

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Nº 313 - Septiembre 2014

NEUMÁTICA. ELÉCTRICA. LA PINZA.



Zimmer GPP/GEP5000

- + Precisión de sustitución
- + Elevadísima precisión
- + Sin desgaste
- + Resistente a la corrosión
- + Grado IP64 / IP67
- + Altísima fuerza de agarre
- + Gran ratio de rendimiento

THE KNOW-HOW FACTORY

[Contactar](#)



[índice](#)

www.zimmer-group.de

ZIMMER a brand of the

ZIMMER
group

AUTOMÁTICA & ROBOTICA

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA	PAG
ÁLAVA INGENIEROS, S.A.	11
BAUTERMIC, S.A.	04
BCN VISION, S.L.	16
ELECTRÓNICA OLFER, S.A.	08
FARO SPAIN, S.L.	13
FLUKE IBÉRICA, S.L.	14
MABECONTA, S.A.	04
MORGUI CLIMA, S.L.	12
MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.	15
NATIONAL INSTRUMENTS SPAIN, S.L.	05
NORDSON EFD	03
REED EXPOSITIONS FRANCE-MIDEST	06
SCHUNK INTEC, S.L.	07
SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.	13
SUMCAB SPECIALCABLE GROUP, S.L.	10
TAKTOMAT GMBH	14
TÉCNICAS DE ALIMENTACIÓN DINÁMICA, S.L.	09
VIBRANT, S.A.	17
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	Portada

Para insertar su publicidad escribanos a :
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
automatica@ptp.es

o utilice nuestra aplicación de notas de prensa
[haciendo click aquí](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A

Alimentación automática de piezas
Analizador de energía y transformadores de intensidad
Analizadores de batería
Antorcha con motor de arrastre de hilo integrado
Arrancadores suaves
Articulaciones angulares desmontables para una sujeción segura

B

Brazo de medición para fabricación precisa y segura de moldes
Brazos y controladores para robótica

C

Cables específicos con extrema flexibilidad, durabilidad y productividad
Cadenas de medida por fibra óptica para construcciones ligeras
Cadenas de transporte
Cámara estéreo 3D de alta resolución, robusta y compacta con interfaz GIGE
Cámaras termográficas
Concentrador de lectura de contadores fiscales remotos
Conectores
Controlador diseñado por software simplifica los sistemas de control
Controlador Bacnet + módulo KNX 753-646
Controladores de factor de potencia para redes industriales
Controladores de nivel de sólidos

D

Detector de movimiento
Dosificación de fluidos para procesos de producción rápidos

E

Eliminador de neblinas de aceite
Encoder programable
Equipos y sistemas vibratorios y electromecánicos
Escaner de alta definición
Extractor de humo

F

Fresadoras de pórtico

G

Guía para ingenieros de automoción, mecánica e instrumentación

H

Hornos metálicos (estufas) hasta 450° C

I

Impresión digital UV LED
Impresora injet
Instalación de llenado móvil para el llenado de envases

Instrumentación a medida

Instrumentos de prueba
Interface estándar de comunicación descentralizado
Interfaces con relés de doble contacto y alimentación por C.C.

K

Kit de montaje para optimizar cuadros eléctricos de baja tensión

L

La luz en la iluminación LED
Lectores de códigos con filtro de polarización
LED drivers con protocolo DALI y corriente de salida seleccionable
Llenado de camiones cisternas con grasas comestibles
Lubricantes para sector cárnico

M

Máquina para medición de coordenadas incluso en condiciones adversas
Máquinas industriales, estufas y hornos e instalaciones de pintura
Máquinas para tratar superficies / hornos y estufas / instalaciones de pintura...
Medición de nivel en sustancias espumosas
Medidores de caudal
Módulo para la automatización de sistemas de dosificación
Módulo versátil para sistemas de elevado rendimiento
Motor de imanes permanentes que supera el estándar IE4

O

Osciloscopios hasta 500 MHz portable con pantalla táctil

P

Pantalla para soldadura con sistema de respiración
Pinza con guía multidentada
Pinza para neumática y eléctrica
Pinzas de uso universal
Pinzas de uso universal
Pistola portátil de marcado
Pistolas dispensadoras de adhesivos
Plataforma para control y monitorización en sistemas industriales complejos
Platos y anillos divisores, indexadores lineales, paralelos, de elevación..., diseños especiales
PLC Modular compacto para pequeños sistemas de automatización
Portal con visualizador 3D integrado

R

Retenes de anillo en v
Robots industriales
Routers inalámbricos inteligentes para aplicaciones M2M

S

Sensor de presión modular con salidas electrónicas
Sensor RFID con sensor de humedad relativa y temperatura sin batería
Sensores de ultrasonido para fabricantes de maquinaria
Sensores de visión y códigos de barras
Sensores fotoeléctricos
Sensores para automatización industrial
Sistema de control de palés
Sistemas de iluminación con tecnología de diodo láser
Solución de control de movimiento
Soluciones a medida para la automatización de máquina-herramienta
Soluciones para visión artificial

T

Termómetros portátiles sin contacto
Termómetros sin contacto con gestor de enrutamiento
Transmisor de calidad de aire
Transmisor de calidad de aire
Transmisor para detectar CO2, temperatura y humedad

U

Unidades de refrigeración por circuito separado para sistemas hidráulicos

V

Vehículos de guiado automático

Agenda

Midest 2014
Midest 2014
Visión 2014
Emaf 2014
Midest Maroc 2014
SIL 2015

Catálogos

Catálogo paneuropeo de suministros industriales

Empresas

RS colabora con universidades de España y Portugal
ABB presenta su estrategia "Next Level"
Copa-Data ha anunciado la colaboración con Microsoft
Eplan abre tres nuevas filiales en Japón, Suráfrica y Turquía
Faro anuncia la compra de CAD Zone

Publicidad en PTP

Programación 2014_Automática & Robótica

Dosificación de fluidos

Tecnología de dosificación para procesos de producción rápidos

Dosificación sin contacto de alta velocidad



- Disparos tan pequeños como 2 nanolitros
- Precisión excepcional y consistencia del depósito
- Tiempos muertos reducidos al mínimo
- Máxima eficiencia
- Válvulas modulares permiten el cambio rápido de las partes en contacto con el fluido



EFD International Inc.
46910 Alfajar (Valencia)- España
+34 963 132 236
iberica@nordsonefd.com
www.nordsonefd.com



COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Nº 313 - SEPTIEMBRE 2014

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA.....	PÁG.
ÁLAVA INGENIEROS, S.A	09
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	06
FARO SPAIN, S.L.	11
MABECONTA, S.A.	03
MORGUI CLIMA, S.L.	10
NATIONAL INSTRUMENTS SPAIN, S.L.	16
REED EXPOSITIONS FRANCE	04
SCHUNK INTEC, S.L.	05
SUMCAB SPECIALCABLE GROUP, S.L.	08
TÉCNICAS DE ALIMENTACIÓN DINÁMICA, S.L.	07
ZIMMER GROUP IBERIA	portada

Para publicar sus novedades, envíenos un email a:

automatica@ptp.es

Para insertar su publicidad, escribanos a:

marketing@ptp.es

EN PORTADA

PINZAS SERIE 5000: LA PRIMERA FAMILIA DE PINZAS DE USO UNIVERSAL

Con la serie 5000, Zimmer Group introduce en el mercado unas pinzas "Premium" completamente nuevas, con unas prestaciones y diseño que sientan nuevas bases en la tecnología de manipulación y automatización, y poniendo de relieve el liderazgo tecnológico de la Know-How Factory.

Estas auténticas pinzas universales están disponibles tanto con accionamiento neumático como eléctrico. Incluso, los modelos eléctricos no solo igualan en cuanto a prestaciones a las pinzas neumáticas "Premium" existentes en el mercado, sino que en muchas características incluso son claramente superiores.

Las pinzas paralelas y autocentrantes de la serie 5000 están ampliamente equipadas y ya en el modelo estándar ofrecen toda una serie de características únicas en el mercado. Nuestros ingenieros han equipado esta serie de pinzas con guías prismáticas de acero/acero, siendo muy precisas y extremadamente robustas. Estas guías de acero macizo no muestran las desventajas de las guías sobre la base de acero/aluminio, sensibles a sobrecarga y desgaste. Por ello, la serie 5000 es claramente superior en cuanto a capacidad de carga, resistencia a la torsión y al desgaste que las pinzas "Premium" de otros fabricantes. El sistema de guiado inoxidable con recubrimiento DLC adicional, supera tanto a las soluciones convencionales que incluso tras 30 millones de ciclos no puede apreciarse ningún signo de desgaste ni disminución de la precisión.



Zimmer GPP/GEP5000

ZIMMER GROUP IBERIA

C/ Dámaso Alonso 22.- 28806 - Alcalá de Henares / Madrid_ESPAÑA
Tlf. +34 91 882-2623 - Fax: +34 91 882-8201 - Mov: +34 651 867778
Robert.Ohneis@zimmer-group.es / www.zimmer-group.de

Contactar

índice

BRAZOS Y CONTROLADORES PARA ROBÓTICA

Con la presentación de las series TX2 junto a los controladores CS9, Stäubli Robotics abre una nueva dimensión en la cooperación hombre / máquina. Innovaciones con nombres tales como Velocidad Segura, Parada Segura y Zona Segura anuncian una nueva época en robótica.



En la feria Automatica, Stäubli Robotics ha dado a conocer las soluciones de hombre/máquina en forma de la nueva serie de brazos TX2 y de los controladores CS9. Una variedad de sistemas de seguridad integrados crea un nivel de seguridad inimaginable hasta ahora en robótica, que proporcionan una protección fiable de personas y equipos.

La disponibilidad de nuevas características como la velocidad y parada segura permiten una colaboración sin precedentes entre el hombre y la máquina sin la necesidad de vallas de protección u otros elementos barrera. El principio de funcionamiento de la velocidad segura se basa en la detección inmediata del operador dentro del área de trabajo del robot, momento en el que se va reduciendo la velocidad de trabajo en función de la distancia garantizando un nivel seguro de trabajo. La gran ventaja radica en que el robot puede continuar trabajando aunque sea a baja velocidad, no entrando de forma inmediatamente en el procedimiento de parada de emergencia y por lo tanto evitando la pérdida de tiempo provocada por el reinicio posterior.

Si el operario del robot se acerca demasiado, la función de Parada Segura se activa. El robot entonces reduce su velocidad o cambia por completo al modo seguro. En este caso, todas las funciones vitales del robot se mantienen de modo que pueda continuar su trabajo sin necesidad de reiniciar una vez que el operador ha abandonado el área de trabajo. Estas dos innovadoras características permiten una verdadera colaboración entre el hombre y la máquina.

Las funciones de Herramienta Segura y Zona Segura permiten definir un área alrededor del extremo de la herramienta del brazo bien definida y monitorizada.

STÄUBLI ESPAÑOLA S.A.

Contactar

índice

Fabricamos:

MAQUINARIA INDUSTRIAL DE LAVADO Y DESENGRASE PARA TODO TIPO DE PIEZAS

ESTUFAS ESTÁTICAS Y CONTINUAS HASTA 600°C PARA CALENTAR Y SECAR

HORNOS INDUSTRIALES HASTA 1300°C

INSTALACIONES PARA EL PINTADO DE PIEZAS DIVERSAS

· MÁQUINAS PARA TRATAR SUPERFICIES : - Lavar, - Desengrasar, - Fosfatar...

· HORNOS Y ESTUFAS PARA : - Templar, - Secar, - Fundir, - Cocinar ...

· INSTALACIONES DE PINTURA : - Lavado, - Fosfatado, - Pintado, - Secado...

Bautermic
S.R.L.



Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
www.bautermic.com
e-mail: comercial@bautermic.com

Contactar

índice

MEDIDORES DE CAUDAL Y SONDAS »

www.mabeconta.net



MEDIDORES DE CAUDAL



Electromagnéticos MABMAG2000

Medidores que incorporan las últimas tecnologías en medición de caudal y volumen.

De gran precisión, fácil uso y amplio rango de aplicaciones. Detector de tubería vacía.

DOSIFICADORES

FILTROS

DENSÍMETROS Y VISCOSÍMETROS

SISTEMAS DE IDENTIFICACIÓN

MABECONTA
precisión en la medida

Avda. de la Albufera, 323 • Edificio VALLAUSA • 28031 Madrid
Tel.: 91 332 82 72 • Fax: 91 332 77 83 • info@mabeconta.net



Contactar

índice

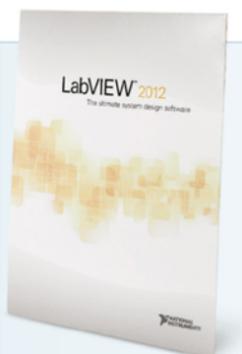
Inmejorable control

precisión y flexibilidad



La reducción de costes, el aumento de la productividad y la reducción de los tiempos de diseño son sólo algunos de los retos a los que se enfrentan los ingenieros industriales. El método de diseño gráfico de sistemas combina un software productivo y hardware de E/S reconfigurable (RIO) que ayuda a hacer frente a estos retos. Esta plataforma comercial y personalizable para resolver cualquier aplicación de control y monitorización, integra movimiento, visión artificial y E/S en un solo entorno de desarrollo software para crear con mayor rapidez sistemas industriales complejos.

El software de diseño de sistemas NI LabVIEW ofrece la máxima flexibilidad mediante la programación de FPGAs, simplificando la reutilización de código y ayudando a programar en la forma en la que se piensa-gráficamente.



>> **Acelere su productividad en ni.com/industrial-control-platform**

91 640 0085 ó 93 5820251

National Instruments Spain S.L. Europa Empresarial c/Rozabella, 2 - edificio Berlin 1ª planta 28230 Las Rozas (Madrid) España Tel: +34 91 640 0085 ó 93 582 0251
Fax: +34 91 640 0533 ó 93 582 4370 CIF: B-80021462 Inscrita en el Registro Mercantil de Madrid, Folio, 115, Tomo 1181, Hoja N°22335, Inscrip. 1ª Sociedad Unipersonal S.L.

©2012 National Instruments. Todos los derechos reservados. National Instruments, NI y ni.com son marcas registradas de National Instruments.
Los nombres de los otros productos y las razones sociales mencionadas son marcas registradas o nombres comerciales de sus respectivas compañías. 08368



Contactar

índice

ROBOTS INDUSTRIALES

Universal Robots, la compañía danesa dedicada al diseño y la producción de robots ligeros, acaba de anunciar el lanzamiento en España de su nueva generación de robots colaborativos para la industria. Las mejoras en materia de seguridad que incorpora esta nueva generación de robots representan un gran avance, para los operarios que comparten espacio de trabajo con robots.

Entre las novedades que incorporan estos nuevos robots se encuentra un avanzado sistema de encoders True Absolute Encoders, que permiten al robot reiniciarse reconociendo su posición tras el arranque, facilitando su integración dentro de otras máquinas de un proceso productivo. Además lo hace a diferencia de otros robots, sin necesidad de incorporar baterías. Por otro lado, los nuevos robots permiten configurar hasta ocho funciones de seguridad, en dos modos, el normal y el reducido; lo que posibilita que el robot adopte una configuración más segura para trabajar con personas: cuando un operario entre dentro del



área de trabajo del robot, éste adoptará el modo reducido, retomando su modo normal una vez que el operario haya salido del área, sin necesidad de intervención. Las posiciones de cada articulación, velocidad, posición de la herramienta (TCP), orientación, fuerza, así como el momento y la potencia del robot, podrán ser controladas a través de una intuitiva interfaz protegiendo estas variables con una contraseña. Los robots UR5 y UR10 de Universal Robots permanecen fieles a su principio de ser robots ligeros, flexibles y fáciles de utilizar. El aspecto visual de los robots permanece intacto; es en el interior del brazo robótico y del controlador donde se encuentran las nuevas funciones, 16 E/S doblan el número de entradas y salidas configurables como señales digitales o de seguridad, lo que mejora su conectividad con otros dispositivos.

UNIVERSAL ROBOTS SPAIN, S.L.

Contactar ➔

índice

MOTOR DE IMANES PERMANENTES QUE SUPERA EL ESTÁNDAR IE4

Los motores de baja tensión de la clase de eficiencia energética IE5 deberían registrar pérdidas un 20% más bajas que las de los motores conformes a IE4. WEG acaba de lanzar un motor de imanes permanentes que cumple este exigente requisito, por lo que es uno de los primeros en cualificarse para la distinción IE5 Ultra Premium Motor. WEG, como proveedor internacional de tecnologías de accionamiento, ha vuelto a establecer nuevos estándares de eficiencia energética con su nuevo motor de imanes permanentes de la serie W22. Con unas pérdidas reducidas en un 20%, aproximadamente, en comparación con los modelos Super Premium, figura entre los primeros motores UltraPremium del mercado que cumplen los criterios actuales para una posible clase futura de eficiencia energética IE5, lo que convierte el motor de imanes permanentes W22 en uno de los motores eléctricos más eficientes que existen actualmente en el mundo. Con un diseño innovador, el motor de imanes perma-



nentes W22 integra una extraordinaria eficiencia en un tamaño compacto. Además de aumentar la eficiencia, WEG ha optimizado el rendimiento del motor para reducir los niveles de ruido y vibración. Los nuevos motores son síncronos de corriente alterna, gestionados por variadores de frecuencia CFW11. Estos incorporan un software específico para el control de la velocidad de lazo abierto de motores de imanes permanentes. El software está basado en una estrategia de accionamiento especial diseñada para obtener un máximo de par por amperio. Gracias a esta estrategia, la combinación entre un motor de imanes permanentes W22 y un variador de frecuencia CFW11 da por resultado un sistema de accionamiento muy eficiente, capaz de proporcionar un par constante en todas las condiciones de funcionamiento.

WEG IBERIA INDUSTRIAL, S.L.U.

Contactar ➔

índice

SOLUCIÓN DE CONTROL DE MOVIMIENTO

Rockwell Automation ha desarrollado la solución de movimiento más innovadora que existe actualmente en el mercado: iTRAK es un sistema de motor modular, escalable y lineal que permite un control independiente de múltiples máquinas para movimiento en carriles rectos o curvados. Ya no se usan los engranajes, correas y cadenas de accionamiento rotativos del pasado. iTRAK reemplaza ese hardware con perfiles de software sencillos y eficaces que redefinen la velocidad y la flexibilidad en la automatización. Esta tecnología mejora el rendimiento en una amplia gama de aplicaciones de embalaje, manipulación de materiales, dispositivos médicos y otras aplicaciones para el mercado mundial de fabricantes de maquinaria. La tecnología iTRAK permite el control independiente de los motores de propulsión magnética múltiple por carriles rectos y curvados. El sistema permite a los



fabricantes de maquinaria y equipos reducir el coste y la complejidad, a la vez que permiten a los usuarios finales estandarizarse en una plataforma para una mejor optimización, la mejora de la fiabilidad y la implementación más rápida del sistema.

En la PACK EXPO 2012, KHS presentó su último diseño de máquinas de envasado de la serie K, la Innopouch K400, una máquina simplex/dúplex con capacidad para formar/llevar y sellar bolsas verticales individuales de tamaño grande o dos bolsas verticales más pequeñas.

La máquina K400 está equipada con un sistema iTRAK, lo que transforma la Innopouch K400 en una máquina de un solo paso con control independiente de cada bolsa.

ROCKWELL AUTOMATION, S.A.

Contactar ➔

índice

BRAZO DE MEDICIÓN PARA FABRICACIÓN PRECISA Y SEGURA DE MOLDES

FARO, el proveedor líder mundial de soluciones portátiles de medición 3D y captura de imágenes, ha logrado, gracias al FARO ScanArm, una fabricación de moldes más precisa y sin riesgos en HZ FbZ Formenbau Züttlingen GmbH, prestigiosa compañía tecnológica internacional, que fabrica herramientas de prensado en serie y componentes de moldeado por inyección en material plástico. En la fabricación de herramientas, se exige el máximo nivel de precisión. Los moldes se fresan a partir de un bloque metálico en enormes fresadoras y luego se acaban con una precisión de centésimas de milímetro. Las herramientas deben ser adecuadas para los requisitos exactos del Sector Automovilístico. Los embellecedores, alerones delanteros y para choques de marcas como BMW, Audi y Bentley se fabrican así. Los moldes están diseñados para la producción de más de un millón de piezas, y fabrican unas 40 unidades por hora. La combinación de las dos piezas del molde, es decir matriz y núcleo, debe ser 100% perfecta para lograr una cali-



dad óptima y duradera. No resulta sorprendente que los fabricantes de herramientas no quieran arriesgar en términos de control de calidad y, en HZ FbZ, los anteriores métodos de medición eran muy complejos y sus resultados no eran satisfactorios: las máquinas convencionales de medición por coordenadas 3D tardaban mucho. Los moldes pesados se debían

transportar asimismo a la máquina de medición. Así que la compañía decidió comprar un escáner portátil de luz blanca.

El uso de este dispositivo de medición consiguió suprimir esta fase, pero esta solución provisional demandaba mucha preparación

antes de la medición real. La demostración de las mediciones con FARO ofreció unos resultados excepcionales a nivel de precisión y seguridad, lo que dejó una huella positiva y duradera en él.

FARO SPAIN, S.L.

Contactar ➔

índice

MIDEST

2014 PARIS

El nº1 mundial de los salones de subcontratación industrial

4 > 7 NOVIEMBRE

Paris Nord Villepinte® - Francia

www.midest.com

Working together!

Solicite su
**PASE
GRATUITO**
en www.midest.com
Código: PZ

TODAS LAS COMPETENCIAS DE LA SUBCONTRATACIÓN INDUSTRIAL MUNDIAL EN UN MISMO LUGAR

Transformación de metales / Transformación de plásticos, caucho, composites / Electrónica y electricidad / Micro-técnicas / Máquinas especiales / Textiles técnicos / Tratamientos de superficies y acabados / Fijaciones industriales / Servicios para la industria / Mantenimiento industrial

MIDEST 2013 EN CIFRAS

1.702 expositores de los cuales el 40% son extranjeros procedentes de 37 países

42.101 profesionales de 84 países pertenecientes a todos los sectores de actividad estratégicas y económicas.

FOCUS 2014

Túnez, país invitado de honor

El mercado de la aeronáutica

El plató TV

Los encuentros de negocios

La aplicación móvil...

¡Permanezca conectado!

www.midest.com

Reed Expositions

Para cualquier información visitantes:
Servicom C&M - servicom@servicomconsulting.com - Tel.: 91.395.28.88 - Fax: 91.442.48.89

Simultáneamente con

UNIDADES DE REFRIGERACIÓN POR CIRCUITO SEPARADO PARA SISTEMAS HIDRÁULICOS



R+L Hydraulics GmbH, cuyos productos son comercializados en España por Hine, S.A. ofrece a partir de ahora sus unidades de refrigeración por circuito separado de la serie OCN en seis tamaños diferentes. Destacan por su diseño compacto, su alta potencia de refrigeración, motores eficientes y un bajo nivel de ruido.

La serie OCN es la más reciente ampliación de la ya consolidada serie ACN de refrigeradores aire-aceite del especialista alemán de sistemas. Gracias a la bomba integrada, las unidades de refrigeración por circuito separado de la serie OCN se pueden utilizar como grupos de función independiente, es decir, sin depender de la corriente principal del sistema hidráulico. De este modo se garantiza una refrigeración continua del sistema hidráulico, protegiendo así al refrigerador contra daños causados por puntas de presión. Las unidades de refrigeración por circuito separado de la serie OCN son energéticamente muy eficientes gracias al uso de ventiladores optimizados y de motores eléctricos de la clase de eficiencia IE2.

Las unidades de refrigeración por circuito separado de la serie OCN están disponibles en seis tamaños diferentes y con un caudal de aceite de 20 a 80 l/min. Están diseñadas para una presión de sistema de 10 bar y temperaturas de funcionamiento de - 20 a + 120 centígrados. La viscosidad operativa es de 10 a 300 cSt. Los grupos de refrigeración por circuito separado se pueden utilizar con aceites hidráulicos a base de aceite mineral, aceites sintéticos y agua-glicoles. Las unidades permiten además una modernización fácil. Sobre consulta se ofrecen también con filtro y termostato separado.

HINE, S.A.

Contactar

índice

MÁQUINAS INDUSTRIALES; ESTUFAS Y HORNOS E INSTALACIONES DE PINTURA



Bautermic, S.A. está especializada en la fabricación y suministro de este tipo de instalaciones: Máquinas para desengrasar y lavar piezas industriales (lavado, aclarado, secado...); estufas hasta 500°C y hornos hasta 1.250°C para secar, fundir, cocer, para tratamientos térmicos... e instalaciones de pintura como:

lavadoras, cabinas de pintar, hornos de secado, transportadores...

En sus archivos dispone de más de 800 máquinas fabricadas durante los últimos 35 años que sirven como referencia para el estudio de nuevas ofertas de máquinas similares, para aquellas empresas que estén estudiando la posible adquisición de una nueva instalación. Estos proyectos se ofrecen gratuitamente a todas las empresas que lo soliciten. Adaptándose siempre a su producción, tipo de piezas a tratar, ciclo operativo, grado de automatización, espacio y potencia disponibles, disponibilidad económica de inversión para dicho proyecto y demás características específicas de cada consulta.

BAUTERMIC, S.A.

Contactar

índice

CONTROLADOR DISEÑADO POR SOFTWARE SIMPLIFICA LOS SISTEMAS DE CONTROL



NI, el proveedor de soluciones que hace posible que ingenieros y científicos resuelvan los mayores retos de ingeniería del mundo, ha anunciado el pasado mes de agosto el controlador de altas prestaciones CompactRIO.

Este controlador diseñado por software integra las últimas tecnologías embebidas de Intel y Xilinx para proporcionar un rendimiento y una flexibilidad sin precedentes, y es totalmente compatible con LabVIEW 2014 y NI Linux Real-Time. Es ideal para el control avanzado y las aplicaciones de los duros entornos industriales y proporciona un procesamiento, temporización y disparos de alto rendimiento y la transferencia de datos de las E/S de la serie modular C.

Sus características principales son: • Procesador Intel® Atom™: Cierre el ciclo más rápidamente, haga frente a más tareas con el mismo controlador y procese los datos con más precisión, exactitud y velocidad gracias a este procesador de doble núcleo. • Kintex-7 FPGA: Procese más canales e implemente los algoritmos más complejos de filtrado y de control.

• NI Real-Time Linux: Obtenga acceso a una amplia comunidad de aplicaciones e IPs gracias a un sistema operativo robusto de tiempo real basado en Linux. • Interfaz de usuario embebida: Implemente un dispositivo local de HMI y utilice un sistema de control para gestionar las tareas del HMI, reduzca los costes de los componentes, así como los de desarrollo y el tiempo de la integración. • Integración de visión artificial mejorada: Añada cámaras de visión artificial USB3 o GigE usando NI Real-Time Linux, integre la adquisición de la visión artificial directamente en una aplicación y utilice la nueva IP de visión artificial para convertir la FPGA en un coprocesador de visión artificial de altas prestaciones.

NATIONAL INSTRUMENTS SPAIN, S.L.

Contactar

índice

ARTICULACIONES ANGULARES DESMONTABLES PARA UNA SUJECIÓN SEGURA



El nuevo componente de igus garantiza una fuerza de sujeción constante pese a su fácil montaje manual

Gracias a su diseño perfeccionado, ahora las articulaciones angulares desmontables igubal de plástico pueden cerrarse a mano con un simple clic y volver a abrirse y desmontarse fácilmente con un destornillador. En comparación con la pieza estándar, se garantiza así una fuerza de sujeción constante de los pernos esféricos. Con las nuevas articulaciones angulares desmontables igubal de igus, se mantiene constante la fuerza de sujeción incluso después de varios procesos de montaje y desmontaje.

Un mecanismo de encaje que se cierra a mano y es fácil de volver a abrir con un destornillador, asegura que los pernos esféricos queden bien sujetos y, sin embargo, puedan volver a desmontarse con facilidad. La articulación angular consta al 100% del plástico de altas prestaciones igumid, gracias a lo cual es absolutamente resistente a la corrosión y no precisa ningún tipo de mantenimiento o lubricación.

En la actualidad, las articulaciones angulares con pernos esféricos pueden adquirirse desde almacén con un diámetro de 8 mm y una rosca M5, así como con un diámetro de 10 mm y una rosca M6. Otras medidas ya están en preparación. También se ofrecen soluciones individuales en forma de sistema modular que cumplen los requerimientos especiales de los clientes, por ejemplo, con tapa obturadora o también como varilla de acoplamiento con micrómetro individual.

IGUS® S.L.

Contactar

índice

PISTOLAS DISPENSADORAS DE ADHESIVOS, DURADERAS Y ERGONÓMICAS



Nordson EFD, una empresa de Nordson, fabricante mundial en sistemas de dispensación de fluidos de precisión, presenta una nueva línea de equipos manuales, neumáticos y pistolas inalámbricas para la dispensación de dos componentes adhesivos. Las pistolas de dispensación pueden incluso utilizar

materiales muy densos, logrando que sean fáciles de manejar y menos engorrosos. Una relación de 26:1 de empuje permite un toque más ligero para dispensar más material con cada gatillo.

Las pistolas dispensadoras son ergonómicas, ligeras y fáciles de cargar con una característica de ajuste garantizado único. Dispensan materiales de dos componentes para aplicaciones tales como la inyección en grietas, anclaje de concreto, fijación, instalación / reemplazo de parabrisas, y reparación en otros mercados como el de la construcción, de accesorios del automóvil y aeroespacial. Estas nuevas pistolas dispensadoras tienen una vida útil más larga. En general, como herramientas envejecen, pueden desgastarse y los reemplazos deben ser pedidos. La línea manual de pistolas de dispensación de Nordson EFD tiene un tornillo de ajuste que permite que el sistema de accionamiento pueda ser ajustado, prolongando la vida útil de la herramienta y la eliminación de movimiento perdido. Además, las placas de doble agarre y el gatillo de acero protegen el sistema de accionamiento si se deja caer la pistola.

Las pistolas neumáticas, que se activan por presión de aire, se han evaluado hasta 120 psi de presión de funcionamiento

NORDSON EFD

Contactar

índice

SCHUNK Grippers
proven since 1983

© 2014 SCHUNK GmbH & Co. KG

El primer portero alemán capaz de meter un gol con la cabeza
Jens Lehmann, un portero alemán de leyenda

La primera pinza mundial con guía multidentada
PGN-plus, la pinza universal de SCHUNK

Rainer Scholl, Sistemas de sujeción, responsable de las operaciones de afilado

SCHUNK Superior Clamping and Gripping

Contactar

índice

CADENAS DE TRANSPORTE

iwis antriebssysteme GmbH presenta las cadenas de transporte SafeTopChain de su marca Flexon. La superficie cerrada de las cadenas sintéticas garantiza en sistemas de transporte un desplazamiento seguro de mercancías y portapiezas. Las cadenas se emplean por ejemplo en equipos de automatización, en sistemas de logística, en la industria de envasado y embalaje, en la producción de alimentos y productos panificados, en la industria farmacéutica y en el sector automovilístico.



iwis ha desarrollado la nueva Flexon SafeTopChain para satisfacer altas exigencias. La cadena destaca por su diseño que ofrece una superficie completamente cerrada en las curvas. De esta manera la cadena reduce el peligro de aplastamiento en curvas y desviaciones y ofrece la mayor estabilidad para productos y sistemas portapiezas. La superficie cerrada permite transportar sin algún peligro las más pequeñas piezas.

La cadena SafeTopChain corre en las mismas guías que las cadenas multiflex sintéticas estándar de la serie 1700. El uso de discos de desviación de curvas con un radio mínimo de 123,5 mm sustituye la fricción de deslizamiento por una fricción de rodadura. Ello permite utilizar transportadores de curva más largos así como sistemas de transporte vertical y en espiral para superar alturas y para el almacenamiento temporal. Las ruedas de cadena más anchas en combinación con una geometría de cadena mejorada reducen la presión superficial en el momento del engrane de los dientes y con ello también el desgaste. Las cadenas SafeTopChain tienen un paso de 75 mm y un ancho de 55 mm.

GECON INDUSTRIAL

Contactar

índice

EXTRACTORES DE HUMO

La prestigiosa empresa fabricante de extractores de humo llega al mercado español de la mano de la ferretería online Indoustrial.com

AIRBRAVO es un reconocido fabricante italiano dedicado al control de la polución del aire en ambientes de trabajo industriales. Desde hace más de 30 años, Airbox y Airbravo, produce y desarrolla sistemas y componentes para reducir el impacto de los contaminantes sobre la salud de los usuarios y sobre el ambiente circundante de conformidad con las normativas vigentes. Son fabricantes de brazos de aspiración, ventiladores extractores, sistemas portátiles de recolección de humos y grupos de filtración centralizados, entre otros.



La consecuencia de cualquier proceso de producción industrial es la emisión en el medio ambiente de elementos contaminantes. La tecnología de la filtración a través del método de la captación en fuente permite limitar su impacto antes de que se difunda sobre los trabajadores y el ambiente. AIRBRAVO ofrece una solución completa para todas las necesidades de control de aire, tanto en aplicaciones industriales como de laboratorio. Su gran experiencia en la fabricación de estos equipos les permite ofrecer una solución confiable y competitiva en precios.

Airbravo posee numerosas patentes relativas a tecnologías para la aspiración y la captación del aire. Durante sus treinta años de desarrollo y de continua mejora tecnológica los brazos aspirantes, los depuradores móviles (autodepuradores) Airbox y los sistemas de filtración han llegado a ser un punto de referencia absoluto en el sector de la aspiración y de la depuración industrial.

AIRBRAVO

Contactar

índice

TERMÓMETROS SIN CONTACTO CON GESTOR DE ENRUTAMIENTO

AMETEK Land acaba de añadir un gestor de enrutamiento de alta eficiencia, así como nuevas protecciones contra daños accidentales, a su línea Cyclops de termómetros portátiles sin contacto. La nueva familia Cyclops L incluye cuatro modelos que miden a través de un intervalo de 200°C/392°F a 3000°C/5432 °F. Están destinados a una gran variedad de aplicaciones, que incluyen producción de metal líquido, acero y vidrio, y hornos. Las aplicaciones incluyen:



Fundiciones de metal • Siderurgia • Vidrios refractarios • Procesamiento petroquímico • Plásticos • Investigación de laboratorio y desarrollo.

El gestor de enrutamiento permite a los usuarios identificar cada ubicación mediante una descripción, un valor de emisividad, un factor de corrección de ventana (si corresponde) y un identificador único.

Este modo permite una completa repetibilidad de las lecturas, logrando así que el termómetro sea una herramienta ideal para múltiples ubicaciones que requieren una monitorización regular y fiable. El termómetro almacena hasta 9999 mediciones de temperatura con una resolución de la medición de 0,1C. Todos los valores pueden ser descargados a un registrador opcional para capturar, ver y registrar lecturas de temperatura en vivo para su posterior análisis y comparación. Los termómetros tienen componentes ópticos de precisión, de enfoque continuo y campo de visión estrecho, con capacidad de visualización a través del lente a fin de lograr una determinación exacta del punto de muestreo. La medición a largo plazo sin desviación, con calibración UKAS disponible de acuerdo con las más altas normas internacionales, garantiza fiabilidad en las lecturas. Una nueva cubierta de caucho industrial para la carcasa y un protector del lente proporcionan protección adicional contra daños.

LAND INSTRUMENTS INTERNATIONAL

Contactar

índice

INTERFACE ESTÁNDAR DE COMUNICACIÓN DESCENTRALIZADO

Ingenioso y económico, y de fácil configuración e instalación a través de un nuevo interface, así es CTEL. El sistema CTEL descentralizado de Festo hace que los terminales de válvulas sean compatibles con un bus de campo, pero es tan económico como una solución multipolo. El fácil cambio de los módulos lo hace especialmente apropiado para OEMS que deseen permanecer flexibles. El nuevo interface estándar de comunicación descentralizado sigue el principio de Festo "plug and work": Las instalaciones del multipolo al bus de campo, Ethernet y IO-Link son fáciles de cambiar y actualizar sin tener que reconfigurar los interfaces. No obstante, lo más sorprendente del sistema de instalación CTEL no es su ingeniosidad y sus características intuitivas, sino su ventajoso precio. La instalación CTEL incluye el nodo bus de campo CTEU así como el interfaz de comunicación I-Port. Este interfaz estandarizado admite todos los buses de campo comunes. El terminal de válvulas con I-Port también es compatible con IO-Link. La ampliación de la instalación CTEL incluye el adaptador CAPC, el módulo de entrada CTSL y los cables de conexión NEBU.



FESTO PNEUMATIC, S.A.

Contactar

índice

PANTALLA PARA SOLDADURA CON SISTEMA DE RESPIRACIÓN

ESAB ofrece un sistema eléctrico de impulsión de aire (PAPR) para su pantalla de soldadura de oscurecimiento automático WARRIOR™ Tech 9-13, completando la línea de equipos de protección personal. La pantalla, con el sistema de respiración Eco Air (PAPR) de ESAB, es un sistema de protección facial completa diseñado para ofrecer la máxima seguridad y comodidad al operario. Esta pantalla, está fabricada y revisada para cumplir con la estricta normativa EN12941, que ofrece un alto nivel de protección TH2P, y emplea un filtro principal P3 de alto rendimiento para la eliminación de partículas. El sistema Eco Air (PAPR) de ESAB ofrece un flujo máximo de aire fresco al tiempo que brinda protección contra humos de soldadura peligrosos.



El sistema de respiración Eco Air es ligero, discreto y manejable. Incluye una almohadilla que ayuda a reducir la incomodidad y la tensión muscular acumuladas del soldador. Esta unidad también incluye alarmas sonoras y vibratorias que avisan al usuario de un nivel bajo en la batería o de la disminución del flujo de aire. La pantalla se suministra completa y lista para usar, está montada y lista para acoplar el sistema de respiración Eco Air (PAPR).

Los cuatro sensores de soldadura por arco eléctrico de la pantalla Warrior Tech ofrecen una rápida respuesta y una cobertura sensorial más amplia que muchas pantallas similares de este tipo. Su visor de gran tamaño (98 mm x 48 mm), unido a su campo de visión, más amplio de lo normal, mejora la percepción del espacio. La pantalla cuenta con un sistema de ajuste de oscurecimiento entre DIN 9 y DIN 13 con un casete de oscurecimiento automático (ADF) con clase óptica 1/2/1/2.

ESAB IBÉRICA, S.A.

Contactar

índice



Serie LCM-25(DA)

LED Drivers con protocolo DALI y corriente de salida seleccionable



- Corriente de salida seleccionable de 350m 500, 600, 700, 900 y 1050mA
- Dimables mediante protocolo DALI, pulsador, señal 0-10V o señal PWM
- Sincronización de hasta 10 unidades
- Curva logarítmica adaptada al ojo humano
- Perfil ultra plano de 23mm de altura
- Fácil conexión mediante conectores rápidos
- Factor de potencia >0,94
- Clase II sin toma de tierra
- Alta Eficiencia de hasta el 86%
- Homologadas CE, CB, ENEC, cURus, Uso Independiente, MM, F110 y DALI
- Consumo sin carga < 0,5W

www.olfer.com

MADRID BARCELONA BILBAO VALENCIA AVEIRO

Contactar

índice

CONCENTRADOR DE LECTURA DE CONTADORES FISCALES REMOTOS



Satel Spain, empresa especializada en aplicaciones de monitorización y telecontrol, presenta SenNet Remote Metering, un concentrador de lectura remota de contadores fiscales.

El equipo consiste en un datalogger industrial que permite configurar la llamada y descarga automática de los datos de hasta 100 contadores

mediante llamada GSM o GPRS. Los datos se descargan en formato CSV almacenándose en el propio equipo y enviándolos al FTP o plataforma energética que se haya configurado.

No se requiere software con licencia, ni PC, ni modem, ya que el equipo integra un servidor, un modem, un avanzado software embebido y capacidad de almacenamiento para configurar y obtener los siguientes perfiles de datos de los contadores: • Descarga de curvas de carga desde una fecha configurada, del día anterior o en modo continuo. • Descarga adicional de los valores instantáneos (tensiones, intensidades, potencias, factor de potencia, etc.) en el momento de la comunicación. • Descarga de los cierres mensuales disponibles desde una fecha.

Las comunicaciones GSM con los modem de los contadores suelen ser poco robustas debido a problemas de cobertura, pero el equipo SenNet Remote Metering gestiona automáticamente los reintentos, descargando sólo los datos que faltan para completar la información necesaria.

La configuración habitual es utilizar una rack de equipos distribuyendo los contadores remotos en los diferentes equipos de modo que el sistema permita gestionar de forma automática si se desea miles de contadores remotos con la máxima eficiencia.

Los equipos SenNet Remote Metering permiten operar con cualquier operador de telefonía. Satel Spain ofrece asesoramiento respecto a las tarifas más adecuadas.

SATEL SPAIN, S.L.

Contactar

índice

CONTROLADOR BACNET + MÓDULO KNX 753-646



El controlador BACnet 750-829 de nueva generación combinado con el módulo 753-646, permite crear pasarelas para integrar redes de comunicaciones KNX/TP.

El controlador, permite conectarse tanto a redes BACnet sobre Ethernet como par trenzado, ya que incluye ambas interfaces.

Tiene posibilidad además de integrar otros protocolos típicos en la automatización de

edificios, tales como M-Bus, DALI, LON, SMI, enOcean... directamente y sin pasarelas. Además admite varios módulos de medición de uso de corriente, analizador de redes, para monofásica y trifásica hasta el armónico 41. Como características principales cuenta con dos puertos Ethernet con switch integrado, programación CoDeSys según IEC 61131-3 e Interface BACnet MS/TP con funcionalidad de maestro.

DICOMAT, S.L., es el representante exclusivo para España de WAGO desde 1980.

DICOMAT, S.L.

Contactar

índice

LUBRICANTES PARA SECTOR CÁRNICO



La amplia experiencia de FUCHS fruto de su presencia en todos los sectores de actividad, a nivel mundial, le permite aportar soluciones globales en cada una de las fases de la cadena de producción.

Los lubricantes CASSIDA son una parte esencial de la gama de lubricantes de alta tecnología del grupo FUCHS y representan

una completa gama de lubricantes tecnológicamente avanzados para la industria alimentaria. La extensa gama de productos CASSIDA incluye lubricantes totalmente sintéticos, semisintéticos y productos basados en aceite mineral blanco.

Cubre todos los requisitos de lubricación propios de las plantas de producción de la industria alimentaria y farmacéutica, que incluye lubricantes para compresores, sistemas hidráulicos, engranajes y rodamientos, así como aceites especializados para bombas de vacío y grasas de contacto directo (3H). Uno de los principales sectores de aplicación a los que se dirige CASSIDA es la Industria Cárnica, en cuyas instalaciones de procesado el uso de lubricantes de grado alimentario es vital para la seguridad de los procesos y obtener una productividad óptima. La contaminación accidental durante el procesamiento de la carne debe ser evitada en este sector, donde se manipulan millones de kilos de carne para el mercado mundial cada año.

Hoy en día las empresas más importantes de la Industria Cárnica han eliminado estos riesgos en sus procesos escogiendo los lubricantes de grado alimentario CASSIDA como la opción más segura en todos los puntos de lubricación de sus plantas de producción. Además de proveer de lubricantes de grado alimentario de alto rendimiento, CASSIDA ofrece asesoría técnica especializada y, entre otros servicios: Análisis de Peligros y Puntos de Control Críticos (APCC), Plan de Lubricación, Servicio Soporte al Mantenimiento Predictivo y Formación in Company.

FUCHS LUBRICANTES, S.A.U.

Contactar

índice

ENCODER PROGRAMABLE



Reducir costes de almacenamiento y agilizar plazos de entrega son solo algunas de las ventajas que obtendrá gracias a los encoders programables de Baumer, distribuidos por Fegemu Automatismos.

Los encoders incrementales programables EIL580P añaden múltiples posibilidades de configuración a la gama OptoPulse de

Baumer. En el encoder programable EIL580P se puede seleccionar cualquier número de pulsos de 1 a 65.536 lo que contribuye a mejorar el ratio coste-eficiencia. Además, el ajuste idóneo del pulso cero mediante el programador facilita aún más la puesta en marcha.

El pulso cero es programable entre 90° y 180° y permite configurar la secuencia de impulsos con independencia de la dirección de rotación. Dispone de numerosas posibilidades de tensión de alimentación desde 4,75 hasta 30 VDC y permite configurar el nivel de señal en HTL o TTL. Su versatilidad convierte a estos encoders en el instrumento más adecuado para cualquier reparación o adaptación rápida y rentable.

La reducción de stock al mínimo reduce los costes y el trabajo a realizar. El encoder puede configurarse in situ mediante un programador portátil sin necesidad de intervenir sobre la instalación. El programador manual dispone de cuatro botones donde el usuario puede guardar diferentes configuraciones de encoder que podrá utilizar para programar más encoders mediante un menú intuitivo. También puede programarse cómodamente mediante un software para PC o librerías de software aplicadas al sistema ERP. Se adapta a cualquier tipo de brida con eje sólido, eje hueco ciego y dispone de múltiples opciones de conexión.

FEGEMU AUTATISMOS, S.L.

Contactar

índice

CÁMARAS TERMOGRÁFICAS



Fluke Corporation amplía el sistema Fluke Connect™ con las nuevas Cámaras termográficas Ti90 y Ti95. Su conexión inalámbrica las hace perfectas para técnicos de mantenimiento, solución de problemas y climatización, así como para electricistas y responsables de instalaciones que necesitan colaborar y compartir las mediciones con el resto del equipo.

Los modelos Fluke® Ti90 y Ti95 proporcionan la mayor calidad de imagen del sector, con hasta un 84 % más de resolución espacial lo que permite a los técnicos realizar inspecciones termográficas desde una distancia segura y sin poner en riesgo la exactitud de los datos. La pantalla LCD en color de 3,5" es hasta un 32 % más grande que otros modelos y tiene el brillo ajustable para una visualización fácil en la mayoría de las condiciones.

Las cámaras termográficas incluyen un amplio sistema de almacenamiento con tarjetas SD e incluyen una tarjeta extraíble de 8 GB o una inalámbrica también de 8 GB, lo que permite a los técnicos cambiar las tarjetas al final de su turno en lugar de descargar las imágenes en su PC antes de dejar la cámara al siguiente usuario.

La Ti95 cuenta con la tecnología IR-Fusion® de Fluke y Picture-in-Picture junto con el uso de imágenes visibles para identificar los problemas más rápido y crear los informes correspondientes. Los modos AutoBlend™ y Picture-in-Picture están disponibles en el software SmartView® incluido para la creación de informes (en los dos modelos) para que pueda crear los informes con facilidad y ajustar o mejorar las imágenes con agilidad.

FLUKE IBÉRICA, S.L.

Contactar

índice



TRADUCIMOS TECNOLOGÍA EN RENTABILIDAD



Alimentación de piezas posicionadas, por flujo continuo, para la automatización de procesos productivos

Equipos y sistemas vibratorios y electromecánicos

C/ Crom, 11-13 · 08907 L'Hospitalet de Llobregat · BARCELONA · Tel. (+34) 932 63 14 20 · Fax (+34) 932 63 31 30 · info@tad.es

www.tad.es



Contactar

índice

CONTROLADORES DE FACTOR DE POTENCIA PARA REDES INDUSTRIALES

TDK Corporation, empresa representada en España, Portugal y Chile por Anatron, S.A., ha ampliado su serie BR7000 de controladores de factor de potencia (PFC) EPCOS con dos nuevos modelos. El BR7000-I-TH tiene doce salidas de relé para contactores de condensadores y doce salidas de transistor para módulos tiristores, mientras que el BR7000-I-TH/S485 cuenta con un interface de bus RS485 adicional que permite la gestión de otros 32 módulos tiristores EPCOS TSM-LC-S. Este bus también posibilita una comunicación bidireccional con los módulos tiristores. Los nuevos controladores están especialmente indicados para rendir con la nueva serie TSM-LC-S en tareas de corrección dinámica de factor de potencia con un ratio de hasta 55 kvar. Estos dos dispositivos de la serie BR7000 detectan y almacenan los principales parámetros de la red de suministro y los condensadores. Así se facilita la implementación de instalaciones con PFC complejos, que también se auto-monitorean y, por lo tanto, se consigue aumentar la protección del sistema y la vida operativa de los condensadores. Ambos modelos ya ofrecen veinte series de control preinstaladas. Además de los parámetros de la red de suministro, como tensión, corriente, frecuencia y potencia reactiva, aparente y efectiva, también miden la distorsión de corriente y tensión (THD-I/THD-V). Estos controladores con display muestran los resultados de hasta el trigésimo tercer armónico. La serie BR7000, que ha sido diseñada para aplicaciones de corrección de factor de potencia en redes industriales monofásicas y trifásicas, rinde perfectamente con una tensión de entre 30 y 440 VAC (L-N) o 50 y 760 VAC (L-L).



ANATRONIC, S.A.

Contactar

índice

TERMÓMETROS PORTÁTILES SIN CONTACTO

Con sus nuevas capacidades de registro de datos, modo ruta configurable y software, los Cyclops L posicionan a AMETEK Land como el líder de la industria en termómetros portátiles sin contacto de alta calidad. Cuatro nuevos modelos en la familia Cyclops L que cubren un rango de medida de 200°C a 3000°C. Aprovechados para un amplio rango de aplicaciones tales como metal líquido, acero, producción de vidrio, hornos y muchas otras. Modo único Ruta que permite al usuario configurar una ruta alrededor de su planta identificando su localización con una descripción, un valor de emisividad, un factor de corrección de ventana si procede y un identificador único. Este modo de medida permite la repetición completa de lecturas haciendo al termómetro la herramienta ideal para múltiples aplicaciones que requieren un seguimiento regular y fiable. Alta capacidad de registro de datos. Memoria interna de hasta 9.999 lecturas que pueden descargarse al software opcional para su posterior análisis y comparación. Nuevo software de adquisición de datos que permite conectar los termómetros Cyclops L a un ordenador personal o a un dispositivo móvil para ver, analizar y grabar las lecturas de temperatura. La conexión puede ser vía Bluetooth o por cable USB. Modelos disponibles para un amplio rango de aplicaciones incluyendo la fundición de metales, fabricación de acero, vidrio, procesos petroquímicos y laboratorio I+D. Nueva cubierta industrial de goma para una mayor protección contra daños accidentales además de un nuevo protector de lente. Calibración UKAS opcional en todos los modelos.



LAND INSTRUMENTS INTERNATIONAL

Contactar

índice

GUÍA PARA INGENIEROS DE AUTOMOCIÓN, MECÁNICA E INSTRUMENTACIÓN

La Technical Pocket Guide de Schaeffler ha sido durante más de 25 años una obra estándar en múltiples disciplinas técnicas. 750.000 copias han sido distribuidas desde la primera publicación de este clásico de referencia. Ahora Schaeffler pone a su disposición una nueva edición revisada, disponible por primera vez también en inglés.



En casi 700 páginas, la Technical Pocket Guide se ocupa de aspectos matemáticos, físicos, y estadísticas técnicas, a la vez que cubre aspectos relacionados con mecánica y acústica, hidráulica y neumática, así como materiales y elementos de construcción. Además, incluye por primera vez el ámbito de la ingeniería mecatrónica.

La Technical Pocket Guide de Schaeffler, con su formato compacto y una estructurada presentación de los datos, está diseñada para resultar lo más práctica posible como obra de referencia y consulta. Cuenta con múltiples tablas, fórmulas y numerosas imágenes y planos ilustrativos, lo que hace de ella una herramienta muy explicativa, útil tanto para la consulta como para el autoestudio. Así mismo, la estructura diferenciada por temas en 14 capítulos, permite optimizar la búsqueda de información. Por sus características didácticas, resulta una excelente herramienta para estudiantes universitarios y de centros técnicos especializados en ingeniería mecánica, a la vez que supone un libro de consulta imprescindible para diseñadores experimentados en ingeniería de automoción, mecánica y de instrumentación. Además, ha sido también desarrollada en paralelo la correspondiente App, que está disponible para Apple y Android. Esta nueva versión está disponible en alemán e inglés de forma gratuita en <http://apps.schaeffler.com/>. La versión impresa puede solicitarse enviando un email a marketing.es@schaeffler.com.

SCHAEFFLER IBERIA, S.L.U.

Contactar

índice

La Solución individual a cada necesidad en el campo de la Robótica Industrial.



PAQUETES ENERGÉTICOS



DIAGNÓSTICO

INSTALACIÓN

DISEÑO

OPTIMIZACIÓN

Diseñamos y producimos sistemas de energía y control guiados (Paquetes energéticos) para robots industriales en cualquier aplicación: automoción, alimentación, plástico, farmacéutica... Éstos son adaptables a todas las marcas de robots: ABB, FANUC, KUKA, YASKAWA MOTOMAN, KAWASAKI entre otros. Disponemos de unidades en funcionamiento en diferentes plantas de producción de vehículos como BMW, MERCEDES, AUDI, VOLKSWAGEN y PORSCHE. Con excelentes resultados obtenidos y recomendaciones por parte de dichas marcas.

CABLES ESPECÍFICOS CON EXTREMA FLEXIBILIDAD, DURABILIDAD Y PRODUCTIVIDAD
SISTEMAS DESTINADOS A MEJORAR LA SEGURIDAD Y PRODUCTIVIDAD

Nuestros sistemas reducen paradas y costes por mantenimiento.
La instalación y optimización es un SERVICIO esencial de este producto.

EUROPA · NORTE DE AFRICA · LATINOAMERICA

fabricamos soluciones!

www.sumcab.com



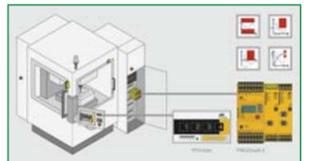
93 381 78 76

Contactar

índice

SOLUCIONES A MEDIDA PARA LA AUTOMATIZACIÓN DE MÁQUINA-HERRAMIENTA

Pilz ofrece una protección completa y sencilla de la máquina-herramienta con el sistema de control configurable PNOZmulti 2, el selector de modos de funcionamiento PITmode y sensores seguros PSEN.



Se trata de un extenso programa de soluciones a medida para la automatización de máquina-herramienta gracias al PNOZmulti 2, PITmode y PSEN. PNOZmulti 2 permite la supervisión sencilla y segura según EN 61800-5-2, evitando daños mecánicos además de proteger al personal operador y de mantenimiento, pudiendo crear fácilmente funciones de seguridad en el PNOZmulti 2.

Cambiando el modo de funcionamiento pueden generarse situaciones de peligro debido a autorizaciones de acceso diferentes, y gracias al selector de modos PITmode y a los indicadores LED se visualizan de forma segura y unívoca los modos de funcionamiento, detectando de forma segura el modo de funcionamiento ajustado y previniendo la manipulación.

PILZ INDUSTRIELEKTRONIK, S.L.

Contactar

índice

IMPRESORA INKJET

Markem-Imaje lanza la 9028 concebida para fabricantes que buscan facilidad de uso, evolución y autonomía. Perfecto para aplicaciones industriales pequeñas, la 9028 ofrece una calidad excelente. Como sucesora de la impresora 9020 - con más de 40.000 ejemplares vendidas - la 9028 incorpora toda una serie de innovaciones para ofrecer un mejor rendimiento.



La nueva impresora 9028 está dotada, en particular, con un circuito de tinta (M6') completamente rediseñado para operar sin parar durante más de dos años*. Limpio, práctico y fácil de reciclar, el circuito de tinta M6' puede ser cambiado por los propios operadores en menos de seis minutos, fijándolo sencillamente con una única herramienta, suministrada con la impresora. La sustitución se planifica con suma flexibilidad gracias a un sistema de alarma. Última ventaja: reduce el consumo de aditivo en un 15%.

En el apartado de consumibles, ofrece una gama de nuevas tintas de alta adhesión para los soportes más difíciles de marcar, una tinta sin MEK de secado rápido y una tinta permanente. Es capaz de funcionar tan sólo unos minutos después de haber sido instalada. Por último, gracias a una consola de acero inoxidable y un índice de protección IP55, la impresora 9028 puede integrarse en los entornos de producción más exigentes, y sin necesidad de una instalación específica.

Por último, como digna sucesora de la impresora 9020, la 9028 codifica la mayoría de los materiales (cartón, plástico, metales...), imprime hasta cuatro líneas de información, y puede alcanzar una velocidad de 4,4 m/s. Su interfaz fácil de usar e intuitiva es capaz de guiar al operador en sus operaciones diarias de manera eficiente y con total autonomía.

MARKEM IMAJE

Contactar

índice

KIT DE MONTAJE PARA OPTIMIZAR CUADROS ELÉCTRICOS DE BAJA TENSIÓN



Schneider Electric, especialista global en gestión de la energía y líder en soluciones de eficiencia energética, ha lanzado el nuevo kit de montaje para la instalación del interruptor automático EasyPact CVS hasta 160A en cofre metálico modular Pragma 24. El interruptor automático EasyPact CVS permite optimizar los cuadros eléctricos en baja tensión, tratándose de una solución adecuada para la mayoría de aplicaciones básicas que permite garantizar la seguridad y fiabilidad de las instalaciones.

El nuevo kit de montaje está compuesto por una placa de montaje para EasyPact CVS 160A, una tapa frontal individual y 4 tornillos para su instalación, agrupado todo en una única referencia. En un Pragma 24 de 6 filas, con el Kit de instalación en cabecera, quedan disponibles hasta 120 módulos para la instalación de aparata Acti9.

EasyPact CVS es una gama de interruptores automáticos de caja moldeada de 100 a 630A que complementa la gama Compact NSX, con prestaciones adaptadas a la mayoría de aplicaciones básicas. Las principales aplicaciones para la gama de interruptores automáticos EasyPact CVS se centran en el sector del pequeño terciario, como es el caso de locales comerciales, restaurantes o bares, y la pequeña industria, aunando la máxima seguridad y calidad con un precio optimizado a las necesidades de la instalación.

También se amplía la protección magnetotérmica y diferencial Acti9, se trata de nuevas gamas adaptadas a las instalaciones del pequeño terciario. Cuenta con interruptores automáticos magnetotérmicos iK60, que tienen un calibre de 6 hasta 63 A, poder de corte de 6000A y se presentan en versiones de 3P, 3P+N y 4P.

SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

CONTROLADORES DE NIVEL DE SÓLIDOS



Los controladores de nivel rotativo de la familia FDF disponen de una amplia gama de modelos y ejecuciones que permite elegir de entre los distintos tipos de conexión, tipos de fijación y de prolongación, las opciones más adecuadas para satisfacer la mayoría de las aplicaciones de señalización y control de sólidos.

Controlan de forma sencilla y fiable la mayoría de los productos a granel: polvos, harinas, granos, arenas, cementos, plásticos, etc., con densidades de 0,01 a 2 t/m³. Debido a su gran versatilidad, aportan múltiples opciones mecánico-eléctricas para poder dar una respuesta precisa a problemas muy concretos, por lo que son el todoterreno del control de nivel de sólidos. Según el modelo de la gama FDF, no le afecta ni la presión, ni la temperatura, el polvo, o la conductividad del material a controlar. Sus características específicas los hacen adecuados para zonas con riesgo de explosión por polvo, gas o mezclas híbridas (Polvo + Gas).

Versátiles, con una excelente relación calidad precio y fácil instalación, proporcionan una gran fiabilidad y un trabajo continuo sin necesidad de mantenimiento específico. Cuentan, además, con sensibilidad ajustable. Permiten realizar un control, tanto lateral como vertical, en niveles máximos y mínimos. Para montajes de forma vertical desde la parte superior, se pueden realizar prolongaciones por cable semirrígido de acero inoxidable de hasta 10 metros, según el producto a controlar.

El funcionamiento de estos controladores se centra alrededor de un motorreductor síncrono de velocidad lenta.

TALLERES FILSA, S.A.U.

Contactar

índice

OSCILOSCOPIOS HASTA 500 MHZ PORTABLE CON PANTALLA TÁCTIL



Teledyne LeCroy presenta los osciloscopios WaveJet Touch, que ofrecen una combinación sin igual de prestaciones/precio – 500MHz por 4.900 €. La disponibilidad de una

pantalla táctil junto con un conjunto muy potente de herramientas de diagnóstico y trigger avanzado los hacen destacar entre los osciloscopios con especificaciones y precios comparables. Construido sobre la popular plataforma del WaveJet 300, la familia WaveJet Touch está disponible en dos modelos de 350MHz y 500MHz de ancho de banda, cuatro canales, hasta 5Mpts de memoria, 2Gs/s velocidad de muestreo y pantalla táctil de alta resolución de 7,5".

WaveJet Touch ofrece, además de las potentes herramientas de depuración, conectividad, portabilidad y facilidad de uso de su predecesor WaveJet 300A. Puede adquirir señales complicadas combinando un largo periodo de tiempo con un gran combinación de triggers complejos, incluyendo triggers de I2C, SPI y UART. Filtros digitales de banda baja, alta o promediados permiten aislar las señales de nuestro interés. La selección del modo de adquisición entre normal, detector de pico, promediado y alta resolución proporciona una gran flexibilidad.

Las máscaras Pasa/No_pasa y numerosas medidas facilitan un análisis en profundidad y la caracterización y validación de pruebas con gran facilidad. El modo Replay permite ver formas de onda anteriores en el tiempo y aislar anomalías. Los interfaces GPIB, LAN y USB que vienen de serie ofrecen una gran flexibilidad en el control remoto y su integración en sistemas automáticos de test.

SETUP ELECTRÓNICA, S.L.

Contactar

índice

SENSORES DE ULTRASONIDOS PARA FABRICANTES DE MAQUINARIA



La nueva serie UA30CAD60 de Carlo Gavazzi se presenta en dos versiones, una con 2 salidas digitales NPN o PNP y otra con una salida analógica (4-20mA o de 0-10VCC) más una salida digital NPN o PNP. Las salidas digitales pueden seleccionarse como salida estándar con dos puntos de consigna, histéresis ajustable para funciones de llenado o vaciado o función de ventana. La salida analógica tiene pendiente positiva o negativa.

Ofrecen amplias distancias de detección hasta 6.000 mm, tanto en versión con cable como con conector en una caja de M30 con un diámetro frontal de 30 mm. Los sensores de ultrasonidos son adecuados para los mercados de la industria maderera, manipulación de material, alimentación y bebidas, climatización, envase y embalaje, plástico y caucho, agricultura, vidrio y cerámica y automoción.

Características: • Caja de M30 con un diámetro frontal de 30mm., con cable o con conector M12 de 4 patillas. • 2 versiones: - 2 salidas digitales, NPN o PNP. - 1 salida digital + 1 salida analógica. • Alimentación: 12 (15) a 30 VCC. • Sencillo proceso de configuración. • Protección IP67.

CARLO GAVAZZI, S.A.

Contactar

índice

LECTORES DE CÓDIGOS CON FILTRO DE POLARIZACIÓN



Los sensores de visión pueden ser sistemas muy sofisticados en la actualidad, tal como ilustra la nueva serie de lectores de código OPC 120 para códigos 1D y 2D. Además de su funcionalidad, diseño compacto y alta velocidad, entre las especiales características de este dispositivo se encuentran un filtro de polarización para la lectura de materiales muy brillantes y una conexión PROFINET.

Con los lectores de código de la serie OPC120, Pepperl+Fuchs ofrece dispositivos fijos de lectura para detectar y decodificar códigos 1D y 2D, como códigos de barras y códigos Data Matrix. La carcasa mide tan solo 70 mm de anchura, 70 mm de altura y 54 mm de profundidad, pero contiene un generador de imágenes CMOS, un flash LED y un interface de control. El lector de códigos es capaz de leer las simbologías de código actualmente utilizadas y se suministra en dos versiones.

El diseño del OPC120W está disponible con un precio atractivo y se puede utilizar en numerosas tareas estándar que presentan unos requisitos normales para la velocidad de lectura. En cambio, el OPC120P es un diseño de "gama alta" que alcanza altas velocidades de lectura de 100 lecturas/s o velocidades de cinta de hasta 10 m/s. Cuenta con una innovadora tecnología de filtro de polarización que elimina reflejos, incluso si los códigos se encuentran sobre superficies reflectantes como metales, plásticos y placas de circuito impreso, o sobre película. El OPC120P es capaz de leer códigos sobre superficies reflectantes y a diferentes distancias sin necesidad volver a enfocar o cambiar los parámetros. Permite leer hasta cuatro códigos en una sola captura imagen

PEPPERL+FUCHS, S.A.

Contactar

índice

Más de 40 años suministrando confianza a la industria

Completa gama de instrumentación de medida:



- Fuerza
- Par
- Desplazamiento y velocidad
- Posición
- Dimensión
- Presión
- Nivel
- Caudal
- Humedad
- Punto de rocío
- Vibración
- Aceleración
- Acústica
- Geotecnia
- Versiones ATEX
- Comunicadores HART
- Acondicionadores de señal
- Indicadores digitales
- Dataloggers

Visítenos en Matelec - Pabellón 4 Stand 4F05A

www.alavaingenieros.com

+34 91 567 97 00 | alava@alava-ing.es

MADRID · BARCELONA · ZARAGOZA · LISBOA · LIMA



Contactar

índice

ANTORCHA CON MOTOR DE ARRASTRE DE HILO INTEGRADO

Los resultados perfectos en todos los procesos de soldadura por arco eléctrico, automatizado y robotizado, son posibles cuando todos los componentes que integran la instalación, cumplen con los más altos estándares técnicos y de calidad. Esto es una realidad en los nuevos sistemas para integración con antorcha de soldadura con motor integrado, gracias a la interfaz de comunicación entre el robot y la antorcha. SKS Welding Systems desarrolla este tipo de soluciones específicas para facilitar, optimizar y mejorar las aplicaciones de soldadura gracias a esta integración de antorcha de soldadura. Este producto denominado FRONTPULL 8, entra a formar parte de la familia de antorchas Frontpull con sistemas integrados junto al cuello de la antorcha, con una nueva disposición del motor de arrastre, el cual queda integrado en el eje del robot de soldadura, para obtener una perfecta alimentación de hilo de aporte, mejorando ostensiblemente la ergonomía y accesibilidad del proceso de soldeo por arco eléctrico. FRONTPULL 8, y el resto de la gama Frontpull, son adecuados para todos los procesos de soldadura eléctrica tanto con procesos MIG-MAG estándar (Arco corto, y Arco Spray), así como todos los procesos de bajo índice de proyecciones como son el arco Pulsado, doble pulsado y KF Pulse, así como los procesos de Bajo Input térmico, prácticamente limpios de proyecciones como son el proceso MicroMIG y MicroMIG-cc. Se trata del primer sistema de limpieza de la antorcha controlado al 100% por un programa de accionamiento eléctrico, lo que ofrece importantes ventajas sobre los sistemas accionados por aire comprimido.



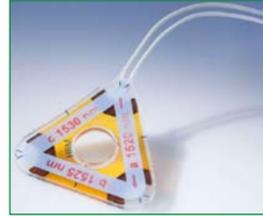
GALA GAR. S.L.

Contactar

índice

CADENAS DE MEDIDA POR FIBRA ÓPTICA PARA CONSTRUCCIONES LIGERAS

Sectores como el de la automoción y el de la aeronáutica emplean materiales compuestos de fibras para obtener construcciones ligeras y aumentar la eficiencia. Por esta razón, HBM, fabricante de equipos y componentes para la medida de magnitudes mecánicas y pesaje, ofrece cadenas de señal de fibra óptica de larga duración como alternativa a las bandas extensométricas convencionales.



HBM proporciona sensores de fibra óptica que muestran magníficos resultados con elevadas deformaciones y ventajas en materia de durabilidad con mínimo ruido de fondo en la señal. Si la instalación se ha efectuado correctamente, es posible alcanzar esfuerzos de carga alternada de hasta 10 millones de ciclos de carga y niveles de deformación de $\pm 5.000 \mu\text{m/m}$.

En aplicaciones dinámicas con 1.000 o 2.000 mediciones por segundo, el ruido de fondo de la señal es de 2 a 3 $\mu\text{m/m}$, mientras que en mediciones estáticas el factor de ruido de la señal puede reducirse por filtración a menos de 1 $\mu\text{m/m}$.

Esta elevada resistencia a la carga alternada que muestran los sensores con deformaciones nominales de varios miles de $\mu\text{m/m}$ implica una excelente relación entre señales parásitas y útiles.

El diseño robusto de esta alternativa con fibra óptica también contribuye a evitar gastos innecesarios causados por posibles paradas de la instalación.

HBM IBÉRICA, S.L.

Contactar

índice

SENSORES DE VISIÓN Y CÓDIGOS DE BARRAS

Banner Engineering acaba de presentar una nueva generación de sensores de visión y de códigos de barras que ofrecen múltiples herramientas y opciones de resolución en cada sensor. La línea iVu Plus Gen2 incluye modelos con pantalla integrada y remota, para uso en una gran variedad de aplicaciones de inspección, visión en máquinas y control de calidad.



Las aplicaciones incluyen: •Alimentos/bebidas, •Electrónica, •Automoción, •Aeroespacial, •Instrumentos, •Metalurgia, •Farmacéutica, •Dispositivos médicos, •Plásticos, •Neumáticos y caucho, •Carpintería, •Manipulación de materiales, •Embalaje, •Control de calidad, •Ingeniería de producción, •Automatización.

Los sensores de visión están diseñados para resolver aplicaciones que típicamente requerirían varios sensores fotoeléctricos o de proximidad. Ahora incluyen una opción de resolución completa para detectar características pequeñas, y la capacidad de utilizar múltiples herramientas del sensor en la misma inspección. Los lectores de códigos de barras validan 12 formatos de códigos de barras 1D y 2D para permitir una capacidad avanzada trazabilidad en todas las industrias. Ofrecen un amplio ajuste de la resolución que permite proporcionar velocidades de lectura significativamente más veloces, especialmente para el caso de códigos de barras 2D. Los sensores pueden almacenar y controlar hasta 30 inspecciones a fin de lograr un recambio rápido del producto. La robusta caja con clasificación IP67 permite el uso en entornos hostiles. Una intuitiva interfaz de usuario con pantalla táctil permite a los usuarios configurar, monitorizar y modificar las inspecciones sin requerir un PC externo. La conectividad EtherNet/IP y Modbus/TCP simplifica las comunicaciones con muchos PLCs y HMIs.

BANNER ENGINEERING BVBA

Contactar

índice

DETECTOR DE MOVIMIENTO

Orbis Tecnología Eléctrica, S.A. introduce en el mercado el nuevo detector de movimiento Movicom CR, que viene a completar la amplia gama de detectores con los que cuenta actualmente. Su objetivo es fusionar el diseño más moderno con la tecnología



más avanzada, con el fin de aportar soluciones inteligentes para el control y uso eficiente de la iluminación en cualquier tipo de instalación. Movicom CR es un detector de movimiento para instalar en techo con aspecto de cámara de seguridad y se programa fácilmente a través del mando a distancia CR, lo cual proporciona una total precisión en los ajustes, tanto de tiempo como de luminosidad y sensibilidad.

Cabe destacar la incorporación de relé de paso por cero, lo que le permite controlar altas potencias de cargas fluorescentes, lámparas down-light, bajo consumo, PL y LED además de incandescentes y halógenas. Por otra parte, su gran lente permite que Movicom CR responda ante pequeños movimientos y su aspecto de cámara de seguridad hace que esté especialmente indicado para lugares de acceso, garajes, despachos, oficinas, tiendas y todos aquellos lugares donde queramos incorporar un elemento disuasorio de seguridad.

ORBIS TECNOLOGÍA ELÉCTRICA, S.A.

Contactar

índice

SENSORES FOTOELÉCTRICOS

La nueva generación de sensores fotoeléctricos de la serie BOS 6K de Balluff es absolutamente ideal para establecer nuevas marcas de referencia en la categoría compacta. Sus pequeñas dimensiones de 31,5 x 19,5 x 10,8 mm lo convierten en la respuesta perfecta a espacios reducidos en máquinas compactas. Entre sus 70 versiones se encuentra una gama de productos



funcionales de principio a fin con versiones de luz roja y láser (clase 1) para tareas muy exigentes. La gama ofrece unas excelentes características en cuanto a precisión, rango y funcionamiento. Sensores difusos, barreras fotoeléctricas, sensores de dispersión con y sin supresión de fondo y sensores analógicos de distancia, cada uno con la flexibilidad de configurarse para conmutación de luz/oscuridad, son tan solo algunos ejemplos de la familia BOS 6K. Todos los sensores se suministran en una carcasa de plástico excepcionalmente resistente y duradero con una inscripción láser resistente a la abrasión. Un elemento de diseño especial protege la óptica por la parte lateral. BOS 6K también es una elección de primer orden para su uso en la industria alimentaria.

Todas las versiones incorporan botones de configuración de alta calidad con un tacto excepcional. Las funciones del sensor también se pueden configurar en pleno funcionamiento. Dos LED fácilmente visibles desde cualquier dirección ofrecen información al instante, e indican el estado de funcionamiento, la reserva de funcionamiento y el estado de conmutación. Sus bornes de conexión metálicos son extremadamente duraderos y aseguran que no haya interrupciones bajo elevadas cargas mecánicas. El sensor de retrodispersión con autocolimación es especialmente destacable. Gracias a su histéresis extremadamente baja, detecta con facilidad objetos transparentes hechos de cristal, como botellas, ampollas o tubos de ensayo, o película plástica transparente.

BALLUFF, S.L.

Contactar

índice



¿Cómo medirías olores?



Controla el nivel de VOC (Compuestos Orgánicos Volátiles), temperatura y humedad en ambientes interiores con el transmisor de calidad de aire ILH de Produl.



MORGU CLIMA SL

Monturiol, 11-13 · 08918 Badalona · Tel. +34 934.607.575 · Fax +34 934.607.576 · comercial@morguclima.com · http://www.morguclima.com

Contactar

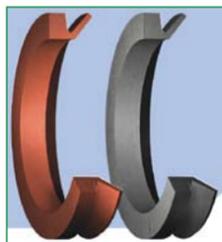
índice

RETENES DE ANILLO EN V

Los retenes de anillo en V están fabricados en caucho y han sido diseñados para su uso en ejes rotativos. Se adaptan a todo tipo de aplicaciones industriales rotatorias y son una solución económica a la hora de frenar la entrada de contaminantes y optimizar la protección del rodamiento. Los retenes de anillo en V tienen un ajuste de interferencia en el eje y su diseño les hace fáciles de instalar. Su elevada elasticidad facilita el paso sobre bridas, poleas y soportes sin necesidad de desmontar estos elementos (en función de su tamaño).

Giran con el eje, obturan axialmente cuando están colocados sobre una superficie de contacto estática y actúan como deflectores. La superficie de contacto puede ser el extremo de un rodamiento, una arandela, una superficie estampada, el alojamiento de un rodamiento, e incluso la carcasa metálica de un retén radial de eje.

- Sus aplicaciones comunes son:
 - Aplicaciones eléctricas del sector industrial.
 - Cajas de engranajes industriales.
 - Maquinaria off-highway.



- Equipos para la manipulación de materiales.
- Equipos para los sectores de la minería y la construcción.
- Equipos para la fabricación de acero.
- Equipos para el procesado de pulpa y papel.
- Maquinaria de la industria marítima.

- Turbinas eólicas.
- Características:
 - Labio axial.
 - Fabricado íntegramente en caucho.
 - Compuestos NBR y FKM desarrollados por SKF.
 - Cada tamaño de retén de anillo en V es apto para varios tamaños de eje.
 - Dimensionalmente intercambiable.
- Sistema fácil de instalar y de poner en marcha.
- Destacan por su gran capacidad de exclusión de contaminantes; reducción del 20-30% en la fuerza de contacto; alta resistencia a la abrasión; excelentes niveles de compatibilidad con el aceite y de resistencia química; funcionamiento silencioso.

SKF ESPAÑOLA, S.A.

Contactar ↗

índice

SISTEMA DE CONTROL DE PALÉS

Zetes ha presentado el nuevo módulo de control de cargas (Dock Door Control) de ZetesMedea, su ya probada solución para optimizar los procesos logísticos. Este nuevo módulo, ayudará a sus clientes a evitar los costes generados por envíos incorrectos y a evitar cualquier posible reclamación fraudulenta por daños. Haciendo uso de la tecnología ImageID, este módulo automatiza el proceso de control de los palés en el muelle. No solo acelera el proceso de carga y garantiza que los palés cargados en los camiones sean los correctos, sino que además, proporciona comprobación visual de que la carga es la que debe ser y de que se encuentra en perfecto estado. Este módulo supondrá un gran ahorro para todas las empresas de servicios logísticos.

La solución ZetesMedea, controla todos los procesos del almacén desde la entrada hasta la expedición de las mercancías. El nuevo módulo de control de cargas utiliza la tecnología ImageID para automatizar el control del proceso. Las cámaras instaladas en el

muelle detectan y procesan las etiquetas de los palés al cargar las mercancías. Si se detecta una anomalía, el sistema emite un aviso luminoso para evitar que los operarios carguen una mercancía errónea en los camiones. Además, el sistema capta una imagen de la carga para certificar que es la correcta y que se encuentra en perfecto estado, y guarda en un banco de imágenes, para futuras comprobaciones.

El proceso de control está totalmente automatizado, lo cual comporta tres ventajas importantes: se elimina el error humano; el sistema, no requiere formación previa y varios operarios pueden cargar el mismo camión simultáneamente.

El módulo ZetesMedea Dock Door Control forma parte de las soluciones Zetes para una cadena de suministro colaborativa y se puede integrar en cualquier sistema WMS/ERP, incluido SAP.

ZETES

Contactar ↗

índice



FARO® EDGE SCANARM HD

¡EXPERIMENTE EL ESCANEO DE ALTA DEFINICIÓN!

Escanee sin problema diversas superficies con independencia del contraste, la reflectividad o la complejidad de las piezas y sin necesidad de revestimientos especiales.

Reduzca de manera radical el tiempo requerido para realizar mediciones debido a su franja de escaneo extra amplia y a su frecuencia de cuadro, que proporciona una cobertura mucho más amplia y una rápida captura de nubes de puntos.

Llámenos gratis al 00 800 32 76 72 53 y solicite una demostración en sus instalaciones!

Más información sobre la gama FaroArm: www.faro.com/scanarm



FARO

Contactar ↗

índice



EN TIEMPOS INSEGUROS, PRODUCCIÓN SEGURA

THIS IS **SICK**

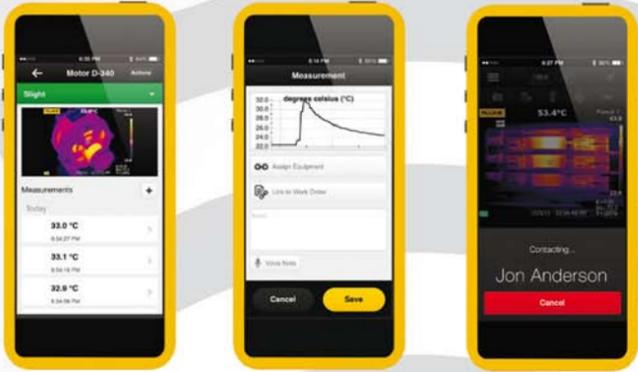
Sensor Intelligence.

Quando se exige productividad en las instalaciones industriales, los ingenieros no confían únicamente en su instinto, sino en las soluciones con sensores SICK. Garantizan un funcionamiento impecable. En todos los sectores y ámbitos de la automatización industrial evitan los errores de maquinaria, los tiempos de espera, accidentes o daños personales y reducen los tiempos de reconversión. Con fotocélulas, sensores de proximidad, de fluidos, de distancia o de visión, así como escáneres y dispositivos de seguridad - o bien con los servicios de SICK. A la hora de afrontar la seguridad en la producción, todo el mundo se envuelve con el espíritu innovador de SICK. Nos parece inteligente. www.sick.es

Contactar ↗

índice

VÉALO. GUÁRDELO. COMPÁRTALO.



Presentamos la gama más amplia de instrumentos de prueba conectados del mundo.

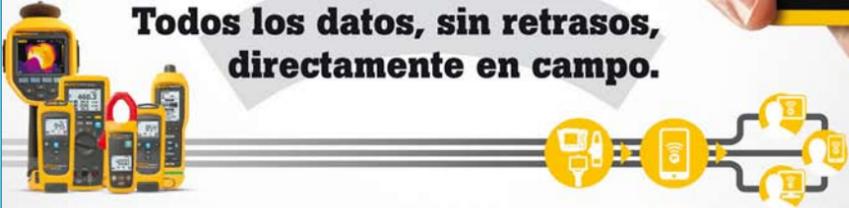
Fluke Connect™ es el mejor sistema para estar en contacto con todo su equipo directamente sobre el terreno. Con más de 20 herramientas conectables, la detección y solución de problemas de forma fiable nunca ha sido tan fácil. Comience a ahorrar tiempo y a aumentar su productividad hoy mismo.

Más información en flukeconnect.es

FLUKE



Todos los datos, sin retrasos, directamente en campo.



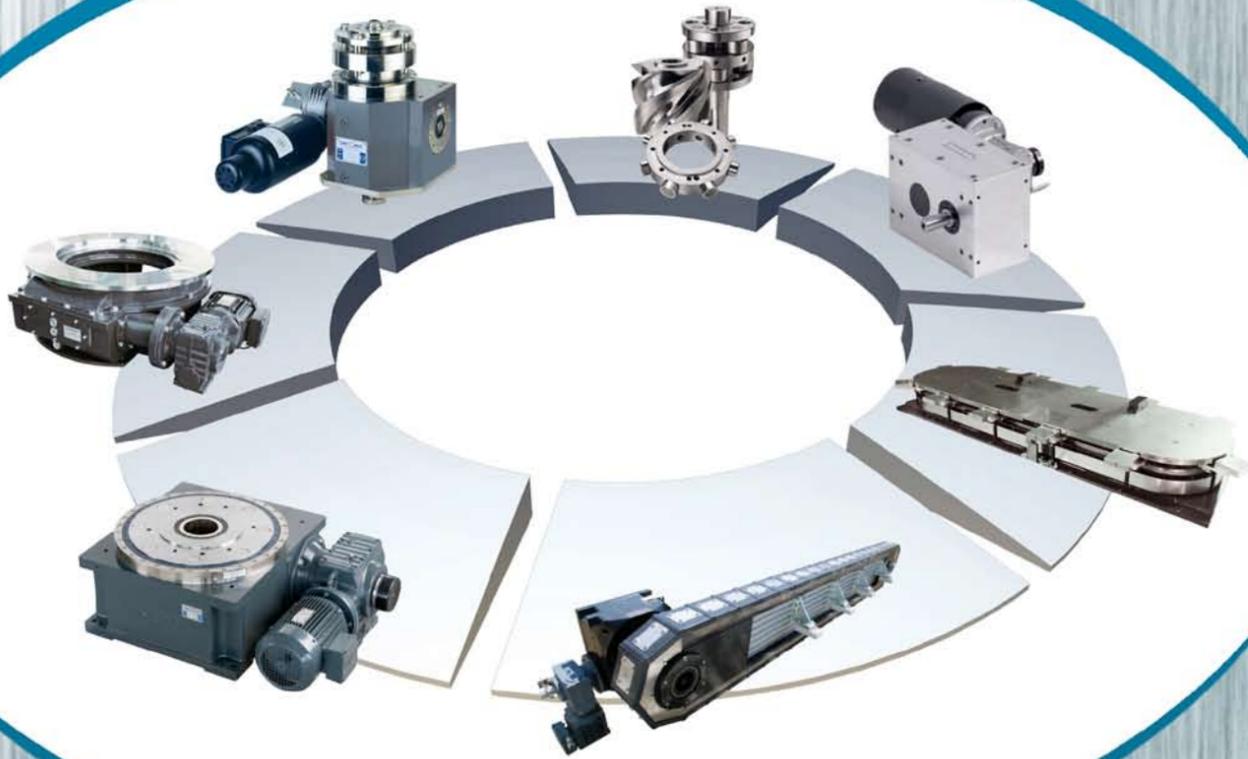
©2014 Fluke Corporation. Todas las marcas registradas son propiedad de sus respectivos propietarios. Smartphone, servicio inalámbrico y plan de datos no incluidos con la compra. Compatible con Android™ (4.3 y posterior) e iOS (4s y versiones posteriores). Apple y el logotipo Apple son marcas registradas de Apple Inc., registradas en Estados Unidos y en otros países. App Store es una marca de servicio de Apple Inc. Google Play es una marca registrada de Google Inc. 3/2014 60018658a-eses.

Contactar

índice

TAKTOMAT

passion for automation



- PLATOS DIVISORES
- ANILLOS DIVISORES
- INDEXADORES LINEALES DE CADENA
- INDEXADORES LINEALES DE ALTA PRECISIÓN ACCIONADOS POR FLEJE
- INDEXADORES PARALELOS
- INDEXADORES DE ELEVACIÓN Y GIRO
- DISEÑOS ESPECIALES
- ETC

WWW.TAKTOMAT.COM

TAKTOMAT GmbH | Plaça Catalunya, 14 3º 2ª - 08750 Molins de Rei (Barcelona)
Tel. 0034-936 687 276 - M. 0034-608 626 965 | info@taktomat.com

Contactar

índice

MORGUI CLIMA OFRECE EL TRANSMISOR DE CALIDAD DE AIRE PRODUAL ILH

Produal ILH controla la de temperatura, humedad y VOC (Compuestos Orgánicos Volátiles) en ambientes interiores.



Consigue mantener el aire limpio de habitaciones, salas de reuniones, halls de entrada, salones de convenciones, etc. mediante la detección de diversos gases como formaldehídos (humos de tabaco); estirenos y tetracloruros (pinturas y disolventes); metanos (fluidos corporales); cetonas y esterés (cosméticos y lacas); o P-diclorobencenos (aromatizantes ambientales). La tecnología de detección MEMS (Micro-Electro-Mechanical Systems) asegura una medición exacta y durable de VOC directamente relacionada con el nivel de CO2.

MORGUI CLIMA, S.L.

Contactar

índice

ARRANCADORES SUAVES

Vector Motor Control Ibérica (VMC) amplía el rango de potencias de su gama de arrancadores suaves con los nuevos equipos Versistart VSII y VSIII de Peter Electronic. Estos equipos se caracterizan por una gran robustez y elevada capacidad en las secuencias de arranque y parada, lo que aumenta la eficiencia y las prestaciones del motor en accionamientos de puertas y compuertas, bombas y ventiladores, cintas transportadoras y líneas de montaje, entre otros.



El nuevo VSII realiza el control de dos fases y abarca un rango de potencias de 1,5 a 7,5KW, incluyendo el relé de estado paro/marcha y el control de corriente (estándar en el modelo 7,5kW). Opcionalmente también incorpora los contactos de señalización de bypass y fallo, Motor PTC y control de sobre temperatura en el radiador.

El arrancador suave VSIII realiza el control de tres fases en rangos de potencia de 4 a 22kW e incluye el control de corriente y bypass integrado. Los arrancadores VSIII permiten un fácil ajuste por separado de parámetros como tiempo de aceleración y desaceleración, tensión de arranque, limitación de corriente, corriente nominal del equipo y curva de disparo mediante potenciómetros. Vector Motor Control Ibérica (VMC) es especialista en Automatización y Control Industrial y distribuye en España los arrancadores y frenos de Peter Electronic.

VECTOR MOTOR CONTROL IBÉRICA (VMC)

Contactar

índice

FRESADORAS DE PÓRTICO

WaldrichSiegen Werkzeugmaschinen GmbH produce fresadoras de pórtico de gran tamaño y alta precisión. En la actualidad las fresadoras de pórtico de WaldrichSiegen se encuentran en el núcleo de las plantas de producción que mecanizan piezas sofisticadas y de la más alta precisión. Las cubiertas telescópicas de TSUBAKI KABELSCHLEPP están integradas en las máquinas de WaldrichSiegen para proporcionar una protección fiable de cables y guías.



El catálogo de productos de WaldrichSiegen incluye fresadoras de pórtico, así como grandes máquinas-herramienta para rectificado, texturización y torneado. La tecnología avanzada es valorada y buscada en todo el mundo y las grandes máquinas-herramienta fabricadas por la compañía se suministran a muchos líderes del mercado en China, por ejemplo a Dongfang.

Este pedido es para la fresadora de pórtico de mayor tamaño dentro de la gama ProfiMill que ha construido WaldrichSiegen hasta ahora: la distancia entre los dos montantes es de 8,5 metros y la altura libre es de 7,5 metros. La unidad central de fresado y taladrado del sistema se caracteriza por una impresionante longitud de desplazamiento total de 3,5 m en el eje Z y una potencia de 120 kW en la herramienta. Las enormes dimensiones de la fresadora de pórtico para Dongfang necesitaban una solución a medida desde un principio, también para los componentes utilizados. WaldrichSiegen se puso en contacto con el proveedor de soluciones TSUBAKI KABELSCHLEPP, con el cual trabaja estrechamente desde hace décadas. Las guías horizontales y verticales, así como el travesaño de la ProfiMill, incorporan las cubiertas telescópicas de TSUBAKI KABELSCHLEPP. Además de las grandes dimensiones, WaldrichSiegen tenía otro requisito especial: las cubiertas de las guías tenían que evitar fugas de aceite y la entrada de refrigerante; es decir, tenían que ser herméticas. En el caso de las cubiertas horizontales, los fuelles pegados en caliente e instalados entre las cajas ahora ofrecen protección frente a la entrada de refrigerante.

Las cubiertas verticales tienen un contorno especial deslizante, cintas adhesivas entre las cajas y placas deflectoras en el interior de la cubierta para evitar fugas de aceite. Además un sistema de escobillas con bordes intercambiables mantiene limpia cada caja de la cubierta.

EXCLUSIVAS REIN, S.A.

Contactar

índice

SENSOR RFID CON SENSOR DE HUMEDAD RELATIVA Y TEMPERATURA SIN BATERÍA



El Hygro-Fenix-H221 de Farsens, S.L. es un

sensor RFID sin batería capaz de transmitir un identificador único y los datos del sensor de humedad relativa y temperatura asociados a dicho identificador, a un lector comercial EPC C1G2 sin necesidad de utilizar baterías en la etiqueta sensora. El dispositivo incluye el sensor de humedad HTS-221 de ST Microelectronics con un rango de humedad entre 20% rH y 80% rH, con una precisión de $\pm 4,5$ rH. El tag también ofrece temperatura en un rango entre 0°C y +60°C con una precisión de ± 1 °C.

El tag está disponible en diferentes tamaños y diseños de antena para adaptar su funcionamiento a la aplicación requerida en la banda 860-960 MHz. La distancia de lectura del tag sensor sin batería es de alrededor de 1,5 metros (5 pies) y puede ser embebido en gran variedad de materiales tales como plásticos o cemento. Existen kits de evaluación. Se utiliza sin necesidad de baterías en absoluto, lo que permite abrir un gran abanico de oportunidades de monitorización de humedad y temperatura en aplicaciones donde el acceso al punto de medida es restringido, o en aquellas en las que no se recomienda el uso de baterías. Dado que las baterías no son necesarias, el usuario no debe preocuparse por la autonomía de los dispositivos.

Dado que no necesita ni baterías ni cables, este producto es perfecto para aplicaciones como la gestión de infraestructura en centros de datos (control de humedad y temperatura de las salas para optimizar el ciclo de vida de los activos).

FARSENS. S.L.

Contactar

índice

HORNOS METÁLICOS (ESTUFAS) HASTA 450°C



Bautermic ofrece hornos metálicos fabricados interiormente en hierro galvanizado hasta 350°C o en acero Inox

AISI-304 hasta 450°C. Van provistos de uno o más ventiladores, dependiendo de su volumen, para producir una recirculación forzada del aire interior de la cámara de trabajo y conseguir la máxima uniformidad de temperatura ± 5 °C. Los elementos de calefacción van introducidos dentro de tubos de acero refractario y son blindados. Las puertas de carga van equipadas con finales de carrera para prevenir posibles accidentes. Los cuadros de maniobra son automáticos, contruidos bajo las normas del reglamento electrónico para que todo el conjunto de dichos hornos cumplan con la reglamentación C.E. Algunos tipos de estufas industriales son: • Estufas estáticas. • Laboratorios. • Túneles continuos.

BAUTERMIC. S.A.

Contactar

índice

MÓDULO ADVANCEDMC™ VERSÁTIL PARA SISTEMAS DE ELEVADO RENDIMIENTO COTS



Kontron ha anunciado el lanzamiento del módulo AdvancedMC™ AM4024 con procesador Intel® Core™ i5/i7 de cuarta generación para sistemas multi-procesador e informáticos de elevado rendimiento. Compatible con diseños de hardware commercial-off-the-shelf (COTS) MicroTCA™ y AdvancedTCA®, el AM4024 se adapta a los

requerimientos de red de servidores y gateways multimedia, así como de soluciones de test y medida. En particular, el nuevo módulo también ofrece una estrategia go-to-market más rápida para el segmento de entrega de contenido móvil y de banda ancha.

Desde una plataforma MicroTCA™ 1U con seis slots AdvancedMC™ a una plataforma AdvancedMC™ 13U con hasta doce slots carrier card ATCA®, el módulo AM4024 resulta un componente integral para soportar varios streamings y transcodificación de video en vivo y off-line.

La entrega de video demanda diversos recursos informáticos que, en el caso del Kontron AM4024, se pueden descargar de forma eficiente al motor Intel® Iris™ Pro Graphics 5200 incorporado en el procesador Intel® Core™ i7 de cuarta generación.

El uso de motores gráficos para optimización multimedia abre la puerta a que las aplicaciones informáticas de elevado rendimiento operen en el procesador Intel® Core™ i7 para propósitos generales por sí mismas. El módulo Kontron AdvancedMC™ AM4024 se caracteriza por una capacidad de hasta 16 GB de memoria ECC DDR3 1600 MHz y hasta 64 GB de Flash NAND, y respalda un amplio número de posibilidades de interconexión. El panel frontal dispone de diversos interfaces I/O, como dos GbE, DisplayPort, COM y USB para proporcionar un proceso conveniente al desarrollar las aplicaciones. El backplane también cuenta con varios puertos de interconexión de alta velocidad, como ocho GbE, PCI Express y SATA con el objetivo de sacar el máximo potencial.

KONTRON

Contactar

índice

LLENADO DE CAMIONES CISTERNAS CON GRASAS COMESTIBLES

Bopp & Reuther, representado en España por MABECONTA, es uno de los mayores y más prestigiosos fabricantes de equipos de caudal del mundo. Entre las múltiples aplicaciones de sus diversos medidores, destacamos en esta ocasión el llenado de camiones cisternas.



Aplicación: Llenado de camiones cisternas con grasas comestibles. El cliente produce gelatina procedente de sus mataderos. Durante la fabricación también se produce grasa. Esta grasa se envía mediante camiones cisternas a otras fábricas para su posterior utilización. Para determinar la cantidad exacta y no sobrecargar el camión cisterna, el cliente precisa una instalación de medición adecuada.

Como requerimiento se precisa una instalación completa de dosificación con un contador de ruedas ovaladas, unidad dosificadora y 2 válvulas de bolas para el cierre en 2 etapas. Ejecución de la instalación de medición: OKT100Ag20DC1550N2/F5-D-C-1. • OI100Ag20 en acero inoxidable. • Predeterminador DC155 con pulsadores. • Caja de conexiones V1156 para montaje en zona peligrosa. • 2 válvulas de bola electro-neumáticas para el cierre en 2 etapas. • Tubo de bypass incluido. - Sus datos técnicos: • 60 – 660 l/min . DN 50 PN 40 . 16 bares . 15 hasta 60°C.

Como requerimiento se precisa una instalación completa de dosificación con un contador de ruedas ovaladas, unidad dosificadora y 2 válvulas de bolas para el cierre en 2 etapas.

Ejecución de la instalación de medición: OKT100Ag20DC1550N2/F5-D-C-1. • OI100Ag20 en acero inoxidable. • Predeterminador DC155 con pulsadores. • Caja de conexiones V1156 para montaje en zona peligrosa. • 2 válvulas de bola electro-neumáticas para el cierre en 2 etapas. • Tubo de bypass incluido. - Sus datos técnicos: • 60 – 660 l/min . DN 50 PN 40 . 16 bares . 15 hasta 60°C.

MABECONTA. S.L.

Contactar

índice

ROUTERS INALÁMBRICOS INTELIGENTES PARA APLICACIONES M2M

Diode, a través de su División de Electrónica, anuncia la disponibilidad de la serie MultiConnect® rCell 100 de Multi-Tech Systems de routers wireless inteligentes con las funciones necesarias para proporcionar una conexión flexible en aplicaciones machine to machine (M2M).



La gama MultiConnect® rCell 100, que ha sido diseñada específicamente para el mercado europeo, proporciona varias opciones de conectividad con modelos configurables para operación Wi-Fi® y Bluetooth® y capacidad de rastreo GPS.

Los modelos MultiConnect® rCell se caracterizan por rendimiento 3G HSPA (850, 900 y 2100 GHz), conectividad 10/100BaseT Ethernet LAN y RS-232 con soporte Modbus, conexiones VPN seguras a través de protocolo IPsec y encriptación de datos (3DES y AES).

Cada router también destaca por sistema operativo embebido para incrementar la funcionalidad M2M, IP Passthrough, API y opción de configuración TCP o UDP (modo servidor o cliente).

Estos modelos wireless HSPA inteligentes resultan ideales en aquellas aplicaciones que demandan excelente conectividad, como sucede en cámaras web, sistemas de acceso (seguridad), cartelera digital o monitorización remota, entre otras muchas.

Por lo tanto, estos routers con chasis de tipo semi-industrial high-end se convierten en una solución económica y eficiente que hace frente a los rigores de las aplicaciones M2M en diferentes entornos.

DIODE ESPAÑA. S.A.

Contactar

índice

10 AÑOS CONECTANDO CON USTED



Llámenos al: 93 582 01 48

O envíen un E-mail a

ventas@murrelektronik.es

Más información: www.murrelektronik.es

MURR ELEKTRONIK

stay connected

Contactar

índice

PISTOLA PORTÁTIL DE MARCADO

SIC Marking ha desarrollado un sistema de marcado portátil completamente nuevo, el e1-p63c. El nuevo sistema muy compacto de marcado por micropercusión de puntos, e1p63c, se ha diseñado con la simplicidad de uso en mente para la identificación permanente de todo tipo de piezas de metal y plástico. Los nuevos sistemas son ideales para piezas pesadas y voluminosas o de difícil acceso y son especialmente adecuados para entornos de trabajo agresivos. Se trata de un sistema de marcado portátil extremadamente robusto, fabricado a partir de un único conjunto, formado por el chasis y la empuñadura, de fundición de aluminio que le da resistencia y durabilidad. Esta construcción rígida genera una vibración mínima. La pistola de marcado tiene un diseño perfectamente equilibrado, con un peso reducido de sólo 2,6 kg. Es la pistola de marcado más compacta del mundo, con unas dimensiones de 205 x 203 x 133 mm, que la hacen ideal para áreas de difícil acceso. Para lo compacto que es su tamaño, tiene un área de marcado amplia, de 60 x 25 mm. El controlador e1 ha sido diseñado ergonómicamente para sujetarlo con la mano y un método ideal para la introducción de datos es sostener el controlador con ambas manos y usar los pulgares para introducir los datos. La gran empuñadura también la hace fácil de llevar. Cuenta con una pantalla a color de alta definición (320 x 240 píxeles), que le da una fácil visualización y permite la programación mediante menús accionados por iconos fáciles de leer.



SIVART, S.L.

Contactar

índice

IMPRESIÓN DIGITAL UV LED

El proceso de impresión directa sobre los materiales de una manera digital, eficiente y con resultados de alta calidad ha sido siempre el objetivo de muchas industrias y mercados. En la mayoría de ellos, este tipo de impresión se ha realizado siempre de una forma no digital a través de medios como la serigrafía, estampación por calor o tampografía. Sin embargo, existen grandes ventajas si este proceso se consigue a través de una tecnología digital.

- Su gran versatilidad e impresión directa de alta calidad sobre una gama increíble de materiales, productos y sustratos.
- El secado de la impresión es inmediato.
- Imprimen también con tinta blanca.
- Significativa reducción del volumen de sustancias químicas y tintas cáusticas.
- No necesitas un trabajo de preparación previo muy laborioso ya que no precisan clichés, pantallas o fotolitos..
- Al no tener costes fijos iniciales, estas impresoras permiten realizar series cortas, incluso unitarias, y el coste de producción es ínfimo.

¿Qué aplicaciones industriales se pueden realizar? Placas de características y otras etiquetas industriales, que incluyan textos, logotipos, dibujos, etc. en todos los colores. • Señalización y rotulación estándar o de seguridad. • Paneles de mando y frontales. • Teclados industriales. • Componentes eléctricos y electrónicos. • Carátulas de policarbonato o poliéster. • Piezas producidas por moldes de inyección. • Portamandos y botoneras. • Esquemas y planos. • Cuadros sinópticos. • Etc.

Gravograph distribuye las impresoras Mimaki de tecnología UV LED de pequeño formato por su calidad y su fiabilidad.



GRAVOGRAPH

Contactar

índice

MEDICIÓN DE NIVEL EN SUSTANCIAS ESPUMOSAS

Sick Optic presenta el nuevo sensor de nivel LFP INOX. En la producción de lácteos y cerveza suele generarse una espuma densa y abundante durante los procesos de manipulación, mezcla y llenado. Muchos sistemas de medición de nivel resultan de escasa utilidad en estos casos. En aplicaciones como estas, el LFP INOX es la mejor solución. Gracias al principio de medición de reflectometría de dominio del tiempo (TDR), o de microondas guiadas, el LFP INOX distingue con fiabilidad entre el líquido y la espuma o los elementos adheridos. La sonda de medición resiste los procesos CIP y SIP y puede acortarse fácilmente desde la distancia de medición máxima de 4000 mm a 200 mm. Está fabricada en acero inoxidable para uso alimentario homologado por la FDA y tiene una superficie pulida con Ra = 0,8 µm, lo que facilita la limpieza sin dejar residuos y minimiza la adhesión de restos del producto, previniendo, por lo tanto, la multiplicación de bacterias y otros microorganismos. Esto es igualmente válido para las conexiones de proceso higiénicas sustituibles del LFP INOX. El sensor de nivel ha sido homologado por el EHEDG (European Hygienic Engineering & Design Group) y cumple los estándares sanitarios 3-A de la industria alimentaria estadounidense. El LFP INOX combina la medición de nivel continua con la detección de niveles límite, por lo que resulta mucho más rentable que utilizar sistemas separados. Esto convierte al LFP INOX en una solución idónea, desde el punto de vista técnico y económico, para la medición de nivel en depósitos intermedios o sistemas de llenado, así como en sistemas de enjuague o CIP o sistemas de mezclado en la fabricación de cosméticos o de fármacos.



SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Contactar

índice

bcnvision



Su partner de confianza en visión artificial

Distribuidores oficiales de Cognex | SmartRay | TMS Life

Controle el 100% de su producción

¡Solicite presupuesto sin compromiso!

www.bcnvision.es
info@bcnvision.es
93 719 49 35



TRANSMISOR

Produal amplía la gama de transmisores con un nuevo "3 en 1" de CO2, Ta. y HR%. Produal, la marca representada por Morgui Clima en el estado español, presenta el transmisor HDK-RH, que está diseñado para detectar CO2, temperatura y humedad relativa en conductos, con un rango de 0 a 10.000 ppm (partes por millón), lo cual lo hace un equipo más completo y singular en el mercado. Además, el sensor de CO2 se autocalibra regularmente gracias a la función ABCLogic, evitando que se desajuste a largo plazo. Como toda la instrumentación de Produal, es de fácil instalación, se puede intercambiar la carcasa frontal por una con pantalla, y también puede incorporar sistema Modbus.



MORGUI CLIMA, S.L.

Contactar

índice

PLC MODULAR COMPACTO PARA PEQUEÑOS SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN

RS Components y Allied Electronics, marcas comerciales de Electrocomponents plc, el mayor distribuidor de productos y servicios de electrónica y mantenimiento a nivel mundial, han anunciado que a partir del próximo Octubre, el popular controlador lógico programable Simatic S7-200 (PLC) de Siemens dejará de fabricarse y será reemplazado por la nueva generación Micro-SPS Simatic S7-1200, que ofrece ventajas significativas de precio y rendimiento respecto al modelo anterior. Simatic S7-1200 ha sido ideado para responder a la creciente importancia de la flexibilidad, modularidad y escalabilidad en el diseño de hardware, además de proporcionar potentes funciones integradas fáciles de utilizar. Ofrece cinco tipos de CPU con diferentes grados de funcionamiento, y un diseño modular que se puede ampliar con entradas y salidas adicionales. El sistema es escalable mediante la instalación de placas de señal directamente en una interfaz de la CPU para añadir algunos canales digitales o analógicos, lo que reduce los requisitos de espacio en el cuadro de control. Las entradas y salidas de la CPU también están diseñadas para aplicaciones de control de movimiento, de modo que la flexibilidad ya está integrada en el módulo básico. Las funciones tecnológicas integradas incluyen el control de lazo cerrado PID, movimiento y control de ejes. S7-1200 se configura con el software de ingeniería STEP 7 Basic en el Portal TIA (Totally Integrated Automation). Esto significa que los usuarios tienen acceso a una herramienta de ingeniería integral y estandarizada para sus operaciones de lógica, HMI y redes con un solo editor compartido. Cuenta con una interfaz Profinet integrada, estándar en todas las CPUs y diseñada como una interfaz de conmutación de 2 puertos en los modelos más grandes, y ofrece soporte a las arquitecturas de distribución con sus entradas y salidas, HMI, drivers y otros dispositivos de campo Profinet. Esta característica es particularmente útil si el controlador funciona en un sistema en red o si se va a conectar más de un dispositivo HMI. Los módulos de expansión para la comunicación Profibus están disponibles por separado.



RS COMPONENTS

Contactar

índice

- Soluciones con equipos inteligentes
- Desarrollos a medida en PC
- Soluciones de visión 3D



Oficinas Centrales | Gallecs 68, planta 10 | 08100 Mollet del Vallés (Barcelona)
Delegación Norte | Estartetxe 5, Oficina 306 | 48940 Leioa (Vizcaya)



Contactar

índice

PINZAS DE USO UNIVERSAL



Con la serie 5000, Zimmer Group introduce en el mercado unas pinzas "Premium" completamente nuevas, con unas prestaciones y diseño que sientan nuevas bases en la tecnología de manipulación y automatización, y poniendo de relieve el liderazgo tecnológico de la Know-How Factory. Estas auténticas pinzas universales están disponibles tanto con accionamiento neumático como eléctrico. Incluso, los modelos eléctricos, no solo igualan en cuanto a prestaciones a las pinzas neumáticas "Premium" existentes en el mercado, sino que en muchas características incluso son claramente superiores.

Las pinzas paralelas y autocentrantes de la serie 5000 están ampliamente equipadas y ya en el modelo estándar ofrecen toda una serie de características únicas en el mercado. Sus ingenieros han equipado esta serie de pinzas con guías prismáticas de acero/acero, siendo muy precisas y extremadamente robustas. Estas guías de acero macizo no muestran las desventajas de las guías sobre la base de acero/aluminio, sensibles a sobrecarga y desgaste. Por ello, la serie 5000 es claramente superior en cuanto a capacidad de carga, resistencia a la torsión y al desgaste que las pinzas "Premium" de otros fabricantes. El sistema de guiado inoxidable con recubrimiento DLC adicional, supera tanto a las soluciones convencionales que incluso tras 30 millones de ciclos no puede apreciarse ningún signo de desgaste ni disminución de la precisión.

• Pinzas para ambientes adversos

Ya en la versión estándar de serie, las pinzas de la serie 5000 ofrecen una estanqueidad de IP 64. Con un protector adicional la clase de protección aumenta incluso hasta IP 67, lo que permite el uso de las pinzas incluso bajo las condiciones más adversas en centros de mecanizado y rectificadoras, dónde hay medios corrosivos o abrasivos. Gracias al recubrimiento DLC, que aporta una gran resistencia al desgaste, las guías prismáticas también poseen coeficientes de fricción bajos. Así se pierde solamente una pequeña cantidad de energía a causa de la fricción en cada ciclo, teniendo por tanto más eficiencia energética durante su funcionamiento.

• "Easy to use", gracias al nuevo concepto de control

Otro de los aspectos revolucionarios de esta serie "Premium" lo hallamos en su novedoso concepto de control, gracias al cual su uso resulta literalmente un juego de niños. El control integrado Advanced Control Modul (ACM) no solo permite el accionamiento del motor DC, de gran potencia y brushless (sin escobillas), sino que confiere a la pinza una excepcional fuerza de agarre y velocidad. También proporciona los requisitos previos para una filosofía de manejo en cuyo centro se hallan los usuarios. Mediante un campo de mando autoexplicativo y de diseño fácilmente entendible en la carcasa, la serie GEP 5000 permite el ajuste directo de la fuerza de agarre y de la dinámica de agarre. Mientras, una serie de LEDs de control ofrece información sobre todas las funciones de servicio y ajustes importantes.

• "Easy connection"

La conexión se realiza con la misma facilidad que su manejo: las pinzas se conectan con un único cable estándar, que se encarga tanto de la conexión al suministro de corriente de 24 V como de la conexión al control. En cuanto se emite una señal, la pinza se abre para volver a cerrarse cuando se produce otra señal de control. Al contrario que en el caso de pinzas de otros fabricantes, las pinzas Premium de su Know-How Factory ya ofrecen en el modelo estándar una precisión de sustitución muy elevada 0,05 mm. Así, en caso de sustitución de pinza, se puede seguir trabajando inmediatamente, sin necesidad de programar de nuevo posiciones. Pero la posibilidad de sustitución va todavía más lejos: los taladros de anclaje a máquina se han dispuesto de tal forma que es posible sustituir cualquier otra pinza "Premium" del mercado. De esta manera, el usuario puede cambiar sin problemas a la serie 5000 y aprovechar sus extraordinarias propiedades sin construcciones nuevas.

• Otro logro: su diseño perfecto

Materiales de alta calidad y un cuidadoso tratamiento proporcionan a la serie 5000 una larga vida útil, elevada fiabilidad y la máxima seguridad de inversión. Pero las nuevas pinzas no solo destacan por sus características mecánicas, sino que también ofrecen atractivos externos. El diseño y la ergonomía juegan un papel cada vez más importante en Zimmer Group como parte integral del desarrollo de productos. Por este motivo, sus diseñadores han procurado aplicar un lenguaje claro de formas y símbolos, dando lugar a una interfaz fácil para el usuario, con una elevada funcionalidad técnica y elementos funcionales claramente organizados. Las características de forma y color de esta serie proporcionan un elevado valor de reconocimiento, reflejando simultáneamente la extraordinaria calidad y el potencial innovador de Zimmer Group.

ZIMMER GROUP IBERIA

Contactar

índice

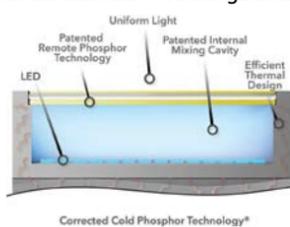
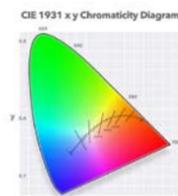
LA IMPORTANCIA DE LA CALIDAD DE LA LUZ EN ILUMINACIÓN LED

En los últimos años la iluminación LED ha revolucionado el mundo de la iluminación.

La larga duración de los leds, que pueden mantener el 70% de la luminosidad a los 5 años, nos permite pensar que estas inversiones se pueden recuperar a largo plazo. Ahora hay que ser conscientes de otros posibles ahorros y problemas que la joven tecnología led puede provocar a largo plazo. Los leds azules en combinación con el fósforo nos dan la luz blanca de los leds. El fósforo suele estar en contacto con el chip, lo que implica temperaturas de trabajo elevadas. Este componente químico es muy sensible a la temperatura y su degradación implica una variación en el color y calidad de la luz. No sólo vale con mantener el 70% de la luminosidad a los 5 años sino que la calidad de la misma se debe mantener también.

El color de la luz tiene un efecto muy importante sobre las personas. El color de la luz no sólo influye en nuestra percepción de los colores (CRI), sino también en nuestro estado de ánimo, productividad y salud y esto es algo que hasta el momento no se estaba teniendo en cuenta y empieza a cobrar más importancia cada día. El ser humano lleva miles de años adaptándose a la luz solar. Por la mañana el sol emite principalmente en una longitud de onda con un color más cálido mientras que al mediodía tenemos una luz más fría.

Si consideramos una oficina con varios trabajadores y conseguimos tener una luz que mejora la eficiencia de los mismos en un 10% esto puede suponer un ahorro de varias decenas de miles de euros que es mucho más significativo que el posible ahorro en la factura de la luz. En muchas ocasiones no basta con migrar a tecnología led si queremos tener un ahorro significativo, sino que esto lo tenemos que acompañar con sistemas de control inteligente, que nos permite tener la luz que realmente necesita-



mos. La capacidad de conmutación, encendido instantáneo y direccionalidad de los leds son precisamente algunas ventajas que nos permiten, en combinación con sensores y sistemas inteligentes, optimizar el consumo de electricidad. No obstante si pensamos en la inversión que tenemos que hacer, en muchos casos es realmente difícil de rentabilizar. También tenemos que considerar que una calidad de luz adecuada puede hacer los colores más atractivos y conseguir que una tienda, por ejemplo de ropa, incremente sus ventas en un porcentaje significativo, lo que supone un ahorro o mejor dicho un ingreso extra mucho más importante que el posible ahorro energético.

Xicato es el único fabricante en el mundo que, no sólo, ofrece 5 años de garantía en el mantenimiento de la luz, sino también en el mantenimiento del color. Como hemos comentado esto no es sencillo en la tecnología led. La nueva directiva europea 2009/125/CE obliga a que pasado el tiempo de garantía la variación en el color no sea superior a 6 pasos MacAdam.

Xicato garantiza un máximo de una variación de 3 pasos MacAdam transcurridos los 5 años de garantía del producto. Esto se logra con la tecnología patentada de fósforo remoto en la que el fósforo está depositado en un cristal alejado del chip y con un sistema de disipación propio tanto para el chip como para el fósforo. Esperamos que cada vez seamos conscientes de la importancia de la calidad de la luz y el fuerte impacto que esta puede tener en la productividad y ahorro de costes indirectos como la salud, incremento en ventas, etc.

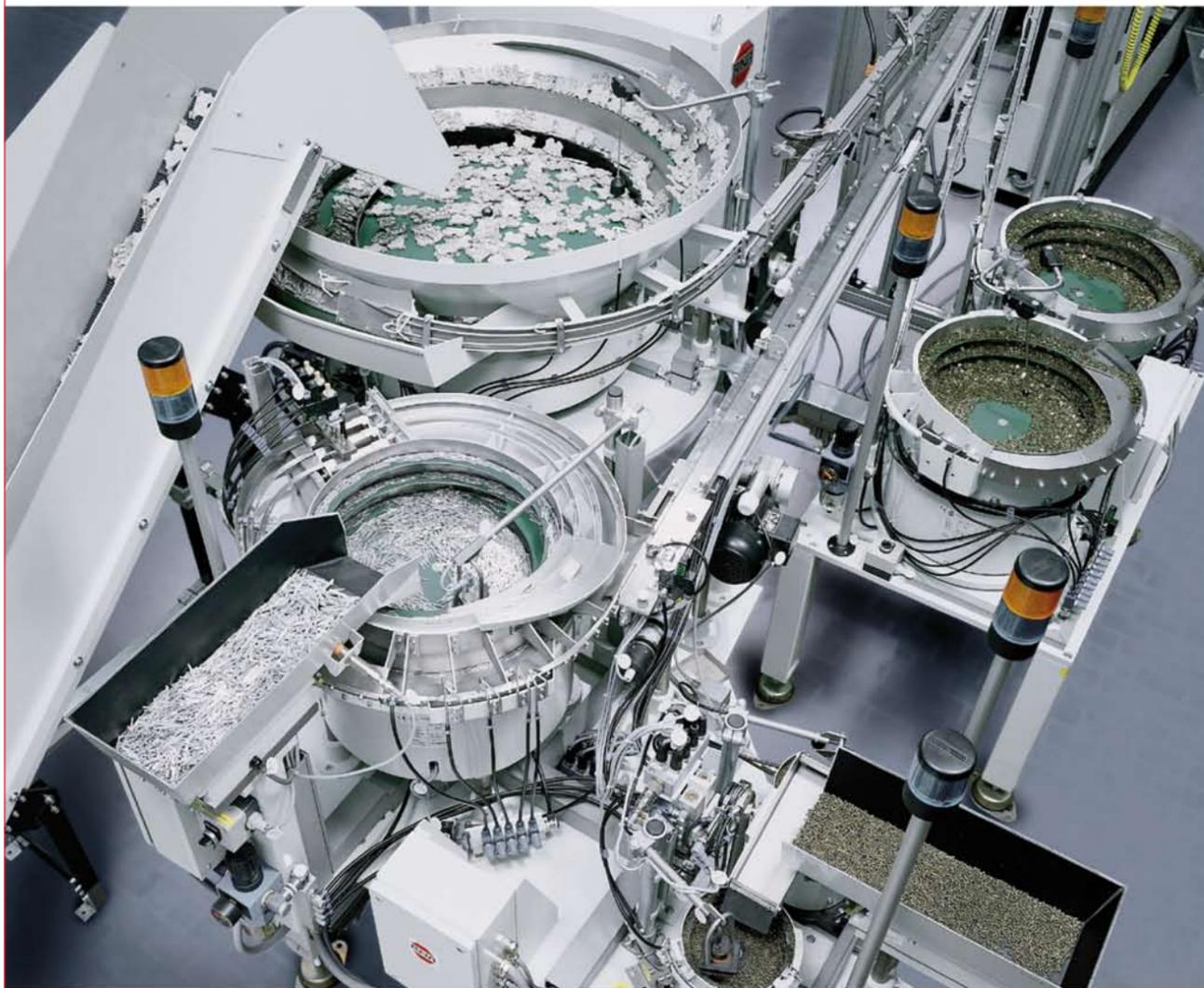
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Contactar

índice



Vibrant S.A.
A company of the RNA Group



SU KNOW-HOW EN LA ALIMENTACIÓN AUTOMÁTICA DE PIEZAS

www.vibrant-rna.com

Pol. Ind. Famades C/ Energía 23. 08940 Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel 933 777 300 / Fax 933 776 752 info@vibrant-rna.com

Contactar

índice

VEHÍCULOS DE GUIADO AUTOMÁTICO

Los sistemas de AGVs o Vehículos de Guiado Automático resultan muy adecuados en la automatización de flujos de trabajo con altas cadencias de movimientos, como las que suceden en sectores como el de la alimentación, las bebidas o el de la cosmética, donde se producen numerosos movimientos de cargas paletizadas al final de las líneas productivas.

Existen numerosos "best - practices" que muestran la enorme aplicabilidad de este tipo de sistemas automáticos en estas áreas de trabajo que resultan muy significativos y explican de manera más gráfica las posibilidades de sus soluciones al servicio de la logística interna, consiguiendo minimizar los costes de los flujos logísticos, logrando compañías más competitivas en variados sectores. Asti ofrece una solución flexible y adaptada a las necesidades concretas, para de nuevo dar una



repuesta a altas cadencias productivas, que por ende provocan numerosos movimientos de mercancía, para desplazamientos de la misma, sin aportar valor al producto final. Su amplia experiencia en intralógica adquirida a lo largo de más de 30 años de historia, les permite decir que los ingenieros del equipo de ASTI han hecho de la automatización una forma de vida. Su dominio de disciplinas tan variadas como el diseño, la mecánica, la electrónica y la programación les permiten proporcionar soluciones llave en mano que mejoren la eficiencia de la logística interna de sus clientes.

AUTOMATISMOS Y SISTEMAS DE TRANSPORTE INTERNO, S.A.

Contactar ➔

índice

INTERFACES CON RELÉS DE DOBLE CONTACTO Y ALIMENTACIÓN POR C.C.

La firma de módulos electrónicos Ceбек amplía su catálogo de circuitos optoacoplados con aislamiento entrada - salida con seis nuevos modelos que incorporan relés de doble contacto, lo que permite duplicar el número de cargas que puede gestionar cada circuito o distribuir de manera más eficiente la potencia de un sistema, repartiéndolo en distintos sectores mediante los dos contactos del relé.

Ceбек suministra los 6 interfaces repartidos en dos grupos, según requiera el modelo una alimentación a 12 o 24 V. D.C. Los modelos con alimentación a 12 V. D.C. son el T-24, de un relé; el T-25, de dos relés y el T-21 de cuatro relés. Los modelos con alimentación a 24 V. D.C. son el T-34, de un relé; el T-35, dos relés y el T-31, de cuatro relés. Cada relé o canal es independiente al resto y se encuentra aislado eléctricamente

de su correspondiente entrada de control. La señal de control puede establecerse con una tensión entre 3 y 24 V. D.C. y una corriente mínima de 5 mA. Los seis modelos admiten una carga máxima por cada contacto del relé de 230 V. / 3 A. Entre sus principales aplicaciones, los interfaces Ceбек se emplean para el control de sectores o maquinaria eléctrica, el aislamiento entre circuitos lógicos respecto a salidas con potencia, procesos industriales en serie y sistemas con funcionamiento autónomo, entre otros. El T-24 y el T-34 contemplan un consumo máximo de 60 mA, los modelos T-25 y T-35 un máximo de 110 mA. y el T-21 y T-31 un máximo de 200 mA.

FADISEL, S.L.

Contactar ➔

índice

PORTAL CON VISUALIZADOR 3D INTEGRADO

La nueva versión de EPLAN Data Portal incorpora: un visualizador 3D integrado, una nueva interface con los logos de los fabricantes integrados, nuevos fabricantes y catálogos de artículos actualizados. Un total de 470.000 componentes, un 20% más de datos de artículos. Con la nueva versión de Eplan Data Portal los usuarios ahorraran mucho tiempo en el diseño y verán aumentada la calidad de sus proyectos. Esta nueva versión cuenta ya con 470.000 datos de componentes que incluyen macros, modelos 3D y documentación extras que se importan directamente a tu diseño de forma automática. El uso de la herramienta se ha simplificado mucho con nuevas funciones



como un visualizador 3D integrado que permite ver y analizar los componentes de forma sencilla y rápida. Permite la visualización de distintas vistas, frontal, lateral, isométrica con un sólo click del ratón. Nuevas funciones de rotación libre y zoom permiten visualizaciones detalladas y personificadas de cada componente. Gracias a este nuevo visualizador el usuario podrá comprobar, previa inserción al diseño,

si ese componente encaja (por ejemplo) en el armario de control diseñado.

El frontend del nuevo Data Portal ha sido optimizado. La vista de los 66 fabricantes participantes ha sido adaptado al diseño de la app de Data Portal. La visualización de los logos de los fabricantes en la página inicia facilita y acelera la navegación. Además, la función de feed-back del usuario ha sido incrementada: el usuario puede responder al fabricante directamente desde Data Portal, por ejemplo: si echa en falta un componente o hay errores en alguno de ellos. Esto significará el aumento de la calidad de los artículos puesto que el fabricante podrá conocer de primera mano las necesidades de los usuarios reales de sus productos.

Se ha mejorado también la función de búsqueda: las búsquedas hechas por artículo o tipología aparecerán en las primeras líneas de resultados, será más fácil encontrar lo que buscas.

EPLAN ESPAÑA

Contactar ➔

índice

ANALIZADOR DE ENERGÍA Y TRANSFORMADORES DE INTENSIDAD

EM270 de Carlo Gavazzi es un analizador de energía trifásica doble con teclado de configuración integrado y display LCD que puede medir la energía consumida (y otros parámetros eléctricos) por medio de hasta dos cargas trifásicas o hasta seis cargas monofásicas.

Se presenta en caja para montaje a carril DIN y en panel con grado de protección (frontal) IP50. Las conexiones de tensión se realizan a través de un par de terminales desmontables para permitir una muy rápida instalación en cadena tipo margarita de varios metros. Medición de la intensidad hasta 630 A con transformadores de intensidad TCD externos conectados por medio de RJ11. Además, el analizador viene



equipado con dos salidas de pulsos proporcionales a la energía activa que se mide y un puerto serie RS485 o con un puerto serie RS485 doble con terminales desmontables para una rápida instalación. Se puede habilitar un contador de energía virtual para proporcionar los datos de consumos totales de las dos cargas trifásicas (o de las seis monofásicas).

Características principales:

- **EM270:** • Equivalente a la Clase 1 (kWh) de la norma EN62053-21 (Sólo base EM270).

• 2 medidores en 1: hasta 2 cargas trifásicas con función de suma virtual. • 6 medidores en 1: hasta 6 sistemas de cargas monofásicas. • Puerto de comunicación serie RS485 (estándar). • Conexión en cadena tipo margarita de doble puerto RS485 (opcional).- **TCD:** • Equivalente a la clase 0.5 (intensidades) de EN60044-1 (solo transformadores TCD). • Intensidad del primario: 160A (TCD1X), 250A (TCD2X) o 630 A (TCD3X). • Tamaño de la pletina: 15.5x25 mm (160A), 21x25 mm (250A) o 31x31 mm (630A). • Distancia entre centros de orificios: 25 mm (160A), 35 mm (250A) o 45 mm (630A). • Detección automática del valor nominal de intensidad del primario a través del contador de energía EM270.

Distancia entre centros de orificios: 25 mm (160A), 35 mm (250A) o 45 mm (630A). • Detección automática del valor nominal de intensidad del primario a través del contador de energía EM270.

CARLO GAVAZZI, S.A.

Contactar ➔

índice

SENSOR DE PRESIÓN MODULAR CON SALIDAS ELECTRÓNICAS

Telemecanique Sensors presenta un complemento nuevo a la gama de presostatos electrónicos. Se trata del módulo visualizador con salidas electrónicas OsiSense™ ZMLP para facilitar la lectura de la presión de la máquina, incluso si éste es colocado en un lugar difícil de alcanzar.

Es fácil de montar: Gracias a su modularidad, este sensor cuenta con un montaje sencillo y rápido. De esta manera, puede utilizarse tanto directamente con un captador de presión como remotamente mediante una escuadra de fijación. Una de las principales ventajas es el poder utilizar cualquier captador de presión con salida analógica 4..20 mA. OsiSense ZMLP tiene un tamaño compacto y cuerpo rotatorio que facilita su visualización desde cualquier ángulo. Fácil de configurar: Para completar la configuración,

solo se necesitan 3 parámetros: definir el rango de presión, definir el punto de consigna y el punto de reset, mediante 2 potenciómetros con cabezal universal compatibles con los destornilladores estándar.

Fácil de mantener: Un indicador luminoso de todos los segmentos del dispositivo se iluminan brevemente en cada encendido para comprobar su correcto funcionamiento. Ya que la parte hidráulica y eléctrica están separadas, cualquier malfuncionamiento de una de esas partes, ya sea del módulo visualizador o del captador de presión, puede sustituirse sin que el otro dispositivo se vea afectado.



TELEMECANIQUE SENSORS (GRUPO SCHNEIDER)

Contactar ➔

índice

ANALIZADORES DE BATERÍAS

Los nuevos analizadores de baterías de la serie 500 de Fluke® simplifican el proceso de comprobación de baterías estacionarias y bancos de baterías a través de una interfaz de usuario intuitiva que proporciona configuraciones de pruebas guiadas rápidas que aseguran que los técnicos estén capturando los datos

correctos mientras las indicaciones visuales y sonoras reducen el riesgo de errores. La serie 500 de Fluke es ideal para verificar el estado de las baterías de los sistemas de respaldo del suministro eléctrico para cargas críticas en centros de datos, hospitales, aeropuertos, compañías eléctricas, refinerías, gasificadoras, petroquímicas, ferrocarriles, etc.

Llevar a cabo todas las medias fundamentales, incluyendo la resistencia de batería, tensión ca y cc, corriente cc y ca (solo el modelo Fluke BT521), tensión de rizado, frecuencia y temperatura de la batería (solo el modelo Fluke BT521). Los analizadores de baterías

de la serie 500 se han diseñado específicamente para realizar medidas en baterías estacionarias incluidas las de tipo GEL, AGM, de ion-litio, así como baterías de plomo-ácido con electrolito líquido.

Las sondas de prueba inteligentes de la serie 500 optimizan el proceso de verificación mediante la



visualización de los resultados de las mediciones en el display LCD auxiliar integrado en la propia sonda eliminando así la necesidad por parte de los técnicos de detenerse y mirar la pantalla principal del instrumento. Los técnicos pueden capturar lecturas de tensiones

y registros de temperaturas de manera automática o a través del botón de almacenamiento integrado, simplificando y aumentando la velocidad del proceso de prueba.

FLUKE IBÉRICA, S.L.

Contactar ➔

índice

MÓDULO PARA LA AUTOMATIZACIÓN DE SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN

SINUTECH presenta el Módulo de Proceso de Scheugenpflug, especialmente desarrollado para dar respuesta a las necesidades de integración y automatización de los sistemas de dosificación en líneas de producción.

El módulo integra en una única tecnología de proceso la unidad de dosificación, la unidad de control y un sistema multi-eje para su integración inmediata en una línea de producción bajo el principio plug & play. El sistema multi-eje admite diferentes configuraciones que permiten un posicionamiento flexible tanto de las piezas como del dosificador.

Según las necesidades de aplicación y tiempos de ciclo, disponemos de los modelos Básico y Premium. El módulo Básico se ha desarrollado para tamaños de lote pequeños - medios y velocidades máximas de 160 mm/s; el módulo Premium ofrece una solución para



tamaños de lote medios - grandes y velocidades máximas de 500 mm/s.

Se trata de un módulo altamente flexible que permite disponer de un sistema integrado de producción y monitorización, con reducidos tiempos de puesta en marcha, bajo esfuerzo en programación, y necesidades mínimas de formación dada su fácil comprensión. Cada configuración representa una combinación perfecta de mínimo espacio y maniobrabilidad para la dosificación.

Entre sus aplicaciones cabe destacar los procesos de encapsulado, sellado, dam & fill, bobinados, grupos de sensores, y PCBs entre otras.

SINUTECH, S.A.

Contactar ➔

índice

INSTALACIÓN AUTOMÁTICA MÓVIL PARA EL LLENADO DE ENVASES

Mabeconta ofrece una instalación automática móvil para el llenado de envases de 20 a 1.000 litros. El cliente es un fabricante de engrasantes de todo tipo en Eisingen/Alemania. La instalación de envasado, automática y móvil, permite llenar envases de 20 a 1.000 litros en lugares cerrados.

En esta aplicación se envasan aceites minerales con una viscosidad inferior a 20 mPa.s. Según el tamaño del envase, se introduce en el predeterminador URS-06 la cantidad a envasar y el tamaño del envase. Después de pulsar el botón de inicio, la unidad pone en marcha la bomba y abre la válvula de la manguera flexible de carga. Una vez llenado al 85% de la cantidad predeterminada, se cierra la válvula grande y se mantiene abierta la pequeña. Con ello se consigue una dosificación precisa y se evita el rebose. Con una nueva señal de marcha se repite la dosificación de la cantidad establecida. En caso de cambiar a otro tamaño, se efectúa el ajuste en el predeterminador URS-06.

-La ejecución de la instalación de medición:

- Manguera flexible con acoplamiento a los depósitos de los diferentes productos.
- Bomba de desplazamiento positivo con dentado interior.
- Filtro de bujías con dispositivo de eliminación de gases.
- Sensor de horquilla oscilante, montado en la tapa del filtro.
- Contador de ruedas ovaladas, tipo O150Ag20/



- F5.
- Manguera flexible DN 50 con unidad de cierre para la regulación gruesa y fina.
- Equipo electrónico para el mando y la dosificación, tipo URS-06.

- Sus datos técnicos son:

- Bomba: DN 50, PN 16, Rendimiento 8 - 10 m3/h, presión 1-6 bar.
- Filtro

- de bujías: DN 50, PN 16, Contenido 47 l.
- Contador de ruedas ovaladas: DN 50, PN 40, 0,3 - 17 mPa.s, -10 hasta +50°C, 20 - 300 l/min., cantidad mínima a dosificar 20 l.

MABECONTA, S.L.

Contactar ➔

índice

Envíanos tus novedades

automatica@ptp.es

- publicidad
- notas de prensa



SISTEMAS DE ILUMINACIÓN CON TECNOLOGÍA DE DIODO LÁSER

El Grupo Álava Ingenieros, compañía especializada en el suministro de alta tecnología y sus servicios asociados y referente a nivel nacional en este campo, ha alcanzado un acuerdo con la compañía ProPhotonix, fabricante líder en sistemas de iluminación, para ampliar su alianza como partner tecnológico y proveedor oficial en España y Portugal. De este modo, Álava Ingenieros se encargará del suministro de los sistemas y equipos basados en tecnología de diodo láser de ProPhotonix en ambos países, que se suma al acuerdo para la distribución de sistemas luminosos led que ya mantenía con la compañía americana. Este tipo de sistemas son muy utilizados en diferentes tipos de aplicaciones industriales en procesos productivos de sectores como Automoción, Seguridad y Transporte, Sanidad, Agroalimentario, Maquinaria-Herramienta, Ciencia e I+D. Entre estas aplicaciones destacan aspectos como el alineamiento y posicionamiento, inspección, automatización, fluorescencia, espectroscopia, visión artificial, medición de partículas y



control de calidad. Dentro de la cartera de sistemas y módulos de diodos láser que ofrecerán ambas compañías se incluyen sistemas de alineación láser, módulos láser industriales, módulos láser Photon, módulos láser TEC, equipos de diodo láser Threadmount y de diodo láser compactos, entre cuyas características destacan su precisión, luminosidad de alta intensidad y ahorro energético. Asimismo, Álava Ingenieros suministrará el software y resto de componentes y subsistemas vinculados a este tipo de tecnologías de iluminación en España y Portugal.

Álava Ingenieros ofrece respuestas integrales que abarcan no sólo el suministro de la tecnología, sino otros servicios de valor añadido en el proceso de aplicación de los nuevos sistemas: diagnóstico, asesoramiento técnico, implantación, seguimiento, formación y soporte postventa.

ÁLAVA INGENIEROS, S.A.

Contactar

índice

ELIMINADOR DE NEBLINAS DE ACEITE

Barin importador en exclusiva de equipos Plymovent presenta, Misteliminador, una instalación para eliminar eficazmente neblinas de aceite en Bulten Su reto en Bulten, una fábrica sueca donde utilizan máquinas de perfilado en frío para fabricar tornillos, pernos, válvulas etc. Bulten utiliza fluidos para trabajar el metal para refrigerar los productos y evitar la corrosión en las máquinas y herramientas. Durante estos procesos aparece la neblina de aceite. Capturar, filtrar y eliminar las neblinas de aceite es prioritario para proteger la salud de los trabajadores y crear un ambiente de trabajo seguro, así como extender la vida útil de la maquinaria y herramienta de Bulten. Bulten ya utilizaba unidades de filtración, Cada centro de mecanizado tenía su propio filtro, pero necesitaban cambiarlo por un sistema nuevo que mantuviera 5 máquinas de perfilado en frío al mismo tiempo. Uno de los principales retos era centralizar todo: la captura, filtración y eliminación de las neblinas de aceite. Gracias a los bancos de filtros sencillos y dobles Plymovent lo consiguió. Este filtro asegura la



recirculación del aire, lo que permite asegurar que el aire calentado se mantenga dentro de la zona de trabajo reduciendo costes de calefacción y ahorrando energía. La bomba de aceite automática (opcional) mueve el aceite recogido en el contenedor por debajo de los filtros hasta un tanque sin intervención de un trabajador.

- DATOS

Caudal total: (cuando todas las máquinas están funcionando) es de 26,000 m3/h y la capacidad de filtro es de 32,000 m3/h. Se trata de un único sistema que captura, filtra y elimina al mismo tiempo las neblinas de aceite de las máquinas de perfilado en frío. Los cassettes de drenaje de

filtro aseguran una filtración efectiva de la neblina El PLC, al controlar los procesos de drenaje, hacen el mantenimiento de la unidad de filtro más fácil. Ofrece un campo visual claro en las máquinas carenadas y semicarenadas. Gracias a la recirculación se logra un ahorro de energía.

BARIN, S.A.

Contactar

índice

MÁQUINA PARA MEDICIÓN DE COORDENADAS INCLUSO EN CONDICIONES ADVERSAS

Hexagon Metrology presenta 7.10.7 SF, una nueva generación de máquinas de medición de coordenadas (MMCs), diseñadas específicamente para sobresalir en entornos industriales adversos. El 7.10.7 SF ofrece mejoras en su funcionalidad con el objetivo de hacer la MMC más sencilla y productiva para las tareas de manufactura. El ordenador, el controlador e interfaces del 7.10.7 SF se encuentran en una misma unidad para facilitar su transporte en el taller. La MMC tiene una trayectoria de medición de 710mm x 1010mm x 680mm, y utiliza enchufes monofásicos estándar de 110/220 voltios, sin necesidad de aire comprimido. Una de las nuevas características más importantes es el sistema integrado y flexible de fijación de piezas, el cual permite al usuario colocar hasta cuatro placas de fijación de 300mm x 300mm, o una placa de fijación de 500mm en la mesa. Con el uso de un sistema cinemático único de localización, las placas de fijación se pueden



cargar y descargar rápidamente, permitiendo a los usuarios cambiar piezas o tipos de piezas en cuestión de segundos. Otras mejoras para los usuarios incluyen la iluminación completamente incorporada del área de trabajo y mensajes luminosos. La iluminación de mensajes en el eje Z de la MMC incluye la visualización de las tareas de inspección en el taller y elimina la necesidad de vigilar la MMC. PC-DMIS Touch, software opcional para las series SF, ofrece una pantalla táctil intuitiva que agiliza las tareas de medición y permite crear, seleccionar y ejecutar programas de inspección. El personal del taller no requiere tener experiencia en el manejo de MMCs para inspeccionar piezas usando PC-DMIS.

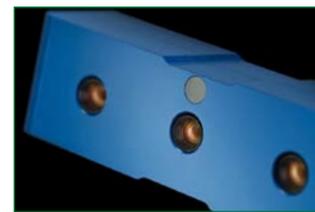
HEXAGON METROLOGY, S.A.

Contactar

índice

CÁMARA ESTÉREO 3D DE ALTA RESOLUCIÓN, ROBUSTA Y COMPACTA CON INTERFAZ GIGE

Infaimon presenta Ensenso N20, una cámara que aplica la técnica "Projected Texture Stereo Vision". Integra dos sensores CMOS Global Shutter y un proyector que genera un patrón de puntos aleatorio, básicamente una textura estática y muy contrastada, sobre el objeto cuya imagen deseamos captar, lo que facilita incluso la detección de estructuras no visibles o difíciles de apreciar en los objetos. La gran ventaja de este sistema de proyección de patrón es que también funciona en modo multi-cámara y permite realizar capturas de superficies sin textura. El uso simultáneo de varias cámaras hace posible captar una escena desde varias perspectivas al mismo tiempo, reduciendo las sombras y ampliando el campo de visión.



En combinación con el nuevo algoritmo de comparación de imágenes "Semi-Global-Matching", la Ensenso N20 capta prácticamente la totalidad de las superficies que se encuentran dentro del campo visual. El sistema trabaja con luz infrarroja pulsada y muestra poca sensibilidad ante posibles fuentes de luz externas. La Ensenso N20 viene ya calibrada de fábrica. De esta forma, en menos de diez minutos podemos capturar superficies 3D a través del

paquete de software incluido de forma gratuita. Dicho paquete incluye un controlador y una API para Windows y Linux, y es compatible tanto con los modelos USB como con los GIGE. Se suministra también un programa de ejemplo con código fuente para HALCON de MVTec, C, C++, C#.NET). El software ha sido optimizado especialmente para aplicaciones multi-cámara y de visión artificial. Incluso en modo multi-cámara, el paquete de software puede generar una única nube de puntos 3D que contiene los datos de las cámaras empleadas. La cámara estereoscópica 3D Ensenso N20 está diseñada para capturar a distancias de hasta 3.000mm, y a diferencia de otros sistemas de grabación 3D, la cámara puede captar objetos fijos y en movimiento con una frecuencia de imagen de hasta 30 imágenes por segundo. La robusta carcasa de aluminio mide tan sólo 175 x 50 x 50 mm. Gracias a detalles como el conector Hirose 6 y GPIO 12-24V para trigger, y a la entrada Gigabit Ethernet con tornillos, esta cámara es idónea para las duras condiciones del ámbito industrial.

INFAIMON, S.L.

Contactar

índice

AGENDA

MIDEST 2014 (del 4 al 7 de noviembre en el Recinto Ferial de Paris Nord Villepinte)

Esta cuadragésimo-cuarta edición estará marcada por la llegada de un nuevo presidente, D. Patrick Munini y de un nuevo director, D. Jean-François Sol-Dourdin. También concede el protagonismo por primera vez a un país norteafricano, Túnez y destacará un sector en auge en la industria europea, el de la aeronáutica. En materia de stands colectivos, cabe destacar el regreso de la región francesa de Bretaña después de 14 años de ausencia y la confirmación de todas las demás regiones habituales del salón. A nivel internacional: Marruecos ha incrementado su superficie en un 40% respecto a la del año pasado, los expositores tunecinos deberían ser numerosos debido a la elección de su país como país invitado, la superficie de exposición de la República Checa es ya superior a la de 2013 y Hungría, ausente en la última edición, ya ha confirmado su regreso. En cuanto a sectores se refiere, observamos un incremento global del 13% respecto a 2013. Destaquemos el progreso del 50% del sector del plástico con el regreso de los grandes líderes y de la electrónica que ya supera la marca de 2013. Las cifras de la mecanización, el decoletaje y los servicios para la industria deberían también ser superiores así como la forja-fundición en un contexto complicado a pesar de todo. Sectores: Transformación de metales, de plásticos, caucho, composites. Electrónica y electricidad. Microtécnicas. Fijaciones industriales y Tratamientos de superficies.

[Contactar](#)

[Índice](#)

VISION 2014 (del 4 al 6 de noviembre).

VISION 2014 presenta por primera vez "VISION 4 Automation": numerosos eventos dirigidos directamente hacia los usuarios finales de la automatización en la producción. El procesamiento de imágenes tiene un destacado papel en la producción automatizada y es compatible tanto con los controles de calidad como con las tareas de optimización. En Vision 2014 se hará hincapié en el vínculo entre el procesamiento de imágenes y la automatización y con sus variados eventos se dirigirá no solo a los expertos en materia de procesamiento de imágenes sino también de forma muy concreta a los usuarios de automatización. En la feria líder VISION 2014 se presentarán más de 400 expositores. Para encontrar rápidamente la empresa que en este momento es capaz de mostrar conocimientos, productos y soluciones en el campo del procesamiento de imágenes para la automatización en la producción, se han identificado los correspondientes stands de los expositores dentro del marco del recorrido VISION 4 Automation con un logotipo especial para una fácil orientación. Hasta el momento unos 20 expositores que se han adherido a este recorrido. En el stand especial IPC 4 VISION que se presenta por primera vez, 11 expositores presentan ordenadores industriales y plataformas integradas, convirtiéndose en un punto de contacto que merece la pena para los usuarios de automatización y que además está patrocinado por la VISION 4 Automation.

La Vision Academy patrocina la iniciativa VISION 4 Automation con el foro "Conocimientos prácticos en el procesamiento de imágenes". La Academy transmite a los visitantes de la feria gratuitamente conocimientos expertos, consejos prácticos y aspectos interesantes en relación con los servicios de procesamiento de imágenes que permiten a las empresas de producción conseguir el mejor rendimiento y ser más competitivos en el futuro. De forma complementaria a la VISION 4 Automation Tour, por primera vez dentro del marco de los Industrial Vision Days, el mayor foro de ponencias a nivel mundial sobre el tema del procesamiento de imágenes, encontraremos un clúster temático especialmente dedicado al "Procesamiento de imágenes para la automatización". En el área especial "Integration Area" del pabellón 1 se presentan casi 40 ofertantes de soluciones y empresas de integración de sistemas de los que muchos se dirigen directamente también a los usuarios finales de la técnica de automatización. A algunos de los visitantes de la feria les cuesta encontrar el socio más apropiado y establecer contactos. Es por ello que este año se estrena el Inspect Application Forum. Los usuarios de automatización disfrutarán con la iniciativa "VISION 4 Automation" en la VISION 2014. También para los visitantes internacionales merece la pena realizar un viaje corto a Stuttgart ya que el aeropuerto limita directamente con el recinto ferial.

[Contactar](#)

[Índice](#)

EMAF 2014 (del 19 al 22 de noviembre. Portugal)

EMAF, la Feria Internacional de Máquinas, Equipamientos y Servicios para la Industria regresa a EXPONOR para una nueva edición de éxito. Exponor acogerá el acontecimiento portugués más grande en la industria, que será asistida por las compañías portuguesas y extranjeras más importantes. Una señal en el área de Business to Business, EMAF proporcionará la oportunidad ideal de mostrar lo último en el sector, al estar como un eslabón entre la oferta y demanda. Sectores: • Herramientas. • Máquina - herramienta. • Automatización. • Goma. • Limpieza industrial. • Mantenimiento. • Metales. - Periodicidad: Bial. - Público: Profesional. - Alcance: International.

[Contactar](#)

[Índice](#)

MIDEST MAROC 2014 (11 al 13 de diciembre 2014, Casablanca)

Feria internacional de máquinas-herramienta y la subcontratación industrial. Situado en el corazón del comercio entre Europa, Norte de África, los Estados Árabes y África Occidental, es Midest Maroc hito industrial, sirviendo a una industria en crecimiento y produce muchas oportunidades. Midest Maroc presentar un paquete integral centrado en la subcontratación, equipos y suministros industriales. Se divide en seis áreas importantes para permitir a los visitantes procedentes de Marruecos y en el extranjero para encontrar todas las respuestas a sus necesidades.

[Contactar](#)

El SIL 2016 acogerá el mayor congreso logístico de América Latina

El Salón Internacional de la Logística y de la Manutención (SIL) es el punto de encuentro de toda la actividad logística en el Sur de Europa, el Mediterráneo e Iberoamérica que reúne a todos los profesionales del sector logístico, siendo el marco ideal para los negocios, el networking y el conocimiento. El Salón Internacional de la Logística y de la Manutención (SIL), organizado por el Consorci de la Zona Franca de Barcelona, y la Federación de Asociaciones Nacionales de Agentes de Carga y Operadores Logísticos Internacionales de América Latina (ALACAT), con sede en Bogotá (Colombia), han anunciado el pasado 16 de junio que la 32ª edición del Congreso ALACAT se celebrará dentro del marco del SIL 2016. Se trata del mayor congreso del sector que se celebra en América Latina y que en 2016 se celebrará en Barcelona para tender puentes de negocio e intercambio de conocimiento con la logística hispana y europea. El acuerdo se firmó durante la celebración del SIL 2014, en un acto en el que estuvieron presentes el Delegado Especial del Estado en el Consorci de la Zona Franca de Barcelona, Jordi Cornet, el Presidente del Salón Internacional de la Logística y de la Manutención, Enrique Lacalle, el Vice-presidente primero de ALACAT, Guillermo González Larsen, y Miguel Ángel Espinosa, Presidente Ejecutivo de la Federación Colombiana de Agentes Logísticos en Comercio Internacional (FITAC), socio activo de ALACAT.

[Contactar](#)

[Índice](#)

EMPRESAS

RS firme en su apuesta por el futuro

RS de la mano de nuestros jóvenes: apoyamos el desarrollo de los futuros técnicos y colaboramos en su formación a través de diferentes proyectos y recursos gratuitos online. RS Components y Allied Electronics, marcas comerciales de Electrocomponents plc, el mayor distribuidor de productos y servicios de electrónica y mantenimiento a nivel mundial, colabora con diferentes universidades de España y Portugal en distintas competiciones proyectos a nivel nacional, que promueven la formación técnica y desarrollo profesional de los ingenieros del mañana. Su apuesta por el futuro, de cara a las dificultades para la inserción en el mercado laboral de los jóvenes y a la insuficiente inversión pública en Investigación, Desarrollo e Innovación (I+D+i), es el motor que impulsa estas iniciativas. Además, pese a esta delicada situación, RS mantiene firme su apuesta, con su apoyo incondicional a los ingenieros de todo el mundo, a través de su amplia oferta de herramientas gratuitas online entre los que destaca, su extensa librería de modelos 3D CAD, el software de diseño electrónico DesignSpark PCB; la librería con alrededor de 80.000 símbolos esquemáticos y modelos PCB disponibles para su descarga gratuita, ModelSource, y el novedoso paquete de diseño en 3D, DS Mechanical. Todo ello, para fomentar la innovación y el desarrollo tecnológico de la sociedad. La colaboración que RS ha estado prestando durante estos últimos años varía según las iniciativas y propuestas que se han ido presentando; de este modo RS ha estado aportando parte del presupuesto anual a patrocinar el desarrollo de los proyectos que mencionamos a continuación: - Campeonato anual de diseño y producción de vehículos eléctricos y de combustión; Fórmula Student. RS apoya económicamente el desarrollo y la creación de estos vehículos, facilitando el suministro de los componentes y elementos necesarios para su fabricación, en universidades de España y Portugal. - Proyecto ThinkBit, un proyecto innovador creado con el fin de enseñar robótica, electrónica y programación de forma gratuita a jóvenes en situación de riesgo social; liderado por estudiantes de la Universidad Politécnica de Madrid, en el que participan un total de 70 jóvenes a los que semanalmente se les planteaba un reto de aplicación de conocimientos. - Competición de diseño de robots seguidores de líneas, organizada por la Universidad Pública de Navarra, donde más de 40 alumnos de la Escuela de Ingenieros Industriales utilizaron el software de diseño electrónico DesignSpark PCB, el más potente del mundo. En esta ocasión, RS premia a los a los ganadores de la competición con una placa Raspberry Pi y otorga a todos los participantes un diploma acreditativo.

[Contactar](#)

[Índice](#)

EMPRESAS

La empresa ABB presenta su nueva estrategia

La multinacional sueca ABB, especialista en tecnologías electrotécnicas y de automatización, presentó el pasado 9 de septiembre, su estrategia denominada "Next Level" y sus objetivos para el periodo 2015-2020, orientados a acelerar la creación de valor sostenible. La estrategia se basa en el enfoque triple de ABB en las áreas de "crecimiento rentable", "ejecución incansable" y "colaboración orientada a las ventas". Hasta 2020, ABB impulsará el crecimiento rentable desplazando su centro de gravedad hacia mercados en rápido desarrollo, con modelos de negocio que mejoren la competitividad y reduzcan el riesgo. Asimismo, la compañía espera aumentar sus beneficios por acción operativos entre el 10% y el 15% y generar una rentabilidad de las inversiones de alrededor del 15%. En términos de facturación, se espera lograr incrementos anuales de entre el 4% y el 7%, mientras que para el EBITA operativo (rentabilidad) se esperan mejoras de entre el 11% y el 16%, con un objetivo para la conversión media del "Free Cash Flow" anual por encima del 90%. Por otro lado, la compañía modificará la estructura de su Comité Ejecutivo (CE), de manera que Peter Terwiesch, actualmente director de ABB en Europa Central y Alemania, ha sido nombrado miembro del CE responsable de la división Process Automation. Asimismo, en su organización se crearán tres regiones responsables de la colaboración con los clientes, los servicios compartidos y los países relacionados, frente a las ocho actuales. Las tres regiones de nueva creación serán dirigidas por miembros experimentados del CE: Frank Duggan (Asia, Oriente Medio y África), Greg Scheu (Américas) y Veli-Matti Reinikkala (Europa). Todos los cambios entrarán en vigor a partir del 1 de enero de 2015. Asimismo, David Constable, consejero delegado de Sasol, ha sido nombrado miembro del Consejo de Administración.

[Contactar](#)

[Índice](#)

COPA-DATA ha anunciado la colaboración con Microsoft

El especialista en automatización COPA-DATA ha anunciado la colaboración con Microsoft en la iniciativa CityNext, que pretende ayudar a los gobiernos, a las empresas y a los ciudadanos a encontrar soluciones innovadoras para sus ciudades. Por primera vez en la historia, más del 50 por ciento de la población mundial vive en áreas urbanas y, en el año 2050, esta cifra aumentará a casi el 70 por ciento. A pesar de que esta continua migración interna crea innumerables nuevas oportunidades, también está provocando un aumento de los problemas derivados de unas infraestructuras anticuadas, que suponen un riesgo para la salud pública y la seguridad, la contaminación, la delincuencia y el tráfico. Con la iniciativa CityNext, Microsoft y COPA-DATA quieren ayudar a los líderes pertinentes a "hacer más con menos". El uso de tecnologías eficientes debe combinarse con ideas innovadoras y los gobiernos, las empresas, así como los ciudadanos, deben poder tener acceso a los servicios municipales. Ello permitirá reducir los costes, crear un medioambiente sostenible y la creación de comunidades en las que las personas se sientan a gusto. Como socio internacional de CityNext, COPA-DATA aporta su experiencia en el ámbito del tratamiento del agua, las redes eléctricas inteligentes, el transporte público y la automatización de edificios para gestionar las ciudades de una forma más inteligente y eficiente. Con la familia de productos zenon de COPA-DATA, las ciudades pueden reducir el consumo energético y de agua, lo que resulta de especial importancia en los países con un acceso limitado a estos recursos. Gracias a su capacidad de comunicación, zenon puede integrarse en sistemas ya existentes, lo que disminuye los costes de la primera edición y garantiza una rápida amortización. Las primeras actividades de COPA-DATA en el marco de la iniciativa mundial CityNext ya se han implementado, por ejemplo, en los Países Bajos, Suiza, Austria y Alemania. COPA-DATA participó también en la presentación oficial de la iniciativa CityNext, celebrada en Hamburgo.

[Contactar](#)

[Índice](#)

EPLAN abre tres nuevas filiales en Japón, Suráfrica y Turquía

Con sus más de 700 empleados, el proveedor de soluciones EPLAN está dando un fuerte impulso a su continua expansión. En el año de su 30º aniversario la compañía inaugura tres nuevas filiales en Japón, Suráfrica y Turquía. Hasta ahora los tres países han contado con el soporte de partners. A principios de año se fundó EPLAN Software & Services K.K., con sede central en Tokio. Este paso se vio propiciado gracias a la intensa colaboración Rittal, compañía hermana de EPLAN que ha estado presente en el mercado japonés durante los últimos 25 años ofreciendo soluciones de sistemas para ingeniería de armarios de control. Japón es uno de los mayores mercados en todo el mundo para el software y la industria de fabricación. EPLAN intenta participar con mayor intensidad en el rápido desarrollo de ingeniería basada en software, y al mismo tiempo, pretende involucrarse con su elevado grado de especialización en el ámbito de la globalización. Durante el pasado año, Mitsubishi Electric ha aceptado a EPLAN dentro de su programa de partners eFactory Alliance. Los objetivos de EPLAN son muy ambiciosos: el acceso directo a mercados en crecimiento es tarea vital si queremos registrar sustanciosas tasas de crecimiento en nuestro negocio internacional. Todo esto garantiza que los clientes reciban un soporte óptimo, tanto en consultoría de procesos como en la implementación y aplicación de soluciones de ingeniería, incluso más allá de las fronteras nacionales. Además, junto con Rittal, también están impulsando la estrategia denominada "Rittal - The System" en el mercado internacional. A todo ello hay que añadir los acuerdos globales con proveedores líderes, como Phoenix Contact y Festo, que también se están promocionando en estos países.

[Contactar](#)

[Índice](#)

FARO anuncia la compra de CAD Zone, Inc. para expandir su presencia en el mercado de productos y servicios del orden público

FARO Technologies, Inc., empresa prestigiosa en tecnología de medición 3D, captación de imágenes y realización, informa de la adquisición de CAD Zone, Inc., un proveedor de software líder en el mercado de la reconstrucción de escenas del crimen, los accidentes y el orden público. La aplicación de nubes de puntos de CAD Zone se integrará en la tecnología de escaneado láser de FARO para proporcionar soluciones integrales destinadas a escenas del crimen y otros usos forenses. El impulso continuo de FARO en el mercado de las tecnologías forenses y el orden público por valor de 8.300 millones \$, respalda la implementación de una estrategia a largo plazo de expansión en mercados verticales claves con sus revolucionarios productos de realización, captación de imágenes y metrología 3D. FARO desarrolla y comercializa equipos y software de generación de imágenes y medición asistida por ordenador. La tecnología de FARO permite la medición 3D de alta precisión, la generación de imágenes y la comparación de piezas y estructuras complejas dentro de los procesos de producción y control de calidad. Estos equipos se emplean para inspeccionar componentes y unidades, planificar la producción y elaborar documentación 3D de grandes estructuras o espacios volumétricos, así como en la topografía y la construcción, y también para investigar y reconstruir escenarios de accidentes o de crímenes.

[Contactar](#)

[Índice](#)

CATÁLOGOS

Catálogo Paneuropeo de Suministros Industriales

Brammer —principal distribuidor paneuropeo de productos y servicios industriales de mantenimiento, reparación y reacondicionamiento (MRO) — lanzó su primer Catálogo Paneuropeo de Suministros Industriales (MRO) destinado a clientes de 18 países europeos, incluyendo Noruega, Suecia, Finlandia y Dinamarca, en los que Brammer cuenta ahora también con presencia geográfica directa. Este Catálogo de Suministros Industriales es un nuevo ejemplo de la capacidad inigualable de Brammer para ofrecer un servicio consistente y una gama completa de productos MRO en toda Europa, sin exceptuar la región nórdica. Con este nuevo catálogo, Brammer da un paso más en su compromiso de proporcionar a sus clientes una oferta de productos industriales MRO sin rival, a partir de un único proveedor de confianza. El catálogo se halla disponible en 9 idiomas distintos y abarca la gama completa de productos MRO de Brammer, con su extensa variedad de rodamientos, movimiento lineal y transmisión de potencia mecánica, motores, reductores, neumática e hidráulica, etc. Todos los productos se acompañan del correspondiente precio, lo que facilita a los clientes identificar y pedir las piezas que desean, sin importar en qué país de Europa se encuentren. El catálogo 2014 constará de 1.706 páginas, 53.893 números de referencia (SKU) y 9 secciones de productos, e incluirá 34 marcas de los mayores proveedores del mundo, a la vez que más de 2.500 ilustraciones de productos. Brammer ha impreso más de 50.000 ejemplares de su primera edición, que se hallan disponibles para sus clientes desde principios de julio.

[Contactar](#)

[Índice](#)



Nº 313 - SEPTIEMBRE 2014



Edita: PTP, S.L.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID | Tfno.: 914 316 747 | e-mail: automatica@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa
Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Publicidad: C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID Tlf.: 914 316 747

Imprime: Naturprint
Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720
* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Automática y Robótica es la primera revista **MULTISECTORIAL** de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos, ya sean continuos, discontinuos o discretos. Al tradicional formato en papel, en el que Automática y Robótica lleva presente más de 25 años, se suma su versión digital, un **pdf interactivo**, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. **AR Digital** permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

PROGRAMACIÓN 2014

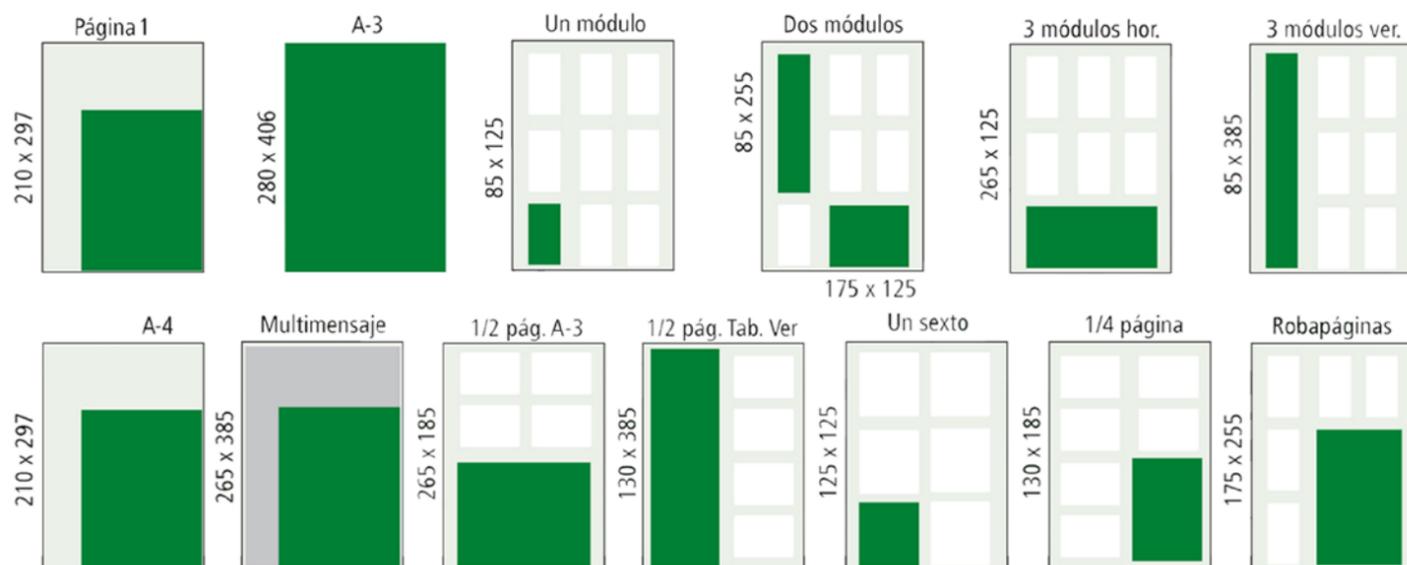
El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los PROCESOS CONTINUOS, DISCONTINUOS y DISCRETOS.

El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una TEMÁTICA CONCRETA, formando la MONOGRAFÍA del número.

El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

Nº Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Editado Nº 307 - Enero	Papel y Digital	Industria Mecánica y Electromecánica Seguridad, Higiene Industrial y Mantenimiento	SICUR: Madrid, del 25 al 28 de febrero	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Editado Nº 308 - Febrero	Papel y Digital	Automatización en la Industria		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Editado Nº 309 - Marzo	Digital	Instrumentación de Control y Procesos		20.000 e-mails
Editado Nº 310 - Abril	Papel y Digital	Energía Solar y Cogeneración Manutención Automatizada y Logística	GENERA: Madrid, del 6 al 8 de mayo SIL: Barcelona, del 3 al 5 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Editado Nº 311 - Mayo	Papel y Digital	Robótica para Soldadura, Siderometalurgia y Transformación Metálica	BIEMH: Bilbao, del 2 al 7 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Editado Nº 312 - Junio	Papel y Digital	Visión Artificial e Informática Industrial ESPECIAL AUTOMOVIL Metrología y Control de Calidad		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Editado Nº 313 - Septiembre	Papel y Digital	Medidas y Sensores Robótica de Manipulación	EXPOQUIMIA: Barcelona, del 30 sep. al 3 de octubre EMPACK+LOGISTICS: Madrid, del 29 al 30 de octubre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 314 - Octubre	Papel y Digital	Industria Eléctrica y Electrónica	MATELEC: Madrid, del 28 al 31 de octubre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 315 Noviembre/Diciembre	Digital	Neumática y Oleodinámica		20.000 e-mails

FORMATOS DE PUBLICIDAD



Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% son Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quienes lo necesitan.

P R E N S A T É C N I C A P R O F E S I O N A L S . L .



 [índice](#)

91 431 67 47
marketing@ptp.es
plantasdeproceso.es
automatica-robotica.es