COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE
AUTOMATICA & ROBOTICA
MULTISECTORIAL

Nº 311 - Mayo 2014

MÓDULO I/O DE SEGURIDAD
MVK METALL SAFETY

2004-2014
MURRELEKTRONIK SPAIN
10º ANIVERSARIO

Protección máxima para el hombre y la máquina

MVK Metall Safety permite realizar instalaciones seguras y enchufables de forma sencilla y rápida.

La seguridad ante todo...

PROFINET®
PROFIsafe

28 BIEMH
BIENAL ESPAÑOLA DE MÁQUINA-HERRAMIENTA
DEL 2 AL 7 DE JUNIO DE 2014
Visítenos en el Hall 3 Stand H-33

MURR ELEKTRONIK
stay connected
www.murrelektronik.es

Contactar
índice

AUTOMATICA & ROBOTICA

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA	PAG
AUTOMATISMOS MASER, S.A.	21
BAUTERMIC, S.A.	04
BCN VISION, S.L.	17
BIBUS SPAIN, S.L.	12
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	13
FLUKE IBÉRICA, S.L.	07
HEIDENHAIN	18
IGE+XAO IBÉRICA, S.L.	19
IGUS GMBH	20
LAPP GROUP ESPAÑA	09
MABECONTA, S.A.	04
MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.	Portada
NATIONAL INSTRUMENTS SPAIN, S.L.	05
NORDSON EFD	03
PILZ INDUSTRIEELEKTRONIK, S.L.	08
RS COMPONENTS	06
SHUNK INTEC, S.L.	10
SUMCAB SPECIALCABLE GROUP, S.L.	15
TAKTOMAT GMBH	11
TÉCNICAS DE ALIMENTACIÓN DINÁMICA, S.L.	07
VIBRANT, S.A.	16
ZIMMER GROUP IBERIA	14

Para insertar su publicidad escríbanos a :
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
automatica@ptp.es

o utilice nuestra aplicación de notas de prensa
haciendo click aquí

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A
Accionamientos inteligentes para bombas y cintas transportadoras
Acopladores inductivos
Alimentación automática de piezas
Amoladoras angulares
Analizador de seguridad eléctrica
Analizador de vibraciones
Anillos de obturación para células de carga
Aplicación de visión artificial para el control de soldaduras
Automatización industrial

B
Bloque compacto giratorio de pinzas en aplicaciones de manipulación
Brazo articulado con accionamiento directo de las articulaciones

C
Cabezales de medición
Cables para robótica industrial
CAD eléctrico
CAD Eléctrico
Cadenas portacables
Cajas de válvulas compactas
Calzado profesional para industria agrícola
Cambio rápido de dedos para pinzas
Catálogo en línea sobre equipamiento eléctrico y simbolos
Centro de mecanizado universal
Compnentes, diseño y fabricación de equipos oleohidráulicos y neumáticos
Compresores y herramientas industriales
Contactores
Control numérico
Controles inalámbricos
Convertidores de frecuencia con grado de protección IP66

D
Densímetros
Diseño gráfico de sistemas

E
Envasadoras horizontales
Envolventes de acero inoxidable para automatización
Equipo lavapiezas con agente de limpieza biológico
Equipos de soldadura para vehículos a rail
Equipos y sistemas vibratorios y electromecánicos
Extractores de polvo

F
Freno de seguridad sin juego para movimientos lineales sobre guías
Fuentes de alimentación industriales

H
Herramienta para acceso seguro en el control de sistemas de automatización

I
Instalación robotizada para pintado y secado
Instrumentos de medición
Interface a relé por USB

L
La robótica industrial y el reto de colaboración persona-robot
Láser de medición
Lubricantes para la industria metalmecánica

M
Manipulación de cargas
Máquinas para tratar superficies, hornos y estufas, instalaciones de pinturas...
Medición de concentración de ácidos y sosas con los densímetros
Mobiliario de laboratorio electrónico
Módulo I/O de seguridad
Motores lineales

O
Ordenador industrial para carril

P
Paquete energético para robots industriales
Pasarelas fiables para su red ethernet / ip o modbus tcp/ip
PC panel frontal
Plato divisor de programación libre
Platos y anillos divisores; indexadores, diseños especiales....
PLCs y paneles compactos
Portaherramientas
Portátil de escáner 3D y 4 D
Productos y soluciones para instalaciones de tratamiento térmico
Productos y soluciones para necesidades de producción y mantenimiento
Programa de mantenimiento predictivo para sistemas plasma
Protección máxima para el hombre y la máquina

R
Refrigeración en centros de datos
Robots de gran velocidad

S
Seguridad en automatización
Sensor magnético para monitorización de posición analógica
Sensores de temperatura y humedad para red Ethernet
Sistema de clasficación de metales
Sistema de dispensación con válvulas
Sistema de manipulación automatizado
Sistema modular para pórticos en línea y sala
Sistemas de aseguramiento de calidad en remachadoras
Sistemas de embalaje
Software con función de acelerar significativamente el diseño de productos
Software de metrología
Software para en análisis y predicción de comportamientos de activos y procesos en fábrica
Soluciones de automatización para fabricantes de maquinaria
Soluciones de cableado de buses de comunicación industrial
Soluciones para máquina-herramienta
Soluciones para soldadura de unión y protección superficial

T
Tecnología de refrigeración avanzada
Tecnología recoge-pedidos
Tecnología autofocus Lasersharp para cámaras termográficas
Tecnologías de: manipulación amortiguación, lineal, procesos, herramientas, máquina-herramienta
Transductores de corriente
Transmisor de calidad de aire
Tribofilamento resistente al desgaste para la impresión en 3D

V
Válvula atomizadora
Variadores de frecencia, servoaccionamientos y motion controllers
Visión artificial: soluciones, desarrollos a media en PC y soluciones de visión 3D

Agenda
Matelec 2014
Visión 2014
Emaf 2014

Cursos
Cursos de SCADA

Empresas
Premio Vector 2014
Odette 2014, software ERP
Hurtado Rivas aumenta su beneficio

Publicidad en PTP
Programación 2014_Automática & Robótica

Nuevas soluciones Nordson EFD para sistemas de dispensación con válvulas

El sistema de dispensación con valvulas Nordson EFD de bajo mantenimiento, garantiza depósitos precisos y constantes de adhesivos, lubricantes, siliconas, pastas, ...

Para recibir información: +34 963 132 243

La Garantia del Resultado
P.I. Rabisancho,
Avda. De los Reyes Católicos,
56 - 46910 Alfafar, Valencia

iberica@nordsonefd.com
www.nordsonefd.com

Nordson EFD

Contactar índice

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMATICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Nº 311 - MAYO 2014

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA	PÁG.
AUTOMATISMOS MASER, S.A	21
BAUTERMIC, S.A.	04
BCN VISION, S.L.	17
BIBUS SPAIN, S.L.	12
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	13
FLUKE IBÉRICA, S.L.	07
HEIDENHAIN	18
IGE-XAO IBÉRICA, S.L.	19
IGUS GMBH	20
LAPP GROUP ESPAÑA	06
MABECONTA, S.A.	04
MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.	portada
NATIONAL INSTRUMENTS SPAIN, S.L.	05
NORDSON EFD	03
PILZ INDUSTRIEELEKTRONIK, S.L.	08
RS COMPONENTS	06
SCHUNK INTEC, S.L.	10
SUMCAB SPECIALCABLE GROUP, S.L.	15
TAKTOMAT GMBH	11
TÉCNICAS DE ALIMENTACIÓN DINÁMICA, S.L.	07
VIBRANT, S.A.	16
ZIMMER GROUP IBERIA	14

Para publicar sus novedades, envíenos un email a:

automatica@ptp.es

Para insertar su publicidad, escríbanos a:

marketing@ptp.es

EN PORTADA

PROTECCIÓN MÁXIMA PARA EL HOMBRE Y LA MÁQUINA

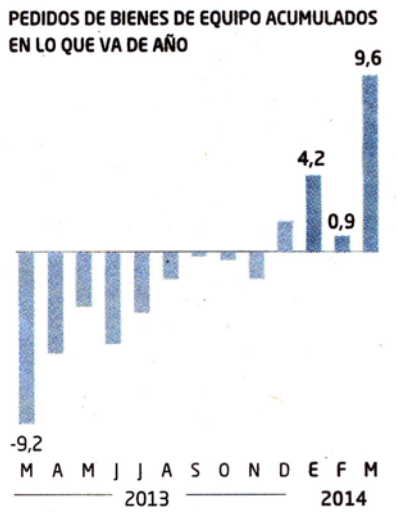
La seguridad es un tema vital en la industria de la automatización. La tecnología activa de Murrelektronik en materia de seguridad ayuda a conseguir estándares realmente altos.
Murrelektronik ofrece productos fiables para soluciones de tecnología de seguridad pasiva. Los relés MIRO, combinados con los módulos de bus de campo de seguridad pasiva (MVK Metal, Cube67 y MASI) crean instalaciones seguras. Si es necesario, las salidas de los módulos se cortan y las partes afectadas de la máquina son bloqueadas de forma segura y simple, que permite conservar los parámetros de la instalación.
A través del MVK Metal Safety, Murrelektronik ofrece también tecnología de seguridad activa. Este robusto módulo controla entradas y salidas seguras en combinación con un control seguro (F-PLC y CNC). El uso de los protocolos de bus de campo PROFINET/PROFIsafe asegura que los datos de seguridad se transfieren de una manera fiable. MVK Metal Safety forma parte de un completo sistema que satisface las más altas categorías de seguridad y que permiten realizar instalaciones con Nivel 3 de Seguridad Integrada (SIL 3 según IED 61508 y IEC 62061) y el Nivel de Ejecución e (Ple según EN ISO 13849-1). Además, MVK metal safety permite conectar entradas y salidas de seguridad.
MVK metal safety está también disponible con conexión Push-Pull, una innovadora tecnología que minimiza al máximo el tiempo de cambio de herramientas, con el consiguiente ahorro de tiempo y dinero.

MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.

Parc tecnològic del Vallès. centre d´Empreses de Noves tecnologies (Barcelona). Tlf- 935 820 145, Fax- 935 824 413
marketing@murrelektronik.es - www.murrelektronik.es

Contactar índice

LOS PEDIDOS DE BIENES DE EQUIPO SE DISPARAN UN 19%... ¿SE ESTÁ "REARMANDO" LA INDUSTRIA?



Los pedidos de bienes de equipo se dispararon un 19,5% en el mes de marzo "tirando" del resto de sectores industriales.
"La industria española ha empezado a equiparse para la mayor carga de trabajo y, tras dos años de cifras negativas, se nota un aumento de su demanda de equipamiento", ha explicado Antonio Garciapons, director general de la Asociación de Bienes de Equipo (Sercobe).
La estadística, publicada el pasado 20 de mayo por el Instituto Nacional de Estadística (INE), refleja esta mejora; mejora a nivel nacional que va acompañada de un incremento estable de las exportaciones.
La cifra está ligada a un aumento del 36% en el negocio de construcción naval, ferroviaria, aeronáutica, espacial (sectores beneficiados por la adjudicación a consorcios españoles de grandes obras de infraestructuras en el mundo y a la reactivación de los pedidos en el sector naval); y del 40,9 % en el de reparación e instalación de nueva maquinaria (gracias a las positivas expectativas de trabajo de las factorías españolas para los próximos meses).
Las fábricas podrían acelerar su renovación del equipamiento industrial si se aprobara en estos días el plan de reindustrialización al que el Gobierno se comprometió.

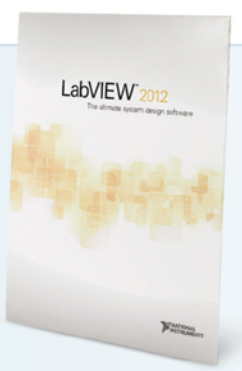
Contactar índice Contactar índice

Inmejorable control

precisión y flexibilidad

La reducción de costes, el aumento de la productividad y la reducción de los tiempos de diseño son sólo algunos de los retos a los que se enfrentan los ingenieros industriales. El método de diseño gráfico de sistemas combina un software productivo y hardware de E/S reconfigurable (RIO) que ayuda a hacer frente a estos retos. Esta plataforma comercial y personalizable para resolver cualquier aplicación de control y monitorización, integra movimiento, visión artificial y E/S en un solo entorno de desarrollo software para crear con mayor rapidez sistemas industriales complejos.

El software de diseño de sistemas NI LabVIEW ofrece la máxima flexibilidad mediante la programación de FPGAs, simplificando la reutilización de código y ayudando a programar en la forma en la que se piensa-gráficamente.



>> Acelere su productividad en ni.com/industrial-control-platform

91 640 0085 ó 93 5820251

National Instruments Spain S.L. Europa Empresarial c/Rozabella, 2 - edificio Berlin 1ª planta 28230 Las Rozas (Madrid) España Tel: +34 91 640 00 85 ó 93 582 0251
Fax. +34 91 640 05 33 ó 93 582 4370 CIF: B-80021462 Inscrita en el Registro Mercantil de Madrid, Folio, 115, Tomo 1181, Hoja Nº22335, Inscrip. 1ª Sociedad Unipersonal S.L.

©2012 National Instruments. Todos los derechos reservados. National Instruments, NI y ni.com son marcas registradas de National Instruments.
Los nombres de los otros productos y las razones sociales mencionadas son marcas registradas o nombres comerciales de sus respectivas compañías. 08368

NATIONAL INSTRUMENTS

Contactar índice

¿ES
FÁCIL
ENCONTRAR LO QUE BUSCA?

SÍ

En nuestra web encontrará lo que necesita de forma rápida y sencilla.

NO

¡Vaya faena!

¿LE OFRECE UN EXCELENTE
SERVICIO AL CLIENTE?

SÍ

Nuestro equipo de soporte le ofrece un trato amigable y diligente con solo una llamada.

NO

Eso no suena nada bien...

¿LE DA MÁS
VALOR POR SU DINERO?

SÍ

Le ayudamos a ahorrar tiempo y dinero porque encontrará todo en un solo lugar, con los mejores precios, descuentos y promociones.

NO

No se arriesgue.

¿Entregará
A TIEMPO SIEMPRE?

Le garantizamos la entrega justo a tiempo.

SÍ

Tenemos más de 500.000 productos de 2.500 marcas líderes listos para entrega en 24 horas.

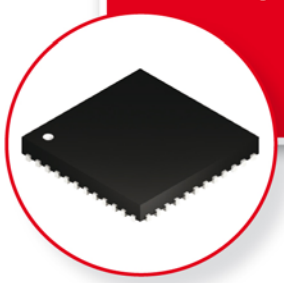
SÍ

¿Cuenta con una
AMPLIA GAMA
de componentes de las
MARCAS LÍDERES?

NO

No se conforme con menos.

¿En qué proveedor puedo
CONFIAR
para cubrir todas mis necesidades de producción y mantenimiento?



3 razones para confiar en RS

Más allá de la entrega a tiempo durante más de 75 años, en RS le entregamos algo que no tiene precio: tranquilidad y comodidad.

rsonline.es

Contactar índice

Contactar índice

ANALIZADOR DE SEGURIDAD ELÉCTRICA

Instrumentos de Medida SL anuncia el primer Analizador de Seguridad Eléctrica de la industria que combina la función de test de bobinados por impulsos (Impulse Winding Test) con la de rigidez dieléctrica AC/DC, resistencia de aislamiento y resistencia DC, para pruebas en dispositivos con bobinados. Chroma 19036 tiene salida de alta tensión de 5kVac/6kVdc, resistencia de aislamiento hasta 5kV, voltaje de impulso de 6kV y función de medida de resistencia DC a 4-hilos con salida máxima de hasta 40 canales. Es capaz de entregar hasta 500VA y medir rigidez dieléctrica con corrientes de corte hasta 100mAac/20mAdc , adecuado para pruebas de motores de alta potencia según UL 1004-1, transformadores , motores de vehículos eléctricos, servomotores, motores de elevación y válvulas de solenoide.

Funciones: • de test de impulso. • de test de resistencia DC a 4-hilos patentada. Incluye detección de arco eléctrico. • de comprobación de contacto de alta velocidad (HSCC) para detectar cuando hay cortocircuitos para reducir daños en los dispositivos de conexión y ahorrar en costes. • sub-step para solucionar el problema causado por los ensayos paralelos. • de protección del operario GFI (Ground Fault Interruption).

Todos los productos con motores rotatorios como motores de vehículos eléctricos, servomotores, motores de elevación y ventiladores necesitan pasar pruebas de impulso, de rigidez y medidas de resistencia DC para asegurar la calidad del producto según la norma de maquinaria industrial JB/T 7080 GB

El Chroma 19036 ha añadido funciones de cálculo de RDC para motores en triángulo y estrella para obtener los valores de R1, R2 y R3.

INSTRUMENTOS DE MEDIDA, S.L.

Contactar índice

VÁLVULA ATOMIZADORA

Sistema Compacto para la Dispensación precisa de Fluidos que incrementa su producción, mejoran sus ganancias y reducen sus costes de producción. La precisa válvula atomizadora 787MS-SS utiliza la tecnología de bajo volumen a baja presión (LVLP) para producir patrones de aspersión uniformes – entre 3,3 mm (0,130") y 19,1 mm (0,75") de diámetro.

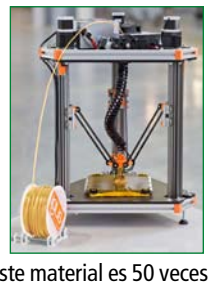
El diseño innovador de la válvula MicroSpray 787MS-SS utiliza puntas dosificadoras deschables de calibre pequeño (0,013" - 0,004" de diámetro interno) en lugar de una boquilla atomizadora estándar. Esto concentra el aire de bajo volumen a baja presión utilizado para atomizar revestimientos, en patrones de rociado uniformes tan pequeños como de hasta 3,3mm (0,130") de diámetro.

Los beneficios incluyen mayor control en el proceso, un aumento en productividad, menos rechazos y una reducción en los costos de producción. El sistema completo incluye la válvula MicroSpray 787MS-SS, el controlador ValveMate 8040, y un depósito de fluido.

NORDSON EFD

Contactar índice

TRIBOFILAMENTO RESISTENTE AL DESGASTE PARA LA IMPRESIÓN EN 3D



El experto en plásticos presentó en la feria de Hannover nuevos productos para aplicaciones con movimiento, así como materiales que ofrecen la posibilidad de construir piezas de forma individual. Uno de los aspectos más destacados: el primer tribofilamento para impresión 3D del mundo.

Ha sido desarrollado especialmente para aplicaciones en movimiento. En comparación con los filamentos convencionales para impresoras 3D, este material es 50 veces más resistente a la fricción. Ello permite imprimir y montar prototipos o piezas especiales con una gran resistencia al desgaste. De momento, el filamento se podrá adquirir en un grosor de 1,75 milímetros, que es la medida estándar. Otra forma inusual de los materiales iglidur es la nueva «tribo-tape» de 0,5 mm de grosor de iglidur A160. Esta lámina puede pegarse en formas muy variadas ofreciendo gran libertad a la hora de diseñar superficies deslizantes sometidas a solicitación tribológica. La lámina se caracteriza por su económico precio y su resistencia al desgaste y, además, cumple con la norma FDA. Los conocidos productos semiacabados iglidur están disponibles ahora como barras cilíndricas en casi el doble de materiales para las aplicaciones más diversas. Por sus numerosas características, como su aptitud para alimentos o su empleo bajo agua, existe para casi todas las aplicaciones el material adecuado. Pero también se ha introducido una novedad en el área de los casquillos iglidur: el material iglidur W360 desarrollado especialmente para una larga durabilidad en el funcionamiento continuo. Su alto grado de resistencia al desgaste y a la temperatura junto a una excelente relación precio-calidad, convierten a este material en un material universal de uso continuo.

IGUS® S.L.

Contactar índice

SOLUCIONES PARA MÁQUINA-HERRAMIENTA

En funcionamiento se pueden ver: • Máquina de corte laser fibra. (micro-pequeña-económica)(plata-oro-inox-hierro-aluminio-laton).
• Marcado laser fibra 100 Watios. (El más rápido-potente-eficiente). • Marcado laser Vanadato 15 Watios. (Calidad-económico-pequeño).
• Máquinas automáticas para marcado y soldadura. (Visión Artificial- decoración 3 Dimensiones- Focalización automática- Área grabado 600x600mm). • Equipo de micro-soldadura láser portátil.
- KIT láser fibra para Procesos láser en corte, soldadura, tratamientos superficiales: Este paquete está pensado para integradores y fabricantes de maquinaria.
- Sistemas llave en mano para marcado e identificación: Desde la identificación más sencilla con equipos compactos y de precio reducido hasta los sistemas más complejos con visión artificial, ROFIN-BAASEL ESPAÑA ha desarrollado toda una gama de equipos y máquinas que se adaptan a sus necesidades.
- MICROPROCESOS de última generación. Corte, Soldadura, Taladrado, Packaging: El grupo Rofin sigue a la vanguardia de estos avances con el desarrollo de nuevas fuentes láser de pulsos ultracortos, nuevas longitudes de onda, ópticas especiales...
- PRECITEC: Cabezales de proceso Precitec: Solidcutter, YW 50, Lightcutter, HPSSL, Cladding, Monitorizado.
Les invitan a la ponencia sobre soluciones integrales láser para la máquina herramienta a celebrarse en la sala abierta del pabellón 5 el día 6 de Junio a las 10,30h.

ROFIN-BAASEL ESPAÑA S.L.U.

Contactar índice

INTERFACES A RELÉ POR USB

Familia de módulos a relé con salida a relé controlables mediante conexión USB o entradas locales.
La marca Cebek, dentro de su gama de interfaces, presenta tres nuevos módulos con aislamiento entrada - salida. Además del control por señal lógica, incorporan entrada USB, que permite el control alternativo mediante ordenador.
El modelo T-100 dispone de 2 salidas aisladas a relé, el T-101 dispone de 4 salidas aisladas a relé y el T-103 incorpora 8 salidas aisladas a relé. La alimentación de los tres módulos se produce a 12 V. D.C. con un consumo máximo por modelo de T-100: 120 mA; T-101: 230 mA; T-103: 460 mA. Cada uno de los módulos admite por relé un máximo de 250 V. / 3 A. Cada modelo admite zócalo de adaptación Cebek para montaje en Carril-Din. Se suministran con software de control para PC, con control conexión-desconexión y con monitorización directa del estado de los relés.

FADISEL, S.L.

Contactar índice

EQUIPOS DE SOLDADURA PARA VEHÍCULOS A RAIL

Fronius España proporciona soluciones para los principales constructores de material rodante ferroviario implantados en nuestro país; la importancia estratégica de la tecnología de soldadura en el sector ferroviario es mayor cada día.
Los sistemas Fronius ofrecen los siguientes requisitos que son necesarios para la soldadura de vehículos a rail: • Bajo Aporte térmico: Debe de ser lo más bajo posible para minimizar la distorsión de las piezas, cambios metalúrgicos, etc. • Alta capacidad de absorción de gaps.
• Proceso de soldadura de unión estable (monitorización del arco, documentación de datos, aseguramiento de calidad, etc.) • Minimización de re-trabajos (procesos con bajo nivel de proyecciones). • Penetración por fusión fiable a lo largo de toda la longitud del cordón de soldadura.
Fronius suministra sistemas para soldadura manual y sistemas automatizados de soldadura, tales como sistemas automáticos avanzados llave en mano, unidades de desplazamiento lineal, osciladores, carros magnéticos, etc. Los componentes de vagón, que principalmente son fabricados de AlSiMg, son soldados de forma manual o automatizada empleando los reconocidos sistemas TPS5000.
La fuente TPS5000 es elegida por los constructores españoles porque es muy fácil de manejar y ofrece una versatilidad única en el mercado en lo que a selección de parámetros se refiere. Todo ello complementado con el amplio abanico de servicios y rápido soporte técnico ofrecido por Fronius España. Otro equipo elegido por fabricantes es el sistema avanzado de antorcha PullMig, para acceder a todo tipo de posiciones de soldeo y obtener unos esplendidos resultados de soldadura.
Para los componentes fabricados en acero tales como Bogies y sistemas de chasis, los sistemas preferidos son las fuentes de potencia TPS5000 y las fuentes TransSteel 5000 por sus prestaciones superiores.

FRONIUS ESPAÑA S.L.U.

Contactar índice

CALZADO PROFESIONAL PARA INDUSTRIA AGRÍCOLA

Panter, fabricante nacional y especializado en calzado de seguridad y de uniformidad, presenta Brega 01 TR y 3260 01 TR, nuevos lanzamientos de la marca dirigidas al sector agrícola. Calzado profesional muy confortable, de avanzado diseño y prestaciones de vanguardia derivadas del calzado de montaña.
Enfocadas para desarrollar trabajos relacionados con la horticultura, jardinería e industria agrícola. Para cultivadores en medio natural e invernadero, envasadores de frutas y verduras, regantes…etc. Ligeras e impermeables, incorporan materiales y tecnologías altamente transpirables muy eficaces para combatir la humedad. Cuentan con certificado Water Resistant, asegurando un máximo coeficiente impermeable.
• Suela inyectada de poliuretano doble densidad. Proporciona tracción, y estabilidad a la pisada en todo tipo de superficies. Ligeras y muy flexibles. Excelente aislamiento del frío y el calor. Eficaz amortiguación de impactos y extraordinaria resistencia al desgaste. • Acolchado Antirrozaduras. • Lengüeta confort acolchada con fuelle, impide la entrada de objetos en el interior de la bota. • Planta anatómica antiestática, gran resistencia al desgaste. • Diseño ergonómico, se ajusta perfectamente al pie, protegiéndolo de torceduras y esguinces. • Piel extragruesa hidrofugada de 1ª calidad, escogida por su resistencia y capacidad transpirable. • Plantilla de gel de látex termoconformada, anatómica y antiestática, garantizando el máximo confort. • Membrana impermeable Simpatex High 2 Out exclusiva de Panter: Absorbe la humedad hasta 250% más. 120% más transpirables.

INDUSTRIAL ZAPATERA, S.A.

Contactar índice

EQUIPO LAVAPIEZAS CON AGENTE DE LIMPIEZA BIOLÓGICO

Bio-Circle, S.L. presenta Bio-Circle Maxi, un equipo de alto rendimiento, resistente y duradero limpiador de piezas. Uso sencillo y gran capacidad de carga.
• Gran superficie útil, espacio incluso para la limpieza de partes de dificil acceso gracias a la longitud de la manguera del cepillo. • Fácil manejo de la bomba gracias al interruptor
• La bandeja con bisagras neumáticas garantiza un fácil mantenimiento y reparación. • Tapa (opcional) que protege de contaminación externa.
Bio-Circle es cómodo de usar y respetuoso con el medio ambiente, y ofrece la solución óptima para cualquier necesidad de limpieza.
BIO-CIRCLE L es la solución de limpieza rápida y completa. Los microorganismos naturales que contienen degradan el aceite incrustado y garantizan una larga durabilidad y una larga vida útil con un rendimiento constante. BIO-CIRCLE L no contiene solventes, evitando así las emisiones de VOC. No está sujeto a la normativa de sustancias peligrosas ni la directiva UE y por lo tanto es seguro de usar, almacenar y transportar.
Algunas de sus características son: • Libre de VOC. • 100 % biodegradable. • Contiene microorganismos naturales. • Sin gestión de residuos.
• Certificado dermatológico. • Certificado NSF. • Olor agradable.
Bio Circle, S.L. Ofrece la mejor solución a cualquier problema que pueda tener: los sistemas de limpieza Bio-Circle ofrece una amplia gama de dispositivos de limpieza de base acuosa. Equipos manuales, automáticos y manuales con presión de hasta 40 bar.

BIO-CIRCLE, S.L.

Contactar índice

Contactar índice

PC PANEL FRONTAL

IronTech, fabricante de productos de Informática Industrial, presenta el nuevo PC Panel IP65 Frontal, dentro de su portfolio de productos de Panel PCs. Es un panel táctil con PC incorporado de aluminio con protección IP65 en el frontal. Es el producto ideal para entornos industriales ya que ha sido diseñado para trabajar las 24 horas del día, los 7 días de la semana. Este equipo se puede utilizar tanto para panelar frontalmente en un armario como para colgarlo de la pared, en sus diferentes modelos de pulgadas desde 10" hasta 21,5".

Las características técnicas del equipo son: un procesador Atom doble núcleo (sin ventiladores) de última generación (o Core i5 Fanless), con 2GB de memoria ram y disco duro de estado sólido (SSD) de 60Gb ampliables. Tiene los siguientes puertos: 4 x USB, 2 x Ethernet, 2 x RS-232, 2 x PS/2, 1 x VGA, 1 x DVI-D, E/S Audio. El PC Panel está fabricado de aluminio con soporte VESA universal para su sujeción. Este tipo de producto es recomendable para los sectores de automatización, alimentación, maquinarias, logística y transportes.

IronTech ofrece el servicio pre-venta y post-venta de forma gratuita y posee el servicio de reparación localmente en taller. Gracias a dichos servicios es posible ofrecer una garantía de suministro que asegure el ciclo de vida del producto durante 5 años. Además, IronTech, ofrece el servicio de desarrollo versiones de sistemas operativos a medida, como por ejemplo: Windows Embedded, Windows XP y Linux.

IRONTECH

Contactar índice

LUBRICANTES PARA LA INDUSTRIA METALMECÁNICA

El especialista en lubricantes industriales Fuchs asiste una edición más a la Bienal de Máquina-Herramienta; se encuentran en el stand B-54 del pabellón 3.

Expone productos como Renoform DSV Series, fluidos de deformación con tecnología sintética; Ecocool MS 358, fluidos de mecanizado de altas prestaciones; o Renolin ZAF B HT Series, fluidos hidráulicos sin cenizas.

Se presentan también las soluciones M.Q.L. (Minimum Quantity of Lubricant) y los fluidos neosintéticos Ecocool MG 55 CR, Ecocool MS 27 y Ecocool MS 54.

Además, serán también protagonistas una selección de lubricantes especiales para el sector del ferrocarril: Tramsilence Series, Tramlub Series y Locolub Series.

Dentro de su gama de productos anticorrosivos, Fuchs presenta una novedad que responde a una necesidad logística y de transporte de alta problemática: Anticorit Vci UNI IP-30 Dispensador y Anticorit Vci Fe Dispensador. Se exponen también otros lubricantes especiales para aplicaciones muy exigentes y específicas: gleitmo 805 / 815, Stabylan Series, Renolit y Renep Series.

Fuchs Lubricantes pertenece al grupo alemán con sede en Mannheim Fuchs, cuyo alto grado de especialización e innovación ha situado la gama de productos lubricantes y especialidades como la referencia en todos los sectores industriales. Situada en Castellbisbal (Barcelona), con una planta de producción moderna y flexible con un modelo de gestión orientado al mercado. Posee un centro de I+D+i donde se desarrollan las áreas de transformación del metal, laminación y ciertas familias de lubricantes especiales

FUCHS LUBRICANTES, S.A.U.

Contactar índice

Contactar índice

TRANSMISOR DE CALIDAD DE AIRE

Morgui clima ofrece Produal ILH para control de temperatura, humedad y VOC (Compuestos Orgánicos Volátiles) en ambientes interiores.

Consigue mantener el aire limpio de habitaciones, salas de reuniones, halls de entrada, salones de convenciones, etc. mediante la detección de diversos gases como formaldehídos (humos de tabaco); estirenos y tetracloruros (pinturas y disolventes); metanos (fluidos corporales); cetonas y esteres (cosméticos y lacas); o P-diclorobencenos (aromatizantes ambientales).

La tecnología de detección MEMS (Micro-Electro-Mechanical Systems) asegura una medición exacta y durable de VOC directamente relacionada con el nivel de CO2.

MORGUI CLIMA, S.L.

Contactar índice

SISTEMAS DE EMBALAJE

Controlpack, como empresa de referencia en el diseño de sistemas de embalaje para todo tipo de industrias y ámbitos comerciales, estará exponiendo en esta Biemh algunos de las últimas novedades especialmente diseñadas para este sector.

Embalaje anticorrosión VCI: Controlpack es distribuidor oficial de VCI2000 en España, donde ha conseguido con la introducción de estos materiales una mejora en los sistemas de protección de las piezas metálicas acabadas, que tienen por destino la exportación en condiciones ambientales extremas (transporte marítimo y aéreo) VCI2000 ofrece al cliente una amplio abanicos de posibilidades de embalaje (papel, bolsa, tubo polietileno, film estirable) para asegurar que el producto llegará a su destino en condiciones óptimas.

Embolsadora SMART: La única embolsadora del mundo capaz de fabricar cualquier bolsa a partir de una misma bobina tubular. Con SMART el cliente es capaz de conseguir reducir el coste de producción en esta área de embalaje (una máquina para todas sus bolsas, elimina la necesidad de tener stocks permanentes de todas las referencias de bolsas empleadas) y optimizar sus recursos (mano de obra, eliminar la necesidad de compra de la bola ya fabricada, tiempos en la cadena de producción). Como novedad para esta edición de BIEMH, la SMART esta funcionando con un tubo con recubrimiento VCI.

CONTROLPACK

Contactar índice

SISTEMA MODULAR PARA PÓRTICOS EN LÍNEA Y SALA

Con el sistema modular para pórticos en línea y sala de Schunk, el líder en tecnología de sujeción y sistemas de agarre, los usuarios e integradores de sistemas pueden reducir su planificación del proyecto, montaje y costes de puesta en servicio de pórticos hasta un 50%. En lugar de configurar individualmente cada sistema de ejes durante el diseño de las estaciones de montaje y manipulación, el usuario puede elegir las soluciones de pórticos más adecuadas de un completo programa estándar de la innovadora empresa familiar.

Cada elemento de conexión mecánica y las alimentaciones de energía de las unidades inferiores se montan previamente y están listos para su instalación.

El sistema modular incluye soluciones de accionamiento neumático y eléctrico, y cubre las necesidades más comunes. Las longitudes de carrera de los ejes horizontales neumáticos se gradúan en pasos de 100 mm de 300 mm hasta 1500 mm. El eje neumático vertical se gradúa de 25 mm a 225 mm. Las posiciones finales se pueden ajustar continuamente, y la capacidad de carga máxima equivale a 5 kg.

El eje de accionamiento eléctrico se puede programar libremente y tiene graduaciones de carrera adicionales. Las longitudes de carrera se encuentran entre 500 mm y 1500 mm, la carga máxima, opcionalmente, en 10 o 20 kg. Los ejes horizontales están equipados con una correa dentada de transmisión, los verticales con un husillo. Opcionalmente, se suministran con un motor ya montado o sin él.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Contactar índice

BLOQUE COMPACTO GIRATORIO DE PINZAS EN APLICACIONES DE MANIPULACIÓN

Schunk, la empresa líder en tecnología de fijación y sistemas de agarre presenta su bloque compacto de pinzas de uso universal, RVK, el cual permite incrementar significativamente la productividad en operaciones de pick & place. Tradicionalmente, la manipulación de componentes en líneas de montaje al más alto nivel se realiza de manera individual, es decir, se manipula un elemento por cada desplazamiento. Por contra, el sistema RVK presenta la ventaja de que se pueden coger más de un elemento en cada ciclo; y a continuación, ser trasladados hasta la estación de almacenaje de una forma muy rápida y efectiva. Así se pueden reducir drásticamente los trayectos de desplazamiento y al mismo tiempo, manipular hasta seis piezas diferentes por cada ciclo. El bloque de pinzas RVK se puede equipar con hasta seis pinzas universales del catálogo de Schunk, el mayor fabricante mundial de sistemas de agarre y pinzas. Gracias al sistema de válvulas y al paso de giro electro-neumático integrados en el sistema RVK, cada pinza puede ser accionada individualmente mientras las demás permanecen en espera bajo presión en la posición de agarre. Es posible además, monitorizar el estado de todas las pinzas por separado. En caso de parada de emergencia, los elementos que hayan sido agarrados por las pinzas se pueden retirar de forma individual. El módulo RVK consta de un diseño muy compacto, que permite reemplazar estaciones de sujeción y sistemas de cambios rápidos en aquellas aplicaciones que tengan un espacio limitado.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Contactar índice

SENSOR MAGNÉTICO PARA MONITORIZACIÓN DE POSICIÓN ANALÓGICA

El sensor magnético analógico MMS-A 22 de Schunk es el primer encóder programable que permite ser integrado directamente en la ranura en C de las carcasas de las pinzas en entornos con o sin elementos perturbantes. Este sensor permite detectar con gran precisión el tamaño de las piezas agarradas por la pinza, con tan sólo seleccionar valores de entre 0-5 V ó 0-10 V de CC como señales análogas de salida durante el proceso de manipulación. Ahora, el sensor MMS-A 22 y su diseño extremadamente compacto con un diámetro de 4 mm, es más que suficiente en tareas en las que se requerían sensores magnéticos tradicionales. La electrónica necesaria está totalmente integrada en el sensor y la señal de salida se envía según la medición de un rango de desplazamiento con resoluciones desde 30 mm hasta 0.1 mm. Es posible transformar campos magnéticos en ondas lineales de forma rápida a traves de una intuitiva función de programación y dos LEDs.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Contactar índice

CAJAS DE VÁLVULAS COMPACTAS

Las microválvulas de mantenimiento de presión son una importante innovación para alcanzar soluciones óptimas en tareas de manipulación. Schunk ha creado unidades compactas de microválvulas que se acoplan directamente a la pinza PGN-plus incrementando la velocidad de actuación en hasta un 100%. Para volúmenes de trabajo altos, la reducción de 20 ms por ciclo que ofrecen las microválvulas, permiten ahorrar un turno completo de trabajo cada tres meses. A su vez, el conjunto de microválvulas disminuye el consumo de aire y por consecuencia, los costes de energía. Incluso aplicaciones de manipulado ya existentes se pueden modernizar mediante este sistema.

En el caso de aplicaciones neumáticas convencionales, se producen pérdidas del aire de la alimentación en cada ciclo. Con las microválvulas VB de Schunk, las cuales se acoplan directamente a la pinza, el compartimento del pistón se refuerza instantáneamente con aire, reduciendo el consumo total de aire a presión y los tiempos de ciclo. A través de unas conexiones centrales, esta compacta unidad recibe señales eléctricas y de aire sin necesidad de precisar largas líneas de conexionado.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Contactar índice

Contactar índice

SISTEMA DE CLASIFICACIÓN DE METALES

Tomra Sorting Recycling ha presentado en IFAT Ensorga la innovadora nueva generación de Titech finder, su sistema de clasificación de metal basado en sensores. Titech finder cuenta con tecnología propia patentada DEEP DATA. Esta última innovación permite la recogida, tratamiento y análisis de datos de múltiples objetos de metal de manera constante y precisa. DEEP DATA se ha combinado con la tecnología de procesamiento de imágenes SUPPIXX® de Tomra Sorting Recycling, que mejora la resolución del sensor electromagnético y permite una mayor precisión en el reconocimiento.

Funcionando al unísono estas dos tecnologías permiten el reconocimiento inteligente de objetos mediante la identificación de las diferencias más pequeñas de las fracciones de metal, en cuanto a forma, tamaño e intensidad.

Trabajando conjuntamente con el nuevo diseño de válvulas de alta precisión del Titech finder, DEEP DATA permite el control de las válvulas con más precisión que nunca. Como las válvulas tienen el doble de resolución que las de su predecesor, se consigue una mayor precisión en la eyección y una mejora de la pureza del producto de entre el 5 y el 15 %.

Al monitorizar continuamente la totalidad de la cinta transportadora y comprobar permanentemente las nuevas incorporaciones de metal, Titech finder facilita el control de procesos y reduce fallos al detectar las incrustaciones de objetos metálicos en la banda transportadora anulando su señal, optimizando la calidad del producto y garantizando la estabilidad del proceso de clasificación.

TOMRA SORTING

Contactar índice

TECNOLOGÍA DE REFRIGERACIÓN AVANZADA

Ante el crecimiento de Internet de las Cosas (IoT) y el consecuente aumento de tráfico de datos en la nube (cloud), los centros de datos tienen que proporcionar más rendimiento y almacenamiento con menos consumo energético. Por esta razón, 3M ha llevado a cabo, junto a SGI e Intel, la implementación de un superordenador totalmente funcional que usa su revolucionaria tecnología de refrigeración mediante inmersión de dos fases. En este proceso (proof-of-concept), el SGI® ICE™ X, la quinta generación del superordenador de memoria distribuida más rápido del mundo, y el procesador Intel® Xeon® E5-2600 se sumergieron en 3M Novec™ Engineered Fluid.

El fluido 3M Novec es una solución dieléctrica eficiente que mantiene el hardware refrigerado con la mínima necesidad de energía, sin alterar el rendimiento ni la fiabilidad del sistema. La tecnología de inmersión de dos fases de 3M ayuda a disminuir los costes de refrigeración un 95 por ciento y eliminar la necesidad de agua.

Esta técnica de 3M ha demostrado requerir diez veces menos espacio que la ventilación por aire y eliminar la infraestructura y los equipos asociados a la refrigeración líquida convencional. Este enfoque innovador conduce hacia un menor impacto medioambiental.

La tecnología informática de alto rendimiento de SGI, que un estándar de la industria, y los procesadores eficientes de Intel, complementan la solución de refrigeración por inmersión de 3M que minimiza el uso de energía y agua y muestra el camino a los centros de datos del futuro.

3M ESPAÑA, S.A.

Contactar índice

Contactar índice

ACOPLADORES INDUCTIVOS

Turck presenta los nuevos acopladores inductivos para la transmisión sin contacto de datos y alimentación. Esta familia llamada NIC, consiste en un acoplador primario y un secundario como si fuese un conector estándar. Puede transmitir hasta 12W de potencia a 7 milímetros de distancia entre los acopladores. Estos disponen de una funcionalidad de diagnóstico, que detecta la presencia del secundario y también si hay un objeto metálico entre acopladores.

Con una tolerancia angular de 20º y lateral de hasta +-5mm, los acopladores pueden ser ideales para montajes complejos y/o sin contacto.

Existen 3 tipos de conexionado: 1• La versión estándar permite transmitir hasta 2 señales digitales PNP usando las nuevas "Y" de TURCK (VB2-..). 2• Si el primario es conectado a un Máster IO-LINK, los datos pueden ser transmitidos bidireccionalmente desde sensores con comunicación IO-LINK. En combinación con los distribuidores TBIL de TURCK, es posible identificar cambios de herramienta, ya que estas cajas pueden transmitir su ID al control vía IO-LINK. 3• Si el primario lo hacemos trabajar como Máster IO-LINK, y en el secundario conectamos una caja TBIL, podemos transmitir hasta ocho señales PNP.

Como conector sin contacto, la nueva serie de acopladores de TURCK es la solución ideal para situaciones de alto desgaste mecánico y movimiento de conectores.

Algunos ejemplos de estas aplicaciones las encontramos en el sector ferroviario, en cambios de herramienta, o en cuaquier aplicación donde se requiera de una cierta rotación y flexibilidad en el conexionado. A parte, estos nuevos acoplamientos pueden trabajar perfectamente en aplicaciones de alta velocidad, como robots de cambio de herramienta o mesas giratorias y asegura un tiempo de arranque inicial de tan sólo 10ms.

ELION, S.A.

Contactar índice

ROBOTS DE GRAN VELOCIDAD

Automatismos Maser,S.A. representante en España de los robots Toshiba tipos SCARA, CARTESIANOS (lineales x,y,z), y ANTROPOMORFOS, presenta la nueva gama THL. Esta nueva gama se caracteriza por su gran velocidad de movimientos, excelentes prestaciones, hasta un 50% menos de peso, y energéticamente más eficiente que la generación anterior. Además, otra de las principales características de los robots TOSHIBA, es su sencilla programación.

Los nuevos robots, están equipados con encoders absolutos y tienen comunicaciones con tarjetas de red tipo Ethernet, Profibus o Devicenet, así como interface de entradas / salidas y puerto RS232C.

Los robots SCARA, tienen un alcance máximo de 1050 mm, los cartesianos hasta 2000 mm y los antropomorfos hasta 1000 mm. Los robots cartesianos se pueden configurar de diversas formas de montaje y adaptarlos a entornos especiales.

AUTOMATISMOS MASER, S.A.

Contactar índice

PASARELAS FIABLES PARA SU RED ETHERNET/IP O MODBUS TCP/IP

¿Necesita datos en tiempo real? ProSoft Technology ofrece pasarelas fiables para su red EtherNet/IP o Modbus TCP/IP. Las pasarelas PLX30 Ethernet y Serie son soluciones potentes y económicas para conectar dispositivos finales a una red EtherNet/IP o Modbus TCP/IP.Las pasarelas PLX30 ofrecen transferencias de datos bidireccionales en tiempo real entre dispositivos instalados en redes distintas.

Las PLX30 son pasarelas autónomas montadas sobre carril DIN que proporcionan un puerto Ethernet para comunicación, configuración y diagnóstico de forma remota y hasta cuatro puertos serie aislados. Las pasarelas PLX30 también se suministran con una ranura de tarjeta SD para almacenar archivos de configuración. Si se produce un fallo la tarjeta SD se puede conectar a otra pasarela, reduciendo así el tiempo de parada. Cada pasarela ofrece adquisición rápida de datos en tiempo real; métodos de comunicación flexibles; soporte para recuperación de desastres; configuración y diagnóstico de forma remota, así como un amplio rango de tensiones de alimentación a la entrada y rango ampliado de temperaturas de funcionamiento.

Cada pasarela EtherNet/IP incorpora múltiples conexiones de E/S; capacidad de cliente y/o servidor; una base de datos de 4.000 palabras; mensajería CIP y PCCC; perfiles añadidos para RSLogix 5000/Studio 5000 v. 20 y superiores. Las múltiples conexiones de E/S permiten establecer una rápida comunicación entre dispositivos como HMI, sistemas SCADA, monitores de potencia y ordenadores de caudal. La pasarela se puede configurar para que envíe y reciba datos hacia o desde un PLC-5, SLC, HMI o cualquier otro dispositivo que se comunique mediante mensajería basada en CIP. Cada pasarela Modbus TCP/IP incorpora hasta 10 conexiones Cliente y 10 Servidor, una base de datos de 4.000 palabras y 160 comandos totalmente configurables.

LANA SARRATE S.A.

Contactar índice

Contactar índice

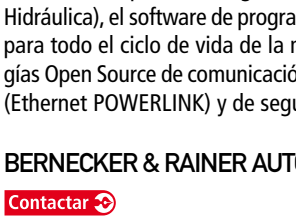
ANALIZADOR DE VIBRACIONES PORTÁTIL

Las máquinas industriales sufren vibraciones de manera habitual. Cuando superan ciertos límites, éstas pueden ser un indicativo de que en el mecanismo se está produciendo algún problema como un desgaste excesivo en un componente, un desajuste o, en general, un funcionamiento defectuoso. Además, las empresas necesitan contar con máquinas cada vez más precisas, para lo cual es imprescindible reducir las vibraciones a su mínima expresión. IK4-IDEKO ha desarrollado un dispositivo portátil, llamado ikDAS, que registra y procesa las vibraciones de las máquinas para diagnosticar sus posibles problemas. Esta plataforma de adquisición de datos, mide y analiza de forma sencilla el comportamiento dinámico de su Máquina-Herramienta, por lo que es el sistema ideal para la puesta a punto y gestión del mantenimiento de su parque de maquinaria.
El centro tecnológico vasco está en la Biemh presentando este dispositivo portátil compuesto por un mini-ordenador y un equipo de adquisición de señales. Además, está dotado de un interfaz sencilla e intuitiva que se puede manejar tras una breve formación, sin necesidad de conocimientos específicos. ikDAS, simplifica sobremanera el análisis de vibraciones, es una herramienta idónea para labores como el mantenimiento, el montaje, la preparación de máquinas, la resolución de problemas de mecanizado... Consta de 8 módulos de software de mayor aplicación en análisis de vibraciones de máquinas totalmente configurable a las necesidades del usuario. El equipo permite capturar las señales de un acelerómetro piezoeléctrico ICP o señales de voltaje que el software procesa para su posterior visualización y análisis espectral. Estos datos se ofrecen en diferentes formatos que permiten, en caso de que se desee, compartirlos con personal especializado.

IK4-IDEKO

Contactar índice

VARIADORES DE FRECUENCIA, SERVOACCIONAMIENTOS Y MOTION CONTROLLERS



El fabricante japonés YASKAWA, líder mundial en fabricación de convertidores de frecuencia, Motion Control y robótica industrial, está presente en esta edición de BIEMH a través de su Sales Partner Berriola. Berriola, empresa dedicada a la automatización eléctrica está especializada en el ámbito de los accionamientos eléctricos y su control. Ofrece productos de última generación y soluciones que cuentan con el know-how y una experiencia de más de 25 años en el mundo de la automatización. El stand de Berriola muestra las últimas novedades de YASKAWA en variadores de frecuencia, servoaccionamientos y motion controllers. La División de Robótica de YASKAWA, cuyo abanico de productos cubre aplicaciones de manipulación, paletizado, soldadura y pintura entre otras, exhibirá en esta ocasión una célula MOTOMAN ARC SYSTEM. Esta célula robotizada de soldadura presenta un diseño modular y compacto, y dispone de una amplia gama de posicionadores servocontrolados para adaptarse a las necesidades específicas del cliente, siendo compatible con los equipamientos de soldadura de los principales fabricantes.

YASKAWA IBÉRICA, S.L.

Contactar índice

PLCS Y PANELES COMPACTOS

Nuevos PLC y paneles compactos, nueva gama de producto que representa un paso más en la escalabilidad de la solución, B&R lo ha llamado Scalability+. Con esta nueva familia de controladores, la solución de automatización se ajusta en precio en máquinas que no necesitan grandes prestaciones, sin prescindir por ello de las funcionalidades que aportan valor en los sistemas de control B&R.
Una de las innovaciones más espectaculares que presenta este año B&R: el sistema de control capaz de reaccionar en 1 microsegundo, llamado reACTION Technology. Mediante esta nueva tecnología se propone abrir nuevas vías de solución en las aplicaciones que requieran de tiempos de respuesta extremadamente rápidos sin que ello repercuta en un aumento de precio por culpa de una CPU potente.
La amplia gama de paneles multitáctiles posibilita la mejora de la ergonomía de las visualizaciones, lo cual redunda en ventajas de productividad especialmente en máquinas complejas. Los procesadores más potentes del mercado sin necesidad de ventilación o la conexión entre PC y pantalla con cable Ethernet de hasta 100 m de longitud serán también presentados a los clientes. Se muestran las tecnologías que han posibilitado a B&R el éxito en el mercado de la automatización durante los últimos años. Por ejemplo, la integración en un único controlador escalable de múltiples tecnologías (Safety, Motion Control, CNC, Robótica, Hidráulica), el software de programación como herramienta fundamental para todo el ciclo de vida de la máquina (Automation Studio), tecnologías Open Source de comunicación para asegurar la disponibilidad futura (Ethernet POWERLINK) y de seguridad (openSAFETY), etc.

BERNECKER & RAINER AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL, S.L.U.

Contactar índice

MOBILIARIO DE LABORATORIO ELECTRÓNICO

Erfi presenta el nuevo mobiliario profesional Elneos incorporando múltiples novedades e importantes innovaciones tecnológicas para su laboratorio electrónico.
La nueva línea de diseño es moderna y funcional dotando a su laboratorio de una imagen de vanguardia tecnológica al mismo tiempo que le facilita su trabajo diario. Mantiene las virtudes de ser totalmente configurable y modular siendo capaz de adaptarse a las necesidades individuales de su empresa. Ya sea desde una simple mesa hasta un banco de trabajo con instrumentación integrada y configuración ESD. Esto es posible basándose en el nuevo perfil de aluminio en forma de L que además le confiere una resistencia, robustez y estabilidad inmejorables.
Una de las novedades más importantes es la posibilidad de Integrar la nueva serie de equipamiento para laboratorio electrónico "Elneos Five" con pantalla multitactil capacitiva de siete pulgadas y cristal anti-arañazos desde la que controlar con gran precisión sistemas tales como fuentes de alimentación, generador de funciones o multímetro digital entre otras muchas.
Otro punto fuerte es la posibilidad de ocultar los cables mediante solapas tanto en las patas como en el fondo del tablero otorgando una superficie de trabajo limpia y despejada. De la iluminación del tablero se encarga un nuevo sistema Led integrado en la propia balda con posibilidad de configurarlo como LED RGB para poder adaptar el color de la luz a como mejor convenga a cada tipo de trabajo.

LASER TECOM ELECTRÓNICA, S.L

Contactar índice

REFRIGERACIÓN EN CENTROS DE DATOS

Schneider Electric, especialista global en gestión de la energía, ha presentado la segunda generación de InRow RC, siendo la última incorporación a su completa oferta para centros de datos.
Esta segunda generación mejora y amplía la gama de productos InRow de Schneider Electric con el objetivo de cumplir con las cambiantes necesidades de refrigeración en un entorno cambiante como es el del centro de datos. El lanzamiento incluye dos nuevos modelos de 300mm de ancho que mejoran notablemente la capacidad y eficiencia en la refrigeración de las instalaciones. En su concepción se ha tenido la actual tendencia de aumentar la temperatura de suministro de agua que permite reducir el consumo para la producción de agua enfriada, con un modelo optimizado para temperaturas de agua superiores a 15ºC.
Las principales características del InRow RC incluyen: • Aumento de la capacidad de enfriamiento. • Mejora de la eficiencia energética. • 4.3 " de pantalla táctil de uso intuitivo. • Sistema de gestión de condensados. • Comunicaciones integradas. • Compatibilidad: Los nuevos InRow RC son compatibles con los sistemas de contención EcoAisle y Active Flow Controller de Schneider Electric. El Active Flow Controller permite ajustar el caudal de aire de la unidad de refrigeración al caudal de aire de la carga, aumentando así la eficacia del cerramiento y ajustando el consumo en ventilación a la variabilidad de ventilación de la carga. Como opción para mejorar la eficiencia, la nueva unidad InRow RC integrada con enfriadoras de Schneider ofrece la opción de set-point dinámico de agua en función del nivel de carga.

SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.

Contactar índice

Contactar índice

CAD ELÉCTRICO

Trace Software International y su solución de CAD eléctrico, elecworks™, colaboran con la Universidad de Vigo en el Proyecto Magallanes. Este proyecto, único en España, utiliza elecworks™, la solución más potente e intuitiva del mercado, para elaborar el diseño eléctrico de este revolucionario proyecto. El proyecto Magallanes consiste en el diseño y construcción de una plataforma experimental de alta estabilidad para la sustentación de dos hidrogeneradores de 1MW de potencia cada uno, capaz de aprovechar, de forma bidireccional, las corrientes marinas superiores a 1,5 m/s. Su esfuerzo con el departamento de Tecnología Electrónica de la Universidad de Vigo, referente en el desarrollo de proyectos singulares relacionados con las energías renovables, dan un impulso a estos nuevos y pioneros proyectos que ayudan a la conservación del medio ambiente, mediante el aprovechamiento, de manera eficiente, de las energías renovables. elecworks™, la solución intuitiva y de fácil uso, utilizada para la creación de proyectos eléctricos y de automatización, será utilizada por dicho departamento como herramienta central para el diseño de la parte eléctrica de esta plataforma flotante.
Trace Software colabora en el Proyecto Magallanes que utiliza el movimiento de las corrientes marinas para generar electricidad, una energía 100% renovable. Esta energía tiene cada vez más presencia dentro del ámbito de las energías renovables gracias a sus grandes expectativas de crecimiento debido a su extraordinario potencial, gran predictibilidad y su bajo impacto medioambiental.
Trace Software Internacional suministra soluciones para la industria de automatización y distribución de la energíaSu filial TraceParts, experta mundial en contenidos de ingeniería 3D, desarrolla y comercializa soluciones de librerías de piezas CAD y catálogos electrónicos.

TRACE SOFTWARE IBERIA – ACERI

Contactar índice

CENTRO DE MECANIZADO UNIVERSAL

Ibarmia presenta su último y más elevado desarrollo en centros de mecanizado multitarea (fresado/torneado) con cabezal universal con giro continúo y mesa rototraslante para trabajos en 5 ejes/5 caras de piezas complejas más conocida como THC 22/Multiprocess. Este modelo será el más grande dentro de la conocida Serie T de Ibarmia. Centros de Mecanizado Universales con mesa y columna móvil para mecanizar las piezas más exigentes con una gran precisión y rapidez.
Los recorridos lineales son de X=2200, Y= 1600 y Z=1500 mm, para trabajar piezas sobre una mesa circular de Ø1600 mm hasta 6 toneladas y girar a 450 rpm en modo torneado (10 toneladas en modo fresado). El eje C o giro del cabezal con plano a 45º, efectúa el rango -15º/+195º, pudiendo trabajar en vertical u horizontal así como en movimiento continuo. El husillo principal HSK A-100 de 32 kW podrá alojar cualquiera de las 120 herramientas que dispone el almacén de cambio automático. La máquina, a pesar de su dimensión y envergadura, destaca por su elevada dinámica con 40 m/min de avance rápido en X/Z y 30 m/min en Y, con 10000 rpm de giro en el cabezal.
Periféricos de mejora de la productividad como palpadores de pieza y de herramienta completan el equipamiento, ofreciéndose elevados niveles de automatización mediante cambios de pallet en función de las necesidades del cliente para trabajo ininterrumpido.
Sus elevadas especificaciones técnicas responden a la exigente demanda de sectores como la aeronáutica y el oil & gas, pero igualmente para la subcontratación.

IBARMIA, S.A.

Contactar índice

MW MEAN WELL
OLFER The Power Supply Company

Serie RSP-500

Fuentes de alimentación industriales de 500W y bajo perfil

- 40,5 mm de altura
- Alta eficiencia de hasta el 90,5 %
- Rango de temperatura desde -30ºC a +70ºC
- Factor de potencia >0,95
- Salidas de 3.3, 4, 5, 12, 15, 24, 27 y 48 Vcc
- Encendido y apagado remoto
- Función de compensación de la caída de tensión
- Protección contra cortocircuitos y temperatura
- Bajo ruido y rizado
- Tamaño compacto
- Homologadas CE, UL, cUL, CB y CB
- Precio económico

www.olfer.com

MADRID BARCELONA BILBAO VALENCIA AVEIRO

Contactar índice

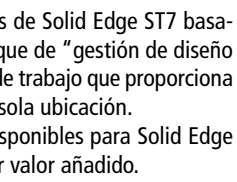
PORTÁTIL DE ESCÁNER 3D Y 4D

AsorCAD, líder en Ingeniería Inversa y Soluciones de metrología 3D presenta en esta Biemh para toda la península los nuevos escáneres de Creaform GO!Scan 3D y HandyScan 3D. El escáner Go!SCAN3D ofrece la posibilidad de escanear en color, sin targets. Otras características son: • No requiere una instalación fija: Tanto el escáner como la pieza pueden moverse durante el proceso de digitalización. • Rápido: Los objetos típicos se escanean en 5 minutos o menos. • Mediciones de calidad profesional: Precisión de un máximo de 0,1 mm y resolución de un máximo de 0,2 mm. • Inteligencia integrada: Garantiza que los datos en 3D son precisos y de gran calidad. • Ligero y pequeño: Pesa menos de 1 Kg. • Posicionamiento híbrido: Se basa en el color y la geometría natural de las piezas. • Apuntar y disparar: Las piezas no requieren preparación previa. Listo para usar. • Disponible en dos modelos: Con diferentes niveles de resolución para las diferentes partes de la pieza. • Impresión en 3D: Maximice sus posibilidades con la digitalización en 3D.
El nuevo escáner Handyscan 3D es el escáner 3D laser portátil más rápido y preciso del mercado, se posiciona automáticamente y genera archivos STL en tiempo real. Sus características son: • Auto-posicionamiento automático. • Pequeño y ligero: Pesa 0,85 Kg. • Alta precisión. • Es el escáner más rápido del mercado: 25 veces más rápido que la generación anterior. • Gran velocidad de medición: 480.000 mediciones por segundo. • Múltiples lásers cruzados. • Conexión llave USB 3.0 estándar. • Mediciones para aplicaciones en Metrología 3D: Precisión de un máximo de 0,03 mm. Resolución de un máximo de 0,05 mm. Certificado de trazabilidad y alta repetibilidad.

SOLUCIONES ASORCAD, S. L.

Contactar índice

PLATO DIVISOR DE PROGRAMACIÓN LIBRE



El nuevo plato divisor TMF de TAKTOMAT aúna las ventajas de la gama de platos divisores tipo RT y la posibilidad de programación libre mediante un servomotor. La nueva gama TMF es ideal tanto para pequeñas aplicaciones como para grandes cargas.
Actualmente se comercializan nueve modelos distintos, desde 145 mm hasta 2.200 mm de diámetro exterior. Sus aplicaciones más habituales se engloban dentro del sector de la soldadura, montaje automático, industria médica, microelectrónica, etc. También podemos ofrecer la gama TMF para ubicaciones en "salas blancas", en exteriores y zonas ATEX.
Como ventajas caben destacar las siguientes: • Programación de paradas libre y flexible. • Libre elección del servomotor. • Diseño muy compacto. • Amplio diámetro central libre para ubicación de componentes auxiliares. • Elevada precisión gracias al encoder rotativo ubicado directamente en el eje motor. • Reductor "libre juego" como opción.
• Elevado "par" de giro gracias a elevada precisión de la leva con los rodillos seguidores. • Rápidos tiempos de indexado. • Instalación vertical o horizontal. • Cortos plazos de entrega.

TAKTOMAT GMBH

Contactar índice

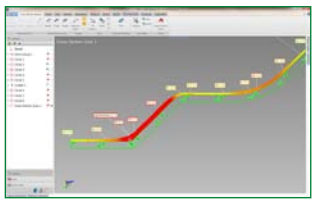
SOFTWARE CON FUNCIÓN DE ACELERAR SIGNIFICATIVAMENTE EL DISEÑO DE PRODUCTOS

La última versión del software Solid Edge® (Solid Edge ST7) de Siemens incluye nuevas funcionalidades que aceleran significativamente el proceso de diseño del producto. Las mejoras en el modelado 3D y en el renderizado de imágenes permiten que ciertas tareas se realicen hasta cinco veces más rápido que con la versión anterior. Y una mayor productividad y eficiencia adicional se logran a través de las mejoras en la gestión del diseño y en la interfaz de usuario de Solid Edge. En conjunción con el lanzamiento de Solid Edge ST7, Siemens PLM también ha ampliado su portfolio de aplicaciones propias y de terceros que extienden en muchas áreas las capacidades de diseño fundamentales de Solid Edge. Estas aplicaciones, por ejemplo, mejoran Solid Edge con soluciones integradas para las bibliotecas de componentes estándares, la simulación, la fabricación y el soporte en dispositivos móviles.
Las nuevas funcionalidades de renderizado incorporadas en Solid Edge ST7, ofrecidas por la tecnología KeyShot® de Luxion, permiten crear fácilmente imágenes y animaciones fotorealistas desde el entorno de modelado. Estas nuevas funcionalidades proporcionan una mejora significativa en la calidad de la imagen en general y aceleran hasta 5 veces el renderizado fotorealístico en tiempo real de modelos 3D.
Además, la nueva funcionalidad "Boceto 3D" de Solid Edge ST7 mejora la eficiencia en muchos escenarios de modelado, permitiendo a los diseñadores completar sus procesos de diseño hasta dos veces más rápido y con mayor flexibilidad.
Las funcionalidades de gestión de los diseños de Solid Edge ST7 basadas en SharePoint, mejoran aún más su enfoque de "gestión de diseño visual" con una nueva función para los flujos de trabajo que proporciona toda la interacción con el usuario desde una sola ubicación.
Actualmente hay más de 500 aplicaciones disponibles para Solid Edge que ayudan a los clientes a obtener un mayor valor añadido.

SIEMENS PLM SOFTWARE

Contactar índice

SOFTWARE DE METROLOGÍA



FARO Technologies, Inc. el proveedor líder mundial de soluciones portátiles de medición 3D y captura de imágenes, ha organizado el pasado 26 de mayo un webinario gratuito en el que ha presentado las nuevas funciones del software FARO CAM2 Measure 10.3. En el webinario se ha hecho un análisis en detalle del nuevo software de metrología integral todo en uno de FARO: "CAM2 Measure 10.3". CAM2 Measure 10.3 representa toda una revolución y ofrece una nueva dimensión en nubes de puntos del conocido software de metrología de FARO. Sus innumerables ventajas, así como sus funciones adicionales de CAM2 Measure de la medición táctil, lo convierten en la combinación perfecta para la inspección con y sin contacto en un único software, siendo aplicable en todos los equipos de hardware de FARO. Así, este nuevo software se puede usar, por ejemplo, con los principales equipos metrológicos de la compañía, como el FARO ScanArm, para los análisis de CAD a pieza, y está optimizado para tareas como la inspección de formas libres y complejas, e incluso de materiales blandos o flexibles difíciles de inspeccionar con un sistema táctil.
Sus nuevas funciones, entre otras, como el análisis de secciones transversales, el registro de nubes de puntos, los marcadores de desviación y la mejora de Live Colour Scan, contribuyen a optimizar la experiencia del usuario en la recopilación de datos y el análisis de nubes de puntos. Estas nuevas opciones simplifican y aceleran el proceso de medición, guiando a los operarios en sus actividades de sondeo y escaneado. Las soluciones que ofrece FARO son ideales para numerosas aplicaciones en diferentes industrias y sectores incluyendo, manufactura, automóvil, aeronáutico, arquitectura, ingeniería civil, energía y forense. También se utilizan para el escaneo digital de lugares históricos.

FARO SPAIN, S.L.

Contactar índice

MOTORES LINEALES

Jenny Science, una de las empresas líderes en el sector de la automatización industrial, representada en España y Portugal por AT Engineering, presenta su nueva gama de motores compactos con desplazamiento eléctrico lineal de última generación, la familia ELAX.
Jenny Science ha conseguido unos magníficos resultados en el ratio fuerza/volumen, los cuales nunca se habían logrado hasta ahora con motores lineales de desplazamiento eléctrico.
Un factor clave que le añade más valor a este producto en las futuras soluciones de automatización con ELAX® es la posibilidad de hacer las conexiones directamente con tornillos, lo que permite diseñar y adaptar muy fácilmente la estructura del motor.
Posicionamiento flexible, un único cable de conexión, menos ruido, menos vibraciones, control y monitorización de la fuerza, sistema modular con un recorrido de 30-150 mm, alto rendimiento por encima de 3m/s y una altísima precisión +/- 10µm con una resolución de 1µm.
Marcado descenso de consumo de energía, precisión constante y estable, alta velocidad de ciclo, no hay recambio de amortiguadores, no hay que sustituir el sensor, no hay desgaste y por tanto existe un ahorro real de coste y tiempo.

AT ENGINEERING, S.L.

Contactar índice

PROGRAMA DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO PARA SISTEMAS PLASMA

Hypertherm, un fabricante de sistemas de corte con chorro de agua, por plasma y láser ha anunciado recientemente un nuevo programa de mantenimiento preventivo, concebido para ayudar a los clientes a maximizar el rendimiento y la duración de los sistemas de corte por plasma HyPerformance® de Hypertherm.
El nuevo programa muestra a los usuarios finales la forma de inspeccionar sus sistemas, ofrece listas de comprobación fáciles de seguir para la limpieza y el mantenimiento, así como sugiere un cronograma de reposición de los componentes que se desgastan con el tiempo.
Los requisitos de mantenimiento de un sistema plasma en particular están afectados por una serie de factores: configuración del sistema, el nivel de uso, las condiciones ambientales y las especificidades del trabajo como son el tipo, espesor y complejidad de la pieza a cortar. El programa propiamente dicho tiene en cuenta estos factores e incluye la posibilidad de pedir juegos previamente ensamblados, basados en las necesidades de cada cliente en particular.
Hypertherm ofrece asimismo un programa de mantenimiento preventivo para su línea completa de sistemas automáticos, entre ellos, los sistemas MAX200®, MAXPRO200®, HD3070®, HD4070® y HT4400®. Para más información, los clientes deberán consultar sus manuales de propietario o comunicarse con un distribuidor de Hypertherm autorizado o con el fabricante de la mesa.

HYPERTHERM EUROPE

Contactar índice

ENVASADORAS HORIZONTALES

Bossar Packaging tiene instaladas en el mercado mundial más de 2.500 máquinas envasadoras horizontales (HFFS). Son compatibles con cualquier producto que se requiera envasarse en el sector de alimentación, bebida, farmacia, cosmética, home care o químico.
Su última familia de envasadoras horizontales, denominada BMS (Bossar Motion Series), supone una alternativa a las máquinas mecánicas que integran el tradicional eje de levas.
La máquina 3.3 de Bossar Packaging permite confeccionar bolsas de 85 x 110 x 20+20 mm. con válvulas top, trabajando en tríplex a una velocidad de 195 unidades /min. y en condiciones clean. Estas máquinas están equipadas con medidores de caudal magnéticos y cumple con los requisitos sanitarios más estrictos en lo que se refiere a diseño alimentario.
La BMS 3.3 integra exclusivamente componentes de automatización de Rockwell Automation como Allen-Bradley® ControlLogix™ PAC, servos, HMI, fuentes de alimentación, contactores o protectores del motor. El PAC proporciona un control perfecto de las distintas fases de la máquina. El movimiento se gestiona gracias a unos servomotores accionados por servovariadores multiejes de Allen-Bradley Kinetix® 6000 diseñados para que el cableado, la programación, la operación y los diagnósticos sean los más rápidos y sencillos, dotando a la BMS 3.3 de una gran capacidad para las aplicaciones de movimiento precisos sin estrés. Todo ello se complementa con un Allen-Bradley PanelView™ Plus 6, un terminal táctil integrado en este modelo con el que es posible monitorear, controlar y mostrar información del estado de la máquina de manera gráfica.

ROCKWELL AUTOMATION, S.A.

Contactar índice

AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

Automatismos Maser, S.A. es una empresa fundada en 1984 que cuenta con profesionales especializados en diversas disciplinas con el objetivo fundamental de aportar a nuestros clientes las mejores soluciones tecnológicas adaptadas a sus necesidades.
Dentro de su actividad se encuentran la realización de proyectos eléctricos (Eplan y See Electrical), Programación y puesta en marcha de PLC´s / CNC´s / HMI´s, Programación y puesta en marcha de robots, Comunicación Industrial / Adquisición y tratamiento de datos / Scadas, Estudios ATEX y Termografías / Desarrollos I+D Propios, Reconversiones / Montaje de armarios eléctricos / Instalaciones / Adecuación de maquinaría a la normativa vigente y aplicaciones llave en mano: robotizaciones, manipulación y Aplicaciones especiales con visión artificial.
Como productos de apoyo a la Automatización ofrecemos manipuladores ingrávidos Binar, robots scaras y cartesianos Toshiba y fugómetros CTS.
En Maser adaptan permanentemente su organización para cumplir con las premisas de dar una atención personalizada a cada cliente / Agilidad y flexibilidad / Búsqueda y desarrollo de nuevos productos de alto valor añadido. Durante estos años el cumplimiento de estas premisas ha llevado a Maser a trabajar para las empresas más importantes y reconocidas de sectores tan diversos y exigentes como la automoción, alimentación, energía, óptica oftálmica, etc.
Maser desde sus inicios ha considerado la investigación y desarrollo fundamental para competir en un mercado cada vez más exigente y diversificado, por ello colabora activamente con diversos centros tecnológicos en su afán de ofrecer al mercado nuevas e innovadoras herramientas para facilitar las labores diarias

AUTOMATISMOS MASER, S.A.

Contactar índice

Contactar índice

LÁSER DE MEDICIÓN

Banner presenta el nuevo sensor láser de medición con rango de hasta 1m y con una resolución menor a 1 mm. Utiliza tecnología de sensor lineal con triangulación, la cual produce una medición muy precisa, a pesar del color y de los tipos de materiales tales como el metal brillante o goma negra. Dispone de un display LCD de doble línea que hace que el láser LE sea fácil e intuitivo de configurar. Además, el display facilita la lectura en tiempo real del valor de la salida analógica y la distancia de medición (en milímetros o pulgadas). El nuevo modelo de la familia L-GAGE LE está diseñado para expandir la gama de medición e inspección de BANNER, posicionándose entre la familia de fotocélulas analógicas Q50 y sensores láser de alta precisión LH.

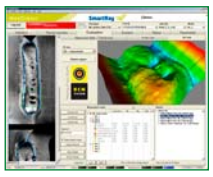
Características destacables: • Con display de doble línea y botones de configuración, que lo hacen de fácil uso y configuración intuitiva. • Rango por defecto desde 100 a 1000mm. Salida analógica (4..20mA, 0..10Vdc) y digital (PNP/NPN configurable). • El sensor lineal proporciona una alta repetibilidad y precisión en situaciones adversas. • Resolución: - De 100mm a 600mm: 0,5mm. - De 600mm a 1000mm: 1mm. • Tiempo de respuesta hasta 2ms. • Temperatura de trabajo: -20ºC… +55ºC. • Láser de Clase 2 visible con un spot pequeño y de fácil alineamiento. • Spot del láser: - @100mm: 4,4mm x 1,3mm. - @1000mm: 6,3mm x 2,4mm. • Cuerpo de fundición. Protección IP67. • Alimentación de 12 a 30Vdc.

Aplicaciones: • Medición del diámetro de una bobina. • Control de tensión en textil, plástico, etc.. • Medición del grosor. • Identificación, Posicionamiento y verificación.

ELION, S.A.

Contactar índice

APLICACIÓN DE VISIÓN ARTIFICIAL PARA EL CONTROL DE SOLDADURAS



Bcn Vision, como distribuidor oficial de SmartRay en España, presenta la solución integral WeldVision2000™ diseñada específicamente para la inspección de cordones de soldadura. El sistema de máxima precisión está basado en metrología laser 3D sin contacto. BCN VISION apuesta por esta solución flexible y adaptable pensada para trabajar en los ambientes más agresivos.

WeldVision2000™ permite la inspección de características geométricas tales como la longitud, anchura, altura, posición y volumen del cordón de soldadura, así como la detección de defectos típicos como poros, orificios o muescas.

Los sensores HDR de SmartRay compensan las diferencias en el brillo causadas por los cambios de condiciones en la superficie. Reflejos, contornos escarpados, brillos, etc. son eliminados durante la toma de imágenes. Con una velocidad de lectura de hasta 10 KHz y una resolución de hasta 2.5 micras en Z los sensores 3D de SmartRay ofrecen un excelente rendimiento. Estos sensores disponibles en diversas resoluciones y categorías de rendimiento se pueden combinar libremente con los componentes de evaluación y visualización de la aplicación WeldVision2000™ para adaptarse a las necesidades de cada cliente. Además la aplicación ofrece: • Procesamiento basado en segmentos. • Control Estadístico de Procesos. • Estación de trabajo inteligente, la información se registra en una BBDD a lo largo de toda la línea para su posterior revisión. • Orientado a robots. • Integración en la producción totalmente automatizada. • Funciones estadísticas para la prevención de fallos.

BCN VISION, S.L

Contactar índice

Contactar índice

ACCIONAMIENTOS INTELIGENTES PARA BOMBAS Y CINTAS TRANSPORTADORAS

Nord Drivesystems suministra accionamientos eficientes para el control dinámico de la velocidad y el control de procesos automáticos en aplicaciones que necesitan regularmente limpiezas con chorros de vapor a alta presión. Motores con rango de potencias disponibles desde 0,37 a 1,1kW desarrollados para los requisitos de higiene más estrictos, de superficie lisa, con convertidor de frecuencia integrado y protección IP66/IP69K. Las aplicaciones más comunes incluyen transportadores, bombas, mezcladores y agitadores. Pueden conectarse las señales de captación del medio como, sensores de presión o caudal, directamente al accionamiento, habilitándolo automáticamente y adaptado la demanda actual. Si la carga varia con frecuencia, la función automática de ahorro de energía reduce considerablemente los costes. En aplicaciones de transportadores pueden usarse barreras fotoeléctricas para separar o evitar acumulación. La función de arranque suave reduce la corriente y reduce el esfuerzo en los componentes mecánicos y las mercancías transportadas.

Los accionamientos toleran grandes fluctuaciones de temperatura y son adecuados para temperaturas ambiente de -25 a 50 °C. El convertidor de frecuencia tipo SK 180E se fabrica con una carcasa de fundición de aluminio resistente que absorbe impactos de hasta 7 J. Las aletas de refrigeración son especialmente planas y fáciles de limpiar. Debido a la supresión de interferencias clase C1 (de compatibilidad electromagnética) y a una corriente de descarga decididamente inferior a la media del mercado, los accionamientos SK 180E pueden incluso funcionar en tomas de corriente domésticas convencionales. NORD también fabrica una gama de reductores con superficies especialmente lisas y un alto rango de potencia.

NORD MOTORREDUCTORES, S.A.

Contactar índice

CONTROLES INALÁMBRICOS

La unidad de negocio Wireless de Steute ha presentado en la Feria de Hannover 2014 una nueva serie de controles basados en tecnología inalámbrica.El diseño de estos nuevos dispositivos RF BF 74 es completamente modular. Los insertos de conmutación y las tapas de los botones en diferentes colores con inscripción incluida se pueden combinar con varios botones, interruptores de teclado e interruptores basculantes. Los usuarios pueden optar entre versiones de la carcasa para uno, dos o tres interruptores. Y si se necesitan más de tres elementos de control, hay carcasas de mayor tamaño también disponibles.

Las señales conmutadas se transmiten a 868 o 915 MHz mediante la probada tecnología sWave desarrollada por steute. Esta tecnología garantiza una alta fiabilidad de transmisión y tiene un alcance de hasta 60 m en interior y 700 m en exterior. La alimentación es suministrada por un generador de energía en el que una vez más se han introducido mejoras y se ha reducido su tamaño. Éste transforma la energía cinética obtenida al accionar el émbolo en energía eléctrica.

SOLTEKIN S.L.

Contactar índice

SENSORES DE TEMPERATURA Y HUMEDAD PARA RED ETHERNET

Er-Soft ofrece sensores para medir la temperatura y humedad en:
1. Salas de Computadores en Centros de Cálculo. 2. Cámaras de Refrigeración. 3. Sistemas de Climatización. 4. Etc...

Algunos de sus modelos son:

- TME: Termómetro para Ethernet. Como características citar algunas tales como: • El TME es un sensor de Temperatura con conexión directa a Ethernet (IP Thermometer), opción POE. • Rango de medida desde –55°C hasta +125°C, 0,1 °C de resolución. • Sensor con protección IP68. • Importantes protocolos Ethernet están soportados. La temperatura puede ser transmitido a través de TCP / IP en formato ASCII (en: °C, °F, K, sin necesidad de conversión).
- TH2E: Sensor de Temperatura, Humedad y Punto-de-Rocío para Ethernet. • TH2E es capaz de medir la temperatura, humedad y calcular el punto de rocío con conexión directa a Ethernet, opción POE. • Rango de medida de Temperatura desde –55°C hasta +125°C, 0,1 °C de resolución. • Rango de medida de Humedad desde 0% hasta 100%. • Sensor con protección IP67. • Importantes protocolos Ethernet están soportados. La temperatura puede ser transmitida a través de TCP / IP en formato ASCII (en: °C, °F, K, sin necesidad de conversión).
- THT2: Sensor de Temperatura y Humedad para RS485. • El THT2 es capaz de medir la temperatura, humedad y calcular el punto de rocío. • Rango de medida de Temperatura desde -40°C hasta +123,8 °C, 0,1 °C de resolución. • Temperaturas y el punto de rocío en varias unidades: °C, °F, K. • Rango de medida de Humedad desde 0% hasta 100% • Sensor con protección IP67. • Comunicación y Alimentación "multi-drop" vía 2 pares en un cable RS485 hasta 1200m.

ER SOFT, S.A.

Contactar índice

SOLUCIONES DE AUTOMATIZACIÓN PARA FABRICANTES DE MAQUINARIA

Schneider Electric, especialista global en gestión de la energía y eficiencia energética, ha iniciado en Barcelona su gira española de presentación de la nueva generación de soluciones de automatización de maquinaria: MachineStruxure The Next Generation. Con esta nueva generación de productos, gracias a controladores más flexibles y con mayores funcionalidades, los fabricantes de maquinaria pueden optimizar los costes de automatización y explotación durante todo el ciclo de vida de las máquinas. Una extensa selección de interfaces, incluyendo puertos Ethernet incluso para los controladores más pequeños, satisface la necesidad de facilitar su integración en las soluciones de comunicación actuales dentro del proceso completo de las líneas de fabricación o la planta de producción.

Los controladores compactos establecen nuevos patrones en términos de funcionalidad y rendimiento gracias a su ingeniería sencilla, su capacidad de comunicación y su amplia escalabilidad. Los módulos de extensión de E/S, los módulos de comunicación y los módulos de seguridad, permiten personalizar las soluciones configurándolas de manera eficiente con el mínimo tiempo de parametrización e instalación.

Los controladores Modicon M221 para aplicaciones cableadas, Modicon M241 para aplicaciones con altos requerimientos de rendimiento, y los controladores Modicon M251 para arquitecturas modulares y descentralizadas están diseñados para una automatización económica y funcionalmente adecuada en una amplia gama de máquinas.

Modicon TM3 es la gama de módulos de extensión de E/S que permite la ampliación flexible y adaptable de E/S en todos los controladores. SoMachine, el software de programación universal para los controladores MachineStruxure, está también disponible con nuevas funciones.

SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.

Contactar índice

PAQUETE ENERGÉTICO PARA ROBOTS INDUSTRIALES

La solución integral que ofrece Sumcab para alargar la longevidad del conjunto de cables que dan suministro energético a los utillajes instalados en las manos de robots industriales. Reduzca paradas tanto preventivas como por avería, reduciendo tambien costes por mantenimiento. Se estudia cada caso en particular para dar la mejor solución, pasando desde el diseño en 3D hasta la supervisión final del paquete energético para garantizar que la solución esté optimizada al máximo. • Ofrecen una solución para adaptar lo diseñado y construido; también suministran. Especiales para cada robot y aplicación. • Suministran los cables ya conectorizados para que la instalación en casa del cliente sea lo más ágil posible, mentalidad plug-and-play. • Amplio stock de todos los elementos para ofrecer una respuesta rápida en función de las exigencias de cada cliente.

Sus productos han sido diseñados a raíz de la experiencia que se ha adquirido a lo largo de los años dentro del sector, dotándolos de una serie de características que los hacen únicos dentro de su rango.

SUMCAB SPECIAL CABLE GROUP, S.L.

Contactar índice

CONVERTIDORES DE FRECUENCIA CON GRADO DE PROTECCIÓN IP66

Eaton ofrece sus convertidores de frecuencia PowerXL con protección IP66. Los robustos dispositivos pueden utilizarse fuera del cuadro eléctrico directamente junto al motor o en la máquina. Así se garantiza el uso versátil y la retroalimentación simple incluso en entornos industriales difíciles. El cumplimiento con los requisitos de la EMC es más sencillo gracias a menores longitudes en los cables de motor. Permiten a los operarios mejorar el control orientado a la carga de sus máquinas y plantas. Resultan ideales como solución fácil de instalar, fácil de utilizar y energéticamente eficientes, en concreto con aplicaciones como bombas, ventiladores, cintas transportadoras, grúas, máquinas de mecanizado, compresores o elevadores.

Los operarios de planta pueden mejorar el control orientado a la carga de sus máquinas y plantas, aumentar la eficiencia energética y reducir los costes de funcionamiento. La familia PowerXL actualmente cuenta con dos modelos. Las características como la funcionalidad auto tuning, la parametrización sencilla (solo con 14 parámetros estándar) y tarjeta de ayuda simplifican los procesos de ingeniería, solicitud, puesta en marcha y el funcionamiento. Especialmente en la producción en serie, esto no solo permite ahorrar en coste sino que también evita fallos.

Con la serie PowerXL Eaton se integra a la estrategia Lean Solution. Los convertidores de frecuencia podrán, por tanto, integrarse en el futuro directamente en el sistema de comunicación inteligente de Eaton SmartWire-DT mediante módulos enchufables. De esta manera, ya no es necesario el cableado de control convencional.

EATON INDUSTRIES (SPAIN) S.L.

Contactar índice

CATÁLOGO EN LÍNEA SOBRE EQUIPAMIENTO ELÉCTRICO Y SÍMBOLOS

Con ocasión de la celebración de la exposición de Hannover, el Grupo IGE+XAO anunció el lanzamiento de SEE Web Catalogue, un portal de Internet que da el acceso a un catálogo de equipamiento eléctrico y símbolos. A día de hoy contiene en torno a 700.000 referencias, vendidas por más de 900 proveedores y fabricantes así como 20.000 símbolos dedicados a estas referencias. SEE Web Catalogue ya está disponible en múltiples idiomas: alemán, inglés, español, francés, holandés, italiano y polaco.

Integrado con todos los paquetes de grupo, SEE Web Catalogue ofrece numerosas funcionalidades, incluyendo un potente buscador, posibilidad de filtros avanzados así como una ergonomía asombrosa en relación con el rendimiento y la facilidad de uso. Además de la disponibilidad de cientos de miles de referencias, SEE Web Catalogue también proporciona acceso a servicios personalizados (SEE Part Libraries) proponiendo a las compañías la creación de símbolos y catálogos a petición.

El Grupo IGE+XAO ha realizado las actividades de desarrollo, producción, venta y mantenimiento de su gama de softwares de Diseño Asistido por Ordenador ("CAD") y software Product Lifecycle Management ("PLM"). Estos softwares de CAD/PLM han sido diseñados para ayudar a los fabricantes a diseñar y mantener la parte eléctrica de cualquier instalación. IGE+XAO ha desarrollado una gama completa de software de CAD/PLM Eléctrico concebidos para todos los campos de la industria. Con más de 70.000 licencias vendidas en todo el mundo, IGE+XAO es una referencia en su sector a nivel mundial.

IGE+XAO IBÉRICA, S.L.

Contactar índice

CONTACTORES

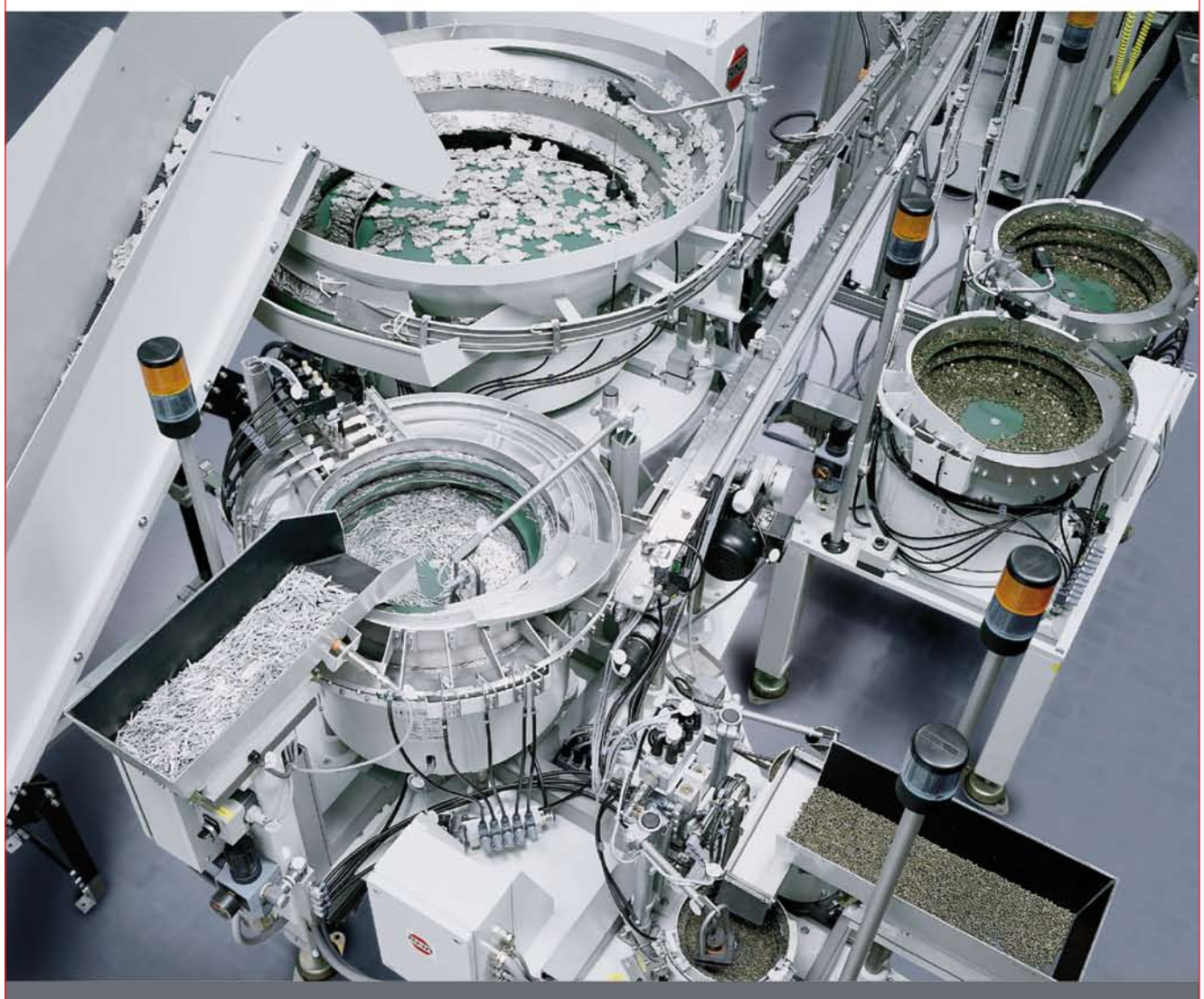
Para el desarrollo de nueva gama de aparatos de mando y protección de motores, ABB ha tomado en consideración los procesos de diseño de sus clientes. El objetivo era simplificar el proceso sin comprometer la fiabilidad o seguridad. El resultado: Menos productos con mayores prestaciones. La nueva gama abarca soluciones para el arranque y protección de motores de 9 A AC3 hasta el nuevo AF2650, el contactor compacto más grande del mercado.

Tal amplitud de gama significa que hay diferentes aspectos a considerar en el desarrollo de una gama. Lo que es común a lo largo de toda la gama es su tecnología AF, que proporciona una conmutación fiable, independientemente de las condiciones de red así como una gran flexibilidad gracias a su amplio rango de tensión. Con la tecnología AF una bobina cubre todo el rango de 100 V - 250 V AC/DC. Sólo se requieren cuatro bobinas, para cubrir el rango completo de 24 V - 500 V AC/DC. El cliente puede utilizar el mismo contactor para varias tensiones de red, simplificando la selección del contactor, y así como permitiendo un diseño común. Con la tecnología convencional de bobina de control se recomienda utilizar un supresor de picos externo; siendo este un accesorio que puede en algunos casos costar la mitad del precio del contactor. Con la tecnología AF los picos son controlados por el propio contactor y la perturbaciones nunca alcanzan el circuito de control. El contactor AF está diseñado para usar sólo la cantidad exacta de la energía necesaria para mantener los contactos firmemente cerrados. Esto da lugar a una reducción del 80% en el consumo de energía de la bobina.

ASEA BROWN BOVERI, S.A. – DIV.LOW VOLTAGE PRODUCTS

Contactar índice

Vibrant S.A.
A company of the RNA Group



SU KNOW-HOW EN LA ALIMENTACIÓN AUTOMÁTICA DE PIEZAS

www.vibrant-rna.com

Pol. Ind. Famades C/ Energía 23. 08940 Cornellà de Llobregat (Barcelona)
Tel 933 777 300 / Fax 933 776 752 info@vibrant-rna.com

Contactar índice

TRANSDUCTORES DE CORRIENTE

LEM anuncia la incorporación de tres nuevos transductores de corriente de altas prestaciones de la serie HO con un rango ampliado de medida de la corriente nominal hasta 250A y diversas opciones de montaje.
Los nuevos modelos ofrecen el montaje que el usuarios necesita: PCB, panel o pletina, integrando el conductor o con una apertura (15 x 8 mm), en diversas versiones. Miden señales CC, CA y de impulsos mediante la última generación de CI de aplicación específica (Application Specific Integrated Circuit, ASIC) de efecto Hall en lazo abierto de LEM, presentados junto con el lanzamiento de la series HO 8, 15, 25-NP y -NSM, y los modelos HO 6, 10 y 25-P. Ofrecen unas derivas de offset y ganancia cuya precisión llega incluso a duplicar para todo el rango de temperatura los valores que ofrecía la generación anterior, y además tienen un tiempo de respuesta más rápido de 2,5 a 3,5µs.
La serie HO funciona a partir de una sola tensión de alimentación de 3,3V o 5V y puede medir hasta 2,5 veces la corriente nominal del primario y ofrece una patilla añadida que proporciona detección de sobrecorriente ajustada a x 2,93 veces la corriente nominal I PN (valor pico). También ofrece informes de fallos en el caso de corrupción de memoria.
El amplio rango de temperaturas de funcionamiento de -40 a +105°C también logra que la serie HO esté indicada para cualquier aplicación industrial. Los transductores de corriente de la serie HO llevan la marca CE y cumplen el estándar EN 50178, además de contar con la garantía de cinco años de LEM.

LEM COMPONENTS

Contactar índice

INSTALACIÓN ROBOTIZADA PARA PINTADO Y SECADO

Geinsa ha procedido recientemente a la puesta en marcha de una instalación para pintado de botellas de gas en la planta de Zaragoza de la multinacional estadounidense Praxair. La línea se compone de una granalladora automática, una cabina automática de pintado en polvo con ciclón recuperador y filtro absoluto de cartuchos con su correspondiente equipo de aplicación, un horno de polimerizado, una cabina de pintado con filtros en seco con sus equipos de aplicación y cadena aérea de transporte 'paso a paso'. Las piezas, colgadas mediante gancho giratorio, son introducidas en la granalladora fabricada totalmente en acero antidesgaste y convenientemente protegida con defensas del mismo material de gran duración. A continuación, las botellas pasan a la cabina donde la aplicación de polvo se realiza de forma automática mediante reciprocador. En la base de la cabina se efectúa la extracción de pintura en polvo sobrante hacia el ciclón y posteriormente hacia el filtro absoluto.
El polvo entra en el ciclón a gran velocidad para perderla una vez dentro, precipitándose las partículas pesadas en la tolva del ciclón y recogidas en un depósito. La línea dispone también de una cabina de pintura líquida con sus equipos de aplicación para el pintado de las ojivas.
En cuanto al sistema de manutención, la cadena de transporte incluye ganchos con cierre especial para evitar al máximo las proyecciones de la granalla y viradores de ganchos para las cabinas. La instalación se comanda desde un armario eléctrico con autómata programable y pantalla táctil, lo que facilita la gestión y el control de la línea.

GEINSA

Contactar índice

Contactar índice

HERRAMIENTA PARA ACCESO SEGURO EN EL CONTROL DE SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN

Existen una amplia variedad de canales de comunicación y de protocolos para comunicarse entre PLCs y PCs desarrollados por Allen Bradley OPC Server o por RSLinx OPC Server. Ethernet es con diferencia la forma de comunicación más popular para instalaciones nuevas o recién actualizadas y está relacionado con CIP (Common Industrial Protocol).
Existen dos formas de acceder a los datos desde un PLC de Allen Bradley:
• Allen Bradley OPC Server. • RSLinx OPC Server.
El Servidor OPC es una poderosa herramienta que permite el acceso a sus sistemas de control de automatización. Abre nuevos horizontes de conectividad para todos los fabricantes y combina asequibilidad con una interfaz fácil de usar. La última versión del Servidor OPC para Allen Bradley ha sido lanzada recientemente con nuevas mejoras. Las principales mejoras incluye la compatibilidad para una gama más amplia de dispositivos Allen Bradley. Algunos de los dispositivos adicionales soportados incluyen PLC5, SLC500, MicroLogix, CompactLogix y ControlLogix, proporcionando a los usuarios una conectividad completa y de un acceso abierto para su dispositivo Allen Bradley.
Otras mejoras incluyen: • Rendimiento optimizado. • Detección automática de los cambios en la configuración del PLC. • Interfaz de usuario, mejorada. • Vigilancia de estados, mejorada.
El Servidor OPC para Allen Bradley de MatrikonOPC no requiere de ningún hardware adicional o específico para conectarse, ni siquiera requiere de ninguna programación.
El Servidor OPC para PLCs de Allen Bradley es una poderosa herramienta que permite un acceso seguro para el control de sus sistemas de automatización y abre nuevos horizontes de conectividad a con una interfaz muy fácil de utilizar.

MATRIKON OPC IBÉRICA

Contactar índice

EXTRACTORES DE POLVO

En la mayor parte de las aplicaciones para aspiradores de polvo móviles es deseable trabajar el mayor tiempo posible sin interrupciones y sin cambiar las bolsas de plástico. Con la solución ofrecida por Barin, Longopac, es el usuario quien decide cuándo cambiar la bolsa. La solución Longopac es una bolsa de 20m de longitud que se monta en el ciclón. La longitud de la bolsa la controla el trabajador con una abrazadera.
Las características de la solución longopac son:
• Material ecológico y reducción de consumo del material. • Largo de la bolsa ajustable
• Cambio de bolsas rápido, limpio y libre de polvo
• El aspirador DC3900L Twin eco se entrega con bolsa longopac en el preseparador y e intellibag para el ciclón en el cuerpo del filtro
Ofrecen un kit de adaptación para DC3800c/ 3900c. Para adaptar los aspiradores de polvo DC3800c/3900c al longopac, tienen que agrandarse los dos agujeros en el ciclón (a un diámetro de 6,5mm).
El kit incluye todas las piezas necesarias, incluidos tornillos, tuercas y una bolsa longopac

BARIN, S.A.

Contactar índice

TECNOLOGÍA RECOGE-PEDIDOS

Crown, una de las mayores empresas mundiales en la manipulación de mercancías, ha sido galardonada, por segundo año consecutivo, con el premio IFOY (International Forklift Truck of the Year) en la feria sectorial CeMAT, celebrada en Hanóver el 19 de mayo. El premio de este año es un reconocimiento a la tecnología recoge-pedidos QuickPick Remote de Crown, que se impuso en la categoría «Carretillas de almacén».
QuickPick Remote simplifica los pasos del proceso de picking, lo que reduce la fatiga física de los operarios y, al mismo tiempo, contribuye a mejorar la productividad y la seguridad durante dicho proceso. QuickPick Remote aúna tecnología, eficiencia del flujo de trabajo y optimización de la actividad del operario en un proceso de picking natural y sistemático. Con el uso de un mando a distancia incorporado en un guante de trabajo especial, los operarios pueden desplazar sus recoge-pedidos hasta el siguiente punto de recogida con solo pulsar un botón, sin necesidad de subir y bajar una y otra vez de la plataforma del operario. Al mismo tiempo, los operarios tienen las manos libres para la tarea de picking en sí.
QuickPick® Remote reduce hasta un 50% la distancia que los operarios deben recorrer con la carga en brazos. La posibilidad de desplazar la carretilla a distancia hasta el siguiente punto de recogida también reduce hasta un 70% el tiempo que se dedica a subir y bajar de la carretilla.
El objetivo del premio IFOY es identificar y reconocer los mejores equipos de manipulación de mercancías y sistemas de intralogística del año, evaluar logros técnicos y estratégicos sobresalientes en el campo de la intralogística y generar estímulos para la innovación.

CROWN GABELSTAPLER GMBH& CO. KG

Contactar índice

SOFTWARE PARA ANÁLISIS Y PREDICCIÓN DEL COMPORTAMIENTO DE ACTIVOS Y PROCESOS EN FÁBRICA

Sisteplant trabaja en convertir las industrias en las fábricas del futuro. Sisteplant lanza un nuevo producto para el análisis y predicción del comportamiento de activos y procesos en fabrica. Se trata de un nuevo software que bajo el nombre de Promind sirve para la detección y predicción en tiempo real de aquellos fallos que perturben la precisión y exactitud del proceso de fabricación. Para ello, Promind integra información de naturaleza distinta: tanto lecciones aprendidas en forma de bibliotecas, como datos capturados en tiempo real.
Siguiendo el método científico, el nuevo Software Promind provee al usuario de un amplio abanico de modelos matemáticos con los que descubrir, comprobar, y demostrar fenómenos implícitos en los experimentos bajo análisis. El objetivo es materializar el conocimiento sobre la dinámica de la planta en modelos matemáticos y no en reglas empíricas "personales e intransferibles".
Sisteplant trabaja por desarrollar la metodología y tecnología necesaria que permita implantar en la fábrica del futuro las aplicaciones orientadas a la simulación, predicción y optimización de procesos.
La modelización del sistema a estudiar en Promind aporta una fuente de conocimiento clave que permite a la organización: 1. Entender la relación entre las variables origen y el modo de comportamiento del sistema, identificando con precisión cuáles son las que afectan de forma fundamental y cuáles son secundarias o irrelevantes. 2. Sugerir los valores adecuados de funcionamiento para mantenerse en unos umbrales de operación adecuados. 3. Poder experimentar en zonas de operación no previstas, identificando el comportamiento del sistema en las mismas.

SISTEPLANT, S.L.

Contactar índice

COMPRESORES Y HERRAMIENTAS INDUSTRIALES

Atlas Copco está presente en la Biehm (pabellón 3 – stand D-54). Sus expertos les mostrarán los productos más innovadores en el área de compresores y herramientas industriales, entre los que destacan su revolucionario compresor de velocidad variable, junto al más fiable de los compresores exentos, su amplia gama de bombas de vacío o la eficiencia de sus generadores de nitrógeno, además de los últimos avances en optimización de sistemas, entre otros.
La parte expositiva, dedicada a máquinas de arranque, así como la de herramientas y accesorios, recuperarán el protagonismo de años anteriores en una muestra que incluirá también otros sectores y productos.
Es una excelente oportunidad para informarse de las posibilidades que ofrece Atlas Copco en el suministro de aire comprimido para instalaciones, permitiendo el ahorro de costes con la más alta eficiencia energética.

ATLAS COPCO S.A.E.

Contactar índice

ENVOLVENTES DE ACERO INOXIDABLE PARA AUTOMATIZACIÓN

La gama ABB de envolventes para automatización se ha concebido y diseñado sobre la base de muchos años de experiencia trabajando junto con los principales fabricantes de cuadros de distribución y maquinaria en los mercados más tecnológicos e industrializados del mundo. Ahora, la gama se ha ampliado con las nuevas envolventes de acero inoxidable AISI304, para garantizar a todos los sectores que las necesiten, los más altos estándares de higiene y resistencia a la corrosión.
La gama de acero inoxidable de ABB se compone de: • Armarios murales SRX (con puerta ciega o transparente). • Armarios pavimento AMX (con puerta ciega o transparente). • Armarios combinables ISX (con puerta ciega o transparente).
Las prestaciones satisfacen los requisitos del mercado y garantiza niveles elevados de protección (IP66) y robustez (IK10 para envolventes metálicas con puerta ciega): estas características permiten la instalación en la mayoría de entornos industriales en los sectores de referencia, como la industria alimentaria en sus diversas aplicaciones, el sector químico y el sector farmacéutico y hospitalario.
Si las nuevas envolventes ABB para automatización son las más avanzadas del mercado actual, los equipos de automatización de acero inoxidable son sinónimo de innovacion tecnológica. Las envolventes de acero inoxidable para automatización están integradas con los distintos dispositivos de control y mando de ABB, y todos los valores eléctricos (disipación, corriente asignada de corta duración admisible, distancias de aislamiento, etc.) y los valores mecánicos, han sido analizados y verificados por el fabricante. También ofrecen una alta predisposición para el montaje de aparatos, con orificios, fijaciones y dimensiones optimizadas, ... ¡Todo éllo permite ahorrar tiempo y dinero!.
La resistencia a la acción corrosiva de agentes externos se garantiza a través de las propiedades naturales del acero inoxidable, por lo que las envolventes metálicas son adecuadas para instalación en exteriores y en condiciones especiales.

ASEA BROWN BOVERI, S.A. – DIV.LOW VOLTAGE PRODUCTS

Contactar índice

CAMBIO RÁPIDO DE DEDOS PARA PINZAS

Schunk, la compañía líder en tecnología de fijación y sistemas de agarre ha aplicado su densa experiencia en sistemas de cambio rápido al diseño de dedos para pinzas. La innovadora empresa familiar introduce un nuevo tipo de bloque de dedos equipado con un sistema de cambio rápido integrado como característica estándar. Este tipo de cambio rápido permite a los usuarios minimizar los tiempos de preparación del proceso cuando se cambia el tipo de pieza a manipular, resultando en un incremento de la productividad y flexibilidad del sistema al completo.
Comparado con los sistemas de cambio de dedos tradicionales, el nuevo BSWS supone un ahorro de tiempo de hasta un 90 por ciento. Los dedos se cambian en cuestión de segundos simplemente girando 90 grados una llave tipo Allen a través de un mecanismo de accionamiento de fácil acceso que proporciona una precisión perfecta. En contraposición a otros sistemas más comunes disponibles en el mercado, ya no se precisan orificios pasantes a lo largo de toda la longitud de los dedos, dotando al usuario de una mayor libertad para el diseño y mecanizado del contorno de los dedos. Los dedos pueden ser diseñados para ajustarse completamente en toda su longitud a la pieza a sujetar sin necesidad de preocuparse de posibles interferencias con el sistema de cambio rápido.
Los bloques en bruto para mecanizado de dedos compatibles con el cambio rápido de dedos están disponibles en aluminio (ABR-BSWS) o acero (SBR-BSWS) y pueden usarse con toda la gama de pinzas premium de Schunk y con otro gran número de módulos de agarre.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

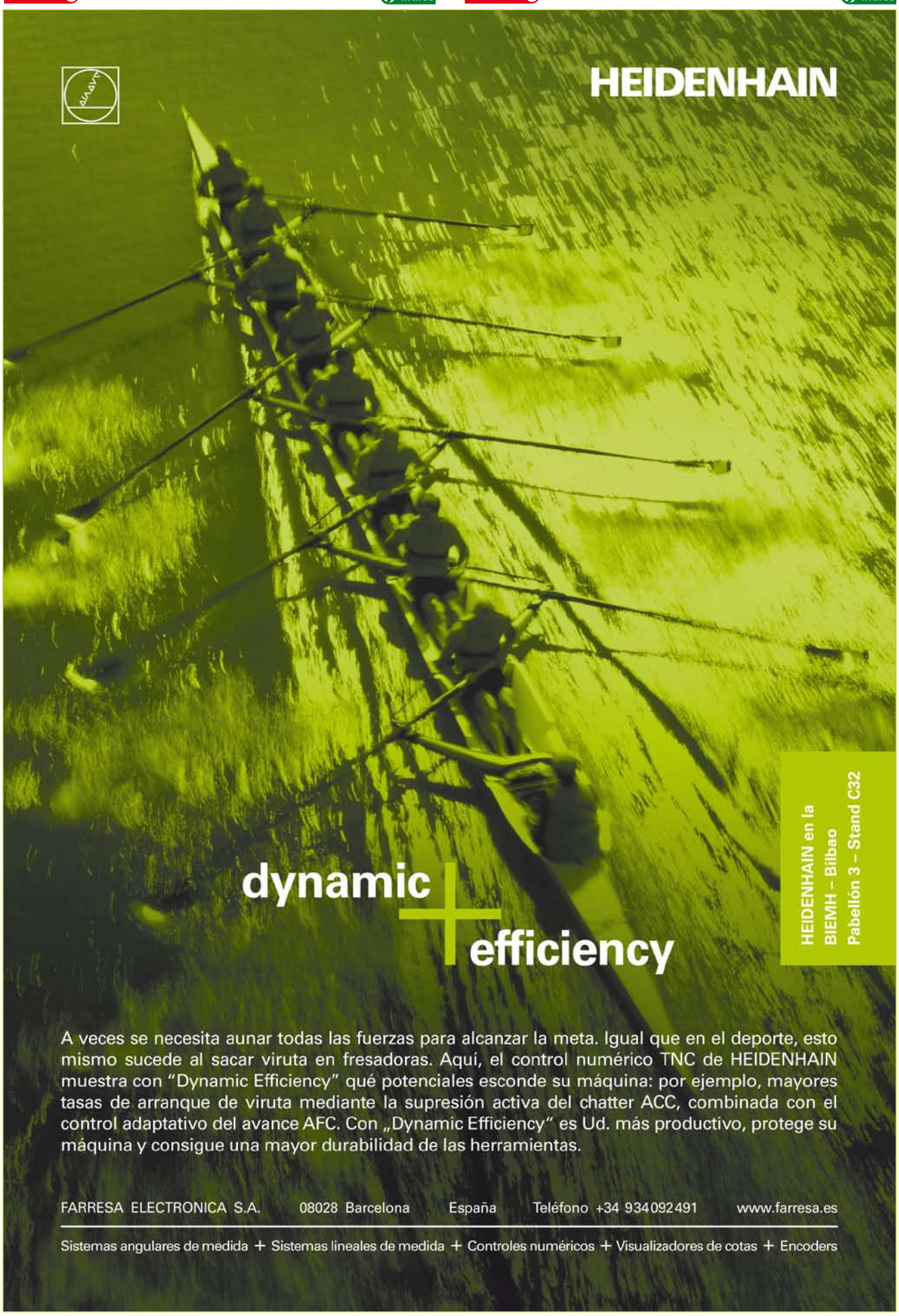
Contactar índice

INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN

Instrumentos Testo, S.A. estuvo presente en la feria más importante del sector de la energía y la eficiencia energética para mostrar a todos sus clientes y visitantes las últimas novedades en instrumentos de medición. Básicamente, el grueso de la información se centró en las soluciones para la evaluación de rendimientos energéticos en sistemas de combustión tanto industriales como domésticos y el uso de la termografía como tecnología clave para la identificación de puentes térmicos, filtraciones y otras variables relacionadas. Durante los tres días de participación en el certamen, los asistentes que visitaron el stand pudieron ver in situ los analizadores más modernos para el control de la combustión y las emisiones al medioambiente. Como novedad absoluta en el mercado, Instrumentos Testo, S.A. presentó el testo 380, el primer analizador de partículas finas que se comercializa en territorio español, un analizador que destaca por sus avanzadas prestaciones pero con un funcionamiento muy sencillo al alcance de cualquier usuario.
Las personas relacionadas con el sector del control de emisiones medioambientales también pudieron ver la gama de analizadores portátiles, como el testo 350, que destacan por su ligereza, facilidad de uso y versatilidad en la medición de los gases de combustión. Esta gama de analizadores puede medir hasta 6 gases diferentes, por lo que el usuario no necesita complicados sistemas de medición o adquirir más de un instrumento de medición para cubrir todas sus necesidades de medición.
Los visitantes al stand de Instrumentos Testo, S.A. también se beneficiaron de apreciar en directo la técnica de medición termográfica.

INSTRUMENTOS TESTO, S.A.

Contactar índice



Contactar índice

AMOLADORAS ANGULARES

Hasta un 50 por ciento más de par de giro, una potencia suministrada máxima hasta un 20 por ciento más alta y una circunferencia de empuñadura significativamente más pequeña que en los modelos comparables de la competencia: con su potencia máxima y diseño más pequeño, la primera amoladora angular compacta de 1.700 vatios a nivel mundial establece nuevos estándares en cuestión de productividad y ergonomía. Las nuevas potencias son las representantes más potentes de una nueva generación de amoladoras angulares compactas de 900 a 1.700 vatios, tan robustas como capaces de aguantar sobrecargas.

Al mismo tiempo, Metabo presenta con M-Calibur discos cerámicos de alto rendimiento. Con el nuevo motor Marathon de Metabo y un concepto de ventilación totalmente novedoso, el usuario ahora puede trabajar casi sin interrupciones en casi todas las situaciones.

Con 22 nuevos modelos compactos de 900 a 1.700 vatios con equipamiento diferente y para diámetros de discos de 100 hasta 150 milímetros, así como accesorios a juego, Metabo ofrece con la nueva clase compacta la solución adecuada para cada exigencia y cada aplicación.

Las amoladoras angulares de 900 y 1.000 vatios, especialmente compactas, de forma ergonómica, disponen de la circunferencia de empuñadura más pequeña de su clase en el mercado y son adecuadas para trabajos de tronzado y rectificado fáciles hasta medianos. Desde 1966, todos sus modelos compactos disponen del probado embrague mecánico de seguridad S-automatic que desacopla directamente el motor en cuanto se bloquea el disco.

HERRAMIENTAS METABO S.A.U.

Contactar índice

SISTEMAS DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD EN REMACHADORAS

La calidad del proceso que realizan las remachadoras AGME se puede controlar de forma sencilla con el Control de Altura Constante (C.A.C) o con métodos más sofisticados como los sistemas de aseguramiento de calidad AC-1 o AC-2.

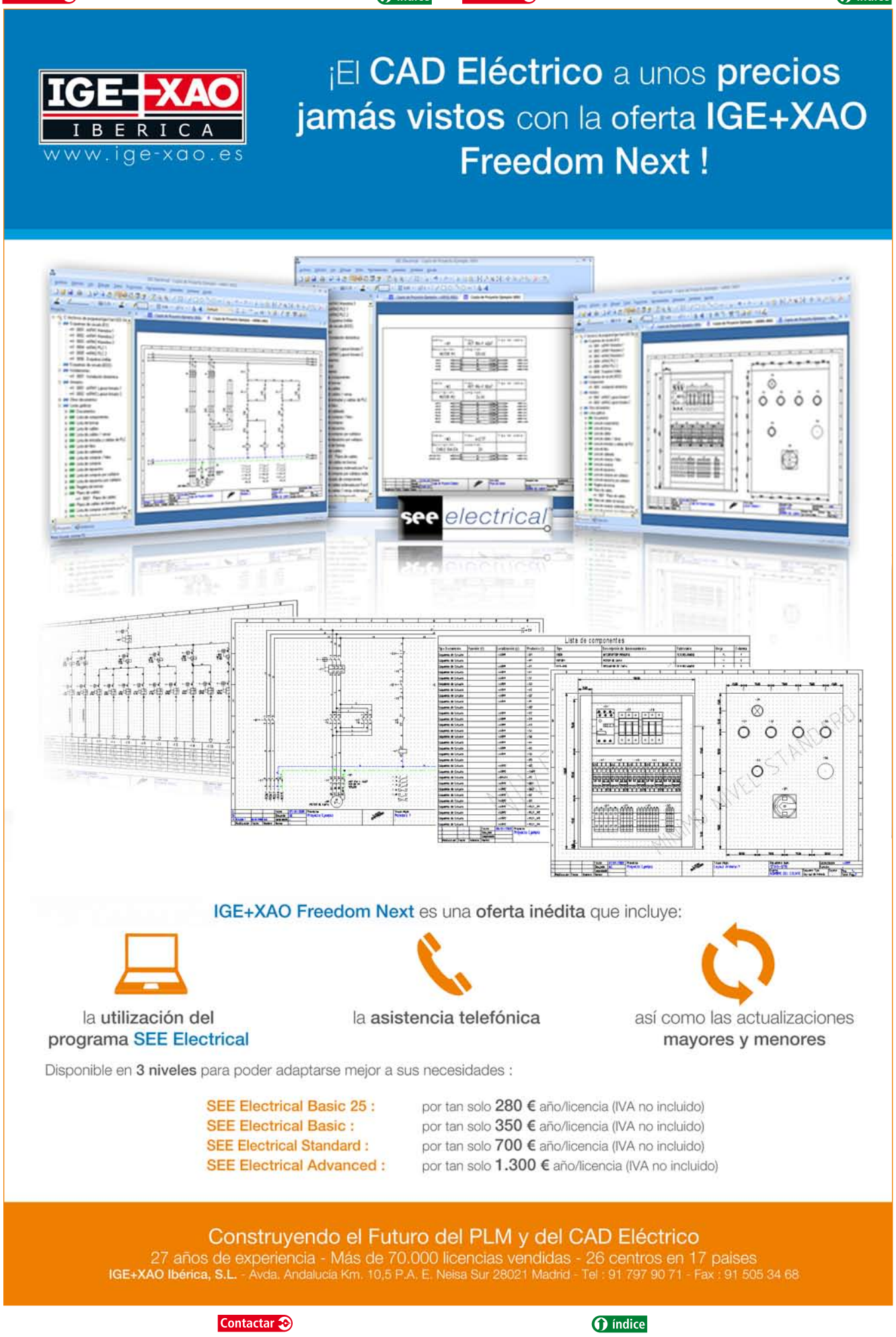
Con el sistema CAC se podrá controlar la altura final de la cabeza remachada, siendo posible remachar componentes iguales situados a diferentes alturas. Los sistemas AC-1 y AC-2 permiten además monitorizar y controlar el proceso de remachado detectando y evaluando: presencia del remache, presión ejercida, desgaste de buterola y altura de la cabeza remachada. Los controles de los parámetros en los sistemas AC se realizan mediante tolerancias y/o curva envolvente. Con todos esos datos el aseguramiento de calidad AC realiza una evaluación OK o NOK de cada una de las piezas procesadas de forma sencilla controlando los parámetros más importantes.

En el AC-1 el cabezal remachador realiza la medición de parámetros desde un punto de referencia "0" que está situado en la posición de reposo del cabezal. El AC-2 incorpora en el cabezal un sistema flotante que presiona el conjunto de piezas, permitiendo determinar cuál es la superficie de referencia "0" sobre la que medir recorrido y presión.

Ambos incluyen una herramienta, AC-PC tool, para el análisis estadístico de datos. Esta es un software para PC con comunicación vía Ethernet y capacidad para un análisis estadístico de hasta 50 muestras. Se consigue así, de forma sencilla, la curva de distribución de las medidas y un informe del ensayo en formato jpg.

AGUIRREGOMEZCORTA Y MENDICUTE, S.A.

Contactar índice



Contactar índice

BRAZO ARTICULADO CON ACCIONAMIENTO DIRECTO DE LAS ARTICULACIONES

igus ha desarrollado una nueva serie de productos económicos: «robolink D». En este sistema, el brazo articulado robolink es accionado directamente, para lo cual se monta el motor directamente en el eje. Se basa en el plato giratorio autolubricado de plástico PRT de igus, que se encuentra montado en una carcasa de plástico. El accionamiento se realiza a través de un engranaje de tornillo sin fin y alternativamente a través de motores paso a paso Nema 17 ó 23 de igus. Estos y otros motores se regulan con ayuda de módulos de control convencionales. robolink D está adaptado directamente a los requisitos de la automatización industrial. Agarrar, girar, desplazar, colocar y volver a la posición inicial: los brazos articulados tienen que realizar de forma segura los movimientos repetitivos a lo largo de un periodo prolongado de tiempo. El nuevo sistema se diferencia de los anteriores sistemas de robótica de igus por su técnica de accionamiento. Hasta ahora, los motores paso a paso no se montaban directamente en el brazo, sino en una unidad de accionamiento independiente conectándolos a ella a través de cables de accionamiento. Esto tiene la ventaja de que los brazos articulados son muy ligeros, lo que facilita especialmente la interacción entre hombre y máquina. El accionamiento directo hace que el brazo articulado robolink D sea más robusto y duradero. Este nuevo sistema abre al usuario nuevas posibilidades en el ámbito de la automatización agilizada.

robolink D está disponible en tres tamaños y puede combinarse a voluntad con elementos de unión de plástico o aluminio para crear brazos articulados de uno a seis ejes.

IGUS® S.L.

Contactar índice

MEDICIÓN DE CONCENTRACIÓN DE ÁCIDOS Y SOSAS CON LOS DENSÍMETROS

Los densímetros DIMF Bopp & Reuther de MABECONTA destacan por su alta precisión y construcción robusta. Construidos para el proceso, miden directamente la densidad, densidad de referencia o la concentración. Por su ejecución se utilizan en aplicaciones con ácidos o productos agresivos.

Ejemplo de Aplicación: Medición de concentración de ácidos y sosas

- Cliente: El cliente es un fabricante de instalaciones para la reconcentración de ácidos y sosas según el principio de Plinke.
- Requisición: El medidor de concentración DIMF2.0TVS mide la concentración de ácidos y sosas y regula el resultado de medición en la instalación de reconcentración.
- Ejecución de la instalación de medición: • DIMF2.0TVS. • En ejecución con bridas. • Tabla de 400 puntos para la medición de la concentración. • El cliente introduce los datos del producto mediante Pactware
- Datos técnicos: • Ejecución en acero inoxidable, Hastelloy o Tántalo. • Salida analógica 4-20 mA (concentración). • Diferente campo de calibración según producto.

MABECONTA, S.A.

Contactar índice

CABEZALES DE MEDICIÓN

La serie de los nuevos cabezales de medición HH-A-2.5 presenta numerosas innovaciones, por ejemplo un controlador completamente integrado, la protección capacitiva contra colisiones, así como el alojamiento cinemático desarrollado recientemente para solicitación extremadamente alta. Se caracterizan además por un sistema de accionamiento totalmente nuevo, incluido dentado Hirth para el posicionamiento exacto del sensor. Esto posibilita un elevado número de posiciones posibles, así como un par bastante elevado. Los cabezales de medición pueden montarse directamente en el MMC con un vástago o una brida. Alternativamente existe una versión que en cada MMC se monta con una pinola 80 mm. Los sensores están instalados con la unión TKJ o HDKJ y pueden cambiarse manual o automáticamente. Aquí no es necesario ningún recalibrado.

El HH-A-T2.5 puede indexarse en pasos de 2,5° y así ajustarse en 12.240 posiciones reproducibles. El cabezal de medición está equipado con un elemento cinemático de unión (TKJ). Este posibilita, en combinación con un Multi Wire, la conexión a diferentes sensores. El elemento de unión puede equiparse con prolongaciones de hasta 450 mm.

El HH-A-H2.5 puede indexarse en pasos de 2,5° y girar en el Eje A ± 180°. Así él puede ajustarse en 20.736 posiciones reproducibles. Él está equipado con un elemento cinemático de unión de alta capacidad de carga (HDKJ). Éste posibilita, en combinación con un Multi Wire, la conexión a diferentes sensores. El elemento de unión puede equiparse con prolongaciones de hasta 750 mm. Así, por medio de la combinación de un par extremadamente alto con el nuevo adaptador HDKJ pueden utilizarse, entre otros, sensores Non-Contact o Scanning lejos del cabezal de medición. Esto no es posible en el caso de aparatos convencionales.

HEXAGON METROLOGY S.A.

Contactar índice

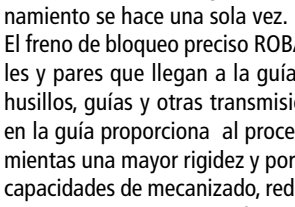
PRODUCTOS Y SOLUCIONES PARA INSTALACIONES DE TRATAMIENTO TÉRMICO

Aplitec ofrece una extensa gama de productos y soluciones para sus instalaciones de tratamiento térmico, entre otros: hornos (hornos de vacío para temple gas y aceite, soldadura – brazing y sinterizado, hornos para hypertemple, hornos para revenido, hornos para recocido, hornos atmosféricos para temple agua, sales o aceite, hornos de laboratorio…), utillajes de fundición y recambios.
Así mismo, lanza al mercado nuevas piezas en aceros refractarios dirigidos a la industria petroquímica, incineradoras, centrales térmicas e industria aeronáutica. Entre los productos, se encuentran boquillas e inyectores para el quemador de carbón de las centrales térmicas, piezas diversas para hornos de incineración, placas de soporte de tubos y codos para refinerías, moldes para conforming de piezas de aceros especiales y/o de fibra de carbono para el sector aeronáutico…
Aplitec está presente en la BIEMH en el pabellón 3 - pasillo B57. Desde su stand están informando sobre el mundo de los tratamientos térmicos, autoclave, recambios, utillajes de fundición, cfc, grafito… Además, están expuestas varias piezas de fundición en aceros especiales (aleaciones utilizadas: 25Cr/12Ni, 48Cr/48Ni/Nb, 18Cr/52Ni, 25Cr/20Ni, y 48Cr/50Ni/Nb entre otras) para petroquímica, incineradoras, centrales térmicas y aeronáutica.

APLICACIONES TERMOTÉCNICAS, S.L

Contactar índice

SOLUCIONES PARA SOLDADURA DE UNIÓN Y PROTECCIÓN SUPERFICIAL



Castolin, especialistas en productos y aplicaciones para la soldadura de unión y protección superficial para mantenimiento industrial, estará presente en la BIEMH compartiendo stand con MESSER.
Castolin se fusionó con Messer Cutting & Welding en el año 2000 constituyendo el Grupo MEC – Messer Eutectic Castolin.
En esta BIEMH Castolin mostrará entre otros productos: • Aleaciones anti-desgaste de endurecimiento por dispersión. • Hilos tubulares sin costuras. • Sopletes para realizar recubrimientos anti-desgaste. • Inverters para trabajos in situ. • Placas CastoDur Diamond Plates. • Equipos turbo GAS\\Pro. • Reguladores de presión. • Sopletes para soldadura fuerte y calentamiento en áreas de difícil acceso.

CASTOLIN IBÉRICA, S.L.U.

Contactar índice

FRENO DE SEGURIDAD SIN JUEGO PARA MOVIMIENTOS LINEALES SOBRE GUÍAS

Eme Motor 2008, S.L., distribuidor mayr España y Portugal, nos ofrece ROBA®-guidestop mayr®, un freno de seguridad sin juego para movimientos sobre guías lineales.
Sus características son:
• Proporciona máxima seguridad con sujeción directa y redundante
• Freno de seguridad basado en el principio de seguridad "fail-safe", sin alimentación
• Mayor precisión de la máquina al aumentar la rigidez
• Descarga la guía lineal, adaptable a las guías lineales estándar
ROBA®-guidestop mayr® bloquea y frena en ausencia de alimentación externa un carro que se desliza sobre una guía. El principio de frenado es un sistema de frenado doble mediante muelles de plato sobre unas líneas de fricción que frenan sobre una parte libre del perfil de la guía. Para desfrenar se requiere alimentar al freno con una presión hidráulica de 70 bares. El fabricante Chr. Mayr GmbH y su distribuidor para España y Portugal EME MOTOR 2008 proponen un sistema de frenado novedoso como una alternativa a otros sistemas de frenado tradicionales que no pueden garantizar la ausencia de juego una vez frenados.
El amarre directo sobre la guía lineal tiene importantes ventajas, sobre todo en los ejes gravitatorios, dónde se tienen que reducir al máximo los riesgos sobre las personas. Con la solución habitual, al montar los frenos en el motor, todos los elementos de transmisión se tienen que dimensionar correctamente para transmitir el par de frenado. En nuestra solución directa sobre guía con freno ROBA®-guidestop este dimensionamiento se hace una sola vez.
El freno de bloqueo preciso ROBA®-guidestop absorbe las fuerzas axiales y pares que llegan a la guía, eliminando cargas y desgaste sobre husillos, guías y otras transmisiones mecánicas. Esta fuerza adicional en la guía proporciona al proceso de mecanizado en máquinas herramientas una mayor rigidez y por lo tanto la capacidad de aumentar las capacidades de mecanizado, reduciendo las vibraciones y mejorando la calidad del acabado superficial.

EME MOTOR 2008, S.L.

Contactar índice

ORDENADOR INDUSTRIAL PARA CARRIL

Isurki presenta el IRIS, un ordenador industrial para carril DIN en formato BOXED PC de diseño y fabricación propios, destinado a los sectores de control industrial, redes de vigilancia medioambiental, edificios inteligentes, smart cities, etc...
Dispone de diferentes procesadores, desde PXA300 de bajo consumo hasta Cortex de 4 núcleos, 1GB RAM, 2GB Flash disk puerto ETH 10/100 MB RJ45, Video DVI-I, alimentación 9-27Vcc, 2xUSB, 3xRS232, Windows CE o Linux.
Opcionalmente puede integrar una tarjeta de 4 entradas digitales, 4 salidas a relé y 4 entradas analógicas 4-20 mA.
Se suministra con un completo SDK que incluye librerías para funciones específicas de regulación y control.

ISURKI

Contactar índice

LA ROBÓTICA INDUSTRIAL Y EL RETO DE LA COLABORACIÓN PERSONA-ROBOT

La robótica industrial ha aportado fiabilidad, reducción de costes y precisión a la producción en multitud de industrias. Pero hay ciertos tipos de producción que incluso hoy en día requieren de la intervención humana en algunas de sus fases a causa de su complejidad o del elevado coste de la automatización.
Actualmente, las tecnologías de vanguardia va poco a poco cubriendo estas tareas con robots cada vez más capaces. Sin embargo, la progresiva complejidad de los procesos de producción ha introducido un nuevo reto para los desarrolladores robóticos: la interacción entre humanos y robots. Esta es una de las principales fortalezas del robot bi-manipulador que el centro tecnológico vasco IK4-Tekniker muestra en esta edición de la Biemh. El robot, con dos brazos y un torso, responde a las exigencias prácticas de producción y, además, aporta soluciones que permitan la automatización flexible en diferentes aplicaciones para sectores como el aeronáutico o el de los electrodomésticos.
El público puede ver cómo el robot está capacitado para colaborar con el trabajador gracias a aplicaciones como la monitorización de su entorno y capacidades para la interactuación y la coordinación con el personal.
El otro gran ámbito de interactuación con humanos es el de la seguridad. Teniendo en cuenta que el robot está diseñado para trabajar en un entorno colaborativo en el que el técnico y el robot compartirán un espacio abierto físico sin barreras, es necesario desarrollar sistemas de percepción del entorno que permitan la interacción segura entre humanos y robots. Estas capacidades se deben a tecnologías aplicadas por los investigadores del centro como el análisis de datos para detección y segmentación, los filtros de partículas para la monitorización, el tracking de múltiples objetivos o los sensores para corrección de trayectorias (Visual Servoing).
El robot aporta altas prestaciones en seguridad. Muchas de las tecnologías que incorpora han sido desarrolladas para los proyectos europeos FLEXAS y X-ACT, orientados al desarrollo de sistemas avanzados de cooperación dentro de instalaciones de fabricación y montaje de Europa.

TEKNIKER

Contactar índice

ANILLOS DE OBTURACIÓN PARA CÉLULAS DE CARGA

HBM, fabricante de equipos y componentes para la medida de magnitudes mecánicas y pesaje, anuncia la disponibilidad de anillos de obturación probados por la FDA para las más diversas tareas de pesaje en el sector alimentario. Estos anillos se convierten en los accesorios óptimos para el montaje de la célula de carga de plataforma PW27, que es el primer modelo de su clase con diseño higiénico – aséptico y certificado EHEDG. La consecuencia de esta combinación es la máxima precisión de pesaje. HBM ofrece una amplia gama de anillos de obturación, como los toroidales con material de NBR, para proporcionar una excelente flexibilidad en frío con elevada resistencia a grasas y aceites.
Como algunos procesos de limpieza se realizan con ácidos y lejías, los nuevos anillos de obturación de EPDM se pueden utilizar incluso con temperaturas extremas. Entre las novedades también se encuentran anillos para cabezas de tornillos de fijación con un talón de obturación exterior de elastómero EPDM.

ATLAS COPCO, S.A.E.

Contactar índice

PORTAHERRAMIENTAS

Schunk, la compañía líder en tecnología de fijación y sistemas de agarre, está ampliando su catálogo. Ahora, también están disponibles las interfaces JIS-BT30 (Ø 12 mm y 20 mm), y HSK-A100 (Ø 20 mm y 32 mm). TENDO E Compact es la respuesta a la creciente demanda en procesos de mecanizado de gran volumen donde no es posible utlizar sistemas de mordazas, portaherramientas térmicos, sistemas con boquilla Weldon o portaherramientas hidráulicos de una tecnología inferior. Este portaherramientas está fabricado exclusivamente en las fábricas centrales de SCHUNK en Lauffen. La innovación consiste en trasladar las ventajas de los sistemas de portaherramientas hidráulicos a procesos de gran volumen de mecanizado. En condiciones secas, este económico portaherramientas de precisión soporta pares de hasta 900 Nm con un diámetro de 20 mm. Para diámetros de 32 mm, este portaherramientas es capaz de transmitir pares de hasta 2.000 Nm. En comparación con portaherramientas hidráulicos tradicionales, este par es un 60% más elevado. Los casquillos de expansión y la cámara interna de aceite, absorben las vibraciones que aparecen durante las operaciones de mecanizado así como los picos de carga, estabilizando la herramienta cuando ésta trabaja sobre la superficie del material. El portaherramientas TENDO E Compact garantiza una excentricidad de menos de 0,003 mm con una longitud de amarre de 2,5 x D, con un grado de estabilidad de G 2,5 a 25.000 rpm con cogida HSK. La combinación de excentricidad y absorción de vibraciones previene el desgaste de la herramienta de corte, aumenta la durabilidad de la misma y evita el marcado de la superficie de la pieza. Además, el diseño del portaherramientas incrementa la vida útil del husillo y de los rodamientos de la máquina. Ninguno de los portaherramientas hidráulicos de Schunk necesitan de costosos elementos periféricos adicionales. El cambio rápido de herramienta se realiza fácilmente mediante una llave tipo Allen. El portaherramientas TENDO E Compact está disponible para las cogidas HSK-A50, HSK-A63, HSK-A100, SK40, SK50, JIS-BT30, JIS-BT40, JIS-BT50 y SK50.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Contactar índice

Contactar índice

Contactar índice

AGENDA

MATELEC 2014 (del 28 al 31 de octubre 2014, Madrid)

MATELEC 2014, exposición de material eléctrico, iluminación y alumbrado tendrá lugar en Feria de Madrid del 28 al 31 de octubre de 2014 la mayor feria industrial de España, el principal escaparate comercial para la industria eléctrica y electrónica de la Península Ibérica y uno de los principales eventos comerciales en su ámbito de Europa.

MATELEC está orientada a los siguientes sectores: • Energía Eléctrica. • Tecnología de la Instalación Electrica. • Iluminación y Alumbrado. • Inter y Telecomunicación. • Electrónica y Equipamiento Industrial. • Salón de la Subcontratación.

En el marco de una de las reuniones del Comité Organizador de MATELEC, se acordó que la Feria celebrará dos ediciones consecutivas, en 2014 y 2015. El objetivo es lograr un mejor posicionamiento en el calendario ferial internacional. De esta forma, a partir de 2015, el certamen que es bienal, pasaría a tener lugar en los años impares. Edición del 2015, del 10 al 13 de noviembre.

Contactar índice

VISION 2014 (del 4 al 6 de noviembre,

A 10 meses del comienzo del evento, la primera VISION de la nueva frecuencia bianual muestra una muy buena ocupación.

Los indicadores para la VISION 2014 son muy buenos, sobre todo con vistas a la situación actual del mercado del sector. De forma paralela a la parte de exposición, la VISION 2014 también volverá a mostrar una amplia oferta de programa marco con un alto valor añadido para los visitantes. En primer lugar está el foro de procesamiento de imágenes más importante a nivel mundial "Industrial VISION Days". Todos estos eventos volverán a marcar impulsos importantes para los visitantes. Todo ello queda garantizado bajo la responsabilidad de la VDMA Procesamiento industrial de imágenes que es responsable de los contenidos. El que esté buscando soluciones de producción muy específicas, el que quiera sabe cuál es el actual "Estado del Arte" en el sector o el que es novato y quiera informarse acerca de las posibilidades que ofrece el procesamiento de imágenes, encontrará ahí expertos que transmitirán los conocimientos necesarios.

La exposición especial "estándares internacionales de procesamiento de imágenes", organizada en colaboración con la Asociación de procesamiento automatizado de imágenes (AIA), la Asociación europea de visión artificial (EMVA) y la Asociación japonesa de tratamiento industrial de imágenes (JIIA), ofrece orientación en el muy extenso y complejo tema de estandarización. Es aquí donde se presentan y se discuten los resultados de los esfuerzos mundiales en materia de estandarización del sector de procesamiento de imágenes. Se trata de una extraordinaria plataforma con conocimientos expertos sobre un tema que hace que la tecnología de procesamiento de imágenes sea aún más amigable para los usuarios.

La VISION 2014 dedicará claramente más espacio al tema de los ordenadores industriales (PCI). Por primera vez existirá un stand de grupo para PCI para que los visitantes puedan informarse de forma detallada y concreta.

"La investigación converge con la industria" es el lema de las jornadas tecnológicas de la VDMA. Los institutos y las universidades presentarán dentro del marco de una exposición especial los resultados de sus proyectos de investigación que tienen un alto potencial para los usuarios y mostrarán los caminos hacia la captación de nuevos mercados. La gama va desde las nuevas tecnologías en 3D, pasando por métodos innovadores para la clasificación de objetos o algoritmos de procesamiento de imágenes extremadamente rápidos hasta aplicaciones muy concretas.

En medidor para la fuerza de innovación del sector de procesamiento de imágenes es el "VISION Award" que en el 2014 se otorga por 21.ª vez. Son merecedoras del premio todas las candidaturas con una alta exigencia tecnológica, nuevas aplicaciones y su grado de innovación, así como la importancia del desarrollo para la industria de procesamiento de imágenes y el usuario final.

Contactar índice

EMAF 2014 (del 19 al 22 de noviembre, Portugal)

EMAF, la Feria Internacional de Máquinas, Equipamientos y Servicios para la Industria regresa a EXPONOR para una nueva edición de éxito.

Exponor acogerá el acontecimiento portugués más grande en la industria, que será asistida por las compañías portuguesas y extranjeras más importantes. Una señal en el área de Business to Business, EMAF proporcionará la oportunidad ideal de mostrar lo último en el sector, al estar como un eslabón entre la oferta y demanda.

Sectores: • Herramientas. • Máquina - herramienta. • Automatización. • Goma. • Limpieza industrial. • Mantenimiento. • Metales.

- Periocidad: Bienal. - Público: Profesional. - Alcance: International.

Contactar índice

CURSOS

Curso del SCADA basado en Web Ignition: Quick Start Training en Barcelona 01 y 02 de de Julio 2014 - Barcelona

Cierre de incripciones: 25 de Junio

Para inscribirse o para más información por favor llame al 902 575 437 ó envíe un e-mail a Marcos Digón: m.digon@iaeurope.com

Éstos son algunos de los temas que se tratarán: • Introducción al software. • Instalación - inicio rápido. • Configuración del Gateway. • Bases de datos. • Introducción a los tags. • Grupos de transacciones. • Windows y navegación. • Componentes. • Propiedades. • Manejo de Eventos y Scripting. • Alarmas y notificaciones. • Seguridad y Autenticación de Clientes. Este curso puede ser subvencionado por la Fundación Tripartita para la Formación en el Empleo.

Contactar índice

EMPRESAS

Premio vector 2014: Ya se han elegido a los ganadores

En la Feria de Hanóver tuvo lugar la concesión de los premios por las aplicaciones con cadenas portacables más interesantes.

Emocionante, excepcional y ejemplar: cada dos años, la empresa igus GmbH otorga el premio «vector », con el cual se distinguen aplicaciones especiales con cadenas portacables. También esta vez se presentaron soluciones interesantes de todo el mundo que muestran lo polifacéticas que son las aplicaciones con cadenas portacables. En la Feria de Hanóver 2014, unos 500 visitantes tuvieron ocasión de presenciar la concesión de los premios «vector» a los ganadores de entre los 195 participantes de 28 países.

Entre los envíos recibidos con motivo de la 4ª edición del «vector award» figuraron las aplicaciones más diversas del campo de la construcción de máquinas e instalaciones, como p. ej. una cadena miniatura filigrana en una máquina CNC híbrida o grandes cadenas portacables para aplicaciones de gran tonelaje con un recorrido de 500 metros en una coquería. El jurado, constituido por representantes de los medios de comunicación especializados, la economía y la investigación, tuvo la difícil tarea de elegir a los ganadores de entre 195 participantes de 28 países. En las soluciones presentadas por participantes de Canadá a Corea del Sur se aprecian las variadísimas y potentes posibilidades que ofrecen las cadenas portacables de plástico. Como distinción se otorgó en la Feria de Hanóver el trofeo del «vector» y un premio de hasta 5.000 euros.

Oro a un transelevador excepcional

Este año, el ganador del vector de oro es la Universidad de Duisburg-Essen, que ha desarrollado un sistema de transelevadores que trabaja con rapidez en un espacio reducido. Una plataforma de transporte con una pinza se desplaza de un punto de la estantería a otro con ayuda de ocho cables metálicos tensados en paralelo. Para que los cables necesarios no obstaculicen los rápidos movimientos, se enrollan y desenrollan en una e-spool conduciéndose de forma segura en la cadena portacables.

Vector de plata a una aplicación de alta velocidad

El vector de plata se ha concedido esta vez a una empresa austríaca. En su ultrarrápida aplicación, la empresa FronTone ha instalado en un soporte de fibra de carbono una o dos cámaras de alta velocidad con una capacidad de aceleración de hasta 750 m/s² que alcanza una velocidad de hasta 21m/s. Esto es necesario porque las cámaras se emplean en pruebas de colisión de vehículos y partes de vehículos, y solo así es posible conducir los cables del motor, el sistema de retroalimentación y las cámaras sin problema alguno.

Bronce a una aplicación de mecanizado de metal

La fábrica Otto Bihler Maschinenfabrik ha sido distinguida con el vector de bronze 2014 por su máquina automática servodirigida de plegado y troquelado. En este autómata se emplean diferentes cadenas portacables de igus con un radio de flexión posterior que protegen los grupos individuales contra la suciedad y posibles daños causados por los residuos del proceso de troquelado.

Vector especial a un espectáculo especial

El jurado hizo mención especial del envío de la empresa belga Wicreations. En la gira por Sudamérica del cantante mexicano Alejandro Fernández se utilizó la instalación de focos de esta empresa. Estas «Venetian Blinds» constan de cinco cajas individuales, cada una de las cuales está dotada de tres focos y puede mover y ajustarse independientemente de las otras, con las que está unida a través de cadenas en zig-zag de igus que suministran la corriente eléctrica y los datos necesarios para los focos en su interior.

Contactar índice

Odette 2014: abas, especialista ERP, subraya que un software ERP específico de la industria es la clave para superar la constante guerra de precios

Los fabricantes de automóviles y sus proveedores de componentes siguen sometidos a una gran presión a pesar del crecimiento del mercado. Sobre todos las pequeñas y medianas empresas no son capaces de afrontar las cada vez mayores exigencias de los procesos y los elevados precios del mercado sin una herramienta ERP que se ajuste a las necesidades de la industria. abas Software AG, un proveedor mundial de ERP, ha mostrado recientemente en la conferencia de Odette 2014, que se celebró en Francia, cómo los usuarios de abas pueden mejorar su competitividad.

La gran velocidad con la que cambian las exigencias legislativas y el decrecimiento del mercado para los vehículos nuevos supone un gran reto tanto para los productores de automóviles como para sus proveedores.

La rápida realización de los requisitos de un mercado muy dinámico y la presión de los precios en toda la cadena de suministro son tan solo dos de los desafíos a los que se tiene que enfrentar el sector. Sobre todo las pequeñas y medianas empresas necesitan un software eficiente para superar estos retos y satisfacer las demandas de la industria automovilística y proveedora.

Pierre Baudoin, director ejecutivo de abas France, afirma: «La cadena de suministro se ve sometida a una gran presión, por lo que los sistemas ERP son imprescindibles para superar las difíciles negociaciones de precios y poder satisfacer las exigencias específicas que tienen los grandes fabricantes».

En la industria del automóvil, la capacidad de soportar al completo todos los estándares establecidos constituye a menudo una barrera de acceso al mercado. Sin embargo, con una buena gestión incluso las pequeñas y medianas empresas son capaces de imponerse a la competencia. Pierre Baudoin explica: «De esta manera los clientes de abas pudieron aumentar su competitividad. Un entorno exigente requiere soluciones adaptadas a la industria. En la versión de entrega estándar de abas se incluyen funcionalidades específicas que satisfacen los requisitos de los proveedores de sistemas y componentes. Nuestros clientes obtienen una visión de conjunto y más control, por lo que pueden reaccionar antes que sus competidores a los cambios del mercado».

Contactar índice

Hurtado Rivas aumenta su beneficio un 12% en 2013 y consolida los mercados de Chile, Rusia, Arabia Saudí y Turquía

El 90% de los robots vendidos fueron destinados a paletizar y empacar productos de alimentación e higiene personal

La empresa valenciana Hurtado Rivas (HR) ha aumentado su beneficio un 12 por ciento respecto de 2012 y ha consolidado los mercados de Chile, Rusia, Turquía y Arabia Saudí. Estas cifras positivas se explican por la mayor rentabilidad de los proyectos y por la expansión internacional de la firma. Además, la compañía, especializada en robótica y automatización industrial, ha afianzado la presencia en la zona andina con socios comerciales en la capitales de Ecuador, Perú y Colombia.

Las operaciones comerciales en Iberoamérica se han basado en el sector de la alimentación y las de Arabia Saudí y Turquía se han centrado en maquinaria para la madera. Por otro lado, los empresarios de Siria, con el estallido de la guerra, han empezado a establecer sus negocios en la vecina Turquía ya que que el conflicto bélico se está alargando y afecta a las zonas industriales de Damasco, la capital, y Alepo, la ciudad más poblada del país.

El año pasado, el 90 por ciento de los robots vendidos por HR fueron destinados a paletizar y empacar productos de alimentación y de higiene personal. Los interproveedores de Mercadona y Consum se han interesado en maquinaria para la industria de la bollería y también en la del 'tissue': pañuelos de papel, servilletas, papel higiénico y papel de cocina, entre otros productos.

Contactar índice

Nº 311 - MAYO 2014

Edita: PTP, S.L.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID | Tfno.: 914 316 747 | **e-mail:** automatica@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa
Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Publicidad: C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID Tlf.: 914 316 747

Imprime: Naturprint
Depósito Legal: M-8570-1989 - **ISSN:** 1135 - 4720
* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMATICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

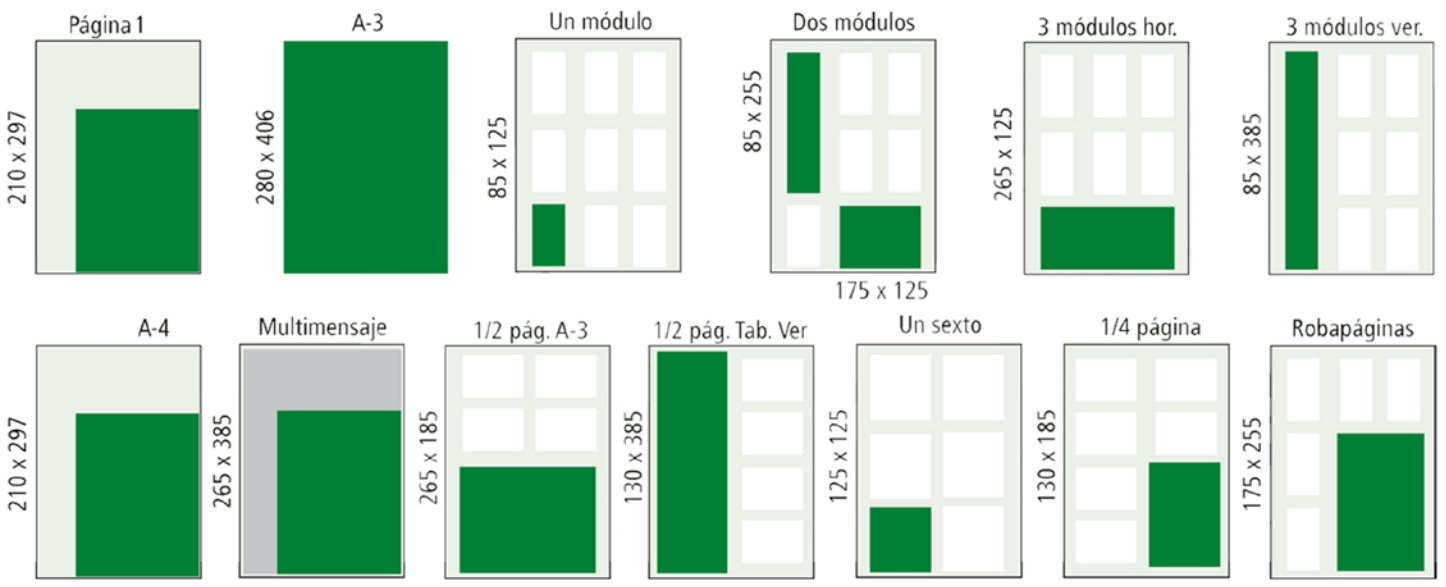
Automática y Robótica es la primera revista MULTISECTORIAL de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos, ya sean continuos, discontinuos o discretos.
Al tradicional formato en papel, en el que Automática y Robótica lleva presente más de 25 años, se suma su versión digital, un pdf interactivo, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. **AR Digital** permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

PROGRAMACIÓN 2014

El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los PROCESOS CONTINUOS, DISCONTINUOS y DISCRETOS.
El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una TEMÁTICA CONCRETA, formando la MONOGRAFÍA del número.
El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

N° Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Editado Nº 307 - Enero	Papel y Digital	Industria Mecánica y Electromecánica Seguridad, Higiene Industrial y Mantenimiento	**SICUR:** Madrid, del 25 al 28 de febrero	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Editado Nº 308 - Febrero	Papel y Digital	Automatización en la Industria		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Editado Nº 309 - Marzo	Digital	Instrumentación de Control y Procesos		20.000 e-mails
Editado Nº 310 - Abril	Papel y Digital	Energía Solar y Cogeneración Manutención Automatizada y Logística	**GENERA:** Madrid, del 6 al 8 de mayo **SIL:** Barcelona, del 3 al 5 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Editado Nº 311 - Mayo	Papel y Digital	Robótica para Soldadura, Siderometalurgia y Transformación Metálica	**BIEMH:** Bilbao, del 2 al 7 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 312 - Junio	Papel y Digital	Visión Artificial e Informática Industrial ESPECIAL AUTOMOVIL Metrología y Control de Calidad		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 313 - Septiembre	Papel y Digital	Medidas y Sensores Robótica de Manipulación	**EXPOQUIMIA:** Barcelona, del 30 sep. al 3 de octubre **EMPACK+LOGISTICS:** Madrid, del 29 al 30 de octubre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 314 - Octubre	Papel y Digital	Industria Eléctrica y Electrónica	**MATELEC:** Madrid, del 28 al 31 de octubre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 315 Noviembre/Diciembre	Digital	Neumática y Oleodinámica		20.000 e-mails

FORMATOS DE PUBLICIDAD



Prensa Técnica Profesional, S.L. • Tel.: 914 316 747 • automatica@ptp.es

índice

Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.
Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% son Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quienes lo necesitan.

PRENSA TÉCNICA PROFESIONAL S.L.

índice

91 431 67 47
marketing@ptp.es
plantasdeproceso.es
automatica-robotica.es