COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMATICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Nº 312 - Junio 2014

UNIVERSAL ROBOTS

Encuentra a tu distribuidor local aquí:
www.universal-robots.com/distributors

YouTube

Contactar

índice

AUTOMATICA & ROBOTICA

VÍDEO DESTACADO

Enlace FLUKE.

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA	PAG
BAUTERMIC, S.A.	04
BCN VISION, S.L.	07
FESTO PNEUMATIC, S.A.	14
FLUKE IBÉRICA, S.L.	02
IKUSMEN VISIÓN ARTIFICIAL, S.L.	05
LANDESMESSE STUTTGART GMBH - AMB	06
MABECONTA, S.A.	04
MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.	09
NORDSON EFD	03
SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.	15
SIEMENS, S.A.	12
SCHUNK INTEC, S.L.	20
SUMCAB SPECIALCABLE GROUP, S.L.	08
UNIVERSAL ROBOTS SPAIN, S.L.	Portada

Para insertar su publicidad escríbanos a :
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
automatica@ptp.es

o utilice nuestra aplicación de notas de prensa
haciendo click aquí

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A
Adhesivos industriales
Amplificador de medida para procesos de control y procesos en entornos industriales
Analizadores de redes para panel
Antideflagrantes

C
Cámara industrial inteligente compacta con protección IP-67
Cámara termográfica y medida de temperatura para monitorización contínua
Centro de mesa fija y columna móvil
Componentes de diagnóstio in situ
Componentes libres de lubricación para la industria del embalaje
Conexiones
Controlador de alta gama para los robots en tareas de soldadura y manipulación
Conversor ethernet

D
Desengrase, lavado y secado de piezas industriales
Disipación térmica LED
Dispositivo de tipo todo-en-uno baado en software para instrumentación
Dosificación de fluiídos

E
Escáner láser 3D
Escáner láser manual de medición 3D con gran rango dinámico

F
Filtración de líquidos
Fuente de alimentación de 500 W de bajo perfil en caja cerrada

H
Hornos y estufas para calentamientos diversos a temperaturas hasta 200ºC/ 350ºC/ 450ºC y 1.200ºC

L
Lubricante en espuma
Luminaria

M
Máquinas expendedoras de material de mantenimiento y equipos de protección individual
Máquinas para tratar superficies, hornos y estufas, instalaciones de pintura...
Materiales avanzados y aleaciones para aplicaciones magnéticas
Medidor electromagnético de caudal
Módulo de computación
Módulo de seguridad activa
Módulo Robotics y CEE (Cyclic Event Evaluator)

P
Paquetes energéticos para robótica industrial
PCs industriales
Plataforma para equipos de soldadura MIG/MAG

R
Robots
Robots industriales
Rodamientos para engranajes industriales

S
Sensores de medición lineal óptica para plantas automovilísticas y sistemas de almacenamiento
Sensores de ultrasonidos orientados a fabricantes de maquinaria
Sensores para seguridad industrial
Siemens mantiene el primer puesto por 3º año consecutivo en el ranking del analista software PLM
Siemens NX 9: 5 veces más produtivo en el desarrollo en todos los sectores
Sistema de cambio automático para robots pequeños
Sistema de manipulación automatizado
Sistema de transferencia de datos de instrumen tos de medida a smartphones y la nube
Sistema para protección de zonas peligrosas en presas de curado de neumático
Sistemas de lubricación
Sistemas de soldadra en alquiler
Sistemas modulares de ejes y pórticos
Software de diseño de sistemas de seguridad mejorado
Software de programación y anidamiento CAD/CAM
Software de visión con herramientas de detección de defectos
Solución global en sistema de guiados para utillajes en robots industriales
Solución para el desarrollo de productos
Solución rápida de problemas: Fluke connet
Soluciones 3D para tecnología LED
Soluciones de lubricación para la industria metalmecánica
Soluciones de visión artificial para la industria automovilística
Soluciones eficientes energéticamente para la fabricación de automóviles
Soluciones eficientes energéticamente para la fabricación de automóviles
Soluciones en automatización industrial
Soluciones en visión artificial
Soluciones tecnológicas para automatización y comunicación industrial
Soportes antivibraciones
Sotware profesional para el diseño de esquemas electrónicos y mazos de cableado

V
Visión artificial para la industria

Agenda
AMB 2014
AMB 2014: confirma su posición como feria líder europea en los años pares
Expoquimia - Eurosurfas - Equiplast 2014

Publicidad en PTP
Programación 2014_Automática & Robótica

Dosificación de fluidos

Tecnología de dosificación para procesos de producción rápidos

Dosificación sin contacto de alta velocidad

- Disparos tan pequeños como 2 nanolitros
- Precisión excepcional y consistencia del depósito
- Tiempos muertos reducidos al minimo
- Máxima eficiencia
- Válvulas modulares permiten el cambio rápido de las partes en contacto con el fluido

EFD International Inc.
46910 Alfafar (Valencia)- España
+34 963 132 236
iberica@nordsonefd.com
www.nordsonefd.com

Nordson EFD

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMATICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Nº 312 - JUNIO 2014

Especial Automovil

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA	PÁG.
BCN VISION, S.L.	05
FESTO PNEUMATIC, S.A.	12
IKUSMEN VISIÓN ARTIFICIAL, S.L.	02
LANDESMESSE STUTTGART GMBH - AMB	04
MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.	07
SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.	13
SIEMENS, S.A.	10
SUMCAB SPECIALCABLE GROUP, S.L.	06
UNIVERSAL ROBOTS SPAIN, S.L.	portada

Para publicar sus novedades, envíenos un email a:

automatica@ptp.es

Para insertar su publicidad, escríbanos a:

marketing@ptp.es

EN PORTADA

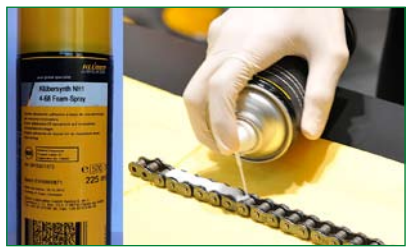
Universal Robots trabaja para hacer la tecnología de robots accesible a todo el mundo. La empresa danesa, con sede en Odense, desarrolla y comercializa robots industriales colaborativos accesibles a todo tipo de industria. Los robots UR pueden automatizar y racionalizar todos los procesos industriales porque son económicos, flexibles, fáciles de usar y seguros para trabajar cerca de ellos. Universal Robots comercializa dos modelos de robots industriales: el robot UR5 de 5kg y el UR10 de 10kg de carga. Ambos tienen +/- 360 grados de libertad en sus 6 ejes y requieren 220V de corriente para funcionar. Entre sus principales ventajas se encuentra la facilidad de programación del dispositivo, a través de una interfaz táctil intuitiva, y su reducido peso de 18kg y 28kg respectivamente, que permite integrarlos fácilmente en la producción. Además siempre que la aplicación lo permita, pueden trabajar de forma segura sin vallado en un espacio compartido con un operario, lo que abre nuevas posibilidades de automatizar procesos industriales hasta la fecha impensable con robots tradicionales. Son silenciosos y su consumo eléctrico en un programa estándar es aproximadamente de 200W/hora. Universal Robots recientemente instalados en una nueva filial en Barcelona, ha vendido más de 3000 robots en todo el mundo.
Conoce su red de distribuidores:
www.universal-robots.com/distributors

UNIVERSAL ROBOTS SPAIN S.L.

C/ Pujades, 51 - B.53 / E-08005 (Barcelona)
Tlf- +34 933 158 076, Mov- +34 691 892 086
ara@universal-robots.com - www.universal-robots.com

Contactar índice

LUBRICANTE EN ESPUMA



Excelente adhesión, mejoras en la capilaridad, consumo optimizado y aplicación sin goteo en posiciones invertidas, son algunas de las principales ventajas que permiten a Klüber Lubrication ofrecer este innovador producto con una eficiente lubricación.
Klüber Lubrication, una de las empresas líderes mundiales en la fabricación de lubricantes especiales, presenta Klübersynth NH1 4-68 Foam Spray, el primer lubricante en espuma del mercado, que combina las ventajas del aceite y de la espuma, aportando una extraordinaria lubricación, adherencia y otros beneficios propios de las espumas.
Klübersynth NH1 4-68 Foam Spray es fruto de más de tres años de investigación del laboratorio de I+D+i de la compañía en Münich, siendo aplicable en el mantenimiento de los medios de producción de todos aquellos sectores genéricos (alimentación, farmacia, automoción, aeronáutica...) en donde se precise de una alta limpieza en los procesos, sin goteos y/o contaminaciones y una lubricación eficiente. Bajo un formato de aerosol multifuncional, ha sido creado a base de una innovadora tecnología de espuma, que le permite actuar con una muy buena capacidad lubricante y desgaste reducido, gracias a su excelente adherencia.
La combinación única de espuma y aceite de este producto permite también una aplicación sin goteo incluso en posiciones invertidas, lo cual supone un importante avance tecnológico por tratarse de un problema muy común con los aceites convencionales.
Otra de sus importantes ventajas es su consumo optimizado, dado que su efecto capilar asegura que el aceite penetre en el punto de lubricación preciso, evitando el exceso de aplicación y la formación de neblina que produce un aerosol convencional. De esta forma, se reduce también la contaminación de los componentes y de las superficies cercanas, así como la inhalación de la neblina del aceite.
Klübersynth NH1 4-68 Foam Spray es un producto registrado según NSF H1. Entre sus posibles aplicaciones figuran: husillos, engranajes abiertos, charnelas, barras de deslizamiento y cadenas (3-5 m). Por sus innumerables beneficios, este producto está perfectamente indicado para el kit personal de mantenimiento.

KLÜBER LUBRICATION IBÉRICA

Contactar índice

Contactar índice Contactar índice

SISTEMAS DE SOLDADURA EN ALQUILER

La nueva tendencia hacia el alquiler de sistemas como alternativa a la compra de los mismos ha crecido. Fronius España amplía su oferta de sistemas en alquiler. El programa de alquiler Fronius "Rent a System" permite alquilar cualquier máquina de soldadura Fronius, ofreciendo la posibilidad a los clientes de adaptarse a sus necesidades en todo momento sin necesidad de hacer grandes inversiones. Además, los sistemas de alquiler están siempre en las mejores condiciones, lo que garantiza una operación segura y con el mayor rendimiento. El sistema de alquiler cubre desde sistemas de soldadura manuales, sistemas de soldadura por robot hasta instalaciones automatizadas. El alquiler de equipos de soldadura Fronius está pensado para satisfacer las necesidades del cliente, y por ello ofrece la máxima flexibilidad brindando una gama amplia de opciones entre las que el usuario puede elegir.
Si un cliente quisiera probar un dispositivo durante un periodo determinado, Fronius ofrece la posibilidad de adquirir un sistema de alquiler de demostración por un periodo de tiempo acordado de forma totalmente gratuita. En el caso de que un cliente decida alquilar un equipo, puede escoger libremente el periodo de alquiler, pudiendo éste alargarse o acortarse si las necesidades cambiasen. Si el cliente deseara un alquiler a largo plazo, que puede llegar a durar años, el precio será calculado para cada caso individualmente. En esta situación, los costes de reparación están cubiertos por el precio de alquiler, dando máxima tranquilidad al cliente.

FRONIUS ESPAÑA

Contactar índice

MATERIALES AVANZADOS Y ALEACIONES PARA APLICACIONES MAGNÉTICAS

VACUUMSCHMELZE GmbH & Co. KG, empresa representada en España, Portugal y Chile por Anatronic, S.A., ha ampliado su catálogo de materiales avanzados con el objetivo de ofrecer mejoras tecnológicas y suministrar productos con las propiedades y las dimensiones requeridas en cada proyecto.
Los clientes se benefician de un aumento de la flexibilidad con la posibilidad de desarrollar materiales especiales en tamaños de lotes de 100 a 500 kilogramos, permitiendo que los equipos de I+D accedan a nuevos recursos que responden a los requisitos más exigentes.
La representada de Anatronic utiliza hierro, níquel y cobalto como los principales elementos en la fabricación de productos wire con una gran variedad de propiedades. Por ejemplo, ha aumentado la demanda de sus aleaciones de níquel-hierro y cobalto-hierro para aplicaciones soft magnetic que requieren elevada precisión y miniaturización. En estos casos, el material MUMETALL®, con una permeabilidad de hasta 250.000, es el componente esencial en sensores eléctricos.
Las aleaciones de cobalto-hierro, como VACOFLUX® 27 (con un 27 por ciento de cobalto), incrementan la ductilidad y ofrecen una polarización de saturación extremadamente elevada (hasta 2.4 T) y, por lo tanto, son ideales para actuadores electromagnéticos y concentradores de flujo en aplicaciones con restricciones de espacio.

ANATRONIC, S.A.

Contactar índice

RODAMIENTOS PARA ENGRANAJES INDUSTRIALES

NKE Austria presenta rodamientos para engranajes industriales que cumplen las exigencias de eficiencia y fiabilidad en diferentes sectores industriales, por ejemplo en la ingeniería mecánica general, en minería y extracción y en la construcción de maquinaria pesada.
Un fuerte pilar del fabricante de rodamientos, está representado por sus rodamientos de rodillos cilíndricos de una hilera que permiten posibilidades casi ilimitadas de aplicación. NKE fabrica más de 3.000 diseños diferentes de rodamientos de rodillos cilíndricos. Los rodamientos son idóneos para altas cargas radiales y medianas a elevadas velocidades. El acero para rodamientos, de máxima calidad, garantiza una vida útil larga; la elevada calidad de la superficie de las pistas reduce la temperatura operativa y el desgaste. El montaje de los rodamientos de rodillos cilíndricos es particularmente sencillo debido a la posibilidad de montar los aros interiores e exteriores de manera separada.
Los rodamientos destacan por su elevada rentabilidad y seguridad operativa y pueden ser fabricados en la sede en Steyr con tiempos cortos (período entre el diseño y la fabricación). Aparte de rodamientos de rodillos cilíndricos para engranajes, NKE produce como estándar rodamientos de rodillos a rótula, rodamientos de rodillos cónicos, rodamientos de bolas con contacto angular y rodamientos rígidos de bolas.
Un sector muy interesante es la fabricación de rodamientos especiales para engranajes, desarrollados en estrecha colaboración con el usuario. Estos rodamientos posibilitan el aprovechamiento óptimo del espacio constructivo disponible a una densidad de potencia elevada.

GLOBAL SABADELL, S.L.U.

Contactar índice

Contactar índice

SOPORTES ANTIVIBRACIONES

Con el afán de mejorar constantemente los productos que ofrece a sus clientes, Morgui Clima invierte en I+D+i y de manera habitual realiza estudios de nuevos materiales que permiten que la empresa ofrezca siempre lo último en productos de alta calidad.
Este es el caso de los nuevos Kits Antivibraciones PCM55 y PCM110, pensados para evitar la transmisión de vibraciones de las cajas de ventilación y los motores eléctricos. Los estudios realizados avalan que el sistema de antivibraciones de poliuretano micro-celular Morgui mejora exponencialmente los resultados que daba hasta día de hoy el caucho. Además, con estos nuevos soportes antivibraciones (en packs de 4 unidades) se consigue una mayor eficiencia en el sistema de ventilación gracias a la drástica reducción de la transmisión de vibraciones.
Los hay de 2 densidades: los de color verde que soportan de 10 a 25 Kg por unidad; y los de color marrón, que soportan de 25 a 50 Kg por unidad.

MORGUI CLIMA, S.L.

Contactar índice

FUENTES DE ALIMENTACIÓN DE 500W DE BAJO PERFIL EN CAJA CERRADA

La serie RSP-500 de Meanwell son fuentes de una salida de 500W y perfil bajo en formato caja cerrada con función PFC. La serie RSP cubre las siguientes potencias: 75W, 100W, 150W, 200W, 320W, 500W y 750W.
Más reducidas que sus antecesoras la serie SP-480, esta serie es un 22,1% más pequeña en tamaño y tiene hasta un 8% más de eficiencia de trabajo. Su rango de temperatura de trabajo va desde -30~+70ºC (-20~+60ºC la predecesora SP-480). Esta serie destaca por su alta eficiencia en 1U de perfil bajo (40.5mm), es especialmente adecuadas para los usuarios finales que buscan fuentes de alimentación económicas con características de instalación de ahorro de energía y de perfil bajo.
Amplio rango de entrada desde 85~264VAC. Esta serie proporciona para su selección tensiones de salida desde 3.3V~48V. Las fuentes están equipadas con función PFC y tienen hasta un 90,5% de alta eficiencia, pueden ser enfriadas por el ventilador DC -30Cº a 50Cº de temperatura ambiente en condiciones de plena carga, e incluso hasta 70Cº con una adecuada reducción de potencia. Características: • Diseño de perfil bajo 40.5mm - Instalación 1U. • Rango de entrada AC: 85~264V. • Diseñada con función PFC active. • Alta eficiencia hasta un 90.5%. • Protecciones: contra cortocircuito/ sobrecarga / sobre tensión/ sobre temperatura.
• Ventilación por aire mediante el ventilador DC con funcionalidad de velocidad y control ON/OFF. • Rango de trabajo: -30~+70ºC. • Diseñadas con función de control ON/OFF remoto y función "sensing" remota.
• Indicador LED de encendido. • Certificados: UL / CUL / TUV / CB / CE.
• Dimensiones (LxWxH): 230x 127x 40.5mm. • 3 años de garantía.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Contactar índice

DISPOSITIVO DE TIPO TODO-EN-UNO BASADO EN SOFTWARE PARA INSTRUMENTACIÓN

NI ha anunciado el pasado 16 de junio "VirtualBench", un instrumento todo en uno que integra un osciloscopio de señales mixtas, un generador de funciones, un multímetro digital, una fuente de alimentación de CC programable y E/S digitales. Los usuarios interactúan con VirtualBench a través de las aplicaciones de software que se ejecutan en ordenadores o iPads. El dispositivo proporciona de manera asequible las funcionalidades más comunes y abre nuevas posibilidades sobre cómo los ingenieros pueden utilizar los instrumentos de laboratorio.
Debido a que VirtualBenchutiliza plataformas de computación de consumo de hoy en día, los ingenieros y los científicos pueden aprovechar las últimas tecnologías como las pantallas multi-táctiles, los procesadores multi-núcleo, la conectividad inalámbrica y las interfaces intuitivas. La simplificación y el incremento de la capacidad mediante software llevan a una depuración y validación de los circuitos más eficiente.
Sus principales ventajas son: • Ocupa un espacio mínimo en un escritorio o mesa de trabajo. • Simplifica la configuración del instrumento a través de interfaces consistentes y fáciles de usar. • Ofrece nueva capacidad y conveniencia gracias a la vista consolidada de múltiples instrumentos, la visualización en pantallas de mayor tamaño y la funcionalidad rápida de guardado de datos y captura de pantallas. • Se integra perfectamente con el software de diseño de sistemas LabVIEW.

NATIONAL INSTRUMENTS SPAIN, S.L.

Contactar índice

ESCÁNER LÁSER MANUAL DE MEDICIÓN 3D CON GRAN RANGO DINÁMICO

Hexagon Metrology anunció el pasado mes de mayo, el lanzamiento de la nueva generación del exitoso Leica T-Scan. La combinación del Leica T-Scan 5 y el Leica Absolute Tracker proporciona la solución ideal para garantizar millones de puntos de precisión sobre prácticamente cualquier superficie: negro mate, superficies altamente reflectantes e incluso fibra de carbono, sin preparativos especiales. El Leica Absolute Tracker eleva su experiencia de escaneo a un nivel de excelencia superior, con volúmenes de hasta 50 m (Ø) en una sola configuración. El Leica T-Scan 5 es más de 15 veces más rápido que el modelo anterior y ofrece casi el doble de distancia de seguridad, lo que da lugar a una captura de datos más eficiente, sobre todo en áreas de difícil acceso. El índice de escaneo más elevado permite un reconocimiento perfecto de las características, la detección de pequeños detalles y un escaneo mucho más rápido a un nivel de calidad homologado sobre cualquier superficie y color.
La experiencia de escaneo del usuario se ve optimizada gracias a una luz de guía de dos colores y a la información acústica. El Leica T-Scan 5 está además especialmente indicado para las aplicaciones de automatización y robótica, donde los procesos de inspección pueden beneficiarse de un seguimiento láser y un rendimiento de la máquina óptimos.
Hexagon Metrology ofrece una amplia gama de productos y servicios para todas las aplicaciones de metrología industrial en sectores como el del automóvil, la industria aeroespacial, la energía y la medicina.

HEXAGON METROLOGY ESPAÑA

Contactar índice

Contactar índice

CONVERSOR ETHERNET PARA REDES RS232- RS485/422

El nuevo CRS-TCP+ de AFEI Sistemas y Automatización, es un conversor que permite integrar equipos con puertos serie RS-232 o redes RS-485 existentes, a entornos Ethernet tanto locales como remotos.
Es un conversor compacto y optoaislado para uso industrial con montaje en carril DIN, en el que destaca su rango de alimentación desde 85 a 290 V c.a. 50/60 Hz y de 120 a 410 V c.c., lo que permite su aplicación en instalaciones muy diversas y en cualquier parte del mundo
La transmisión de la trama de los datos procedentes de los equipos RS-232 o la red RS-485 se realiza de forma transparente, sin modificar el protocolo y posibilita su compatibilidad con aplicaciones existentes.
En relación a la red Ethernet, es compatible con múltiples protocolos y encapsulados IP, tanto con IP fija o IP automática mediante servidor DHCP.
La configuración se puede realizar mediante página Web o por el puerto RS-232, y además dispone de leds de estado y canal RS-232 o RS-485 optoaislado con regleta enchufable.
El CRS-TCP+ complementa la gama de equipos para las comunicaciones industriales que ofrece AFEISA, entre los que destacan los conversores de RS-232 a RS-485 y los de USB a RS-485 o RS-232.

AFEI SISTEMAS Y AUTOMATIZACIÓN

Contactar índice

ADHESIVOS INDUSTRIALES

Henkel Ibérica, especializada en soluciones la adhesión, sellado y tratamiento de Superficies, ha vuelto a estar presente en la 28ª edición de la Bienal Española de Máquina-Herramienta (BIEMH) con sus marcas: Loctite, Teroson, Bonderite, Aquence y Technomelt. En el espacio de Henkel se hicieron demostraciones de productos y se presentaron varias innovaciones como por ejemplo:
• Loctite 4090. El primer adhesivo estructural instantáneo con innovadora tecnología híbrida en la que se combinan la velocidad y la versatilidad de los cianoacrilatos clásicos, con una mayor resistencia térmica y a la humedad de los epoxis. Permite aplicaciones estructurales en ambientes expuestos a la intemperie.
• eroson MS939. Adhesivo y sellador de uso general muy versátil, con gran adhesión elástica y alta resistencia.
• Loctite 5616. Silicona bicomponente para uniones adhesivas estructurales, ideal para sellado, unión de vidrio y aplicaciones que requieran alta temperatura.

HENKEL IBERICA

Contactar índice

SOFTWARE DE DISEÑO DE SISTEMAS DE SEGURIDAD MEJORADO

Rockwell Automation mejora su herramienta Safety Automation Builder (SAB) para incluir nuevas utilidades a la biblioteca de funciones de seguridad y dieciséis idiomas; extendiendo esta potente herramienta de desarrollo de sistemas de seguridad a nuevos mercados con novedosas capacidades.
Con la herramienta SAB, los usuarios importan una imagen de la maquinaria que desean salvaguardar y responden preguntas utilizando un menú desplegable y pantallas de ayuda para identificar y seleccionar las protecciones necesarias. El programa recopila entonces todas las selecciones de productos, genera una lista de materiales, y compila los datos necesarios para poblar SISTEMA.
Según David Reade, consultor de Desarrollo de Negocio de Seguridad y Detección en EMEA de Rockwell Automation, " Una de las mayores ventajas que ofrece es que puede actuar como una interfaz multi-idioma del software SISTEMA de IFA, una utilidad que proporciona a los desarrolladores y probadores de la máquina relacionada con la seguridad controles con un amplio apoyo en la evaluación de la seguridad en el contexto de la norma ISO 13849-1.
"Puesto que SISTEMA tiene un conjunto limitado de idiomas, el uso de SAB ayuda a aumentar el proceso de generación de informes en otros idiomas", añade Reade. Además del conjunto de idiomas mejorados, SAB también presenta nuevas utilidades a su extensa biblioteca de funciones de seguridad, una biblioteca de documentos de diseño pre-configurados y prediseñados que contiene información detallada para muchos métodos de protección, incluyendo una funcionalidad específica, los datos de categoría de Nivel de Rendimiento y los componentes requeridos de entrada, lógica y salida. Estos documentos también incluyen listas de piezas, planos eléctricos, un archivo del proyecto SISTEMA, y los planes de verificación y validación.

ROCKWELL AUTOMATION, S.A.

Contactar índice

SISTEMA DE CAMBIO AUTOMÁTICO PARA ROBOTS PEQUEÑOS

SCHUNK amplía su programa estándar de accesorios de robótica facilitando a los usuarios el máximo aprovechamiento del potencial de robots de pequeño tamaño. El sistema SWS-001, con su diseño extremadamente plano, es el cambio automático para robot más pequeño del mercado. Con un peso máximo soportado de hasta 1 kg, es un sistema ideal para pequeños robots donde las pinzas y herramientas se cambian automáticamente en cuestión de segundos. Incorpora cuatro pasos de aire y hasta ocho pasos eléctricos para asegurar el correcto suministro de energía entre los módulos acoplados. El sistema de autorretención patentado por SCHUNK previene de una posible desconexión entre el robot y la herramienta en caso de una repentina pérdida de energía. El sistema SWS-001 puede acoplarse fácilmente a diferentes robots mediante una placa adaptadora con normativa ISO. Gracias a 22 series de producto y sus 2.000 variantes, SCHUNK, la compañía líder en tecnología de sujeción y sistemas de agarre ofrece la mayor variedad de sistemas de cambio rápido del mercado. El programa estándar de cambios automáticos comprende un rango que va desde sistemas en miniatura hasta sistemas de cambio para grandes cargas que ascienden hasta los 1350 kg.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Contactar índice

DESENGRASE, LAVADO Y SECADO DE PIEZAS INDUSTRIALES

BAUTERMIC S.A. es una empresa que está especializada en el diseño y fabricación de Lavadoras Industriales. Todas ellas preparadas para eliminar eficazmente restos de: Aceites – Taladrinas – Pegamentos – Desmoldeantes – Fangos – Virutas… y en general, cualquier tipo de suciedad superficial depositada en todo tipo de piezas con diferentes dimensiones, formas, pesos y producciones.
Estos tipos de máquinas pueden ser: 1- Tuneles-LCB, 2- Rotativas LCR, 3- Cubas- LIC, 4- Cabinas LIH, 5- Tambores- LTC.

BAUTERMIC, S.A.

Contactar índice

MÁQUINAS EXPENDEDORAS DE MATERIAL DE MANTENIMIENTO Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL

Brammer, distribuidor en Europa de productos y servicios de mantenimiento industrial, reparación y operaciones de reacondicionamiento, propone Invend™, gestiona íntegramente un servicio de máquinas expendedoras. El servicio Invend™ ayuda a reducir el consumo de EPI's, herramientas y otros consumibles de alta rotación, disminuyen los costes de inventario e incrementan la productividad. Las ventajas que ofrece Invend pueden sintetizarse en las cuatro categorías:
- Ahorro y control: • Reduce el consumo entre un 25 y un 40%. • El cliente reduce el coste de inventario; solo invierte en los artículos que utiliza. • Brammer supervisa el estado del sistema Invend y realiza reposiciones automáticamente. • Reduce el número de proveedores y el coste total de adquisición.
- Mayor productividad: • Los "viajes" que los empleados tienen que hacer hasta el almacén se convierten en visitas instantáneas al dispositivo Invend instalado en el lugar de trabajo. La reposición automática evita el desabastecimiento y libera al personal de la tarea de reposición. • Brammer ofrece una gama de más de 3,5 millones de componentes individuales que viene avalada por sus clientes. • La máquina está disponible 24 horas al día, 7 días a la semana, 365 días al año.
- Seguridad e higiene: • Restringe el acceso de cada trabajador a los materiales aprobados para su puesto de trabajo. • Existen diferentes sistemas de identificación personal. • El sistema facilita la gestión del responsable de seguridad e higiene, que puede descargar en tiempo real el listado del material extraído por cada trabajador en cada momento.
- Sin complicaciones:• Las máquinas Invend solo necesitan una toma de corriente y conexión a Internet. • Se diseña la gama y las cantidades de productos que desea tener en stock.

BRAMMER IBERICA, S.A.

Contactar índice

SOLUCIONES DE LUBRICACIÓN PARA LA INDUSTRIA METALMECÁNICA

El especialista en lubricantes industriales FUCHS asistió una edición más a la Bienal de Máquina-Herramienta, celebrada entre los días 2 y 7 de junio en el Bilbao Exhibition Centre. La BIEMH 2014 fue un éxito de asistencia, tanto en la afluencia de visitantes al stand de FUCHS, como en el interés que han despertado sus novedades entre los medios profesionales asistentes a la feria. FUCHS presentó sus soluciones de lubricación para la industria metalmecánica. Así, expuso productos como RENOFORM DSV Series, fluidos de deformación con tecnología sintética; ECOCOOL MS 358, fluidos de mecanizado de altas prestaciones; o RENOLIN ZAF B HT Series, fluidos hidráulicos sin cenizas.
Se presentaron también las soluciones M.Q.L. (Minimum Quantity of Lubricant) y los fluidos neosintéticos ECOCOOL MG 55 CR, ECOCOOL MS 27 y ECOCOOL MS 54. Además, fueron también protagonistas una selección de lubricantes especiales para el sector del ferrocarril: TRAMSILENCE Series, TRAMLUB Series y LOCOLUB Series. Dentro de su gama de productos anticorrosivos, FUCHS presentó una novedad que responde a una necesidad logística y de transporte de alta problemática: ANTICORIT VCI UNI IP-30 DISPENSADOR y ANTICORIT VCI FE DISPENSADOR. Se expuso también otros lubricantes especiales para aplicaciones muy exigentes y específicas: gleitmo 805 / 815, STABYLAN Series, RENOLIT y RENEP Series. Durante la feria también se expuso piezas cedidas por sus clientes, como: BROWN ADVANCE, INTZA-WOERNER, KORTA GROUP, MANUFACTURAS ALFE, METAL PERFORMERS y SEW EURODRIVE.

FUCHS LUBRICANTES, S.A.U.

Contactar índice

AMPLIFICADOR DE MEDIDA PARA PROCESOS DE CONTROL Y PRODUCCIÓN EN ENTORNOS INDUSTRIALES

El sistema PMX, que dispone de un terminal con conexión a Internet, acelera la integración en instalaciones y el acceso a los datos. La garantía de calidad y la capacidad de integración de la tecnología de medición constituyen factores decisivos para el éxito de un producto, especialmente en producción industrial y bancos de ensayos de fin de línea.
HBM, fabricante de equipos y componentes para la medida de magnitudes mecánicas y pesaje, ha respondido a esta demanda con el desarrollo de un sistema amplificador de medida PMX que dispone de un terminal con conexión a Internet para poder acceder desde un navegador (protegido por contraseña) a todos los datos de producción.
De este modo, se garantiza la supervisión de procesos, al mismo tiempo que se aporta la máxima seguridad.
La combinación de tecnología Ethernet y acceso a Internet también permite realizar tareas de mantenimiento a distancia.
La base de datos de sensor escalable incluida en el software de adquisición de datos ayuda al usuario a establecer los parámetros del sistema en cuestión de segundos. Las lecturas realizadas en los procesos de puesta en marcha y control de calidad también se visualizan y registran de forma inmediata. Además, un paquete de controladores gratuito posibilita la integración del sistema de forma sencilla en el software existente y, por lo tanto, en las instalaciones de ingeniería.

HBM IBÉRICA, S.L.

Contactar índice

MÓDULO DE COMPUTACIÓN

RS Components y Allied Electronics, marcas comerciales de Electrocomponents plc, el mayor distribuidor de productos y servicios de electrónica y mantenimiento a nivel mundial, han anunciado la disponibilidad del módulo de computación Raspberry Pi, el último producto lanzado por el equipo de desarrollo de la Fundación Raspberry Pi.
El módulo de computación se puede adquirir en RS como parte de un kit de desarrollo, junto con un módulo E/S que proporciona al usuario toda la conectividad necesaria la creación de prototipos.
Creado específicamente para que los profesionales puedan diseñar sus propios sistemas embebidos, el módulo de computación Raspberry Pi presenta un conector DDR2 SODIMM y proporciona las mismas funcionalidades básicas que una Raspberry Pi estándar, incluyendo un procesador Broadcom BCM2835 y 512 MB de RAM. Substituye la tarjeta SD por una unidad Flash eMMC incorporada de 4 GB, integrando todo ello en una placa compacta de 67,6 x 30 mm.
El módulo de E/S es simplemente una placa de desarrollo de código abierto, a la que el módulo de computación se conecta para permitir al diseñador programar la memoria Flash del módulo y acceder fácilmente a las interfaces del procesador a través de conectores de pin y flexibles, similar a la Raspberry Pi estándar. Proporciona los puertos HDMI y USB necesarios para crear un sistema completo que pueda arrancar el sistema operativo y que permita al usuario comenzar a diseñar.
El módulo de computación Raspberry Pi estará disponible de como una unidad independiente a partir del otoño de 2014.

RS COMPONENTS

Contactar índice

CÁMARA INDUSTRIAL INTELIGENTE COMPACTA, CON PROTECCIÓN IP-67

QNV presenta NEON-1040 la primera Y ÚNICA cámara industrial inteligente de Adlink, capaz de ofrecer 4 MPx a 60fps, sensor con obturador global y un procesador Intel Atom de Quad Core a 1.9 GHz, todo ello en un tamaño mínimo y con protección IP-67.
La potencia de cálculo que proporcionan los cuatro núcleos de la CPU combinada con el procesamiento de imágenes avanzado que permite la FPGA y los coprocesadores GPU, convierte a la NEON-1040/1020 en una cámara muy superior a cualquier otra cámara convencional. Además soporta un amplio rango de aplicaciones de visión y tiene compatibilidad API, lo que facilita enormemente la migración desde plataformas originales y permite a los integradores poder cubrir gran variedad de necesidades en las aplicaciones de visión industrial. Destaca por su formato compacto, robustez y seguridad y por disponer de dispositivos externos.
Características: • Procesador Intel Atom Quad-Core E3845 a 1.91GHz, hasta 32 GB de almacenamiento. • 4 MP, 60fps, sensor CMOS monocromático y obturador global. • Protección IP67 y conectores M12, a resguardo total del polvo y la humedad. • Soporte avanzado de procesamiento de imágenes. • GbE con soporte para conexión a cámara adicional (slave), posibilitando un menor coste de infraestructura. • Control de iluminación PWM incorporado. • Soporte para amplio rango de aplicaciones de visión. STEMMER Common Vision Blox, MVTec HALCON, y muchos otros. • Adquisición de imágenes compatible con GenICam, GenTL, Open CV y Open CL. • Soporte Windows y Linux.

QNV, S.L.

Contactar índice

LUMINARIA

La nueva luminaria Albeo LED de GE Lighting se ha desarrollado específicamente para naves de comercio minorista y centros de distribución. Esta luminaria de bajo consumo energético proporciona una calidad de luz excepcional y tiene además una larga vida útil: una consideración clave para aplicaciones de techos altos. Constituyendo una alternativa superior a las luminarias de descarga de alta intensidad (HID) y fluorescentes de alta potencia T5/T8, Albeo proporciona un índice de rendimiento cromático (CRI) de 70 u 80 y ofrece una eficacia de lúmenes por vatio de 90-122 lm/W, líder en su clase. Su diseño modular único significa que los minoristas pueden ajustar el rendimiento lumínico y la potencia en función de la aplicación individual, para una flexibilidad máxima.
El diseño único de Albeo permite que el aire pase a través de la luminaria, manteniéndola refrigerada. La luminaria acomoda hasta cuatro módulos LED, todos ellos equipados con un control térmico de límite superior para garantizar la durabilidad de la luminaria en la totalidad del rango de temperaturas. Todo ello contribuye a lograr una vida útil estimada de hasta 65.000 horas, un atributo perfecto para los minoristas que desean alargar los ciclos de mantenimiento y reducir los costes asociados con el cambio de lámparas en altura. Además, Albeo puede combinarse con sensores de movimiento y luz diurna para obtener ahorros de energía adicionales, menores costes de mantenimiento y tiempos de funcionamiento más cortos.
GE Lighting trabaja constantemente para ofrecer soluciones competitivas, eficientes e innovadoras en todos los entornos en los que la luz pueda marcar la diferencia.

GE LIGHTING

Contactar índice

Contactar índice

SOLUCIONES 3D PARA TECNOLOGÍA LED

LDS Powder Coating.....la solución perfecta para proyectos de iluminación LED en 3D y en materiales metálicos.
Los nuevos sistemas de iluminación LED necesitan cada vez una mejor disipación de energía térmica para su correcto funcionamiento. Esto implica elevados costes de desarrollo de diseño y de realización final ya que hay que integrar costosos sistemas de disipación térmica.
Con el nuevo LDS Powder Coating de LPKF Laser & Electronics AG es posible pintar mediante el procedimiento estándar de carga electrostática casi cualquier geometría en 3D y lo que es más importante, pintar bloques o formas de aluminio de alto poder de disipado térmico.
De esta forma se pueden posicionar los LED directamente sobre la pintura ya curada y estructurada mediante laser, lo que permite que el substrato metálico disipe perfectamente la energía térmica que producen estos LEDs.

LASER TECOM ELECTRÓNICA, S.L.

Contactar índice

SISTEMAS DE LUBRICACIÓN

El Sistema MicroCoat de Nordson EFD es un sistema lubricador de lámina distinto, que permite a compañías metal mecánicas aplicar la cantidad perfecta de aceite para cada trabajo. El sistema MicroCoat es un sistema sin contacto que aplica una película fina y constante de aceite, cubriendo completamente la lámina y utilizando mucho menos aceite. Sea que esté buscando una lubricación constante o intermitente, estos sistemas lubricadores únicos utilizan tecnología de bajo volumen a baja presión (LVLP), la cual proporciona una cobertura uniforme sin sobre-aplicar o vaporizar.
Características: • Ahorro de un 60% a 90% en aceite. • Incremento en el número de golpes entre afilados. • Más control del proceso.
• Ambiente limpio, libre de nebulización. • Reducida atracción de rebabas Eliminación de costos por desecho de desperdicios.
Nordson EFD proporciona dos tipos de sistemas de Lubricación
El Sistema MicroCoat® MC800 System opera hasta 8 válvulas está diseñado para una lubricación continua y utiliza la tecnología de Bajo Volumen a Baja Presión (LVLP) para cubrir láminas de menos de 1" (25,4mm) a 48" (1,22m) de ancho, con una película fina y consistente de aceite. La cantidad de lubricante aplicada por cada válvula sea ajustada independientemente. Las válvulas pueden ser montadas por encima o debajo del material
El sistema MicroCoat®MC781 está diseñado para aplicaciones donde se requiere de una lubricación pulsada o del uso de lubricantes de alta viscosidad. Al igual que el sistema MC800, el MC781 utiliza la tecnología de Bajo Volumen a Baja Presión (LVLP por sus siglas en inglés) para aplicar una película fina de aceite, sin desperdicios, nebulización o sobreaplicación. Un sistema MC781 cubrirá láminas de hasta 6" (15,2cm) de ancho. Para láminas más anchas pueden utilizarse múltiples sistemas.

NORDSON EFD

Contactar índice

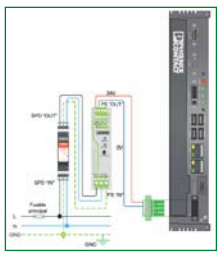
MEDIDOR ELECTROMAGNÉTICO DE CAUDAL

MABMAG1000 de Mabeconta es óptimo para mediciones de flujo bidireccionales de fluidos > 5 µS/cm (>20 µS/cm para agua desmineralizada). Gracias a su excelente relación precio-rendimiento, MABMAG1000 puede elegirse para una amplia variedad de aplicaciones.
Toda la información como, p.ej.,flujo, total o mensajes de error puede leerse en la pantalla LCD retroiluminada. El modelo estándar cuenta con un gran número de entradas, salidas e interfaces para numerosas aplicaciones. MABMAG1000 está cubierto por una carcasa de aluminio con clase de protección IP67 y, por lo tanto, también es ideal para un uso en entornos duros. El principio de funcionamiento del medidor de flujo electromagnético se basa en la ley de inducción magnética de Faraday: El voltaje inducido a través de cualquier conductor, a medida que pasa en ángulos rectos por un campo magnético, es proporcional a la velocidad de ese conductor. El voltaje inducido dentro del fluido se mide mediante dos electrodos montados internamente y diametralmente opuestos. El voltaje de señal inducido es proporcional al producto de la densidad de flujo magnético, la distancia entre los electrodos y la velocidad de flujo media del fluido.
- Sus aplicaciones: El MABMAG1000 se ha diseñado de forma especial para aplicaciones en plantas de máquinas, en vehículos y en procesos de dosificación. Las aplicaciones varían desde DN 6 hasta DN 200 con las conexiones de proceso más diversas como bridas DIN, conexiones de tubos de productos lácteos, TriClamp®, etc.

MABECONTA, S.A.

Contactar índice

PCS INDUSTRIALES



Phoenix Contact, informa de la ampliación de garantía del PC industrial Valueline a 5 años. Lo hará cuando se utilice con una solución de protección contra sobretensiones recomendada por Phoenix Contact y con una fuente de alimentación de Phoenix Contact.
Valueline es una línea de PCs industriales configurables para utilizar en una amplia gama de aplicaciones de automatización, visualización de procesos y de control. El reducir la susceptibilidad a sobretensiones es crucial para aumentar el tiempo de operación y ampliar la vida útil del PC industrial Valueline y su fuente de alimentación. Los dispositivos de supresión de sobretensiones de Phoenix Contact protege estos elementos de sobretensiones dañinas, protegiendo su inversión. Con los dispositivos de protección contra sobretensiones (SPD) debidamente instalados, cualquier daño que se produzca se contiene dentro del SPD. El diseño modular del SPD permite que la parte enchufable dañada se pueda sustituir sin cortar la corriente. Además, el SPD se puede conectar a un sistema de monitorización remoto para notificar el daño del módulo al operador.

PHOENIX CONTACT, S.A.U.

Contactar índice

CENTRO DE MESA FIJA Y COLUMNA MÓVIL

IBARMIA presenta MULTIPROCESS, que destaca por su ergonomía y multifuncionalidad, al servicio de la productividad. El diseño y características de ésta máquina permite mecanizar una variedad de piezas infinita. Diferentes trabajos sobre el plato giratorio y sobre la mesa fija, con posibilidad de combinarlos con la configuración pendular, garantizan una variedad de piezas a mecanizar sin límites. Empresas de la talla de Magna Machine, Gusher Pumps, Walther Flender GMBH, Imeron o Paramio cuentan con la confianza de sus centros de Mecanizado.
Las máquinas multiproceso que integran diferentes técnicas como el fresado, taladrado, mandrinado, torneado, incluso el tallado de engranajes por fresa madre en una misma máquina, ganan día a día adeptos por su gran impacto en la productividad y en la precisión de las piezas, al evitar trasladar éstas de una máquina a otra y evitar sucesivas atadas, siendo indispensables en usuarios que trabajan para sectores con altas demandas de precisión, reduciendo considerablemente el tiempo de mecanizado de piezas complejas.
El Centro de Mecanizado ZVH 58/L2200 MULTIPROCESS con X=2200, Y=1000 y Z=1100 mm, con cabezal giratorio –eje B- +-105º y con una mesa longitudinal que integra un plato de torneado de Ø1200mm de 83kW que va hasta 500rpm, permite voltear piezas de Ø máximo 1400mm. Por otra parte, el husillo principal con orientación y bloqueo de herramientas mediante coronas Hirth, es la combinación perfecta para operaciones de torneado. Alojamiento HSK A-100. Desarrolla 38 kW y 240 Nm de par con velocidad máxima de giro de 7000 rpm.
Es una máquina precisa, dinámica y robusta con un diseño cuidado hasta el último detalle, que ofrece una eficiencia óptima.

IBARMIA, S.A.

Contactar índice

SISTEMAS MODULARES DE EJES Y PÓRTICOS

Gracias a los sistemas modulares de ejes y pórticos de SCHUNK, la compañía líder en tecnología de fijación y sistemas de agarre, los usuarios finales e integradores pueden reducir drásticamente los tiempos de proyecto, montaje y puesta en funcionamiento en hasta un 50%. En lugar de tener que configurar cada eje individualmente durante la fase de diseño y montaje de la instalación, los usuarios pueden elegir entre una amplia gama de pórticos estándar incluidos en el catálogo de SCHUNK. Todos los elementos mecánicos de conexión y de alimentación de energía se encuentran montados y listos para la instalación final.
El conjunto modular de pórticos incluye alimentación neumática (versión LPP) y eléctrica (versión LPE), y cubren todas las necesidades más comunes de la industria. La longitud del recorrido de los ejes neumáticos horizontales se gradúa en escalones de 100 mm, desde 300 mm hasta 1500 mm. Los ejes neumáticos verticales se pueden graduar desde 25 mm hasta 225 mm mientras que las posiciones de final de recorrido se pueden ajustar continuamente con una carga máxima admisible de 5 Kg. Los ejes comandados eléctricamente se pueden programar libremente y ofrecen mayores opciones de calibrado del recorrido. La longitud del recorrido en este caso oscila entre 50 mm y 1500 mm con una capacidad máxima de carga que puede variar desde los 10 Kg a los 20 Kg. Los ejes horizontales están guiados por correa dentada y los verticales por husillo. Como opción, se pueden suministrar los ejes con o sin motor.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Contactar índice

COMPONENTES DE DIAGNÓSTICO IN SITU

Schneider Electric, especialista global en gestión de la energía, ha presentado la segunda generación de InRow RC, siendo la última incorporación a su completa oferta para centros de datos.
Esta segunda generación mejora y amplía la gama de productos InRow de Schneider Electric con el objetivo de cumplir con las cambiantes necesidades de refrigeración en un entorno cambiante como es el del centro de datos. El lanzamiento incluye dos nuevos modelos de 300mm de ancho que mejoran notablemente la capacidad y eficiencia en la refrigeración de las instalaciones. En su concepción se ha tenido en cuenta la actual tendencia de aumentar la temperatura de suministro de agua que permite reducir el consumo para la producción de agua enfriada, con un modelo optimizado para temperaturas de agua superiores a 15ºC.
Las principales características del InRow RC incluyen: • Aumento de la capacidad de enfriamiento. • Mejora de la eficiencia energética. • 4.3 " de pantalla táctil de uso intuitivo. • Sistema de gestión de condensados. • Comunicaciones integradas. • Compatibilidad: Los nuevos InRow RC son compatibles con los sistemas de contención EcoAisle y Active Flow Controller de Schneider Electric. El Active Flow Controller permite ajustar el caudal de aire de la unidad de refrigeración al caudal de aire de la carga, aumentando así la eficacia del cerramiento y ajustando el consumo en ventilación a la variabilidad de ventilación de la carga. Como opción para mejorar la eficiencia, la nueva unidad InRow RC integrada con enfriadoras de Schneider ofrece la opción de set-point dinámico de agua en función del nivel de carga.

PEPPERL+FUCHS, S.A.

Contactar índice

Contactar índice

EL SECTOR DE LA AUTOMOCIÓN EN ESPAÑA… UNA REALIDAD INDUSTRIAL

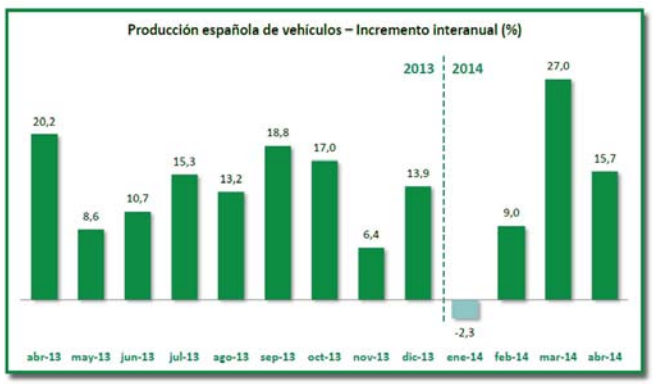
Las cifras del sector del automóvil muestran un sector con un buen presente, pero con un excelente futuro. El automóvil aporta a la economía un 10% del PIB, un 8,1% del empleo y el 17% de las exportaciones.

En el entorno del SIL (Salón Internacional de la Logística), la Asociación Española de Fabricantes de Automóviles y Camiones (ANFAC) ha presentado el Pacto Industrial, con medidas concretas para lograr un progreso rápido en el fomento de la industria.
La propuesta de Pacto Industrial que contiene medidas relacionadas con la regulación inteligente, el acceso a nuevos mercados, una política energética competitiva, impulso a la I+D+i, acceso a la financiación, desarrollo del mercado interior, infraestructuras de transporte, mercado laboral, formación y seguridad vial, conforma la base del impulso a la reindustrialización de nuestro país y Europa.
El sector del automóvil está impulsando la economía e industria, avanza en matriculaciones y aumenta la fabricación. Sin embargo, a nivel mundial no ha conseguido avanzar posiciones en el ránking de fabricación de vehículos, por lo que hay que seguir trabajando en la agenda reformista.
Las plantas de producción española se encuentran entre las más automatizadas de Europa, con una media de 89 robots por cada 10.000 trabajadores y presenta uno de los mayores índices de inversion en I+D entre los Sectores Industriales.
El avance tecnológico del sector se basa en una relevante red de Centros Tecnológicos y de Clusters de Automoción. 34 Centros Tecnológicos desarrollan actividades relacionadas con la fabricación de vehículos.

17 Centros de fabricación en 10 CC.AA
2º país productor europeo de vehículos
1º de vehículos industriales en Europa
12º país productor mundial
5º mercado de la UE

SECTOR DEL AUTOMÓVIL COMO MOTOR DEL CRECIMIENTO Y LA RECUPERACIÓN

La fabricación de vehículos en España se incrementa un 12,2 en los primeros cuatro meses del año.



El sector fabricante de vehículos facturó el año 2013 más de 40.000 millones de € y la recaudación fiscal creció un 1% hasta alcanzar los 25.000 millones de €. Más de 833.000 vehículos fabricados en lo que llevamos de año.

PRODUCCIÓN EN ESPAÑA – ABRIL 2014

	ABRIL		ENERO-ABRIL	
	UNIDADES	% 14/13	UNIDADES	% 14/13
AUTOMÓVILES DE TURISMO	163.401	9,3	629.442	6,22
TODOTERRENOS	2.800	-14,29	12.688	-10,21
VEH. COMERCIALES E INDUSTRIALES				
COMERCIALES LIGEROS	21.278	20,76	78.973	6,84
FURGONES	21.785	84,73	89.263	89,36
INDUSTRIALES LIGEROS	3.668	146,51	13.523	92,69
INDUSTRIALES PESADOS	795	-37,79	4.367	-22,12
TRACTOCAMIONES	889	41,56	4.861	101,2
COMERCIALES INDUSTRIALES	48.415	47,58	190.987	40,33
TOTAL VEHÍCULOS	214.616	15,68	833.117	12,16

A pesar de la Semana Santa, el mes de Abril marcó un crecimiento del 15,7%, con un total de 214.616 vehículos fabricados. Este mes de Abril ha tenido menos días laborales, y aun así, la fabricación de vehículos se ha incrementado de manera notable. En los cuatro primeros meses del año, la producción total de vehículos se ha incrementado un 12,16%, superando las 833.000 unidades.
En los próximos meses, se espera mantener la tendencia positiva, ya que empezarán a registrar volúmenes más altos los nuevos modelos adjudicados y, además, llegarán otros nuevos a nuestras factorías.
Por ello, es necesario seguir avanzando en los Planes trazados, Plan 3 Millones y Pacto Industrial, y avanzar en las políticas, regionales, estatales y europeas de incentivos e iniciativas públicas que permitan incrementar la competitividad y los volúmenes de nuestras factorías.
Nuevamente destaca el fuerte incremento de los vehículos comerciales e industriales, con un alza en lo que llevamos de año del 40,33% y casi 191.000 unidades fabricadas.

LA EXPORTACIÓN ESPAÑOLA

En el año 2013, se exportaron a más de 120 países, piezas y vehículos por valor de 39.565 millones de €, contribuyendo de forma positiva a la balanza comercial del Estado. El saldo comercial del automóvil en el año 2013 se situó en 12.556 millones de €, un 14,3% más que en el año anterior.

EXPORTACIÓN ESPAÑOLA – ABRIL 2014

	ABRIL		ENERO-ABRIL	
	UNIDADES	% 14/13	UNIDADES	% 14/13
AUTOMÓVILES DE TURISMO	136.902	7,76	533.757	6,18
TODOTERRENOS	2.759	-14,58	12.454	-11,31
VEH. COMERCIALES E INDUSTRIALES				
COMERCIALES LIGEROS	19.629	22,18	7.875	8,52
FURGONES	12.583	13,8	67.869	29,03
INDUSTRIALES LIGEROS	2.851	97,57	13.256	70,21
INDUSTRIALES PESADOS	598	4,73	3.233	-12,81
TRACTOCAMIONES	911	11,64	3.619	8
COMERCIALES INDUSTRIALES	36.572	22,1	148.852	19,29
TOTAL VEHÍCULOS	176.233	9,99	695.063	8,35

La exportación de vehículos sigue al alza, con un incremento del 8,35% en lo que llevamos de año y 695.063 vehículos enviados a otros países.
El mes de Abril ha vuelto a registrar un fuerte aumento de las exportaciones cercano al 10% con 176.233 unidades enviadas a otros puntos fuera de España.
Es el tercer sector exportador, detrás del sector de bienes de equipo y del agroalimentario, representando un 16% del total de las exportaciones del país.

Otros datos significativos del sector del automóvil, recogidos en la Memoria 2013 de ANFAC son el incremento de 7 décimas en el PIB (de 6 a 6,7) del sector fabricante, lo que hace que el conjunto del automóvil continúe con una aportación al PIB del 10% y el significativo incremento del empleo en toda la cadena de valor, donde el automóvil representa el 8,1% de la población activa (emplea directa o indirectamente a 1,8 millones de personas).

fuente: ANFAC

EL GOBIERNO APRUEBA EL PLAN PIVE 6 CON UNA DOTACIÓN DE 175 MILLONES DE EUROS

Se sustituirán 175.000 vehículos y se ahorrarán 60 millones de litros de combustible al año.

Aprobado el pasado 20 de junio, la sexta convocatoria del Programa de Incentivos al Vehículo Eficiente (PIVE 6), dotado con 175 millones de euros, con el objetivo de sustituir vehículos antiguos por modelos de alta eficiencia energética, de menor consumo de combustible.
En total, el Gobierno ha destinado 715 millones de euros a las seis convocatorias. El alcance previsto del plan es la sustitución de unos 175.000 vehículos, que supondrán un ahorro de 60 millones de litros de combustible al año. En la rueda de prensa posterior al Consejo de Ministros, la vicepresidenta del Gobierno, Soraya Sáenz de Santamaría, ha explicado que se ha decidido la prórroga del PIVE 5 por su buena acogida.
El PIVE 5 tenía una duración de un año o hasta que se agostasen los fondos, lo que ha pasado finalmente. La vicepresidenta ha indicado que se mantiene las condiciones de compra fijadas en el PIVE 5. Se pueden acoger a las ayudas los turismos y vehículos comerciales ligeros nuevos de motorización convencional que no superen unas emisiones de más de 120 gramos de CO_2 por kilómetro, con motor de combustión a gas, híbridos, híbridos enchufables y eléctricos.
El precio de compra no puede superar los 25.000 euros por vehículo. Según el Gobierno, las cinco ediciones puestas en marcha hasta ahora han permitido adquirir 540.000 vehículos "menos contaminantes".
El pasado 10 de enero se aprobó la que hasta ahora era la última edición, PIVE 5, con una dotación también de 175 millones de euros y con una previsión de que tuviera un impacto en el empleo de cerca de 4.500 nuevos puestos de trabajo. El Ejecutivo asegura que estos planes de ayudas contribuyen a que las inversiones exteriores sigan volviendo a España
Las ayudas públicas han sido la salvación para la industria de la automoción. En los primeros cinco meses de 2014, las matriculaciones de coches se situaron en 364.784 unidades, un 16,3% más que en mismo periodo de 2013. En 2013, las compras de automóviles crecieron un 3,3%, después de que en 2012 acabará con el peor balance desde 1986, cuando disminuyeron un 13,4%.

Beneficiarios y cuantía de las ayudas

El Plan PIVE 6 mantiene los elementos fundamentales de los anteriores programas. La cuantía de la ayuda pública aportada por el Ministerio de Industria, Energía y Turismo es de 1.000 euros por vehículo, a los que se sumará el descuento que ha de aplicar el fabricante que será, como mínimo, de otros 1.000 euros.
Para el caso de familias numerosas y exclusivamente para vehículos con más de cinco plazas y para las personas discapacitadas con movilidad reducida que adquieran vehículos adaptados, se eleva la ayuda pública a 1.500 euros, así como el descuento que ha de aplicar el punto de venta, resultando una cuantía para los beneficiarios de al menos 3.000 euros.
El precio del vehículo nuevo no podrá exceder de los 25.000 euros antes de IVA. Se exigirá como condición para disfrutar de la ayuda que el comprador entregue en el punto de venta la fotocopia del recibo del pago del Impuesto de circulación del vehículo achatarrado, actualizado como mínimo al año 2013.

índice

LA INDUSTRIA ESPAÑOLA DE COMPONENTES PARA AUTOMOCIÓN INCREMENTA SU FACTURACIÓN Y EMPLEO EN 2013

La apuesta de la industria de equipos y componentes para automoción por la innovación y la internacionalización como estrategia de competitividad se material iza en un crecimiento de la facturación y el empleo en 2013.

La apuesta de la industria de equipos y componentes para automoción por la innovación y la internacionalización como estrategia de competitividad se materializa en un crecimiento de la facturación y el empleo en 2013.
Es otro de los factores clave de competitividad del sector. 1.000 empresas fabricantes de Equipos y componentes de Automoción pertenecientes a 720 grupos empresariales están instaladas en el país, garantizando el servicio y suministro de las Plantas de Fabricación.
La industria de equipos y componentes para automoción facturó el pasado ejercicio 28.019,66 millones de euros, lo que supone un incremento del 2,11%, y dio empleo directo a 190.949 personas, un 3,19% más que en 2013, recuperando los niveles de 2011.

El crecimiento del mercado interno, tanto en la facturación a la industria constructora como al mercado de recambio, y la inversión en producción y en I+D+i, que mantienen los niveles del año anterior, por encima de la media nacional, constituyen otros factores que sitúan al sector de componentes como una industria competitiva a nivel internacional y generadora de riqueza y desarrollo económico.

La contribución de los fabricantes de componentes que suministran piezas a las plantas productoras de vehículos es imprescindible para alcanzar los niveles de competitividad que caracterizan al sector de automoción. La industria de componentes aporta entre el 70 y el 75% del valor del vehículo. Este porcentaje tiende a aumentar fruto de la especialización de la industria de componentes en nuevas tecnologías.

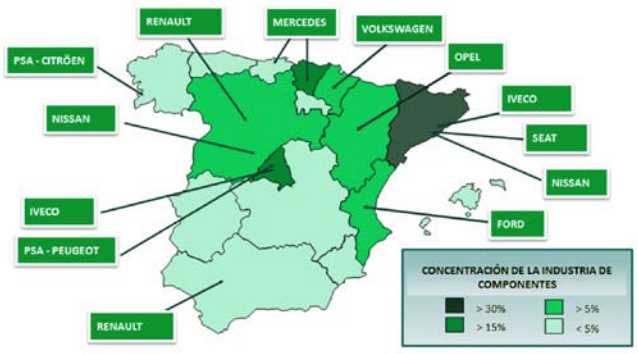
LA INDUSTRIA ESPAÑOLA DE EQUIPOS Y COMPONENTES PARA AUTOMOCIÓN, AÑO 2013.

Datos generales (millones de euros)

	Datos 2013	% Variación 2013/2012
FACTURACIÓN	28.019,66	2,11
Destino de la facturación		
- Exportación	16.988,40	-5,13
Suministro Nacional		
- Industria constructora	6.906,28	26,80%
- Mercado de recambio	4.124,98	0,96%
IMPORTACIÓN	21.635,47	1,25%
- Suministro industria constructora	15.527,62	10%
- Suministro industria componentes	4.809,28	-19,20%
- Suministro mercado recambio	1.568,57	1,25%
INVERSIONES	5,43%	-3,04%
- Inversiones en I+D+i	2,80%	-3,45%
EMPLEO (nº de personas)	190.949	3,19%
INVERSIONES	1,87%	20,60%

MERCADO NACIONAL	Datos 2013	% Variación 2013/2012
Industria constructora	22.163,88	14,70%
Suministro nacional	6.906,27	26,80%
Importaciones	15.257,62	10%
Mercado de recambio	5.693,54	1,04%
Suministro nacional	4.124,97	0,96%
Importaciones	1.568,57	1,25%

fuente: SERNAUTO



Las estadísticas reafirman la importancia del sector de automoción en nuestro país. Más del 85 % de la producción se exporta, convirtiendo a España en el 4º exportador de vehículos a nivel mundial con destino a más de 90 países. El peso de este sector (incluyendo la industria de los componentes) dentro de la economía española, representa más del 6% del PIB.
Hay que señalar que la mayoría de las plantas de producción de turismos en España se han especializado en vehículos de gama media o pequeños, siendo España uno de los líderes europeos en este segmento tan competitivo.

FORTALEZAS DEL SECTOR ESPAÑOL DE AUTOMOCIÓN

Productividad
Las plantas de producción españolas destacan por sus altos índices de productividad, situándose con frecuencia entre las más productivas de sus grupos empresariales.
Esto ha provocado que algunas empresas utilicen sus centros de producción en España para fabricar en ellos de forma exclusiva alguno de sus modelos para el mercado exportador.
En estos altos niveles de productividad inciden factores como la mano de obra, el alto nivel de automatización de las plantas y la competitividad de sectores ligados de forma directa, como el de los componentes, o de forma más indirecta, como el de maquinaria o el de materiales.

Cualificación de la mano de obra
La industria de la automoción emplea directamente a más de 300.000 personas en España. Sin embargo, si tenemos en cuenta el empleo indirecto que se genera, nos encontramos con más de 2 millones de personas relacionadas de alguna manera con el sector.
El nivel de cualificación y especialización de la mano de obra en España a todos los niveles, tanto operarios como también ingenieros o investigadores, es alto.

Modernización de las fábricas
Las plantas españolas se sitúan entre las más avanzadas tecnológicamente de Europa contando con un alto nivel de automatización y robotización. El número de robots por cada 10.000 trabajadores es de 89, lo que le sitúa en el quinto lugar dentro de los países europeos. En valor absoluto España es el tercer país europeo con mayor número de robots instalados.
Sin embargo, todos los actores presentes en la industria son conscientes de su dinamismo y están llevando a cabo continuamente mejoras que contribuyen a la modernización y mayor automatización de los procesos.

I+D+i
Las empresas españolas han apostado fuertemente por la investigación, el desarrollo y la innovación, conscientes del dinamismo del sector y de la necesidad de crear nuevos productos que se adapten a las necesidades, cada vez más exigentes, de las empresas del sector.
De hecho, la industria automovilística es el sector que más ha invertido en I+D+i en España.
Las empresas también son conscientes de los retos medioambientales del sector, por lo que está priorizando la investigación en tecnologías más respetuosas con el medio ambiente, nuevos modelos de funcionamiento como el vehículo eléctrico y combustibles ecológicos como el biodiesel y el bioetanol.

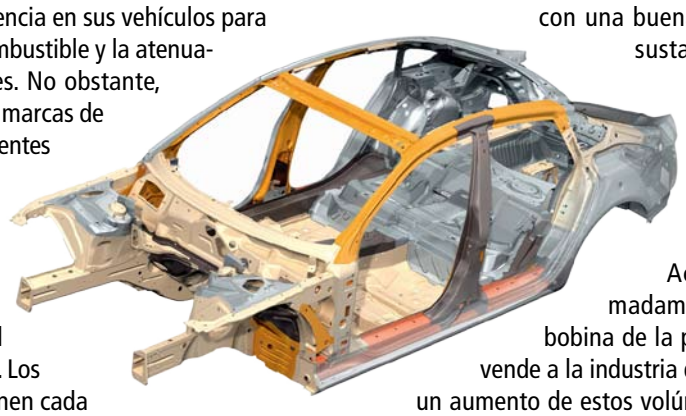
Centros tecnológicos
Para sostener esta alta inversión en I+D, es necesario contar con el apoyo de una importante red de centros tecnológicos que se dediquen tanto a la industria automovilística, como a otros sectores relacionados directamente con ella.
Hay que mencionar el papel que juegan las universidades españolas que cuentan con grupos dedicados a la investigación dentro del sector del automóvil.

Competitividad de la industria de componentes
Sin duda, uno de los factores que más contribuyen al éxito de la industria automovilística española es la alta competitividad de la industria española de componentes.
Existen grandes grupos españoles que han conseguido consolidarse a nivel nacional e internacional adquiriendo gran prestigio por la calidad de sus productos, lo que se traduce en que más del 50% de la producción del sector se exporte y esté presente en los principales mercados mundiales.
Además, las empresas españolas de componentes han sabido situarse geográficamente cerca de las plantas de producción de las empresas del automóvil proporcionándoles de esa forma un servicio rápido y adecuado a sus necesidades.
También las grandes multinacionales del sector se han implantado en España, debido a la gran cantidad de plantas de producción de automóvil, y a las buenas condiciones que les ofrece el país. Todo esto da lugar a una potente industria que cuenta con facturaciones globales de más de 30.000 millones de euros en los últimos años.

Competitividad de las industrias auxiliares
De entre las industrias auxiliares destaca la de maquinaria. Este sector tiene una relevancia directa en la industria automovilística ya que las mejoras en la maquinaria se plasman de manera directa en una mejora de la productividad de las plantas de fabricación.
Un sector de gran tradición en España y directamente ligado a la industria automovilística es el de la máquina herramienta, que destaca como uno de los más avanzados en Europa.
No podemos olvidar las industrias productoras de materiales como plásticos o acero, que sirven de materias primas para la construcción de vehículos y de sus componentes. España es líder tanto en la producción como en la exportación de estos materiales y cuenta con una industria altamente dinámica que está continuamente mejorando sus productos para que se adapten mejor a las necesidades de la industria automovilística, que al mismo tiempo es el principal cliente de estas empresas.

MÁS ACERO EN EL SECTOR DE LA AUTOMOCIÓN

La mayor parte de los fabricantes de automóviles de Europa Occidental, América del Norte, Corea y Japón, emplean una gran cantidad de acero de alta resistencia en sus vehículos para la mejora de la economía de combustible y la atenuación del efecto de las colisiones. No obstante, con la expansión continuada de marcas de automóviles en mercados emergentes como China o India, el potencial se antoja mucho mayor.
Aparte de la eficiencia de combustible y de la mejora de la seguridad, el empleo del acero conlleva una ventaja ambiental en la producción de automóviles. Los gobiernos de todo el mundo ponen cada vez un mayor énfasis en la reciclabilidad asociada a la manufactura de productos, incluidos los vehículos. El acero es a día de hoy uno de los materiales más difíciles de reciclar. Mientras que, por ejemplo, las aleaciones de aluminio deben separarse antes de su reciclaje, los aceros avanzados de alta resistencia pueden reciclarse junto con otros componentes de acero del automóvil.



La transición al acero de alta resistencia comporta un proceso de aprendizaje para los fabricantes de vehículos, pero va aparejado con una buena noticia: no requiere cambio sustancial alguno en las líneas de procesamiento.
El reto principal, a juicio de Olsson, radica en comprender la forma de modelar el acero de alta resistencia durante el proceso de fabricación.
Actualmente, un 40% aproximadamente del acero procedente de bobina de la planta de SSAB en Borlänge se vende a la industria de la automoción. Olsson prevé un aumento de estos volúmenes con el progresivo incremento del número de clientes globales que se decantan por el acero de alta resistencia.

Un reglamento comunitario estipula que a partir de 2015 todos los automóviles nuevos deberán ser reciclables en un 95%.

UNO DE CADA TRES COCHES EN EE.UU CON TECHO ESPAÑOL

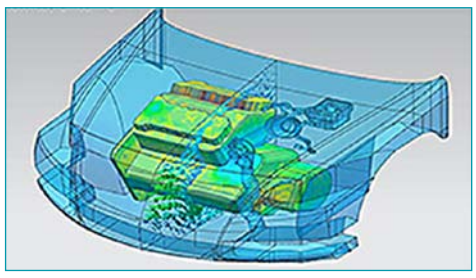
Los fabrica el grupo burgalés Antolín, que provee el 25% de estas piezas en el mundo. El Grupo abrió el pasado 21 de mayo su décima planta en EEUU (Kansas City), país en el que produce desde 1994 y en el que cuenta con 2.600 personas. En la nueva planta generará 110 empleos directos, aunque en el futuro la plantilla podría duplicarse, por medio de la fabricación de 4.000 techos diarios para Ford.
Antolín abastece a más de una docena de empresas fabricantes de automóviles. Su clave: el esfuerzo en I+D. La empresa ha designado tradicionalmente el 3% de su facturación bruta (2.200 millones de €) a I+D. De sus 15.000 empleados, 800 trabajan en esa área. Europa es su mercado más importante; pero su área de mayor crecimiento es EEUU, donde ha triplicado sus ventas y doblado su plantilla en apenas cinco años.

SIEMENS NX 9 OFRECE HASTA 5 VECES MÁS PRODUCTIVIDAD EN EL DESARROLLO DE PRODUCTOS EN TODOS LOS SECTORES

Los avances tecnológicos establecen nuevos paradigmas de productividad y flexibilidad para trabajar con datos en 2D y ensamblajes de gran tamaño.
Nuevas funcionalidades que expanden el liderazgo de NX en el diseño freeform libre, la integración PLM y la toma de decisiones en el desarrollo de producto.

NX9 incluye nuevas funcionalidades y avances tecnológicos que permiten obtener una mayor flexibilidad en el desarrollo del producto e incrementan la productividad hasta cinco veces más en todos los sectores. Nuevas herramientas como synchronous technology facilitan la edición de datos. La introducción de la tecnología de diseño de cuarta generación (4GD) mejorará la productividad en el diseño de grandes ensamblajes. Y el software NX Realize Shape™ ofrece un nuevo set de herramientas de diseño improvisado con una integración sin precedentes en el desarrollo del producto. NX 9 también incluye la integración PLM a través del entorno de trabajo Active Workspace de Siemens, así como múltiples mejoras en las soluciones integradas CAD/CAM/CAE. Las mejoras en NX 9 han sido implementadas para crear valor resolviendo cuestiones comunes en múltiples industrias como la automoción, la aeroespacial, la construcción naval, los productos de consumo o la maquinaria, entre otros.

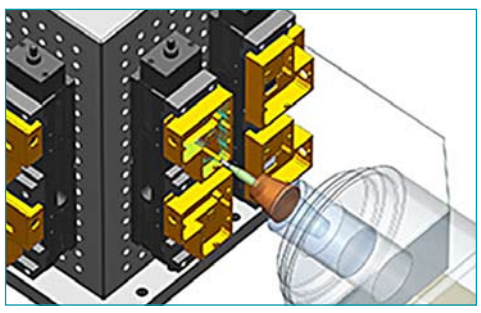
"NX 9 representa un importante paso adelante para



Siemens, para nuestros clientes y para el desarrollo de producto en general", asegura Jim Rusk, senior vice president, Product Engineering Software de Siemens Industry Software. "Con nuevos avances significativos como synchronous technology 2D, 4GD y NX Realize Shape, estamos ofreciendo a nuestros clientes una flexibilidad en el diseño sin precedentes, lo que al mismo tiempo aumenta de forma significativa su productividad en el desarrollo de producto. Y para aprovechar nuestra exitosa solución Active Workspace, estamos mejorando la experiencia de usuario de alta definición para que ayude a nuestros clientes a adoptar decisiones más inteligentes que resulten en mejores productos."

SIEMENS PLM SOFTWARE

Contactar índice



SIEMENS

© 2012 Siemens Product Lifecycle Management Software Inc. All rights reserved. Siemens and the Siemens logo are registered trademarks of Siemens AG. All other logos, trademarks or service marks used herein are the property of their respective owners.

Aumente su productividad hasta x5 con el **nuevo NX**. Ahora, **GRATIS**.

Siemens PLM Software: Decisiones más inteligentes, mejores productos.

En Siemens queremos que conozca de primera mano y GRATIS el nuevo NX y sus nuevas funcionalidades y avances como:

- Synchronous Technology 2D
- La tecnología de diseño de cuarta generación 4GD
- El software NX Realize Shape y todas sus nuevas herramientas
- Y también las mejoras de las soluciones integradas CAD/CAM/CAE

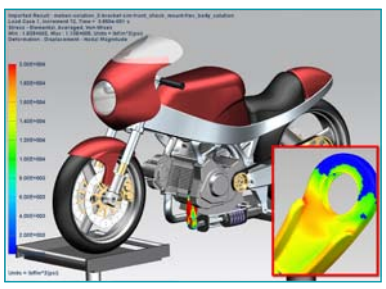
Todo, para aumentar la productividad en el desarrollo de sus productos... ¡hasta x5!

Disfrute de la versión completa de NX GRATIS con licencia para 30 días de uso y sin ninguna restricción.

Solicite ahora su NX GRATIS escribiendo un email con asunto **"NX GRATIS"** a **esmkt.plm@siemens.com** con sus datos de contacto (nombre, empresa y teléfono)

Answers for industry.

SIEMENS MANTIENE EL PRIMER PUESTO, POR 13º AÑO CONSECUTIVO, EN EL RANKING DEL ANALISTA DE SOFTWARE PLM



- Mantiene la 1ª posición en dos segmentos de mercado vitales y en crecimiento.
- Ascensión significativa en el ranking de simulación y análisis.

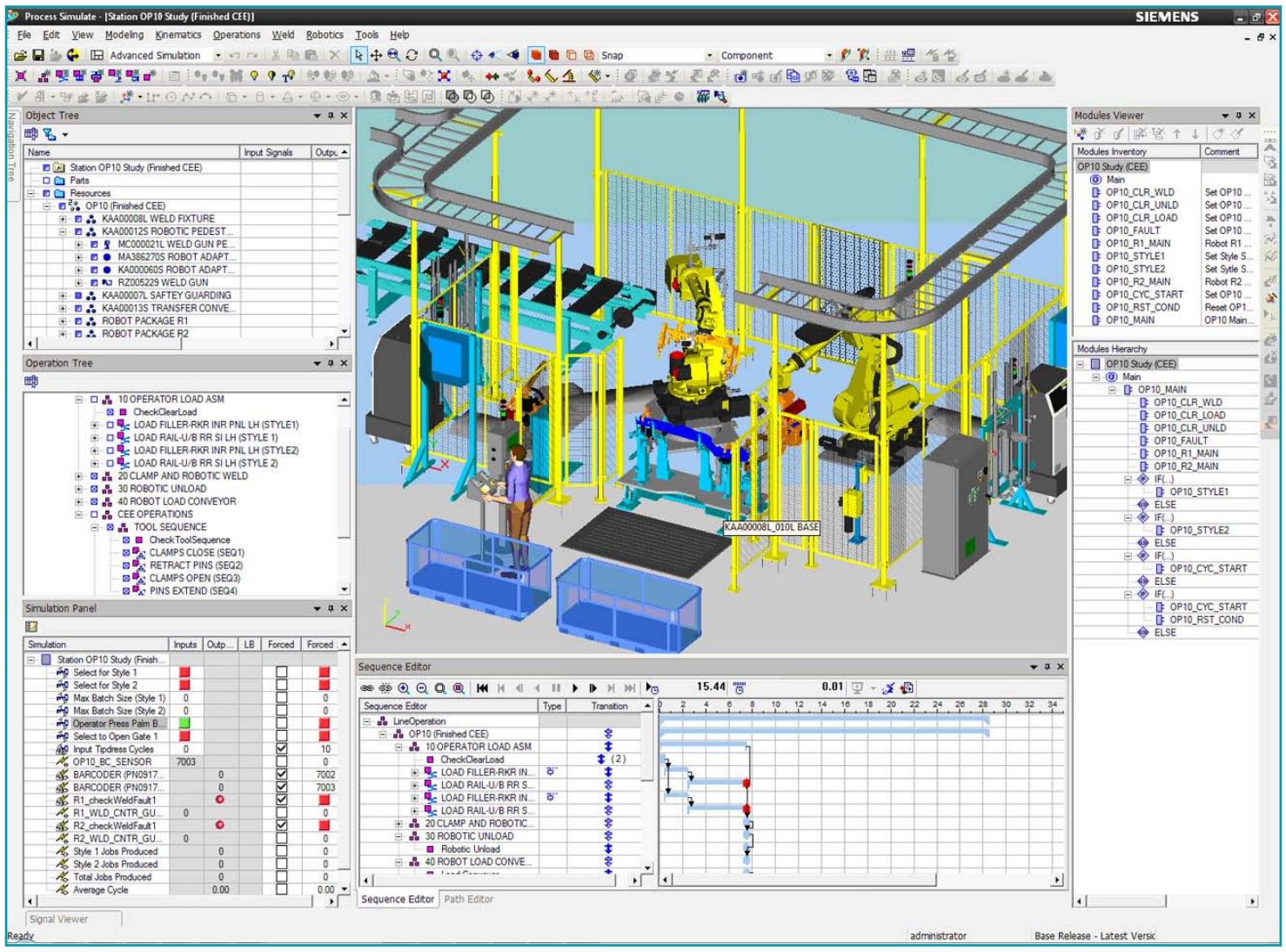
Siemens ha sido reconocida por CIMdata Inc., la principal consultora de gestión y de investigación de PLM, como líder en la categoría de Gestión Colaborativa en Definición del Producto (cPDm) por 13º año consecutivo, y en el segmento de mercado de Fabricación Digital, por 9º año consecutivo.
Además, como resultado de la expansión de la gama de software para la simulación y el análisis (S&A) – incluida la adquisición de LMS – Siemens ha elevado su posición al cuarto puesto en la categoría de S&A, escalando seis posiciones desde el informe de 2013. Los resultados de CIMdata se basan en el análisis en profundidad del mercado PLM y han sido anunciados a principios de este mes.
La gama de software de Siemens que entra en la categoría de cPDm de CIMdata es el portfolio de Teamcenter, el software digital de gestión del ciclo de vida del producto más utilizado del mundo, mientras que el portfolio de Tecnomatix® es el software más utilizado en el segmento de fabricación digital.
El segmento de mercado de S&A lo ocupa Siemens con un portfolio completo de soluciones de análisis de ingeniería asistida por ordenador (CAE) que incluye los módulos CAE del software NXTM, NX Nastran®, FemapTM y el porfolio de soluciones LMSTM, que incorpora un modelo basado en la simulación mecatrónica y en soluciones de pruebas avanzadas en el proceso de desarrollo de productos.

SIEMENS PLM SOFTWARE

Contactar índice

ROBOTICS Y CEE (CYCLIC EVENT EVALUATOR)

El módulo Robotics, que se encuentra dentro de la solución Process Simulate de Siemens PLM Software, permite ya no solo la creación de las trayectorias de robot y la posibilidad de bajar y subir las mismas al/del robot, sino que además incluye toda una serie de funcionalidades que permiten evaluar diferentes tipos de escenarios, interactuar con la simulación modificando ciertos parámetros que en taller tienen un impacto importante, pues influyen directamente en el tiempo de ciclo, no solo del robot, sino también de la célula o la línea.



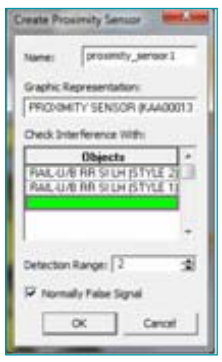
Haremos una breve descripción de algunas de las características de esta solución.

- Hay que distinguir entre los dos tipos de simulación que se pueden llevar a cabo, el basado en el tiempo (el que se utiliza en Robcad) y el basado en eventos, este último es llamado CEE (Cyclic Event Evaluator) y en donde la simulación se va ejecutando a medida que los eventos actuales se van cumpliendo, por ejemplo la simulación de la sincronización entre 2 robots en donde hay interferencia en su zonas de trabajo.
- Para trabajar con CEE es necesario utilizar un tipo especial de StudyFolder, el LineSimulationStudy, en el caso que se tengan células creadas en el tipo RobcadStudy, existe la opción Merge que permite convertir el tipo de simulación basada en tiempo a la basada en eventos.

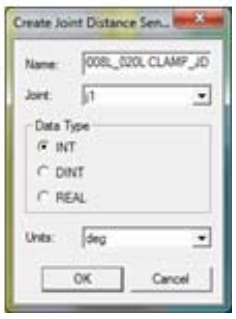
- Para acercar aun más la simulación al comportamiento de una célula real, se han incluido una serie de funcionalidades para crear los sensores que una célula automatizada pude contener como son:

o Sensores fotoeléctricos, que actúan como un sensor real detectando cuando una pieza atraviesa el rayo de luz del sensor y envía una señal indicándolo.

-o Sensores de proximidad, que indican cuando una pieza se ha acercado a una determinada distancia del sensor y emite una señal cuando esto ha ocurrido.



-o Sensores para medir el valor de un eje de un mecanismo o robot, indican cuando el eje de un mecanismo o robot alcanza un valor determinado y crean una señal, que en este caso puede ser un pulso.

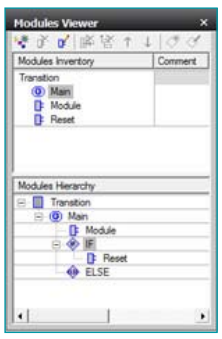


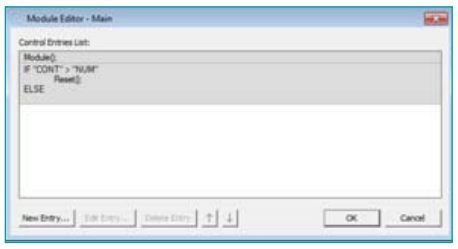
-o Sensores de propiedad, se utilizan para detectar propiedades específicas de las piezas, un buen ejemplo es la identificación de una pieza por un código de barras.

- Otro tipo de elemento nuevo son las cintas transportadoras, que además de la representación 3D más su cinemática, tiene asociada una lógica preestablecida que indica cuando comienza (y termina) su movimiento, así como también contempla el cambio en la dirección de movimiento.

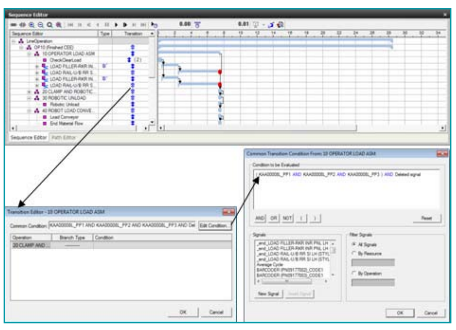
- Se ha incluido también la función para crear bloques lógicos, con lo que es posible adicionar la lógica de cualquier elemento (un controlador), por lo que se tienen tres clases de objetos que se crean con el menú Modeling: geometría 3D, geometría 3D+cinemática y geometría 3D+cinemática+Lógica (como el caso de la cinta transportadora mencionado arriba); estos últimos elementos son los denominados 'smart objects'.

Como se ve en la figura de arriba estos bloques, asociados a un recurso (con o sin 3D), permiten la creación de entradas-salidas y una(s) expresión(es) que definen la lógica de dicho elemento, estas entradas-salidas son las señales que en la práctica han sido gestionadas por un PLC, es decir las entradas del LB (Logic Block) son los outpus del PLC y las salidas del LB son los inputs del PLC.
- Para incluir la lógica del comportamiento de una célula o línea en Process Simulate CEE, se pueden usar los Modules, que permiten incluir el comportamiento a seguir cuando ciertos eventos se ejecutan, en este caso este comportamiento se salva con el LineSimulationStudy y no se puede reutilizar en otro Study.





También se usa el Transition, que define desde el punto de vista lógico cuando una operación ha terminado, en este caso el diagrama de Gantt no indica la secuencia de las operaciones como en Robcad.



Como se puede ver, los análisis y estudios de entornos automatizados se pueden realizar en Process Simulate de manera completa y se puede ir desde la creación de la trayectoria del robot hasta el análisis de 'commissioning', pasando por la creación del programa completo del robot, teniendo en cuenta los automatismos presentes en la línea y su lógica.

SIEMENS PLM SOFTWARE

Contactar

índice

SIEMENS

GREEN CONCEPT, EFICIENCIA ENERGÉTICA EN LA FABRICACIÓN DE AUTOMÓVILES

Muchos fabricantes y usuarios de máquinas y equipos dudan a la hora de adoptar medidas concretas de eficiencia energética. Numerosas soluciones aplicadas por empresas industriales alemanas marcan ahora la ruta a seguir. Este podría ser el punto de partida para la difusión generalizada del uso sensato de los limitados recursos energéticos del planeta.

Nada parece indicar que sea posible que a medio plazo no sigan aumentando los precios de la energía. Entre otras razones, porque el crecimiento de los estados BRIC demanda un gran consumo de energía y, además, porque los combustibles fósiles son limitados. A ello se suman las dudas sobre la posibilidad de sustituirlos algún día completamente por agentes energéticos renovables.
Los hechos no dejan lugar a dudas: el precio de la energía que necesita el sector industrial ha experimentado un crecimiento promedio anual de un 12,5 por ciento desde hace diez años. De esta manera, estos costos aumentan entre dos hasta cuatro veces más rápidamente que los costos de personal, que siempre fueron considerados estratégicos.

Explosión de los precios de la energía

Sorprende que muchas empresas no tengan una noción precisa sobre la estructura de sus costos energéticos. Si bien es cierto que los responsables suelen saber a cuánto ascienden los costos energéticos anuales, pocas veces cuentan con datos exactos sobre el consumo como para poder evaluar la incidencia de una medida de ahorro específica en los costos totales. También es usual agregar los costos energéticos a los costos fijos o variables de la producción, sin considerarlos por separado. Diversas iniciativas como Green Carbody, Blue Competence, EnEffAH, ZVEI o aquellas adoptadas por el VDI/VDE-GMA, así como el servicio de ahorro de energía de Festo, al que recurren muchas empresas, tratan de cambiar esa situación. Estas iniciativas muestran el camino a seguir hacia una mayor eficiencia energética.

Green Carbody

El 20 por ciento de la energía que consumirá un automóvil se consume ya durante su fabricación. 60 empresas alemanas lanzaron la iniciativa "Green Carbody Technologies" con el fin de reducir ese porcentaje. "La meta de esta alianza consistía en reducir a la mitad el consumo de energía durante el proceso de producción", explica el Dr. Jan Bredau de Solutions Product Management de Festo.

Volkswagen, Boge Kompressoren, Festo y el instituto Fraunhofer IWU cooperaron en el subproyecto "Planificación del uso eficiente de aire comprimido" con el fin de reducir el consumo de aire comprimido en aplicaciones neumáticas.
Tratando especialmente aplicaciones como accionamiento de pinzas para soldar, pinzas convencionales o articuladas para sujetar piezas, cilindros y otros actuadores. Pero también se consume aire en otras partes del proceso, como por ejemplo en secciones de soldadura por rayos láser.

Análisis del consumo de aire comprimido

Realizando un análisis minucioso del consumo de aire en la sección de fabricación de carrocerías, consiguiendo una mejor relación entre la generación y el consumo de aire, realizando simulaciones para configurar los sistemas y efectuando controles y diagnósticos, es posible reducir considerablemente el consumo de energía. Así se obtienen datos sobre el consumo, es posible detectar las operaciones que admiten una mayor eficiencia energética y, además, así se pueden detectar errores de planificación y determinar pérdidas ocasionadas por los procesos mismos.
Durante la fase de planificación es posible definir una relación óptima entre la generación y el consumo de aire comprimido.
"También otros fabricantes de automóviles están interesados en este tema", comenta Werner Reichelt, director de Automobil-Management de Festo.

El 20 por ciento de la energía que consumirá un automóvil, se emplea ya durante su fabricación.

Consumir la mitad

Aproximadamente el 70 por ciento del consumo industrial de energía eléctrica se debe a los motores eléctricos.
Sin embargo, no existen datos exactos que diferencien entre el consumo de estos motores y el consumo de los sistemas de manipulación de piezas.
También faltan datos precisos sobre la distribución del aire comprimido. Los expertos que participan en el proyecto EnEffAH que aborda el tema de la eficiencia energética en relación con sistemas de actuadores y manipulación, consideran que es posible reducir a la mitad el consumo de motores eléctricos y sistemas de aire comprimido. Este proyecto que cuenta con el apoyo del gobierno alemán y en el que participan Kaeser Kompressoren, Cooper Tools, Festo, institutos de la universidad de Stuttgart y el instituto Fraunhofer, tiene la finalidad de elaborar estrategias básicas de ahorro de energía y de encontrar soluciones optimizadas para sistemas de manipulación neumáticos y eléctricos.

Blue Competence de VDMA

La iniciativa de sostenibilidad de VDMA con la etiqueta "Blue Competence" ya ha redundado en considerables aumentos de eficiencia en máquinas y equipos.
En comparación con el año 2000, el ahorro conseguido en este sector equivale a la energía eléctrica consumida por los 48 millones de hogares existentes en Alemania, Austria y Suiza.
Según opinión de VDMA, el uso de máquinas y equipos innovadores permitirá duplicar el ahorro durante los próximos diez años. Las asociaciones afiliadas a VDMA tienen la intención de crear consciencia en torno a la eficiencia energética y demostrar de lo que son capaces los líderes tecnológicos alemanes en materia de ahorro de energía.

FESTO PNEUMATIC, S.A.

Contactar índice

Ustedes siempre en primera línea.
Ustedes marcan las tendencias.
Nosotros ponemos sus máquinas en marcha.

→ WE ARE THE ENGINEERS OF PRODUCTIVITY.

FESTO

Industria automovilística y auxiliar

Su meta: disponer de los equipos de producción más modernos a un coste ventajoso.
Nuestra contribución: soluciones eficientes y fiables con electricidad y neumática.

Nuestros conocimientosen relación con procesos industriales nos convierte en su socio ideal. ¡Compruébelo!

Para más información:

www.festo.com/automovil

O bien acceda al vídeo escaneando el código QR:

YouTube

Contactar índice

SICK Y CONTINENTAL: PROTECCIÓN DE ZONAS PELIGROSAS EN PRENSAS DE CURADO DE NEUMÁTICOS

Un sistema versátil para la protección de zonas peligrosas en prensas de curado de neumáticos proporciona seguridad, eficiencia y ergonomía al fabricante de neumáticos Continental. Como parte de un proyecto internacional, Continental trabaja actualmente con los expertos de SICK para mejorar la seguridad de sus prensas de curado de neumáticos, presentes en 16 centros de todo el mundo.

El punto de partida del proyecto de Continental fue la realización de un análisis de riesgos exhaustivo en un conjunto de prensas de curado típicas. Continental trabajó desde el primer momento con un equipo internacional con el fin de promover la aceptación de la nueva solución en todas las plantas de la empresa. Los resultados se utilizaron para crear un concepto de seguridad que tuviera en cuenta todos los riesgos mecánicos existentes en la parte frontal de las prensas, así como en los laterales, detrás y debajo de ellas.

Junto con unos estrictos requisitos de seguridad, la eficiencia y la aceptación por parte de los operarios de la maquinaria resultaban aspectos cruciales para Continental. Algunos factores claves para esta aplicación eran la consecución de la máxima flexibilidad cuando se utilizaran máquinas adyacentes y el completo aprovechamiento del espacio disponible. También se prestó especial atención a la integración de todos los componentes de seguridad de la máquina, para obtener unos tiempos de parada breves y una puesta en marcha rápida.

SICK partió de estos requisitos para desarrollar lo que constituía una solución exclusiva para Continental.

Máxima flexibilidad a la hora de utilizar las máquinas adyacentes: el escáner láser de seguridad S3000 y el controlador de seguridad Flexi Soft supervisan simultáneamente hasta cuatro campos de protección.

Los escáneres láser supervisan cuatro campos de protección simultáneamente

En la parte frontal de la prensa, donde se sitúan los operarios responsables de su manejo y se necesita mayor protección, el escáner láser de seguridad S3000 y el controlador de seguridad Flexi Soft de SICK supervisan un máximo de cuatro campos de protección al mismo tiempo.

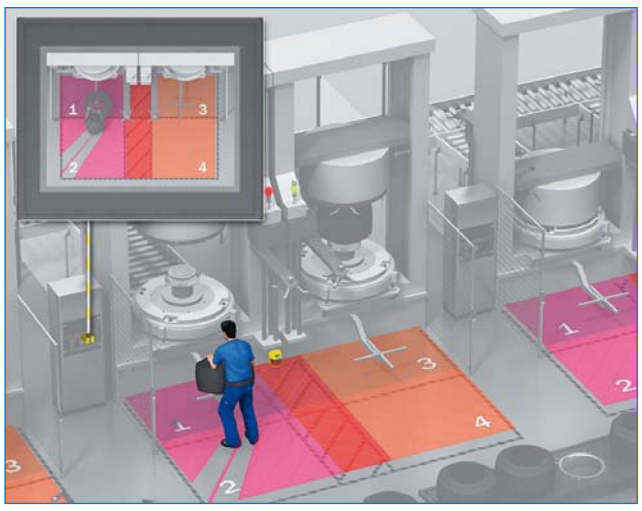
De este modo, un solo escáner láser de seguridad cubre hasta cuatro campos de protección simultáneamente sin necesidad de conmutar ninguno de los campos, lo cual evita incrementar el tiempo de respuesta y tener que apagar innecesariamente las máquinas contiguas. Esto significa que es posible cubrir cuatro movimientos peligrosos, ya sean de la máquina o de partes del sistema que se encuentren en sus inmediaciones, lo que proporciona una flexibilidad excepcional a la hora de manejar máquinas y procesos de producción adyacentes, y todo ello con unos requisitos de hardware mínimos.

La versatilidad del escáner láser S3000, sumada a la experiencia de los técnicos de SICK, lo han hecho posible.

SICK asiste a Continental durante el despliegue mundial

"La seguridad de las prensas de curado de neumáticos es de gran importancia para nosotros", subraya Timo Kuss, Director Mundial de Proyectos y Director de Ingeniería de Planta de Continental en Aquisgrán (Alemania). "Por este motivo necesitábamos un socio en el que pudiéramos confiar para proporcionar servicios y procesos que promovieran la aceptación de las máquinas en todo el mundo".

SICK presta actualmente asistencia a Continental durante la instalación gradual pero simultánea de este concepto



de seguridad en 16 países de todo el mundo. Para ello celebra reuniones preliminares y efectúa análisis de riesgos complementarios en cada centro de producción con la intención de identificar los riesgos para la seguridad específicos de cada localización, además de apoyar la implementación de proyectos piloto, suministrar componentes de seguridad esenciales, poner en marcha el sistema de seguridad y, por último, gestionar la aprobación del sistema conforme a las especificaciones. Esta labor recae en los especialistas en seguridad certificados de SICK, presentes en todo el mundo.

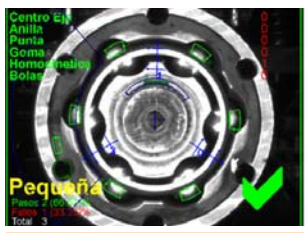
Y esto no es todo: implementar y manejar de forma fiable este concepto de seguridad requiere disponer de documentación detallada. SICK cuenta con la iniciativa y la capacidad que requiere esta clase de asistencia. El equipo de SICK redacta actualmente los manuales de instrucciones relacionados con la seguridad de las prensas de curado de neumáticos, junto con las instrucciones de mantenimiento correspondientes, en los distintos idiomas necesarios. Seguridad y eficiencia en todo el mundo: así es la visión que comparten Continental y SICK.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Contactar índice

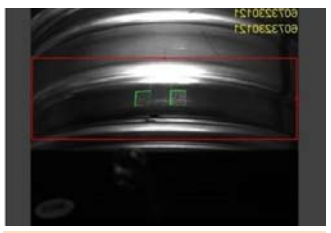
SOLUCIONES DE VISIÓN ARTIFICIAL 2D Y 3D PARA LA INDUSTRIA AUTOMOVILÍSTICA

La visión artificial ofrece una gran variedad de herramientas y soluciones a nivel industrial que ayudan a las empresas a controlar sus procesos productivos y a mejorar la calidad de sus productos en cada una de las etapas de producción.
La implantación de un sistema de visión artificial permite mejorar la productividad y la calidad en las operaciones de fabricación, disminuir el número de piezas defectuosas, cumplir con las especificaciones impuestas por el cliente final, maximizar el rendimiento de la maquinaria y detectar, identificar y visualizar defectos antes de añadir valor al producto.
Todos estos beneficios son conocidos desde hace años por las empresas del sector automovilístico, desde grandes multinacionales hasta pequeños fabricantes de componentes tienen implantados sistemas de visión artificial para el control de su producción. Los sistemas de visión más implantados en la automoción son sistemas de presencia-ausencia, pick-up & place, control de calidad, metrología, clasificación de piezas y trazabilidad.



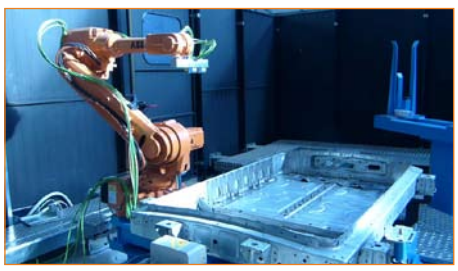
Aplicación de visión artificial para verificación de Palier.

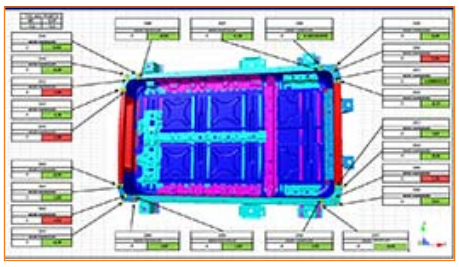
Aplicación de visión artificial para el control de encendido de testigos.


Aplicación de visión artificial para verificación de Palier.

Hoy en día, las demandas cada vez más exigentes de los clientes en un mercado automovilístico altamente competitivo hacen que la industria del automóvil esté elevando la visión artificial a una dimensión superior, por ello, las empresas ya están implantando sistemas de visión artificial 3D.
Gracias a estas nuevas tecnologías de visión artificial 3D se puede dar solución a problemas comunes que no son resueltos con total garantía mediante la visión artificial convencional (visión 2D), como por ejemplo:
• Inspecciones independientes de las condiciones de luz y de color del objeto. • Análisis de superficies de bajo contraste o con altos brillos. • Medidas de alta precisión (hasta dos micras). • Control de volúmenes.
BCNvision trabaja con sistemas de visión artificial 3D basados en la triangulación laser. El objetivo del láser 3D es obtener una nube puntos que se utilizará para generar la reconstrucción 3D del objeto.
- A continuación mostramos algunos ejemplos de aplicación.

Verificación de componentes y control dimensional en caja de baterías para vehículos eléctricos



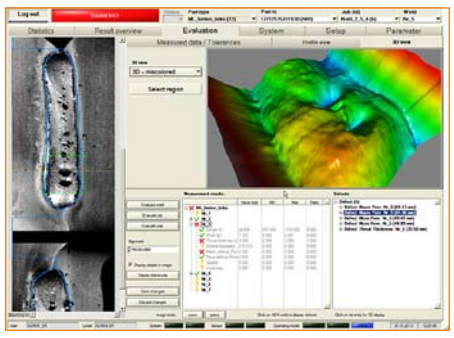


El sistema utiliza un robot con dos láseres a bordo (en contraposición para eliminar las oclusiones) que escanean lasdistintas partes a verificar. Una vez adquiridas todas las trayectorias, el sistema permite verificar dimensionalmente distancias, planitud, diámetros, etc. con una precisión de 1 décima y siguiendo la misma filosofía de trabajo que una máquina de coordenadas tridimensionales pero con una mayor velocidad de adquisición y verificando el 100 % de la producción.
En esta aplicación controlamos hasta 150 componentes configurables y sus posiciones respecto a 6 planos de referencia diferentes.

Detección de golpes, rebabas o defectos en piezas de forja
En este caso para realizar un análisis dimensional y superficial de la pieza se utiliza un sistema de calibración con dos láseres 3D mediante los cuales obtenemos dos perfiles que nos proporcionan el modelo 3D de la pieza.

La reconstrucción 3D del objeto permite analizar la superficie de la pieza con independencia del color de la forja. Además es posible no solo definir si los defectos encontrados son de relieve (rebabas) o de profundidad (golpes) si no que permite obtener las medidas de cada uno de ellos. Otro de los grandes beneficios de la tecnología 3D es que permite comparar la reconstrucción tridimensional del objeto contra un CAD teórico.

Inspección de cordones de soldadura mediante tecnología 3D
Al igual que en los casos anteriores el sistema está basado en metrología laser 3D sin contacto y permite la inspección de características geométricas tales como la longitud, anchura, altura, posición y volumen del cordón de soldadura, así como la detección de defectos típicos como poros, orificios o muescas.



Control de ensamblaje, despaletizado de llantas, inspección de serigrafía en vidrio… son otras de las múltiples aplicaciones que la visión artificial puede ofrecer al sector automovilístico.
Porque en BCNvision creemos que la automoción y la innovación deben ir de la mano, le ofrecemos las últimas tecnologías y los sistemas de visión más competitivos del mercado.
La experiencia de cientos de sistemas instalados y el soporte de nuestros proveedores nos avalan. Para más información:
www.bcnvision.es info@bcnvision.es

BCN VISION, S.L.

Contactar índice

SEE ELECTRICAL EXPERT V4R1– SOFTWARE PROFESIONAL PARA EL DISEÑO DE ESQUEMAS ELÉCTRICOS Y MAZOS DE CABLEADO DEL GRUPO IGE+XAO

¡El software CAD Eléctrico para todo tipo de esquemas y la generación de cableados y listas de materiales!

Fruto de más de 28 años de experiencia en la concepción de esquemática eléctrica y más de 2 años de trabajo sobre la nueva versión, SEE Electrical Expert V4R1 representa una verdadera revolución en el mundo de la ingeniería del CAD/PLM eléctrico. Esta versión se desarrolla como respuesta a las necesidades expresadas por los departamentos eléctricos y de diseño, y tiene por objetivo optimizar la productividad en general y simplificar el uso de una solución que integre todo lo necesario para la realización de proyectos completos.
Las funciones de diseño de SEE Electrical Expert son fáciles de usar y están pensadas para cualquier perfil de usuario y proyecto, desde los esquemas más simples a los proyectos más complejos, todo es posible con SEE Electrical Expert.
Además de los esquemas de cableado, podremos generar de forma automática múltiples tipos de listados y planos gráficos como por ejemplo la lista de los componentes del proyecto, lista de cables, lista de hilos, el pin-out de los conectores, planos gráficos de cables, planos de conectores y regleteros, etc…

PRODUCTIVIDAD Y EFICIENCIA

SEE Electrical Expert dispone de un entorno completo para una implementación inmediata:
• Más de 1.000 símbolos eléctricos normalizados (CEI, IEEE,...).
• Más de 600.000 referencias de materiales accesibles en línea gracias a nuestro servidor Web.
• Numerosos fondos de plano disponibles (bloques de potencia, funciones de control, variadores, conectores, harnesses…).
• Más de un centenar de listas de extracción disponibles.
• Decenas de plantillas de nomenclaturas e informes.
• Centenares de métodos de trabajo disponibles para la identificación de los componentes, la numeración de los hilos, la creación de los planos de borneros, el diseño de los conectores y de los cables, la gestión de los conexionados, etc.

La interfaz de SEE Electrical Expert se puede integrar con los sistemas de gestión PDM/PLM de su empresa o negocio y de igual manera colaborar en el diseño en 2D y 3D.
Múltiples interfaces de comunicación con otras soluciones software están disponibles:
- CAD Mecánicos (Catia, SolidWorks, Creo, NX, Inventor AutoCAD,etc.),
- PDM (SmartTeam, Windchill, TeamCenter, SolidWorks ePDM…),
- ERP (SAP…),
- Otros softwares profesionales específicos (programación de PLC's, software de etiquetadoras, fabricación de cuadros eléctricos, corte de cableado, gestión de documentación y archivado, cálculo de costes, etc...) agilizan la integración de SEE Electrical Expert.

SEE Electrical Expert con la solución "Harness package" le permite una interacción con sistemas 3D y herramientas PDM (Product Data Management) en su proceso industrial.

El intercambio de documentos es una tarea fácil gracias a las numerosas interfaces gráficas (PDF, DXF, DWG, JPEG, TIFF, WMF, etc.). Los formatos e interfaces XLS, XML, ASCII, etc… también son compatibles con la exportación o importación de datos en SEE Electrical Expert.

INNOVACIÓN

Gracias al constante desarrollo de nuevas especificaciones, IGE+XAO puede ofrecer a sus clientes y usuarios múltiples soluciones y módulos de gran potencia, siendo actualmente estos desarrollos una referencia en el mundo del diseño eléctrico:
• El módulo de "Concurrent Engineering" es una potente solución para que varios diseñadores trabajen en colaboración en el mismo proyecto.
• "3D Panel" es compatible con el diseño de las instalaciones eléctricas en 3D y ofrece una visión realista de los equipos y sus posiciones físicas, así como los requisitos de espacio, la visualización y el control de colisión de componentes.
• A partir del diagrama de instalación, el módulo "Synoptic" genera automáticamente todos los borneros y regletas de terminales así como los cables con la posterior actualización de los esquemas.
• La modificación y reinyección de datos en un proyecto es ahora una tarea simple y rápida con el módulo "Open Data" que permite desde una hoja Excel realizar este proceso de forma externa.
• El módulo "Harness Documentation" es una herramienta intuitiva y fácil de usar para el diseño de harnesses en 2D y el ruteado de los hilos y cables con total coherencia y seguridad con respecto a los esquemas eléctricos.
• Múltiples formas de configurar sus diseños o las instalaciones eléctricas y de generar automáticamente un proyecto eléctrico completo (esquemas, terminales, listas de materiales, listas de cables, etc …) a partir de:
- un archivo Excel.
- CompoData, la suite de configuración del Grupo IGE+XAO para configurar los sistemas más complejos.

Conozca más detalles de SEE Electrical Expert y de la empresa en la página web:
www.ige-xao.es

IGE+XAO IBÉRICA, S.L.

Contactar índice

SUMCAB UNA SOLUCIÓN GLOBAL EN SISTEMA DE GUIADOS PARA UTILLAJES EN ROBOTS INDUSTRIALES

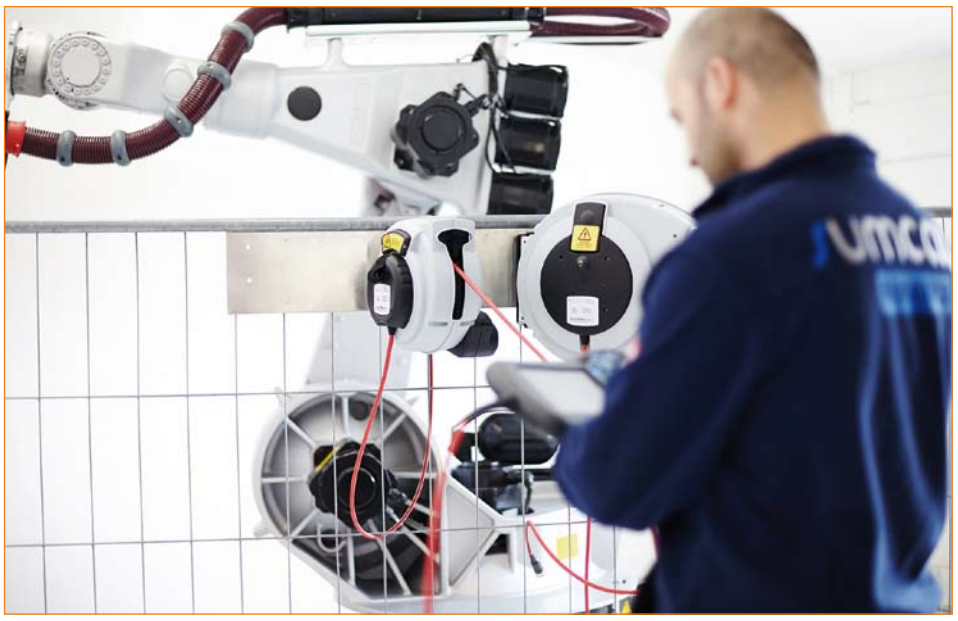
La empresa Sumcab Robotics es especialista en sistemas de guiado de cables para utillajes instalados en robots industriales, los denominados paquetes energéticos. Gracias a su extensa experiencia dentro del sector de más de 20 años, dan soluciones a cada necesidad del cliente.

Sumcab una solución global en sistema de guiados para utillajes en robots industriales.
La empresa Sumcab Robotics es especialista en sistemas de guiado de cables para utillajes instalados en robots industriales, los denominados paquetes energéticos. Gracias a su extensa experiencia dentro del sector de más de 20 años, dan soluciones a cada necesidad del cliente.
Las claves de su éxito, a la hora de ofrecer la solución correcta, son:

- Amplio know how avalado con más de 20 años dentro del sector por su personal altamente cualificado y formado.
- Extraordinaria calidad de sus componentes.
- Agilidad en la entrega del material, ofreciendo plazos récord y asistencia inmediata.
- Asesoramiento y estudio en el diseño de aplicaciones especiales en función de la necesidad del cliente.

La filosofía de Sumcab Robotics es la de ofrecer un servicio de calidad a la altura de sus productos: instalación y optimización, sabiendo que es el 50% del producto. Van de la mano del cliente, desde el diseño hasta la entrega final, trabajando codo a codo con sus programadores para conseguir la solución más eficiente.

Su presencia en Automatica 2014, en la ciudad de Munich - Alemania, entre los días 3 y 6 de junio, confirma su proyección con gran éxito, consiguiendo más de 200 nuevos clientes potenciales de 14 países diferentes. Contaron con el apoyo de las marcas líderes en fabricación de robots industriales: Fanuc y Yaskawa que apostaron por su paquete energético como complemento ideal para sus aplicaciones de SpotWelding. También la empresa Zeiss, experta en el diseño de aplicaciones de control por visión artificial, ha escogido el paquete



Sus objetivos principales con sus paquetes energéticos son: la reducción de paradas, tanto por mantenimiento preventivo como por averías, sabiendo que es lo más importante y que cada vez hay menos tiempo para realizarlo debido a las exigencias de la producción, y el ahorro de los costes a medio plazo. Las principales marcas de automóviles lo corroboran: Mercedes, Volkswagen, Audi, BMW, Porsche.
También, su producto MTPReel® ha sido desarrollado para mejorar la seguridad y evitar accidentes en entornos industriales de una manera inteligente, donde funcionen los robots industriales, indistintamente de la marca o fabricante. La función MTPReel® es la de recoger automáticamente el cable del Teach Pendant evitando que éste quede desplegado por el suelo, y así evitar un accidente o que el propio cable sufra desperfectos.

energético Sumcab Robotics para instalarlo en un robot ABB y hacer una exhibición de su aplicación. Confiar en Sumcab Robótics y sus productos es sinónimo de éxito.
Finalmente, con la misma mentalidad que ha identificado en el mercado a Sumcab Specialcable Group, Sumcab Robotics fabrica cables robóticos a medida dotados de una extraordinaria flexibilidad y resistencia al desgaste por movimiento.

Su constante diseño en cables especiales los avala como uno de los mejores proveedores dentro de la fabricación de cables a medida con un plazo de entrega inmediato.

SUMCAB SPECIAL CABLE GROUP, S.L.

Contactar índice

NUEVOS DISIPADORES LPF4768 LA NUEVA REVOLUCIÓN EN DISIPACIÓN TÉRMICA LED

En los últimos años hemos visto un gran incremento en la eficiencia en los lúmenes por vatio de los leds. Por supuesto cuanta mayor eficiencia tiene el led, menos energía se convierte en calor. Incluso con esta rápida evolución en las prestaciones de los leds estos rondan una eficiencia de entre el 30% al 35% en los mejores casos. Esto quiere decir que el otro 65% al 70% de la energía consumida se transforma en calor.

Hace unos años parecía impensable tener unos 2200 lúmenes en el tamaño de una MR16, pero hoy en día esto se ha convertido en realidad.
Por desgracia la mayoría de personas todavía ven los disipadores como un trozo de aluminio al que no le dan la mayor importancia. En este artículo comentamos algunos de los fundamentos sobre el diseño de un buen disipador.

Cuantas más aletas o pines tenga un disipador más superficie tenemos y parece que por tanto tendríamos que tener mejores resultados. Es no es del todo verdad. En muchos diseños de disipadores vemos demasiadas aletas o pines pegados unos a otros, esto implica que la temperatura del aire circundante a los pines sea prácticamente igual a la de los propios pines. Por tanto si no hay diferencia de temperatura entre los 2 materiales no sucede nada. En el mercado encontramos productos similares con diferencias de resistencia térmica de más del 30%.

¿Cómo conseguimos 2.220 lúmenes en el diámetro una MR16? Con un diseño óptimo de disipador.

Primero tenemos que conseguir absorber todo el calor de los leds. Esto se llama ventilación por conducción. Los parámetros que cuentan en este caso son la superficie de contacto entre el led y el disipador, la conductividad térmica del radiador que dependerá del material utilizado así como el diseño interno del propio disipador. Si las aletas o los pines con demasiado pequeñas o están demasiado próximas unas de otras la energía térmica experimentará una gran resistencia para repartirse por el volumen del disipador.

Un segundo efecto que tenemos en la disipación pasiva es la llamada convección. Esta es probablemente la forma más conocida de refrigeración térmica. La diferencia de temperatura entre el disipador y el aire hace que el aire cercano al disipador se caliente. El aire caliente tiende a subir por lo que su lugar es ocupado por aire frío. En este caso está claro que cuanta mayor superficie tendremos un mejor rendimiento. Si los huecos para el aire son demasiado pequeños harán, como hemos comentado, que no existan diferencias de temperatura importante y por tanto no tendremos una buena convección térmica.

En la figura de la derecha, podemos ver como en muchos casos en la parte exterior del disipador tenemos una buena diferencia de temperatura entre el aluminio y el aire, pero en la parte interior encontramos una zona muerta, resultando en que un 35% de la masa no tiene un efecto positivo en la ventilación.

Un tercer aspecto que tiene un papel también muy relevante, en la ventilación natural, es la radiación. La radiación puede contribuir en un 40% a la totalidad de capacidad de refrigeración. La radiación tiene una enorme influencia en el aspecto "visual" de la superficie exterior del material emisor. Si alguna vez se ha preguntado qué efecto tendría un disipador con distintos acabados, como puede ser el anodizado, sobre la disipación total este puede tener un efecto importante. Cuanto más se acerque el coeficiente de emisión a uno, mejor será este acabado o material. El aluminio puro tiene una buena emisión inicial, pero con el tiempo se corroe y este valor puede bajar a 0,5. El anodizado, que es el proceso que utilizamos, tiene también un valor elevado de 0,94 que se mantiene estable en el tiempo.

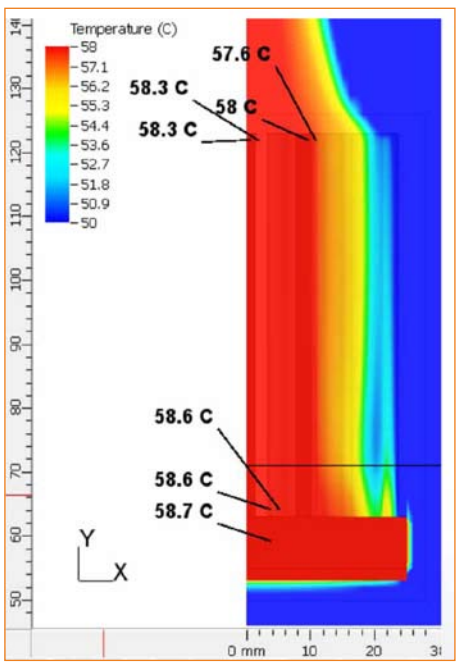
Mechatronix ha invertido miles de horas en investigación y ha desarrollado diferentes algoritmos para encontrar la solución más ideal contemplando todos los efectos de la disipación térmica.

Con todas estas horas de investigación y validación han desarrollado el nuevo disipador LPF4768 con un diámetro de 47mm y una resistencia térmica de tan solo 3,9ºC/W

Con este nuevo disipador podemos disipar 13W de calor (para aplicación de potencia total de unos 20W y conseguimos aplicaciones con COBs (Chips on Board) de 2200 lúmenes con temperaturas de color de 4000K y un incremento sobre la temperatura ambiente de unos 50ª C en la punto de medición del COB (con un Tc < 80ºC para temperaturas ambiente de unos 25ºC)

Una ventaja añadida de este nuevo disipador es el funcionamiento en condiciones inclinadas, como por ejemplo en "Track lighting" o iluminación sobre carriles.

Mechatronix colabora estrechamente con los principales fabricantes de COBs del mercado, diseñando disipadores para todos los nuevos productos que sacan los grandes fabricantes. Mechatronix realiza las validaciones térmicas al igual que los fabricantes de COBs y podemos encontrar en la página web de los mismos los diseños de MECHATRONOX validados por ambas partes como diseños óptimos para los nuevos leds.



En muchos casos la parte interior del disipador no contribuye, en absoluto, a la convención.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Contactar índice

TOYOTA AMPLÍA SU USO DEL SOFTWARE TEAMCENTER DE SIEMENS PLM

Toyota Motor Corporation ha ampliado su sistema de gestión de información de seguridad del vehículo sobre la base del software Teamcenter de Siemens, una suite de gestión del ciclo de vida del producto (PLM, según sus siglas en inglés). El fabricante japonés comenzó a utilizar la herramienta en enero de 2013, como parte de una iniciativa más amplia para incrementar la seguridad de sus modelos, destinada entre otros objetivos a cumplir con estándares de seguridad más estrictos, como la norma ISO 26262 sobre seguridad funcional de equipos eléctricos y electrónicos de automoción.

Para responder a las exigencias de esta norma, Toyota implantó un nuevo sistema de gestión de información de la seguridad basado en un PLM que le permitiese estandarizar los procesos a través de sus múltiples divisiones. Fue así como optó por Teamcenter. Año y medio después, los responsables de la multinacional han podido mejorar la colaboración entre distintas divisiones y mejorar la gestión de la trazabilidad de manera significativa, según destaca Siemens PLM Software en un comunicado.

PSA MADRID PRODUCIRÁ 80.000 C4 CACTUS

Prevé pasar en breve d los 340 vehículos diarios que monta a los 500.

Citroën inició el pasado 17 de junio la campaña de lanzamiento del C4 Cactus, un modelo que se fabrica en exclusiva para todo el mundo en la planta que el grupo PSA Peugeot-Citroën tiene en Villaverde (Madrid). A dia de hoy, la fábrica produce 340 unidades del C4 Cactus al día, pero la previsión es subir a 500 unidades / día si la demanda del modelo es la esperada por la marca.

Actualmente, la planta de PSA en Villaverde está preparada para ensamblar 600 coches al día con los dos turnos de trabajo. No obstante, el director de la fábrica madrileña, Carlos Robredo, afirma que "si por algo destaca Villaverde es por su flexibilidad y si es necesario un incremento de la producción, estamos preparados".

La factoría sólo necesitaría realizar unos "pequeños ajustes" que supondrían una mínima inversión en el taller de pintura en caso de necesitar un incremento de producción.

Todos los indicios de los pedidos en firme de los diferentes mercados hacen preveer un buen comportamiento de la demanda, y que se sobrepasarán en breve las 500 unidades al día. Superada esta cifra, Citroën implantará el tercer turno, que supondría la contratación de unas 450 personas, como ha sido el caso de Renault con el Captur.

El 85% de los componentes del C4 Cactus (el 65% del valor del coche) se producen en España, con lo que un aumento de la producción de este modelo repercutiría positivamente en el crecimiento de la industria auxiliar de componentes.

MERCEDES PRESENTA SU ÚLTIMA APUESTA DE LA PLANTA DE GASTEIZ

La fábrica gasteiztarra de Mercedes hizo el pasado 20 de mayo la puesta de largo del nuevo monovolumen de la compañía alemana que sólo se fabricará en Gasteiz.

Un nuevo modelo que ha supuesto 500 millones de inyección a modo de inversión para el sector automovilístico estatal y muy especialmente vasco entre la inversión directa a la planta y la indirecta a través de los pedidos a proveedores que realiza.

En la factoría alavesa se han invertido ya 190 millones de euros, para adaptar las cadenas de montaje a estos vehículos como parte de un proyecto del consorcio Daimler que ya ha supuesto la creación de 450 empleos directos. Se prevé que otros 310 millones repercutan en el tejido industrial, buena parte de ellos en firmas de la Comunidad autónoma, en forma de pedidos externos, básicamente de troquelería y herramientas. Son cerca de una treintena de empresas vascas que suministran componentes a Mercedes.

En la factoría se pretende alcanzar una producción media anual de 1.000 unidades. La planta alavesa representa en torno al 2,5% del PIB de la CAV y aproximadamente el 7,4% de las exportaciones.

Gasteiz acogerá la fabricación del nuevo producto insignia de la compañía estrella, el Clase V, un monovolumen de lujo equipado con la última tecnología, que sustituirá al modelo Viano.

No será el único producto que salga de la factoría. También se ha presentado la nueva furgoneta Vito, a la venta el próximo mes de noviembre.

El 90% de los dos nuevos modelos, que se producen exclusivamente en la planta de Mercedes en la capital alavesa, se destinará a las exportaciones.

La mayor planta industrial de la CAV afronta con tranquilidad el futuro a corto plazo ya que estos dos modelos garantizan carga de trabajo para varios años y la apuesta del consorcio por seguir apostando por la fábrica gasteiztarra supone un respaldo importante.

TEKNIA MANRESA GENERA UN VALOR DE 2,3 MILLONES DE EUROS PARA LA PLANTA

Teknia Group, compañía española especializada en la fabricación de componentes para el sector de la automoción y a través de sus unidades de negocio de Automoción e Investigación y Desarrollo (Teknia Automotive y Teknia RD), consigue nuevos proyectos para las firmas Bosch y Valeo que genera un valor cercano a los 2.3 millones de euros para la planta y durante los próximos 5 años afianzando su posición en el sector.

Los proyectos firmados por Teknia Manresa para estas compañías irán ensamblados en varios modelos de coche para las marcas BMW, Audi, Opel, Fiat i VW entre otros.

La relación entre el Grupo Teknia y Valeo se inicia entre la planta de Teknia Manresa y la planta de Valeo Issoire (Francia) a principios de 2012, mediante la adjudicación de tres referencias para el proyecto de PSA E-Cube (Grupo Citroen-Peugeot). Por otra parte, la relación con Bosch surge en 1978, después de industrializar el primer proyecto adjudicado. Tal ha sido la confianza generada desde entonces en calidad, coste y servicio, que en 2009 Robert Bosch declaró a Teknia Manresa proveedor preferente del Grupo Bosch en la división de 'stamped and drawn parts', repitiendo galardón en Mayo de 2014 por el buen nivel mantenido durante el último periodo.

Javier Quesada, Presidente de Teknia Group, comenta que "la firma de estos proyectos significa un impulso muy significativo para la producción de la planta de Manresa". Robert Bosch GmbH es una compañía alemana que cuenta con 264 centros de producción, 250 delegaciones comerciales y 261.300 empleados en todo el mundo. Opera en las áreas de tecnología automotriz e independiente de origen francés cuya actividad está enfocada en el diseño, producción, venta y postventa de componentes de vehículos utilitarios e industriales.

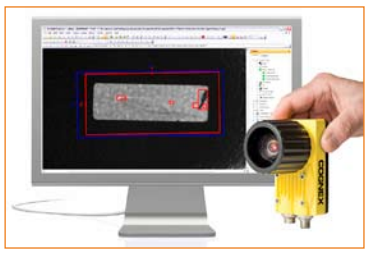
Valeo es uno de los mayores proveedores del mundo de repuestos de automóviles. Valeo está presente en 26 países, emplea a 70.400 personas en 130 factorías, y cuenta con 65 centros de investigación y desarrollo y 9 plataformas de distribución.

Teknia Group, cuenta con más de 2.100 empleados y presencia en cuatro continentes, Teknia Group se ha convertido en una compañía relevante en la fabricación de componentes para el sector de la automoción, mediante la aplicación de sus principios básicos de especialización, fuerza tecnológica, proximidad y la estrecha colaboración con sus clientes a nivel internacional.

Teknia cuenta además con una división que se encarga de las actividades de I + D tanto interna como para clientes externos y hace que sea posible controlar realmente la tecnología, siendo un factor clave para que el grupo se distinga como una de las empresas referentes en el sector.

SOFTWARE DE VISIÓN CON HERRAMIENTAS DE DETECCIÓN DE DEFECTOS

ikusmen, Integrador Autorizado Preferente de Cognex, principal proveedor mundial de sistemas de visión, presenta el In-Sight® Explorer 4.9, el software que ofrece un amplio juego de herramientas de inspección y un paquete de comunicaciones Cognex Connect™ mejorado que incluye una red de solución de sensores iQ (iQSS).



La última versión del software In-Sight Explorer incluye la herramienta de detección de imperfecciones en la superficie y el filtro de corrección de escena. La herramienta de detección de imperfecciones en la superficie simplifica la detección de defectos como rasguños, decoloración, manchas negras/quemaduras, arrugas de la etiqueta, pequeñas marcas de manipulado, roturas o poros. El nuevo filtro de corrección de escena equilibra las imágenes con iluminación irregular para ayudar a presentar las herramientas de detección de defectos con imágenes iluminadas de manera uniforme.

Combinado con herramientas de inspección de bordes y de detección flexible de imperfecciones realizadas previamente, el software In-Sight Explorer 4.9 ofrece a los clientes de las industrias automotriz, de productos de consumo, electrónica y alimentación un paquete de herramientas de inspección que reduce costos y los ayuda a proteger la imagen de su marca.

El paquete Cognex Connect de protocolos de comunicación de fábrica asegura que los sistemas de visión In-Sight puedan comunicarse fácilmente con un amplio rango de dispositivos en la planta. El software In-Sight Explorer 4.9 amplía esta capacidad a la línea de PLC Mitsubishi serie L al incorporar el protocolo iQSS.

IKUSMEN VISIÓN ARTIFICIAL, S.L.

Contactar índice

CONTROLADOR DE ALTA GAMA PARA LOS ROBOTS EN TAREAS DE SOLDADURA Y MANIPULACIÓN

El nuevo controlador de gama alta es una extensión del modelo de gran éxito DX100 con una serie de opciones adicionales, por ejemplo, funciones avanzadas de seguridad, y ofrece más de 120 funciones específicas de aplicaciones. Esto beneficia especialmente a integradores de sistemas y clientes finales industriales que utilizan robots Motoman para tareas de soldadura y de manipulación.

Como uno de los más experimentados fabricantes de robots del mundo, YASKAWA se ha apoyado en los muchos años de experiencia de sus ingenieros para la creación del nuevo DX200, basándose en la calidad de servicio probada del DX100. De esta manera, todas las ventajas del modelo anterior se han mantenido. Además, se han añadido numerosas funciones nuevas y paquetes de funciones, simplificando aún más la solución específica de la aplicación y la programación de tareas robóticas. Por otra parte, el nuevo DX200 se está lanzando al mercado junto con una amplia gama de manipuladores nuevos y técnicamente mejorados.

Una de las nuevas características del DX200 son los sistemas de bus estándar y orientados a la seguridad y el controlador de seguridad integrado. Además, el nuevo controlador ha sido diseñado para una integración simplificada de los dispositivos periféricos mediante los correspondientes interfaces de bus.

Gracias a la tecnología patentada Multi-Robot, hasta ocho robots o 72 ejes pueden cooperar de forma sincronizada en la operación. Dado que cada robot sabe las posiciones de los otros robots, se elimina cualquier posibilidad de colisión. Esto permite maximizar la densidad de robots por área de trabajo. La tecnología Advanced Robot Motion (ARM) garantiza unas altas prestaciones y disponibilidad, un control de trayectoria que está estableciendo nuevos estándares en el sector, y reduciendo el tiempo de aprendizaje.

YASKAWA IBÉRICA S.L.

Contactar índice

SENSORES DE MEDICIÓN LINEAL ÓPTICA PARA PLANTAS AUTOMOVILÍSTICAS Y SISTEMAS DE ALMACENAMIENTO

El OLM200 Profinet de Sick, combina la máxima funcionalidad y disponibilidad con las ventajas de la integración para fines de control con la tecnología de bus de campo Profinet; combinación perfectamente adaptada a la estrategia del sector del automóvil y de la intralogística.

Según los resultados de diversos estudios y la opinión de los expertos, Profinet es actualmente el protocolo Ethernet industrial número uno en la construcción de máquinas y plantas industriales. Los fabricantes automovilísticos alemanes han apostado decididamente por Profinet desde hace años en relación con la Iniciativa de automatización de los fabricantes de automóviles nacionales alemanes (AIDA) y confían en este estándar de comunicación. En los últimos años han equipado los sistemas robóticos y de accionamiento de todos sus centros con miles de sistemas de automatización, sensores y actuadores basados en Profinet. Por este motivo, integrar un switch de dos puertos para Profinet en el sensor de medición lineal OLM200 era simplemente la decisión más lógica, ya que convierte a este sensor en una solución de posicionamiento con una elevada sostenibilidad en el futuro.

Los sensores lineales ópticos de la gama de productos OLM de SICK se utilizan para el posicionamiento de unidades móviles. Con una distancia de medición máxima de 10 km, el sensor de procesamiento de imagen utiliza una tira con códigos de barras para la detección de posición. El OLM200 Profinet es capaz de llevar a cabo este proceso con una excelente precisión gracias a su resolución configurable de 0,1 mm y a una reproducibilidad de 0,15 mm, que permiten velocidades de desplazamiento de hasta 10 m/s. Este sensor de medición lineal basado en cámara cuenta con una resistente carcasa metálica IP 65 y carece de elementos móviles en su interior, lo que le hace especialmente resistente a los impactos y vibraciones y, por lo tanto, inmune a los fallos. Durante la puesta en marcha es útil que el sensor sea capaz de detectar y procesar de manera independiente marcas de tratamiento para la parametrización y otras funciones especiales. Además, debido al posicionamiento correspondiente de la línea de la cámara en la tarjeta electrónica, el diseño de la carcasa ha tenido en cuenta los ángulos de alineación necesarios para la instalación hasta tal punto que el OLM200 Profinet solo requiere alineación en términos de altura y distancia, sin necesidad de ningún soporte de montaje adicional.

OLM200 Profinet ofrece numerosas posibilidades de aplicación: desde el posicionamiento y la separación de transportadores suspendidos y lanzaderas hasta la medición de trayectorias durante el desplazamiento de mesas y plataformas giratorias, pasando por la detección de posición en dispositivos de almacenamiento y extracción que deban recorrer curvas, así como en su eje de elevación y sus accesorios para la manipulación de cargas.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Contactar índice

COMPONENTES LIBRES DE LUBRICACIÓN PARA LA INDUSTRIA DEL EMBALAJE

En la edición actual de la Components, igus se presentó una gran variedad de productos innovadores: desde la cinta de poímero apta para la industria alimentaria, hasta los sistemas de cadenas portacables completamente preconfeccionados.
La primera «tribo-tape» del mundo en material iglidur A160 tiene múltiples usos gracias a sus bajos coeficientes de fricción y desgaste. Sobre todo el hecho de ser autolubricante la convierte en el componente ideal para revestir las superficies de las máquinas de embalaje sometidas a fricción. iglidur A160 también está disponible como material en barra que, aun presentando otra forma, ofrece la misma libertad constructiva.

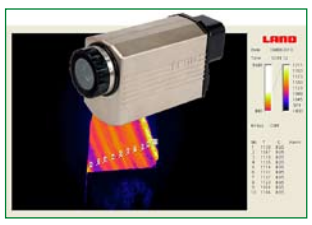
Para desafíos aún más especiales, como p. ej. una resistencia térmica más alta, se puede recurrir a los materiales iglidur A181 e iglidurA350 igualmente aptos para alimentos. Incluso en la tecnología de transporte de materiales, los rodillos moldeados por inyección de igus permiten prescindir completamente de lubricantes adicionales ofreciendo, además, mejores coeficientes de fricción que las versiones de PET-P.
Como proveedor de sistemas lineales, igus también ofrece actuadores con motor. La línea de productos drylin se ha ampliado ahora con las mesas lineales drylin SLW Protect y drylin SLWT-1080. drylin SLW Protect se ha diseñado para entornos sensibles y dispone, con el raíl extrusionado drylin W, de un mecanismo de protección que protege el husillo y la tuerca de forma efectiva contra golpes, el impacto de piezas desprendidas y daños en los cojinetes. La mesa lineal SLWT-1080 también es libre de lubricación y de mantenimiento. Esta nueva unidad lineal está equipada con un husillo doble que permite controlar dos patines de forma independiente. Se pueden combinar varios pasos de husillo consiguiéndose así un máximo de flexibilidad en el diseño y la operación. También el programa readychain y readycable se ajustan al enfoque de sistema de igus. Soluciones de cadenas portacables ajustadas unas a otras proporcionan a las instalaciones un grado máximo de disponibilidad.

IGUS® S.L.

Contactar índice

CÁMARA DE TERMOGRAFÍA Y MEDIDA DE TEMPERATURA PARA MONITORIZACIÓN CONTÍNUA

La nueva cámara NIR es ideal para aplicaciones de alta temperatura, ya que trabaja en una longitud de onda de 1 µm, y combina la alta resolución de imágenes térmicas con una medida precisa de la temperatura desde 600 hasta 3000 °C con una gama de 4 modelos.
La cámara NIR es una solución instantánea para aplicaciones de alta temperatura donde se efectúa la medición de objetivos muy pequeños o en movimiento. El detector de alta resolución junto con una óptica de precisión, permite visualizar objetivos tan pequeños como 0,013 mm cuadrados, y con el software de procesamiento de imágenes LIPS los problemas de alineación, simplemente desaparecen.



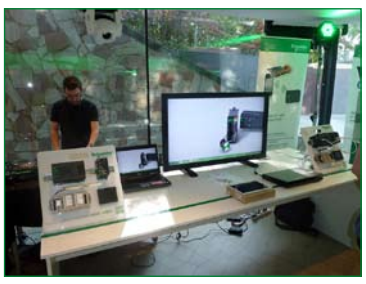
Con una longitud de onda de 1 µm y la compatibilidad de la cámara NIR con los accesorios de montaje del Sistema 4, LAND ofrece una solución de imágenes térmicas para aplicaciones donde tradicionalmente se han utilizado pirómetros puntuales de longitud de onda corta. Otras ventajas importantes de la cámara NIR son: una alta precisión de medida de temperatura para optimizar el control de procesos; instalación simple y de fácil uso, 2 años de garantía y no requiere certificados de exportación lo que permite un suministro rápido y sin complicaciones. Además dispone de lentes de enfoque corto opcionales para garantizar que la cámara coincide exactamente con su aplicación.
El software LIPS NIR permite capturar imágenes térmicas y vídeo en tiempo real, además de ciertas funciones como: adquisición temporizada, gama de medidas de temperatura (puntual, rectángulo, polígono, isoterma, histogramas), paletas de colores y funciones de alarma.
La nueva NIR está diseñada para aplicaciones tales como, Colada Continua, Calderas, Hornos de Cemento, Soldadura de Tubos, Hornos de Vidrio, Metal Líquido, Procesos de Revestimiento, Trenes de Laminación, etc.

LAND INSTRUMENTS INTERNATIONAL

Contactar índice

SOLUCIONES EN AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

Schneider Electric finalizó el pasado 12 de junio en Santiago de Compostela su gira española de presentación de la nueva generación de soluciones de automatización de maquinaria:
• MachineStruxure The Next Generation: es la nueva e intuitiva gama de soluciones de automatización para fabricantes de maquinaria. Con esta nueva generación de productos, gracias a controladores más flexibles y con mayores funcionalidades, se pueden optimizar los costes de automatización y explotación durante todo el ciclo de vida de las máquinas. Una extensa selección de interfaces, incluyendo puertos Ethernet incluso para los controladores más pequeños, satisface la necesidad de facilitar su integración en las soluciones de comunicación actuales dentro del proceso completo de las líneas de fabricación o la planta de producción.



Los controladores compactos establecen nuevos patrones en términos de funcionalidad y rendimiento gracias a su ingeniería sencilla, su capacidad de comunicación y su amplia escalabilidad. Los módulos de extensión de E/S, los módulos de comunicación y los módulos de seguridad, permiten personalizar las soluciones configurándolas de manera eficiente con el mínimo tiempo de parametrización e instalación. Los controladores Modicon M221 para aplicaciones cableadas, Modicon M241 para aplicaciones con altos requerimientos de rendimiento, y los controladores Modicon M251 para arquitecturas modulares y descentralizadas están diseñados para una automatización económica y funcionalmente adecuada en una amplia gama de máquinas. El nuevo controlador de movimiento Modicon LMC078 amplía aún más el rango funcional permitiendo el control de ejes sincronizados. Puede sincronizar hasta ocho ejes en un tiempo de ciclo de un milisegundo y hasta 16 ejes en dos milisegundos.
Modicon TM3 es la gama de módulos de extensión de E/S que permite la ampliación flexible y adaptable de E/S en todos los controladores. Se pueden añadir hasta 14 módulos a los controladores a través del bus de extensión de E/S, que es 10 veces más rápido que la solución actual con Modicon TM2. Los nuevos módulos de seguridad también se pueden conectar a través del bus de extensión de E/S, en lugar de los tradicionales relés de seguridad.
SoMachine, el software de programación universal para los controladores MachineStruxure, está también disponible con nuevas funciones.
• PlantStruxure Process 2014: representa una nueva forma de entender la automatización de procesos, optimizando la supervisión y control de los procesos industriales y manteniendo los equipos de producción a pleno rendimiento operativo y energético durante todo el ciclo de vida. Para ello, Schneider Electric lanza esta nueva gama de soluciones para la automatización y gestión energética de infraestructuras y procesos: los variadores de velocidad Altivar Process y la familia de controladores Modicon M580.

SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.

Contactar índice

SENSORES DE ULTRASONIDOS ORIENTADOS A FABRICANTES DE MAQUINARIA

Las nuevas series UA18CAD y UA30CAD de Carlo Gavazzi incorporan mejoras a nivel mecánico y eléctrico: distancia de detección ampliada, fácil proceso de configuración, caja más corta y excelente relación precio/prestaciones.
Se presentan en dos versiones, una con 2 salidas digitales NPN o PNP y otra con una salida analógica (4-20mA o de 0-10VCC) más una salida digital NPN o PNP.

Son cuatro las distancias de detección: 400, 900 y 2.200 mm (UA18CAD) y de 250 a 3.500 mm (UA30) tanto en versión con cable como con conector. Las salidas digitales pueden seleccionarse como salida estándar con dos puntos de consigna, histéresis ajustable para funciones de llenado o vaciado o función de ventana. La salida analógica tiene pendiente positiva o negativa.
Los sensores de ultrasonidos UA18CAD… y UA30CAD… son adecuados para los mercados de la industria maderera, manipulación de material, alimentación y bebidas, climatización, envase y embalaje, agricultura, vidrio y cerámica y automoción.
Características:
• M18 y M30 con cable o con conector M12 de 4 patillas.
• 2 versiones: - 2 salidas digitales, NPN o PNP; - 1 salida digital + 1 salida analógica.
• Alimentación: 12 (15) a 30 VCC.
• Sencillo proceso de configuración.
• Marca CE y homologación cULus.
• Protección IP67.

CARLO GAVAZZI, S.A.

Contactar índice

SISTEMA DE TRANFERENCIA DE DATOS DE INSTRUMENTOS DE MEDIDA, A SMARTPHONES Y LA NUBE

El sistema Fluke Connect™ permite a los técnicos de mantenimiento transmitir inalámbricamente los datos obtenidos con los instrumentos de medida a sus teléfonos inteligentes para su almacenaje seguro en la nube y su acceso compartido por todo el equipo en campo. Más de 20 instrumentos Fluke se pueden conectar de manera inalámbrica con la aplicación, incluyendo multímetros digitales, cámaras infrarrojas, medidores de aislamiento, multímetros de procesos y algunos modelos específicos de comprobadores de tensión, corriente y temperatura.

Las funciones AutoRecord ™ y Fluke CloudTM permite grabar y enviar medidas e imágenes infrarrojas a la Fluke Cloud ™ desde donde se esté trabajando.
Todos los componentes del equipo de trabajo podrán ver los datos con un teléfono inteligente y la aplicación software "app".
La función de video llamadas ShareLive ™ facilita ahora una colaboración más estrecha en el equipo. De esta forma, un técnico de mantenimiento puede compartir las medidas que realiza con otros miembros del equipo en tiempo real, obtener aprobaciones para reparaciones o hacer preguntas sin dejar el lugar donde está realizando las medidas.
La "app" de Fluke Connect proporciona la función de históricos EquipmentLog™, que permite a los técnicos asignar medidas a equipos específicos, creando un histórico de datos soportado en la nube para un acceso más fácil a los datos durante la resolución de problemas, aumentándose la rapidez y fiabilidad del mantenimiento.
La función TrendIt™ permite a los técnicos ver al instante los datos en forma gráfica, ayudando a identificar las tendencias y tomar rápidamente decisiones basadas en dichos datos.
Fluke Cloud™ se basa en un sistema con seguridad "state-of-the-art", incluyendo un acceso seguro, vigilancia electrónica, sistemas de control de acceso a múltiples factores, cortafuegos incorporados y almacenamiento de datos encriptados. La "app" Fluke Connect puede descargarse gratuitamente desde la App Store de Apple y el Google Play Store

FLUKE IBÉRICA, S.L.

Contactar índice

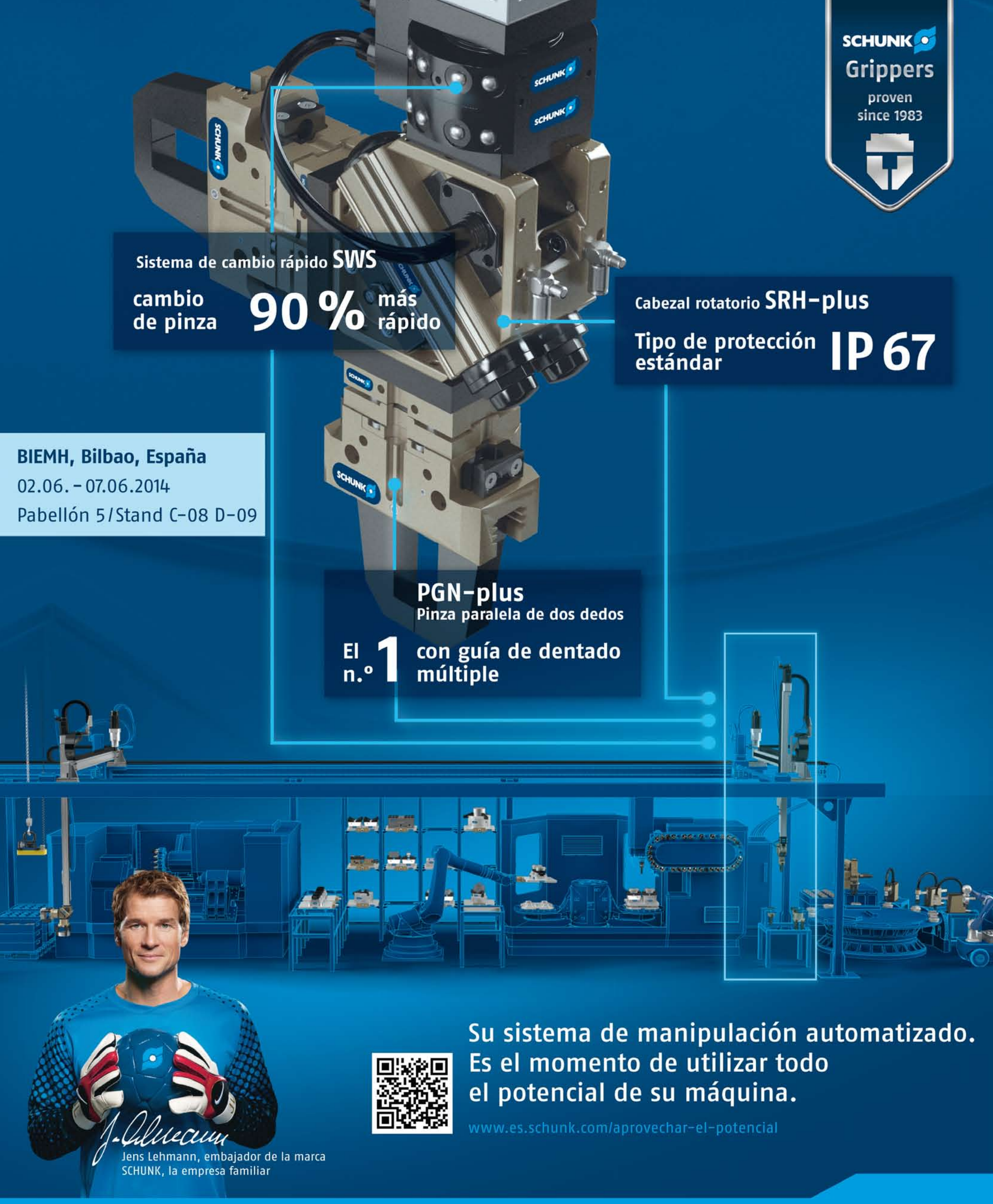
SOLUCIONES TECNOLÓGICAS PARA AUTOMATIZACIÓN Y COMUNICACIÓN INDUSTRIAL

Siemens ha organizado durante los meses de mayo y junio las jornadas de automatización "Vuela Alto y Seguro" para acercar a sus clientes las últimas novedades de Automatización y Comunicaciones Industriales presentadas durante la última feria industrial de Hannover.
Esta gira ha recorrido un total de 26 ciudades de la geografía española con la participación de más de 2000 clientes del sector industrial: clientes de la industria de procesos, fábricas, integradores, OEMs, distribuidores, así como escuelas de formación y universidades.
Siemens mostró a los asistentes cómo mejorar el tiempo de desarrollo y puesta en marcha de sus proyectos, tanto en la parte del controlador como en el resto de componentes del sistema y en sus comunicaciones. Para ello, la nueva versión de software TIA Portal 13 constituye una plataforma común a todos los elementos hardware para la industria, lo que permite obtener una visión del conjunto de las instalaciones (VUELA ALTO) bajo una seguridad integrada (VUELA SEGURO). Todo ello sin necesidad de una gran inversión económica y/o formativa añadida.

Los clientes invitados a la presentación destacaron el formato dinámico y participativo de las presentaciones técnicas en donde se realizaban configuraciones en vivo de una planta de refrescos con la nueva plataforma de automatización TIA Portal, aplicación fundamental dentro de la nueva Industria 4.0.
Siemens Industry ayuda a las compañías industriales a seguir incrementando su productividad, a responder de forma más flexible a las necesidades de los clientes (cada vez más individualizadas), a acortar el tiempo necesario para comercializar nuevos productos, a incrementar la calidad y, por lo tanto, a operar de forma sostenible. La integración total de las tecnologías de la información en el entorno industrial posibilita el aumento de la competitividad de la industria a través de mayor flexibilidad de la producción y máxima eficiencia y rendimiento en los procesos.
Entre los productos de los que se mostraron sus beneficios y utilización práctica, destacan: Share-device, que posibilita compartir periferia entre 2 CPU's distintas de una forma simple; I-device, para un uso simultáneo del equipo tanto como controlador como periferia; Trace, que permite analizar señales, de forma simultánea, similar a un osciloscopio, sin necesidad de programar, y almacenando los valores en la propia memoria de la CPU; comunicaciones remotas más protegidas y seguras, con los nuevos routers SCALANCE M874; soluciones de seguridad integrada S7-1500-F, ET200SP-F con un nuevo concepto de parametrización vía software sin interruptores DIP; Profinet en la industria de proceso con el AS410-5H; Analizadores de Energía y nuevos módulos de periferia descentralizada completando gama de la ET200SP (contaje, pesaje, comunicaciones, analizador de red) con la herramienta PRONETA que facilita la puesta en marcha; la nueva generación de Basic Panel, que ofrecen mejores prestaciones al mismo precio; la nueva tecnología Wireless LAN industrial 802.11n. con comunicaciones inalámbricas más robustas y mayor ancho de banda en todos los formatos.
Como resultado de años de desarrollo y mejora continua, Siemens ha creado una visión innovadora y de futuro de la automatización industrial, que sienta las bases tecnológicas para convertir la Industria 4.0 en una realidad.

SIEMENS, S.A.

Contactar índice



Su sistema de manipulación automatizado.
Es el momento de utilizar todo
el potencial de su máquina.

www.es.schunk.com/aprovechar-el-potencial

Superior Clamping and Gripping

SCHUNK®

Contactar
índice

HORNOS Y ESTUFAS PARA CALENTAMIENTOS DIVERSOS A TEMPERATURAS HASTA 200ºC/ 350º/ 450ºC Y 1.200ºC

Destinados para calentar y tratar térmicamente cualquier tipo de pieza con sistema de calefacción eléctrico o a combustión con o sin recirculación forzada de aire para la distribución uniforme del calor por todo el interior de las cámaras de trabajo. Se construyen en acero zincado y acero inoxidable y con refractario y aislante con capacidades desde 20 dm3 hasta 12 m3. Llevan incorporado un cuadro de maniobra automático adaptado a las necesidades de cada tratamiento. Todo el sistema constructivo está provisto según la normativa C.E.

Ejemplo de algunos tipos de hornos: • CONTINUOS. • MUFLAS. • ESTUFAS. • CRISOLES. • TUNELES.

BAUTERMIC, S.A.

Contactar

índice

ANTIDEFLAGRANTES

Hace ya más de 40 años que Tecfluid diseña y fabrica equipos de medición de caudal y nivel utilizando tecnología propia y comercializándolos a nivel nacional e internacional. Como parte de su estrategia de ampliación de gama de producto, presentan las versiones antideflagrantes de sus series COVOL y TM para aquellas necesidades de instalación en zonas clasificadas ATEX.

Mediante la protección antideflagrante permiten que cualquier medidor de caudal tipo turbina serie TM o caudalímetro de pistón oscilante serie COVOL pueda ser instalado, con convertidor o sin éste, en atmósferas potencialmente explosivas. Las versiones antideflagrantes de estos caudalímetros están certificadas con modo de protección antideflagrante (Exd) para gases, y protección por envolvente (Extb) para polvo. Estos equipos pertenecen al grupo II y categoría 2, para polvo y gases. Su marcado ATEX es el siguiente:

- II 2 G Ex d IIC T6 Gb.
- II 2 D Ex tb IIIC T850C Db.

Las envolventes antideflagrantes pueden contener los terminales para una conexión de un equipo eléctrico remoto o equipos electrónicos locales tales como los contadores a batería modelo CIP o CIPII, o los transmisores de corriente a 2 hilos modelos CP420 o CH420.

TECFLUID, S.A.

Contactar

índice

ANALIZADORES DE REDES PARA PANEL

CIRCUTOR ofrece una nueva solución en el campo de los analizadores de redes para panel. Analizadores de redes en cuatro cuadrantes con medida de consumo eléctrico y posibilidad de visualizar nuevos parámetros como coste o emisiones de CO2 en la misma pantalla del dispositivo. Sus innovadores interfaces gráficos SCV (Slide, Choose & View) permiten adaptarse a las más exigentes necesidades de visualización de datos por pantalla. Los nuevo CVM-B son analizadores de redes para Media/Baja tensión capaces de ser instalados en sistemas de 600kV y hasta 10 kA.

• Mayor medida con clase: En formatos de 96x96 (CVM-B100) y 144x144 (CVM-B150) serán el equipo de monitorización perfecto para todos aquellos puntos de medida emblemáticos o de alta preponderancia en las instalaciones eléctricas. Gracias a su cuidado y atractivo diseño frontal y su novedoso interfaz SCV, permite al usuario la visualización de cualquier parámetro en combinación con otros en la misma vista de pantalla.

• Mayor medida de parámetros: Se trata de analizadores de redes CVM que permite un amplio abanico de visualización de parámetros eléctricos.

• Mayor simplicidad: Su teclado de tres botones táctiles y retro iluminados con luz blanca permite acceder múltiples pantallas de monitorización de datos de una manera rápida y sencilla, controlando el interfaz de usuario SCV. Esta novedosa tecnología aplicada a equipos de medida industriales, ofrece además, una protección frontal IP65 gracias al diseño de una sola pieza sin fisuras.

• Mayor claridad de visualización. • Mayor información por pantalla. • Mayor control de lo ocurrido en su instalación: Los CVM-B integran listado de los 50 últimos eventos (log. Así mismo dispone de otro listado con las últimas 50 alarmas activadas / desactivadas o enclavadas, según la programación de dichas alarmas.

• Mayor integración de serie.

• Mayor flexibilidad en la integración.

CIRCUTOR, S.A.

Contactar

índice

PLATAFORMA PARA EQUIPOS DE SOLDADURA MIG/MAG

La nueva plataforma TPS/i para equipos de soldadura MIG/MAG, destaca por su alta inteligencia y funcionalidad; ofrece una serie de ventajas a sus usuarios como la personalización individual de cada máquina con la posibilidad de ser actualizada cuando sea necesario. La plataforma supone la base para nuevos e innovadores perfeccionamientos, garantizando de este modo una elevada seguridad de la inversión a largo plazo. Su diseño modular cumple con las exigencias industriales 4.0.

El control de procesos que en comparación con la generación anterior es aproximadamente 2.000 veces más rápido, permite registrar más información sobre el arco y regularlo de forma más exacta que hasta ahora. El rápido bus de alta velocidad ("SpeedNet") que conecta componentes como la antorcha de soldadura y el avance de hilo a la fuente de corriente, garantiza con su velocidad de transmisión, 200 veces superior a la de la generación anterior, unos tiempos de reacción muy cortos y una calidad de regulación máxima.

La TSP/es el primer sistema que determina la temperatura del hilo en el momento de cebado para calcular la energía necesaria para activar la fuente de corriente correspondiente, consiguiendo una estabilización más rápida del arco. Durante el proceso de soldadura propiamente dicho, ahora la inteligencia integrada adapta la velocidad de hilo –gracias al circuito de regulación perfeccionado y al motor especialmente dinámico– de forma aún más rápida y más precisa a la distancia actual entre la antorcha de soldadura y la pieza de trabajo (CTWD). La ventaja para el soldador es que se somete la longitud de arco en poco tiempo a una regulación y que la penetración está sujeta a menos oscilaciones. La regulabilidad del avance de hilo proporciona incluso mejores resultados de soldadura al finalizar el proceso de soldadura.

El proceso de arco cortocircuito LSC (Low Spatter Control) se caracteriza además por una tendencia de proyecciones extremadamente baja y la máxima estabilidad del proceso, desconocidos hasta la fecha. El segundo nuevo proceso que ofrece Fronius es el PMC (Pulse Multi Control) que permite obtener una velocidad de soldadura claramente superior y un desprendimiento de gota óptimo para la soldadura MIG/MAG por arco pulsado. Además, se producen menos mordeduras en el proceso PMC.

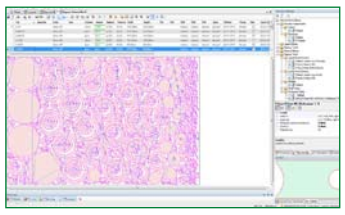
FRONIUS ESPAÑA

Contactar

índice

SOFTWARE DE PROGRAMACIÓN Y ANIDAMIENTO CAD/CAM

ESAB Welding & Cutting Products anuncia el lanzamiento de la versión 1.2 del Columbus® III, un potente software de programación y anidamiento CAD/CAM, optimizado para el corte por plasma, láser, chorro de agua y oxicorte. Esta última versión ofrece muchas nuevas funciones y actualizaciones. Este nuevo lanzamiento proporciona una mejorada funcionalidad CAD con una biblioteca estándar, que ayuda a que sea más fácil y rápido crear programas de piezas gracias a una variada colección de geometrías de piezas predefinidas. Habilita la importación de piezas de un ensamblado ya existente sin la necesidad de ningún filtro de importación personalizado, proporcionando así un intercambio de datos más eficiente entre el Columbus y la planificación de recursos empresariales, un mejor control de la producción y una integración más sencilla. La integración en sistemas complejos de planificación de recursos empresariales ha dejado de constituir un proceso costoso de adaptación.



La versión 1.2 del Columbus III ofrece tecnologías optimizadas de corte con tres nuevas configuraciones de puente. El software mejora asimismo la calidad y los costes de corte al programar en bisel, optimizando la ruta de corte, incluso en el caso de biseles multipasada por plasma. Existe una función especial que proporciona una vista gráfica de la línea de desplazamiento del sensor de altura. Esto le permite al usuario evitar colisiones con las piezas, la plancha o la sangría de corte, y optimizar el uso de los materiales gracias a la visualización de la línea de corte que describe el sensor de altura.

Gracias a una interfaz de fácil manejo, existen estas nuevas características y funciones. El módulo de diseño de planos gestiona todas las funciones necesarias para generar un programa CNC o anidamiento para realizar un corte recto por plasma, láser, chorro por agua y oxicorte, así como para el marcado de los procesos. El menú de la interfaz de usuario complementa los iconos de la pantalla para ayudar a mantener la zona de trabajo organizada, a la vez que mantiene a la vista importantes funciones para las que el usuario solo necesita pulsar un botón.

ESAB WELDING & CUTTING PRODUCT

Contactar

índice

ESCÁNER LÁSER 3D

FARO Technologies, el proveedor líder mundial de soluciones portátiles de medición 3D y captura de imágenes, ha sido distinguida con el Premio a la Innovación Tecnológica Geoespacial, que le fue entregado en el marco del "Geospatial World Forum 2014", celebrado en Ginebra (Suiza). FARO se hace con el galardón en la categoría LiDAR 3D Modelling con su producto estrella, el FARO®Laser Scanner Focus3D X 330, un escáner 3D de alta velocidad y alcance extra largo.

De las muchas características únicas que posee el dispositivo, el Focus3D X 330 suele destacar por su diseño ultracompacto, su capacidad para escanear a plena luz del día, los sensores integrados y el alcance extra largo de escaneado. La comunidad geoespacial considera que el Focus3D X 330 es una herramienta ideal para diversas aplicaciones, incluido el modelado 3D, la documentación conforme a obra, el registro de la escena del crimen, inspecciones de edificios y preservación del patrimonio.

Con un diseño centrado en el usuario, el Focus3D X 330 es un escáner láser 3D de alta velocidad para mediciones y documentaciones exactas que sobrepasa a los modelos anteriores en prestaciones y rendimiento. El dispositivo permite ahorrar mucho esfuerzo durante la medición y el posprocesamiento, y también impulsa la precisión de las mediciones y mejora la reducción del ruido.

Combinando portabilidad, facilidad de uso y rendimiento, el Focus3D X 330 mantiene a FARO en una posición líder dentro del sector geoespacial como único proveedor que ofrece tal logro técnico.

FARO desarrolla y comercializa equipos y software de generación de imágenes y medición asistida por ordenador. La tecnología de FARO permite la medición 3D de alta precisión, la generación de imágenes y la comparación de piezas y estructuras complejas dentro de los procesos de producción y control de calidad. Estos equipos se emplean para inspeccionar componentes y unidades, planificar la producción y elaborar documentación 3D de grandes estructuras o espacios volumétricos, así como en la topografía y la construcción, y también para investigar y reconstruir escenarios de accidentes o de crímenes.

FARO TECHNOLOGIES

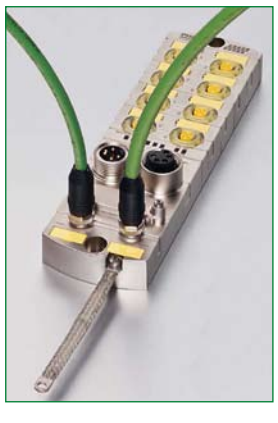
Contactar

índice

MÓDULO DE SEGURIDAD ACTIVA

Murrelektronik Spain ha participado en la Bienal de Máquina Herramienta BIEMH en la que ha presentado soluciones para el mundo de la automatización, destacando el módulo de seguridad activa MVK Metal Safety, especialmente interesante para la industria de la automatización.

Murrelektronik ofrece productos fiables para soluciones de tecnología de seguridad pasiva. Los relés MIRO, combinados con los módulos de bus de campo de seguridad pasiva (MVK Metal, Cube67 y MASI) crean instalaciones seguras. Si es necesario, las salidas de los módulos se cortan y las partes afectadas de la máquina son bloqueadas de forma segura y simple, que permite conservar los parámetros de la instalación.



A través del MVK Metal Safety, Murrelektronik ofrece también tecnología de seguridad activa. Este robusto módulo controla entradas y salidas seguras en combinación con un control seguro (F-PLC y CNC). El uso de los protocolos de bus de campo PROFINET/PROFIsafe asegura que los datos de seguridad se transfieren de una manera fiable. MVK Metal Safety forma parte de un completo sistema que satisface las más altas categorías de seguridad y que permiten realizar instalaciones con Nivel 3 de Seguridad Integrada (SIL 3 según IED 61508 y IEC 62061) y el Nivel de Ejecución e (Ple según EN ISO 13849-1). Además, MVK metal safety permite conectar entradas y salidas de seguridad.

MVK metal safety está también disponible con conexión Push-Pull, una innovadora tecnología que minimiza al máximo el tiempo de cambio de herramientas, con el consiguiente ahorro de tiempo y dinero. Otra de las características destacadas de MVK metal safety es su función integrada Profinet "Fast Startup- FSU" (puesta en marcha rápida), gracias a la cual, el módulo vuelve a estar operativo 400 milésimas de segundo después del cambio de herramientas. Además, la función FSU permite que los parámetros que deben ser transferidos estén definidos, por lo que no necesitan ser reconocidos automáticamente. Durante la puesta en marcha sólo los datos relevantes son transferidos nuevamente desde el control. Además, los módulos informan activamente al control que están listos para iniciar la comunicación, no necesitan esperar una orden cíclica. Estas medidas ayudan a reducir costes y ahorran mucho tiempo.

Los módulos compactos MVK Metal Safety son apropiados para aplicaciones en ambientes industriales extremos, gracias a la protección IP67 y a su alta resistencia al medio y a las vibraciones. Además, ofrecen opciones de diagnóstico completo tanto en campo mediante LED's de indicación de estado o vía el bus Profinet para ser detectados por el PLC.

MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.

Contactar

índice

AGENDA

AMB CONFIRMA SU POSICIÓN COMO FERIA LÍDER EUROPEA EN LOS AÑOS PARES

La demanda de stands ha vuelto a aumentar. En el 2018 contarán con un nuevo pabellón (105.200 m²)

Prácticamente no queda espacio libre - Alto grado de internacionalidad - Un sinfín de innovaciones - En el centro de la atención: la máquina del futuro - Falta de mano de obra cualificada en profesiones MINT - Competencia en materiales compuestos.

Serán aproximadamente 1.300 expositores que hasta la fecha proceden de 27 países. Una vez más es Suiza la que envía más expositores, seguida de Italia, Japón, España, Taiwán y Austria. Desde España se han registrado 23 expositores, entre los que están Danobat, Goratu Maquinas, Nicolás Correa y Soraluce.
La VDW (asociación alemana de fabricantes de máquinas herramienta), ha vuelto a corregir al alza sus expectativas para el ejercicio 2014.
AMB abarca toda la tecnología de arranque de viruta, centrándose en los tres sectores de máquinas herramienta con arranque y desprendimiento de viruta, así como las correspondientes herramientas de precisión. Adicionalmente, también están representados los proveedores de sectores como la técnica de medición y aseguramiento de la calidad, robots, técnica de manipulación de piezas y herramientas, CAD/CAM/CAE, software para máquinas y controles, sistemas informáticos y periféricos, componentes, conjuntos, controles, accionamientos, accesorios y servicios.

Gracias al programa marco, AMB complementa la presentación de las empresas expositoras, ofreciendo valiosa información adicional a los visitantes profesionales. En colaboración con asociaciones líder, institutos de investigación y universidades, se debaten los temas de moda en torno a la producción industrial.

"Participar en las tendencias del futuro" es el lema elegido este año para la ruta innovadora del Instituto de Gestión de la Producción, Tecnología y Máquinas Herramienta (PTW) de la Universidad Técnica de Darmstadt. En el centro de la atención están los cuatro clústeres para la producción enfocada al futuro: "Mecanizado ajustado", "Innovación en el desbarbado", "Eficiencia energética" y "Mecanizado completo con procesos seguros". A tal fin, el concepto de exposición incluye a los fabricantes de herramientas, máquinas y soluciones de automatización, así como a proveedores de servicios y usuarios.
metales
Los visitantes profesionales de AMB 2014 conocerán, mediante visitas guiadas a algunos stands seleccionados, cómo se puede llevar a la práctica una producción eficiente tanto en lo que a material como a energía se refiere. Gracias a un programa especial, el artesanado internacional dará a conocer (entre el 16 y 18 de septiembre) la construcción ligera a los visitantes profesionales extranjeros de AMB

El país necesita ingenieros/as y trabajadores/as cualificados/as: se buscan nuevas generaciones para las profesiones del metal
La economía alemana pone la voz de alarma: no es posible cubrir la necesidad de ingenieros/as y trabajadores/as cualificados/as. Las iniciativas que tienen como objetivo incorporar a más mujeres en las profesiones MINT (por las siglas alemanas de matemáticas, informática, ciencias naturales y técnica) todavía están dando sus primeros pasos, a la vez que crece la demanda de bienes industriales y de consumo, no solo en Alemania sino a nivel mundial.

Se trata de un problema detectado hace años por la iniciativa de formación "Think-Ing." del sector de metal, VDMA, ZVEI, VDI, VDE y VDA para la promoción de generaciones nuevas, cuyo objetivo es acercar a los alumnos/as a una carrera de ingeniería. A tal fin, se invita concretamente a los últimos cursos de los colegios superiores para que acudan a AMB y puedan experimentar de cerca, mediante conversaciones con expositores, las oportunidades laborales que tiene un ingeniero hoy en día. La "Exposición especial dirigida a la juventud", organizada por la fundación de jóvenes trabajadores de la VDW en colaboración con empresas de renombre, apunta en la misma dirección, pero en este caso se trata de profesiones dentro del sector del metal. El concurso de profesiones "Skills Germany", especialmente para aprendices y mano de obra cualificada joven, gira en torno al lema olímpico "Más alto, más rápido, más lejos". Este concurso nacional buscará en la feria AMB 2014, del 16 y al 20 de septiembre, no solo los mejores torneros jóvenes de Alemania, sino también los participantes para el evento "World Skills" 2015 que tendrá lugar en São Paulo/Brasil.
El concurso "Tornero/a del año", dirigido a trabajadores/as cualificados/as con experiencia profesional, se ha convertido en toda una institución en AMB.

European MINT Convention - Plataforma de reclutamiento para altos potenciales
La falta de mano de obra cualificada también está en el centro de atención de la European MINT Convention. Es la primera vez que esta excelente convención se celebra en paralelo a la AMB, los días 16 y 17 de septiembre de 2014 en Stuttgart. La European MINT Convention se compone de una conferencia de alta calidad y de una exposición sobre reclutamiento. Esta feria abre posibilidades de trabajo especialmente para los especialistas y directivos nacionales e internacionales, así como para personas con formación universitaria y que terminan la carrera con cualificaciones MINT, además de un sinfín de oportunidades para establecer contactos personales con empresarios.

AMB China se está desarrollando muy bien
La feria AMB de Stuttgart tiene también una "filial" muy exitosa: la feria AMB China (en Nanjing del 13 al 15 de octubre de 2014 en el Nanjing International Expo Centre).. Sus puntos centrales son las máquinas herramienta con arranque de viruta, las máquinas especiales, la automatización y el accionamiento, las herramientas de precisión, las máquinas de formación de metal y sus correspondientes componentes. Además, la exposición especial para robots industriales ha supuesto para los expositores del sector de la automatización industrial la plataforma en la que presentar sus innovaciones y tecnologías. La mayor parte de los visitantes ha acudido de la industria general de construcción de máquinas, así como de las industrias auxiliar, del automóvil y de construcción de moldes y herramientas.

MOULDING EXPO Stuttgart, la última apuesta de Messe Stuttgart
Messe Stuttgart amplía su gama de productos en el sector de las ferias industriales con MOULDING EXPO Stuttgart. La feria internacional especializada en la construcción de herramientas, modelos y moldes se estrenará la próxima primavera (del 5 al 8 de mayo de 2015) para celebrarse posteriormente cada dos años en Stuttgart.

LANDESMESSE STUTTGART GMBH - AMB

Contactar índice

AGENDA

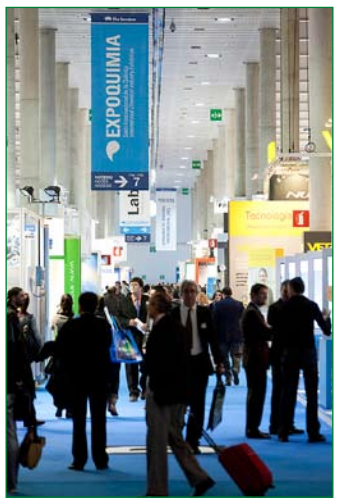
EXPOQUIMIA, EUROSURFAS Y EQUIPLAST EVOLUCIONAN PARA CONVERTIRSE EN EL FUTURO WORLD CHEMICAL SUMMIT

Los tres salones se celebran simultáneamente en el recinto de Gran Via de Fira de Barcelona

Del 30 de septiembre al 3 de octubre, Barcelona volverá a ser la capital mediterránea de la química aplicada con la celebración simultánea de Expoquimia, Eurosurfas y Equiplast, salones que reunirán en el recinto de Gran Via de Fira de Barcelona la oferta comercial, técnica y científica de tres industrias fundamentales para el desarrollo del bienestar de la sociedad actual. Esta edición marca un punto de inflexión en su trayectoria con el objetivo de ampliar su horizonte internacional durante los próximos diez años y convertirse en el futuro World Chemical Summit en el que se den cita ciencia e industria a nivel mundial.

EXPOQUIMIA EUROSURFAS EQUIPLAST
Encuentro de la química aplicada del Mediterráneo

Para lograr este ambicioso objetivo, cuya materialización se prevé para el año 2023, la organización de los tres salones ha diseñado un plan estratégico que se resume en la Fórmula WICAP (World, Investment, Cooperation, Application, Project). Con su implementación, pretende incrementar el grado de internacionalización, conectar ciencia e industria y atraer inversiones extranjeras y proyectos que se estén desarrollando en cualquier país para ser presentados, en exclusiva, a los expositores que participen en Expoquimia, Eurosurfas y Equiplast. De este modo, los tres salones evolucionarán para convertirse en el World Chemical Summit, un nuevo evento de referencia mundial en los sectores químico, del plástico y del tratamiento de superficies.



La directora de los tres salones, Pilar Navarro, afirma que "este replanteamiento responde a un profundo análisis que nos lleva a romper con el paradigma tradicional para así hacernos más internacionales, ya que los mercados son globales y no de ámbito local".
Navarro asegura que "el proceso de transformación del Encuentro de la Química Aplicada del Mediterráneo en el World Chemical Summit se quiere apoyar en el programa Horizonte 2020 de la Unión Europea, que apuesta por la investigación y la innovación como herramientas para lograr mayor competitividad". "Es por ello –dice la directora de Expoquimia, Eurosurfas y Equiplast- que miramos hacia el futuro, teniendo en cuenta que nuestros salones se celebran cada tres años, para conseguirlo".
Pilar Navarro considera que "la fortaleza de la marca Barcelona y el prestigio de Fira de Barcelona, como se pone de manifiesto con la celebración del Mobile World Congress o la nominación de la ciudad como Mobile World Capital, nos hacen ser optimistas a la hora de poder asumir este reto".
Los tres salones, que desde 2005 se celebran en el recinto de Gran Via de Fira de Barcelona, volverán a reunir a las empresas líderes de cada uno de sus sectores y presentarán un completo programa de congresos, seminarios, jornadas y conferencias.

Citas como las XIV Jornadas de Análisis Instrumental, el XIII Congreso de Ingeniería Química del Mediterráneo en el marco de Expoquimia, el I Congreso SPE Nanotec que reunirá a cientos de ingenieros especializados en plásticos de todo el mundo en Equiplast o el VIII Congreso Eurocar en Eurosurfas ponen de relieve la importancia del programa científico.
Mayor exportador
Una vez más, Fira de Barcelona muestra su apoyo a un sector como el químico estratégico para la economía del país. Compuesto por más de 3.000 empresas, el sector químico español cuenta con una cifra anual de negocio de 55.000 millones de euros, genera el 11,5% del Producto Industrial Bruto, y crea más de 500.000 puestos de trabajo directos e indirectos en España. El sector químico es el mayor exportador de la economía española, con unas ventas en mercados internacionales de 28.000 millones de euros, y el primer inversor en I+D+i.

La primera edición de Expoquimia tuvo lugar en 1965. En 1984, Expoquimia se comenzó a celebrar conjuntamente con Eurosurfas, el Salón Internacional de la Pintura y el Tratamiento de Superficies. Tres años después, en 1987, Equiplast, el Salón Internacional del Plástico y el Caucho, se sumó a estos dos, dando forma desde entonces, y de manera interrumpida cada tres años, a la celebración del Encuentro de la Química Aplicada del Mediterráneo.

FERIA INTERNACIONAL DE BARCELONA

Contactar índice

CAMBIO DE DOMICILIO

Bautermic, S.A. cambia de domicilio.

Bautermic, S.A., es fabricante de instalaciones para lavado, desengrase y limpieza, así como de hornos para calentar y tratar térmicamente todo tipo de piezas industriales. Ha trasladado su nueva sede al Polígono Industrial El Pla de Sant Feliu de Llobregat, C/ Industria 21 Barcelona, en dónde dispone de nuevas y más amplias instalaciones para agrupar sus oficinas, almacenes y el taller de construcción de máquinas. Después 35 años en que Bautermic y debido al notable incremento de su negocio, ha tomado esta importante decisión, para ser más operativos y dar un mejor servicio a sus clientes.

Nº 312 - JUNIO 2014

Edita: PTP, S.L.
C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID | Tfno.: 914 316 747 | **e-mail:** automatica@ptp.es
Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa
Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Publicidad: C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID Tlf.: 914 316 747

Imprime: Naturprint
Depósito Legal: M-8570-1989 - **ISSN:** 1135 - 4720
* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMATICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

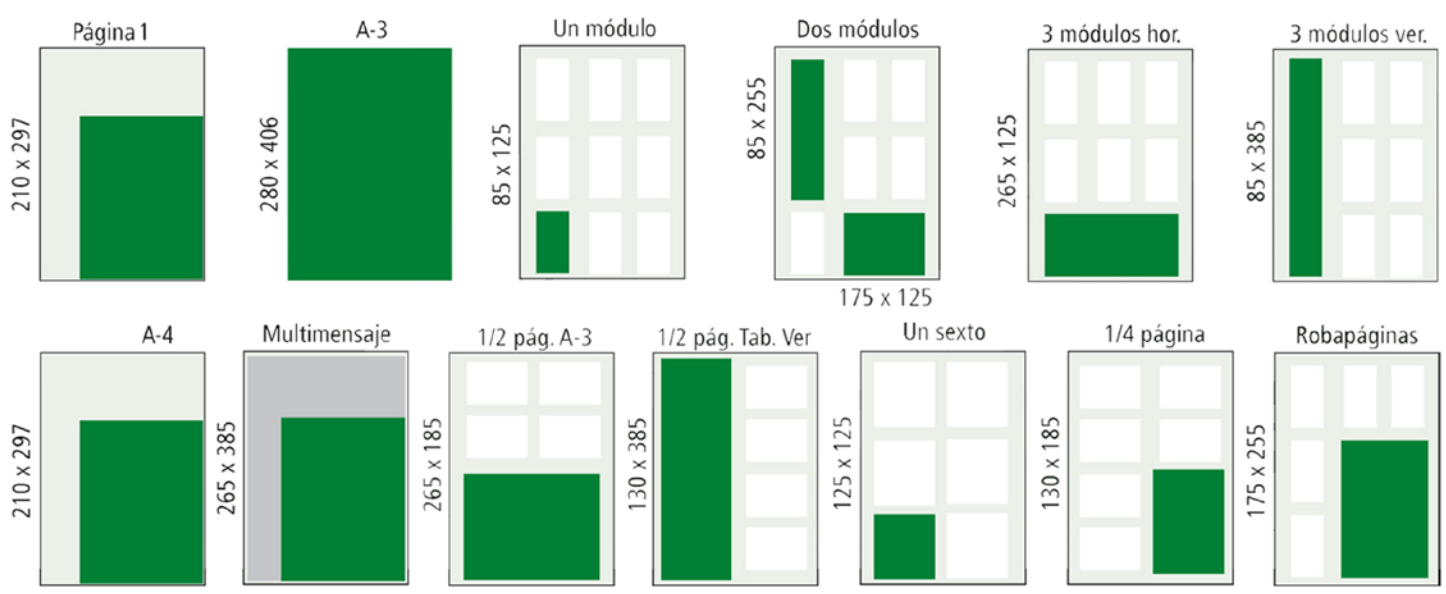
Automática y Robótica es la primera revista MULTISECTORIAL de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos, ya sean continuos, discontinuos o discretos.
Al tradicional formato en papel, en el que Automática y Robótica lleva presente más de 25 años, se suma su versión digital, un pdf interactivo, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. **AR Digital** permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

PROGRAMACIÓN 2014

El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los PROCESOS CONTINUOS, DISCONTINUOS y DISCRETOS.
El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una TEMÁTICA CONCRETA, formando la MONOGRAFÍA del número.
El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

N° Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Editado Nº 307 - Enero	Papel y Digital	Industria Mecánica y Electromecánica Seguridad, Higiene Industrial y Mantenimiento	**SICUR:** Madrid, del 25 al 28 de febrero	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Editado Nº 308 - Febrero	Papel y Digital	Automatización en la Industria		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Editado Nº 309 - Marzo	Digital	Instrumentación de Control y Procesos		20.000 e-mails
Editado Nº 310 - Abril	Papel y Digital	Energía Solar y Cogeneración Manutención Automatizada y Logística	**GENERA:** Madrid, del 6 al 8 de mayo **SIL:** Barcelona, del 3 al 5 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Editado Nº 311 - Mayo	Papel y Digital	Robótica para Soldadura, Siderometalurgia y Transformación Metálica	**BIEMH:** Bilbao, del 2 al 7 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Editado Nº 312 - Junio	Papel y Digital	Visión Artificial e Informática Industrial ESPECIAL AUTOMOVIL Metrología y Control de Calidad		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 313 - Septiembre	Papel y Digital	Medidas y Sensores Robótica de Manipulación	**EXPOQUIMIA:** Barcelona, del 30 sep. al 3 de octubre **EMPACK+LOGISTICS:** Madrid, del 29 al 30 de octubre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 314 - Octubre	Papel y Digital	Industria Eléctrica y Electrónica	**MATELEC:** Madrid, del 28 al 31 de octubre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 315 Noviembre/Diciembre	Digital	Neumática y Oleodinámica		20.000 e-mails

FORMATOS DE PUBLICIDAD



Prensa Técnica Profesional, S.L. • Tel.: 914 316 747 • automatica@ptp.es

índice

Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.
Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% son Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quienes lo necesitan.

PRENSA TÉCNICA PROFESIONAL S.L.

índice

91 431 67 47
marketing@ptp.es
plantasdeproceso.es
automatica-robotica.es