

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Nº 309 - 2014



**Cuando el tiempo y la calidad importan,
tome el control con nuestras marcas líderes.**

[Contactar](#)



[Índice](#)

rsonline.es



AUTOMÁTICA & ROBOTICA

VÍDEO DESTACADO



TECNOLOGÍA
IR-FUSION

En descarga 8Mb

FLUKE

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA PAG

BAUTERMIC, S.A.	03
BCN VISION, S.L.	11
BILBAO EXHIBITION CENTRE, S.A.	15
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	12
FLUKE IBÉRICA, S.L.	02
IGE+XAO IBÉRICA, S.L.	06
MABECONTA, S.A.	03
MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.	09
NORDSON EFD	05
PILZ INDUSTRIELEKTRONIK, S.L.	14
RS COMPONENTS	Portada
SCHUNK INTEC, S.L.	07
SUMCAB SPECIALCABLE GROUP, S.L.	04
TAKTOMAT GMBH	13
VIBRANT, S.A.	10
ZIMMER GROUP IBERIA	08

Para insertar su publicidad escribanos a :

marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:

automatica@ptp.es

o utilice nuestra aplicación de notas de prensa

[haciendo click aquí](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A

Alimentador de muelles

B

Bancada flexible con sistema de multi-fijación
Brazo de medición portátil

C

Cables testado para robótica y movimientos tridimensionales
CAD eléctrico
Cámaras con sensor de resolución y velocidad altas
Cámaras lineales color
Cilindro normalizado con nueva tecnología de amortiguación
Componentes de gestión cloud para impulsar infraestructuras definidas por software
Componentes para cables, sistemas neumáticos, de guiado y conexionado,...
Conector fotovoltaico con conexión push in
Conexión en cascada de interruptores y sensores de seguridad
Configuración remota de plc y maquinaria
Control de calidad y del tiempo
Control del alumbrado exterior desde plataforma web en la nube
Controlador para automatización de edificios
Controladores de nivel neumáticos para líquidos

D

Densímetros
Diseño y mantenimiento en automatización y control
Dosificación para procesos de producción rápidos
Drivers de corriente constante para aplicaciones de farolas LED solares

E

Electrodos digitales de ph
Equipos de visión artificial
Extractores de humos de soldadura robotizada

F

Fuentes de alimentación

G

Gestión del inventario de piezas de repuesto
Gestión online de las fábricas

I

Impresoras de inyección de tinta y doble cabezal
Indexador lineal
Interruptores magnetotérmicos para el pequeño terciario

K

Kit de corte o soldadura láser
Kits de resistencias

L

Láminas calibradas para aleación de ejes y motores
Lectores de códigos para aplicaciones complejas
Lectores portátiles rápidos y precisos
Led para visión artificial

M

Máquinas para tratar superficies, hornos y estufas, instalaciones de pintura...
Medidores térmicos de masa para medida de caudal de gases técnicos
Módulo de comunicación inalámbrica industrial
Módulo I-O de seguridad

P

Pinza con guía multidentada
Pinza estándar de largo recorrido con carcasa de fibra de composite de carbono
Platos y anillos divisores, indexadores...
Posicionadores de precisión para los actuadores de cuarto de giro

R

Rejillas ópticas de medida que ofrecen los valores en milímetros
Relé de seguridad
Retícula de luz de alta resolución
RTU con prestaciones de PLC e internet

S

Seguridad en automatización
Sensor de lluvia
Sensor láser de distancia con display intuitivo de doble línea
Sensor RFID sin batería con termistor
Sistemas de accionamiento controlados por PLC
Sistema de automatización que simplifica el proceso de ingeniería

Sistema de marcado electrónico rfid para localización de tuberías y cables
Sistema de medición para motores e inversores de vehículos eléctricos
Sistema de posicionamiento por código de barras
Sistemas de alimentación ininterrumpida
Sistemas de marcado por láser de CO2
Sistemas de unión con sensores piezoeléctricos
Sistemas para la gestión de procesos en tiempo real tanto en sectores industriales
Software de automatización
Soluciones de instrumentación para verificación de instalaciones eléctricas
Soluciones en seguridad electrónica
Switch de potencia aislado

T

Tecnologías de manipulación, amortiguación, lineal, procesos, herramientas, maquinaria-herramienta
Transmisor de humedad para aplicaciones hvac exigentes
Tribofilamento para impresoras 3D

Agenda

Biemh 2014
Biemh 2014
SIL 2014
Automática 2014
Matelec 2014
Emaf 2014
Visión 2014
Seminarios técnicos y gratuitos

Empresas

JTAS organizadas por kuka, SMC, Schmersal y Bihi Wiedemann
SAMS aumenta su productividad con la ayuda de NX y Teamcenter
RS firma un acuerdo con Red Pitaya

Noticias del Sector

La industria ferroviaria española se abre paso en Eslovenia

Publicidad en PTP

Programación 2014_Automática & Robótica

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Nº 309 - 2014

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA.....	PÁG.
BAUTERMIC, S.A.	03
BCN VISION, S.L.	11
BILBAO EXHIBITION CENTRE, S.A.	15
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	12
IGE-XAO IBÉRICA, S.L.	06
MABECONTA, S.A.	03
MURRELEKTRONIK, S.L.U.	09
NORDSON EFD	05
PILZ INDUSTRIELEKTRONIK, S.L.	14
RS COMPONENTS	portada
SCHUNK INTEC, S.L.	07
SUMCAB SPECIALCABLE GROUP, S.L.	04
TAKTOMAT GMBH	13
VIBRANT, S.A.	10
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	08

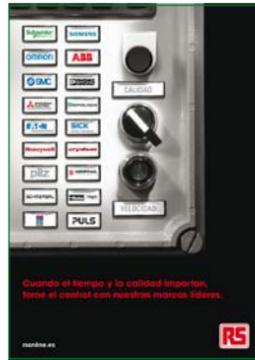
Para publicar sus novedades, envíenos un email a:

automatica@ptp.es

Para insertar su publicidad, escribanos a:

marketing@ptp.es

EN PORTADA



En RS Components trabajan en conjunto con más de 500 fabricantes líderes en la industria de automatización y control, entre los que destacan Schneider Electric, Siemens, ABB, SMC, Phoenix Contact y Omron.

Por ello son capaces de ofrecerle la más amplia gama de productos con entrega en 24 horas... más de 70.000 referencias disponibles en stock casi al momento en que salen de fábrica. Confíe en RS para todas sus necesidades de diseño y mantenimiento, tanto si es panelista o fabricante de maquinaria: aparillaje de baja tensión, envoltentes universales, autómatas programables, control y mando, sensórica, neumática, motores y accionamientos, seguridad, protección y mucho más... ¡Todo en un solo lugar!

Además podrá disfrutar de un nivel de servicio incomparable, precios flexibles y las mejores herramientas online gratuitas para hacerle ahorrar tiempo y dinero en sus procesos. Entre en RS Online hoy mismo y descubra todo lo que le tienen preparado, pensando en su comodidad y tranquilidad.

RS COMPONENTS

Parque Empresarial Urbis Center - Avda. de Europa, 19 - Edificio 3. Pozuelo de Alarcón / Madrid_ESPAÑA.
Tlf: +34 915 129 625 / 915 001 691 - Fax: +34 915 129 625
es.marketing@rs-components.com / www.rsonline.es

[Contactar](#)

[índice](#)

GESTIÓN ONLINE DE LAS FÁBRICAS

Siemens ha lanzado el servicio Asset Analytics que permite monitorizar de forma online las máquinas, líneas de producción e incluso, una planta industrial al completo. Como suplemento a este software, expertos de Siemens ayudan a las fábricas a grabar y analizar los datos de las operaciones y las condiciones de la planta para tener una visión global de la misma y optimizar su actividad y disponibilidad.



Esta solución se basa en una infraestructura cloud que cuenta con capacidad escalable para adaptarse de manera óptima al tamaño de cualquier empresa y para ofrecer una amplia gama de aplicaciones industriales. Asimismo, puede grabar en tiempo real un gran volumen de datos -como los niveles de vibración, temperatura, presión y los del sistema de control de la fábrica- antes de que se procesen y se envíen al Centro de Operaciones de Siemens, donde se analizan y comparten con el cliente. El sistema incluye una alarma que se activa de manera automática cuando se han alcanzado límites críticos.

Con el Servicio Machine Tool Analytics, las empresas podrán monitorizar las condiciones de las máquinas-herramientas y controlar los componentes críticos, como ejes lineales, principales, herramientas de revista, transportadores de chips o la tecnología de automatización con sistemas neumáticos y fluidos.

Para las aplicaciones industriales de rotación, como bombas de aire, compresores o moledores, Siemens pone a disposición de las empresas Asset Analytics para Equipamiento de Rotación, que permite el control remoto de la cadena de producción. Esto es muy útil para la industria automovilística, por ejemplo, que puede obtener los valores de medición de las operaciones que estén en proceso y los datos del sistema de control para saber la presión de combustible, el consumo de aire o el ángulo de presión.



Siemens también ha creado el servicio Industrial Network Analytics, que gestiona de manera remota las infraestructuras TIC industriales, al hacer un diagnóstico y una monitorización constante de todas las redes de las que dispone la fábrica.

SIEMENS, S.A.

[Contactar](#)

[índice](#)

DENSÍMETROS Y VISCOSÍMETROS »

www.mabeconta.net

DENSÍMETROS

De laboratorio o para procesos, en continuo, tanques, reactores, etc.

Para fluidos desde baja a muy alta densidad.

Alta precisión y repetibilidad.

Con pantalla LCD, salida 4-20 mA y protocolo HART.



MABECONTA
precisión en la medida

Avda. de la Albufera, 323 • Edificio VALLAUSA • 28031 Madrid
Tel.: 91 332 82 72 • Fax: 91 332 77 83 • info@mabeconta.net



[Contactar](#)

[índice](#)

Fabricamos:

MAQUINARIA INDUSTRIAL DE LAVADO Y DESENGRASE PARA TODO TIPO DE PIEZAS

ESTUFAS ESTÁTICAS Y CONTINUAS HASTA 600°C PARA CALENTAR Y SECAR

HORNOS INDUSTRIALES HASTA 1300°C

INSTALACIONES PARA EL PINTADO DE PIEZAS DIVERSAS

-MÁQUINAS PARA TRATAR SUPERFICIES : - Lavar, - Desengrasar, - Fosfatar...

-HORNOS Y ESTUFAS PARA : - Templar, - Secar, - Fundir, - Cocinar ...

-INSTALACIONES DE PINTURA : - Lavado, - Fosfatado, - Pintado, - Secado...

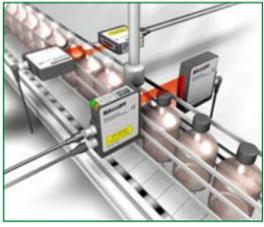
Bautermic S.R.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
www.bautermic.com
e-mail: comercial@bautermic.com

[Contactar](#)

[índice](#)

RETÍCULA DE LUZ DE ALTA RESOLUCIÓN



Identifica piezas y determina posiciones. Balluff ha desarrollado una nueva retícula de luz de alta resolución para la detección óptica de objetos con una anchura de 50 mm y un alcance de hasta 2 metros. El dispositivo, que está formado por un transmisor con un láser de luz roja de alto rendimiento y un receptor, funciona de manera completamente autónoma, sin necesidad de otros accesorios como PC o software especial. Todos los ajustes se pueden realizar fácilmente mediante el visualizador del receptor.

Su alta resolución de 0,01 mm abre numerosas posibilidades de aplicación. No solo se evalúa la cantidad de luz láser roja especialmente homogénea, sino también la ubicación y posición en la retícula de luz. Además el emisor y el receptor se encuentran dentro de una robusta carcasa industrial y se pueden orientar de manera sencilla y rápida mediante el visualizador gráfico incorporado al visualizador multifunción integrado. El usuario puede controlar hasta seis objetos diferentes mediante los botones y puede ocultar obstáculos en el campo de medida (supresión).

De esta forma se pueden detectar, comparar y clasificar diferentes objetos de manera fiable a partir de diferencias mínimas de tamaño. Otras aplicaciones son el control de presencia y altura. El resultado de la inspección se suministra como dos salidas analógicas y tres digitales. A partir de mayo de 2014 también estará disponible una versión con interfaz IO-Link.

BALLUFF, S.L.

Contactar

índice

INDEXADOR LINEAL



El indexador lineal TAKMAT tipo LF es de cadena rápida y preciso fabricado para ofrecer altas precisiones de indexado. El accionamiento de todo el conjunto se efectúa con un indexador rotativo estándar, pero también es posible el accionamiento con otros sistemas motorizados.

El cuerpo principal está fabricado en perfil de aluminio estructural de alta resistencia unido con placas de acero. Los eslabones están unidos entre sí con centradores y rodamientos de agujas. Todo el conjunto está montado con precarga.

Disponemos de 6 medidas estándar en función del tamaño y capacidad de carga. Posibilidad de montaje horizontal o vertical, varias longitudes disponibles y distintos tiempos de indexado en función de la necesidad de la aplicación. Posibilidad de trabajar en ciclos intermitentes o en marcha continúa. Entre sus campos de aplicación, destacar: montajes automáticos, equipos de test, máquinas de impresión, industria alimentación, industria médica, electrónica, etc. Disponemos de homologación para "salas blancas" y zonas ATEX.

TAKMAT GMBH

Contactar

índice

MÓDULO DE COMUNICACIÓN INALÁMBRICA INDUSTRIAL



DCM300 de Thamat permite unificar todos los recursos de comunicación de telemetría en emplazamientos remotos. Se trata de un sistema válido en condiciones diversas, sea cual sea el protocolo utilizado (protocolos serie industriales y/o TCP/IP), el medio de comunicación (Tetra, GPRS y otros) y el sistema SCADA implicado.

Está orientado a la comunicación crítica de datos de telemetría y telecontrol sobre redes Tetra de alta disponibilidad pero, para mayor seguridad, dispone de la opción de modem GPRS para respaldo.

Incorpora toda la lógica de enrutamiento de dichos protocolos y cuenta con una interfaz web que permite una completa configuración del equipo y su funcionamiento. Su gran flexibilidad y capacidad de programación permite adaptarlo a las características especiales de cualquier proyecto. Optimiza y amplía la capacidad de comunicación en la infraestructura Tetra y cuenta con la función de auto-apagado para entrar en modo letargo programado para aplicaciones de ultra-bajo consumo.

En las redes de comunicación de radio privada Tetra habitualmente conviven sistemas de comunicaciones de datos en aplicaciones de telemetría con el tráfico de voz que sus usuarios cursan, que es sin duda prioritario y cuya integridad es necesario preservar. De cara a aprovechar al máximo los limitados recursos de la red y a la vez no restar calidad de servicio a la infraestructura, Thamat ha implementado en sus equipos DCM300 un mecanismo de optimización basado en la utilización de los diferentes servicios de comunicación de datos que Tetra ofrece: Packet-Data y/o mensajería instantánea SDS para el enrutamiento TCP/IP así como los protocolos industriales asociados (IEC104, Modbus TCP, etc.). La familia DCM se completa con el módulo DCM400 con un diseño más compacto que permite el empleo de terminales de radio externos (Tetra u otros).

GTS-THAMAT XXI, S.A.

Contactar

índice

SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN ININTERRUMPIDA



Schneider Electric, especialista global en gestión de la energía y en eficiencia energética, ha presentado la gama Back UPS SX3, una nueva línea de SAls disponible a través del canal de la distribución eléctrica. Los productos están diseñados para proteger todos los equipos IT críticos (ordenadores, monitores, routers, módems, sistemas de almacenamiento de datos) y las aplicaciones electrónicas de baja potencia desplegadas en entornos difíciles, en los que la continuidad y la calidad de la alimentación energética no está asegurada, como es el caso de polígonos industriales, zonas rurales o áreas en obras. La gama incluye varios modelos con una autonomía de 4 a 6 minutos (70% de carga), tiempo suficiente para gestionar de forma segura las aplicaciones activas cuando se produce un corte de energía. El primer modelo de la gama es Back UPS SX3 500CI, con una capacidad de 500VA/300W, seguido de los modelos SX3650CI (650VA/390W), SX3800 CI (800 VA/480 V) y SX31100CI (1100VA/660W).

Estos productos cuentan con entre 3 y 4 tomas IEC, además de una versión de salida Shuko (no válido para SX3500CI). SX3800CI dispone también de una salida filtrada para proteger contra sobretensiones. Toda la gama cuenta con sistema AVR (Regulación Automática de Voltaje) para proteger los equipos contra sobretensiones prolongadas o problemas de tensión sin necesidad de utilizar baterías. - Otras características de gama Back UPS SX3: • Tecnología Interactiva (VI). • Pantalla LED con indicación de estado y alarmas audibles. • Protección contra Cortocircuitos con botón de reinicio. • Sistema de conexión de batería externa. • Activación de arranque en frío. • Dos años de garantía. • Certificación CE.

SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

CONTROL DEL ALUMBRADO EXTERIOR DESDE PLATAFORMA WEB EN LA NUBE



Afeisa presenta el nuevo interruptor horario Miniastro Net con reloj astronómico y entradas de alarmas, que permite su gestión desde una plataforma Web en la nube.

La alta precisión en el cálculo astronómico y la sincronización automática del reloj vía

Internet, permiten realizar retrasos en el encendido y adelantos en el apagado del alumbrado exterior, obteniendo un mayor ahorro energético. También dispone de una salida de mando para el sistema de ahorro y otra salida independiente para el alumbrado ornamental o festivo.

Además permite la creación de programaciones especiales para épocas turísticas, festivos, o actos singulares, y la realización de los ciclos de encendidos y apagados, mediante una programación diaria, semanal, mensual o anual. Todas estas programaciones se pueden modificar sin desplazarse a la instalación, desde la plataforma Web en la nube Teleastro.net, así como forzar el alumbrado o el sistema de ahorro, desde cualquier dispositivo con acceso a Internet.

Las entradas digitales permiten detectar las alarmas de la instalación en tiempo real y registrar el consumo de energía del alumbrado mediante un contador trifásico adicional con salida a pulsos, con lo que desde la Web se pueden gestionar las alarmas y el consumo energético.

Tanto el Miniastro Net como el Teleastrose pueden supervisar desde la plataforma de gestión del alumbrado Nadilux, que es una aplicación GIS para la gestión del mantenimiento y el inventario, que controla el alumbrado público desde una única aplicación, permitiendo la gestión energética de la instalación y del servicio al ciudadano.

AFEI SISTEMAS Y AUTOMATIZACIÓN, S.A.

Contactar

índice



DIAGNÓSTICO

DISEÑO

Nueva división Sumcab Specialcable Group

INSTALACIÓN

OPTIMIZACIÓN

Sumcab Robotics, perteneciente a Sumcab Specialcable Group, es la división dedicada a dar una **solución individual**, a cada necesidad en el campo de la Robótica industrial.

Paquetes energéticos aplicables a la industria del automóvil, alimentación, packaging, inyección de plástico, etc. Adaptables a todas las marcas de robots: ABB, FANUC, KUKA, YASKAWA MOTOMAN, KAWASAKI etc. Nuestro personal es altamente cualificado para ofrecer una solución rápida, óptima, y eficaz en cualquier punto de España y Europa, además de Marruecos y México.

Suministramos todos los componentes necesarios

- » Cables específicos y a medida con extrema flexibilidad, durabilidad y resistencia.
- » Sistemas neumáticos completos.
- » Sistemas de guiado y conexionado.
- » Instalamos y optimizamos cada unidad hasta su correcto funcionamiento.

fabricamos **soluciones!**

sumcab
ROBOTICS



www.sumcab.com

93 381 78 76

sumcab@sumcab.com



Contactar

índice

GESTIÓN DEL INVENTARIO DE PIEZAS DE REPUESTO

Brammer es la empresa especializada en distribución de productos y servicios de Mantenimiento, Revisión y Reparación (MRO)

Para el fabricante es imperativo mantener su inventario en niveles óptimos, tanto desde el punto de vista cuantitativo (ni demasiadas existencias, ni demasiado pocas) como cualitativo (el análisis del proceso productivo puede llevar a eliminar determinadas piezas del stock de repuesto que la compañía acumula in situ). Ello exige a los fabricantes que inviertan su capital de forma más inteligente que antes.

Esta gestión inteligente es posible gracias a un servicio optimizado de MRO como el que ofrece Brammer. Brammer trabaja con el fabricante para analizar a fondo sus procesos productivos, prever la evolución de la tecnología del sector, racionalizar al máximo su base de proveedores y establecer sistemas de almacenamiento de productos clave fácilmente accesibles, lo que permite a los equipos de compras in-house centrarse en ítems de alto valor.



Un ejemplo de los servicios que ofrece Brammer es 'Invend™', una gama de máquinas expendedoras que contienen y proporcionan todo tipo de herramientas básicas. Estas máquinas permiten llevar un control más riguroso del consumo realizado hasta la fecha en elementos como guantes, mascarillas, etc., y hacen que el fabricante gaste únicamente por los ítems utilizados. Gracias a ello, generan un porcentaje de ahorros que se encuentra entre el 25% y el 40%.

Asimismo, Brammer ofrece la posibilidad de que el fabricante le encargue toda la función de gestión y de compras de MRO: hablamos de una externalización completa de la gestión del MRO que se concreta en un 'Insite™', es decir, una "sucursal interna" de Brammer dirigida enteramente a responder a las necesidades que tiene la planta de la compañía en lo relativo a MRO.

BRAMMER IBERICA, S.A.

Contactar ➔

índice

TRANSDUCTORES DE CORRIENTE

LEM ha añadido tres nuevos modelos dentro de su serie HO de transductores de corriente para montaje por inserción en placa de circuito impreso que proporcionan una apertura de 8 x 8 mm como soporte para el conductor primario bajo medida, ampliando de esta forma las opciones para este formato. Los nuevos modelos, para medidas nominales de 6, 10 o 25 A de señales CC, CA y de impulsos, aprovechan una versión revisada de los circuitos ASIC (Application Specific Integrated Circuit) de efecto Hall en lazo abierto de LEM, que fueron presentados hace varios meses con el lanzamiento de los modelos HO 8, 15 y 25-NP & -NSM.



Los nuevos dispositivos, que utilizan los ASIC recientemente desarrollados por LEM, junto con la tecnología de efecto Hall en lazo abierto, cubren la demanda de altas prestaciones y calidad a un menor coste.

El offset y la deriva de ganancia de los modelos HO 6, 10 y 25-P ofrecen una precisión que duplica (dentro de un rango de temperaturas de -25 a +85°C) a la

generación previa. Los transductores necesitan una superficie de montaje en la placa de solo 2,88cm² y tan solo pesan 10g. Pueden medir hasta 2,5 veces la corriente nominal del primario pero también incorporan una patilla que ofrece detección de sobrecorriente ajustada en 2,63 veces la corriente nominal IPN (valor de pico).

Los modelos HO xx-P de LEM son ideales para un conjunto de aplicaciones con la flexibilidad de montaje que ofrecen la apertura y un tamaño reducido, como cajas de conexión en instalaciones solares e inversores solares, así como contadores inteligentes de pequeño tamaño, accionamientos de velocidad variable, sistemas de alimentación ininterrumpida y fuentes conmutadas, sistemas de aire acondicionado, electrodomésticos, convertidores estáticos para accionamientos de motores CC y robótica.

LEM COMPONENTS

Contactar ➔

índice

ELECTRODOS DIGITALES DE PH CON TECNOLOGÍA RED ROD

HACH LANGE, especialista en analítica de agua, ha ampliado su popular línea de electrodos digitales INTELLICAL de pH para incluir modelos de alto rendimiento que emplean la tecnología Red Rod, así como varias versiones diseñadas específicamente para aplicaciones exigentes de medición.

Los nuevos electrodos, de excelente calidad y con cuerpo de vidrio, que incorporan la tecnología Red Rod, satisfacen las necesidades de los clientes que buscan tiempos de respuesta más rápidos con gran exactitud y repetibilidad. Además, entre los nuevos electrodos se incluyen varios modelos concebidos para aplicaciones específicas, tales como mediciones de superficies, mediciones de gran alcalinidad y muestras de penetración. Con estos electrodos se amplía la oferta de productos INTELLICAL, de modo que la plataforma de medidores HQD puede utilizarse en una gran diversidad de aplicaciones de medición de pH. La nueva tecnología Red Rod, incorporada a muchos de los nuevos electrodos, ofrece numerosas ventaj



jas: la simetría entre los elementos de referencia Red Rod internos y externos garantiza que el pH iso sea igual al pH cero, lo que ofrece unos resultados altamente reproducibles y una respuesta precisa y rápida, incluso en muestras con temperaturas fluctuantes. La tecnología Red Rod también proporciona una señal estable al proteger los elementos de referencia de las interferencias de la luz, y el puente salino de KCl facilita la creación de un potencial de unión líquida estable. Fiable, incluso en muestras difíciles, la encapsulación Red Rod de elementos de referencia no requiere el uso de iones de plata y conlleva un riesgo menor de obstrucción de uniones. Rango amplio de temperatura: los sistemas de referencia Red Rod hacen que sea posible realizar mediciones precisas en un rango de temperatura más extenso que el de los electrodos estándar.

HACH LANGE SPAIN, S.L.U

Contactar ➔

índice

SISTEMA DE MEDICIÓN PARA MOTORES E INVERSOS DE VEHÍCULOS ELÉCTRICOS

Para ampliar la autonomía de los vehículos eléctricos es fundamental mejorar la eficiencia de las cadenas cinemáticas, donde se encuentran, entre otros, inversores y motores eléctricos.

HBM, fabricante de equipos y componentes para la medida de magnitudes mecánicas y pesaje, anuncia la solución eDrive que, formado por el sistema de adquisición de datos Genesis HighSpeed y el transductor de par T12, permite medir señales mecánicas y eléctricas de forma sincrónica y dinámica.

Esta solución se puede beneficiar de la presencia de otros productos de HBM, como el software Perception, para ofrecer una respuesta completa desde una sola fuente y aumentar, si es posible, las posibilidades de aplicación.

La adquisición en continuo permite examinar los datos en tiempo real para determinar las potencias activa y reactiva, así como la eficiencia en la conversión de energía. Este enfoque también ayuda a efectuar análisis más detallados de frecuencias fundamentales y de conmutación, momento del entre-

hierro, deslizamiento, pérdidas en el hierro o comportamiento de control, entre otros aspectos.

Con eDrive, todos los datos relevantes, incluyendo corriente, tensión, par, velocidad de giro y temperatura del motor, se almacenan en un sistema integrado en continuo y con alta resolución. Y, junto con un vatímetro, se obtienen valores RMS en tiempo real. Las ventajas del sistema eDrive son aún más evidentes en los análisis adicionales.

La gama GEN2i de registradores de datos ofrece un sistema portátil con una transferencia directa de datos al medio de almacenamiento y una velocidad máxima de 200 MB/s, así como la posibilidad de configurar hasta 64 canales de entrada para permitir un envío continuo de información a un disco duro mediante transferencia rápida.

El transductor de par T12, ha sido diseñado para operar en los ensayos más exigentes.

HBM IBÉRICA, S.L.

Contactar ➔

índice

Dosificación de fluidos

Tecnología de dosificación para procesos de producción rápidos

Dosificación sin contacto Alta velocidad

- Disparos tan pequeños como 2 nanolitros,
- Precisión excepcional y consistencia del depósito
- Tiempos muertos reducidos al mínimo
- Máxima eficiencia

EFD International Inc.
 Av. De los Reyes Católicos 56,
 46910 Alfafar (Valencia)- España
 +34 963 132 243
 iberica@nordsonefd.com
 www.nordsonefd.com

MEDIDORES TÉRMICOS DE MASA PARA MEDIDA DE CAUDAL DE GASES TÉCNICOS

El nuevo medidor de caudal Metra EDZ 910 destaca por su construcción compacta, gran dinámica de medición (poca pérdida de carga), que es apto para balances, por su fácil instalación y precio económico.



Para la medida y registro del volumen normal, volumen o masa de aire/nitrógeno/dióxido de carbono con compensación de temperatura.

Se trata de un sensor de flujo para la medición de volumen para aire a presión y gases con display LED integrado y salida de 2 señales. A través de 4 pulsadores es configurable. Se puede indicar el caudal instantáneo, volumen total o temperatura del producto a medir, así como amortiguar el valor indicado. Las señales de salida se pueden cambiar como señal de mando, digital o analógica.

- Como ejemplos de utilización: • Medición de consumo de aire comprimido. • Medición de consumo de gases. • Medición de consumo de aire de herramientas neumáticas. • Medición de consumo de máquinas con propulsión neumática. • Medición de consumo de aire y detección de fugas. • Medición de consumo de CO2 en fábricas de cerveza.

- Entre sus ventajas, destacar: • Montaje sencillo. • Medición directa del volumen normal. • Poca pérdida de carga. • Display LED para caudal instantáneo, suma total y configuración.

- Otras características destacadas son: • Tramo recto de entrada y salida corto, ya integrado en el medidor. • Sistema de medición compacto (Compensación de temperatura integrada, por lo tanto montaje fácil y económico). • Sistema de medición robusto y seguro. • Cada sistema de medición se calibra en fábrica. Se puede suministrar el certificado por un pequeño sobreprecio.

MABECONTA, S.A.

Contactar

índice

SENSOR DE LLUVIA

El switch Ha-VIS mCon 3000 de HARTING da Dentro de la gama de instrumentación Produl, Morgui Clima nos presenta el sensor de lluvia SA10. Con él sensor podremos monitorear y detectar la lluvia en tiempo real, controlando cuándo llueve y con qué intensidad. Con relé y salida 0-10V.



- Sus aplicaciones son varias, destacando las siguientes:

• Para sistemas de riego: podrás programar el encendido y apagado evitando el desperdicio de agua durante las lluvias. Es combinable con sensores de rocío para evitar que funcionen cuando hiela.

• Para automatización de cubiertas: protegerás de la lluvia tus instalaciones justo a tiempo mediante toldos y persianas automatizados. (piscinas, pistas de tenis, instalaciones deportivas, terrazas de ocio y restauración).

• Prevención de accidentes: accionarás compuertas para prevención de posibles inundaciones u otros accidentes causados por la lluvia. Y además también sirve para detectar la nieve.

MORGUI CLIMA, S.L.

Contactar

índice

SISTEMA DE POSICIONAMIENTO POR CÓDIGO DE BARRAS

Hace más de 10 años, Leuze electronic inventó el sistema de posicionamiento por código de barras llamado BPS. Ahora está disponible la segunda generación del ya reconocido dispositivo con un diseño innovador y con grandes prestaciones. La profundidad del campo de lectura de 50 a 170 mm de la nueva serie BPS 300i lo posicionan como el mejor de la gama.



Esta profundidad le dota de mayor flexibilidad y le permite compensar oscilaciones mecánicas que pueden encontrarse en aplicaciones típicas en intralogística o en la industria de automoción, como por ejemplo en almacenes automáticos, electrovías, puente grúas o plataformas móviles. Todo ello, incluso a velocidades de hasta 10 m/s. Otra destacable característica es su reproducibilidad de +/-0.15 mm en todo el recorrido.

El interfaz de Profinet ya está integrado en el equipo BPS 348i y los interfaces adicionales Profibus y SSI estarán disponibles en breve. La modularidad integrada permite combinar libremente las diferentes prestaciones disponibles, como la tecnología de conexión (conector M12 o terminales), los elementos de visualización (LEDs de indicación o display) y la versión calefactada para temperaturas de hasta -35°C.

La cinta de código de barras BCB por sí sola ya es excepcionalmente robusta y flexible (con un rango de trabajo de -40°C a +120°C). Los códigos de barras no han sido impresos en la capa superior de la cinta sino que han sido impresos directamente en la cinta base de poliéster usando un complejo sistema de fotocomposición que le confieren unas prestaciones inigualables, incluidos entornos difíciles como temperaturas extremas (frio, calor), productos químicos, suciedad etc.

LEUZE ELECTRONIC

Contactar

índice

LECTORES PORTÁTILES, RÁPIDOS Y PRECISOS

BCN VISION, distribuidor oficial de Cognex, presenta la nueva gama de lectores DataMan® 8050.

La nueva serie DataMan 8050 incluye tecnología 1DMax+ con Hotbars para códigos de barras 1-D que aporta un rendimiento sin precedentes con códigos dañados o difíciles de leer. También incluye avanzados y optimizados algoritmos 2-D para una lectura veloz y robusta de todo tipo de simbologías de códigos, incluidos los códigos DPM (Marcación Directa en Piezas).

Su diseño modular y flexible (cuenta con módulos de comunicaciones intercambiables) asegura que estos lectores estén siempre preparados para satisfacer unas necesidades de comunicación continuamente cambiantes.

Estos nuevos lectores están diseñados para los entornos más extremos de producción. Sus características industriales incluyen: gancho de amarre, apuntador centralizado brillante para un destino claro, luces indicadoras que proporcionan información al operador, entre otras.

La nueva serie incluye dos nuevos modelos:

• Los lectores de códigos de barras DataMan 8050X leen códigos DPM 2-D así como códigos en etiquetas 1-D y 2-D de forma rápida y sencilla. Comunicación: USB / RS-232 / Bluetooth wireless.

• Los lectores de códigos de barras DataMan 8050 están optimizados para la lectura de códigos de barras en etiquetas 1-D y 2-D con el rendimiento más rápido. Comunicación: USB / RS-232 / Bluetooth wireless.



BCN VISION, S.L.

Contactar

índice

IMPRESORAS DE INYECCIÓN DE TINTA Y DOBLE CABEZAL

El fabricante de tuberías de plástico Uponor se ha asociado con Videojet Technologies S.L., especializada en soluciones de codificación, marcado e impresión. Uponor seleccionó las impresoras de inyección de tinta continua (CIJ) 1620 y las de doble cabezal 1610 para sus líneas de extrusión y, gracias a ello, ha aumentado su producción total en un 5 %.

La última generación de impresoras de Videojet es de alta velocidad y cuenta con una variedad de tintas más amplia, lo que ha permitido a Uponor centrar las impresiones en sus líneas de revestimiento secundario. Desde que Uponor ha actualizado el equipo de impresión y las tintas, ha experimentado una reducción del 90 % en los residuos asociados a errores de impresión y un ahorro del 40 % en costes de tinta y diluyentes. Esta mejora se ha conseguido gracias al cartucho independiente exclusivo de Videojet, diseñado para eliminar los derrames de fluidos y garantizar que la totalidad de estos últimos se drenen del cartucho antes de la sustitución. Dada su inmensa producción diaria de metros de tuberías de polietileno reticulado (PEX), Uponor tenía que asegurar que sus productos se codificasen adecuadamente. Su interfaz flexible e intuitiva para la manipulación de gráficos, símbolos y marcas comerciales sirve de gran ayuda a los operarios a la hora de configurar nuevos trabajos. Las impresoras de inyección de tinta Videojet 1620 y las impresoras de doble cabezal Videojet 1610 requieren menos mantenimiento. Además, los cambios de tinta son rápidos y sin posibilidad de derrames, lo que permite a los operarios dedicar menos tiempo a limpiar y preparar las impresoras.



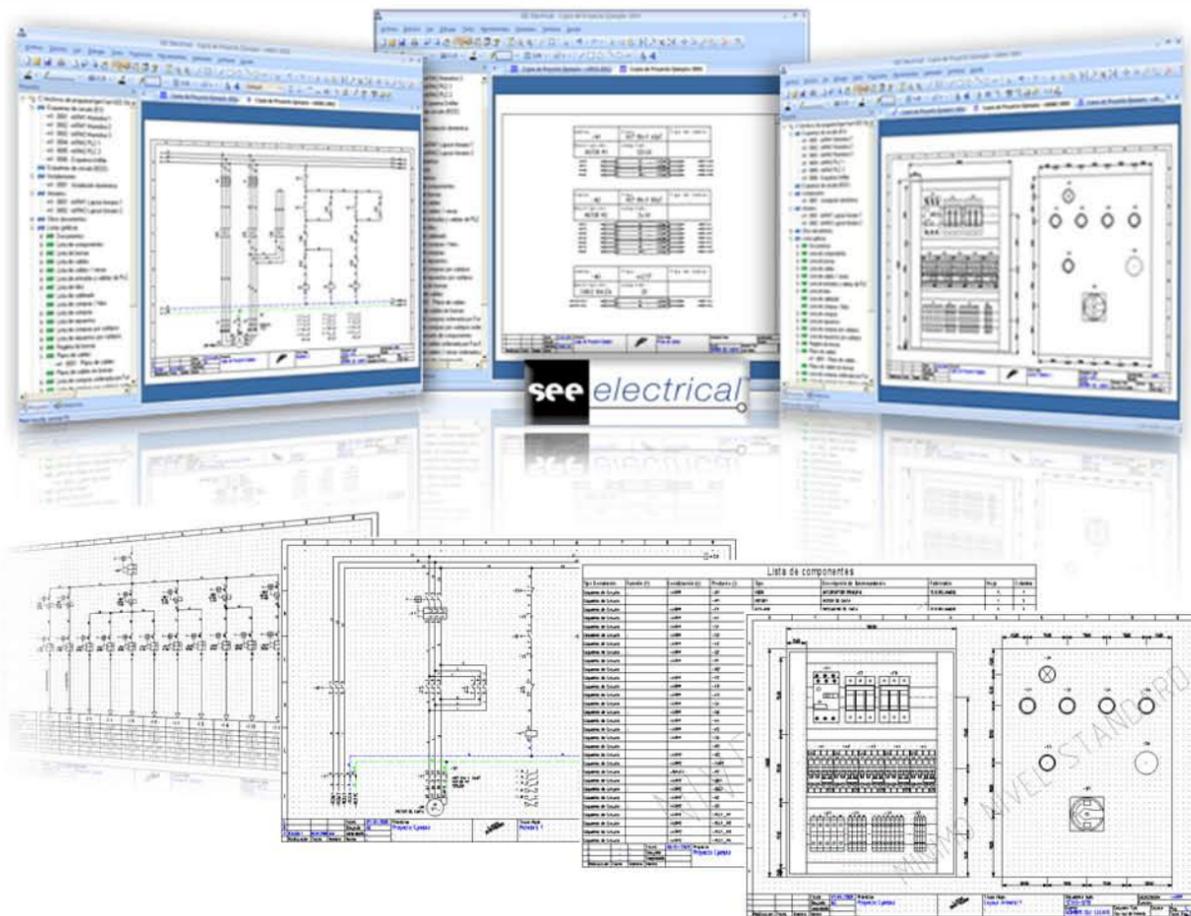
VIDEOJET TECHNOLOGIES, S.L.

Contactar

índice



¡El CAD Eléctrico a unos precios jamás vistos con la oferta IGE+XAO Freedom Next!



IGE+XAO Freedom Next es una oferta inédita que incluye:



la utilización del programa SEE Electrical



la asistencia telefónica



así como las actualizaciones mayores y menores

Disponible en 3 niveles para poder adaptarse mejor a sus necesidades:

- SEE Electrical Basic 25 : por tan solo 280 € año/licencia (IVA no incluido)
- SEE Electrical Basic : por tan solo 350 € año/licencia (IVA no incluido)
- SEE Electrical Standard : por tan solo 700 € año/licencia (IVA no incluido)
- SEE Electrical Advanced : por tan solo 1.300 € año/licencia (IVA no incluido)

Construyendo el Futuro del PLM y del CAD Eléctrico

27 años de experiencia - Más de 70.000 licencias vendidas - 26 centros en 17 países
IGE+XAO Iberica, S.L. - Avda. Andalucía Km. 10,5 P.A. E. Neisa Sur 28021 Madrid - Tel : 91 797 90 71 - Fax : 91 505 34 68

Contactar

índice

RELÉ DE SEGURIDAD

Los fabricantes de maquinaria ahora pueden implementar fácilmente las funciones de seguridad necesarias mientras mejoran la productividad con el nuevo relé de seguridad Allen-Bradley Guardmaster 440C-CR30 de Rockwell Automation. Los usuarios pueden programar el relé mediante el software Connected Components Workbench de Rockwell Automation, el cual reduce el tiempo de programación y ayuda a aumentar la productividad al permitir a los usuarios crear, controlar y supervisar un sistema de seguridad en el mismo entorno de software que su control estándar. Este modelo cumple con Ple y SIL 3 según EN ISO 13849-1 y IEC 62061, y resulta idóneo para aplicaciones que requieren de cuatro a nueve circuitos de seguridad y control de hasta cinco zonas. Su inconfundible interfaz gráfica de usuario y sus capacidades "drag-and-drop" (arrastrar y soltar) del software sirven como guía a los usuarios mediante un simple proceso de selección de bloques de función de seguridad certificados por el relé. Una vez programada, una interfaz Modbus incorporada permite al dispositivo comunicar con facilidad los datos de diagnóstico a los controladores Allen Bradley Micro800, a los terminales gráficos Allen-Bradley PanelView o a los controladores Allen Bradley CompactLogix. Aprovechando sus capacidades de comunicación integradas y el software, el relé permite a los usuarios realizar una monitorización con facilidad, solucionar problemas y modificar rápidamente sus aplicaciones, incluyendo la realización de paros parciales o condicionados, según sea necesario. Cinco estados y 16 LEDs configurables por el usuario en la placa frontal del relé proporcionan diagnósticos locales para fomentar la ayuda en el informe de estado y la resolución de problemas.



ROCKWELL AUTOMATION, S.A.

Contactar

índice

SWITCH DE POTENCIA AISLADO

STMicroelectronics, uno de los mayores fabricantes de semiconductores, ha anunciado el lanzamiento del nuevo modelo ISO8200B, un switch de potencia aislado que permite la creación de controladores más compactos, robustos y eficientes para equipos de automatización industrial.



Una amplia variedad de equipos y aplicaciones de controlador de lógica programable (PLC) se beneficiarán de las mejoras de ahorro de espacio, seguridad de usuario, inmunidad al ruido, fiabilidad y eficiencia energética del nuevo dispositivo de ST.

Los switches industriales requieren separación física o aislamiento galvánico para proteger la circuitería de lógica controlada ante "alteraciones" en el lado de la potencia (power side) y garantizar la seguridad del usuario. Los aisladores ópticos discretos (optoacopladores) usados para este propósito ocupan un espacio adicional en la tarjeta de PC y están sujetos al envejecimiento y la degradación asociada a la temperatura, contribuyendo a incrementar los costes.

El ISO8200B incluye chips de lógica y alimentación separados y apilados en el intercalador de capa, que aporta gran aislamiento. Las entradas están conectadas directamente a un microcontrolador o FPGA (Field-Programmable Gate Array) y el dispositivo puede dirigir ocho canales de salida vinculados a cualquier tipo de carga conectada a tierra (inductiva, capacitiva o resistiva). El ISO8200B supera el estándar de inmunidad RF IEC 61000-4-3.

El diseño del IC también asegura una corriente operativa de baja quiescencia, disminuyendo la disipación de potencia y ahorrando energía en comparación con una solución tradicional basada en optoacoplador.

STMICROELECTRÓNICS IBERIA, S.A.

Contactar

índice

CONTROLADORES DE NIVEL NEUMÁTICOS PARA LÍQUIDOS

Los controladores de nivel neumáticos L-27 DS de Filsa para líquidos se caracterizan por ser versátiles y con una excelente relación calidad precio. De fácil instalación, proporcionan una gran fiabilidad y un trabajo continuo sin necesidad de mantenimiento específico ni alimentación eléctrica.



Estos controladores de nivel para líquidos se componen de un microinterruptor accionado por una membrana sensible a la presión. La conmutación del microinterruptor se obtiene por la compresión de la columna de aire que queda cautivo en el interior del tubo al ascender el líquido en el depósito.

Además de líquidos, se puede controlar cualquier mezcla lo suficiente fluida como para que al vaciarse el depósito deje limpio el interior del tubo.

Dispone de 2 señales de salida independientes, lo que permite realizar el control automático del nivel entre dos puntos con un mismo aparato. La señal de mínimo quedaría a una altura de agua de unos 8 centímetros respecto a la entrada del tubo vertical y la señal de máximo es regulable de 25 centímetros a 1 metro respecto a la señal de mínimo.

Se puede suministrar con membrana de NBR o de Vitón, para proporcionar mayor durabilidad en cada aplicación concreta, según el producto a controlar.

TALLERES FILSA, S.A.

Contactar

índice

CONECTOR FOTOVOLTAICO CON CONEXIÓN PUSH IN

Los conectores que ofrece Weidmüller son de fácil manejo además de adaptarse perfectamente a la mano incluso con bajas temperaturas; su montaje es rápido, sencillo y sin necesidad de herramientas de prensado.



No se requieren contactos crimpados y las herramientas evitan cualquier error de montaje. Esto permite ahorrar hasta el 50 % el tiempo de instalación sin comprometer la calidad. Los nuevos conectores fotovoltaicos tienen la homologación TÜV (German Technical Inspectorate) y cumplen con la norma DIN EN 50521.

La tecnología PUSH IN permite realizar conexiones seguras y con un mínimo esfuerzo: insertar, girar ¡y listo!

Los conectores están homologados por TÜV y cumplen con la norma DIN EN 50521. Su diseño ergonómico facilita la instalación y montaje incluso en condiciones climatológicas adversas.

Unas hendiduras en la carcasa del conector indican la longitud correcta de desajustado, garantizando un montaje in situ sin errores.

Estos nuevos conectores fotovoltaicos permiten realizar conexiones seguras en pocos pasos. No requieren herramientas de prensado.

Weidmüller ofrece una amplia gama de componentes fiables para aplicaciones fotovoltaicas.

WEIDMÜLLER, S.A.

Contactar

índice

LÁMINAS CALIBRADAS PARA ALEACIÓN DE EJES Y MOTORES

Las Láminas Calibradas de una sola ranura de RATHI juegan un papel crucial en el posicionamiento ajustado del equipo así como una perfecta alineación de los ejes. El ajuste preciso de la maquinaria es un elemento esencial para cualquier proceso de alineación. La mala alineación de los ejes y sus consecuencias son la causa de más del 50 % de las averías de las máquinas rotativas. En consecuencia, aumentan los períodos de inactividad no programados y, por lo tanto, se producen pérdidas en la producción. Sin duda esto aumenta los costes de mantenimiento generales.



Además, los ejes mal alineados aumentan las vibraciones y la fricción, lo que incrementa considerablemente el consumo energético y provoca daños prematuros en los cojinetes y las juntas.

Las láminas se emplean para corregir, principalmente, tres fenómenos: la diferencia de altura en las máquinas, su desalineación y la "pata coja". Las láminas calibradas RATHI están disponibles en seis medidas diferentes y disponen de nueve espesores para adaptarse a cualquier situación. Fabricadas en acero inoxidable resistente a la corrosión, ácidos y álcali. Perfectamente lisas para estabilizar el soporte de la máquina y en consecuencia mejorar su rendimiento y su fiabilidad. Se suministran marcadas para su rápida identificación.

Una correcta alineación se traduce en un aumento del ahorro general al utilizar menos piezas de repuesto, al consumir menos energía y al haber menos períodos de inactividad no programados.

LINDIS, S.L.

Contactar

índice

SCHUNK
Grippers
proven since 1983

El primer portero alemán capaz de meter un gol con la cabeza
Jens Lehmann, un portero alemán de leyenda

La primera pinza mundial con guía multidentada
PGN-plus, la pinza universal de SCHUNK

Rainer Scholl, Sistemas de sujeción, responsable de las operaciones de afilado

Superior Clamping and Gripping



Contactar

índice

TRANSMISOR DE HUMEDAD PARA APLICACIONES HVAC EXIGENTES



Control LLevant presenta de su representada E+E la nueva gama de transmisores de humedad y temperatura series EE210 de elevada precisión y bajo coste para aplicaciones de climatización en ambientes exigentes.

Esta serie está disponible para montaje mural o conducto en caja IP65, incorpora sensor con recubrimiento y se ofrece dos salidas analógicas 0-10V ò 4-20mA configurables entre humedad (0-100%), temperatura (-40/60°C) y variables calculadas: punto de rocío, punto de congelación, presión de vapor, humedad absoluta, entalpía y ratio mixto + posibilidad de display LCD incorporado para visualización de hasta 3 parámetros de forma simultánea. Permite su total configuración y/o calibración mediante software con KIT opcional ofreciendo una precisión de -15...40°C (5...104°F) ≤90% RH ±(1.3 + 0.3%*mv) % RH y de ±0.2°C a 20°C en temperatura.

Incluye de serie sensor recubierto anti condensación/contaminación, en montaje SMD de alta estabilidad a largo plazo alimentación 15-35V c.c. ò 24V c.a (versión salida 0-10V)

Como aplicaciones destacar: Monitorización y control de humedad y temperatura en todo tipo de aplicaciones de climatización exigentes, en especial salas limpias, laboratorios farmacéuticos y alimentarios, almacenes, laboratorios de calibración análisis y ensayos, cámaras de conservación, secaderos, invernaderos, piscinas...etc.....

CONTROL LLEVANT I.C. S.L.

Contactar ↻

índice

REJILLAS ÓPTICAS DE MEDIDA OFRECEN LOS VALORES EN MILÍMETROS



Los días de las evaluaciones complejas de un solo haz para tareas estándar y la engorrosa configuración han pasado a la historia. La nueva serie LGM de rejillas ópticas de medida es la última incorporación a la familia de rejillas ópticas de automatización de Pepperl+Fuchs.

Los valores se transmiten digitalmente con unos tiempos de ciclo extremadamente rápidos, incluso con la combinación de haces activada, mediante IO-Link, facilitando así la instalación y el mantenimiento desde el punto de vista del control. La parametrización y la configuración se completan a través de un PC sin programador externo ni software añadido.

Las rejillas ópticas LGM tienen un perfil ultrabajo para su instalación en espacios reducidos. Los innovadores accesorios de montaje sin necesidad de herramientas hacen que la instalación, alineación y sustitución puedan llevarse a cabo de forma rápida y sencilla.

La carcasa de aluminio IP67 resiste condiciones ambientales adversas incluso con bajas temperaturas de almacenamiento.

La serie LGM está disponible con varias resoluciones y una altura de hasta 3200 mm, permitiendo así amplios rangos de medida.

PEPPERL+FUCHS. S.A.

Contactar ↻

índice

COMPONENTES DE GESTIÓN CLOUD PARA IMPULSAR INFRAESTRUCTURAS DEFINIDAS POR SOFTWARE

Kontron, tras convertirse en Corporate Sponsor de la OpenStack Foundation, ha anunciado que su serie Kontron SYMKLOUD estará disponible con soluciones OpenStack pre-integradas para proporcionar una plataforma ideal a sistemas escalables de aplicaciones cloud.

Este movimiento también supone el primer gran paso de Kontron en su estrategia a largo plazo de diseñar soluciones con plataforma integrada de alta densidad para Infraestructura Definida por Software (SDI).

Kontron ya ha colaborado ampliamente con partners y proveedores de software independientes (ISV) para fomentar el uso de OpenStack como una instalación bare-metal de sus aplicaciones cloud-aware. Esto incluye el aprovisionamiento cloud de aplicaciones escalables de entrega de contenido para servicios de abonado multipantalla y soluciones backend cloud machine-to-machine (M2M) o Internet of Things (IoT).

Kontron es una compañía líder en tecnología informática embebida. Con más del 44 por ciento de su plantilla dedicada a tareas de investigación y desarrollo (I+D), Kontron crea muchos de los estándares que impulsan plataformas informáticas embebidas en todo el mundo. La disponibilidad a largo plazo del producto, la ingeniería, el soporte local y los servicios de valor añadido ayudan a OEM e integradores de sistemas a construir una solución embebida sostenible y viable.

El resultado es rapidez en la llegada al mercado, reducción del coste total de propiedad y mejoras de aplicación con tecnología a la vanguardia de la industria.

KONTRON

Contactar ↻

índice

EXTRACTORES DE HUMOS DE SOLDADURA ROBOTIZADA



Humos de soldadura, polvo de amolado, neblina de aceite: la industria automovilística del metal produce toda clase de contaminación. El humo de soldadura en general emite: plomo, óxido de nitrógeno, monóxido de carbono, ozono, cromo y níquel (en humos de soldadura de acero inoxidable), aluminio, manganeso, zinc, cobre, magnesio entre otros con-

taminantes. Los soldadores y el personal de las zonas de trabajo están expuestos a estos contaminantes del aire. Lo humos de soldadura, corte y amolado, neblina (de aceite) y otros gases se deben tratar con eficacia mediante sistemas de extracción y filtración eficientes.

Además los sistemas de extracción mejoran los niveles de productividad ya que: • Protegen a los sistemas de control de las máquinas de producción. • Reducen los costes energéticos y la huella de carbono de la fábrica así como los costes generales de explotación • Ahorran energía, ya que el aire limpio y filtrado se puede volver a introducir en el taller. Las soluciones barin para eliminar los humos y gases nocivos en los procesos de humos de soldadura, corte por láser, neblinas de aceite etc, son prácticamente ilimitadas dependiendo de las necesidades de la producción y de la empresa.

Equipos de extracción localizada integrados en las zonas de trabajo: filtros móviles, brazos de extracción, mesas de aspiración descendente. O cuando la extracción en el origen no es posible, métodos de aislamiento del contaminante del resto del taller: filtros fijos, campanas de aspiración modular, ventiladores, o ventilación general del aire de la nave a través de sistemas de desplazamiento del aire contaminado.

BARIN. S.A.

Contactar ↻

índice

INTERRUPTORES MAGNETOTÉRMICOS PARA AL PEQUEÑO TERCARIO



Schneider Electric, especialista global en gestión de la energía y líder en soluciones de eficiencia energética, ha lanzado las gamas de interruptores automáticos magnetotérmicos IK60N e interruptores diferenciales iID-K diseñados específicamente para el sector del pequeño terciario.

Se trata de unas nuevas gamas totalmente adaptadas a las necesidades del pequeño negocio, como es el caso de restaurantes, bares o tiendas, aunando la máxima seguridad y calidad de Schneider Electric con un precio optimizado a las necesidades de la instalación. Las gamas de apartamento IK60N e iID-K han sido diseñadas con el objetivo de dar respuesta a la necesidad por parte de los instaladores electricistas de ofrecer productos optimizados, seguros y fiables para cualquier tipo de instalación eléctrica en edificios pequeños.

De esta manera, las gamas se presentan como productos de calidad y ampliamente disponibles en los distribuidores habituales de material eléctrico para permitir completar las instalaciones de manera rápida y profesional. Con este lanzamiento, Schneider Electric ofrece una alternativa al instalador profesional ofreciendo soluciones adaptadas a las necesidades de la instalación para aplicaciones del residencial y pequeño terciario con la máxima seguridad y con el máximo ahorro.

Los interruptores automáticos magnetotérmicos IK60N tienen un calibre hasta 63 A, poder de corte de 6000A y se presentan en versiones de 3, 3+N y 4 polos mientras que los interruptores diferenciales iID-K están disponibles en 4 polos y versiones hasta 63 A con 30 y 300mA de sensibilidad.

SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA. S.A.

Contactar ↻

índice

UNA CONSECUENCIA LÓGICA



6 tecnologías: un equipo fuerte

Tecnología de manipulación
Tecnología de amortiguación
Tecnología lineal
Tecnología de procesos
Tecnología de herramientas
Tecnología de máquina herramienta

THE KNOW-HOW FACTORY

www.zimmer-group.de

SOMMER
automatic 5

a brand of the

ZIMMER
group

Contactar ↻

índice

CILINDRO NORMALIZADO CON NUEVA TECNOLOGÍA DE AMORTIGUACIÓN



Muchos procesos industriales se ven alterados por impactos y vibraciones. Por esta razón, Festo ha desarrollado el nuevo cilindro normalizado DSBC. Su amortiguación autorregulable PPS se adapta automáticamente a los cambios de velocidades y cargas, lo que facilita sumamente la puesta en funcionamiento.

La amortiguación auto regulada PPS de Festo, acaba con el ir y venir requerido normalmente durante el ajuste de la amortiguación de los cilindros neumáticos normalizados. El sistema de amortiguación en el cilindro normalizado DSBC facilita la puesta en marcha y ahorra tiempo. Esto asegura una amortiguación en los finales de carrera dinámica pero a su vez suave, sin requerir ninguna intervención manual.

Hasta ahora los usuarios tenían que ajustar manualmente la amortiguación neumática de final de carrera integrada en el cilindro. Esto requería tiempo, alargando así la puesta en marcha de los sistemas con un gran número de actuadores a amortiguar.

El cilindro neumático normalizado DSBC abre nuevas perspectivas en la normativa ISO 15552. Cuenta con la fiabilidad y robustez de los muy populares cilindros normalizados DNC y DNCB de Festo, y les lleva un paso más allá con su amortiguación auto regulada única PPS. Esto garantiza un rendimiento de amortiguación óptimo en todo momento sin necesidad de intervención manual – incluso con cambio de los parámetros tales como fricción y presión. Reduciendo el desgaste y disminuyendo también las ralentizantes vibraciones.

FESTO PNEUMATIC, S.A.

Contactar

índice

LED PARA VISIÓN ARTIFICIAL



DCM Sistemas, como especialista en la fabricación de sistemas de iluminación LED para visión artificial presenta iBlueDrive, tecnología desarrollada para revolucionar el concepto

del control de la iluminación en la industria de la visión artificial. Los sistemas de iluminación iBlueDrive integran todas las funciones avanzadas de un controlador estroboscópico inteligente.

Las luces iBlueDrive no necesitan ser programadas porque están preconfiguradas. El sistema de control inteligente iBlueDrive detecta la señal de entrada y selecciona de forma automática el modo de trabajo más adecuado (continuo, potenciado o estroboscópico) proporcionando la máxima potencia. Con iBlueDrive utilizar un sistema de iluminación en modo estroboscópico es tan sencillo como usarlo en modo continuo. La sincronización es automática. iBlueDrive también permite hacer un control más avanzado, ya sea online u offline, para ajustar parámetros.

El cableado es tan sencillo como la sincronización. Solo hay tres terminales. La conexión se hace directamente a la cámara o a cualquier otra señal de disparo. Todo el control se realiza por un terminal multifuncional ya sea la iluminación monocromo, RGB o con múltiples secciones. Además, es posible la conexión de múltiples dispositivos en paralelo. Las luces iBlueDrive son más compactas y ligeras, auto-protegidas contra usos incorrectos como corto-circuitos, tensiones inversas y sobrecalentamientos. Si alguna vez habías soñado con sistemas de iluminación completamente flexibles y sencillos de manejar, sistemas con los que te pudieras olvidar de configuraciones y complejos cableados, la tecnología iBlueDrive te ofrece la oportunidad que esperabas.

DCM SISTEMES

Contactar

índice

SOLUCIONES DE INSTRUMENTACIÓN PARA VERIFICACIÓN DE INSTALACIONES ELÉCTRICAS

HT Instruments, S.L. presenta, a través de su nuevo extracto de catálogo 2014 las novedades sobre instrumentación para la verificación de instalaciones eléctricas según R.E.B.T., analizadores de redes eléctricas trifásico, certificadores de cuadros y máquinas eléctricas, cámaras termográficas de altas prestaciones, analizadores del rendimiento y curvas IV para instalaciones fotovoltaicas, multímetros, pinzas amperimétricas, calibradores de procesos, telímetros digitales, localizadores de cables, así como una nueva pinza amperimétrica y un nuevo detector de tensión dentro de la amplia gama de instrumentación GEF.

Una de las novedades más destacadas en instrumentación es el nuevo analizador de redes eléctricas trifásico modelo PQA820, con interfaz USB y WiFi e IP65, visualización en tiempo real a través de la app HTAnalysis, disponible para iOS / Android.

Destaca también el nuevo certificador de máquinas cumpliendo con las nuevas normativas de inminente aparición EN61439-1 (cuadros eléctricos) y de máquinas eléctricas EN60204-1:2006 modelo FULLTEST3 con pantalla táctil y Bluetooth. Se han incorporado además las nuevas cámaras termográficas: THT47, THT60 y THT70.



HT INSTRUMENTS, S.L.

Contactar

índice

CÁMARAS LINEALES COLOR

Teledyne Dalsa lanza al mercado dos nuevos modelos de cámaras lineales con sensor CMOS de la serie Piranha 4 con resolución de 2k y un tamaño de píxel de 14.08 µm: P4 2k Color: Cámara trilineal Piranha4 Color que proporciona tres colores nativos (rojo, verde y azul) con una mínima separación espacial para obtener una mejor precisión de color. Dispone de funciones avanzadas para un mejor ajuste del color. Está disponible en versión de 40kHz y 70 kHz.



P4-2k RGB+mono: Cámara cuatrilínea que proporciona un canal monocromo adicional a los 3 canales RGB (rojo, verde y azul) . Mejora la capacidad de inspección gracias a su avanzada tecnología de sensor y con una velocidad de hasta 70kHz.

INFAIMON, S.L.

Contactar

índice

SISTEMA DE MARCADO ELECTRÓNICO RFID PARA LOCALIZACIÓN DE TUBERÍAS Y CABLES



3M ha presentado novedades en su sistema de marcado electrónico RFID de 3M Track and Trace Solutions que, beneficiándose del uso de tecnología digital, ofrece una localización precisa de tuberías, cables y otras infraestructuras enterradas.

El sistema consta de localizadores 3M™ Dynatel™ y balizas marcadoras que, una vez programadas, se entierran con el material de relleno a una profundidad determinada.

Un dispositivo portátil permite programar y, más tarde, localizar los marcadores electrónicos, mediante la transmisión de una señal específica de radiofrecuencia para cada servicio público, como suministro de gas, aguas, electricidad o telecomunicación. La señal enviada desde el localizador se refleja en el marcador para indicar su posición exacta. Esta respuesta digital incluye además detalles almacenados en la memoria de la baliza, como su número de identificación, el nombre de la compañía propietaria de la instalación, su función (empalme, válvula, punto de salida del servicio o cambio de dirección), y su profundidad o elevación con respecto a la superficie.

Los marcadores RFID son pasivos y no requieren alimentación. Es el localizador el que aporta la energía necesaria para la localización de las balizas.

Los dispositivos convencionales de rastreo sólo dan una aproximación de la posición y la profundidad, y avisan de la presencia de líneas de alta tensión, aguas subterráneas (nivel freático) y otras tuberías u objetos metálicos en las cercanías, lo que tiende a dificultar una identificación fiable de infraestructuras enterradas. La baliza electrónica aporta una alternativa precisa, ya que el sistema RFID puede diferenciar los componentes enterrados y distinguir entre las instalaciones de múltiples compañías, incluso con marcadores en la misma frecuencia.

3M ESPAÑA, S.A

Contactar

índice

MÓDULO I/O DE SEGURIDAD MVK METALL SAFETY



Protección máxima para el hombre y la máquina

MVK Metall Safety permite realizar instalaciones seguras y enchufables de forma sencilla y rápida.

La seguridad ante todo...



www.murrelektronik.es

Contactar

índice

SENSOR LÁSER DE DISTANCIA CON DISPLAY INTUITIVO DE DOBLE LÍNEA



Banner Engineering presenta un nuevo sensor de medición láser que cuenta con un intuitivo display de doble línea. El sensor LE550 ofrece una combinación de rango, repetibilidad, precisión y simplicidad en su uso, no disponible hasta el momento a este nivel de precios.

El sensor lineal del LE550 proporciona mediciones precisas de 100 a 1000 mm en una gran variedad de objetivos cuya medición es difícil, desde el caucho negro hasta el metal brillante. Las aplicaciones típicas incluyen el cálculo del diámetro interno/externo, así como la medición y la posición de objetos.

Pueden instalarse varios sensores muy cercanos entre sí para lograr mediciones de gran precisión. El sensor dispone de un cuerpo de fundición que asegura un grado de protección IP67, NEMA 6 para uso en entornos exigentes.

Sus posibles sectores de aplicación son:

Automoción, handling, packaging, control de calidad, automatización aserraderos/madera, metalurgia, farmacéutica, plásticos, impresión, robótica, alimentación, maquinaria en general.

ELION, S.A.

Contactar

índice

CONTROLADOR PARA AUTOMATIZACIÓN DE EDIFICIOS



Procesador más rápido, Tarjeta SD, doble puerto Ethernet y software mejorado en el nuevo controlador KNX/IP: la solución KNX más innovadora para automatización de sistemas en edificios.

Incluye una mejora de integración entre ETS y CoDeSys: El fichero Sym-XML sólo necesita ser sincronizado cuando el interface INX sea modificado. El nuevo software está mejorado

visualmente y es más potente que su predecesor. Combinado con una memoria de programa que duplica su capacidad y una memoria de datos que es cuatro veces mayor, proveen de capacidad para tareas con máxima complejidad. El controlador incluye 2 puertos ETHERNET con switch integrado. La ranura para tarjeta SD ofrece capacidad de almacenaje adicional y permite actualizar firmware y software en el futuro.

El controlador se enciende con un pulsador con una dirección de IP permanente que puede configurarse.

Usando la programación libre CoDeSys del controlador KNX IP 750-889 se vincula, controla, regula y monitorizan todos los dispositivos KNX a través del módulo KNX/TP 753-646.

DICOMAT-ASETYC

Contactar

índice

SOFTWARE DE AUTOMATIZACIÓN



COPA-DATA ha lanzado en marzo de 2014 al mercado una nueva actualización de su software de automatización zenon – zenon 7.11, logrando mejoras en la usabilidad y ergonomía en toda la familia de productos. Esto queda demostrado con el filtro global por lotes, por medio del cual la información se filtra independientemente de los archivos.

También se ha mejorado la administración de usuarios de zenon, así como la administración de usuarios de Windows. Los archivos agregados se configuran de forma inteligente y los datos se comprimen automáticamente. El nuevo «modelo de equipo» y los tipos de «placa de cubierta» de la pantalla garantizan una mejora de la flexibilidad, la usabilidad y la ergonomía durante el tiempo de ejecución. La ergonomía ofrece también innovaciones técnicas. La ejecución de zenon puede iniciarse como un servicio de Windows. El concepto de redundancia de zenon se ha ampliado considerablemente e incluye una modalidad nueva, llamada «redundancia clasificada». Además se ha optimizado el funcionamiento en muchas de sus áreas. Otras mejoras: Everywhere by zenon - las oportunidades que ofrecen las aplicaciones Everywhere App by zenon y Everywhere Server hacen que zenon sea la mejor solución tanto para los dispositivos móviles como para los smartphones.

El Batch Control de zenon es compatible con versiones seguras de formulación. La configuración de estrategias de control simplifica la creación de procesos por lotes. Como resultado de estas mejoras funcionales, zenon Energy Edition cumple con las normas IEC 61850 (edición 2). Se ha facilitado la entrada de comandos mediante la creación de comandos nuevos además de con nuevas funcionalidades. zenon 7.11 es totalmente compatible con las versiones anteriores. Los proyectos existentes se pueden adoptar con un simple clic en el ratón sin perder datos.

COPA-DATA IBÉRICA, LDA.

Contactar

índice

KIT DE CORTE O SOLDADURA LÁSER



En ROFIN España y Portugal presentan un Kit para aplicaciones láser de corte o soldadura.

Este Kit se compone de: • Una fuente del láser Fibra ROFIN con la última tecnología láser para el procesamiento de materiales metálicos y generación y guiado del haz láser a través de una fibra óptica de longitud a definir. La nueva serie de láseres de fibra del grupo ROFIN, aportan la más avanzada tecnología de procesamiento, al menor coste y con la mayor calidad y velocidad de proceso conocida en los láseres de estado sólido. El rango de potencias de las fuentes ROFIN abarcan de los 100w a los 6.000w.

• El cabezal PRECITEC SOLIDCUTTER es el último modelo de cabezal de corte láser especialmente indicado para aplicaciones robotizadas. Con sólo 5kg de peso e incorporando un eje lineal y un sensor capacitivo para seguimiento de superficies metálicas permite el trabajo en espesores de hasta 12mm con velocidades máximas de 20m/min.

• El cabezal PRECITEC YW30 el cabezal para soldadura láser más compacto, especialmente indicado para su manejo en aplicaciones robotizadas, aunando prestaciones y bajo costo. ROFIN está especializada en diseño, fabricación y venta de láseres industriales y productos basados en láser para aplicaciones de procesamiento de materiales.

Además son los representantes de PRECITEC en España y Portugal, destacada en cabezales de proceso láser, por lo que facilitan la integración de todo sistema láser con un control y atención directa de fábrica

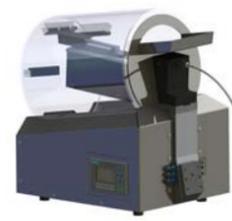
Además son los representantes de PRECITEC en España y Portugal, destacada en cabezales de proceso láser, por lo que facilitan la integración de todo sistema láser con un control y atención directa de fábrica

ROFIN-BAASEL ESPAÑA, S.L.

Contactar

índice

ALIMENTADOR DE MUELLES



AFAG Automation, representada en España y Portugal por AT Engineering, presenta el nuevo alimentador de muelles. Este dispositivo integra un sistema compacto de alimentación y separación de resortes de compresión. Incluye un separador vibratorio lineal para garantizar la orientación de los muelles. Su funcionamiento puede ser

autónomo ya que incluye un controlador propio.

Esta unidad compacta, que está formada por un tambor alimentador cuya velocidad de rotación puede ser debidamente adaptada, es un dispositivo capaz de desenredar y separar los muelles u otro tipo de piezas con gran dificultad de manejo.

La unidad tiene integrado un sistema de control que asegura de forma autónoma su funcionamiento, pudiéndose conectar a otros periféricos externos, ya que incluye 8 salidas digitales, 2 salidas analógicas, 12 entradas digitales y 8 electroválvulas de 3/2 vías.

Esta unidad básica de alta adaptabilidad incluye una gran variedad de soluciones como son la unidad de soplado en la salida, que separa cada uno de los resortes seleccionados, la unidad de soplado adicional para desenredar los elementos en el tambor y aumentar así su eficacia, o la inclusión de una unidad de soplado lateral que rechazaría cada una de las unidades mal posicionadas.

Además el dispositivo básico está diseñado con un alimentador lineal vibratorio cuya velocidad de transporte es regulable. La unidad básica contiene una banda magnética en el interior del tambor de 24V para compensar la electricidad estática.

AT ENGINEERING S.L.

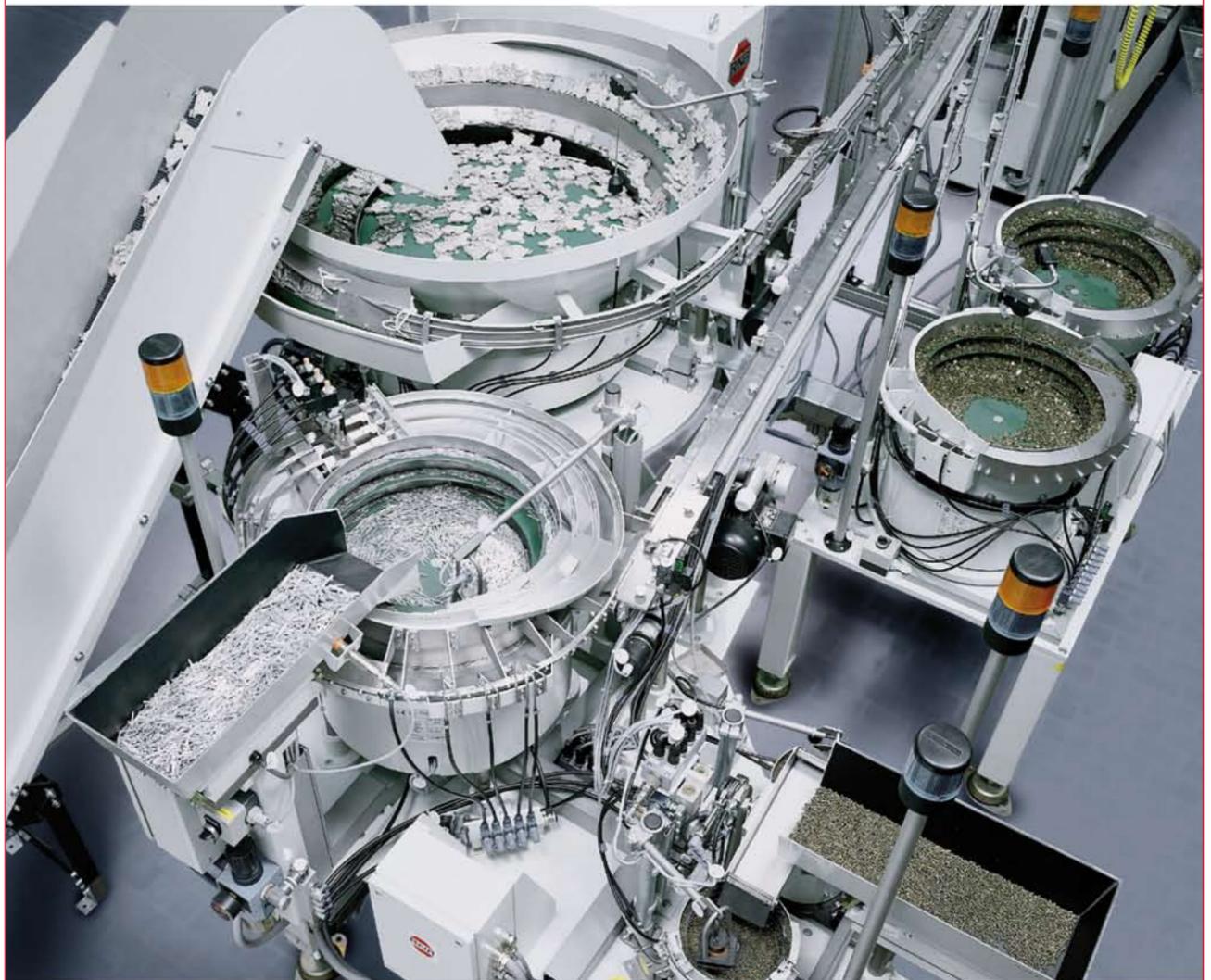
Contactar

índice



Vibrant s.a.

Aplicaciones de la Vibración Industrial



SU KNOW-HOW EN LA ALIMENTACIÓN AUTOMÁTICA DE PIEZAS

www.vibrant-rna.com

Pol. Ind. Famades C/ Energía Parc. 27. 08940 Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel 933 777 300 / Fax 933 776 752 info@vibrant-rna.com

Contactar

índice

CABLES TESTADOS PARA ROBÓTICA Y MOVIMIENTOS TRIDIMENSIONALES

igus tiene disponible en stock un programa completo de cables chainflex para aplicaciones de robótica y movimientos tridimensionales. La estructura de los cables de la familia CF ROBOT se rige según principios de construcción especiales.

Las secuencias de movimiento en la producción industrial se vuelven cada vez más complejas, por lo que se requieren más y más cables especiales para movimientos de torsión. A tal fin, igus tiene en stock un programa completo de cables para robots y movimientos tridimensionales que comprende desde cables híbridos y de control hasta cables de motor pasando por cables de bus, datos y fibra óptica. Al ser sometidos a torsión, los conductores y los conjuntos trenzados, así como las pantallas y los materiales de revestimiento están expuestos constantemente a cargas de intensidad variable. La estructura estable y altamente deslizante de los cables de igus es protegida adicionalmente por elementos especiales de amortiguación. Estos elementos amortiguadores aportan a los conductores la necesaria libertad de movimiento, ya que cuanto más se retuerza un cable llegando a su capacidad de carga al límite, más difícil resulta torsionar el cable. Especialmente altas son las exigencias que tienen que cumplir las pantallas. igus las dota de diferentes elementos de protección: Por una



parte, los ingenieros diseñadores colocan elementos de amortiguación mecánica encima y debajo de la pantalla para que las fuerzas que actúan sobre los hilos de la pantalla no superen determinados valores. Por otra parte se insertan debajo del revestimiento exterior capas deslizantes especiales que permiten el deslizamiento entre los diferentes conductores dentro del cable. Finalmente, los elementos trenzados con un comportamiento optimizado frente a la torsión son protegidos por revestimientos de PUR o TPE altamente resistentes a la fricción y libres de halógenos contra posibles daños. Estas estructuras especiales garantizan que incluso los cables de fibra óptica funcionen de forma segura en aplicaciones con movimientos de torsión. Esto lo han demostrado ensayos en los que se han llevado a cabo

27 millones de movimientos de torsión. Pruebas de conformidad con las normas de igus: calidad testada para cables CF ROBOT. En el programa chainflex CF ROBOT solo se incluyen aquellos cables sometidos a esta estricta prueba de conformidad con las normas de igus para la torsión que no muestran ningún daño que afecte su función.

27 millones de movimientos de torsión. Pruebas de conformidad con las normas de igus: calidad testada para cables CF ROBOT. En el programa chainflex CF ROBOT solo se incluyen aquellos cables sometidos a esta estricta prueba de conformidad con las normas de igus para la torsión que no muestran ningún daño que afecte su función.

IGUS. S.L.

Contactar

índice

KITS DE RESISTENCIAS

RS Components y Allied Electronics, marcas comerciales de Electrocomponents plc, el mayor distribuidor de productos y servicios de electrónica y mantenimiento a nivel mundial, ha anunciado la disponibilidad en exclusiva de 25 kits de resistencias basados en una selección de las mejores series de resistencias fijas de TE Connectivity.

Los kits de resistencias TE utilizan tecnología de película delgada o gruesa y ofrecen distintos valores óhmicos, proporcionando una solución rentable para una gran variedad de aplicaciones.

Seis de los kits se basan en la serie RL73 de TE, con resistencias de detección de corriente para montaje superficial (SMD), película gruesa y baja resistencia óhmica, que ofrecen un menor consumo de energía en el diseño de fuentes de alimentación de baja tensión y las aplicaciones de gestión de baterías. Estos dispositivos cuentan con un elemento resistivo especial de metal esmaltado y una capa de níquel por debajo de la soldadura para prolongar la vida útil del terminal. Otros ocho kits se basan en la serie RN73 de resistencias de alta precisión y estabilidad, que ofrecen distintos valores de disipación de potencia relacionados con el tamaño del chip, que va desde 0402 hasta 2512. El coeficiente de temperatura de resistencia (TCR) de estos dispositivos desciende a 5ppm/°C, mientras que las tolerancias de resistencia son extremadamente bajas, 0,01%. Estas resistencias SMD de película delgada se fabrican con tres capas de pulverización para un óptimo rendimiento.

También con resistencias de alta precisión y estabilidad están los otros nueve kits basados en la serie CPF de TE. Esta gama de resistencias de película delgada ofrece un TCR de hasta 15ppm/°C y tolerancias de resistencia de 0,01%.

Todos los kits basados en los dispositivos de alta precisión RN73 y CPF, cumplen el estándar IEC 63 E96 y E24 de la Asociación de Industrias Electrónicas (EIA), que son los valores de referencia para requerimientos de alta precisión y baja tolerancia. Ambas series de resistencias tienen dimensiones físicas precisas y uniformes para facilitar la colocación en telemetría, circuitos de detección, comunicaciones, controles industriales y aplicaciones médicas, entre otras.

Para uso industrial y de propósito general, hay un kit basado en la serie CRG de alta potencia de película gruesa, que ofrece un amplio rango de resistencias de 1 a 10M Ohms y tolerancias entre el 1% y el 5%.

El conjunto de kits se completa con uno basado en la serie 3521, que combina bajo coste y alta potencia. Estos dispositivos SMD son apropiados para la colocación automática en aplicaciones de gran volumen, incluyendo las operaciones de alta frecuencia, gracias a su pequeña estructura.

Los 25 kits de resistencias de TE Connectivity están disponibles exclusivamente en RS Online con entrega en 24 horas.

RS COMPONENTS

Contactar

índice

BCN VISION

Su partner de confianza en visión artificial

Distribuidores oficiales de Cognex | SmartRay | TMS Life

Thinking of your Quality



Controle el 100% de su producción

¡Solicite presupuesto sin compromiso!

www.bcnavision.es
info@bcnavision.es
93 719 49 35



Soluciones con equipos inteligentes

Desarrollos a medida en PC

Soluciones de visión 3D



Oficinas Centrales | Gallecs 68, planta 10 | 08100 Mollet del Vallés (Barcelona)
Delegación Norte | Estartetxe 5, Oficina 306 | 48940 Leioa (Vizcaya)



Contactar

índice

SOLUCIONES EN SEGURIDAD ELECTRÓNICA

Casmar ha presentado recientemente en la feria de Sicur una amplia oferta soluciones integrales de seguridad electrónica entre las que destacan las siguientes. La nueva plataforma Neo de DSC, que en los próximos meses se va a convertir en el nuevo referente; la incorporación en Casmar de centrales SPC de Siemens. En detección de incendios las nuevas centrales analógicas Ziton y FireClass, con nuevas características que van a revolucionar el sector y el sistema de detección de incendios en exteriores para aplicaciones industriales o forestales, mediante video análisis térmico. En control de accesos se encontraban novedades importantes tanto en la gama de controladores XPR como en la gama de lectores biométricos Suprema.



En el área de CCTV, han presentado nuevos algoritmos avanzados de video análisis de Davantis, La gran novedad es la incorporación de Hikvision, con un extenso abanico de soluciones competitivas y Counterest, solución muy efectiva para control de aforos de ocio entre otras aplicaciones.

En el área de CCTV, han presentado nuevos algoritmos avanzados de video análisis de Davantis, La gran novedad es la incorporación de Hikvision, con un extenso abanico de soluciones competitivas y Counterest, solución muy efectiva para control de aforos de ocio entre otras aplicaciones.

CASMAR ELECTRÓNICA, S.A.

Contactar

índice

SISTEMAS DE UNIÓN CON SENSORES PIEZOELECTRICOS

Con los sistemas NC, Kistler Instrumentación posibilita a la industria del automóvil y de componentes, la reducción del consumo de energía durante la fabricación. Los sistemas electro-mecánicos ofrecen una mejora de eficiencia energética comparándola con los sistemas neumáticos o hidráulicos, dicho de otra forma su uso energético es mucho más eficiente. No solo por esto sino por su bajo coste de mantenimiento y sus varios beneficios que ofrecen en la producción son factores adicionales para hacer de ellos una elección inmejorable.

Los sistemas electromecánicos Kistler ofrecen las características tecnológicas de sus sensores de fuerza-desplazamiento, evaluaciones, monitorizaciones y documentaciones de todos los valores medidos con un alto nivel de calidad.

Los tipos 2157B..., 2151B..., 2152B..., and 2160A... disponen de un sensor de fuerza piezoeléctrico. Esto hace posible cambiar el rango de medida, lo que posibilita cambios de modelos de las piezas a trabajar en diferentes rangos de trabajos con la misma máquina.

No es necesario definir exactamente el rango de medida en los anteproyectos. El sensor de fuerza ofrece una alta rigidez mecánica y protección contra sobrecargas.

Beneficios de los sistemas de unión electromecánico:

- No necesitan el uso o cambio de aceite.
- Bajo mantenimiento que reduce los costos.
- Bajo consumo de energía.
- Excelente compatibilidad ambiental.
- Flexibilidad en los procesos de prensado y fijado.
- Kistler dispone de una variedad de rangos de fuerza que van desde 50 N a 600 kN.
- Excelente reproducibilidad y precisión de medida.
- Diseño compacto.
- Fácil de instalar con bajos costos.

KISTLER IBÉRICA, S.L.U.

Contactar

índice

CONFIGURACIÓN REMOTA DE PLC Y MAQUINARIA



HMS Industrial Networks ha añadido Netbiter Remote Access a su solución Netbiter Remote Management. Remote Access es una tecnología que proporciona una vía de comunicación instantánea y segura a equipamiento remoto, como PLC y maquinaria. Permite que los usuarios utilicen su software de configuración habitual, como RSLogix® de Rockwell o TIA Portal® de Siemens, como si estuvieran conectados a la máquina en la propia instalación. Esto abre la posibilidad de reaccionar si se produce un problema de funcionamiento y reduce la necesidad de desplazarse hasta la instalación. Netbiter Remote Access permite que fabricantes de maquinaria, integradores de sistemas, fabricantes OEM y usuarios finales se conecten al instante a dispositivos, equipamiento o máquinas desde cualquier lugar. Los usuarios conectan en primer lugar una pasarela de la serie Netbiter EasyConnect™ 300 a su dispositivo o máquina remota. Al ejecutar el software Netbiter QuickConnect™ en un ordenador se crea una vía segura a la pasarela Netbiter y al dispositivo/máquina al cual está conectado. Los programadores de PLC o propietarios de maquinaria simplemente han de abrir su software de configuración habitual (como RSLogix o TIA Portal) y configurar o depurar como si estuvieran en la instalación.

La conexión segura se establece mediante el centro de datos Netbiter Argos, que está basado en la nube. Tras conectar la pasarela Netbiter a la máquina, los usuarios pueden acceder a su maquinaria y trabajar sobre ella al cabo de unos minutos desde cualquier lugar. Netbiter Remote Access está disponible desde abril de 2014.

ER-SOFT, S.A.
 Contactar [índice](#)

CÁMARAS CON SENSOR DE RESOLUCION Y VELOCIDAD ALTAS



Vision Components presenta las nuevas cámaras con sensor CMOSIS de 2.2 y 4.2 megapíxeles. Estos sensores de alta resolución y alta velocidad tienen una alta sensibilidad lumínica y proveen a las cámaras con una excelente calidad de imagen. Entre sus principales características destaca el global shutter, el modo fast trigger, y el modo de trigger lineal que permite velocidades de hasta 18kHz.

Las cámaras disponibles con los nuevos sensores CMOSIS corresponden a los modelos VC7222 y VC7224 y los modelos BCSBC6222 nano RH en formato placa y VCSBC6224 nano RH con cabezal remoto.

INFAIMON, S.L.
 Contactar [índice](#)

CONEXIÓN EN CASCADA DE INTERRUPTORES Y SENSORES DE SEGURIDAD



Con la presentación del exclusivo diseño de integración descentralizada de Flexi Loop, SICK responde a la demanda de conexiones en cascada económicas de interruptores y sensores de seguridad en una máquina, así como de abundantes opciones de diagnóstico, todo ello sin dejar de mantener un nivel de seguridad PL:e.

Como parte de una solución de control Flexi Soft, Flexi Loop permite integrar y diagnosticar individualmente hasta ocho cascadas de sensores, con un máximo de 32 interruptores de seguridad de canal dual y sensores de seguridad de modo asequible. Esto lo hace especialmente interesante, desde el punto de vista técnico y económico, para máquinas y plantas de producción con un gran número de puertas, interruptores de protección, resguardos y pulsadores de paro de emergencia, además de resguardos protegidos por dispositivos electroinsensibles en las máquinas. Su conexión en cascada mediante Flexi Loop resulta excepcionalmente económica debido a que todo el "bucle" solamente requiere una entrada de conmutación segura y pueden utilizarse cables estándar no apantallados de 5 hilos con un conector M12.

Nodos Flexi Loop cuenta con función de integración y diagnóstico. Una de las grandes innovaciones de Flexi Loop es hacer conexiones en cascada más seguras. Cuando se utilizan conexiones convencionales, no es posible determinar ciertos errores, ya que estos son "enmascarados" por la conexión en serie. Flexi Loop evita esto monitorizando cada uno de los sensores. Desde el punto de vista de la tecnología de seguridad, la conexión convencional de varios sensores da lugar a un descenso del nivel de seguridad hasta PL d o PL c; por el contrario, la conexión en cascada de interruptores y sensores con Flexi Loop cumple los requisitos de PL e conforme a DIN EN ISO 13849-1 en todo momento, siempre que se utilicen los dispositivos adecuados. Flexi Loop es compatible con interruptores y sensores de seguridad de cualquier marca, aunque lo más sencillo es utilizar los interruptores SICK con tecnología plug&play.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.
 Contactar [índice](#)

RTU CON PRESTACIONES DE PLC E INTERNET



Logitek consultora tecnológica especializada en servicios y soluciones de control para la industria y las infraestructuras, ha anunciado que LKRemote ha superado con éxito las pruebas de temperatura extremas y caídas realizadas por un laboratorio independiente.

Sometida a ambientes de -55° Celsius, cuando la mayor parte de RTUs no garantizan operativa por debajo de los -40°, LKRemote continuó funcionando de manera continuada y bajo las definiciones establecidas. En relación a los tests de golpes y vibraciones –realizados según las normas EN 60068-2-6 (barrido sinusoidal), EN 60068-2-64 (vibración aleatoria), EN 60008-2-27 (shock) e IEC 60068-2-31 (caída libre)– la RTU también confirmó su estabilidad en el seguimiento de parámetros críticos como flujo, presión o temperatura. Los resultados de estos análisis confirman la adecuación del diseño de LKRemote para operar en ambientes extremos.

Gracias a un chasis robusto con caja de aleación que aísla del ruido y resiste a altas temperaturas, vibraciones o impactos. De reducidas dimensiones, se monta en rail DIN sin necesidad de herramientas específicas e incluye un cargador de baterías integrado. LKRemote es un sistema SCADA 'all-in-one', que integra en un único dispositivo las funcionalidades de RTU, PLC e internet. Además de acceso continuo y en tiempo real a información de procesos geográficamente distribuidos, ofrece funcionalidades analíticas avanzadas en un dispositivo con servidor web integrado, comunicaciones inalámbricas 3G y una suite de aplicaciones que garantizan su seguridad frente a ciberamenazas.

LOGITEK, S.A.3
 Contactar [índice](#)

SENSOR RFID SIN BATERÍA CON TERMISTOR



Farsens presenta el Pyros, un nuevo tag inalámbrico y totalmente pasivo con un termistor con rango de temperaturas desde -30°C hasta +300°C para monitorizar componentes rotativos en mantenimiento preventivo.

El Pyros-TGT2-DWB de Farsens S.L., es un sensor RFID sin batería capaz de transmitir un identificador único y los datos del sensor de temperatura asociados a dicho identificador a un lector comercial EPC C1G2 sin necesidad de utilizar baterías en la etiqueta sensora. El dispositivo incluye el termistor NTC de 10K 103GT-2 de Semitec con un rango de temperatura entre -10°C y +120°C con una precisión de ±0,5°C. El tag también ofrece un rango extendido entre -30°C y +300°C con una precisión de ±3°C. El rango de operación del tag RFID es de -30°C a +85°C.

Pyros se utiliza sin necesidad de baterías en absoluto, lo que permite abrir un gran abanico de oportunidades de monitorización de temperatura en aplicaciones donde el acceso al punto de medida es restringido, o en aquellas en las que no se recomienda el uso de baterías. Ya que las baterías no son necesarias, el usuario no debe preocuparse por la autonomía de los dispositivos. Dado que el Pyros no necesita ni baterías ni cables, este producto es perfecto para aplicaciones como la monitorización de componentes rotativos (p.e.: monitorización de la temperatura del rotor en motores) o la monitorización de activos en la industria de automoción o ferrocarril (monitorización de variaciones de temperatura de activos clave durante su operación).

FARSENS, S.L.
 Contactar [índice](#)



Serie LDH-45

Drivers de corriente constante para aplicaciones de farolas LED solares



MEAN WELL presenta los nuevos drivers de corriente constante para aplicaciones solares. Estas aplicaciones utilizan una batería que se recarga mediante una placa solar, o por la noche cuando tenemos red eléctrica. Los LDH-45 permiten elevar la tensión de la batería y ofrecer una corriente constante precisa para alimentar los LEDs, además de poder dimar la luminosidad.

- Alta eficiencia de hasta el 95%
- Entrada de 9~18Vdc ó 18~32Vcc
- 350, 500, 700 y 1050mA de salida
- Encendido y apagado remoto
- Dimado mediante señal PWM o analógica
- Consumo en espera < 7mA

www.olfer.com

MADRID BARCELONA BILBAO VALENCIA AVEIRO

Contactar

[índice](#)

POSICIONADORES DE PRECISIÓN PARA LOS ACTUADORES DE CUARTO DE GIRO



Económico y fiable – esto es lo que los expertos opinan sobre el posicionador CMSX de Festo para los actuadores de cuarto de giro de doble efecto. Despliega todas las características de su clase en áreas potencialmente no explosivas. Una característica única del posicionador es su capacidad de adoptar posiciones de seguridad pre-

definibles para la válvula de proceso.

Además de su funcionamiento energéticamente eficiente, otras características claves del posicionador CMSX son su excelente relación precio/rendimiento y el alto nivel de seguridad del proceso que ofrece. Esto se garantiza a través de sus señales analógicas y digitales de retroalimentación y sus posiciones definibles.

Las posiciones finales pueden definirse de forma flexible mediante señales analógicas libremente configurables. En la variante estándar del posicionador, su microcontrolador muestra continuamente las señales de retroalimentación.

En el modo de bucle cerrado, el CMSX compara permanentemente el valor de consigna con la posición real del actuador de cuarto de giro. Las divergencias activan de manera automática un mensaje de error y la parada de emergencia. En caso de que se produzca un fallo de red, se puede haber definido previamente una posición de seguridad de la válvula de proceso, minimizando así los riesgos generados durante el proceso de producción.

FESTO PNEUMATIC, S.A.

Contactar

índice

SISTEMA DE AUTOMATIZACIÓN QUE SIMPLIFICA EL PROCESO DE INGENIERÍA



El PSS4000 permite implementar el enfoque mecatrónico, simplificando así el proceso de ingeniería. Con vistas a la estandarización, en la construcción de máquinas y de instalaciones se apuesta cada vez más por un diseño modular de la maquinaria. Esta modularización debe reflejarse a nivel tanto de hardware como de software. El resultado es un enfoque mecatrónico que tiene por objeto simplificar el proceso de ingeniería y aumentar el grado de reutilización de las distintas unidades. Se necesitan arquitecturas de control descentralizadas.

El sistema de automatización PSS 4000 permite beneficiarse de las ventajas de una estructura de control descentralizada sin necesidad de asumir la complejidad que resultaría generalmente de distribuir los programas en diferentes controles. Las ventajas son un manejo sencillo y un alto grado de estandarización.

En lugar de un control centralizado (como ocurre en la automatización clásica), el usuario dispone de un programa de aplicación distribuido en la fase de ejecución en el marco de un proyecto centralizado. A través del proyecto centralizado se configuran, programan y diagnostican todos los participantes de la red. El resultado es un manejo sencillo y unificado dentro del proyecto global.

El sistema de automatización PSS 4000 permite beneficiarse de las ventajas de una estructura de control descentralizada sin necesidad de asumir la complejidad que resultaría generalmente de distribuir los programas en diferentes controles. Las ventajas son un manejo sencillo y un alto grado de estandarización.

PILZ INDUSTRIELEKTRONIK, S.L.

Contactar

índice

LECTORES DE CÓDIGOS PARA APLICACIONES COMPLEJAS

LECTOR®65x es la nueva familia de lectores de códigos basados en cámara que SICK ofrece como un producto de rendimiento insuperable para tareas de lectura de códigos complejas. Aplicaciones donde la altura de objetos y distancia de lectura son variables, donde existan grandes campos de visión en lectura de códigos 1D y 2D en posiciones aleatorias, donde haya transportadores de alta velocidad... son las aplicaciones en que el sistema LECTOR®65x da lo mejor de sí. Gracias a su enfoque dinámico, campo de visión con "gran angular" y cámara de alta resolución, junto con la grabación y decodificación rápida de imágenes en serie consiguen los resultados más óptimos de lectura. El LECTOR®65x También incluye numerosas opciones de bus de campo y funciones de análisis exhaustivas.



Ha sido diseñado para la logística y la automatización industrial. Está disponible en dos versiones diferentes según el tipo de enfoque que utiliza. La versión "Flex" y la versión "Dynamic Focus". La versión "Flex" es una solución eficaz desde el punto de vista técnico y económico con iluminación y lentes seleccionables individualmente, ofreciendo una solución viable para cualquier tipo de aplicación. Pero es la versión "Dynamic Focus" la que convierte al LECTOR®65x en una gran innovación en el mercado de los lectores de códigos basados en cámara. Este último es capaz de adaptar de forma óptima la posición de enfoque a la distancia de lectura y la altura del objeto en fracciones de segundo. De esta forma el lector siempre obtiene una imagen nítida del código gracias a una posición de enfoque siempre correcta.

Tanto la versión "Flex" como la versión "Dynamic Focus" de LECTOR®65x cuentan con unidades de captura de imágenes con una resolución de dos o cuatro megapíxeles. Esta última permite identificar de forma fiable códigos 1D comunes con líneas de 0,35 mm de ancho en un campo de lectura de casi 500 mm x 500 mm. Con independencia de si se trata de códigos de barras, Datamatrix, MaxiCode o QR, sus algoritmos de decodificación inteligentes garantizan la lectura y procesamiento de códigos con poco contraste o incluso dañados.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Contactar

índice

PINZA ESTÁNDAR DE LARGO RECORRIDO CON CARCASA DE FIBRA DE COMPOSITE DE CARBONO

La pinza de largo recorrido CGH de SCHUNK representa un hito en el campo de la manipulación: Por primera vez, SCHUNK, la compañía líder en tecnología de fijación y sistemas de agarre consigue desarrollar una pinza de peso reducido con carcasa de fibra de carbono (CFC). La versatilidad de esta pinza convence en términos de eficiencia energética y económica. El nuevo diseño de la carcasa de esta pinza ayuda a aumentar el dinamismo de sistemas ya existentes o posibilitar el uso de robots de menor tamaño. La pinza estándar de peso ligero CGH es el resultado de modernos métodos de simulación y de intensivas series de testado, junto con procesos de fabricación económicos.



La pinza de largo recorrido se beneficia de las características del material CFC: Su vida útil es cuatro veces mayor y su fuerza tensil es el doble que la del aluminio. El peso de la pinza se ha reducido hasta en un 40%. Para sacar provecho de las ventajas de la tecnología de fibra de composite y para asegurar la estabilidad de la pinza, los ingenieros de desarrollo de SCHUNK han diseñado la carcasa de la pinza de acuerdo con los requisitos de esfuerzos admisibles usando el proceso de transformado de la resina (RTM). El resultado es una pinza ligera y rígida, con una elevada resistencia a esfuerzos de torsión. Con un peso de 11,7 kg, la pinza CGH ofrece una fuerza de agarre de 2.500 N y una apertura variable por dedo de hasta 160 mm. La pinza puede manipular piezas en movimiento de hasta 12,8 kg.

La tecnología de guiado por bolas asegura que los momentos de fuerza se distribuyan de manera óptima entre todos los rodamientos internos. Esto resulta en un incremento de la eficiencia de la pinza: Alrededor de un 90% de la energía empleada llega hasta el dedo de la pinza por completo. Variando la cantidad y la distancia de las bolas de guiado, es posible realizar un ajuste para cada tipo de carga. Para casos particulares con cargas elevadas o longitudes de dedos muy largas, la distancia entre las bolas de guiado se aumenta. Por lo tanto, es posible usar dedos con longitudes de más de 1.000 mm garantizando aproximadamente las mismas fuerzas de agarre en toda la longitud del dedo. Las posiciones de cierre y apertura se pueden ajustar y no es necesario alimentar los cilindros por completo en cada ciclo. Así, se minimiza el tiempo de ciclo y se reduce el consumo de aire comprimido.

El sistema de correa y dedos sincronizados asegura que la pinza trabaja de forma precisa en caso de aperturas variables, donde tanto pequeños como grandes componentes pueden ser manipulados alternativamente. Es posible adaptar varios robots a través de un adaptador tipo ISO.

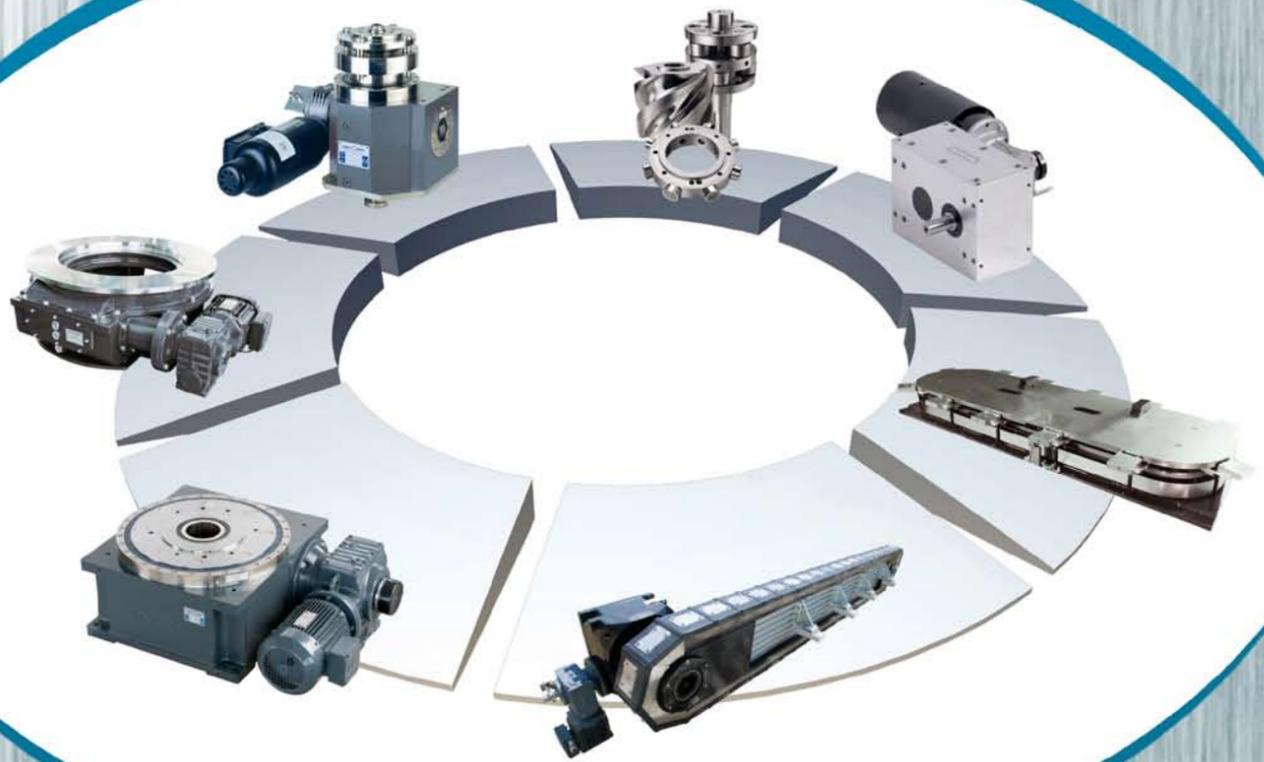
SCHUNK INTEC, S.L.U.

Contactar

índice

TAKTOMAT

passion for automation



- PLATOS DIVISORES
- ANILLOS DIVISORES
- INDEXADORES LINEALES DE CADENA
- INDEXADORES LINEALES DE ALTA PRECISIÓN ACCIONADOS POR FLEJE
- INDEXADORES PARALELOS
- INDEXADORES DE ELEVACIÓN Y GIRO
- DISEÑOS ESPECIALES
- ETC

WWW.TAKTOMAT.COM

TAKTOMAT GmbH | Plaça Catalunya, 14 3º 2ª - 08750 Molins de Rei (Barcelona)
Tel. 0034-936 687 276 - M. 0034-608 626 965 | info@taktomat.com

Contactar

índice

BRAZO DE MEDICIÓN PORTÁTIL



Hexagon Metrology anunció el pasado 7 de abril una nueva generación de equipos ROMER Absolute Arm. Este brazo de medición portátil es más amigable que nunca, gracias a un nuevo diseño indexable completamente nuevo que mejora el manejo y ofrece realimentación acústica y táctil inmediata. Un contrapeso modificado mejora también el movimiento del brazo durante su funcionamiento, lo cual optimiza la experiencia del usuario.

El nuevo ROMER Absolute Arm es una herramienta de metrología multi-propósito. Está diseñado para mediciones por contacto y sin contacto de una gran variedad de piezas en un número casi ilimitado de sectores de la industria. Está disponible una amplia gama de sensores de contacto y sin contacto (para mediciones de tubos y mangueras) y escáneres láser, que permiten a los usuarios usar la mejor solución para sus necesidades de medición, sea cual sea la tarea que deba efectuar. El sistema garantiza la repetibilidad de la conexión permitiendo al usuario intercambiar sensores durante su funcionamiento, sin necesidad de efectuar calibraciones complicadas, comunes entre los brazos de medición de la competencia.

Para aplicaciones de escaneo, el ROMER Absolute Arm está disponible con un láser escáner de alto desempeño y completamente incorporado o bien, para los trabajos de escaneo más exigentes, el escáner láser externo CMS108. Estos son los únicos sistemas de escaneo portátil completamente verificables que existen actualmente en el mercado.

HEXAGON METROLOGY, S.A.

Contactar

índice

FUENTES DE ALIMENTACIÓN



Aim-TTi presenta la nueva versión de la CPX200, una de sus fuentes de alimentación con más éxito en el mercado, la CPX200D que es su evolución natural con mayores prestaciones y la CPX200DP que es el modelo programable con interfaces USB, RS232, GPIB y LAN de forma estándar. Incluye IVI Driver para Windows que ofrece soporte para las aplicaciones de desarrollo más comunes como LabView, LabWindows y HP/Agilent/VEE.

La nueva CPX200D tiene un rango Powerflex más amplio con un incremento del voltaje máximo de 35V a 60V y un incremento de la corriente máxima de 12V/10A a 16V/10A y una potencia máxima de 350w a 360w

S-Lock bloquea los valores seleccionados con una simple pulsación evitando cambios no deseados.

El Control de Rango y de Límites permite a los controles cubrir un rango específico seleccionado de corriente y voltaje. Tracking aislado permite trabajar fácilmente en serie o paralelo a par alcanzar 120V o 20A.

Tiene interruptores de salida individuales que complementados con el de sincronismo on/off habilita que ambas salidas se sincronicen y sean exactamente iguales.

SETUP ELECTRÓNICA, S.L.

Contactar

índice

TRIBOFILAMENTO PARA IMPRESORAS 3D



IguS ha presentado en la feria de Hanóver el primer tribofilamento para impresoras 3D del mundo. El material es ideal como material para puntos de apoyo, ya que es hasta cincuenta veces más resistente al desgaste que los materiales convencionales para impresión en 3D. Gracias a la combinación de la nueva tecnología de impresión y el tribofilamento de igus también es posible crear cojinetes deslizantes con formas especiales extraordinarias.

Con él pueden construir prototipos o piezas especiales confiando en la probada durabilidad de los materiales de igus. Es el primer filamento para impresoras 3D desarrollado expresamente para aplicaciones en movimiento. En la actualidad, igus ofrece en su catálogo 45 plásticos de altas prestaciones diferentes como plásticos para los cojinetes deslizantes iglidur y, a petición del cliente, más de cien materiales especiales. Con el nuevo filamento, los clientes adquirirán en el futuro aún más libertad a la hora de diseñar las formas de los puntos de apoyo. Esto también permitirá construir los prototipos con gran rapidez y de forma bastante económica.

Como datos de partida para la impresión en 3D se pueden descargar en el sitio web de igus los modelos en 3D disponibles para productos de igus en formato STL y utilizarse directamente en las impresoras.

Con las impresoras 3D se imprimen piezas tridimensionales de forma asistida por ordenador. Las ventajas son, por una parte, el gran ahorro en gastos de material a la hora de producir las piezas y el hecho de no tener que eliminar el material sobrante, lo que convierte la impresión en 3D en un método económico. Además, ofrece ilimitadas posibilidades de configuración.

IGUS, S.L.

Contactar

índice

SISTEMAS DE ACCIONAMIENTO CONTROLADOS POR PLC

Variadores modulares refrigerados por agua y PLC de ABB forman parte de una solución innovadora de Vard Electro para una aplicación específica de propulsión y potencia para buques de reabastecimiento en mar adentro. La tecnología de propulsión del motor eléctrico diseñado por Vard Electro está siendo utilizada en una serie de seis buques de reabastecimiento para plataformas (PSVs) - de los cuales, los dos primeros se están construyendo en Japón.

Para cada uno de los seis buques PSVs que se están construyendo en Japón, ABB suministra cinco variadores controlados por PLC para el control de más de 6 MW de potencia: dos sistemas de accionamiento de 2MW para los motores principales, dos unidades de 730kW para las hélices de proa, y una unidad de 730kW para una doble hélice de proa que es capaz de continuar funcionando aun cuando falle uno de los dos generadores de energía del buque.

Los convertidores de frecuencia de ABB y el sistema de control forman ahora parte de la nueva gama de sistemas de energía inteligente SeaQ Power de Vard Electro, desarrollado durante el último año. Para apoyar el proceso de desarrollo de esta nueva oferta de energía para la propulsión, ABB suministró inicialmente una versión a escala del paquete PLC-motor, además de las herramientas de ingeniería. Al suministrar el paquete completo, incluyendo el control y los accionamientos, se evitó cualquier problema de integración. El PLC AC500 de ABB es también uno de los PLCs más rápidos del mercado, además Vard Electro optó por uno de los modelos de PLC equipado con los más rápidos procesadores - el PM590-ETH - con la finalidad de garantizar el mayor rendimiento del control en tiempo real. El PLC está conectado a los variadores mediante un bus de comunicaciones de campo tipo Profibus DP.



La lógica de control para el sistema de propulsión de Vard Electro incluye todas las características del control estándar, así como numerosas variaciones para optimizar el rendimiento en innumerables situaciones, incluyendo un respaldo para superar los fallos de suministro de energía sin problemas, sistemas de conmutación para el suministro de alimentación redundante, alarmas / diagnóstico y posibilidades de control en cada una de las unidades - proporcionados a través de la integración de una IHM de pantalla táctil situada en el parte frontal de cada armario. Para esta última tarea, con la finalidad de mostrar la información a los operadores

en forma clara y detallada, Vard Electro optó por instalar grandes paneles de operador de la serie CP660 pertenecientes a la gama CP600 de ABB, que cumplen con las normas DNV.

La integración de todos estos componentes se vio grandemente simplificada gracias al uso de la herramienta de ingeniería "Automation Builder" de ABB, que proporciona un ambiente de programación común para el conjunto de componentes

de automatización utilizados en esta aplicación: PLCs, variadores, HMI, buses de campo, redes de comunicación y servicios de acceso vía web. Antes de entregar su nuevo sistema de control de propulsión eléctrica, Vard Electro realizó pruebas detalladas en los autómatas con diferentes combinaciones de variadores en su planta de prueba en Søvik, Noruega. Estos ensayos también fueron presenciados por el cliente del astillero japonés de Vard Electro. El sistema de control integrado pasó favorablemente todas las pruebas. El primer buque con esta tecnología se pondrá en marcha a mediados de este año, y será destinado para su uso en aplicaciones de reabastecimiento en plataformas.

ASEA BROWN BOVERI, S.A.

Contactar

índice



Seguridad de automatización a cuatro niveles
COMPONENTS
SYSTEMS
SERVICES
Técnico Ecológico
Personal Económico

Universal. Automática. Segura.

pilz
the spirit of safety

Lo que a primera vista puede parecer una metrópolis completamente normal es en realidad la interacción de millones de componentes de automatización y seguridad perfectamente sincronizados. Controlan los ascensores en los que subimos y bajamos, regulan el tránsito ferroviario en el que viajamos, supervisan los espacios en los que trabajamos y controlan las máquinas que manejamos. Nos dan automáticamente la seguridad que deseamos para nosotros, nuestra sociedad y las generaciones futuras, y nos aportan tranquilidad. Pilz, seguridad de automatización a cuatro niveles: técnico, personal, ecológico y económico.



Para más información sobre la empresa:
www.pilz.es + código web 0837

Pilz Industrieelektronik S.L. 08041 Granollers 938 497 433 pilz@pilz.es www.pilz.es

Contactar

índice

SISTEMAS DE MARCADO POR LÁSER DE CO2

Videojet Technologies, firma que ofrece soluciones de codificación, marcado e impresión, ha perfeccionado su gama de sistemas de marcado por láser de CO2 con la incorporación de los láseres 3330 de 30 W de Videojet y 3130 de 10 W. Ofrecen una calidad de código superior a diversas velocidades de marcado y admiten una amplia gama de sustratos, permiten marcar códigos sencillos y complejos y, además, ofrecen una integración sencilla para prácticamente cualquier aplicación. Cuando la velocidad es la finalidad primordial, los fabricantes pueden usar el modo de fuente de puntos en los sistemas 3130 y 3330 para marcar con una velocidad hasta un 30 % superior a la de las fuentes vectoriales, lo que permite obtener velocidades de impresión de hasta 150 000 a la hora.



Videojet ofrece más de 20 000 configuraciones estándares con su serie de marcado por láser de CO2, incluidas 21 opciones de espacio de marcado y tres longitudes de onda. Al contar con tres longitudes de onda, los láseres de CO2 de Videojet permiten marcar en diversos sustratos, como las botellas de PET,

las etiquetas de plástico, el cartón laminado y una serie de materiales plásticos comúnmente utilizados en los envases para bienes de consumo. 3330 y 3130 resultan ideales para satisfacer las cada vez más exigentes demandas que existen en torno al marcado de trazabilidad en aplicaciones de codificación serializada de sectores como el farmacéutico, el tabacalero o el cosmético, entre otros. El uso de una fuente de láser con enfriamiento con aire y de configuraciones energéticas optimizadas permite reducir el calor y ofrecer una alta fiabilidad al ampliar la duración de la fuente de láser en hasta 45

000 horas. Videojet ofrece además una gama de sistemas de extracción de humos y opciones de filtrado adaptables para cada aplicación, lo que ayuda a eliminar el humo y las partículas residuales, así como a mejorar el tiempo de productividad al mantener limpia la lente del láser.

VIDEOJET TECHNOLOGIES

Contactar

índice

BANCADA FLEXIBLE CON SISTEMA DE MULTI-FIJACIÓN

La bancada flexible de Schunk con sistema de multi-fijación Kontec KSM2 es una solución innovadora y precisa para fijar múltiples piezas de forma estacionaria. Con el objeto de usar máquinas de 3, 4 o 5 ejes de forma eficiente, el sistema Kontec KSM2 permite el amarre de varias piezas contiguas de manera simultánea.



Las mordazas que incorpora, con su diseño optimizado y sin contornos perturbantes, permiten aumentar el número de manipulaciones que se realizan así como garantizar una mejor accesibilidad a cualquier punto de la pieza. La base de las mordazas, con diseño en forma de sierra, dota al conjunto de una mayor robustez, precisión y estabilidad dimensional. Un mecanismo en forma de cuña garantiza un momento de tracción sobre la pieza durante el proceso de anclaje, sin importar el tamaño constructivo de dicha pieza, asegurando un funcionamiento seguro y preciso incluso en condiciones máximas de operación. La fijación de las piezas al sistema Kontec KSM2 o el cambio de mordazas se realiza de forma muy rápida y sencilla mediante el



giro de una llave de actuación. Además, el sistema Kontec KSM2 puede ser opcionalmente equipado con platos adaptadores e interfaces de tamaños estándar perfectamente combinables con los diferentes sistemas de fijación estacionaria de Schunk.

Un ejemplo de esto es la combinación del cambio rápido de pallets VERO-S NSE plus 138 con la unidad de multi-fijación Kontec KSM2 mediante una red de orificios de fijación por pines. En el caso de operaciones de mecanizado de piezas mediante balanceado dinámico, el sistema Kontec KSM2 puede equiparse con un plato manual ROTA-S plus 2.0 de Schunk. Los módulos de multi-fijación Kontec KSM2 están disponibles en 4 ó 5 tamaños constructivos entre 260 y 650 mm con mordazas de entre 65 y 900 mm de anchura. Es posible alcanzar fuerzas de apriete de hasta 25 kN mediante la combinación de una gran variedad de mordazas de Schunk.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

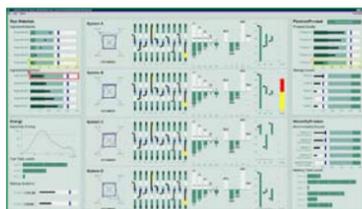
Contactar

índice

SISTEMAS PARA LA GESTIÓN DE PROCESOS EN TIEMPO REAL TANTO EN SECTORES INDUSTRIALES

Wonderware Spain recibió a su comunidad de usuarios en la serie de conferencias WonderDay 2014, celebrados en Barcelona, Madrid y Bilbao.

Con una consolidación de las funcionalidades de su solución System Platform y los módulos avanzados que amplían las capacidades MES de su tecnología –corporate energy management (CEM), manufacturing intelligence (EMI), quality, performance, soluciones móviles (InTouch Anywhere)...– Wonderware se encuentra embarcada en garantizar una efectiva relación entre diseño y operatividad de su plataforma.



A nivel gráfico, en esta nueva versión se han simplificado las pantallas, se han añadido nuevas librerías de objetos con su lógica asociada y se da al usuario mayor facilidad para cambiar el estilo de visualización. A nivel de ingeniería, las mejoras van en la línea de mayor protección de la propiedad intelectual de los desarrollos o la incorporación de nuevas funcionalidades para hacer más efectivo el trabajo.

En el campo de la operatividad, se propone una nueva clasificación de alarmas en función de cuatro niveles de prioridad con el fin de poder hacer más efectivo su uso, las galaxias del sistema de control se comunican entre sí de manera nativa y se pone a disposición de los usuarios Intouch Anywhere, la versión móvil del HMI de la compañía con compatibilidad para dispositivos Apple, Android, Blackberry y Windows Phone. Mención especial tuvieron las soluciones de reporting

de la compañía: Dream Reports para la visualización de procesos a través de conectividad abierta en tiempo real con cualquier SCADA, HMI, PLC, etc. sin necesidad de programación; Historian Client & WIS, análisis de proceso y reporting avanzado con portal web accesible vía internet o intranet; Wonderware Intelligence Software, que ofrece funcionalidades para la gestión del rendimiento accediendo a datos del proceso provenientes de cualquier sistema, sea Wonderware o no, y los contextualiza para entregar una visión analítica del comportamiento de la producción, y por último, Smart Glance, reporting desde cualquier base de datos con capacidades móviles y cloud.

Como propuestas tecnológicas complementarias, se habló de la ciberseguridad de una planta altamente conectada fue otro de los asuntos que también se sometió a análisis durante la jornada.

En relación a comunicaciones industriales, Wonderware ha constatado que más del 30% de las consultas que llegan a su servicio técnico tienen que ver con este asunto. Es por este motivo que WonderDay 2014 le dedicó una sesión específica a este tema explicando las ventajas de adaptar el sistema de comunicaciones de planta a uno de los estándares con mayor penetración en el sector industrial: OPC UA.

WONDERWARE SPAIN

Contactar

índice

THINK BIG THINK BIEMH

28 BIEMH 2-7 JUNIO 2014
BIENAL ESPAÑOLA DE MÁQUINA-HERRAMIENTA

Una gran feria con grandes soluciones para hacer grandes negocios, donde el expositor es el protagonista.

BIEMH PRESENTATION & NETWORKING PREVIEW

Encuentros comerciales internacionales previos al certamen

Colaboran: EUSKO JAURLARITZA GOBIERNO VASCO, AIMHE, DEPARTAMENTO DE DESARROLLO ECONÓMICO Y COMPETITIVIDAD

Organizan: AFM Advanced Manufacturing Technologies, BILBAO EXHIBITION CENTRE

www.afm.es | www.biemh.com

AGENDA

BIEMH 2014 (2 al 7 de junio 2014, Bilbao)

"Think big, think BIEMH". Así de rotundo es el eslogan de la próxima edición de la Bial Española de Máquina-Herramienta, que se celebrará en Bilbao Exhibition Centre los días 2 a 7 de junio de 2014. Sus organizadores han lanzado un mensaje muy directo en la presentación del certamen, organizada con motivo de la celebración de EMO, en Hannover, y que ha servido, además, como arranque de campaña: "vamos a ofrecer una gran feria, con grandes soluciones, para hacer grandes negocios".

BIEMH quiere ofrecer servicios añadidos a sus clientes habituales mediante la introducción en mercados de alto interés y, además, reforzar su papel como aglutinador de oferta y demanda más allá de los límites temporales de su celebración, según ha anunciado Basañez. Por esta razón, el equipo organizador de la feria está preparando ya una serie de circuitos que servirán para reunir a fabricantes, distribuidores, usuarios y compradores, sin esperar a junio de 2014. Este trabajo, denominado "BIEMH Preview, presentation & networking", se concretará en la coordinación de viajes comerciales a distintos países en los meses de noviembre y marzo, y de presentaciones en distintas ciudades de nuestro país (Madrid, Zaragoza, Barcelona, Sevilla...) y de Portugal.

Contactar**índice****SIL 2014 (del 3 al 5 de junio 2014, Barcelona)**

El SIL, Salón Internacional de la Logística y de la Manutención, celebrará la 16ª edición del 3 al 5 de junio de 2014 en el pabellón 8 del recinto Montjuic-Plaza España de Fira de Barcelona. Se mostrarán las últimas novedades e innovaciones relacionadas con el sector, puesto que en esta feria, que es quizá la más importantes del sector de cuantas se celebran en nuestro país y una de las más importantes que se celebran en toda Europa, se darán cita las principales empresas y profesionales del sector, siendo para todas ellas un evento de casi inexcusable asistencia.

Indicar que SIL 2014 estará organizado por el Consorci de la Zona Franca de Barcelona, cuya actividad principal se ha centrado en promover e impulsar proyectos punteros dentro del sector inmobiliario y del sector logístico.

SIL 2014 la feria internacional de la logística y de la Manutención (SIL), se convertirá en el punto de encuentro inexcusable del sector de la logística en toda la zona del Sur de Europa, la cuenca del Mediterráneo (en especial los países del Magreb), Iberoamérica y Sudeste Asiático, siendo un verdadero punto de referencia, tanto para profesionales como para visitantes en general, de ahí que en esta feria se den cita las mejores empresas y profesionales del sector.

Contactar**AUTOMATICA 2014 (München, del 3 al 6 de junio)**

AUTOMATICA es el salón monográfico internacional que reúne bajo un mismo techo todos los segmentos de la robótica y la automatización: es el punto de encuentro central para los fabricantes y usuarios de la técnica de montaje y manipulación, robótica y procesamiento industrial de imágenes. Se celebra desde 2004, con periodicidad bienal, en las instalaciones de la Nueva Feria de Múnich. El objetivo de la feria es representar la cadena completa de creación de valor. Tras la proyección industrial de AUTOMATICA se encuentran la Messe München GmbH y la Agrupación Profesional de Robótica y Automatización de la VDMA, patrocinadora de la feria. Las cifras de visitantes y expositores de AUTOMATICA son revisadas por un auditor imparcial encargado por la Sociedad para el Control Voluntario e Independiente de los Datos de Ferias y Exposiciones (FKM) y certificadas por la UFI (Global Association of the Exhibition Industry).

AUTOMATICA 2014 dedicará por primera vez un área de exposición propia a la robótica profesional de servicios. De esta manera, AUTOMATICA se posiciona como plataforma business-to-business para la robótica profesional de servicios y como salón líder de robótica industrial y robótica profesional de servicios bajo un mismo techo. La atención se centra en los productos finales y los componentes comercializables que se utilizan directamente como bienes de inversión.

Contactar**índice****MATELEC 2014 (del 28 al 31 de octubre 2014, Madrid)**

MATELEC 2014, exposición de material eléctrico, iluminación y alumbrado tendrá lugar en Feria de Madrid del 28 al 31 de octubre de 2014 la mayor feria industrial de España, el principal escaparate comercial para la industria eléctrica y electrónica de la Península Ibérica y uno de los principales eventos comerciales en su ámbito de Europa.

MATELEC está orientada a los siguientes sectores: • Energía Eléctrica. • Tecnología de la Instalación Eléctrica. • Iluminación y Alumbrado. • Inter y Telecomunicación. • Electrónica y Equipamiento Industrial. • Salón de la Subcontratación.

En el marco de una de las reuniones del Comité Organizador de MATELEC, se acordó que la Feria celebrará dos ediciones consecutivas, en 2014 y 2015. El objetivo es lograr un mejor posicionamiento en el calendario ferial internacional. De esta forma, a partir de 2015, el certamen que es bienal, pasará a tener lugar en los años impares. Edición del 2015, del 10 al 13 de noviembre.

Contactar**EMAF 2014 (Oporto, del 19 al 22 de noviembre de 2014)**

EMAF –Feria Internacional de Máquinas, Equipamientos y Servicios para la Industria regresa a EXPONOR para una nueva edición de éxito.

Los Sectores en exposición serán: • Máquinas-Herramienta. • Mantenimiento Industrial. • Fundición/Sinterización. • Limpieza Industrial. • Logística y Transporte. • Química y Laboratorios. • Moldes. • Plásticos y Cauchos. • Instrumentación, Automatización y Control. • Robótica e Informática Aplicada a la Industria. • Productos de Metalurgia y Metalomecánica. • Productos, Servicios y Equipos de Seguridad. • Calidad. • Subcontratación. • Otros.

En cuanto al perfil del visitante: Empresarios. Gestores y Dirigentes con Competencias a Nivel del Proceso Productivo de la Empresa. Cuadros Técnicos. Directores de Producción, Compras, Aprovisionamiento Comercial, de Calidad. Ingenieros. Investigadores. Projectistas. Consultores

Contactar**índice****VISION 2014 (Stuttgart, del 4 al 6 de noviembre de 2014)**

A 10 meses del comienzo del evento, la primera VISION de la nueva frecuencia bianual muestra una muy buena ocupación.

Los indicadores para la VISION 2014 son muy buenos, sobre todo con vistas a la situación actual del mercado del sector. De forma paralela a la parte de exposición, la VISION 2014 también volverá a mostrar una amplia oferta de programa marco con un alto valor añadido para los visitantes. En primer lugar está el foro de procesamiento de imágenes más importante a nivel mundial "Industrial VISION Days". Todos estos eventos volverán a marcar impulsos importantes para los visitantes. Todo ello queda garantizado bajo la responsabilidad de la VDMA Procesamiento industrial de imágenes que es responsable de los contenidos. El que esté buscando soluciones de producción muy específicas, el que quiera saber cuál es el actual "Estado del Arte" en el sector o el que es novato y quiera informarse acerca de las posibilidades que ofrece el procesamiento de imágenes, encontrará ahí expertos que transmitirán los conocimientos necesarios.

La exposición especial "estándares internacionales de procesamiento de imágenes", organizada en colaboración con la Asociación de procesamiento automatizado de imágenes (AIA), la Asociación europea de visión artificial (EMVA) y la Asociación japonesa de tratamiento industrial de imágenes (JIIA), ofrece orientación en el muy extenso y complejo tema de estandarización. Es aquí donde se presentan y se discuten los resultados de los esfuerzos mundiales en materia de estandarización del sector de procesamiento de imágenes. Se trata de una extraordinaria plataforma con conocimientos expertos sobre un tema que hace que la tecnología de procesamiento de imágenes sea aún más amigable para los usuarios.

Contactar**índice****Seminarios técnicos gratuitos**

¿Sabe cómo ahorrar miles de euros en su factura eléctrica? Si es un gran consumidor de energía, o da servicios a este tipo de empresas descubra cómo identificar y reducir el consumo de energía en su instalación.

Fluke presenta un seminario técnico gratuito para la identificación y cuantificación del desaprovechamiento energético en su instalación. Con los instrumentos de medida adecuados aprenderá a verificar puntos tales como su sistema eléctrico, máquinas eléctricas –motores y accionamientos-, sistemas mecánicos, sistemas de vapor y aire comprimido, sistemas de climatización, o incluso en la propia envolvente del edificio. (duración aprox 4horas 09h-13h).

Este seminario está especialmente dirigido a los técnicos e ingenieros de mantenimiento en planta industrial, ingenierías, consultores energéticos, Instaladores eléctricos, inspectores de energía y gerentes de infraestructuras.

Las plazas son limitadas. Las próximas convocatorias son:

- Vigo, 7 de mayo.
- A Coruña, 8 de mayo.
- Alicante, 21 de mayo.

Las formaciones y los seminarios Fluke van mucho más allá de los productos y ofrecen información más detallada, prácticas recomendadas y consejos para afrontar las tareas de comprobación actuales en la industria. Pone a disposición un completo conjunto de seminarios y formaciones online sobre eficiencia energética, solución de problemas en motores y accionamientos, calibración de procesos, calidad eléctrica y termografía; todos para ayudarle a obtener una valiosa información que le ayudará a aumentar su tiempo de actividad, reducir su coste de energía y mantener el máximo rendimiento en su empresa o industria.

Sus formadores altamente especializados están deseando compartir sus conocimientos con usted para facilitarle al máximo su trabajo. Tras la finalización de los diferentes seminarios se le hará entrega de un certificado Fluke Academy.

Contactar**índice**

EMPRESAS

Éxito de participación en las JTAS coorganizadas por Kuka. Schmersal, SMC y Bihl Wiedemann

Más de un centenar de profesionales asistieron a sendas Jornadas Técnicas de Automatización y Seguridad, celebradas en Álava y Barcelona el miércoles 12 y el jueves 13 de marzo, respectivamente. Las empresas organizadoras de las JTAS apuntan como principales causas de este éxito de participación a un mayor interés por la seguridad industrial y a un remarkable incremento de las exportaciones de maquinaria. Kuka Robots Ibérica fue, junto con las compañías Schmersal, Bihl Wiedemann y SMC, coorganizadora de las jornadas JTAS —Jornadas Técnicas de Automatización y Seguridad—, celebradas la pasada semana en Vitoria (12 de marzo) y en Barcelona (13 de marzo).

Más de un centenar de personas pudieron recibir información de primera mano sobre las últimas tendencias y novedades en el ámbito de la automatización y seguridad industrial. Al tener un carácter eminentemente práctico, los asistentes pudieron participar activamente en el intercambio de información entre profesionales del sector. Todo ello con la colaboración de cuatro moderadores con cuatro experiencias sobre el tema solapadas: Schmersal, sobre seguridad de detección y lógica de mando; Kuka, sobre robótica; Bihl Wiedemann, sobre comunicaciones de seguridad; y finalmente SMC sobre actuaciones de seguridad. Asimismo, durante la jornada, a través de un ejemplo real, se fueron viendo las fases de desarrollo de la seguridad en una máquina; comprendiendo realidades, adquiriendo conocimiento y evitando trastornos por falta de comprensión de directivas y normativas.

La buena acogida de estas jornadas, que son gratuitas para los asistentes, ha llevado a las empresas organizadoras a planificar dos eventos más para antes de los meses de verano. Estas nuevas jornadas, y a falta de la confirmación en firme de la organización, se celebrarían a finales de mayo en Madrid y Zaragoza.

El éxito de participación en las JTAS es una muestra, por un lado, del interés de las empresas por disminuir a cero su siniestralidad laboral, evitando, lógicamente, los accidentes graves en el ámbito industrial. Y es que, según datos de Unipresalud (*), la siniestralidad laboral le cuesta 15.000 millones anuales a España, el equivalente al 1,5% del PIB español. A pesar de ello, se notan remarcablemente los esfuerzos del sector industrial en reducir sus accidentes: según los datos del Ministerio de Empleo y Seguridad Social, el índice de incidencia, que tiene en cuenta el número de accidentes mortales en relación a la población afiliada a la Seguridad Social, la tasa ha pasado del 9,4 en 1999 al 3,1 en el mismo período entre 2012 y 2013. Pero no sólo el interés lógico por la seguridad laboral explicaría el éxito de las Jornadas Técnicas de Automatización y Seguridad. También lo hace que la cifra de exportación de maquinaria sigue creciendo y que, en sectores concretos, ha supuesto un salvavidas frente a la caída del mercado interior.

Así, la seguridad y el aumento de la exportación son cuestiones que hacen patente la necesidad de estar al día en cuanto a legalidad, seguridad, eficiencia, costes y calidad en la construcción de maquinaria e instalaciones.

Contactar**índice****SAMS aumenta su productividad un 20% con la ayuda de NX y Teamcenter**

Systems and Manufacturing Spain (SAMS) se dedica al diseño y fabricación de componentes, subconjuntos y utillajes de alta precisión para distintos sectores, en especial automoción, maquinaria agrícola y maquinaria pesada. Fue fundada hace más de tres décadas en Manzanares (Castilla-La Mancha) y ha formado parte de las multinacionales Santana y Suzuki. Hace ocho años SAMS se convirtió en una organización de capital únicamente español y cuenta con una plantilla de 120 empleados en su sede Manzanares. LA organización da servicio a fabricantes de primera línea a nivel mundial, como John Deere, Valeo, Suzuki, Bosch, JCB, Nissan Cantabria, AGCO, BRP, y Nematik. Con el objetivo de ampliar líneas de negocio, dar el mejor servicio a importantes multinacionales, afrontar proyectos de alta complejidad técnica, aumentar la productividad y ofrecer productos de alto valor añadido SAMS decidió cambiar la solución CAD en tres dimensiones para facilitar el trabajo de los profesionales del departamento de diseño. Un año después de la implantación de la solución NX de Siemens, SAMS detectó la necesidad de implantar un sistema PLM (Product Lifecycle Management) para poder hacer frente a proyectos de mayor complejidad técnica, como los componentes para equipos solares. En este caso, la compañía tuvo claro desde un principio que la solución PLM Teamcenter® de Siemens PLM Software era la mejor elección.

Disponer de la tecnología de Siemens PLM Software ha permitido aumentar la productividad del departamento de diseño de la sede de España en aproximadamente un 20%, además de promover un entorno colaborativo, flexible y de dato único; a la vez que ha permitido disminuir los tiempos de diseño, mejorar al trazabilidad de la información, reducir la burocracia por el uso de workflows y mejorar la innovación de los productos y su mayor competitividad.

Contactar**índice****RS Components firma un acuerdo mundial con Red Pitaya para distribuir en exclusiva la nueva y revolucionaria solución de prueba y medida de código abierto**

El acuerdo con RS permitirá a la nueva empresa ofrecer instrumentos de medida de código abierto asequibles al mercado, con una interfaz de usuario sencilla y accesible para todos.

RS Components y Allied Electronics, marcas comerciales de Electrocomponents plc (LSE:ECM), el mayor distribuidor de productos y servicios de electrónica y mantenimiento a nivel mundial, ha firmado un acuerdo de exclusividad con Red Pitaya, un nuevo e importante jugador en el campo de prueba y medida, para distribuir su innovador y revolucionario producto: una única placa, que es una plataforma abierta para instrumentación y control capaz de sustituir, por menos de 400 €, a muchos de los instrumentos de laboratorio de alto valor.

El ecosistema de Red Pitaya consiste en: • Un instrumento reconfigurable, del tamaño de una tarjeta de crédito, que realiza el procesamiento de señal sobre una placa Xilinx Zynq™ system-on-chip (SoC), combinando la capacidad de programación de software de un dual ARM Cortex™ -A9 MPCore con la capacidad de programación de hardware de una FPGA, proporcionando un rendimiento del sistema inigualable. El instrumento dispone de dos E/S analógicas de RF, cuatro E/S analógicas para menor ancho de banda, así como 16 puertos de E/S digitales de propósito general. Es compatible con Ethernet e incluye una ranura para tarjeta SD. • Bazaar cloud Marketplace, un conjunto de aplicaciones de código abierto para prueba y medida, que inicialmente incluyen un osciloscopio, un analizador de espectro y un generador de formas de onda, a las que se puede acceder con la mayoría de los navegadores web desde una tablet o un ordenador personal. • Backyard, un repositorio de código abierto, instrucciones de uso y herramientas de desarrollo, que permite a la comunidad de ingeniería compartir y colaborar en nuevas aplicaciones.

La primera producción comercial de Red Pitaya estará disponible próximamente en exclusiva en RS. Red Pitaya está basado en el sistema operativo GNU/Linux y se puede programar en diferentes niveles usando una variedad de interfaces de software, incluyendo: HDL, C/C++, scripts e interfaces web basadas en HTML.

Contactar**índice**

DEL SECTOR

La industria ferroviaria española se abre paso en Eslovenia

La Asociación Ferroviaria Española (MAFEX) acudió en Marzo al Foro Empresarial a Eslovenia, un acto de acercamiento a este país organizado por el Ministerio de Asuntos Exteriores y en el que la industria de nuestro país será la principal protagonista.

Durante los días del encuentro, MAFEX participó activamente para dar a conocer el panorama actual del sector ferroviario español, las empresas que forman su potente tejido industrial así como las soluciones y productos tecnológicos que se han desarrollado por estas empresas en los últimos años y que ya se implantan en numerosos países del mundo.

Los encuentros de representantes de MAFEX con altos cargos del área de Transporte y el mundo empresarial de Eslovenia sirvieron para conocer con más detalle los múltiples proyectos que se tienen previstos en el país y presentar las ventajas competitivas de las empresas españolas para llevar a cabo con éxito el desarrollo y la modernización de las redes ferroviarias del país, gracias a su consolidada experiencia y el amplio abanico de soluciones tecnológicas disponibles en todos los ámbitos y subsectores (obra civil, equipamiento, señalización, material rodante, etc.).

Eslovenia tiene en marcha el Programa de Desarrollo Estratégico del Ferrocarril, que estará vigente hasta el año 2023. Se trata de un plan de grandes dimensiones con el que se pretende modernizar la infraestructura actual de los Corredores V y X de la Red Ferroviaria transeuropea. Estas dos iniciativas son las que acaparan la mayor parte de la inversión, que se destinará a la línea Liubliana-Divača (perteneciente al corredor europeo V que abarca el trazado Lyon-Trieste-Divača/ Koper-Divača-Liubliana-Budapest), hasta la frontera con Italia. Además de continuar con los trabajos de electrificación y duplicación de vía, se tiene previsto incrementar la capacidad del transporte de mercancías en toda la red ferroviaria y la modernización de los equipos de señalización, entre otros aspectos. Asimismo, se quieren llevar a cabo proyectos adicionales entre los que se incluye la reconstrucción de la vía Pragesko-Hodos (frontera con Hungría) o la modernización de los actuales pasos a nivel de la red.

Contactar**índice**

Nº 309 - MARZO 2014



Edita: PTP, S.L.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID | Tfn.: 914 316 747 | e-mail: automatica@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa
Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Publicidad: C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID Tlf.: 914 316 747

Imprime: Naturprint

Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720

* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Automática y Robótica es la primera revista **MULTISECTORIAL** de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos, ya sean continuos, discontinuos o discretos.

Al tradicional formato en papel, en el que Automática y Robótica lleva presente más de 25 años, se suma su versión digital, un **pdf interactivo**, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. **AR Digital** permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

PROGRAMACIÓN 2014

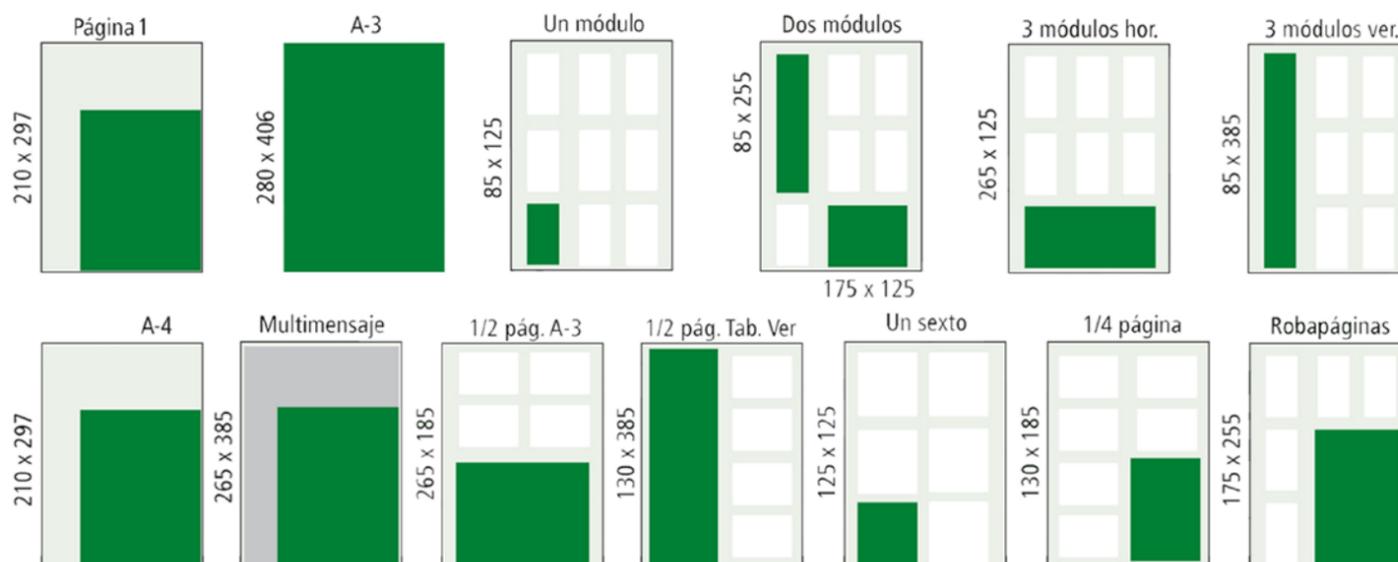
El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los PROCESOS CONTINUOS, DISCONTINUOS y DISCRETOS.

El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una TEMÁTICA CONCRETA, formando la MONOGRAFÍA del número.

El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

Nº Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Editado Nº 307 - Enero	Papel y Digital	Industria Mecánica y Electromecánica Seguridad, Higiene Industrial y Mantenimiento	SICUR: Madrid, del 25 al 28 de febrero	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Editado Nº 308 - Febrero	Papel y Digital	Automatización en la Industria		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Editado Nº 309 - Marzo	Digital	Instrumentación de Control y Procesos		20.000 e-mails
Nº 310 - Abril	Papel y Digital	Energía Solar y Cogeneración Manutención Automatizada y Logística	GENERA: Madrid, del 6 al 8 de mayo SIL: Barcelona, del 3 al 5 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 311 - Mayo	Papel y Digital	Robótica para Soldadura, Siderometalurgia y Transformación Metálica	BIEMH: Bilbao, del 2 al 7 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 312 - Junio	Papel y Digital	Visión Artificial e Informática Industrial ESPECIAL AUTOMOVIL Metrología y Control de Calidad		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 313 - Septiembre	Papel y Digital	Medidas y Sensores Robótica de Manipulación	EXPOQUIMIA: Barcelona, del 30 sep. al 3 de octubre EMPACK+LOGISTICS: Madrid, del 29 al 30 de octubre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 314 - Octubre	Papel y Digital	Industria Eléctrica y Electrónica	MATELEC: Madrid, del 28 al 31 de octubre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 315 Noviembre/Diciembre	Digital	Neumática y Oleodinámica		20.000 e-mails

FORMATOS DE PUBLICIDAD



Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% son Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quienes lo necesitan.

P R E N S A T É C N I C A P R O F E S I O N A L S . L .



 índice

91 431 67 47
marketing@ptp.es
plantasdeproceso.es
automatica-robotica.es

