

EYECTORES DE VACÍO AR

www.ar-vacuum.com

KZ

LA SOLUCIÓN DE VACÍO
PARA AMBIENTES
AGRESIVOS



Contactar



índice

EYECTORES DE ALTO CAUDAL

Los eyectores de vacío KZ han sido especialmente diseñados para trabajar en los **ambientes más agresivos**, donde los generadores habituales se saturan y bajan el rendimiento, o simplemente dejan de funcionar.

- Amplio paso interior
- Sin partes móviles
- No necesitan filtro de aspiración
- Fácil acceso para limpieza interna

Aplicaciones más habituales: manipulación por vacío de sacos, madera, mármoles, piedra, cajas, producto envasado, retractilados, vacío en reactores, evaporación, secado, w.c. de vacío en trenes/aviones/autobuses...

Especialmente indicados para aplicaciones donde existen fugas elevadas de vacío por **porosidad o rugosidad** del material.

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA	PAG
BAUTERMIC, S.A.	15
BILBAO EXHIBITION CENTRE, S.A.	12
EFD INTERNATIONAL INC.	06
EPLAN ESPAÑA	14
FLUKE IBÉRICA, S.L.	14
HEIDENHAIN	07
IGUS GMBH	08
INFAMON, S.L.	10
LAPP GROUP ESPAÑA	11
MABECONTA, S.A.	07
MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.	09
NATIONAL INSTRUMENTS SPAIN, S.L.	05
PILZ INDUSTRIELEKTRONIK, S.L.	13
SCHUNK INTEC, S.L.	04
SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.	08
SOMMER-AUTOMATIC SPANIEN, S.L.	03
TALLERES A.R., S.A.	Portada

Para insertar su publicidad escribanos a :
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
automatica@ptp.es

o utilice nuestra aplicación de notas de prensa
haciendo [click aquí](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A

Actuador eléctrico para aplicaciones de automatización en salas limpias
Acuadores eléctricos de elevada rigidez y resistencia a grandes cargas

B

Balizas luminosas compactas
Biblioteca de software

C

Cabezal compacto de lectura/escritura para UHF
Cableado y conectorización para maquinaria industrial y automatización
CAD eléctrico
Cámaras de visión
Cámaras inteligentes 3D en línea de montaje de automoción
Componentes de robots
Compresor de tornillo rotativo

D

Dispositivos de medición para consumo de aire comprimido
Dispositivos de protección contra sobretensiones destinados a aplicaciones ethernet
Dispositivos móviles para monitorización y control en tiempo real

E

Enfocado a la automatización
Eyectores de alto caudal

F

Fuente de alimentación con máxima eficiencia
Fuentes de alimentación monofásicas

I

Instalaciones de pintura...hornos y estufas...máquinas para tratar superficies...
Interruptores de seguridad para máquinas

L

Lavado, desengrase y secado de máquinas con una sola máquina

M

Medidor de energía

Medidores de caudal
Módulos de automatización con eficiencia energética
Módulos de software estándar
Motovibradores

P

Paletizador de botellas de vino
Paquetes energéticos flexibles para robots
Plataforma 40G
Plataforma de software industrial y controlador de automatización
Plataforma para control industrial
Portaherramientas hidráulico con par de apriete hasta 2000 Nm

R

Relés temporizados
Robot enfardador de gama media
Rodamiento magnético activo

S

Scanner láser 3D
Seguridad en automatización
Sensor inteligente para automatización industrial
Sistema de lubricación
Sistema de medición para la monitorización en tiempo real
Sistemas angulares y lineales de medida -
Controles numéricos de contorno-
Visualizadores
Sistemas atomizadores de bajo volumen a baja presión
Sistemas de inspección mediante cámara para células solares
Sistemas de vacío industrial
Sistemas de visión
Software de configuración para automatizar el desarrollo de seguridad de la maquinaria
Software de gestión para el área de producción
Software para gestión tiempo real de plantas de producción
Software para mejora de capacidades en industrias de proceso
Solución de vigilancia en tiempo real
Soluciones de automatización e informática industrial

T

Tecnología multisensor
Termómetro visual por infrarrojos

Agenda

Robótica 2013
Fórum Mediterráneo de Logística y Transporte
Cumbre Industrial y Tecnológica 2013
Jornada técnica de automatización en instalaciones eléctricas

Premio

Mathworks patrocina el premio de automática con Arduino, Matlab y Simulink

Empresas

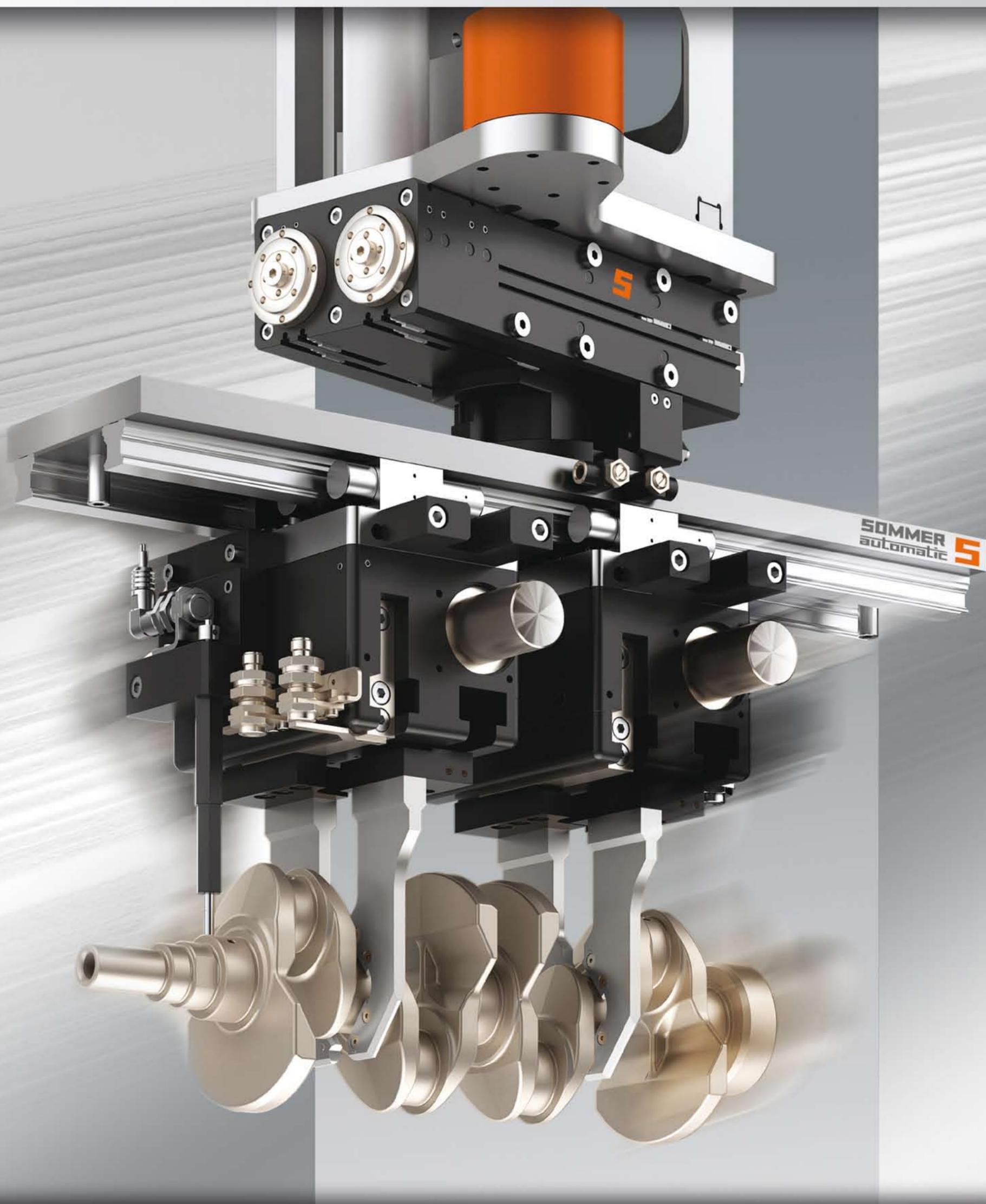
AT4 wireless consigue el reconocimiento Cisco "Select Certified Partner"
Disponibles en la web el simulador gratuito de CNC
Logitek lanza sus Teknowebinars gratuitos sobre tecnologías para com...
RS Componentes apuesta por el futuro pensando en los jóvenes
Los detectores de Sick custodian el Friso de Beethoven
Autodesk renueva su imagen de marca y estrena nuevo logotipo
Hannover Messe 2013-clausura

Publicidad en PTP

Programación 2013_Automática & Robótica

Sommer automatic

enfocado a la automatización



Sommer-automatic España

C./ Dámaso Alonso, 22. - 28806 Alcalá de Henares / Madrid
Tel +34 91 882 26 23, Fax +34 91 882 82 01
info@sommer-automatic.es www.sommer-automatic.com

Contactar

SOMMER
automatic **S**

índice

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Nº 298 - ABRIL 2013

Nº 298 - ABRIL 2013

Edita:

PTP. S.L.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID
Tfno.: 914 316 747 Fax: 915 777 464
e-mail: automatica@ptp.es

Directora de Editorial y Producción:
Araceli Sosa

Contabilidad: José Manuel Rabazas
Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Publicidad:

CENTRO

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID
Tfno.: 914 316 747 Fax: 915 777 464

Depósito Legal: M-8570-1989
ISSN: 1135 - 4720

* Certificado por la Oficina de Justificación
de la Difusión OJD.

Para publicar sus novedades,
envíenos un email a:
automatica@ptp.es

Para insertar su publicidad, escribanos a:
automatica@ptp.es



EN PORTADA

AR, empresa nacional pionera en sistemas de vacío industrial, ofrece a sus clientes:



- Una extensa línea de eyectores simples y centrales de vacío (multieyectores) accionados por aire comprimido, destacando los modelos más compactos (NK-CK), así como las series de alto caudal.

- Extensa gama de ventosas, disponibles en diversos materiales tales como el nitrílico, vitón, silicona, poliuretano... Los más de 100 modelos de ventosas existentes se adaptan a las diferentes necesidades de manipulación pudiendo ser antide-rrapantes, de doble o triple labio, de fuelle, de copa, o rectangulares sobre las cuales se puede adaptar, según sea necesario, rótulas, válvulas de retención, etc...

- Tolvas de aspiración y transvase. Equipos diseñados para el transporte y aspiración, mediante vacío generado neumáticamente, de materias primas o productos sobrantes en polvo y granza.

- Pinzas de vacío para robot diseñadas y fabricadas a medida.

- Diseño y fabricación de manipuladores de carga, para el transporte de planchas metálicas, mármoles, hormigón, plástico, vidrios de pequeñas y grandes dimensiones, así como ventosas a medida con perfiles de silicona.

- Amplia serie de elementos auxiliares: filtros de vacío, trompas de vacío, vacuostatos, vacuómetros, electroválvulas de vacío, silenciadores, cilindros de vacío, etc...

TALLERES A.R., S.A.

Samontá, 6-C. Pol. Ind. FontSanta (Barcelona)
Tel.: 934 808 870 - Fax: 933 730 284
ar@ar-vacuum.com - www.ar-vacuum.com

Contactar

índice

SOFTWARE PARA MEJORA DE CAPACIDADES EN INDUSTRIAS DE PROCESO

Con la última versión del software FactoryTalk View interfaz operador-máquina (HMI) de Rockwell Automation, los fabricantes, en particular los de industrias de proceso, pueden ganar funcionalidad y una mejor experiencia de operador. El software FactoryTalk View SE 7.0 puede soportar un gran número de



clientes HMI y servidores en un único sistema, y se ha incrementado el tamaño de los sistemas que son compatibles con el subsistema de alarmas FactoryTalk View SE, FactoryTalk Alarms y Events.

El subsistema de alarmas FactoryTalk Alarms y Events ha sido mejorado para cumplir con el Estándar de Alarmas ISA 18.2., y ahora soporta "Shelving State". El subsistema permite también a los usuarios configurar comandos de alarmas remotas en faceplates, ahorrando un tiempo crucial cuando un operador tiene que reaccionar a situaciones de alarma en un dispositivo.

La nueva versión incluye notables mejoras en el proceso de instalación y en el entorno de diseño. El nuevo proceso de instalación en el software FactoryTalk View SE y ME permite ahorrar tiempo con una secuencia de ejecución optimizada que automatiza la instalación de los componentes de FactoryTalk View. Desde el punto de vista del desarrollo de proyectos, ya están disponibles en el entorno de diseño de FactoryTalk View Studio, una nueva funcionalidad de buscar y reemplazar displays en HMI y objetos globales, que facilita al usuario localizar y reemplazar tags o etiquetas en múltiples servidores o pantallas.

Las estaciones de trabajo de cliente mantienen registro de las pantallas abiertas por los operadores y con los botones de navegación, el operador puede visualizar y desplazarse rápidamente por el historial de navegación. Las capacidades gráficas mejoradas del software FactoryTalk View 7.0 también ofrecen a los operadores una visión más realista de los procesos, con efectos degradados y compatibilidad con el formato gráfico .PNG. Con el software FactoryTalk View ME 7.0, está disponible una mejor conectividad de dispositivo y diagnóstico para las aplicaciones de terminal de operador PanelView Plus 6 de Allen-Bradley.

ROCKWELL AUTOMATION, S.A.

Contactar

índice

El primer portaherramientas hidráulico con par de apriete hasta 2000 Nm

TENDO E compact, portaherramientas SCHUNK

El primer portero con "chuleta" en el momento preciso

Jens Lehmann, un portero alemán de leyenda

Claus Aichert, producción de soluciones técnicas expansibles, responsable de mecanizado en blando

Superior Clamping and Gripping

ALUM
4-6 JUNIO TCM MATARÓ
BARCELONA

SCHUNK®

Contactar

índice

Inmejorable control

precisión y flexibilidad



La reducción de costes, el aumento de la productividad y la reducción de los tiempos de diseño son sólo algunos de los retos a los que se enfrentan los ingenieros industriales. El método de diseño gráfico de sistemas combina un software productivo y hardware de E/S reconfigurable (RIO) que ayuda a hacer frente a estos retos. Esta plataforma comercial y personalizable para resolver cualquier aplicación de control y monitorización, integra movimiento, visión artificial y E/S en un solo entorno de desarrollo software para crear con mayor rapidez sistemas industriales complejos.

El software de diseño de sistemas NI LabVIEW ofrece la máxima flexibilidad mediante la programación de FPGAs, simplificando la reutilización de código y ayudando a programar en la forma en la que se piensa-gráficamente.



>> **Acelere su productividad en ni.com/industrial-control-platform**

91 640 0085 ó 93 5820251

National Instruments Spain S.L. Europa Empresarial c/Rozabella, 2 - edificio Berlin 1ª planta 28230 Las Rozas (Madrid) España Tel: +34 91 640 00 85 ó 93 582 0251
Fax: +34 91 640 05 33 ó 93 582 4370 CIF: B-80021462 Inscrita en el Registro Mercantil de Madrid, Folio, 115, Tomo 1181, Hoja N°22335, Inscrip. 1ª Sociedad Unipersonal S.L.

©2012 National Instruments. Todos los derechos reservados. National Instruments, NI y ni.com son marcas registradas de National Instruments.
Los nombres de los otros productos y las razones sociales mencionadas son marcas registradas o nombres comerciales de sus respectivas compañías. 08368

Contactar

índice

**NATIONAL
INSTRUMENTS™**

Lubricación perfecta con MicroCoat®

- Ahorro de aceite
- Cobertura uniforme
- Larga vida útil de los troqueles
- Eliminación de costos por tratamiento de desperdicios
- Velocidad de dosificación



Sistema de Lubricación



Nordson
EFD

Tel +34 963 132 243

iberica@nordsonefd.com www.nordsonefd.com/es

SISTEMAS ATOMIZADORES DE BAJO VOLUMEN A BAJA PRESIÓN

La serie 7815 de sistemas atomizadores de Bajo Volumen Baja Presión (LVLP) son ideales para una aspersion precisa y consistente de fluidos de baja a media viscosidad. Los sistemas atomizadores de (LVLP) aplican revestimientos uniformes de fluidos de baja a media viscosidad. Estas válvulas permiten atomizar cantidades de fluido pequeñas (en microlitros o mililitros) en patrones redondos de 4,3 a 50,8 mm o en patrones ovalados con un ancho de hasta 16,1 mm. La combinación del ajuste del flujo del fluido, el aire de boquilla y el cierre positivo de la válvula, proporcionan un excelente control en el atomizado. El sistema incluye una válvula atomizadora compacta, un controlador



ValveMate™ y un tanque. El controlador es programado con el tiempo de dosificación y presión de aire requerido para obtener la cobertura necesaria. Para mantener el orificio de la boquilla limpio después de cada ciclo, el controlador cuenta con un aire programable de retraso. Esto permite reducir el mantenimiento y tiempo muerto. Sus características a destacar son:

- Aplicación uniforme de revestimientos.
- No se tapa, no gotea.
- No sobre aplica, ni crea neblinas, ni rebotes.
- Aire de boquilla ajustable.

NORDSON EFD

[Contactar](#)

[índice](#)

PLATAFORMA 40G UN CON BLADE DE PROCESADOR ATCA®

Kontron ha introducido el Kontron AT8070, un blade de procesador 40G ATCA® Dual Intel® Xeon® con el rendimiento y la flexibilidad para superar los requerimientos de tráfico y coste en aplicaciones de banda ancha fijas y móviles gestionadas por proveedores de servicio. Como complemento a la plataforma Kontron OM9141-40G ATCA®, que consiste en un chasis 40G con ventilación avanzada, el Kontron AT8070 incorpora capacidades de proceso multi-core general purpose 40G para aportar más opciones de configuración, incrementando el rendimiento y reduciendo costes. En el espacio de backhaul móvil 4G, las aplicaciones de red en el LTE Evolved Packet Core (EPC) están guiando a los proveedores de servicio a la hora de adecuarse a la demanda de mayor ancho de banda y Quality of Service (QoS) en descarga (streaming)



de vídeo móvil, inspección de paquete (DPI) content-aware y otras tareas de entrega de contenido. Este enfoque commercial-off-the-shelf (COTS) en el diseño de elementos de red LTE con plataformas 40G ATCA® application-ready es el más completo y económico para posibilitar una reducción de costes y acelerar la llegada al mercado. El Kontron AT8070, mejor en procesamiento y rendimiento I/O, y desarrollado con la familia de procesadores 8-core Intel® Xeon® E5-2600; se caracteriza por gran capacidad de almacenamiento, tecnología de virtualización y soporte de procesadores Intel®.

KONTRON EMBEDDED COMPUTERS, AG

[Contactar](#)

[índice](#)

SOFTWARE DE GESTIÓN PARA EL ÁREA DE PRODUCCIÓN

Cortes Metalúrgicos Oviedo (CMO), compañía española dedicada al corte y transformación de metales, ha elegido la solución Lantek Integra para automatizar y mejorar la gestión de su negocio, que está experimentando un crecimiento exponencial en los últimos años. La necesidad de responder al fuerte crecimiento de negocio que CMO estaba registrando, propició que la compañía fuera incorporando nuevos procesos de fabricación que se atendieron con desarrollos a medida y soluciones independientes. Sin embargo, a medida que desplegaba dichas aplicaciones el nivel de complejidad de la gestión se iba incrementando. CMO decidió renovar su infraestructura de software para solucionar los problemas relacionados con las tareas de gestión. Para ello, y tras analizar las opciones disponibles en el mercado, la compañía se decidió por la tecnología de Lantek, ya que disponía de una solución específica diseñada para la industria del metal y las empresas subcontratistas de piezas. Por ello, desplegó Lantek Integra, que cubre la gestión de estructuras de producto y el control de costes asociados; la planificación de la producción y del área

financiera; la gestión de la calidad; y la agilización de las actividades de compra y venta, entre otras cosas. Junto a la solución de gestión Lantek Integra, CMO incorporó Lantek Manager, para simplificar y acelerar todos los procesos de fabricación y optimizar los costes y fechas de entrega de cara a mejorar la atención y el servicio al cliente. Totalmente integrado con Lantek Expert y Lantek Manager para obtener la visión global de todo lo que acontece en la planta productiva, CMO también instaló en sus máquinas Lantek Wos, una solución que se integra a la perfección con las aplicaciones descritas anteriormente y permite validar en cada uno de los centros productivos, de una manera sencilla y rápida, los correspondientes bonos de fabricación, realimentando al sistema de todas las piezas fabricadas, chapas consumidas, incidencias, tiempos de fabricación, etc. Con esta iniciativa CMO ha obtenido importantes beneficios en términos de eficiencia.

LANTEK SHEET METAL SOLUTIONS, S.L.

[Contactar](#)

[índice](#)

CÁMARAS INTELIGENTES 3D EN LÍNEA DE MONTAJE DE AUTOMOCIÓN

Con el fin de que los rasgos de diseño más atractivos tengan una apariencia armónica y homogénea en el vehículo terminado, todos los componentes de la carrocería deben insertarse y atornillarse sobre ella con una precisión de una décima de milímetro. Las cámaras IVC-3D de SICK ayudan a conseguirlo; su método de triangulación láser especialmente resistente a la luz ambiental y su alta resolución proporcionan el grado de precisión requerido. Los parachoques se instalan en lo que se conoce como una estación de geometría. Cuando una carrocería en bruto llega a la estación sobre un patín de transporte, se hace bajar una unidad de geometría, equipada en ambos lados con perfiles de referencia en forma de W, sobre la carrocería y se sujeta a ella. A continuación, dos cámaras inteligentes 3D miden la posición de los componentes en relación con la carrocería en bruto. Basándose en la posición de la punta en relación con la ubicación de las superficies laterales, el software calcula la posición con una precisión de una décima de milímetro, transmitiendo las posiciones de atornillado exactas a los robots por medio de una interfaz RS-422. En el taller de montaje de capós no



es posible utilizar un objetivo de referencia atornillado, por lo que la superficie de la carrocería y la posición de los orificios de referencia principales sirve como norma de referencia. Con este fin, dos cámaras inteligentes 3D miden primero el contorno completo de la carrocería en bruto y luego determinan la posición exacta de los orificios de referencia principales. Durante la medición, las cámaras se desplazan sobre una corredera lineal y, a partir de los datos del encoder de esta última, es posible asignar a cada medición una posición claramente determinada de las cámaras sobre la carrocería en bruto. Para determinar con precisión la posición de la carrocería, el software evalúa la posición de los orificios de referencia principales y sincroniza los resultados de las mediciones de ambos escáneres. Este proceso proporciona todas las coordenadas y ángulos requeridos para atornillar los componentes perfectamente utilizando herramientas de montaje automáticas para los tornillos y las tuercas.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

[Contactar](#)

[índice](#)

SOLUCIONES DE AUTOMATIZACIÓN E INFORMÁTICA INDUSTRIAL



Addixa ofrece soluciones en Automatización, Control de procesos e Informática Industrial. Su alcance va desde la definición e ingeniería hasta el mantenimiento, pasando por las etapas de desarrollo, instalación, puesta en marcha e integración de los diferentes sistemas.

Entre los servicios ofertados destacan:

- Consultoría tecnológica. - Proyectos llave en mano:

- Armarios de control y potencia. • Sistemas de control distribuidos (DCS). • Gestión de procesos Batch. • Implantación sistemas SCADA. • Implantación sistemas MES. • Integración de sistemas e interfaces con ERP. • Sistemas de codificación y trazabilidad. • Planificación de la producción. • Gestión de la producción. Cálculo OEE, Informes personalizados. - Servicio Post-Venta.

Para la implementación de los proyectos se apoya en tecnología de los principales fabricantes; General Electric, Honeywell, Rockwell, Schneider, Siemens, Wonderware...

ADDIXA CONTROL

Contactar

índice

MÓDULOS DE SOFTWARE ESTÁNDAR



Con la Plantilla de Aplicación y los módulos de software estándar —denominados Lenze Fast—, Lenze ayuda al constructor de maquinaria en la creación

eficiente de software modular de control. Los programadores pueden utilizar Lenze Fast para implementar hasta el 80% de las exigencias de programación con MM (Machine Modules) estándar en el 20% del tiempo habitual, todo ello de una manera rápida y fiable. La programación se realiza de forma particularmente eficiente con módulos de función tecnológicos realizados y probados exhaustivamente por Lenze.

La significativa reducción en el coste y el tiempo de desarrollo de software que cada vez más demandan las empresas, puede conseguirse en el campo de la ingeniería empleando software estándar. La experiencia demuestra que el 80% del software para una nueva máquina puede ser generado, bien usando código desarrollado en aplicaciones anteriores o mediante módulos tecnológicos predefinidos suministrados por proveedores como Lenze. Sin embargo, para que esto funcione, el software ha de estar estructurado de la forma adecuada. Para simplificar este paso, Lenze ha desarrollado una plantilla de aplicación que proporciona estructuras imprescindibles —tales como el diagnóstico de errores, máquina de estado e interfaces de comunicación— garantizando de este modo la estandarización. Los módulos de software creados en base a la Plantilla de Aplicación encajan con precisión y con el mínimo esfuerzo, creando sistemas de fácil comprensión que pueden reutilizarse sin ningún problema. Lenze proporciona una completa gama de módulos de software estándar para realizar las funciones básicas de una máquina. Esto incluye, entre otros, módulos para sistemas de alimentación, bobinado y desbobinado, soldadura, sellado transversal y extracción.

LENZE TRANSMISIONES, S.A.

Contactar

índice

PALETIZADOR DE BOTELLAS DE VINO



Mecanizados Vila-Real ha suministrado una línea de paletizado de cajas de vino por medio de una célula robotizada.

El proceso se inicia por medio de un transporte de rodillos que desplaza las cajas desde la salida de la encajadora hasta el formador de paquetes. Se ha optado por la utilización del sistema de

rodillos para facilitar el centrado de las cajas. El concepto principal en el que está basado el proyecto, es un robot FANUC R-2000, capaz de atender las funciones de paletizado de la producción procedente del transportador. Dado que el requerimiento del cliente, para el caso de la producción de cajas con 6 botellas, es de 20 cajas por minutos se ha diseñado una pinza capaz de coger varias cajas a la vez. En este caso en particular se ha optado por el robot para ofrecer versatilidad a la empresa, ya que un robot puede realizar diferentes funciones según su programación, también se puede usar de manipulador, mezclador, etc. La pinza robot es de diseño y construcción propia y se compone de: palas, ventosas y garras para recogida de palets. Las ventosas recogen las cajas por succión, con este sistema se logra depositar en el palet de carga cada caja en una posición predeterminada. Para evitar que las cajas se suelten durante el transporte se hace necesario el uso de unas palas. Por otro lado los palets necesarios para el paletizado son recogidos con las garras del cabezal. Para culminar el proceso el palet cargado es desplazado a través de una rodillera hasta la enfardadora automática que se encargará de dar consistencia y estabilidad. Una vez más Mecanizados Vila-Real ofrece una solución personalizada adaptada a las necesidades del cliente.

MECANIZADOS VILA-REAL, S.L.

Contactar

índice

MEDIDORES DE CAUDAL

Contadores de ruedas ovaladas, contadores Woltmann, medidores electromagnéticos, por ultrasonidos, máxicos, de turbina, de energía, Vortex y Fluidistor (sin piezas móviles).

*Mabeconta,
precisión
en la medida.*



www.mabeconta.net

DOSIFICADORES | FILTROS | MEDIDORES DE CAUDAL Y SONDAS | DENSIMETROS Y VISCOSIMETROS | SISTEMAS DE IDENTIFICACION



Avda. de la Albufera, 323 - Edificio VALLAUSA - 28031 Madrid

Tel.: 91 332 82 72 - Fax: 91 332 77 83 - info@mabeconta.net - www.mabeconta.net



Contactar

índice



HEIDENHAIN

¿ cómo se mide el futuro ?

Sólo aquél que tiene visiones tiene futuro. Por ello HEIDENHAIN pone todo de su parte para que lo que hoy no es aún técnicamente posible, mañana sea una realidad. Así HEIDENHAIN ha dado siempre impulsos decisivos para aumentar la precisión y la productividad de máquinas de mecanizado. Esto también será así en el futuro cuando se trate de transformar ideas en estándares de la industria. Por ello confían en HEIDENHAIN tanto fabricantes de máquinas como organismos de investigación en el campo de la técnica de control y medida. Y nosotros invertimos permanentemente en nuevos procesos, procedimientos e instalaciones de producción. Para que Vd. pueda convertir sus visiones en hechos. FARRESA ELECTRONICA S.A., Les Corts, 36-38 bajos, 08028 Barcelona, tel.: 934092491, fax: 933395117, www.farresa.es, E-Mail: farresa@farresa.es

Sistemas angulares de medida + Sistemas lineales de medida + Controles numéricos de contorno + Visualizadores de cotas + Palpadores de medición + Encoders

Contactar

índice

Paquetes energéticos flexibles desde 24h

Para un recambio ultrarrápido de cables. Y reducir los tiempos de parada.

... para robots

Confeccionando individualmente o acorde a estándares.

Cables de torsión disponibles desde almacén.

...igus.es/triflexR

Tel. 936 473 950 Fax 936 473 951 Lu. - vi. 8.00h a 18h

Visítenos: LIGNA - Pab. 16 / C19

Contactar

índice

SISTEMA DE MEDICIÓN PARA LA MONITORIZACIÓN EN TIEMPO REAL



Exitoso lanzamiento de FAG SmartCheck. Con este dispositivo, pues supone una solución simple y rentable para la monitorización de pequeñas máquinas o para aquellas máquinas menos críticas en caso de fallo. FAG SmartCheck cumple con los requisitos para ser utilizado en diferentes máquinas de diversos sectores como por ejemplo, en las cribas vibratorias, motores eléctricos, decantadoras, bombas o compresores. Proporciona a los clientes información fiable para garantizar la disponibilidad y una amplia base de datos sobre el comportamiento de sus máquinas en campo.

FAG SmartCheck ha sido probado y ha resultado una solución convincente en las condiciones más adversas, como son las existentes en el campo de las cribas vibratorias. Con este sistema de medición inteligente se han podido detectar los estados más importantes de las cribas vibratorias y garantizar la disponibilidad de la máquina. El reto especial es filtrar la información relevante para el diagnóstico de los daños ya que las cribas vibratorias generan un elevado nivel de vibraciones. FAG SmartCheck no ofrece tan sólo una monitorización precisa y fiable, sino que también se caracteriza por su fácil puesta en marcha y un funcionamiento sencillo, gracias, por ejemplo, a más de 20 plantillas de parámetros, que se incluyen como estándares en este dispositivo de medición y que han asegurado un funcionamiento sin problemas en Spaleck.

También en motores eléctricos se pueden detectar defectos en los rodamientos en etapas incipientes mediante la detección de mayores niveles de vibraciones y ruido. FAG SmartCheck ha demostrado ser una solución atractiva para otras aplicaciones y para llevar a cabo de forma fiable las tareas de monitorización que le hayan sido asignadas.

FAG SmartCheck es también una solución atractiva para: máquinas instaladas en ubicaciones remotas, como por ejemplo, bombas de control de fluidos o en depósito y para el diagnóstico de compresores.

Por primera vez, es posible monitorizar de forma efectiva y rentable máquinas más pequeñas, gracias a los menores costes de adquisición.

SCHAEFFLER IBERIA, S.L.U.

Contactar

índice

INTERRUPTORES DE SEGURIDAD PARA MÁQUINAS



ABB Jokab Safety ofrece una gama completa de interruptores de seguridad para máquinas. La gama se compone de interruptores de posición de enclavamiento, de posición magnéticos, de paro de emergencia por tracción de cable y paros de emergencia robustos. Los interruptores de seguridad se han diseñado para ser robustos y adecuados para distintas aplicaciones.

Se garantiza el paro de la máquina al abrir una puerta o trampilla utilizando distintos tipos de interruptores y sensores que se monitorizan mediante un relé o autómatas de seguridad. Los interruptores y sensores están disponibles como dispositivos de enclavamiento, sin contacto (dinámicos o magnéticos) y de otros tipos. Pueden utilizarse dispositivos de enclavamiento y bloqueo cuando sea necesario, por ejemplo bloquear la apertura de una puerta durante procesos que no deben detenerse en el transcurso de determinadas operaciones. O en máquinas con un tiempo de paro prolongado, para impedir la entrada del personal antes de que se detenga.

Un interruptor de seguridad permite monitorizar una posición segura. La supervisión se realiza directamente sobre las piezas móviles peligrosas de la máquina. Por ejemplo, un robot puede mantenerse inmóvil en una posición sometida a monitorización sin ser desconectado, permitiendo de esta forma que alguien pueda entrar en la zona de trabajo del robot para llevar a cabo tareas de mantenimiento. Si el robot abandona la posición de seguridad la máquina se desconectará directamente.

Otra de las razones por la que utilizar interruptores de seguridad es gestionar la seguridad en entornos exigentes

ASEA BROWN BOVERI, S.A. - LOW VOLTAGE PRODUCTS

Contactar

índice

TECNOLOGÍA MULTISENSOR

La necesidad de aparatos de nivel de entrada económicos y fáciles de usar en la gama de aparatos de medición multisensor crece en el mercado europeo. Hexagon Metrology amplía su oferta con tres nuevos modelos Optiv Classic: la empresa de metrología lanza los Optiv Classic 322, 432 y 443. Desde el punto de vista de la aplicación, estos modelos son especialmente apropiados para piezas planas como piezas estampadas, platinas, láminas o plantillas, piezas moldeadas a presión o por inyección, así como piezas de precisión. Estos aparatos de nivel de entrada compactos están equipados de serie con sensor de visión, que se compone de una cámara CCD con zoom motorizado CNC. Los sensores de activación por contacto TESASTAR opcionalmente disponibles los completan logrando así una plena funcionalidad multisensor. La óptica se emplea para medir sin contacto las características más pequeñas y con las tolerancias más ajustadas. En la misma pieza también son posibles las mediciones con el sistema de palpación en la misma secuencia de programa y sin necesidad de realizar una nueva fijación. Los nuevos modelos incluyen un sólido bastidor auxiliar. Los alcances de medición están en 300 x 200 x 200 mm, 400 x 300 x 200 mm o 400 x 400 x 300 mm.



Hexagon Metrology suministra todos los modelos Optiv con el software de medición PC-DMIS Vision. PC-DMIS Vision ha sido especialmente diseñado para aparatos de medición ópticos y multisensor. Medición basada en características, funciones para la edición rápida de programas de medición y una amplia funcionalidad de procesamiento de imágenes son algunas de sus características.

HEXAGON METROLOGY, S.A.

Contactar

índice



EN TIEMPOS INSEGUROS, PRODUCCIÓN SEGURA

THIS IS **SICK**

Sensor Intelligence.

Cuando se exige productividad en las instalaciones industriales, los ingenieros no confían únicamente en su instinto, sino en las soluciones con sensores SICK. Garantizan un funcionamiento impecable. En todos los sectores y ámbitos de la automatización industrial evitan los errores de maquinaria, los tiempos de espera, accidentes o daños personales y reducen los tiempos de reconversión. Con fotocélulas, sensores de proximidad, de fluidos, de distancia o de visión, así como escáneres y dispositivos de seguridad - o bien con los servicios de SICK. A la hora de afrontar la seguridad en la producción, todo el mundo se envuelve con el espíritu innovador de SICK. Nos parece inteligente. www.sick.es

Contactar

índice

RELÉS TEMPORIZADOS



Schneider Electric, especialista global en gestión de la energía y líder en eficiencia energética, ha presentado recientemente los nuevos relés temporizados RE17, que permiten regular la conexión o desconexión de un circuito eléctrico antes, durante o después de lanzar esa orden.

RE17 es un tipo de relé auxiliar que se diferencia de estos en que sus contactos no cambian de posición instantáneamente. Pueden trabajar a la conexión (cuando el relé recibe tensión, y pasa un tiempo hasta que conmuta los contactos), y a la desconexión (cuando el relé deja de recibir tensión, y al cabo de un tiempo conmuta los contactos).

Disponen, además, de dos tipos de salidas: relé y estado sólido:

- Relé: en la puesta en tensión del relé, la bobina atrae la armadura móvil, que acciona los contactos y cambian de estado. Cuando desaparece la tensión, la armadura y los contactos vuelven a la posición inicial.
- Estado sólido: se trata de salidas que cuentan con una mayor vida útil, salidas totalmente electrónicas que no utilizan ninguna parte móvil.

Los nuevos relés temporizados RE17 son ergonómicos y modulares, y cuentan con 17 referencias, 7 rangos de temporización y más de 20 funciones que cubren todas las aplicaciones. Los relés temporizados RE17 cuentan con una mejorada calidad tecnológica gracias a la incorporación de una nueva fuente de alimentación que refuerza la inmunidad contra sobretensiones por dos, y un nuevo controlador que mejora las prestaciones en términos de desarrollo de las funciones (32-bits ARMTM Cortex Microcontroller). Además, todos los modelos cuentan con una corriente nominal de salida 8A y una mayor resistencia a las vibraciones (20m/s2 desde 10 Hz a 150 Hz).

SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

CAD ELÉCTRICO



Tras el éxito obtenido en el lanzamiento de la versión V7R1, que ha llevado a SEE Electrical a convertirse en un estándar en el mercado del CAD Eléctrico, el Grupo IGE+XAO ha presentado en el pasado salón de Hannover

(Alemania), la nueva versión V7R2.

Con nuevas funcionalidades y grandes mejoras que permiten una mejor comunicación y una mayor productividad en la realización de esquemas, pasando por las listas de materiales y los borneros, hasta la implantación de los materiales en los armarios, sin olvidar su carácter internacional para el suministro de la documentación en múltiples idiomas, la nueva versión V7R2 de SEE Electrical, ha sorprendido por su potencia, y flexibilidad. Y todo ello, manteniendo su gran facilidad de manejo, lo que hace que cualquier nuevo usuario de SEE Electrical, realice esquemas de forma inmediata, amortizando la inversión desde el principio. Finalmente, ha sido la gran aceptación que ha tenido el nuevo modelo de venta FREEDOM NEXT, que permite disponer de la aplicación a partir de 300€ (incluyendo soporte técnico y nuevas versiones), lo que pone al alcance de cualquiera una potente herramienta con una muy baja inversión.

IGE-XAO IBÉRICA, S.L.

Contactar

índice

RODAMIENTO MAGNÉTICO ACTIVO



La presentación de Schaeffler en la feria industrial de Hannover (HMI) 2013 se ha centrado en la eficiencia de los componentes de rodamiento y los casquillos de fricción de alto rendimiento,

innovadores módulos y una amplia gama de sistemas de rodamientos y sistemas de guiado lineal. Las nuevas soluciones se centran en la mejora de la eficiencia energética, una mayor densidad de potencia y el aumento de la rentabilidad.

Entre las nuevas soluciones, mencionar el rodamiento magnético activo FAG que fija nuevos estándares en la tecnología magnética y los rodamientos de apoyo. La tecnología de los rodamientos magnéticos es cada vez más importante como alternativa a los rodamientos convencionales. Se utiliza cuando otros tipos de rodamientos ya no logran cumplir los requerimientos tecnológicos. Este es el caso, sobre todo, de los equipos industriales de tamaño medio y grande con velocidades de rotación elevadas y pesos de eje de varias toneladas, como motores eléctricos, turbinas de gas y vapor, compresores y equipos refrigerantes. Con el rodamiento magnético activo FAG, Schaeffler ha desarrollado una unidad completa estandarizada para todos los sistemas, formada por rodamientos magnéticos y rodamientos de apoyo, así como los correspondientes servicios. Una característica especial es que Schaeffler utiliza los rodamientos como rodamientos de apoyo. Los rodamientos de apoyo de Schaeffler también están disponibles para ejes con diámetros superiores a 200 mm y pueden ser reutilizados después de una caída del eje. Al mismo tiempo, la utilización de unos sistemas electrónicos normalizados de control y potencia, que han sido probados en el mercado durante muchos años, permite una fácil integración en la arquitectura de la máquina. Esto representa un hito muy importante en la normalización de la tecnología de los rodamientos magnéticos.

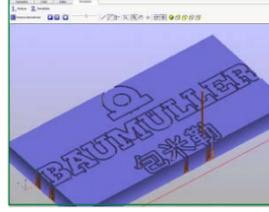
SCHAEFFLER IBERIA, S.L.U.

Contactar

índice

BIBLIOTECA DE SOFTWARE

Baumüller ofrece su nueva biblioteca de software. Con su biblioteca de componentes de movimiento coordinado "Coordinated Motion", Baumüller ahora permite usar las funciones de robot y CNC dentro de Motion Control SPS. Esto facilita que los usuarios realicen movimientos coordinados en varios ejes. Sólo se utilizan los lenguajes de programación incluidos en la norma IEC 61131. La programación de movimientos de trayectoria se realiza utilizando el código G según DIN 66025, que es ampliamente conocido en el mundo CNC.



De este modo, el usuario puede definir, de forma totalmente libre en el espacio de trabajo, trayectorias, velocidades y el sistema de coordenadas de la pieza. El programa CNC se carga en el sistema de SPS como un simple archivo de texto y puede ser tan grande como sea necesario. Así, los datos procedentes de los sistemas CAD/CAM se pueden usar también para la programación de la máquina. Los componentes preprogramados y la combinación de funcionalidades CNC y SPS ahorran a los constructores de máquinas tiempo de programación y costes adicionales de hardware. Dentro del conjunto de herramientas software de Baumüller se pueden encontrar, como componentes normalizados y validados o como módulos especializados ya empaquetados en sectores específicos, todas las funciones básicas necesarias. La combinación de estas funciones básicas permite crear, sin programación intensiva, aplicaciones que utilizan el sistema de ingeniería ProMaster, principalmente mediante el establecimiento de los valores de los parámetros específicos de la máquina que se está utilizando.

BAUMÜLLER IBÉRICA, S.A.

Contactar

índice

DISPOSITIVOS DE MEDICIÓN PARA CONSUMO DE AIRE COMPRIMIDO

Los medidores de consumo de aire comprimido PSK AFS con interfaz IO-Link de Phoenix Contact controlan el consumo de aire comprimido, contribuyendo así a optimizar el uso del mismo. Esto permite aprovechar los recursos de forma eficiente y una reducción de los costes de energía.



Los sensores de caudal utilizan el proceso de medición calorífico y registran las más ínfimas cantidades consumidas, a partir de los 0,06 Nm³/h. Así se consigue detectar precozmente el desgaste o los escapes en las instalaciones. Con el gran rango de medición de hasta 700,0 Nm³/h, estos aparatos también son adecuados para las mediciones de consumo en funcionamiento.

Aparte de la comunicación IO-Link, que permite una comunicación inteligente entre el sensor y el sistema de control, los contadores de aire comprimido también ofrecen la posibilidad de obtener valores analógicos y de registrar umbrales de conmutación mediante dos salidas digitales. Esta multiplicidad de las opciones de salida de las mediciones para flujo y temperatura le permiten acoplarse a instalaciones de control o de procesos.

Los contadores de aire comprimido registran el caudal actual, el volumen consumido, así como la temperatura del aire comprimido en el proceso de trabajo que se está monitorizando. Las numerosas posibilidades de configuración y medición mediante IO-Link se complementan con los indicadores de valores de medición y estado. De este modo, el usuario puede ver con rapidez un resumen directamente en el propio sensor.

PHOENIX CONTACT, S.A.

Contactar

índice

EMPARRO

SIMPLY THE BEST

LA ÚLTIMA GENERACIÓN EN FUENTES DE ALIMENTACIÓN MONOFÁSICAS



- Eficiencia de hasta un 95%
- 150% Power Boost hasta 4 segundos
- Carcasa metálica con óptimas características EMC
- Sin pérdidas desde -25° hasta +60° C
- Anchura compacta
- Buffering integrado



MURR
ELEKTRONIK
stay connected

www.murrelektronik.es

Contactar

índice

ROBOT ENFARDADOR DE GAMA MEDIA



La firma italiana Robopac lanza al mercado este modelo de robot enfardador de palets, especialmente pensado para aquellas empresas que requieren agilizar sus procesos de enfardado en el final de línea, mediante la instalación de estaciones móviles de paletizado que trabajen con total autonomía.

El Robot Master tiene una capacidad de trabajo de 150 palets por carga de batería y una altura de enfardado de hasta 2,4 metros, lo que lo convierte en una máquina ideal para aquellas empresas de producción mediana que quieren disponer de una solución flexible y de garantía,

al mejor precio. El Robot Master permite la instalación del sistema de preestiraje PDS (exclusivo de Robopac) que permite al usuario un total control del plástico aplicado por palet, y en consecuencia, un mayor ahorro en consumible.

Con este nuevo modelo, Robopac consolida su posición de liderazgo en el mercado del diseño de Robots móviles para el enfardado de palets con film estirable, al lanzar un sistema de embalaje de prestaciones inmejorables con la mejor relación calidad-precio.

Así pues, el Robot Master está llamado a ser el compañero ideal para aquellas empresas que desean agilizar, flexibilizar y optimizar sus procesos de enfardado, logrando una mayor reducción de costes sin necesidad de realizar una gran inversión.

Controlpack, como distribuidor oficial de Robopac en España, ya ha instalado varios Robots Master en sus clientes, con resultados totalmente satisfactorios.

CONTROLPACK

Contactar

índice

COMPONENTES DE ROBOTS



Pal Robotics presenta el módulo M90 dentro de la línea de productos de componentes de robots. El M90 es un módulo de altas prestaciones y una solución para la automatización de procesos, maquinaria y la creación de robots. El M90 es autocontenido, tiene el eje hueco pasante e integra electrónica de control y potencia, un motor "brushless" y un reductor Harmonic Drive®. El actuador es controlado por la lógica interna, que recibe los parámetros necesarios de un controlador master a través de un interface CAN-Bus (el protocolo CANopen es opcional). El módulo también incluye diversos mecanismos de autoprotección, como sobretensión, sobrecorriente, y bajadas y subidas de tensión. Sus características principales son:

- Excelente relación entre potencia y par.
- Eje hueco pasante de Ø13 para minimizar interferencias y facilitar el cableado a través del módulo.
- Electrónica de control y potencia integradas.
- Motor "brushless" con diferentes opciones de potencia.
- Reductor Harmonic Drive® con diferentes opciones de reducción.
- Fuerte rodamiento de salida que permite que el módulo haga de elemento estructural.
- Comunicación CAN-Bus con protocolo propietario o CANopen (DS301, DS305 y DS402) opcional.
- Control vectorial y conmutación sinusoidal para control preciso.
- Diferentes modos de control: posición, velocidad o par.
- Protección de sobretensión, sobrecorriente, y bajadas y subidas de tensión.
- Encoder incremental en motor.
- Encoder absoluto a la salida.
- Bajo consumo.

En cuanto a sus aplicaciones destacar: Sistemas distribuidos de control. Sistemas robóticos avanzados. Plataformas móviles. Sistemas de seguimiento.

PAL ROBOTICS, S.L.

Contactar

índice

COMPRESOR DE TORNILLO ROTATIVO

Atlas Copco ha presentado recientemente un nuevo compresor de tornillo rotativo con inyección de aceite, muy compacto, de 7 a 37 kW: el 7-37 GA VSD+. Además de sus dimensiones reducidas, da un salto adelante en el aire libre suministrado (mejoras de hasta un 12%) y proporciona una eficiencia energética óptima: requiere por término medio un 50% menos energía que un compresor con funcionamiento en vacío comparable. Este nuevo tipo de compresor, que ofrece velocidad variable (controlada por frecuencia), es idóneo para que la mayoría de las industrias puedan contribuir de forma significativa a las necesidades de una economía ecológica.



Atlas Copco integró los puntos más solicitados por sus clientes en este nuevo tipo de compresor: mejores prestaciones, menor consumo de energía, bajos niveles sonoros y un espacio compacto. Con el GA VSD+, un compresor con accionamiento de velocidad variable logra un mejor rendimiento, incluso a plena carga, que un compresor con funcionamiento en vacío comparable. Esta innovación permitirá que todos los usuarios de compresores se pasen a los compresores con accionamiento de velocidad variable.

Atlas Copco evaluó cada componente de este compresor: un ventilador más eficiente, un sistema de admisión de aire robusto, la eliminación de todas las pérdidas por venteo, y los mejores componentes electrónicos, junto con el nuevo conjunto de transmisión, contribuyen a unos ahorros energéticos de hasta un 50% por término medio en comparación con un compresor con funcionamiento en vacío tradicional del mismo tipo. El nuevo GA VSD+ ofrece un 15% más de eficiencia que el modelo actual de Atlas Copco (el GA 7-37 VSD). Varios componentes clave, como el conjunto de transmisión y el diseño general del GA VSD+, están protegidos por muchas patentes en tramitación de Atlas Copco.

ATLAS COPCO, S.A.E.

Contactar

índice

LAVADO, DESENGRASE Y SECADO DE PIEZAS CON UNA SOLA MÁQUINA

Las máquinas del tipo "LIH", operan por aspersión y se fabrican en dos versiones, una con el sistema de duchas fijo y otra con las duchas móviles, muy útiles en los casos en que las piezas presenten gran cantidad de partículas sólidas o cuando la geometría de las mismas sea muy irregular. La carga y descarga se realiza desde el frontal de la máquina, colocando las piezas en una cesta o en un carro soporte, cuando se trate de cargas muy elevadas. Tanto el movimiento de la puerta como el del carro pueden realizarse neumática o hidráulicamente, siendo en estos casos el ciclo de trabajo totalmente automático. Se trata de una máquina de puesto muy versátil y compacta, con ciclos de trabajo que oscilan entre los 3 y 8 minutos de tratamiento.



BAUTERMIC,S.A.

Contactar

índice

PLATAFORMA DE SOFTWARE INDUSTRIAL Y CONTROLADOR DE AUTOMATIZACIÓN

Siemens presenta innovaciones para la industria como la nueva versión de la plataforma de software industrial TIA Portal v.12 (Total Integrated Automation Portal) y el controlador de automatización Simatic S7-1500. De manejo intuitivo, fáciles de usar, aprender, integrar en instalaciones ya existentes y sobre todo eficientes generando ahorros de tiempo y de coste de hasta un 30%.

Las nuevas innovaciones en software y software industrial permiten a cualquier tipo de industria incrementar su productividad, flexibilidad y eficiencia para poder competir más y mejor en los distintos mercados. El desarrollo tecnológico permite optimizar el funcionamiento conjunto de los procesos individuales, desde el diseño y desarrollo de un producto hasta su ingeniería, pasando por la puesta en marcha de la producción y los servicios asociados. La principal utilidad que TIA Portal ofrece es la posibilidad de integrar distintas aplicaciones de software industrial para procesos de producción en un mismo interfaz lo que facilita el aprendizaje, la interconexión y la operación. Se trata de una aplicación modular a la que se pueden ir añadiendo nuevas funcionalidades según las necesidades concretas de cada sector industrial.

TIA Portal surge como continuación del desarrollo del concepto Totally Integrated Automation, en el que Siemens lleva investigando durante casi 15 años en colaboración con sus principales clientes.

Siemens presenta una nueva generación de sistemas de control programables e interconectados, que mejoran la productividad y abren la puerta al control de plantas de gran tamaño. Simatic S7-1500 establece nuevos estándares de alta productividad y rendimiento gracias a sus distintas innovaciones, que permiten su instalación, conexión y puesta en marcha de forma más rápida, sencilla, con unos tiempos de respuesta mínimos y con el máximo control. Su perfecta integración en el TIA Portal aporta al sistema una eficiencia máxima de ingeniería que reduce los costes del proyecto y los tiempos de desarrollo.

SIEMENS, S.A.

Contactar

índice

INFAIMON

SU ASESOR EN VISIÓN ARTIFICIAL

En INFAIMON le ayudamos a seleccionar los mejores sistemas de visión para controlar la calidad de sus productos.

*LO ÚNICO QUE NO SE PUEDE CONTROLAR SON LAS EMOCIONES

Tel. 902 46 32 46 infaimon@infaimon.com
www.infaimon.com

SU ASESOR EN VISIÓN ARTIFICIAL

BARCELONA • MADRID • PORTUGAL • MÉXICO • BRASIL

Contactar

índice

SOLUCIÓN DE VIGILANCIA EN TIEMPO REAL

Synology® Inc. lanzó a primeros de año VisualStation VS240HD, una solución de vigilancia rentable diseñada para facilitar la visualización de múltiples canales en pantallas HDMI. El VS240HD cuenta con una capacidad decodificación de imagen potente que admite hasta 24 canales de visualización simultáneos a 240 FPS en 720p.

Las dos salidas de video HDMI lo convierten en una solución de vigilancia ideal para uso a gran escala, lo que permite a los usuarios emitir secuencias de alta calidad en diferentes pantallas en un centro de seguridad de última generación. Se trata de un dispositivo económico y compacto destinado a la monitorización en tiempo real. No requiere un PC y permite el ahorro en las facturas de electricidad, ya que consume solamente 14,4 vatios en pleno funcionamiento y al



mismo tiempo su diseño ahorra espacio". Junto con el DiskStation o RackStation de Synology, el VS240HD permite la visualización en tiempo real de formatos de compresión MJPEG, MPEG4, y H.264, incluyendo el audio. Las cámaras Pan/Tilt/Zoom (PTZ) también están preparadas para una supervisión y seguimiento exhaustivos de objetos.

Los usuarios pueden ver secuencias de video tanto en tiempo real como grabadas, y exportar videos en alta calidad HDTV y capturas de imágenes los dispositivos de almacenamiento externos USB. Todas estas funcionalidades pueden ser gestionadas de manera fácil mediante una interfaz de usuario con un ratón USB.

SYNOLOGY INC.

Contactar

índice

DISPOSITIVOS DE PROTECCIÓN CONTRA SOBRETENSIONES DESTINADOS A APLICACIONES ETHERNET

Actualmente, las redes de datos constituyen la base fundamental para la comunicación eficiente en máquinas y sistemas. Sin embargo, se caracterizan por ser altamente sensibles a las interferencias eléctricas. Weidmüller ofrece soluciones para la transferencia ininterrumpida de datos. El Varitector Data Cat6 de Weidmüller es un nuevo protector de sobretensión destinado a aplicaciones Ethernet. El Varitector Data Cat6 protege las redes de comunicaciones de daños causados por la descarga de rayos y sobretensiones transitorias y, por lo tanto, asegura tanto la calidad como la fiabilidad en la transferencia de datos. El protector de sobretensión Varitector Data Cat6 para Ethernet responde a las tendencias del mercado de conseguir velocidades de datos cada vez mayores, ofreciendo una protección de hasta 250

MHz (clase E). Gracias a la ampliación del límite de frecuencia a 250 MHz, el protector de sobretensión de Weidmüller también resulta adecuado para las aplicaciones 1GBASE-T además de poder usarse para



Cat.5 (hasta 100 MHz). El protector de sobretensión Varitector Data Cat6 para cuatro pares de hilos protege tanto las redes Ethernet como las Power over Ethernet. Esto se aplica igualmente a la tecnología PoE (de acuerdo con la normativa IEEE 802.3af) y a PoE+ (de acuerdo con la normativa IEEE 802.3at). Una robusta carcasa de metal asegura una protección eficaz, disminuye la vulnerabilidad a las interferencias y garantiza una larga vida útil.

WEIDMÜLLER, S.A.

Contactar

índice

BALIZAS LUMINOSAS COMPACTAS



Las nuevas balizas Comlight57 de Murrelektronik son especialmente compactas. Los módulos luminosos cuentan con un diámetro

de 57 milímetros y la última tecnología LED. Comlight57 tiene una larga vida útil, con una duración de hasta 100.000 horas. Además, no necesita mantenimiento y es respetuosa con el medioambiente, ya que su consumo de energía es muy bajo. Está especialmente indicada para aplicaciones en espacios reducidos o para su uso en estaciones de trabajo. Un innovador corte en prisma en la cubierta de la baliza crea una intensa luz brillante. Las balizas luminosas están disponibles en cinco colores diferentes: rojo, amarillo, verde, azul y blanco, y son altamente resistentes a los golpes y vibraciones. La base cuenta con un agujero roscado de métrica 16 para prensaestopas. Comlight57 se conecta a través de bornes de cepo.

MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.

Contactar

índice

SCANNER LÁSER 3D



BCN Vision empresa especialista en el desarrollo, instalación y mantenimiento de aplicaciones de visión artificial para la industria consolida su división de desarrollos 3D con una nueva gama de scanner 3D.

Reconstrucción tridimensional para inspección y medición de volúmenes, alturas, inclinaciones y defectos a gran precisión, sin que afecte el color de la pieza o de las condiciones de luz externa. Estos son sólo algunos de los beneficios que pueden aportar la visión láser 3D. Como distribuidores exclusivos de SmartRay en España, BCN Vision presenta el scanner SR700 ¡el escáner 3D más pequeño del mundo!

El modelo SR700 presenta una gran robustez y su reducido tamaño lo hace ideal para su uso en aplicaciones de robótica donde el espacio es limitado.

Con unas propiedades ópticas de excelentes características el modelo SR700 destaca también por su forma ultra-compacta, un peso total de sólo 200 g y una relación precio-rendimiento excelente.

BCN Vision cuenta con un equipo de profesionales con una amplia experiencia en proyectos de visión artificial y reconstrucción tridimensional.

BCN VISION, S.L.]

Contactar

índice

LAPP GROUP



Lapp Group, tras más de 50 años innovando, se ha convertido en la referencia internacional en soluciones de cableado y conectorización para aplicaciones de maquinaria industrial y automatización.

Somos especialistas en condiciones de trabajo exigentes:

- Alta resistencia mecánica: flexibilidad, abrasión, torsión...
- Química: aceites, ácidos...
- Protección electromagnética (EMC)
- Entorno: agua, ozono, UV, temperatura, etc.

Y en todas aquellas aplicaciones en las que se requieren calidad, fiabilidad y certificaciones internacionales.

Nuestros ingenieros de venta le ayudarán a encontrar la mejor solución, con la ventaja de poder tratar con un fabricante como único interlocutor.

Y durante 7 días/24h, en nuestra web, encontrará, entre otras muchas cosas:

- Selector de cables y conectores
- Catálogo y buscador de productos on-line
- Descarga de planos 3D y CAD
- Tablas técnicas
- Ejemplos de aplicaciones, etc.



www.lappgroup.es

Cables de alimentación y control ÖLFLEX®, cables de datos y buses UNITRONIC®, cables de fibra óptica HITRONIC®, componentes para tecnología de red ETHERLINE®, prensaestopas SKINTOP®, conectores industriales EPIC®, sistemas de protección de cables y cadenas portacables SILVYN® y sistemas de marcaje FLEXIMARK®. Las ocho marcas originales de Lapp Group.



ÖLFLEX® keeps the world moving.

Lapp Group España

Av. de les Garrigues, 34-36, Nave 1
Parque Empresarial Mas Blau II
E-08820 El Prat de Llobregat (Barcelona)
Telf: 902 108 669
info@lappgroup.es - www.lappgroup.es

Contactar

índice

ENCUENTRO EN LA
**CUM
BRE**
2013
1-4 OCTUBRE

ALEMANIA
PAIS INVITADO
EMPRESAS
Y COMPRADORES
INVITADOS

13
automatización

13
trasmét

13
subcontratación

PUNTO DE ENCUENTRO INTERNACIONAL DE LA SUBCONTRATACIÓN, AUTOMATIZACIÓN Y EQUIPOS PARA FUNDICIÓN, FORJA, LAMINACIÓN Y TRATAMIENTO DE SUPERFICIES.

**AERO
TRENDS** BILBAO
4º ENCUENTRO
INTERNACIONAL DEL
SECTOR AEROSPAZIAL

Tel.: (+34) 94 404 00 78/93
(+34) 94 404 00 01
mail: cumbre@bec.eu
www.cumbreindustrialytecnologica.com

**B!
E!
C!** BILBAO
EXHIBITION
CENTRE

EXPOSSIBLE!

Contactar ↗

índice

MEDIDOR DE ENERGÍA

Panasonic Electric Works España presenta su nuevo medidor de energía serie KW9, el KW9M. Es ideal para el uso en entornos industriales que utilicen tensiones en media y en baja (sistemas a 4 hilos, trifásicos: L-L: 500VAC/L-N:289VAC). Además de monitorizar la eficiencia energética y visualizar los parámetros típicos de medida de la electricidad, como la tensión, la corriente, la potencia, etc., como cualquier medidor de energía Eco, el novedoso e innovador medidor de Panasonic, puede monitorizar redes y detectar cargas desequilibradas.



Sus características a destacar de la serie son: • Tensiones de entrada: hasta 500V (L-L), 289V (L-N). • Montaje a panel. • Puerto USB. • Medida de energía consumida y producida. • LCD de 4 líneas retroiluminado. • RS485 (Protocolo Modbus RTU/MEWTOCOL). • Alimentación en V AC / V DC. • Medida de corrientes de tan solo 1mA. • Se pueden medir hasta 3 circuitos (1P2L), (3P4L -> 1 circuito).

PANASONIC ELECTRIC WORKS ESPAÑA

Contactar ↗

índice

SOFTWARE DE CONFIGURACIÓN PARA AUTOMATIZAR EL DESARROLLO DE SEGURIDAD DE LA MAQUINARIA

Rockwell Automation ha anunciado el pasado 18 de abril la disponibilidad de una nueva herramienta de configuración y diseño para ayudar a ahorrar tiempo a los ingenieros de sistemas de automatización de maquinaria cuando diseñan sistemas de seguridad. El software de configuración Safety Automation Builder (SAB) de Rockwell Automation permite a los usuarios navegar por el proceso de diseño del sistema de seguridad y aplicar las mejores prácticas mundiales. Este software guía a los ingenieros a través del proceso de diseño del sistema de seguridad proporcionando opciones de diseño, del nivel de prestaciones de seguridad (PL) y selección de producto utilizando las soluciones de Allen-Bradley. El análisis PL utiliza la herramienta de software SISTEMA (Safety Integrity Software Tool for Evaluation of Machine Applications) de IFA, que se basa en la norma mundialmente aceptada EN ISO 13849-1.

El software SAB automatiza el proceso de selección, reduce los tiempos de diseño y minimiza los errores humanos. Con la herramienta SAB, los usuarios

importan una imagen de la maquinaria que desean proteger y responden a las preguntas usando un menú desplegable y pantallas de ayuda para identificar y seleccionar los resguardos necesarios. Entonces, el programa recopila todas las selecciones de productos, genera una lista de materiales y recopila los datos necesarios para rellenar SISTEMA. SISTEMA indica el PL obtenido del sistema de seguridad con la norma EN ISO 13849-1 a través de un cálculo automático. Como parte del proceso, los usuarios también reciben un archivo del proyecto SISTEMA. El software SAB se puede descargar de la página web de Rockwell Automation. Para obtener el máximo provecho de esta nueva herramienta, los usuarios deben descargar y ejecutar SISTEMA para los cálculos de PL y el software Proposal Works de Rockwell Automation para la selección del producto y obtener la lista de materiales.

ROCKWELL AUTOMATION, S.A.

Contactar ↗

índice

CABEZAL COMPACTO DE LECTURA/ESCRITURA PARA UHF

Los cabezales de lectura/escritura para UHF ofrecen un mayor alcance que los sistemas de lectura/escritura para LF y HF ya que la tecnología UHF se comunica a una gran distancia gracias a las ondas "separadas" y los sistemas LF/HF funcionan a corta distancia. El alcance se puede variar cambiando el diseño de la antena y la potencia transmitida. Además de la antena F117 para UHF ya existente, con un alcance de hasta 6 m, Pepperl+Fuchs ofrece ahora una solución muy compacta, la nueva F190 para UHF, especialmente adaptada a aplicaciones en la tecnología de producción y la intralogística donde la distancia de lectura de los sistemas LF y HF no es suficiente.

El nuevo cabezal es la solución ideal en aplicaciones con un espacio limitado para la instalación. El alcance típico de lectura de 0,2 m a 1,5 m puede cubrir la mayoría de distancias hasta las etiquetas y cubrir otras tolerancias. Su alcance de detección ajustable permite la lectura selectiva de la etiqueta. El diseño del cabezal no solo es compacto sino también extremadamente robusto gracias a su menor



sección metálica, con electrónica incorporada y la antena unida por la parte superior. Así se confirma mediante la conexión industrial a través de conector M12 y con su elevada protección IP67. El cabezal de lectura/escritura para UHF se puede utilizar en aplicaciones cuando se necesite leer múltiples etiquetas de forma simultánea, como por ejemplo para identificar diversos productos etiquetados en el interior de un contenedor. Esto reduce notablemente el esfuerzo de lectura. Las etiquetas para UHF se suministran como etiquetas adhesivas de bajo coste, ofreciendo así una manera económica para integrar a los proveedores en la secuencia de proceso.

El nuevo cabezal de lectura/escritura para UHF tiene una estructura de comandos similar a la de otros cabezales de lectura/escritura que se pueden conectar al IDENTControl, lo cual simplifica mucho su integración en el software de control.

PEPPERL+FUCHS, S.A.

Contactar ↗

índice

FUENTE DE ALIMENTACIÓN CON MÁXIMA EFICIENCIA

Murrelektronik presenta Emparro, una innovadora fuente de alimentación con la máxima eficiencia y la mínima pérdida de energía. La combinación de la función Power Boost con una salida limitada en potencia permite gobernar grandes cargas de una forma sencilla. El amplio rango de voltaje de entrada permite que Emparro pueda utilizarse en cualquier país. Gracias a su innovador concepto de circuito, Emparro establece nuevos estándares. El rango de eficiencia de Emparro es de hasta un 95%, una cifra impresionante que implica que la pérdida de energía es de solo el 5%.

En comparación con Fuentes de alimentación con un nivel de eficiencia del 90% y una pérdida de energía del 10%, Emparro reduce esta pérdida en un 50%, una importante mejora con efectos muy positivos para su bolsillo, especialmente en lo que se refiere a la vida útil de la máquina.

La baja pérdida de energía de Emparro hace que la fuente de alimentación genere menos calor, es decir, los componentes individuales sufren un estrés térmico menor, ampliando con ello la vida útil de la Emparro. Esto mismo es aplicable a los componentes instalados cerca de Emparro, que se benefician de una exposición

menor a la temperatura que en las fuentes de alimentación convencionales, mucho menos eficientes. Con su función Power Boost Emparro también optimiza la puesta en marcha de la máquina, facilitando hasta 150% más energía durante un tiempo de hasta 4 segundos. Esta función Power Boost permite poner en marcha cargas y capacidades más altas sin necesidad de una segunda fuente de alimentación. Emparro optimiza el comportamiento en sobrecarga: en caso de cortocircuitos o sobrecargas, la tensión de salida de Emparro se controla con una corriente constante, limitada al 100% de la corriente nominal (o al 150% en modo Power Boost). Esta función de limitador de tensión protege a la fuente de alimentación de los daños causados por las sobrecargas de una forma fiable, una



ayuda especialmente importante en el momento de la puesta en marcha de la máquina.

Emparro está disponible en siete modelos diferentes; con tensiones de salida de 12, 24 y 48 V, por lo que es una solución adecuada para muchas aplicaciones.

MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.

Contactar ↗

índice

DISPOSITIVOS MÓVILES PARA MONITORIZACIÓN Y CONTROL EN TIEMPO REAL



En el panorama industrial y de infraestructuras cada vez se siente más la necesidad de mayor visibilidad y de monitorizar la eficiencia en tiempo real. Las soluciones RtOI de General Electric cubren esta necesidad, posibilitando la monitorización y el control en tiempo real en los "smartphones" y "tablets" de última generación.

Los usuarios industriales esperan que estas tecnologías les proporcionen la información que necesitan cuando ellos la necesitan. Proficy Mobile, primer producto de la serie RtOI, utiliza nuevas herramientas en movilidad, analítica y colaboración que acercan la información y reducen los tiempos de reacción incrementando la eficiencia de los usuarios. Mano a mano con la tecnología GEO-Inteligencia patentada, aporta un increíble valor, ya que la ubicación exacta del usuario se combina con los usuarios y roles permitiendo que cada usuario reciba la información que necesita en el momento y lugar exactos.

El sistema permite la navegación estructurada, basada en el modelo de planta y haciendo que la navegación entre los diferentes equipos e instalaciones sea más directa e intuitiva. También permite mecanismos de referencia comunes para la información operacional entre los distintos roles y los controles habituales para el acceso a las fuentes de datos. Los enlaces entre alarmas, datos analíticos y las posibles acciones también se han hecho sencillos. Movilidad, seguridad y analíticas son tendencias clave en el mercado. La solución de RtOI de General Electric representa un cambio paradigmático.

GE Intelligent Platforms de General Electric, es una compañía experimentada de tecnología de alta eficacia, proveedora mundial de software, hardware y servicios en automatización e informatización de sistemas integrados en sectores como el de la energía, agua, bienes de consumo envasados, gobierno y defensa, telecomunicaciones, infraestructuras. Cuenta, como distribuidor oficial para España y Portugal con la compañía Opertek.

OPERTEK SOFT, S.L.

Contactar

índice

MÓDULOS DE AUTOMACIÓN CON EFICIENCIA ENERGÉTICA



En los mejores casos, los módulos de automatización con eficiencia energética, por un lado, se ocupan de reducir el consumo de energía de un sistema de accionamiento y por otro lado, incrementan los ciclos y así a la vez el "output". La eficiencia siempre ha tenido un interés central del sector de

la automoción. Comparándolos con productos similares que necesitan el mismo input, debido a ventajas tecnológicas, consiguen un output considerablemente superior.

Un ejemplo es el multidentado en el agarre, donde se reparten las fuerzas y los momentos sobre varias superficies de guiado y las guías tienen más capacidad de carga. En mismos tamaños de pinza, pueden utilizarse dedos más largos sin sobrecargar el módulo. Al mismo tiempo se reduce la presión en las superficies guiadas y desciende el desgaste. Esto asegura un mínimo juego en las guías y alarga considerablemente la vida útil de la pinza, haciéndola de esta manera eficiente.

Un paso más lo dan los rodillos con guía de gran eficiencia, cuyo grado de rendimiento está por encima del guiado apoyado en rodamiento de bolas o la guía por deslizamiento. Más rodillos, implica un mejor reparto de la fuerza. Se incrementa la capacidad de carga de la guía al completo, se reduce el desgaste y la vida útil de la pinza se alarga. Los rodillos, son adaptados individualmente para que trabajen de forma estable, sean ligeros y con un grado elevado de eficacia. Debemos considerar estos detalles de sutileza tecnológica en los accionamientos: Como en el guiado multidentado, el accionamiento por pistones ovalados proporciona una elevada fuerza, en el mínimo espacio constructivo. Los pistones ovalados aprovechan mejor el espacio constructivo de la carcasa, la superficie de los pistones se amplía y la energía que libera el aire comprimido se convierte en una fuerza de agarre más eficiente.

Utilizando microválvulas de óptima integración, se consigue en sus componentes neumáticos, un efecto positivo añadido. Estas microválvulas integrables proveen ciclos altos y a la vez minimizan considerablemente el consumo de aire. Puesto que las válvulas son tan pequeñas y se pueden colocar directamente en la entrada de alimentación del componente neumático, se reduce considerablemente el consumo de aire, a una décima parte de lo convencional.

Unos distribuidores compactos se ocupan de la alimentación neumática y eléctrica de las válvulas, actuadores y sensores. Una de las tecnologías aplicadas a sus componentes es la mecatrónica. Nos permite regular la alimentación energética de estos módulos. Se reducen consumos improductivos. En el balance energético total, los componentes eléctricos de automatización, muestran una tendencia hacia una mejor efectividad energética, que soluciones neumáticas. Además, las redes electro-energéticas tienen menos pérdida que las redes neumáticas. Construcción ligera con ayuda de los método FEM y CFK

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Contactar

índice

ACTUADOR ELÉCTRICO PARA APLICACIONES DE AUTOMATIZACIÓN EN SALAS LIMPIAS

SMC amplía el rango su rango de componentes para aplicaciones de automatización en salas limpias con la presentación de su nuevo actuador eléctrico.



La serie 11-LEFS recientemente comercializada ha sido diseñada pensando en el ahorro de espacio como respuesta a la creciente tendencia de la industria a obtener maquinaria de producción más pequeña, como sucede en la producción de patrones de circuitos para la fabricación de semiconductores y LCDs, que, de hecho, es el principal impulsor debido a los controles cada vez más estrictos de la presencia de partículas en aire limpio.

Para conseguir la especificación para sala limpia ISO Clase 4 (Clase 10), la serie 11-LEFS ha incorporado conexionado de vacío que actúa como escape, minimizando la generación de partículas externas.

Específicamente diseñada para salas limpias de la industria electrónica, la serie 11-LEFS permite manipulaciones rápidas y controladas. Ofrece una velocidad máxima de 1000 mm/s y una aceleración y deceleración de hasta 5000 mm/s² cuando se usa el controlador de servomotor AC, y de 500 m/s y 3000 m/s², respectivamente, cuando se usa un controlador de motor paso a paso/servomotor DC. Capaz de manejar cargas de hasta 60 kg y con una increíble precisión y una repetitividad de posicionamiento de ±0.02 mm, la serie 11-LEFS también ofrece protección frente a cualquier caída accidental de las piezas de trabajo durante una operación, gracias a su mecanismo de bloqueo automático.

SMC ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

SOFTWARE PARA GESTIÓN TIEMPO REAL DE PLANTAS DE PRODUCCIÓN

Mapex es una empresa especializada en captura automática de datos en tiempo real de máquinas de producción. El objetivo es proveer a sus clientes de las herramientas necesarias para optimizar los recursos, aplicar técnicas como el Lean Sigma, sistemas JIT, etc. y tener un control absoluto y en tiempo real de la planta de producción. Aunque sus soluciones son estándar, son 100% modificables ya que son propietarios del código fuente, lo que les permite conseguir prácticamente el 100% de las necesidades de sus clientes.



Por ello disponen de un software MES-SCADA que permite la gestión y el análisis en tiempo real de los datos más relevantes para cualquier planta de producción como OF's, paros, gestión de tiempos de preparación y producción, consumos, calendarios, operarios, gestión de no conformidades, planificación en formato GANTT, etc. Además disponen de herramientas para la gestión y seguimiento de los controles de calidad, trazabilidad, etc...

Todos los datos se recogen de forma automática ya que conectan cualquier máquina físicamente al sistema, ya sean máquinas de producción u máquinas de otro tipo como silos, básculas, etc.

Esto les permite tener datos fiables, objetivos y en tiempo real. Además esto facilita la obtención de los cálculos de rendimiento y primas. Sus soluciones están preparadas para enlazarse con los ERP's más usuales como SAP, AS400, Navision, JDE, AXAPTA, etc. para que la información sea bidireccional y esté constantemente actualizada.

MAPEX

Contactar

índice



Seguridad de automatización a cuatro niveles
COMPONENTS
SYSTEMS
SERVICES
Técnico Ecológico
Personal Económico

Universal. Automática. Segura.

pilz
the spirit of safety

Lo que a primera vista puede parecer una metrópolis completamente normal es en realidad la interacción de millones de componentes de automatización y seguridad perfectamente sincronizados. Controlan los ascensores en los que subimos y bajamos, regulan el tránsito ferroviario en el que viajamos, supervisan los espacios en los que trabajamos y controlan las máquinas que manejamos. Nos dan automáticamente la seguridad que deseamos para nosotros, nuestra sociedad y las generaciones futuras, y nos aportan tranquilidad. Pilz, seguridad de automatización a cuatro niveles: técnico, personal, ecológico y económico.



Para más información sobre la empresa:
www.pilz.es + código web 0937

Pilz Industrieelektronik S.L. 08041 Granollers 938 497 433 pilz@pilz.es www.pilz.es

Contactar

índice

JORNADA TÉCNICA de AUTOMATIZACIÓN INSTALACIONES de ELÉCTRICAS

25 Abril 2013
INSTITUTO
MÁQUINA
HERRAMIENTA
(Elgoibar)

Participe en la jornada técnica organizada por EPLAN y descubra como hacer su ingeniería más **eficiente y flexible:**

✓ Elimine los errores recurrentes y la duplicidad de datos

✓ Genere automáticamente la documentación de sus proyectos

✓ Suprima las tareas repetitivas y manuales

✓ Trabaje con la garantía de uno de los estándares más extendidos a nivel mundial

¡Adáptese a las necesidades de sus clientes sin coste ni esfuerzo extra!



Si desea más información contacte con nosotros:
marketing@eplan.es
T: 902 519 995
www.eplan.es

Contactar

índice

MOTOVIBRADORES EXTERNOS ELÉCTRICOS Y MOTOVIBRADORES RESISTENTES A LA TORSIÓN

Sistemas y Accionamientos Mecánicos Europeos, S.L., (Sismec) comercializa los motovibradores externos con motor eléctrico asíncrono trifásico Serie MVE. Los cojinetes, lubricados de por vida, están preparados para soportar altas velocidades de giro. Sus aplicaciones son para alimentación de material, separación, compactación, proyección, etc., para sectores como el químico, alimentario, farmacéutico o de embalaje.

Estos motovibradores son resistentes a la torsión y han sido fabricados en aluminio para las carcasas en pequeñas potencias y en fuente esferoidal para las carcasas de potencias altas. Cuentan con un revestimiento de resina para la protección de los cables



reunidos en ella. El motor eléctrico es asíncrono trifase o monofase y se construye con chapa magnética barnizada, estator impregnado de resina epoxi. Disponen de aislamiento en cueva clase F y aislamiento de hilos clase H.

El árbol motor se ha realizado en aleación de acero, tratado y rectificado. En la versión de muchas láminas por cada rotación de 180° la fuerza centrífuga se reduce en el porcentaje indicado en la versión A.

SISTEMAS Y ACCIONAMIENTOS MECÁNICOS EUROPEOS, S.L. - SISMEC

Contactar

índice

CÁMARAS DE VISIÓN

Infaimon presenta los nuevos modelos M1920 y M2048 de la serie de cámaras Genie TS, que combinan los avances en la tecnología de sensores de imagen CMOS CMOSIS con una serie de optimizaciones que ofrecen la gama de recursos más potente en cámaras de visión GigE. La serie Genie TS incluye resoluciones 2, 4, 5, 8 y 12 megapíxeles en monocromo y color, y es capaz de trabajar con velocidades de hasta 70 fps.

Entre sus características avanzadas destacan el filtraje y compresión de imagen, la corrección de colores, conversión de espacios de colores e imágenes de transferencia on-demand.

Diseñada para alcanzar más nitidez y mayor velocidad, requisitos básicos para nuevos sistemas de visión artificial, la Genie TS es la mezcla perfecta de forma y función para una amplia gama de apli-



caciones industriales, incluyendo semiconductores, electrónica, fabricación de embalajes, procesos de montaje y control de tránsito.

La Genie TS es la primera cámara de visión artificial diseñada especialmente para ser utilizada en aplicaciones de sistemas Inteligentes de tráfico y transporte (ITS). Construida en una robusta carcasa, compacta y equipada con interfaz GigE®, que garantiza una alta tasa de transferencia de datos, posee un excelente rango dinámico para optimizar la captura de la imagen tanto por el

día como por la noche, un control motorizado de apertura y zoom, funcionalidades de foco, iris automático y RS-232 y RS-485.

INFAIMON, S.L.

Contactar

índice

ACTUADORES ELÉCTRICOS DE ELEVADA RIGIDEZ Y RESISTENCIA A GRANDES CARGAS

SMC ha ampliado su gama de actuadores eléctricos aumentando las opciones disponibles para grandes cargas e impulsando la excelencia mecánica gracias a la comercialización de su serie LEJ. Diseñada con una guía lineal de doble eje, la serie LEJ ofrece una elevada rigidez y una óptima precisión. La serie LEJ también ofrece ahorro de espacio gracias a su bajo perfil y bajo centro de gravedad, reduciendo la altura y el peso total en hasta un 36% y 37%, respectivamente, en comparación con la serie LJ1 existente. Su diseño compacto

también evita interferencias entre la pieza de trabajo y el motor, ya que la altura de la mesa es mayor que la del motor. Disponible en dos tipos de accionamientos, el modelo de accionado por husillo a bolas LEJS es adecuado para un posicionamiento preciso y alta repetitividad durante el transporte de cargas horizontales de hasta 85 kg. Por otro lado, el modelo de accionado por correa LEJB ofrece una mejorada



productividad gracias a la posibilidad de usar elevadas velocidades y a su capacidad para trasladar cargas horizontales de hasta 20 kg. La serie LEJ también presenta otras características mejoradas que optimizan la producción y generan un ahorro de mano de obra. Esto se consigue montando el cuerpo principal sin tener que retirar la cubierta externa y

ajustando correctamente su posición de montaje por medio de sus detectores magnéticos de estado sólido con indicación en 2 colores de las series D-M9 y D-M9W. Todo ello junto con una mejorada protección frente a las salpicaduras de grasa y frente a la entrada de partículas extrañas en el actuador, gracias a una banda de sellado que cubre la guía.

SMC ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

SISTEMAS DE INSPECCIÓN MEDIANTE CÁMARA PARA CÉLULAS SOLARES

La demanda de células solares de alta calidad experimenta un auge mundial, lo que obliga a los fabricantes a aplicar un sistema fiable y totalmente automatizado para la clasificación de las células. Los procesos de inspección de calidad mediante cámara y de clasificación de células pueden integrarse sin problemas en los dispositivos existentes de comprobación/clasificación de células.

En la actualidad, los proveedores de primer nivel requieren células solares de la máxima calidad. En concreto, la clasificación en los distintos tipos de color es uno de los principales objetivos de las factorías asiáticas. El nuevo sistema de cámaras VINSPECsolar VCOFLC1 combina la inspección del color con la de la impresión de las caras frontales de las células, además de llevar a cabo la supervisión de la calidad y la clasificación de las células de forma precisa y fiable. El sistema VINSPECsolar VCOFLC1 facilita las tareas de operación y calibración y proporciona resultados excelentes y fiables a un precio muy competitivo. Vitronic suministra una herramienta de calibración estándar para definir los tipos de color y los límites. Incluso cuando se deban utilizar varios probadores de células y se requiera una

coincidencia de herramientas, bastará con realizar el proceso de configuración una sola vez y copiar las reglas de clasificación a todos los dispositivos de comprobación.

El sistema de inspección puede utilizarse tanto para células de silicón monocristalinas como multicristalinas. Su rendimiento es de más de 2.400 unidades/hora y la precisión de clasificación supera el 99,8 por ciento. La unidad de detección consta de una cámara lineal a color con cuatro líneas de 4.096 píxeles, un módulo de iluminación por Led blanco, retroiluminación y un subsistema informático.

El software, desarrollado por Vitronic, proporciona un sistema de calibración y coincidencia de herramientas automático y rápido, una interfaz de usuario gráfica con herramientas de control de rendimiento para una intervención rápida y ajustes del proceso, así como estadísticas y visualización de las características de calidad relevantes de las células que se están probando o se han probado recientemente.



VITRONIC

Contactar

índice

VEA MÁS ALLÁ DE LA TEMPERATURA

Nuevo Fluke VT02
El primer Termómetro Visual por infrarrojos.

Los clientes hablan y nosotros escuchamos! El termómetro Visual Fluke VT02 combina la conveniencia de un termómetro sin contacto con la ventaja visual de una cámara termográfica creando una categoría de herramientas completamente nueva - un termómetro para resolución de problemas con un mapa térmico en infrarrojos.

Es todo lo que nuestros clientes deseaban pero hasta ahora no existía.

www.fluke.es/VT02



FLUKE.

© 2013 Fluke Corporation

Contactar

índice

Fabricamos:



MAQUINARIA INDUSTRIAL DE LAVADO Y DESGRASE PARA TODO TIPO DE PIEZAS



ESTUFAS ESTÁTICAS Y CONTINUAS HASTA 600°C PARA CALENTAR Y SECAR



HORNOS INDUSTRIALES HASTA 1300°C



INSTALACIONES PARA EL PINTADO DE PIEZAS DIVERSAS

-INSTALACIONES DE PINTURA: -Lavado, -Fosfatado, -Pintado, -Secado ...
-HORNOS Y ESTUFAS PARA: -Templar, -Secar, -Fundir, -Cocina ...
-MÁQUINAS PARA TRATAR SUPERFICIES: -Lavar, -Desengrasar, -Fosfatar ...

Bautermic
 Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
 www.bautermic.com
 e-mail: comercial@bautermic.com

Contactar

índice

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Automática y Robótica es la primera revista MULTISECTORIAL de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos, ya sean continuos, discontinuos o discretos. Al tradicional formato en papel, en el que Automática y Robótica lleva presente más de 25 años, se suma su versión digital, un pdf interactivo, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. AR Digital permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

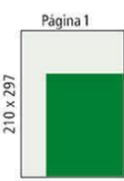
PROGRAMACIÓN 2013

El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los PROCESOS CONTINUOS, DISCONTINUOS Y DISCRETOS.
 El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una TEMÁTICA CONCRETA, formando la MONOGRAFÍA del número.
 El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

Nº Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Nº 295 - Enero	Digital	Robótica de Manipulación		20.000 e-mails
Nº 296 - Febrero	Papel y Digital	Industria Mecánica y Electromecánica	MAQUITEC Barcelona, 12 de marzo MOTORTEC Madrid, 12 de marzo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 297 - Marzo	Digital	Medidas y Sensores		20.000 e-mails
Nº 298 - Abril	Papel y Digital	Automatización en la Industria	MATIC Zaragoza, del 7 al 9 de mayo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 299 - Mayo	Digital	Manutención Automatizada y Logística ESPECIAL AUTOMÓVIL		20.000 e-mails
Nº 300 - MAYO	Papel y Digital	Seguridad, Higiene Industrial y Mantenimiento	ESPECIAL 300 NÚMEROS	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 301 - Junio	Digital	Industria Eléctrica y Electrónica		20.000 e-mails
Nº 302 - 15 sept.	Papel y Digital	Robótica y Soldadura	CUMBRE INDUSTRIAL Bilbao, del 1 al 4 de octubre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 303 - Septiembre	Digital	Neumática y Oleodinámica		20.000 e-mails
Nº 304 - Octubre	Papel y Digital	Instrumentación de Control y Procesos		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 305 - Noviembre	Papel y Digital	Visión Artificial e Informática Industrial		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 306 - Diciembre	Digital	Metrología y Control de Calidad		20.000 e-mails

FORMATOS DE PUBLICIDAD

Página 1



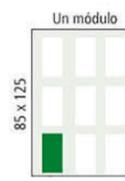
210 x 297

A-3



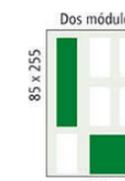
280 x 406

Un módulo



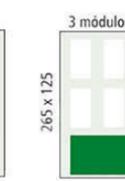
85 x 125

Dos módulos



85 x 255

3 módulos hor.



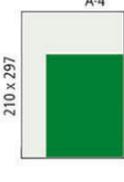
265 x 125

3 módulos ver.



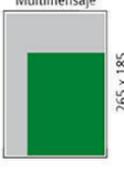
85 x 385

A-4



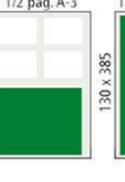
210 x 297

Multimensaje



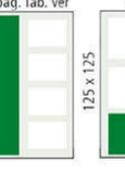
265 x 385

1/2 pág. A-3



265 x 185

1/2 pág. Tab. Ver



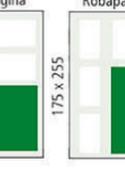
130 x 385

Un sexto



125 x 125

1/4 página



130 x 185

Robopáginas



175 x 255

Prensa Técnica Profesional, S.L.
 Tel.: 914 316 747 • Fax: 915 777 464 • automatica@ptp.es

índice

Envíanos tus novedades

- publicidad
- notas de prensa



AUTOMÁTICA & ROBOTICA

La solución de vacío para entornos agresivos



AR Digital



AR Destacados

La solución de vacío para entornos agresivos

AR Destacados

¿Quieres ser uno de nuestros Destacados?

automatica@ptp.es

AGENDA

Se trata del primer Salón Profesional dedicado a la Robótica y la automatización de la Comunidad de Madrid.

Robomatica nace como respuesta a la demanda de Empresas punteras en los sectores de la Robótica y Automatización, cuyos productos y servicios no cuentan actualmente con un espacio profesional y especializado donde exhibirse en la Zona Centro de nuestro País, por ello apoyan con fuerza este proyecto, y junto a otras empresas que están interesadas en dar proyección a sus negocios, consideran Robomatica el espacio perfecto para cumplir con este objetivo. También cuenta con el apoyo de AER-ATP Asociación Española de Robótica y Automatización de Tecnologías de la Producción Robomatica (www.robomatica.es) se realizará en el pabellón num. 2 de IFEMA, conjuntamente con MetalMadrid 2013 (www.metalmadrid.com), VI Feria Industrial de la Comunidad de Madrid, lo que generará un flujo de información y visitantes entre ambos eventos, puesto que al ser complementarios, darán la visión más completa posible del sector industrial nacional.

Contactar

índice

Forum Mediterráneo de Logística y Transporte

El Salón Internacional de la Logística y de la Manutención (SIL), que se celebrará del 18 al 20 de junio de 2013 en el pabellón 8 del recinto Montjuic-Plaza España de Fira de Barcelona, será un año más el punto de encuentro de la comunidad mediterránea de la logística y el transporte. El SIL acogerá un año más el 11º Forum Mediterráneo de la Logística y el Transporte que se celebrará en una única jornada el martes 18 de junio de 2013. Organizado por El Consorcio de la Zona Franca de Barcelona, con la colaboración de la Asociación de Cámaras de Comercio e Industria del Mediterráneo (ASCAME), la presente edición, que tendrá como título "El imperativo de la integración", contará con el patrocinio principal del Port de Barcelona, y el apoyo institucional del Banco Europeo de Inversiones (BEI), la Cámara de Comercio de Barcelona y la Unión por el Mediterráneo (UPM).

Tras 10 ediciones el Fórum Mediterráneo de la Logística y el Transporte se ha consolidado como la plataforma anual del sector y un referente de debate sobre los temas de interés y las nuevas políticas del sector de la logística y el transporte en el Mediterráneo. Precisamente, la duodécima edición, que tendrá lugar dentro del SIL coincidiendo con la jornada inaugural del Salón, abordará el potencial del transporte y la logística con la integración de los territorios del Mediterráneo, la importancia de la suma de la logística y las infraestructuras para la transformación de las economías de la zona, la situación del sector de la carga aérea en el Mediterráneo o el potencial crecimiento y oportunidades de negocio que ofrecen países como Egipto o Argelia. El Forum Mediterráneo de Logística y Transporte también pondrá un énfasis especial en los países del golfo como aliados estratégicos del Mediterráneo.

6ª Cumbre Mediterránea de Puertos

El Fórum Mediterráneo de la Logística y el Transporte acogerá la sexta Cumbre Mediterránea de Puertos que tendrá lugar el martes 18 de junio por la tarde. Esta sexta edición se desarrollará en una única sesión que analizará el valor real de los puertos del Mediterráneo, así como las oportunidades y los retos que tienen ante sí los puertos desde el punto de vista gubernamental, de los operadores y de los inversores.

Dentro del 11º Fórum Mediterráneo de la Logística y el Transporte, que se celebrará del 18 de junio en el marco del SIL 2013, tendrán lugar un networking lunch que pondrá en contacto a diferentes empresas para fomentar los contactos y los negocios.

Contactar

índice

PREMIO

Mathworks patrocina el premio de automática con Arduino, Matlab y Simulink

MathWorks patrocina el premio "Automática mediante Arduino y MATLAB-Simulink", que pretende premiar al mejor trabajo presentado por estudiantes de los últimos cursos de Grado, Máster o Doctorado en torno a prototipos de control y sistemas basados en la plataforma de hardware Arduino, así como en MATLAB, Simulink u otras herramientas de software de MathWorks afines. El certamen está abierto para todos los trabajos novedosos que se hayan desarrollado durante el año 2012 y 2013, relacionados con los grupos temáticos del Comité Español de Automática (CEA), que también participa como organizador.

Todos los proyectos deben constar de una memoria explicativa y un vídeo demostrativo de la realización del prototipo, donde se muestre el montaje completo, elementos móviles, sensores, pantallas de explotación, etc. El jurado, formado por miembros del Grupo Temático de Educación en Automática de CEA y de la Junta Directiva del CEA, así como por un representante de MathWorks, seleccionará el trabajo que cumpla con los mayores requisitos de calidad.

El plazo de presentación de candidaturas está abierto hasta el 30 de mayo, si bien el ganador se dará a conocer en septiembre, con motivo de la celebración de las Jornadas de Automática del año 2013. El premio será de 600 euros y un diploma acreditativo, y en el caso de que sea un premio colectivo, el importe se repartirá entre los firmantes del proyecto.

Las candidaturas pueden enviarse a la Secretaría de CEA a través de este mail: secretaria@ceautomatica.es.

Contactar

índice

EMPRESAS

AT4 wireless consigue el reconocimiento "Cisco® Select Certified Partner"

AT4 wireless, S.A. anuncia que ha recibido el reconocimiento "Select Certified Partner" por parte de Cisco para operar en España, tras demostrar el conocimiento y la competencia técnica así como su capacidad de servicio y soporte en redes, necesarios para ofrecer soluciones de tecnología punta Cisco a sus clientes.

A través de este reconocimiento AT4 wireless refuerza su posición de liderazgo en el mercado como proveedor de soluciones y servicios de valor añadido en el ámbito de la gestión y el control de costes de las comunicaciones.

Con anterioridad a este reconocimiento, AT4 wireless ya había visto reconocida su experiencia como "Cisco Developer Partner", tras la validación de su Sistema de Tarificación, Serviber BS, como producto "Cisco Compatible".

Para conseguir esta nueva certificación (Cisco Select Certification), AT4 wireless ha superado con éxito los cursos de formación y los exámenes requeridos, y ha cumplido con los requisitos de soporte postventa específicos establecidos por Cisco para este programa de certificación.

El programa de Cisco "Resale Channel Program" está basado en las certificaciones y especialización e sus socios. y reconoce a los socios del canal conforme a su capacidad de desplegar soluciones basadas en tecnologías avanzadas y servicios Cisco.

Además, a través de auditorías realizadas por terceros, el programa valida la cualificación de los socios del canal conforme a su capacidad tecnológica, la satisfacción de sus clientes, las mejores prácticas empresariales, y sus capacidades para el soporte pre y post venta, factores clave que los clientes tienen en cuenta a la hora de elegir un socio de confianza.

Contactar

índice

Disponible en la web el simulador gratuito de CNC. Publicado por World en Producto

Coincidiendo con el lanzamiento mundial del CNC 8060 durante la feria Timtos de Taiwan, Fagor Automation, publicó en su página web www.fagorautomation.com, un nuevo software de simulación de CNC, que se puede descargar de una forma gratuita. Este simulador de CNC ofrece al usuario una herramienta completa para hacer toda la programación pieza directamente sobre cualquier PC externo de manera cómoda y productiva. Así, gracias al simulador será posible elaborar, optimizar y verificar los programas directamente sobre el PC y solo después ponerlos en máquina, lo que reduce en una mayor rapidez de trabajo.

Al contrario de los software de Cad-Cam que no toman en consideración la dinámica de la máquina, el simulador de Fagor reproduce fielmente el comportamiento de la máquina respetando las aceleraciones, velocidades... que se dan en la realidad, con lo que se obtiene una estimación exacta del tiempo real de mecanizado y de la pieza final.

Este software se podrá descargar de manera gratuita y no presenta ninguna limitación con respecto al tiempo de uso, es decir no tiene caducidad. Se podrán utilizar todos los programas que se deseen sin limitación en el tamaño de los mismos.

Su uso más habitual será:

- Formación técnica para programadores y operarios en centros de formación.
- Edición/Simulación en departamentos de diseño.
- Estimación del tiempo de mecanizado.
- Preparación de presupuestos.

La versión gratuita cubre las máquinas más clásicas de fresadora y torno. Para usuarios de máquinas más complejas también estará disponible una versión de pago con un mayor rango de prestaciones.

Contactar

índice

Logitek lanza sus Teknowebinars gratuitos sobre tecnologías para la competitividad industrial

Resolver desafíos tecnológicos a los que se enfrentan día a día las empresas de procesos productivos o que gestionan grandes instalaciones es el objetivo del nuevo ciclo de Teknowebinars que Logitek ha presentado para 2013. Las sesiones online, celebradas en un aula virtual que permite la interacción entre asistentes y el experto de Logitek, son totalmente gratuitas, tienen una duración de 40 minutos y están dirigidas a profesionales de la industria y las infraestructuras promoviendo el análisis de cada una de las temáticas tratadas incluyendo, también, experiencias reales de los asistentes. Con plazas limitadas, las inscripciones ya están abiertas en www.logitek/agenda.

Control automático de tareas de backup y gestión de modificaciones en dispositivos industriales (30/04 12.00 h.), claves y requerimientos para la definición de un sistema de comunicaciones entre plantas remotas M2M (07/05 12.00 h.), comunicaciones con el nuevo estándar OPC-UA sobre SOAP/HTTP (S) (28/05 12.00 h.), cuáles son las principales vulnerabilidades a las que se enfrentan los sistemas industriales y como resolverlas para estructurar un entorno ciberseguro (19/06 16.00 h.) y reporting industrial con Wonderware (25/06 12.00 h.) son los contenidos de los primeros cinco Teknowebinars presentados por Logitek.

- Calendario y contenidos:

- OPC-UA. Unificando las comunicaciones (martes 28/05 12.00 h.) tratará sobre la evolución de las arquitecturas industriales desde el estándar de comunicación de control y supervisión OPC-DA, basado en tecnología COM/DCOM, hacia el nuevo estándar OPC-UA que integra OPC DA, OPC-HDA, OPC A&E...) con tecnología SOAP/HTTP (S). Más sencillo de configurar y explotar, este webinar presentará la actual situación de OPC-UA para acabar analizando la propuesta de KESServerEx de Kepware, el servidor OPC líder del mercado industrial.
- Ciberseguridad industrial. Principales vulnerabilidades y tecnologías específicas (miércoles 19/06 16.00 h.) centrará su análisis en cómo proteger la información que se maneja en entornos I2 industriales y de infraestructuras, así como los datos gestionados por diferentes sistemas y dispositivos (SCADA Servers, Historian Servers, OPC Servers, PLC, RTU, DCS...) y las instalaciones que albergan estos sistemas. Con vulnerabilidades ligeramente diferentes a las de los entornos TI, el Teknowebinar ahondará en cómo configurar una serie de contramedidas específicas que aseguren el cumplimiento de la confidencialidad, integridad y disponibilidad de la información.
- Explotación de la información de planta: información adecuada, las personas correctas en el momento adecuado (miércoles 26/06 12.00 h.). La complejidad de los nuevos sistemas de información industriales permiten obtener información clave para mejora de los procesos y la optimización de los recursos. En la sesión, se presentarán diferentes herramientas de reporting que ofrece Wonderware y que permiten entregar la información precisa, a las personas correctas en el momento adecuado.

Contactar

índice

EMPRESAS

RS Components apuesta por el futuro pensando en los jóvenes

RS Components y Allied Electronics, marcas comerciales de Electrocomponents plc, el mayor distribuidor de productos y servicios de electrónica y mantenimiento industrial a nivel mundial, colaboran con las universidades de España y Portugal para apoyar a los jóvenes estudiantes de ingeniería en su participación en distintas competiciones a nivel mundial, dirigidas a desarrollar numerosos aspectos relevantes para su formación técnica y profesional.

Esta es una de tantas iniciativas de RS para fomentar la innovación y el desarrollo tecnológico de la sociedad. Durante los últimos años, RS ha brindado su apoyo incondicional a los ingenieros de todo el mundo a través de su amplia oferta de servicios online gratuitos, entre los que destaca:

- Una extensa librería de modelos 3D CAD
- El software de diseño electrónico DesignSpark PCB, el más potente del mundo para la creación de prototipos PCB
- ModelSource, la librería que contiene esquemas y modelos de PCB con las referencias más comunes de los principales fabricantes

Además, para promover el interés en programación de ordenadores entre jóvenes y aficionados, RS ha sido uno de los primeros en comercializar la placa Raspberry Pi y el Kit de iniciación Arduino para prototipos de electrónica de bajo coste y código abierto. Su apuesta por el futuro, de cara a las dificultades para la inserción en el mercado laboral de los jóvenes y a la insuficiente inversión pública en Investigación, Desarrollo e Innovación (I+D+i), es el motor que impulsa estas iniciativas. RS cree firmemente que los estudiantes de ingeniería, las jóvenes promesas de España y Portugal, tienen en sus manos el progreso y el desarrollo tecnológico de la región. Por ello destina parte de su presupuesto anual a los siguientes proyectos:

- Formula Student: campeonato anual de diseño y producción de vehículos monoplace de combustión y eléctricos.
- RoboSub: por primera vez RS patrocinará este año al equipo "AUV Isaac Peral y Caballero" en su participación en la XVI edición de esta competición anual internacional para el diseño y producción de un submarino autónomo de misión programable.

Estas competiciones ofrecen la oportunidad a los estudiantes de mostrar sus ideas, proyectos y habilidades a nivel internacional. Los equipos patrocinados, año tras año, han dado cuenta de su inagotable capacidad de innovación en un mercado que avanza a una velocidad vertiginosa, cada vez más competitivo y global. Es por ello que RS continuará en su empeño por seguir formando parte de los nuevos desarrollos en las diferentes tecnologías de vanguardia. Porque para RS... "el futuro es HOY" ...

Contactar

índice

Los detectores láser de SICK custodian el Friso de Beethoven, de Gustav Klimt

El Pabellón de la Secesión, una asociación de artistas visuales, presenta el Friso de Beethoven, de Gustav Klimt, como parte de una exposición titulada "Close-up – Gustav Klimt / Gerwald Rockenschau – Plattform", lo que hace necesario proteger esta obra de arte contra posibles actos de vandalismo. Por este motivo se han instalado detectores láser de SICK para que vigilen esta serie de pinturas.

El 3 de abril de 1897, varios artistas de renombre, entre los que se encontraban Gustav Klimt, Koloman Moser y otros miembros contemporáneos de la asociación de artistas de finales del siglo XIX, fundaron la Secesión de Viena. Gerwald Rockenschau ha creado en la Secesión una plataforma destinada a contemplar el Friso de Beethoven. Esta estructura permite a los visitantes disfrutar de una perspectiva inusual y de un ángulo completamente nuevo a la hora de percibir esta obra. La instalación, completamente accesible, hace posible ver por primera vez esta obra de gran formato, de hasta cinco metros de altura, a la altura de los ojos.

Conservación para las futuras generaciones.

Este ciclo de pinturas debe conservarse en su estado original, en la medida de lo posible, para las futuras generaciones. Para lograrlo ha sido necesario no solo proteger la obra contra el paso del tiempo, sino también contra otros daños, como los causados por actos de vandalismo. Por otra parte, la obra debía vigilarse de la forma menos molesta posible. Las alarmas en caso de contacto no autorizado debían ser especialmente discretas con el fin de no menoscabar el disfrute de la obra por parte de conservadores, amantes del arte y otras personas interesadas. Otro importante reto para la tecnología de sensores instalada era el polvo y la suciedad, así como la limpieza diaria de la plataforma. Los integradores de sistemas PKE Electronics AG pudieron cumplir todos estos requisitos gracias al detector láser LMS123 de SICK.

Protección extremadamente flexible sin efectos negativos.

Los detectores láser se utilizan de diversas formas: verticalmente, como "detectores de cortina", para proteger cuadros y paredes, o bien horizontalmente, como "detectores de penetración", para proteger techos y suelos. Las ventajas del LMS123 incluyen una instalación sencilla y casi invisible y la posibilidad de proteger únicamente aquellas áreas que realmente lo requieran. Esto significa que los visitantes pueden ver información importante acerca de este ciclo de pinturas desde un punto de vista muy próximo, además de poder realizar tareas de limpieza o de otra clase sin necesidad de desactivar el sistema de protección de la obra.

Contactar

índice

Autodesk renueva su imagen de marca y estrena nuevo logotipo

Con un cambio radical de su logotipo y nueva tipografía, Autodesk ha renovado su imagen de marca. La multinacional norteamericana, cuyas soluciones lideran el mercado 3D en ámbitos como la Arquitectura, el Diseño Industrial, la Animación, la Edición y la Postproducción Multimedia, ha incorporado por vez primera un icono al logo, que desde su origen y en las diferentes versiones ha utilizado en el nombre de la marca en distintas tipografías.

Diseñado "in house" y presentado en el marco de las Conferencias TED, el nuevo logo se ha inspirado en el Origami –arte japonés que supone la quintaesencia de la papiroflexia- que representa la convergencia entre el arte y la ciencia, la forma y la función.

La nueva identidad refleja conceptos tridimensionales y de movimiento. El logotipo incluye un símbolo 'A' que está en consonancia con las tendencias más recientes en el diseño de logos, más volumétricos, utilizando gradientes y curvas yuxtaposición con bordes duros y esquinas, que se completa con una versión plana en torno a Pantones 2935U (azul), 377U (verde) y 326U (cian)

Tanto el icono como la marca asociada cuentan con una paleta más ligera que la anterior identidad, realizada en 2006. Asimismo, el equipo de diseño de Autodesk ha creado diferentes iconos que simulan capturas de elementos en movimiento que identifican las diferentes áreas y sectores a los que se dirigen sus productos.

El nuevo logo y su aplicación es el cambio visual más importante en la historia de la compañía de 30 años, si bien desde 1982 se han venido realizando cambios sutiles en temas como el color y las imágenes: desde el icono de pinzas original (un compás utilizado para medir la distancia entre dos lados opuestos de un objeto) a la utilización del nombre de Autodesk. Nuestra nueva identidad visual incluye un logotipo con el nombre de Autodesk, por primera vez en más de una década..

Contactar

índice

HANNOVER MESSE 2013 - clausura

HANNOVER MESSE 2013 cerró sus puertas el pasado 12 de abril con un balance positivo. „La feria industrial más importante del mundo se ha presentado en los últimos años como motor de la cuarta revolución industrial”, dijo el doctor Jochen Köckler, miembro de la junta directiva de Deutsche Messe AG. „La última edición de HANNOVER MESSE ha obtenido muy buenas notas, tanto de expositores como de visitantes, elogiándose especialmente el tema clave Integrated Industry con el que la creciente interconexión de todos los sectores industriales se ha colocado en el centro de la atención.”

En HANNOVER MESSE han participado este año unos 6.550 expositores procedentes de 62 países. La presentación más fuerte de los últimos años de HANNOVER MESSE ha satisfecho las altas expectativas de la industria, consolidando aún más su puesto de número uno del sector.

“Mediante su oferta centrada en el tema clave Integrated Industry, los expositores han puesto de manifiesto que la interconexión en red permitirá mejorar la eficiencia de costes, la calidad de los productos y la sostenibilidad, fortaleciendo la competitividad de las empresas”, dijo Köckler. „Los expertos están unánimemente convencidos de que la integración de los procesos de fabricación caracterizará la industria global de forma sostenible en los próximos diez a quince años.”

La producción interconectada es una oportunidad y un reto al mismo tiempo. Köckler dijo al respecto: “En HANNOVER MESSE quedó patente que las empresas están firmemente decididas a aprovechar esta oportunidad. Y a la hora de desarrollar estas nuevas tecnologías piloto, nuestros expositores estarán en primera línea.”

Dietmar Harting, presidente de la comisión de expositores, hizo asimismo un balance positivo: „HANNOVER MESSE 2013 ha sido una feria de gran éxito. Una vez más ha probado su carácter de cita internacional de innovaciones. Mediante el tema clave Integrated Industry, los expositores de HANNOVER MESSE allanan el camino para la fabricación industrial del futuro.”

Además HANNOVER MESSE ha vuelto a probar su papel de plataforma político-económica internacional. „Hemos notado este año un gran interés por parte de los responsables de decisiones políticos del mundo entero, es decir de ultramar y del resto de Europa, de políticos de alto rango y representantes de la Unión Europea, y especialmente de los Estados Federados y del Gobierno federal de Berlín”, explicó Köckler.

El País Asociado de HANNOVER MESSE de este año ha sido Rusia. La canciller alemana, Angela Merkel, y el presidente de Rusia, Vladimir Putin, inauguraron HANNOVER MESSE 2013 el 7 de abril, con más de 3.000 invitados. Rusia se ha presentado como potente nación industrial, ofreciéndose en la feria como socio del comercio mundial. Especialmente el intercambio con representantes de la economía internacional ha permitido entablar importantes contactos para preparar una futura cooperación. „Rusia se ha presentado como socio con futuro y con una amplia oferta. En numerosos encuentros mantenidos en los stands de las empresas y los actos del programa marco de la feria, se han entablado nuevos contactos e iniciado negocios concretos”, añadió Köckler.

La próxima edición de HANNOVER MESSE tendrá lugar del 7 al 11 de abril de 2014.

Contactar

índice

Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quien lo necesitan.

Sabemos qué productos interesan a nuestros lectores, y les proporcionamos la información que necesitan para mantenerse al día con las últimas novedades.

marketing@ptp.es

TLF. 91 431 67 47

