seis millones de configuraciones posibles. Para mejorar la seguridad y reducir la posibilidad de error, el usuario dispone con CombiTac de una placa multiconectora que solamente puede conectarse en una posición.

Por otra parte, los módulos pueden alojar siete tipos de conectores rápidos para fluidos o aire comprimido, desde tres a ocho milímetros de diámetro interior, así como numerosos contactos eléctricos, incluyendo módulos de dos y de cuatro polos de uno a ocho milímetros de diámetro con un máximo de 26 contactos por módulo y una capacidad de hasta 600 V y 125 A.

STAUBLI ESPAÑOLA S.A.

Contactar

índice

PLATAFORMA DE SIMULACIÓN DE PLANTAS INDUSTRIALES

DM – Digital Manufacturing, Unidad de Negocio de CT Solutions Group, especializada en la transformación de plantas de fabricación en Fabricas 4.0, ha desarrollado un proyecto piloto de modelización por ordenador de una de las dos plantas de pintura que la factoría de Nissan dispone en su complejo de la Zona Franca en Barcelona. El objetivo del proyecto era el de poder realizar experimentos virtuales y analizar los resultados que calcula el modelo de simulación. Mediante la explotación del modelo, a parte de la monitorización 2D/3D online, se ha podido analizar cuantitativamente nuevas políticas de gestión de



la planta de pintura y que éstas ofrezcan mejores resultados / beneficios que los actuales en cuanto en productividad, capacidad, flexibilidad, stocks en curso y Lead_Times entre otros KPIs. La arquitectura de software está basada en aplicaciones web (Html y JavaScript) de coste de inversión y mantenimiento “no licences” así como viabilidad en futuros proyectos donde se pretenda integrar la herramienta a por ejemplo sistemas de captura de datos MES/SCADA.

CT SOLUTIONS GROUP

Contactar

índice

IMPRESORA 3D PARA PROTOTIPADO RÁPIDO

RS Components y Allied Electronics, marcas comerciales de Electrocomponents plc, el mayor distribuidor de productos y servicios de electrónica y mantenimiento a nivel mundial, anuncia la disponibilidad de la primera impresora 3D de la Marca RS, que ofrece prestaciones de calidad profesional y precios excepcionales. Dirigida a una amplia gama de usuarios, incluyendo ingenieros electrónicos y mecánicos involucrados en el diseño, creación de prototipos e investigación y desarrollo, así como para aficionados, profesores y estudiantes, la nueva impresora 3D IdeaWerk aumenta la creciente gama de impresoras de prototipado rápido disponibles en RS. La oferta incluye además otras impresoras 3D asequibles de 3D Systems, MakerBot, Ultimaker, BEEVERYCREATIVE y RepRapPro. IdeaWerk emplea la popular tecnología FDM (Fused Deposition Modelling o modelado por deposición



fundida) y ofrece especificaciones de alto nivel, incluyendo un volumen de impresión de 150 x 150 x 140 mm y una resolución mínima de capa de 0,18 mm. El sistema de una sola cabeza admite filamentos de PLA de 1,75 mm de diámetro de muchos colores diferentes, también disponibles en RS. El uso de materiales de PLA ecológicos garantiza que no haya toxicidad, o malos olores; además, su bajo nivel de ruido la hace adecuada para su uso en casa, oficina, o en un aula. Fácil de montar, fácil de usar y lo suficientemente ligera como para ser portátil, ya que tiene unas dimensiones de 211 (largo) x 403 (ancho) x 298 mm (alto) y pesa sólo 7,5 Kg. La impresora 3D IdeaWerk de RS se puede utilizar tanto en modo online como offline

RS COMPONENTS

Contactar

índice

PLATAFORMA PARA DISEÑO INDUSTRIAL ALOJADA EN LA NUBE

Dassault Systèmes anuncia el lanzamiento de Solidworks Industrial Design, la segunda aplicación de Solidworks en la plataforma 3DEXPERIENCE. Esta aplicación ofrece los beneficios de una mayor colaboración a través de las capacidades para la industria alojadas en la nube de Dassault Systèmes. Presentado en la conferencia Solidworks World 2015 de Phoenix, Solidworks Industrial Design abarca el mundo social, conceptual y colaborativo del diseño en esta era de las experiencias. La aplicación acelera el proceso de diseño de producto y provee a los ingenieros de una herramienta intuitiva alojada en la nube para diseñar y colaborar para crear formas complejas y orgánicas – desde el concepto hasta el producto final – en cualquier momento y en cualquier sitio. Solidworks Industrial Design aporta capacidad de diseño social y una gestión de datos transparente que permite a los ingenieros y diseñadores solucionar rápidamente todos los retos industriales de diseño y transferirlos fácilmente al diseño mecánico. Se puede acceder a un almacenamiento inteligente y seguro de datos en la nube en cualquier momento y en cualquier lugar para compartir diseños, colabo-

rar con ideas, guardar y evaluar múltiples conceptos. Con Solidworks Industrial Design, los diseñadores pueden crear formas complejas en 3D y añadir datos mecánicos directamente al modelo sin tener que cambiar el software de diseño del producto ni el entorno. Algunas de las capacidades de este proceso optimizado son, diseño del concepto, modelado de formas y superficies, edición directa, render realista, y herramientas de diseño simplificadas. Solidworks Industrial Design es la segunda aplicación de Solidworks introducida en la plataforma 3DEXPERIENCE tras el lanzamiento en 2014 de Solidworks Conceptual Design, la aplicación de diseño conceptual instintiva y potente. Junto con las otras herramientas de Solidworks, estas aplicaciones ofrecen un manejo sencillo, capacidades colaborativas basadas en la nube, y contenidos y servicios que aceleran el desarrollo y el tiempo de llegada al mercado, reducen gastos y ayudan a aumentar la cuota de mercado.

DASSAULT SYSTÈMES

Contactar

índice

MÓDULOS DE AUTOMATIZACIÓN PARA EL MOVIMIENTO DE OBJETOS EN SUSPENSIÓN

Los superconductores están abriendo posibilidades de aplicación totalmente nuevas y hasta ahora impensables en la tecnología de automatización. Permiten la manipulación de objetos sin necesidad de contacto y sin fricción – de una manera eficiente y con un consumo mínimo de energía. Su forma de operar evita por completo la entrada de polvo y los rozamientos, con lo que es ideal para transportar piezas de manera protegida y en entornos sumamente limpios. Los objetos pueden moverse incluso desde detrás de las paredes. Festo lleva varios años investigando la tecnología de superconductores y su aplicación industrial. En la feria Hannover Messe 2015, la compañía expondrá, una vez más, tres nuevas aplicaciones innovadoras, SupraMotion 3.0: el almacenamiento y el movimiento de un objeto en rodillos suspendidos; un eje para una cinta transportadora suspendido y giratorio con un actuador eléctrico sin contacto; y el transporte activo y controlado de un objeto magnético desde un módulo superconductor de automatización hasta el siguiente.



SupraCycle – transferencia sin contacto. SupraCycle demuestra, por primera vez, cómo un imán permanente suspendido puede transferirse de manera activa desde un módulo superconductor de automatización a otro. Una posible aplicación es la transferencia sin contacto de un portaobjetos entre dos sistemas o a través de los límites de un sistema, como se mostrará en la demo utilizando botellas de cristal como ejemplo. Esto hace posible, por primera vez, largas cadenas de proceso. SupraHelix – eje giratorio para una cinta transportadora. En la demo mostrará cómo las piezas en forma de anillo pueden transportarse desde una estación de procesado a la siguiente. SupraCarrier – almacenar y mover objetos en rodillos suspendidos. Estos rodillos de transporte suspendidos podrían utilizarse para mover productos planos y no ferromagnéticos de todos los tamaños. La unidad transportadora no necesita lubricantes y es muy fácil de limpiar.

FESTO AUTOMATION, S.A.U.

Contactar

índice

TECNOLOGÍA EN SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN

AT-Engineering empresa distribuidora oficial de AFAG en España y Portugal, dispone de una amplia variedad en sistemas y componentes de alimentación. La experiencia y los amplios conocimientos de AFAG hacen que sus alimentadores se diferencien de los competidores por sus sistemas patentados de eliminación de vibraciones. Esta tecnología, tanto en unidades lineales como rotativas, elimina la necesidad de utilizar silentblocks y garantiza la máxima precisión en la zona de entrega. Además AFAG cuenta con un sistema de alimentadores mecanizados en poliamida. El diseño 3D de las



cubas de alimentación garantiza el perfecto acabado y lo libera de los errores de diseño propios de los alimentadores hechos artesanalmente. El mecanizado en un centro de 5 ejes garantiza el funcionamiento desde el primer momento. Aptos para sala blanca y con diámetros desde 100mm hasta 900mm. AFAG además puede proporcionar todos los accesorios necesarios: unidades de rellenado, controladores, tapas, etc

AT-ENGINEERING, S.L.

Contactar

índice

ESCÁNERS LÁSER DE SEGURIDAD

Mikel Saez de Buruaga de SICK detalla las ventajas de escáners frente a las alfombras de seguridad. Las principales ventajas son los costos de sustitución del equipo, reducidos a través de la funcionalidad de ser el escáner un equipo sin contacto y el principio de memoria de configuración en el conector del sistema del escáner. Además, el escáner láser de seguridad se puede ajustar fácilmente al diseño de la máquina gracias a los campos configurables. Otras ventajas son los campos de aviso que reducen el tiempo de parada de la máquina al advertir a las personas que se acerca antes de que la máquina tenga que ser detenida por razones de seguridad. Durante más de medio siglo, alfombras de seguridad se han utilizado en prácticamente todos los sectores como la forma estándar de protección de áreas. Esta tecnología antigua ha demostrado su eficacia. Sin embargo, las alfombras de seguridad están sujetas al desgaste físico, tanto medioambiental como



operativo ya que para cumplir su función debe haber un contacto directo. Desde la introducción de las alfombras de seguridad en la década de 1950, una serie de nuevas tecnologías han surgido en el campo de la seguridad, incluyendo escáners láser de seguridad en la década de 1990. Inicialmente, el argumento principal para las alfombras de seguridad es que los escáners son más caros. Sin embargo, en los últimos años el precio de los escáners láser de seguridad ha bajado de manera significativa. En resumen, los escáners láser de seguridad ofrecen una serie de ventajas sobre alfombras de seguridad: • Funcionalidad sin contacto. • Fácil sustitución. • Regulación. • Protección con el campo de aviso. • Mayor retorno de la inversión. • Bajo mantenimiento.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Contactar

índice

MARCADOR DE TUBERÍAS

Brady ofrece marcadores de tuberías profesionales, duraderos y homologados que se pueden adaptar a prácticamente cualquier normativa, independientemente de si es específica para una empresa o para la administración. Las nuevas inversiones en tecnología de impresión permiten a Brady abordar los desafíos más importantes en materia de marcación de tuberías con más posibilidades de personalización. Gracias a estas inversiones, Brady puede ofrecer marcadores de tuberías homologados para una serie de industrias, entre ellas las de productos químicos, petróleo y gas, energía, marina, alimentación, bebidas, construcción, fabricación y procesamiento en general. Los marcadores de tuberías autoadhesivos y no adhesivos están disponibles en cualquier color, cualquier tamaño y en cualquier diseño para cumplir con los estándares de ámbito internacional, nacional o empresarial. En toda la Unión Europea, todos los productos químicos y las mezclas químicas clasificados como peligrosos deben cumplir con los reglamentos GHS/CLP 1272/2008 y la Directiva 2014/27/UE. Aquí se inclu-



yen las mezclas químicas que fluyen por las tuberías de las instalaciones industriales. Los marcadores de tuberías de Brady pueden incluir el conjunto de símbolos correcto para cumplir con los reglamentos CLP/GHS y comunicar con claridad cualquier riesgo que presente el contenido de las tuberías para empleados, contratistas o trabajadores de emergencia. Todos los marcadores de tuberías de Brady están fabricados con materiales para etiquetas investigados y probados de Brady, junto con adhesivos y tintas desarrollados para resistir aceites, gas, químicos y disolventes, y una exposición prolongada a los rayos UV. Por eso los marcadores de tuberías de Brady son capaces de permanecer en su sitio y conservar su legibilidad durante periodos de tiempo más largos, incluso en las condiciones más extremas. Brady Corporation es una empresa internacional dedicada a la fabricación y comercialización de soluciones integrales para identificar y proteger a personas, productos y lugares

BRADY CORPORATION

Contactar

índice

SISTEMAS DE ALMACENAMIENTO Y PICKING

Kardex Remstar ha presentado recientemente cuatro aplicaciones que cubren el proceso de logística interna de la entrada de productos para el almacenamiento, picking, consolidación y envío de pequeños pedidos. Las cuatro estaciones están inteligentemente vinculadas con el sistema de transporte suministrado por el socio tecnológico Servus Intralogistics. En LogiMAT, la feria comercial de la industria, Kardex Remstar ha utilizado cuatro estaciones para demostrar cómo los artículos se pueden gestionar con eficacia. En la primera estación los "Productos de entrada" se reciben con la ayuda del software de gestión de almacenes Power Pick Global. Mmove-CrossDrive transporta la mercancía de forma sencilla y segura al lugar dónde se almacenarán. El vehículo universal para transportar pallets y plataformas portátiles es el último producto de Kardex Mlog, otra división del Grupo Kardex junto con Kardex Remstar. En la segunda área "Repackaging" las unidades envasadas se almacenan en el sistema de almacenamiento Shuttle XP 500 de Kardex Remstar y son re-embaladas en cajas de pedido o son colocados



individualmente en dos 2 bandejas de espera de simultáneamente en la (doble) abertura de acceso. Los robots autónomos de transporte ARC3 de Servus Intralogistics transfieren los productos a otras estaciones. Recogen las cajas de los pedidos y los transportan a la siguiente estación con gran precisión. Las altas tasas de picking se mostraron en la tres estaciones "Picking de los artículos individuales." Aquí es donde Kardex Remstar estará presentando el último miembro de su familia de productos industriales ligeros, que almacena pequeñas cantidades de pequeños componentes en cajas o en bandejas y los recupera a gran velocidad para recoger pedidos individuales. Con la nueva solución, son posibles hasta 500 picks por estación de recogida y hora, sin dejar de tener un espacio de almacenamiento mínimo. Dependiendo del diseño, hasta 3.000 mini load carriers u otros tipos de cajas disponibles en el mercado pueden ser almacenados en cada unidad.

KARDEX SISTEMAS, S.A.

Contactar

índice

AGENDA

Bta. 2015 (Barcelona, del 21 al 24 de abril de 2015)

BTA 2015 apuesta por la internacionalización del sector de la tecnología alimentaria. Explorar nuevos mercados y oportunidades en el ámbito internacional. Esta parece ser una de las tónicas dominantes en la industria española de maquinaria, equipos y tecnología para la industria de la alimentación y bebidas, que tiene en el salón Bta. Barcelona Tecnologías de la Alimentación un gran aliado para acometer la carrera exterior. Las exportaciones de bienes de equipos y soluciones tecnológicas para la industria alimentaria están manteniendo la actividad del sector ante la todavía débil demanda interna o la escasa fluidez del crédito para realizar nuevas inversiones. La senda de crecimiento para los fabricantes de maquinaria alimentaria viene, pues, de los mercados exteriores, fundamentalmente de Asia-Pacífico y Latinoamérica, lo que ha llevado a numerosas compañías a fomentar la exportación como única vía para mantener la actividad. Consciente de esta realidad, la internacionalización será uno de los puntos fuertes de Bta. 2015. El salón convocará a profesionales procedentes de todo el mundo, haciendo especial incidencia en los países del sur de Europa, Magreb y Latinoamérica, así como en mercados que claramente suponen una oportunidad para el sector, tal es el caso de Rusia, India, China y Angola. Lo hará de la mano de AMEC, organizando misiones comerciales inversas sobre el terreno. La organización también ha doblado su inversión para convocar en el salón a compradores, distribuidores o importadores de maquinaria representantes de las principales empresas internacionales de la industria alimentaria que mantendrán reuniones de negocio con los expositores del evento.

Contactar

índice

Nuevos Webinarios: “4 oportunidades de negocio para profesionales del sector eléctrico”

CIRCUTOR amplía su oferta de formación gratuita con 4 nuevos Webinarios online, con el objetivo de dar a conocer las 4 principales oportunidades de negocio para los profesionales del sector eléctrico. Nuevas oportunidades de negocio que derivan de las nuevas necesidades y cambios en el sector eléctrico.

- Incremento del coste de la energía.
- Implantación de contadores inteligentes.
- Mayor presencia de cargas distorsionantes en las instalaciones.
- Cambios en nuestros hábitos de consumo.
- Necesidad de control permanente de las instalaciones, para el cumplimiento de las legislaciones.
- Necesidad de movilidad sostenible.
- Uso de las fuentes renovables para el autoconsumo.
- Legislaciones europeas para fomentar la eficiencia energética.
- Mayor concienciación y compromiso con el medio ambiente.

- Los nuevos Webinarios organizados por CIRCUTOR ya están disponibles en su web y son los siguientes:

- Nuevas necesidades en compensación de energía reactiva. El cambio a nivel mundial de contadores mecánicos por contadores digitales multifunción, los sistemas cada vez más desequilibrados y las penalizaciones por concepto de energía reactiva cada vez más rígidas, nos ofrecen una importante oportunidad de negocio.

Fechas: 10 de Marzo, 14 de Abril, 09 de Junio o el 15 de Septiembre (de 17.00 a 18.00h CET).

- Gestión de la demanda energética. Los nuevos sistemas de control y monitorización energética, nos ofrecen fáciles herramientas para ayudar a nuestros clientes a reducir el importe de su factura eléctrica.

Fechas: 11 de Marzo, 15 de Abril, 10 de Junio o el 16 de Septiembre (de 17.00 a 18.00h CET).

- Nuevas necesidades en protección diferencial. Por el cambio de tipología de cargas, las protecciones diferenciales instaladas, necesitan ser adaptadas a los nuevos requerimientos, para seguir garantizando la seguridad de personas y bienes.

Fechas: 17 de Marzo, 21 de Abril, 16 de Junio o el 22 de Septiembre (de 17.00 a 18.00h CET).

- Autoconsumo y vehículo eléctrico. La autogeneración nos permite reducir la dependencia energética externa y cumplir con los requerimientos de consumo nulo de las instalaciones.

Fechas: 18 de Marzo, 22 de Abril, 17 de Junio o el 23 de Septiembre (de 17.00 a 18.00h CET).

Puede realizar la inscripción gratuita en nuestro apartado: Webinarios Online

- Por el carácter técnico y comercial, los webinarios están dirigidos a:
- Instaladores, empresas instaladoras.
 - Ingenierías.
 - Técnicos de mantenimiento, u operaciones.
 - Empresas de servicios energéticos (ESE).
 - Empresas consultoras o cualquier otro participante que desee familiarizarse con estos equipos y soluciones.

Contactar

índice

SUBCONTRATACIÓN 2015 (Bilbao, del 26 al 29 de mayo)

SUBCONTRATACIÓN 2015, Feria Internacional de Procesos y Equipos para la Fabricación se presenta como una oportunidad única de negocio para las empresas que actúan tanto en el mundo de la Subcontratación Industrial como en el sector de Equipos y Suministros para la fabricación.

SUBCONTRATACIÓN combinará su espacio expositivo con el desarrollo de programas B2B de agendas concertadas y ofrecerá la posibilidad de participar en el XV Encuentro Europeo de la Subcontratación Industrial y en Aerotrends

Para 2015, este foro duplicará las oportunidades de encuentro profesional, redoblando esfuerzos e inversión invitando a empresas como VOITH HYDRO, CESA, VISTEON, SENER, ITP, GAMESA, SIEMENS, HOLBE IBS, SOLLERS-ELABUGA, AASTED – MIKROVERK, ALPHA MOS, SVAGNEA INDUSTRIES, MAGNA POWERTRAIN, MECA AERO, MECALAC AHLMANN, SÜDGUIß GMBH, BUCYRUS, ZODIAC, FAURECIA INTERIOR SYSTEMS, LINDE, MITSUBA, VAMED, HUTCHINSON LE JOINT FRANCAIS, RENAULT TRUCKS, ALSTOM, LEAR AUTOMOTIVE, ETIENNE LACROIX, EADS, BAYERN-CHEMIE GMBH, MMM, CLAAS, CEREPLAS, COMAU FRANCE, HAMWORTHY COMBUSTION , HUSKY INJECTION MOLDING SYSTEMS, MBDA, SAGEM DÉFENSE SÉCURITÉ, SAMPIERANA, VOSS AUTOMOTIVE, WESTAFLEX AUTOMOTIVE... entre otras.

Además, como novedad, la feria dedica un área especial a la industria de “composites”. Esta área está organizada conjuntamente por la Cámara de Gipuzkoa y Bilbao Exhibition Centre. En ella se ofrecen interesantes oportunidades a las empresas de toda la cadena de valor de la fabricación de componentes de materiales compuestos, relacionadas con el suministro de materias primas, la fabricación de moldes, la transformación, las tecnologías de fabricación, el diseño y la investigación.

Contactar

índice

PUMPS & VALVES 2015 (Bilbao, del 27 al 29 de mayo)

Más de 100 firmas expositoras, fabricantes y distribuidores líderes en bombas, válvulas y componentes relacionados, han confirmado su participación en la 1ª edición de PUMPS & VALVES en Bilbao Exhibition Centre. Entre los fabricantes registrados hasta la fecha destacan nombres como Asco Numatics Emerson, Atlas Copco, Busch Iberica, Consolidated y Masoniell de General Electric, Fluidex junto con algunas de sus compañías asociadas y Oerlikon Leybold Vacuum, y en el apartado de distribuidores, Comercial de Válvulas y Accesorios, Quilinox, Rona Agitación, Dosificación y Bombeo, Suministros Bidarte-Grupo Bvalve y Técnica de Fluidos. La campaña de MAINTENANCE, que se celebrará en paralelo a PUMPS & VALVES, registra ya resultados positivos con la confirmación de fabricantes e ingenierías como Atlas Copco, a través de su división de rental, Computers and Communications Aeromarine, Iigus Polymer Innovations, Intenance o Sisteplant, y de los distribuidores Panatec – Control no destructivo, que participará con marcas como General Electric Videoscopes, Niton, SPM Instrument, Thermo Scientific y Vision Research, y SGI Galea.

En el apartado de visitantes, el equipo comercial de PUMPS & VALVES y MAINTENANCE activará a finales de mes el programa de invitaciones a compradores internacionales VIP, tras analizar las sugerencias y peticiones de las asociaciones y empresas expositoras del certamen. Por su capacidad de compra, también las ingenierías nacionales tendrán un tratamiento especial en la feria, y actualmente se están cerrando acuerdos de colaboración con los responsables de Avic, Asociación Vasca de Empresas de Ingeniería y Consultoría, y Tecniberia, Asociación Española de Empresas de Ingeniería, Consultoría y Servicios Tecnológicos. En esta misma línea se trabaja ya con empresas visitantes tractoras como Tubos Reunidos Industriales, Arcelor Mittal, Sener y Bahía de Bizkaia, Gas y Electricidad, que se han implicado con gran interés en el desarrollo de esta cita industrial.

En las conferencias se abordarán temas como sistemas de bombas y válvulas (cavitación, erosión, corrosión, fugas y emisiones), control del flujo (medidas de la tasa flujo e industria 4.0), seguridad (ATEX y SIL en procesos industriales y válvulas impresas en 3D), mantenimiento (coste total y monitorización y control) y estándares (programas EN1090 e ingeniería higiénica), mantenimiento @ industria 4.0, mantenimiento preventivo y mantenimiento actual – riesgos & oportunidades, además de mantenimiento móvil, monitorización, control y técnicas de sensores, manipulación de recambios, energía y eficiencia de recursos, análisis de riesgos técnicos, seguridad y tecnologías de la información y comunicación.

Contactar

índice

CATÁLOGOS

Nuevo Extracto de Catálogo 2015

HT INSTRUMENTS, S.L. presenta, a través de su nuevo Extracto de Catálogo 2015 las novedades sobre Instrumentación para la Verificación de Instalaciones eléctricas según R.E.B.T., Analizadores de redes eléctricas trifásico, Certificadores de cuadros y máquinas eléctricas, Cámaras Termográficas de altas prestaciones, Analizadores del rendimiento y curvas IV para instalaciones fotovoltaicas, Multímetros, Pinzas amperimétricas, Calibradores de Procesos, Telémetros Digitales, Localizadores de Cables, así como pinzas amperimétricas, multímetros digitales y medidores ambientales dentro de la amplia gama de Instrumentación GEF. Una de las novedades más destacadas en instrumentación es el nuevo Analizador de redes eléctricas trifásico modelo PQA820, con interfaz USB y WiFi e IP65, visualización en tiempo real a través de la app HTAnalysis, disponible para iOS / Android. Destaca también los nuevos instrumentos multifunción para la seguridad eléctrica MACROTESTG3 y el MACROTESTG2 un equipo que engloba las medidas de continuidad, aislamiento y Tierra con picas y con pinza además de lectura de potencias y armónicos con interfaz Wifi. Se ha incorporado también una nueva cámara termográfica THT45 muy completa incluso con función fusión PiP, una pinza amperimétrica con maxilar flexible hasta 3000ACA y un gran diámetro de maxilar de 110mm. entre muchas más novedades.

Contactar

índice



EMPRESAS

FANUC invierte en la construcción de nuevas fábricas y ampliación de laboratorios

FANUC Corporation ha firmado un acuerdo con el gobierno de la Prefectura de Tochigi para la adquisición de 695.000 m2 de terreno del parque industrial “Mibu-hanyuda” y el 19 de septiembre compró 377.000 m2 para la primera fase. FANUC ha planificado la construcción de la fábrica para aumentar las capacidades de producción de sus CNCs, servo motores y servo amplificadores. El esquema del plan es el siguiente:

- 1) Plan de construcción de la fábrica.
 - a. 4 Edificios (Fábrica de componentes electrónicos, Fábrica de servo motores, Fábrica de moldes y centro de expediciones)
 - b. Superficie total aproximada de 254.000 m2.
 - c. Finalización prevista para abril de 2016.
- 2) Plan de instalación de Equipos de Producción (Fase 1)
 - a. Capacidad de producción : CNCs: 10.000 unidades/mes, Servo Motores: 60.000 unidades/mes, Servo Amplificadores: 35.000 unidades/mes.
 - b. Inicio de la producción parcial programada para octubre de 2016.
 - 3) Importe de la inversión.

Se espera que ascienda a unos 100 mil millones de yenes para el total de terreno, edificios (fábricas y demás instalaciones) y equipos de producción (fase 1)

AMPLIACIÓN DE LABORATORIOS

Para seguir mejorando la “fiabilidad” y “velocidad”, FANUC Corporation ha decidido ampliar significativamente los laboratorios situados en su sede central de Japón.

Esta expansión permitirá introducir nuevos equipos que contribuirán a seguir mejorando sus productos.

- El esquema de expansión es el siguiente:

- (1) Plan de Expansión de Laboratorio

- a. 4 edificios.
- b. Superficie total aproximada de 66.000m2.
- c. Finalización prevista para mayo de 2016.

- (2) Importe de la Inversión.

Se espera que ascienda a 30 mil millones de yenes para el total de obras de construcción (edificio de laboratorios, las carreteras que los rodean, etc.) e instalaciones.

Contactar

índice

Las cadenas portacables de igus repiten como ganadoras del iF design award

El premio al diseño más innovador recae por 32.ª vez en una cadena portacables desarrollada por el experto alemán en plásticos de alto rendimiento.

A la hora de desarrollar nuevos productos, igus tiene claros sus objetivos: dotar de un diseño práctico a sus sistemas y facilitar su montaje.

El jurado del premio iF ha debido percatarse ya que, también en la edición de 2015, ha decidido premiar una solución igus: la cadena portacables EF2.21. Fabricada en plástico reforzado, los eslabones y travesaños se han inyectado para conformar una única pieza. Como resultado, el sistema presenta una alta estabilidad a un bajo coste de producción.

El lema de igus «energía en movimiento de forma fácil» es mucho más que una promesa a sus clientes, es todo un hecho. igus lo ha demostrado una vez más al obtener por 32.ª vez desde 1987 el iF design award, uno de los galardones de diseño de productos más destacados e influyentes a nivel mundial.

La cadena portacables EF2.21 pasó a engrosar las filas de productos premiados de igus gracias a la sustitución de las bisagras. Hasta ahora se fabricaban en un material más blando que, como consecuencia, reducía la resistencia del sistema. Gracias a su inyección en plástico reforzado, las bisagras conforman ahora una única pieza junto con los eslabones, con lo que se ha incrementado significativamente la estabilidad de la cadena y reducido sus costes de fabricación. Es más, el sistema permite la apertura rápida y sencilla de los travesaños con el objetivo de facilitar el llenado.

Contactar

índice



Cobham Wireless y NI se asocian en aplicaciones de telefonía móvil y conectividad

Cobham Wireless, que anteriormente se dedicaba al mercado de pruebas inalámbricas de Aeroflex y NI, un proveedor de soluciones que facilita a ingenieros y científicos la resolución de los mayores retos de ingeniería del mundo, han anunciado el pasado febrero su asociación a nivel mundial para aplicaciones de servicio de telefonía móvil y conectividad con soluciones basadas en tecnología PXI.

Bajo los términos del acuerdo, NI adquiere la línea de productos existente de hardware de instrumentos modulares PXI de Cobham y se convierte en el principal proveedor de Cobham de la tecnología PXI. Los instrumentos modulares PXI adquiridos serán fabricados por NI y suministrados exclusivamente a Cobham para su venta a través del canal de ventas directas de la unidad de negocio de Cobham Wireless y de la marca, lo que asegurará la continuidad y el soporte continuo para los clientes existentes basados en PXI. Las compañías también colaborarán para incorporar los últimos instrumentos modulares PXI de NI, incluyendo el transceptor vectorial de señales de NI con LabVIEW FPGA, en los sistemas de prueba de telefonía móvil y conectividad de siguiente generación de Cobham.

En virtud del acuerdo, Cobham Wireless se convertirá en el socio global preferente de NI para las aplicaciones de telefonía móvil y conectividad, parte de NI Alliance Partner Network.

Contactar

índice

15 socios europeos construirán los robots del futuro. Soluciones robótica pioneras gracias al proyecto FourByThree

Pilz España y Portugal es la empresa líder en el sector de la automatización segura y la automatización estándar en la península ibérica. Con una trayectoria de más de 60 años como empresa familiar que va desde el diseño del primer relé y el primer autómatas de seguridad en la historia hasta las más innovadoras soluciones en el mundo de la automatización.

En la actualidad Pilz España y Portugal le ofrece, desde sus oficinas centrales en Granollers (Barcelona) con delegaciones en Bilbao, Valencia, Navarra, Madrid, y Maia (Porto) el valor más sólido de nuestra organización: personal experto en automatización y normativa de seguridad, local e internacional, con soporte local 24/7.

Proyecto europeo FourByThree:

En diciembre de 2014 se puso en marcha el proyecto europeo FourByThree, una alianza de 15 socios europeos para diseñar, construir y probar soluciones robóticas pioneras, capaces de colaborar de forma eficiente y segura con operarios humanos en empresas de manufactura industrial. El proyecto, cuya duración será de 36 meses, cuenta con un presupuesto global de 6,9 millones de euros, parcialmente financiados por la UE dentro del Programa Marco Europeo para la Investigación y la Innovación, Horizon 2020.

FourByThree da respuesta a la demanda de que los robots utilizados en la industria no sólo ofrezcan precisión y eficacia, sino que también sean capaces de ofrecer seguridad cuando es necesaria la colaboración entre operario y robot, incluso cuando se comparte el espacio de trabajo. Gracias al desarrollo de hardware y software innovadores, las soluciones robóticas propuestas por FourByThree serán modulares, seguras, usables y eficientes.

Los 15 socios que conforman el proyecto son centros de investigación, empresas de base industrial y tecnológica, y una Universidad (King's College London), ubicados en España, Alemania, Italia, Finlandia, Holanda y Reino Unido. El coordinador del proyecto es el centro tecnológico IK4-TEKNIKER, con sede en Eibar, Gipuzkoa. A mediados de enero de 2015 celebraron en Bruselas la reunión oficial de lanzamiento del proyecto.

Pilz España y Portugal contribuye en este proyecto, participando en dos workpackage, centrándose en definir y evaluar los requerimientos esenciales de seguridad y salud que deben cumplir las soluciones robóticas en base a la legislación y normativas relevantes para robots industriales y sistemas robotizados. Para ellos se realizará un análisis inicial de requisitos de seguridad y posteriormente evaluaciones de riesgo de las aplicaciones desarrolladas, así como conceptos de seguridad, proponiendo medidas de reducción de riesgo que posibiliten la certificación de éstas por parte de un organismo notificado.

Contactar

índice



Nº 317 - FEBRERO/15 MAR. 2015



Edita: PTP, S.L.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID | Tfno.: 914 316 747 | e-mail: automatica@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa
Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Publicidad: C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID Tlf.: 914 316 747

Imprime: EXCE

Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720

* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

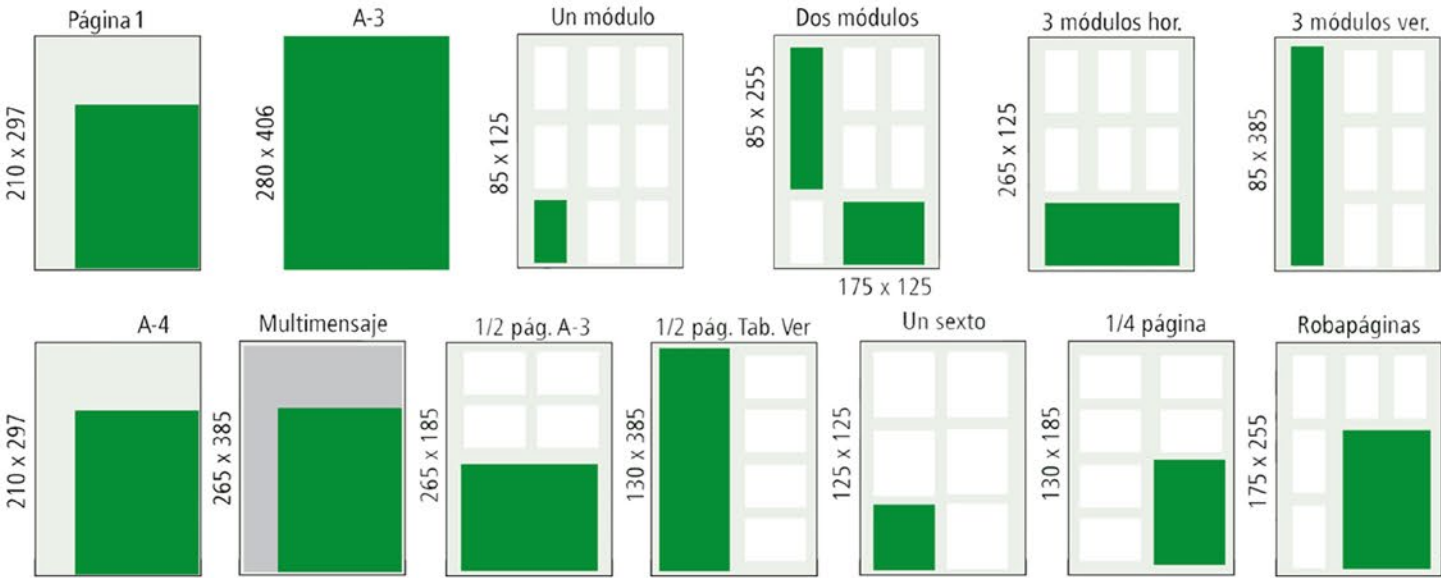
Automática y Robótica es la primera revista **MULTISECTORIAL** de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos, ya sean continuos, discontinuos o discretos. Al tradicional formato en papel, en el que Automática y Robótica lleva presente más de 25 años, se suma su versión digital, un **pdf interactivo**, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. **AR Digital** permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

PROGRAMACIÓN 2015

El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los **PROCESOS CONTINUOS, DISCONTINUOS y DISCRETOS**. El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una **TEMÁTICA CONCRETA**, formando la **MONOGRAFÍA** del número. El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

Nº Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Nº 316 - Enero 15 Feb. <i>Edición</i>	Papel y Digital	Instrumentación de Control y Procesos ESPECIAL ENERGÍAS Y COGENERACIÓN	GENERA/Cogeneración: Madrid, del 24 al 27 de febrero	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 317 - Febrero <i>Edición</i>	Papel y Digital	Industria Mecánica y Electromecánica	MOTORTEC: Madrid, del 11 al 14 de marzo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 318 - Marzo	Papel y Digital	Robótica de Manipulación para envase y embalaje	HISPACK: Barcelona, del 21 al 24 de abril	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 319 - Abril	Papel y Digital	Robótica para Soldadura, Siderometalurgia y Transformación Metálica	CUMBRE INDUSTRIAL: Bilbao, del 26 al 29 de mayo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 320 - Mayo	Papel y Digital	Manutención Automatizada y Logística	SIL: Barcelona, del 9 al 11 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 321 - Junio	Digital	Automatización en la Indutria		20.000 e-mails
Nº 322 - 15 Sept.	Digital	Metrología y Control de Calidad		20.000 e-mails
Nº 323 - Septiembre	Papel y Digital	Visión Artificial e Informática Industrial ESPECIAL INDUSTRIA DEL AUTOMOVIL		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 324 - Octubre	Papel y Digital	Industria Eléctrica y Electrónica	METALMADRID: Madrid, 4 y 5 de noviembre MATELEC: Madrid, del 10 al 13 de noviembre EMPACK: Madrid, 18 y 19 de noviembre LOGISTICS: Madrid, 18 y 19 de noviembre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 325 - Noviembre	Digital	Medidas y Sensores		20.000 e-mails
Nº 326 - Diciembre	Papel y Digital	Neumática y Oleodinámica ESPECIAL ALEMANIA		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails

FORMATOS DE PUBLICIDAD



Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

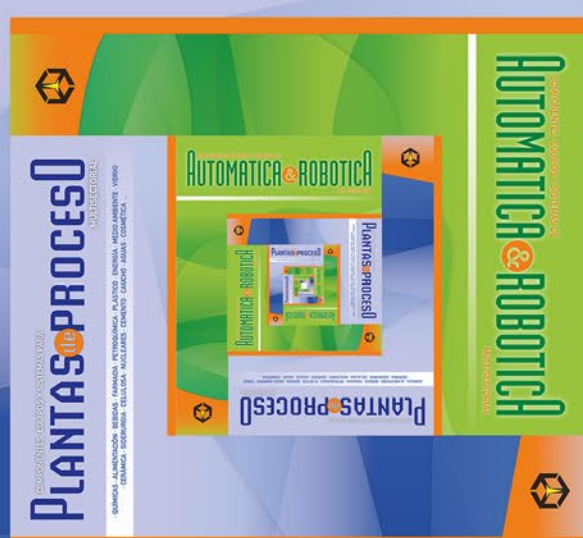
Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% son Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quienes lo necesitan.



COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE **AUTOMÁTICA & ROBOTICA** MULTISECTORIAL

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA **Plantas de PROCESO** MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...



COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE **AUTOMÁTICA & ROBOTICA** MULTISECTORIAL

· QUÍMICAS · ALIMENTACIÓN · BEBIDAS · FARMACIA · PETROQUÍMICA · PLÁSTICO · ENERGÍA · MEDIO AMBIENTE · VIDRIO
· CERÁMICA · SIDERURGIA · CELULOSA · NUCLEARES · CEMENTO · CAUCHO · AGUAS · COSMÉTICA ...

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA **Plantas de PROCESO** MULTISECTORIAL



91 431 67 47
marketing@ptp.es
plantasdeproceso.es
automatica-robotica.es

 índice

