AUTOMATICA ROBOTICA ROBOTICA

N° 293- Noviembre/15 de Diciembre 2012





Plataforma de Automatización Sysmac

Un controlador para toda la máquina Motion, Lógica, Seguridad y Visión en uno

industrial.omron.es/sysmac





AUTOMATICA ROBOTICA

VÍDEO DESTACADO



ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA	. PAG		
FLUKE IBÉRICA, S.L.	02		
JOVI AUTOMATISMOS			
KARL E. BRINKMANN GmbH			
LUTZE, S.L.			
MABECONTA, S.A.	04		
OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A. Po	rtada		
SCHUNK INTEC, S.L.	07		
SOMMER-AUTOMATIC SPANIEN, S.L.	10		
TÉCNICAS DE ALIMENTACIÓN DINÁMICA, S.L.	11		
VISION ONLINE	04		

ÍNDICE DE PRODUCTOS

Δ

Alimentador de lamas Arrancadores de motor híbridos Automatización

C

Cabezal de corte láser en robot Cable de instalación Cables con alimentación sobre Ethernet Cables con herramienta integrada para pelar aislamientos de cables

Cámara color de alta resolución y velocidad Cámaras industriales compactas con conector USB

Cámaras térmicas con alarmas por cambio de temperatura

Celdas de distribución secundaria

Componentes inductivos para convertidores de frecuencia

Componentes para visión artificial con valor añadido

Convertidor de frecuencia de compatiblidad total

L

Desbarbado con robot

Ε

Enlace de red profibus a ethernet

F

Filtración de líquidos Fusible inteligente

G

Guias de deslizamiento en formato miniatura

н

Herramienta de trazado y medición Herramientas de diseño electrónico para ingeniería

ī

Láser para metrología con precisión en 3D Latiguillos para seguridad en la red Lector de códigos DPM 2-D Lectores de códigos universales para todas las aplicaciones

M

Máquinas para lavado desengrase y secado de piezas

Medición de la iluminancia y visualización en entorno 3D

Medidor de fibra óptica Módulos de comunicación Módulos para conexión a sensores y transductores de presión

P

Pinza con guia multidentada Placas raspberry pi de 512 MB Plataforma de automatización industrial Plataforma de automatización Sysmac Plataforma de automatización y nuevo centro de automatización en Barcelona

R

Receptor de monitorización del espectro Reductor de consumo Relé programable

S

Sensor retro-reflexivo para objetos transparentes Sensores ultrasónicos cilíndricos de parametrización flexible Sistema de control seguro configurable

Sistema de posicionamiento Sistema de recuperación de hilo de cobre Sistema de vigilancia con video sin DVR ni NVR

Sistema posicionador absoluto para cambios de formato o ejes auxiliares

Sistemas de alimentación y manipulación Sistemas lineales de medida

Software de modelado geométrico en 3D Solución en drivers multi-eje

Soluciones de comunicación embebidas

Soluciones de comunicación embedidas Soluciones de rodamientos de alto rendimiento Soluciones para la automatización industrial Switch gestionable industrial Ethernet

Т

Transmisor modular para caudalímetros

V

Variadores de frecuencia, servo drive...

Agenda

HANNOVER MESSE 2013 SIL 2013 AMB 2014

Nota del Sector

Cuatro empresas se instalan en el nuevo centro de proveedores aeronáuticos de AERÓPOLIS

Empresas

Gleaso[®]n Sales y SMT forman asociación Éxito de Guli lluminación en Matelec 2012 Igus: nuevo récord de ventas en 2011 National Instruments premia a 21 empresas con el galardón de suministrador global 2012 Barin amplía su división de aspiración en industria

Brammer lanza su nueva tienda on line Caf Power & Automation obtiene la certificación ISO/IEC 15504

DIODE distribuye los switches industriales de Lantech

RS mejora su sitio web

Sick organiza una jornada de soluciones para tráfico

Sistemas Ibertrónica presenta su nueva web

Publicidad en PTP

Programación 2013_Automática & Robótica

A COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE HUTTOMATICA ROBOTICA ROBITA ROBITA ROBITA ROBITA ROBOTICA ROBITA ROBITA ROBITA ROBITA ROBITA ROBITA ROBITA ROB

MULTISECTORIAL

Automática y Robótica es la primera revista MULTISECTORIAL de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos, ya sean continuos, discontinuos o discretos.

Al tradicional formato en papel, en el que Automática y Robótica lleva presente más de 25 años, se suma su versión digital, un pdf interactivo, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. AR Digital permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

PROGRAMACIÓN 2013

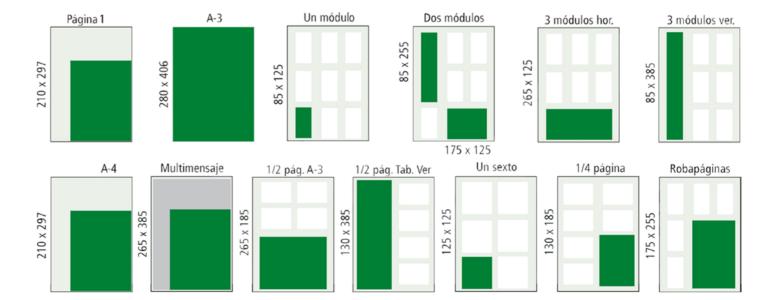
El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los PROCESOS CONTINUOS, DISCONTINUOS y DISCRETOS.

El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una TEMÁTICA CONCRETA, formando la MONOGRAFÍA del número.

El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

N° Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
N° 295 - Enero	Digital	Robótica de Manipulación		20.000 e-mails
N° 296- Febrero	Papel y Digital	Industria Mecánica y Electromecánica	MAQUITEC Barcelona, 12 de marzo MOTORTEC Madrid, 12 de marzo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
N° 297 - Marzo	Digital	Medidas y Sensores		20.000 e-mails
Nº 298 - Abril	Papel y Digital	Automatización en la Industria	MATIC Zaragoza, del 21 al 23 de mayo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
N° 299 - Mayo	Digital	Manutención Automatizada y Logística ESPECIAL AUTOMÓVIL		20.000 e-mails
N° 300- MAYO	Papel y Digital	Seguridad, Higiene Industrial y Mantenimiento	ESPECIAL 300 NÚMEROS	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
N° 301 - Junio	Digital	Industria Eléctrica y Electrónica		20.000 e-mails
N° 302 - 15 sept.	Papel y Digital	Robótica y Soldadura	CUMBRE INDUSTRIAL Bilbao, del 1 al 4 de octubre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
N° 303 - Septiembre	Digital	Neumática y Oleodinámica		20.000 e-mails
N° 304 - Octubre	Papel y Digital	Instrumentación de Control y Procesos		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
N° 305 - Noviembre	Papel y Digital	Visión Artificial e Informática Industrial		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
N° 306 - Diciembre	Digital	Metrología y Control de Calidad		20.000 e-mails

FORMATOS DE PUBLICIDAD





COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE HUTOMATICA®ROBOTICH

N° 293 - NOVIEMBRE/15 DICIEMBRE 2012

N° 293 - NOVIEMBRE/15 DICIEMBRE 2012

Edita:

PTP, S.L.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID Tfno.: 914 316 747 Fax: 915 777 464 e-mail: automatica@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa Contabilidad: José Manuel Rabazas Diseño y Maguetación: Cristian Viñas

Publicidad:

CENTRO

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID Tfno.: 914 316 747 Fax: 915 777 464

Imprime: Gráficas Hono Depósito Legal: M-8570-1989 ISSN: 1135 - 4720 * Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.

> Para publicar sus novedades, envíenos un email a: automatica@ptp.es

Para insertar su publicidad, escríbanos a: automatica@ptp.es



EN PORTADA

LA PLATAFORMA DE **AUTOMATIZACIÓN SYSMAC SIGUE CRECIENDO**

Con la ampliación de la plataforma de automatización Sysmac, Omron Industrial Automation ha presentado la serie de controladores NJ. Esta serie se amplia de dos CPU de 4 y 8 ejes y ofrece una compatibilidad total, así como una escalabilidad de 4 a 64 ejes.



Cuenta con un sistema de hardware completamente rediseñado con un

potente procesador Intel® Atom™ de rendimiento demostrado en entornos hostiles, que pasa de una arquitectura rígida basada en ASIC a un diseño adaptable y escalable en torno al software.

La serie NJ3 es totalmente compatible con los controladores de automatización de máquinas de la serie NJ5: utilizan la misma herramienta de programación y configuración, Sysmac Studio, y las mismas redes integradas, EtherCAT para el control de máquinas y EtherNet/IP para la automatización de las fábricas. El ciclo de tiempo total de Sysmac se ha mejorado para proporcionar un ciclo cada 0,5 ms en las máquinas de hasta 32 ejes, y en las máquinas de 64 ejes el ciclo es de solo 1 ms. Además, crear copias de seguridad de programas, configuraciones y datos, y restaurarlas es ahora más fácil.

Con las nuevas funciones robóticas, la serie NJ tiene la capacidad de controlar hasta ocho robots Delta, al tiempo que mantiene un control óptimo del motion y la secuencia de la máquina. La ampliación de la gama de productos Sysmac es parte del compromiso de Omron: satisfacer las necesidades de automatización avanzada en las máquinas del presente y del futuro.

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.

C/ Arturo Soria, 95 - 28027 - Madrid Tlf- 913 777 900, Fax- 913 777 956 omron@omron.es - www.omron.es

1 índice

CABLES CON ALIMENTACIÓN SOBRE **ETHERNET**

Con más de 950 cables, igus ofrece un gran número de cables para los requerimientos más variados. Desde el cable para robot disponible en



almacén hasta el cable de fibra óptica preconfeccionado con más de 50 millones de carreras dobles testadas: todos los cables están diseñados para aplicaciones en sistemas de cadenas portacables en movimiento. Los cables para sistemas de medición de las series "chainflex" CF211 y CF111.D han sido optimizados. Su estructura de trenzado y apantallamiento se ha mejorado alargando así la vida útil y reduciendo en un 30% la confección de los mismos. Para aplicaciones en la técnica de medición analógica y digital de sistemas, como p. ej. para los sistemas Drive Cliq, igus ofrece ahora tres niveles mecánicos de calidad (CF211.028, CF111.028.D y CF113.028.D).

La serie CF211 con revestimiento exterior de PVC es apta para aplicaciones entre -5 °C y +70 °C, por ejemplo en almacenes automatizados, centros de mecanizado y máquinas de empaquetado, así como en máquinas para trabajar madera y piedra. La serie CF111.D con revestimiento exterior de PUR ignífugo está diseñado especialmente para recorridos cortos en el área de construcción de máquinas-herramienta. El producto de alta gama CF113.D con revestimiento interior de PUR y trenzado extremadamente resistente a la flexión de hilos de cobre estañado con una cobertura óptica del 90% es óptimo para aplicaciones rápidas de manipulación, sala blanca y a baja temperatura. La familia "chainflex" de cables para sistemas de medición consta, en total, de más de 80 cables suministrables todos ellos en 24 horas como material vendido a metro en la longitud deseada. Asimismo, todos los tipos de cables pueden encargarse preconfeccionados.

Los cables bus Ethernet/CAT5/GigE se han optimizado con la aprobación UL para 300V. Con ello ya nada impide el suministro de corriente mediante la alimentación a través de Ethernet (PoE) "Power over Ethernet".

Vision Online

Componentes para visión artificial con valor añadido.

IGUS, S.L.

Contactar 3

1 indice



DOSIFICADORES | FILTROS | MEDIDORES DE CAUDAL Y SONDAS | DENSIMETROS Y VISCOSIMETROS | SISTEMAS DE IDENTIFICACION



MABECONTA

Avda. de la Albufera, 323 - Edificio VALLAUSA - 28031 Madrid Tel.: 91 332 82 72 - Fax: 91 332 77 83 - info@mabeconta.net - www.mabeconta.net







VISION&CONTROL



LATAE

OMRON ABRE EN BARCELONA UN NUEVO CENTRO DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

CONFERENCIA DE PRENSA INTERNACIONAL: PRESENTACIÓN DEL CENTRO Y AVANCE DE NUEVOS PRODUCTOS DE LA FAMILIA SYSMAC

El pasado 30 de noviembre, Omron Electronics ha inaugurado oficialmente un nuevo Automation Center. Se trata del cuarto centro que la compañía nipona tiene ya en el mundo sumándose así a los que ya operan en Japón, Estados Unidos y China.

De la existencia de este nuevo centro ya fuimos conocedores la prensa. Omron nos informó de esta apertura en una doble jornada, los pasados 11 y 12 de octubre. Para ello, y en un acto exclusivo, nos convocó en las instalaciones del nuevo centro, a un importante número de periodistas.

La reciente inauguración ha coincidido con el primer aniversario del lanzamiento a nivel mundial de su plataforma de automatización industrial Sysmac (System for Machine Automation Control). Una plataforma totalmente integrada bajo el concepto de un único

software, una sola conexión y un solo controlador. Para el desarrollo de la presentación, la compañía desplegó su excelente elenco de profesionales para hacernos partícipes del por qué la apertura de un nuevo centro de automatización, del por qué en Barcelona; de explicarnos la importancia que para la compañía tienen sus centros de automatización y de la que tendrá en especial este nuevo centro en Barcelona. En la rueda de prensa, responsables de la compañía, nos informaron de los nuevos productos incorporados a la plataforma Sysmac.

El Automation Center de Barcelona es, desde el día 30 de noviembre, un nuevo referente mundial. Se convierte así en un centro gestor de la plataforma Sysmac no sólo para el mercado español sino como centro de apoyo técnico internacional.









AUTOMATION CENTER: SOPORTE TÉCNICO DE SYSMAC

El nuevo centro fue presentado como un eslabón más en la importante apuesta estratégica que, desde hace 10 años, se fijó la compañía: ser la primera opción para todos los fabricantes de maqui-

Ha sido creado como soporte técnico de la arquitectura Sysmac en Europa y está liderando el desarrollo de las funciones robóticas de controlador de la máquina NJ. Sin lugar a dudas, Omron fortalecerá su liderato en el campo de la automatización de máquinas.

Omron Europe BV ha apostado por nuestro país y ha preparado el

Automation Center de Barcelona con los recursos necesarios para: ofrecer formación sobre la plataforma de automatización Sysmac, desarrollar librerías de software para mercados estratégicos, estudiar junto a clientes maquinaria" nuevos prototipos, probar y demos-

"Sysmac, la primera opción para todos los fabricantes de

trar la tecnología Sysmac así como sus modelos de máquinas. En la misma línea que el resto de centros de automatización Omron, se analizarán nuevas tecnologías y aplicaciones potenciales. Se estudiarán tendencias del mercado, se escuchará a los clientes, analizarán estándares y cooperarán con otras empresas de automatización.... Las nuevas instalaciones están preparadas, y fuimos testigo de ello, para ofrecer soluciones que se adapten de una forma escalable a las necesidades de sus clientes.

Serán los cualificados ingenieros de aplicación de Omron quienes se reúnan con clientes, escuchen sus necesidades, estudien aspectos técnicos, fijen la arquitectura de la máquina, analicen con él y para él, todo ello con la finalidad de, posteriormente, hacerles las demostraciones en sus áreas de show room. De estas reuniones surgirán

"El nuevo centro español ha sido estructurado en resto de centros de autotres áreas: Automatización, Robótica y Software"

necesidades o tendencias que se transmitirán al matización de Omron.

El nuevo centro se constituye como una prolongación del Centro de

Mecatrónica con el que Omron cuenta también en Barcelona desde noviembre de 1999. Centro de indudable aportación en la expansión del motion control de Omron.

El nuevo centro español ha sido estructurado en tres áreas: Automatización, Robótica y Software. Aprovechamos para decir que cada una de ellas cuenta con zonas perfectamente acondicionadas para hacer demostraciones, áreas por las que tuvimos ocasión de hacer un guiado recorrido.

Omron Europe cuenta con más de 700 ingenieros de aplicaciones y

de ventas en 19 países. Ingenieros que venden y dan soporte técnico a la plataforma Sysmac. Se trata de un personal altamente cualificado para escuchar, discutir, entender y asesorar a sus clientes. En el área de la Robótica, en lo que a desarrollo se refiere, se llevan a cabo algoritmos kinemáticos para manejar robots delta. En esta zona el centro cuenta con una línea de robots delta y uno scara que

SYSMAC: AUTOMATIZACIÓN DE MAOUINARIA BAJO EL CONCEPTO DE: UN SOFTWARE, UNA CONEXIÓN Y UN **CONTROLADOR**

Primer aniversario

permiten hacer demostraciones.

Sysmac es y será una plataforma integrada para la automatización de la máquina flexible. Fue lanzada hace un año y a nivel mundial al mercado, con mucho éxito para los fabricantes de maquinaria. Esta plataforma integral nació bajo el concepto de: un software, una conexión y un controlador. Destaca no sólo por su innovación y rendimiento sino por su simplicidad y fiabilidad, valoración que los

usuarios a fecha de hoy transmiten a la compañía.

Hace un año, con el lanzamiento de Sysmac, se hablaba de un primer paso en su plan de diez años... Ahora, Omron ha compartido con nosotros un segundo paso.

Es una plataforma de automatización potente y robusta con un nuevo controlador de automatización de máquinas (NJ) que integra control de movimiento, secuencia, red e inspección de visión, junto con un nuevo software (Sysmac Studio) que incluye configuración, programación, simulación y monitorización, y cuenta con una red de alta velocidad para máquinas

(EtherCAT) que permite controlar movimiento, visión, sensores y actuadores.

SYSMAC: Avances

Según comentó el Sr. Josep Martí, product manager de Motion, uno de los avances que ha experimentado Sysmac, tras un año desde su presentación, ha sido la funcionalidad. Destacó además la mejora de la escalabilidad y el aumento de la seguridad.

En el lanzamiento de Sysmac se informó del pilar básico de la plataforma: el controlador de máquinas Sysmac NJ 501, una primera versión concebida para máquinas de conteo de muchos ejes y que cubría el rango de 16, 32 y 64 ejes. Seis meses después se duplicó su velocidad consiguiendo un control de 32 ejes en 0,5 ms en vez de 1 ms. En este año también han lanzado una nueva familia de CPU, la línea NJ3) que cubre 4 y 8 ejes con la misma funcionalidad alta. La CPU NJ3 está capacitada para cubrir el 80% de las aplicaciones en cuanto a rendimiento y costes. NJ3 es compatible con la serie NJ5. En julio 2012, Omron ha lanzado la línea NJ Robotics. La nueva NJ CPU para robótica integra movimiento, PLC, visión y complejos algoritmos cinemáticos para manejar el control del robot Delta. Está capacitada para controlar flujos completos y continuos de pick & place de 8 robots y una línea transportadora doble. Puede controlarlo en un ciclo de menos de 2 ms de tiempo y hasta 200 pickings/ minuto.

La plataforma Sysmac incluye una función de seguridad inteligente gracias a una nueva solución de seguridad integrada. Se trata de un nuevo controlador de red de seguridad, el NX (programado según estándar 61131-3). No se trata de sólo otro PLC de seguridad. Está implementado en el nuevo sistema NX IO y la red de máquinas EtherCAT. El NX logra la máxima seguridad y cumple con la categoría 4 y nivel de rendimiento (Ple) según la ISO-13849-1 y SIL3 según

Sysmac Automation Platform

El sistema NX I/O destaca por su velocidad, su resolución en nanosegundos donde EtherCAT define una nueva frontera para la velocidad y la precisión en la automatización.

Las funciones de seguridad de la máquina están totalmente integradas en el Sysmac NX-E/S. No es necesario ningún otro hardware especial; la comunicación de seguridad se pasa a través de las interfaces estándar de EtherCAT del Sysmac control network. Esto hace que añadir funciones de seguridad sea tarea fácil.

El control de seguridad se programa desde el Sysmac Studio, un software que nos referenciará la información sobre el estado de seguridad.

A primeros del año 2013, la serie de E/S Sysmac NX contendrá aproximadamente 70 tipos de unidades, un controlador de E/S de la seguridad y una unidad de interfaz de red para EtherCAT. A lo largo del próximo año serán lanzadas interfaces de bus para otras redes y unidades de E/S de alto rendimiento.

A partir de ahí, habrá una constante expansión de la gama de modelos de la serie Sysmac NX.







Controlador de la máquina de NJ.

NJ3 y NJ5 CPU ofrecen total compatibilidad y escalabilidad para 4, 8, 16, 32 y 64 ejes. Con el controlador de NJ el tiempo del ciclo se ha mejorado a 0,5 ms para máquinas con hasta 32 ejes y sólo 1 ms para máquinas con hasta 64 ejes.



FUNCIONALIDAD ROBÓTICA: SYSMAC ROBOTICS

Omron, tras un año desde la introducción de sus controladores de máquina NJ, ha expandido significativamente su versatilidad agregando recientemente una nueva funcionalidad robótica a Sysmac. Sus controladores resultan ahora ideales para usarlos en máquinas de envasado en las que ha de haber una extrema precisión.

Se trata de los robots delta, una rápida tecnología mecánica. Gracias a esta nueva funcionalidad, un único controlador de NJ puede controlar hasta ocho robots delta, mientras también maneja el control de movimiento, secuencias y requisitos del sistema de visión de la máquina en la que está instalado.







Con una estructura paralela que puede alcanzar hasta 200 ciclos por minuto, los robots delta se pueden sincronizar con varios transportadores para realizar operaciones de selección y colocación. El controlador NJ ofrece un tiempo de respuesta de 2 ms cuando controla ocho robots delta y 1 ms al controlar cuatro. Genera trayectorias perfectas que permiten seguir con precisión los perfiles de movimiento.

Su programación también está basada en el entorno del software Sysmac Studio. Como complemento a estos controladores de automatización NJ, Omron ofrece dos tipos de brazos robotizados, equipados con el sistema de servo Accurax G5, parte también de la familia de productos Sysmac.

SYSMAC STUDIO: NUEVA VERSIÓN

Para el control completo de la máquina automatizada, Omron ha lanzado la versión 1.04 de su paquete de software Sysmac Studio. Sysmac Studio fue lanzado en noviembre del 2011 como un nuevo desarrollo de innovación e integrado con gran cantidad de funcionalidades. Ahora, con la nueva versión, destaca una de las características: posibilidad de crear una copia de seguridad y restaurarla mediante una tarjeta SD en el controlador de la máquina NJ o directamente en un solo archivo de ordenador. La copia de seguridad es de la máquina completa. Esto evita la pérdida de datos y permite una solución de recuperación rápida si se pierden accidentalmente datos.



Software SYSMAC Studio.

Omron ha lanzado una nueva versión de este software con importantes mejoras en la usabilidad y funcionalidad. La próxima versión incluirá soporte para la nueva gama de E/S NX para el Sysmac. Otro de los cambios es la inclusión de un nuevo gestor de variable que permite a los usuarios manejar variables locales y globales en su proyecto.

Omron está ya trabajando en una próxima versión en la que se incluyen soporte para la nueva gama de E/S en Sysmac así como completar la integra-



VISITA A LAS INSTALACIONES DEL NUEVO AUTOMATION CENTER



Los asistentes a la presentación tuvimos ocasión de, en la segunda jornada, hacer un recorrido por las instalaciones.

En primer lugar, nos detuvimos ante el gran panel a partir del cual los ingenieros de Omron pueden pro-

bar las prestaciones de la plataforma Sysmac ante sus clientes. El encargado fue el Sr. Josep Lario, ingeniero de aplicación de motion para Europa. Pudimos ver las posibilidades que ofrece el panel para experimentar con la plataforma Sysmac. De hecho el Sr. Lario realizó pruebas y forzó fallos para que pudiéramos comprobar la sencillez con la que se pudieron detectar y resolver.

Fuimos testigos de la robustez y altas prestaciones de la plataforma Sysmac.



Sr. Lario ingeniero de aplicación en motion.

Sr. Lario nos informó de la incorporación de un nuevo controlador de automatización de máquinas, el Sysmac NJ que integra motion control, lógica secuencial, comunicaciones e inspección con sistemas de visión. Todo ello bajo el control del software Sysmac Studio que configura, programa, depura, monitoriza y simula toda la máquina. En una segunda parada, y ya en el área de Robótica, asistimos a la demostración del Sysmac Robotics: una demo de tres robots Delta y uno Scara en linea. El Sr. Eduardo De Robbio fue la persona encargada de explicar la línea. Pudimos comprobar la rapidez y precisión del Sysmac Robotics todo ello gracias al controlador NJ integrado.



Sr. Robbio en el area de robótica.

En la última etapa de nuestro recorrido por las instalaciones del nuevo Automation Center de Barcelona, y de la mano del Sr. Farràs, manager general del Automation Center para Europa, y ya en el área de Software, tuvimos ocasión de ver cómo 20 ingenieros de la compañía estaban trabajando en el Sysmac Studio en el que la plataforma Sysmac está basada; son los encargados del desarrollo de drives del Sysmac Studio a nivel mundial; se nos habló de la principal mejora ofrecida por su versión 1.04: posibilidad de hacer una copia de seguridad de toda la máquina y restaurarla mediante una tarjeta SD en el controlador de la máquina NJ o directamente en el ordenador.



Antonio Farràs y Ramón Latorre en el área de Software.

Finalmente, Carlos Ruiz, nos reunió en otra de las salas de las instalaciones y allí tuvimos ocasión de conocer uno de los casos de éxito de automatización de maquinaria. Nos habló de la empresa Auxpama, una empresa dedicada al diseño y fabricación de soluciones para la industria de la panadería y automatización de procesos. Omron hace posible que presten sus servicios con una tecnología capaz de satisfacer a sus clientes.



Sr. Ruiz ingeniero de aplicación en motion.

La expansión de los productos de la familia Sysmac es parte del compromiso de Omron; satisfacer las necesidades de automatización industrial, de una máquina de ahora y del futuro.

Desde las páginas de nuestra revista agradecemos a Omron la invitación al evento. Dar nuestra sincera enhorabuena, por la excelente exposición, a cada uno de los integrantes del presente en la Conferencia así como la exquisita y profesional atención del resto de responsables que nos acompañaron, en lo que se refiere a la recepción y transcurso de las jornadas.

Deseamos muchos éxitos en el nuevo Automation Center de Barcelona así como excelentes progresos en la plataforma Sysmac.

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.

www.industrial.omron.eu

ACERCA DE OMRON

Con sede en Kioto, Japón, Omron Corporation es un líder a nivel mundial en el sector de la automatización.

Fundada en 1933 y con su presidente Yoshihito Yamada a la cabeza, Omron cuenta con más de 36.000 empleados en 35 países dedicados a proporcionar productos y servicios a clientes de una amplia variedad de campos, entre otros, la automatización industrial, componentes electrónicos y de salud.

La compañía está dividida en cinco regiones con oficinas centrales en Japón (Kioto), Asia Pacífico (Singapur), China (Shanghái), Europa (Ámsterdam) y Estados Unidos (Chicago).

La región europea cuenta con sus propias instalaciones de fabricación y desarrollo, así como con un servicio de atención al cliente propio para todos los países europeos.





A_®R

SISTEMA POSICIONADOR ABSOLUTO PARA CAMBIOS DE FORMATO O EJES AUXILIARES



En toda máquina automática existen ejes o partes de maquinas auxiliares cuya misión normalmente es la de cambios de formato. Cada vez más se demanda que estos ajustes se realicen de forma rápida y sencilla así como que no sea costosa su implementación. HALSTRUP con más de 20 años de experiencia en este producto dispone de una amplia gama de equipos para este fin.

Posicionadores Inteligentes e Integrales:

Todos los posicionadores cumplen los requisitos establecidos en su diseño para acometer de forma eficiente el objetivo de mover los ejes auxiliares de forma rápida, sencilla y económica. Todos disponen de eje hueco y anillo de apriete para montaje directo sobre husillo, elemento normalmente empleado para el ajuste de los ejes auxiliares. Esto hace que su montaje sea limpio y fácil. Disponen de diferentes relaciones de reducción en los reductores, así como diferentes motorizaciones, siempre en corriente continua 24Vts. Con esto se consigue disfrutar de diferentes prestaciones en cuanto a velocidad y pares así como una alimentación fácil y accesible como es la de 24Vts c.c.

La electrónica está integrada así como el encoder absoluto. Este hecho permite disponer de un sistema absoluto el cual es muy útil en caso de pérdida de tensión general en la maquina, a la vez de obtener un ahorro de instalación eléctrica (todo integrado).

Por último, y muy importante, puede comunicar con cualquier PLC del mercado y gracias a su posicionador (inteligencia), reducir considerablemente el programa y el tamaño de la CPU de los PLC,s.

INTRA AUTOMATION, S.L.

Contactar 30

1 indice

LECTOR DE CÓDIGOS DPM 2-D

Este terminal portátil de calidad industrial es ideal para leer códigos DPM en aplicaciones en donde los operadores deben leer y visualizar datos de códigos en un dispositivo portátil integrado, incluido el reprocesamiento de ensamblaje, reparación/mantenimiento, gestión de inventarios, seguimiento de procesos, etc.

Tecnología de lectura de códigos DPM superior.

El terminal DataMan 9500 ofrece unas capacidades avanzadas de lectura de códigos y el potente algoritmo de decodificación 2DMax™ para códigos 2-D de difícil lectura, incluida la impresión por puntos y el grabado con láser, sobre cualquier superficie metálica.

Tecnología de lente líquida de enfoque variable.

La lente líquida de enfoque ajustable maximiza la profundidad de campo para la lectura de códigos de barras y permite al terminal DataMan 9500 decodificar

el primer plano de marcas DPM 2-D, o códigos de barras 1-D desde una distancia.

Comunicaciones Wi-Fi.

El terminal DataMan 9500 se conecta directamente a las redes de las fábricas a través de protocolos 802.11 a/b/g en las bandas de 2,4 GHz y 5 GHz para disponer de una comunicación inalámbrica en tiempo real.

COGNEX ESPAÑA

Contactar 3

1 indice

FUSIBLE INTELIGENTE



Con MICO+ podrá desconectar aquellas partes de la maquina que no necesite en el proceso de producción actual. Una señal emitida desde el control es suficiente para parar el sistema, lo que ahorra energía y costes. Cuando esta parte de la maquina vuelva a ser necesaria, podrá activarla rápidamente con MICO+.

La señal visual del 90% de carga de MICO es una

herramienta perfecta para la puesta en marcha de maquinas y sistemas. Cuando los canales rozan el límite de carga, el LED parpadea. A menudo, la corriente total necesaria aumenta durante la operación. Esto ocurre, por ejemplo, por el desgaste de válvulas y motores. Por eso, el aviso de alarma de 90% en MICO+ esta también disponible como señal digital. La señal se transmite al control, que acciona la alarma y pone en marcha las medidas necesarias inmediatamente.

Dos opciones de conexión por canal disponibles. MICO+ le ofrece el doble de posibilidades de conexión en comparación con MICO Classic. Ventajas para el usuario

- Desconexión inteligente entre cortocircuitos y sobrecargas.
- Rangos de corriente ajustables de 1 a 10 A.
- Capacidad de carga por canal 20,000 μF.
- Contacto de alarma seriado por módulo o individual por canal.
 Aviso del 90% de la carga a través de LED parpadeante y señal digital.
- Sistema único de puenteado para alimentación, contacto de alarma y reset remoto.
- Puesta en marcha en cascada por canal evitando picos de arranque.
- Memoria de error en caso de pérdida de alimentación.
- Desconexión y puesta en marcha manual por canal pulsando un botón.

CÁMARAS TÉRMICAS CON ALARMAS POR CAMBIO DE TEMPERATURA



Bosch Security Systems anuncia el firmware versión 1.1 para las cámaras térmicas MIC Serie 612, que añaden alarmas por cambio de temperatura. Disponible en la resolución estándar de las cámaras térmicas MIC Serie 612, la nueva función disparará una alarma si la temperatura de un objeto dentro del campo de visión de la cámara está fuera de los valores establecidos. Esto ayuda a mejorar la seguridad y el control de procesos automatizando las alarmas y la verificación por video en sistemas críticos como plantas de producción de petróleo o gas, plantas de generación de electricidad u otras aplicaciones de infraestructuras críticas.

Las cámaras MIC Serie 612 son cámaras reforzadas duales ópticas / térmicas con un zoom "pan-tilt". Estas cámaras combinan un módulo de zoom de alta calidad 36x para día y noche y un módulo termo-gráfico no refrigerado dentro de la carcasa. Esto permite a los clientes ver simultáneamente imágenes en color o monocromas de alta calidad y capturar videos de objetos que producen calor. También pueden cambiar entre los dos modos con sólo pulsar un botón.

El diseño resistente a la corrosión y al vandalismo clasificado IK10 incluye una carcasa de aluminio certificada según IP68 / NEMA 6P con un limpia de silicona de larga vida útil para garantizar un rendimiento excelente bajo las condiciones de vigilancia más demandantes.

Foto de prensa: MIC Series 612 PTZ Cameras.jpg

BOSCH SECURITY SYSTEMS

Contactar 3

(f) indice

LASER PARA METROLOGÍA CON PRECISIÓN EN 3D

FARO Spain, proveedor líder mundial de soluciones portátiles de medición y captura de imágenes, ha implantado un FARO® Laser Tracker ION en ESS-Bilbao, centro de investigación científica tecnológica que tiene el reto de construir el primer acelerador lineal de alta intensidad en España. En estos momentos, es el proyecto científico de mayor envergadura en Euskadi y un destacado referente europeo en tecnologías de aceleradores de partículas.

El FARO® Laser Tracker ION ha sido integrado como parte del acelerador, y tiene como objetivo la medición de los componentes y piezas mecánicas del acelerador, así como la alineación de todas sus



secciones. Este producto de FARO permite no sólo mediciones rápidas, sino también el escaneo de superficies. Conservar precisión a grandes distancias del objetivo a medir se antoja indispensable y sólo es posible con un dispositivo de estas características.

Mediante el FARO® Laser Tracker ION y se toman medidas en varios puntos de los diferentes vanos del RFQ para comprobar cuál es la diferencia de posición entre ellos (se trata de que todos los vanos estén alineados), ya que la diferencia entre los vanos no debe de superar más de unas pocas micras.

Una de las formas de comprobar que esto se cumple es desplazando el Laser Tracker a otra posición y tomar de nuevo las medidas en los mismos puntos de cada vano que fueron tomados anteriormente donde los resultados deberían ser los mismos.

(f) índice

FARO SPAIN, S.L.

Contactar 🤡

1 índice



Contactar 3



PRESENTACIÓN DEL CONVERTIDOR ACS880

ABB PRESENTÓ EN THE HUB MADRID LA NUEVA GENERACIÓN DE CONVERTIDORES DE FRECUENCIA DE 'COMPATIBILIDAD TOTAL'

The HUB Madrid fue el escenario escogido por la multinacional para presentar el nuevo convertidor de frecuencia industrial ACS880 de ABB.

El lanzamiento de los nuevos convertidores de ABB de Compatibilidad Total reunió a los representantes más importantes de las empresas del sector industrial de la Comunidad de Madrid. Al evento fueron invitados algunos medios de prensa técnica. Nuestra revista Automática & Robótica estuvo allí presente. Desde este primer párrafo, gracias por hacernos partícipes de tal importante momento, por un lado con la presentación del ACS880 así como por las interesantes exposiciones en los cuatro workshops organizados en torno al concepto de compatiblidad total con: las personas, los procesos, el medio ambiente y los negocios.



Los espacios de innovación y coworking de The HUB Madrid fueron el escenario escogido para una de las presentaciones más esperadas por ingenieros, técnicos y fabricantes y proveedores del sector industrial.

ABB España, cuyos objetivos son los mismos que los del Grupo ABB, presentó el pasado 21 de noviembre en Madrid, el nuevo convertidor de frecuencia industrial ACS880, el primero de la nueva familia de convertidores de Compatibilidad Total de ABB, desarrollado por la división Discrete Automation & Motion.

Rodeados de amigos, compañeros de profesión y sector y bajo un formato totalmente innovador en el que la accesibilidad y la proximidad fueron la tónica constante, ABB articuló un evento participativo y abierto, dividido en cuatro talleres en los que la compañía compartió con los asistentes las novedades, mejoras y ventajas de la nueva serie de convertidores: Compatibilidad Total con las personas, Compatibilidad Total con los procesos, Compatibilidad Total con el medio ambiente y Compatibilidad Total con los negocios.

Para ello, la empresa líder en el sector tecnológico escogió The HUB Madrid como punto de encuentro de los principales representantes del sector industrial, con Luis Miguel Taverner y Montserrat Grima como anfitriones del evento. Si bien, en todo momento, la jornada tuvo un claro acento de equipo y toda la división de ABB estuvo implicada en la organización y desarrollo de los workshops con el público.

La jornada de Madrid, que finalizó con unas palabras de motivación para el sector por parte del delegado comercial de la zona centro, Eufemio Mota, y con un exclusivo lunch, fue la tercera de las presentaciones nacionales (Sevilla, Barcelona, Madrid y Bilbao) de ABB organizadas alrededor de la nueva serie de convertidores y cuyo lanzamiento consolida su posicionamiento mundial como líder tecnológico y prevé abrir mercado en nuevos segmentos y aplicaciones gracias a las ventajas competitivas que aporta el nuevo convertidor, entre las que destaca su amplia compatibilidad y eficiencia energética.

El convertidor, que llega ahora a España y Portugal, pone de relieve la importancia de la inversión en I+D ((más de 1.000 millones de dólares) para el desarrollo de nuevos productos más eficientes y sostenibles de ABB, que colabora con los departamentos de investigación de 180 universidades de todo el mundo (En España por ejemplo con la UPC), está presente en más de 100 países y emplea a más de 145.000 personas.

El nuevo convertidor de frecuencia industrial ACS880, desarrollado por ABB, es el primero de la nueva familia de convertidores de Compatibilidad Total de ABB. El nuevo convertidor ACS880 permite un ahorro de energía y costes ya que se amolda a las necesidades de todos los sectores y procesos, sistemas de automatización, usuarios y requisitos de negocio. Las potencias que cubrirá van desde potencias



de 0,75 kW hasta 6 MW. La gama ACS880 incluye convertidores únicos, también conocidos como single drives, convertidores múltiples o multidrives y módulos de convertidor.

Es compatible con:

- Decenas de motores.
- Docenas de aplicaciones.
- Con múltiples protocolos de comunicación.
- Con diferentes sistemas de automatización.

Son fáciles de usar, simplificando así las puestas en marcha. Ideado para todo tipo de usuarios:Múltiples idiomas....Múltiples entornos.

La división Discrete Automation and Motion es una de las cinco divisiones globales en las que ABB está organizada. Las otras cuatro son:

- Power Products.
- Power Systems.
- Low Voltage Products.
- Process Automation.



La división Discrete Automation and Motion consta de cuatro unidades de negocio: LV Drives, Power Electronics and MV Drives, Motors and Generators y Robotics. Desde ellas ofrecen soluciones conjuntas a industrias tales como. Automoción y fabricación discreta, alimentación y bebidas, industria de procesos, empresas de servicios públicos, transporte, infraestructuras, edificios comerciales, generación renovable.

La nueva generación de convertidores de frecuencia está diseñada para:

- Optimizar el funcionamiento de un motor eléctrico.
- Mejorar la productividad y el consumo de energía.
- Controlar el proceso.



ABB ASEA BROWN BOVERI, S.A.

ABB, pioneros en tecnología desde 1883, es una compañía líder en tecnología electrotécnica y de automatización que colabora con los clientes industriales y con las compañías de servicios básicos para utilizar la energía eléctrica de forma efectiva, aumentar su productividad industrial y a reducir el impacto ambiental de forma sostenible.









A_®R

SISTEMA DE VIGILANCIA CON VÍDEO SIN DVR NI NVR



Honeywell ha añadido funciones de vídeo avanzadas a uno de sus sistemas de control de accesos más populares y asequibles, lo que ofrece a los propietarios de pequeñas y medianas empresas una nueva opción para mejorar la seguridad de los edificios. La solución

NetAXS-123 de Honeywell es la primera tecnología de control de accesos de su categoría, que proporciona vigilancia sin requerir un grabador de vídeo digital (DVR) o grabador en red (NVR). En lugar de DVR o NVR, el sistema permite a las empresas almacenar las grabaciones en dispositivos de almacenaje USB. Además, mientras que la mayoría de los sistemas de vídeo graban de forma continua, NetAXS-123 dispone de la función de grabación basada en eventos, lo que significa que los usuarios pueden configurar el sistema para que grabe únicamente determinados eventos de control de. NetAXS-123 es un sistema de control de accesos basado en Web diseñado para proteger instalaciones con menos de tres puertas. El panel ofrece la posibilidad de conexión por Ethernet y soporta dispositivos de almacenamiento USB, así como la capacidad de alimentación por Ethernet (PoE) para reducir los costes de instalación y eliminar la necesidad de tendidos de cables para alimentar la unidad. Su diseño compacto y modular permite a las empresas realizar una instalación adaptada a sus necesidades y ampliarla de forma rápida y sencilla según cambien las necesidades.

HONEYWELL SECURITY, S.L.

Contactar 3



SENSOR RETRO-REFLEXIVO PARA OBJETOS TRANSPARENTES



Baumer introduce su nuevo y mejorado sensor retro-reflexivo FRDK 14 para objetos transparentes. Gracias al nuevo concepto de carcasa, el sensor foto-eléctrico se puede ajustar fácil y rápidamente mediante un botón teach-in. La alta sensibilidad de este sensor retro-

reflexivo le permite detectar cristales, embalajes transparentes o botellas PET. Debido al corto tiempo de respuesta de sólo 0,1 ms, se pueden posicionar exactamente los bordes móviles y chapas transparentes. Al mismo tiempo, es irrelevante que el objeto esté directamente frente al sensor o cerca del reflector. El corto tiempo de adaptación de sólo 20 ms permite programar o ajustar el sensor a una nueva tarea a través de una señal teach-in externa durante el funcionamiento. Además del sensor de luz roja, también está disponible una versión láser. Este sensor es particularmente adecuado para aplicaciones con altas necesidades de precisión. Todos los sensores de la serie 14 están disponibles con cable estándar, conectores M8 o M12. Para facilitar la instalación, Baumer ofrece un marco adaptador. Este accesorio permite insertar el sensor insertarlo en una chapa de acero sin utilizar tornillos o herramientas.

FEGEMU AUTOMATISMOS, S.L.

Contactar 3



MEDICIÓN DE LA ILUMINANCIA Y VISUALIZACIÓN EN ENTORNO 3D



Afeisa presenta la actualización v.2.0 del software del sistema LX-GPS que permite la creación de ficheros KMZ para su reproducción con Google Earth, lo que facilita la visualización en un entorno 3D de las medidas de iluminancia obtenidas con las sondas LX-GPS desde cualquier vehículo.

Además en el software LX-GPS se pueden configurar el fichero KMZ, indicando los metros que se quieran representar por cada lux, y la escala de hasta 8 colores que indiquen los diferentes niveles de luxes. De esta forma no solo se ubican en el plano las medidas realizadas, sino que también se visualiza su gráfica correspondiente y se identifican con colores los diferentes niveles obtenidos.

Otra novedad del software LX-GPS es la facilidad, mediante la pulsación de la barra espaciadora, de incluir comentarios de voz durante el proceso de captura de las medidas de iluminancia. De esta forma se puede detallar información de la instalación, que se observa durante la recogida de las lecturas. Además ésta se visualiza en la gráfica correspondiente y se puede editar. También la nueva versión dispone de una función para Importar y Exportar los ficheros creados con el software LX-GPS, permitiendo seleccionar tanto Proyectos completos, como Tareas pendientes de realizar o Tareas ya realizadas.

Esta nueva versión está disponible en la web de Afeisa www.afeisa.es para que todos los usuarios del LX-GPS se la puedan descargar de forma gratuita. En conclusión, esta actualización v.2.0 potencia las prestaciones del sistema LX-GPS, facilitando las tareas de análisis de las medidas de la iluminancia en las instalaciones de alumbrado exterior, de forma periódica y habitual.

AFEI SISTEMAS Y AUTOMATIZACIÓN, S.A.



1 indice

HERRAMIENTA DE TRAZADO Y MEDICIÓN



Hexagon Metrology amplía su cartera de máquinas de medición de coordenadas de brazo horizontal (MMC). Hoy en día son especialmente las empresas de pequeño y mediano tamaño, como los estudios de diseño, las empresas de metalurgia y las carpinterías, las más interesadas

en herramientas de trazado y medición fáciles de usar y económicamente asequibles. Así es exactamente la nueva DEA TRACER de accionamiento manual. Esta MMC permite controlar piezas de trabajo de tamaño medio y grande. Intercambiando el cabezal de medición por un soporte de trazado, la DEA TRACER multifuncional está preparada para diferentes aplicaciones de trazado.

La simplicidad es la idea central sobre la que gira el concepto de la DEA TRACER cuando se trata de la instalación, el manejo y el mantenimiento. El sistema de trazado y medición básico está basado en una estructura de brazo horizontal que facilita la carga de las piezas, tales como los modelos de diseño, los núcleos de moldes y matrices, las estructuras de carpintería o las piezas de chapa metálica. Para lograr la ergonomía ideal, el brazo horizontal está siempre equilibrado. Los usuarios pueden posicionar el brazo de modo preciso y sin fatiga, incluso después de un uso prolongado. El deslizamiento y el bloqueo de los ejes se realizan mediante botones de control y frenos independientes en cada eje. Los ejes se deslizan sobre guías lineales y cojinetes recirculantes. Por tanto, no se necesita suministro de aire.

HEXAGON METROLOGY, S.A.

Contactar 🏖



RECEPTOR DE MONITORIZACIÓN DEL ESPECTRO



Los receptores NI PXI-5667 de 3,6 GHz y 7 GHz dedicados a la monitorización del espectro ofrecen el mejor rango dinámico, superior a 110 dB y una distorsión de intercepción de tercer orden (TOI) de más de 17 dBm. Construido sobre la galardonada

arquitectura del VSA de altas prestaciones NI PXI-5665, el ancho de banda del receptor es ideal para las medidas OTA (Over The Air) de RF. Además el NI PXI-5667 permite a los usuarios realizar el análisis de señales en tiempo real y el procesamiento avanzado de señales en hardware FPGA configurable por el usuario.

National Instruments ha anunciado el receptor de monitorización del espectro NI PXIe-5667 para hacer frente a las necesidades de monitorización de radios, detección de interferencias, regulación del espectro y aplicaciones relacionadas con las recomendaciones de ITU (International Telecommunication Union).

Junto con NI FlexRIO y NI LabVIEW FPGA Module, el NI PXI-5667 puede realizar el análisis de señales de radiofrecuencia en tiempo real, como en los casos de la monitorización continua del espectro, los espectrogramas y el procesamiento avanzado de señales en el hardware de la FPGA sin la latencia en el movimiento de datos desde y hacia el controlador del host o el PC. Disponible en LabVIEW FPGA IP se incluye la canalización del convertidor digital a baja frecuencia, la detección de saltos de frecuencia y la capacidad de descubrir violaciones del espectro basadas en máscaras.

NATIONAL INSTRUMENTS SPAIN, S.L.

Contactar 👀





Nuestros clientes están entre los mejores.

0.37...900kW

0,75...800 kW

¡ Nuestra motivación es ofrecerle siempre lo mejor!



KEB COMBIVERT

Variadores de frecuencia

Servo drive

lineales.

KEB COMBICONTROL

Controles Embebed

La solución compacta para aplicaciones motion y funciones CNC.

Controles BOX- IPC

Tecnología robusta basada en PC industrial.

Controles PANEL-IPC

Soluciones escalables con pantalla táctil de 8" a 19 "
"all in one".

VISU-IPCs

Interfaz hombre maquina como plataforma de control.

E/S REMOTAS

Terminales descentralizados basados en EtherCAT en tiempo real.



Para el control de motores trifásicos, con o sin encoder,

Nuestra solución para el control preciso de motores

síncronos de imanes permanentes, gearless y motores

para tensiones de 230V, 400V hasta 690V.





LATIGUILLOS PARA SEGURIDAD DE LA RED



CMATIC, S.L., empresa dedicada a la distribución de soluciones para redes LAN, anuncia la disponibilidad del Secure LC Patch Cord System de Brand-Rex, un sistema de latiguillos

que ayuda a maximizar la seguridad y minimizar los periodos de inactividad causados por accesos no autorizados.

Ideal para uso en una amplia variedad de entornos, como sanidad, defensa, finanzas, educación y centros de datos, este nuevo sistema se compone de un latiguillo "seguro", una toma de adaptador vacía y una "tecla de extracción". El sistema 'push to latch and lock' del latiguillo Secure LC evita el acceso no autorizado a determinados puertos, ya que solo se puede extraer usando una tecla que "libera" los conectores, restringiendo los cambios, y proporciona una protección completa ante la presencia de polvo.

El sistema se presenta con una gran variedad de opciones de código de color, por lo que solo se expulsa el conector LC de un determinado color o la toma de adaptador vacía. Disponibles en diversas longitudes, los latiguillos LC Dúplex son compatibles con fibra óptica monomodo y multimodo y se pueden insertar en cualquier adaptador dúplex y quad o interface activo.

Por lo tanto, el Secure LC Patch Cord System es idóneo en aplicaciones de elevada densidad con restricciones de espacio. También se puede instalar en armarios y elimina la necesidad de costosos adaptadores especiales.

CMATIC, S.L. Contactar 3

1 indice

CABLES CON HERRAMIENTA INTEGRADA PARA PELAR AISLAMIENTOS DE CABLES



La empresa igus, experta en cables sometidos a constante movimiento en aplicaciones con cadenas portacables, presenta una solución inteligente para pelar de forma rápida y efectiva cables en un tramo largo. Para ello, los ingenieros de igus han integrado un cordón resistente a la rotura en el revestimiento del cable. Esta herramienta facilita la instalación sobre todo

en los cables extrusionados rellenando cavidades de uso en cadenas portacables: Con unos pocos movimientos manuales se consigue abrir en forma de cremallera hasta la posición deseada el revestimiento para lo cual solo hace falta tirar del cordón "CFRIP".

Con ello, los instaladores y electricistas no solo ahorran el 50% del tiempo que requeriría normalmente esta tarea, sino también herramientas de desguarnecimiento adicionales. Además, los cables están diseñados de tal manera que el cordón integrado no dañe el revestimiento o los conductores incluso al cabo de varios millones de ciclos de movimiento en la operación diaria. El cable de control de PVC "chainflex CF5" (con el cordón en el revestimiento exterior) y la versión apantallada "chainflex CF6" (con el cordón en el revestimiento interior) estarán disponibles a partir de mayo de 2012 en las respectivas versiones "CFRIP". Otros tipos de cables están en fase de desarrollo. En igus.es/es/CFRIP se presenta un vídeo corto que explica lo fácil que es pelar los cables con "CFRIP".

IGUS® S.L. Contactar 🏖

1 indice

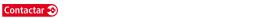
SOFTWARE DE MODELADO GEOMÉTRICO EN 3D

Siemens Industry Software ha anunciado el último lanzamiento del software Parasolid®, el componente de modelado geométrico en 3D para diseño, fabricación e ingeniería asistida por ordenador (CAD/CAM/ CAE), así como aplicaciones de arquitectura, ingeniería y construcción (AEC). La versión 25.0 de Parasolid ofrece un amplio conjunto de mejoras orientadas al cliente con un énfasis particular en la apariencia, la visualización y el rendimiento.

La versión 25.0 de Parasolid incluye mejoras en una gran variedad de áreas con una atención especial en la apariencia y el modelado de la curva, así como, en la optimización del rendimiento.

- Modelado de la apariencia incluye mejoras que proporcionan un control refinado del modelado de la apariencia a los usuarios finales. Por ejemplo, cuando se repara un agujero en la geometría que está presente a menudo en modelos importados, ahora es posible proporcionar datos que actúen a modo de plantilla estructural en la reparación de la superficie. Además, las operaciones de barrido a través de múltiples perfiles pueden ser sujetados para unir de forma suave las caras a los perfiles.
- Modelado curvas incluye una nueva funcionalidad que proporciona un control refinado en la manipulación de curvas. Una sola curva continua y lisa ahora se puede crear a partir de una cadena de bordes suavemente conectados y una o más curvas pueden ser proyectadas sobre una superficie normal o sobre un vector suministrado por el usuario.
- Optimización del rendimiento se han realizado mejoras para optimizar los algoritmos establecidos en funcionalidades como Booleans y rayos de fuego que dirigen el nuevo flujo de trabajo a las aplicaciones CAE. Esto se ha logrado sin comprometer la realización de las operaciones más sofisticadas en estas áreas.

SIEMENS INDUSTRY SOFTWARE





Sommer automatic enfocado a la automatización



Sommer-automatic España

C./ Dámaso Alonso, 22. - 28806 Alcalá de Henares / Madrid Tel +34 91 882 26 23, Fax +34 91 882 82 01 info@sommer-automatic.es www.sommer-automatic.com

SOMMER 5

() índice

Muchos analizadores de redes eléc-

tricas tienen un puerto RS485 y pue-

den actuar como esclavos en una red

AN Consult presenta unas configuracio-

nes de hardware y software para poder

implementar la red y copiar los datos en

La primera solución es el módulo SAS

Master/Slave que se suministra en una tarjeta MMC.

soportan los protocolos ASCII, 3964R y RK512.

tiempo real a un autómata S7-300®.

Modbus RTU.

MODULOS DE COMUNICACIÓN

341 con un puerto RS485 tiene como opción un driver Modbus RTU

Y la segunda solución es el módulo SAS 340 con un puerto RS485 que

es la base perfecta para el driver (SW) de Runmode (www.runmode.

com). El driver se suministra en un CD como bloques FB/FC. También se

puede adquirir el módulo SAS 340 con dos puertos y así establecer dos

operario, impresoras serie, ordenadores, autómatas de otras marcas, y

Los móudlos SAS se suministran con "data handling blocks" que hacen

de la integración del módulo en el PLC algo simple y flexible. El módulo

se parametriza en la Configuración de Hardware del PLC. Las funcio-

Contactar 🤡

MEDIDOR DE FIBRA ÓPTICA

Los instaladores de fibra óptica contarán con un nuevo equipo de medida para testear, solucionar problemas y documentar las redes de fibra; todo en un solo equipo.

Fibercom como único distribuidor oficial para España, introduce el NOYES FLX380 FlexTester en el mercado español. Se trata de un equipo portátil de medida de alto rendimiento, mucho más ligero, robusto y manejable que sus antecesores, que incluye las siguientes funciones:

- OTDR: Reflectómetro tradicional para redes LAN/TELECOM.
- PON OTDR: Reflectómetro optimizado para redes PON.
- OPM: Medidor de potencia óptica.
- PON OPM: Medidor de potencia optimizado para redes PON.
- OLS: Emisor láser multi-longitud de onda.
- VFL: Localizador visual de fallos.
- MCO: Sonda de microscopio.

El medidor FLX380 FlexTester se presenta en tres versiones diferentes para satisfacer las diversas necesidades de la demanda:

Gracias a su accesibilidad y sencillez permite reducir el tiempo de configuración y de medición, así como los costos de administración de las pruebas de medida. Además su software de interfaz de

usuario es compatible con más de una docena de idiomas, incluyendo inglés, chino, francés, alemán, italiano, japonés, coreano, portugués, polaco, ruso y español; y proporciona modos adecuados para principiantes y expertos, ya que cuenta con una estructura de menú sencillo, de fácil uso. Además se incluye el software TRM para el análisis de las

FIBERCOM, S.L.

Contactar 🏖

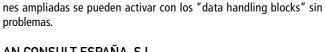


redes Modbus RTU independientes. Los módulos de comunicación serie SAS 340/341 de la firma Helmholz que distribuimos sirven para su uso en sistemas Simatic S7-300. Los módulos SAS 340/341 permiten la conexión de dispositivos serie a un autómata tales como escáneres de código de barras, terminales de

medidas y la confección de informes profesionales personalizados.

(ndice Contactar 🤡







SISTEMA DE RECUPERACIÓN DE HILO DE COBRE

TOMRA Sorting, el proveedor de equipos de clasificación basados en sensores, ha lanzado una solución innovadora para los recuperadores de cable e hilo de cobre.

El nuevo TITECH combisense [chute] se presentó en Ecomondo, la Feria Internacional de Recuperación de Materiales y Energía y del Desarrollo Sostenible, celebrada en Rimini Fiera, Rimini, Italia, del 7 al 10 de noviembre pasado.

El cobre granulado, recuperado durante el proceso de reciclaje de

cables eléctricos, tiene potencial para ser un recurso de alto valor.

Sin embargo, incluso después de la eliminación de impurezas como polímeros y metales férricos, el cobre granulado todavía puede contener pequeñas cantidades de plomo, latón o aluminio – a menudo hasta un 3%. Consiguiendo mejorar la pureza del cobre hasta una pureza del 99,9%, el valor de venta puede incrementarse un 30%. Los clientes pueden conseguir un grado de pureza aún mayor realizando el proceso en dos etapas, es decir pasando dos veces el granulado por el sistema de clasificación de alta precisión. La velocidad de este proceso dependerá de

la granulometría del material de entrada y de la calidad final que se necesite conseguir, pudiéndose alcanzar entre 1 y 3 toneladas de cobre por hora.

TITECH combisense [chute] también ofrece otras ventajas a sus usuarios, como: un sistema extremadamente flexible y válido para

diferentes calidades y granulometrías del material de entrada; una inversión reducida, posibilidad de trabaiar por lotes; un proceso en seco, pues el equipo no necesita agua; fácil de manejar y mantener así como una integración sencilla en plantas ya existentes.

TITECH VISIONSORT ESPAÑA S.L.

Contactar 3



LECTORES DE CÓDIGOS UNIVERSALES PARA TODAS LAS **APLICACIONES**

Pepperl+Fuchs ofrece dos nuevos e innovadores lectores universales de código fijo: MAC502 y el MAC433 que pueden leer todos los códigos comunes de 1-D y 2-D (26 simbologías de códigos diferentes).

Realizan hasta 30 lecturas por segundo a velocidades de movimiento extremadamente altas de hasta 10 m/s. Ambos lectores de códigos tienen una profundidad de foco muy grande y pueden leer de modo muy fiable los códigos a una distancia desde 60

mm a 190 mm sin tener que hacer modificaciones mecánicas o electrónicas. Los pequeños códigos Data Matrix y códigos de barras grandes son detectados de forma segura debido al gran campo de lectura de hasta 110 mm x 70 mm.



No es necesario ningún software de configuración para parametrizar y funcionar con los lectores de código, ya que estas tareas se realizan mediante un moderno interface web proporcionado por un servidor web integrado en el lector de códigos. Como resultado, el lector de código puede ser configurado desde cualquier PC usando el interface del usuario.

El MAC502 y el MAC433 tienen una salida de calidad del código para evitar la pérdida de lecturas. Si este cae por debajo de un valor predefinido, se advierte al usuario. Además tienen las potentes funciones de una memoria automática de imagen errónea, una función multicódigo que lee hasta cuatro códigos diferentes al mismo tiempo, y el modo de ráfaga para registrar y evaluar códigos recibidos en una rápida sucesión.

Ambos lectores están equipados con un interface Ethernet y RS232 que soportan todos las interfaces de

> bus habituales (incluyendo PROFIBUS, PROFINET y DeviceNet). El MAC433 también dispone de un interface VGA a través del cual se puede conectar directamente a una pantalla para ayudar a la configuración y ofrecen un control continuo.

Las principales diferencias se pueden encontrar en las carcasas. El MAC502 tiene una carcasa ligera de plástico, mientras que la carcasa del MAC433 es muy robusta de fundición de zinc a presión. Los conectores M12 y la protección IP65, los dos sensores son ideales para su uso en entornos industriales agresivos.

PEPPERL+FUCHS, S.A.

Contactar 3



HERRAMIENTAS DE DISEÑO ELECTRÓNICO PARA **INGENIERÍA**

DESIGNSPARK**PCB**

Las últimas novedades de la plataforma gratuita de soluciones técnicas de RS diseñada como soporte para ingenieros en todo el proceso de diseño electrónico incluye:

La versión 4.0 de DesignSpark, la galardonada herramienta de diseño de PCB, ahora con acceso a una librería de componentes líder en la industria, soporte en la creación de prototipos PCB v BOM quote (posibilidad de petición de ofertas y pedidos);

ModelSource, la única fuente gratuita de librerías de modelos PCB/esquemáticos, todos ellos con el

código RS integrado, que se puede descargar directamente desde DesignSpark, la comunidad online de RS para ingenieros.

La versión 4.0 de DesignSpark PCB, el software de diseño electrónico gratuito más potente del mundo para la creación de esquemas y diseño de PCB, ahora cuenta con un nuevo administrador de librerías, que mejora la funcionalidad de las librerías existentes de la herramienta mediante la integración con ModelSource, una única y nueva librería de compo-

nentes online disponible gratuitamente como una herramienta independiente a través de la página web DesignSpark.

La librería ModelSource contiene más de 80.000 esquemas y modelos de PCB de las referencias de los principales fabricantes y se encuentra disponible para su descarga en más de 20 formatos diferentes compatibles con los software de diseño de PCB más comunes del mercado. Además, contiene más de 30.000 modelos 3D en 24 formatos de software comúnmente utilizados en software mecánico 3D. Como las librerías están alineadas con la oferta de productos de RS, los ingenieros no necesitan crear los

elementos básicos de diseño, dedicando este tiempo a la innovación, investigación y desarrollo.

Una nueva funcionalidad de posibilidad de petición de ofertas de Listado de Materiales (BOM) integrado en la versión 4.0 DesignSpark PCB proporciona una oferta inmediata de los componentes en el diseño de PCB. La herramienta genera automáticamente un informe para el usuario de esta lista de materiales con los números de referencia de RS utilizados en las nuevas librerías de componentes PCB.

Otra ventaja de esta nueva versión es la incorporación

del servicio de cotización de PCB, que proporciona comparaciones de presupuesto independientes de una variedad de fabricantes de PCB basado en las especificaciones de diseño del ingeniero. Él mismo puede continuar con un servicio directo del subcontratista PCB seleccionado.

Desarrollado por RS en conjunto con Number One Systems, DesignSpark PCB ha atraído a ingenieros de todo el mundo a la página web de RS desde su lanzamiento en julio de 2010, y

el número de descargas gratuitas de la captura de esquemas y software de diseño PCB han llegado a casi 160.000.

La versión 4.0 de DesignSpark PCB y ModelSource están disponibles en designspark.com, portal online de RS creado para apoyar a los ingenieros en todo el proceso de diseño, reuniendo información sobre el diseño, opiniones de usuarios y blogs, y las herramientas gratuitas, que hoy cuenta con más de 90.000 miembros registrados.

RS COMPONENTS







CELDAS DE DISTRIBUCIÓN SECUNDARIA

Schneider Electric, especialista global en gestión de la energía, presenta Flusarc36, su nueva gama de celdas de distribución secundaria destinadas a dar solución a esquemas MT en 36kV de cualquier índole. Estas celdas de aislamiento en SF6 destacan por sus

reducidas dimensiones e insensibilidad al entorno, por lo que son idóneas para instalar en condiciones ambientales normales o en instalaciones con alto grado de polución (nivel 4 conforme la norma internacional IEC 71-2).

Flusarc 36 se presenta tanto en su versión compacta, con o sin extensibilidad, para dar res-

puesta a los esquemas RMU de las compañías eléctricas españolas, como en su versión modular, pudiendo de este modo configurar tanto esquemas simples de centros de entrega y medida como esquemas más complejos (aeropuertos, industria pesada, ...).

La gama ha sido renovada y ampliada con nuevas

configuraciones. Se han añadido funciones de interruptor automático en las configuraciones de celdas compactas, apostando así por esquemas de distribución pública para la futura gestión de redes inteligentes (Smart Grid). Las celdas Flusarc36 incorporan el

sistema de telemando completo, aceptado por Endesa (RTU Easergy T200I), o bien preparado para el telemando en obra en un futuro sin necesidad de dar corte de tensión a la red.

La amplia variedad de funciones (interruptor, interruptor automático de corte

en vacío, ruptofusible, medida) y sus diferentes configuraciones, así como las altas prestaciones de red (hasta 25kA en 36kV) hacen que las celdas Flusarc36 sean una solución apta para todo tipo de redes.

SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.



SOLUCIONES DE COMUNICACIÓN EMBEBIDAS

Alto rendimiento, Ethernet industrial en tiempo real, y múltiples formatos (chips, bricks y módulos) son elementos clave en la nueva oferta extendida de Anybus CompactCom de HMS. La nueva generación provee a los fabricantes de dispositivos flexibilidad completa.

Anybus® CompactCom® de HMS Industrial Networks es una gama de soluciones de comunicación embebidas que provee dispositivos con conectividad a cualquier red industrial. HMS ahora extiende Anybus CompactCom para incluir una nueva generación de tecnología. La nueva

oferta da a los usuarios la posibilidad de elegir su nivel de integración en el dispositivo huésped así como el nivel de rendimiento deseado. Anybus CompactCom consiste en interfaces de comunicación ya preparadas para todas las redes importantes de bus de campo y Ethernet industrial en varios formatos.

El Anybus CompactCom 30-series ya se encuentra instalado en más de dos millones de dispositivos y está diseñado para usuarios que necesitan una solución de automatización general, tal como drives, escalas de peso, válvulas, lectores de códigos de barras, sensores, HMI, etc.

HMS ahora presenta el nuevo CompactCom 40-series basado en el nuevo procesador de red NP40. Esta serie está orientada principalmente para la comunicación industrial de alto rendimiento en aplicaciones exigentes.

El Anybus CompactCom 40-series soporta todas las redes industriales más importantes pero es especialmente adecuado para aplicaciones Ethernet o de bus de campo de alta gama. Ya que CompactCom 40-series prácticamente ofrece "demora cero" entre el dispositivo y la red, es ideal

para aplicaciones de alto rendimiento con ciclos de red rápidos y demanda de sincronización, tal como sistemas servo.

Como todas las soluciones Anybus CompactCom, la 40-series otorga a los usuarios acceso a todos los tipos de redes industriales -buse de campo tradicionales así como Ethernet industrial- a través de un único proyecto de desarrollo.

ER-SOFT, S.A. Contactar 3



SENSORES ULTRASÓNICOS CILÍNDRICOS DE PARAMETRIZACIÓN FLEXIBLE

Pepperl+Fuchs ha añadido nuevas características a la serie de sensores ultrasónicos cilíndricos 30GM. El diseño compacto, y las teclas o potenciómetros que se utilizan para configurar el equipo, son evidentes a simple vista. El rango de detección se extiende hasta 6.000



mm. Se incluyen en la gama, modelos con puntos de conmutación y salidas analógicas, así como con interface IO-Link, y el software específico IODD. El rango de detección es ajustable en milímetros para facilitar la rápida puesta en marcha. Usando el interface IO-Link, el software de parametrización PACTware y el DTM específico del equipo, el sensor

puede ser adaptado a una amplia gama de aplicaciones especiales. La anchura del cono de sonido y la función de conmutación "NC" o "NA" se puede ajustar usando las teclas.

La distancia de conmutación de la familia UC..30GM70 se define

mediante un potenciómetro convencional. Una interfaz de infrarrojos y el software de parametrización ULTRA-PROG-IR se pueden también utilizar para configurar el equipo.

PEPPERL+FUCHS, S.A.

1 indice

SISTEMAS LINEALES DE MEDIDA

HEIDENHAIN ha revisado su gama de productos de sistemas lineales de medida blindados de elevada precisión de la gama LF, en sus versiones de sección de perfil estándar y reducido, con mejoras significativas respecto de la precisión y la fiabilidad. Además de su empleo en motores lineales, los nuevos modelos están especialmente indicados como sistemas lineales

de medida en rectificadoras, taladros de calibres y otras máquinas herramienta de alta precisión.

Para una precisión y dinámica elevadas en máquinas herramienta con motores directos, los sistemas lineales de medida utilizados deben disponer de una resolución y una

repetibilidad elevadas, a fin de garantizar un control de la velocidad exacto, incluso a velocidades lentas. Para ello se requieren sistemas lineales de medida que generen una señal de posición de alta calidad con desviaciones de interpolación mínimas. Para estos casos están especialmente indicados los sistemas de medida de la gama LF de HEIDENHAIN con principio de captación fotoeléctrico interferencial. Con ellos se generan, a partir del periodo de la graduación de 8 um, señales de captación con un periodo de señal de 4 μm. Estas señales de captación están en gran medida

libres de harmónicos, pudiendo ser interpoladas por elevados factores. Las desviaciones de posición dentro de un periodo de señal son, en los modelos revisados LF 185 y LF 485, típicamente inferiores a \pm 0,04 μ m. esto corresponde a <1% del periodo de señal.

El soporte de medida de las reglas blindadas, fabricado según el proceso SUPRADUR, está realizado

> sobre acero. Gracias a ello, los sistemas de medida presentan un comportamiento térmico definido que, con su coeficiente de dilatación térmico therm ~10x10-6K-1, se corresponde con el de la mayor parte de materiales utilizados en la fabricación de máguinas herra-

mienta. Los sistemas lineales de medida LF 185 y LF 485 se caracterizan, además, por una elevada rigidez en la dirección de medición, un requisito esencial para una elevada precisión de trayectoria en una máquina herramienta. Por otro lado, la poca masa de sus componentes móviles contribuye a un excelente comportamiento dinámico.

HEIDENHAIN GMBH

Contactar 🏖

SISTEMA DE CONTROL SEGURO CONFIGURABLE

PNOZmulti cumple 10 años en 2012. En 2002 se lanzaba el PNOZ m1p: ¡el primer sistema de control seguro configurable del mundo! Tras ampliar la gama PNOZmulti en 2009 con el PNOZmulti Mini, este año Pilz ha presentado la continuación de la gama

PNOZmulti: el PNOZmulti 2. Es compacto y más pequeño, solo tiene 45 mm de ancho, en torno a la tercera parte del PNOZmulti, incorpora nueva tecnología y proporciona un mayor rendimiento. Con un display para mostrar información y mensajes de estado y/o personalizados, el PNOZmulti 2 brinda una comunicación sencilla con el usuario. En primer lugar, Pilz lanza el nuevo dispositivo base PNOZ m B0, que es ampliable con un módulo de bus de campo a la izquierda y dos módulos de E/S a la derecha.

El sistema de control configurable PNOZmulti de Pilz es multifuncional, libremente configurable y diseñado a medida en el marco de la construcción de instalaciones y máquinas. El PNOZmulti permite la supervisión segura de funciones de seguridad, como parada de emergencia, puertas protectoras, barreras fotoeléctricas de seguridad o mandos a dos manos, entre muchas otras. El PNOZmulti 2 representa una solución económica también para funciones de control estándar.

Todas las funciones necesarias se crean directamente

en el PC con un software sencillo y genial, el PNOZmulti Configurator. A pesar del nuevo hardware, la filosofía de utilización sigue siendo la misma. Si el usuario opta por el nuevo relé de seguridad configurable PNOZmulti 2, PNOZmulti Mini o PNOZmulti, todas las funciones se crean en el mismo inter-

face sencillo e intuitivo del PNOZmulti Configurator. Se trata de una ventaja que no solo hace posible un uso más eficiente, sino que también crea flexibilidad.

Con la misma filosofía del PNOZmulti Mini, Pilz ha desarrollado la nueva generación PNOZmulti 2. Un dispositivo base compacto de 45 mm de ancho y ampliable, del que cabe destacar la programación a través del puerto Mini USB, la pantalla LCD con retroiluminación y el pequeño selector de cambio de página en

la pantalla. El dispositivo base lleva 20 entradas seguras, además de 4 salidas seguras, que pueden alcanzar hasta Pl e (EN/ISO 13849-1) y SIL 3 (EN/IEC 62061). Permite ampliaciones de comunicación a la izquierda y dos ampliaciones de entradas y salidas a la dere-

> cha. Ya está disponible el módulo PNOZ m EF 8DI4DO, una ampliación de 8 entradas seguras y 4 salidas seguras de transistor que, al igual que el dispositivo base, pueden alcanzar hasta PI e (EN/ISO 13849-1) y SIL 3 (EN/IEC 62061). En una primera fase y hasta finales de 2012, se lanzarán los módulos de comunicaciones RS232, Ethernet (TCP/IP y ModBus TCP), Profibus DP y nuevas ampliaciones de entradas y salidas, un módulo con 16 entradas seguras y un módulo combinado de 4 entradas seguras y 4 salidas de relé. Para

2013, está previsto el lanzamiento de nuevos módulos de comunicación de bus de campo, así como el módulo Multi Link para la comunicación entre módulos PNOZmulti 2, y el módulo PDP link para la comunicación con los módulos descentralizados IP67, PDP67 F 8DI ION.

La nueva versión PNOZmulti 2 hereda de las últimas versiones de hardware del PNOZmulti Mini la posibilidad de personalizar con facilidad los mensaies de error que aparecen en pantalla utilizando el software

de programación PNOZ Multi Configurator. La posibilidad de 8 entradas y 4 salidas de tacto de prueba que, si no se utilizan, pueden configurarse como salidas estándar, incrementa también la flexibilidad y demuestra su potencial de uso en pequeñas funciones de control estándar. El PNOZmulti

2 aumenta la versatilidad respecto a la actual gama y conjuga las mejores características del PNOZmulti y el PNOZmulti Mini, dejándolo en posición inmejorable para continuar el enorme éxito del PNOZmulti.

PILZ INDUSTRIEELEKTRONIK, S.L.







(f) indice

COMPONENTES INDUCTIVOS PARA CONVERTIDORES DE FRECUENCIA

Los componentes destacan por tener pérdidas reducidas, un comportamiento favorable en la Compatibilidad Electromagnética y un diseño que representa un ahorro de espacio.

Se instalan tanto en la entrada del convertidor de frecuencia, donde asumen la tarea de retroalimen-

tación, como en la salida del convertidor donde se utilizan como inductancias de filtro. Gracias a su diseño con ahorro de espacio y a su poca rumorosidad, las inductancias de SMP encuentran también su aplicación en los circuitos intermedios de los convertidores de frecuencia

donde se emplean tanto en forma de inductancia simple como en versión Common Mode.

Los núcleos de los componentes están constituidos por materiales de polvo de hierro sinterizado y con poca magnetostricción. Los materiales tienen pérdidas por corrientes parásitas y por histéresis muy reducidas.

Estas características de los componentes redundan en un elevado rendimiento. Otra exigencia de los componentes es la de tener un campo de dispersión bajo, lo que se alcanza gracias a la construcción cerrada del diseño de las inductancias. Esto ofrece la ventaja de

poder posicionar alrededor de las inductancias otras piezas constructivas, sin ser influenciadas magnéticamente por ellas. Las inductancias poseen un volumen reducido de aproximadamente un 25 por ciento.

Los componentes inductivos de SMP se utilizan también en otras aplicaciones: para onduladores solares

y onduladores para parques eólicos, en aplicaciones ferroviarias, en electromedicina y otras aplicaciones en los sectores, de la técnica de accionamientos y de la electrónica de potencia. Las inductancias de SMP se pueden realizar para frecuencias de hasta 200 kHz

e intensidades de hasta 1000 amperios y se ofrecen con diámetros de 36 mm a 300 mm y un peso de 50 g hasta 130 kg. Según la aplicación, están disponibles en clases de protección desde IP00 hasta IP66. Todos los componentes cumplen las normas RoHS y REACH y los materiales utilizados poseen la aprobación UL.

NATIONAL INSTRUMENTS SPAIN, S.L.

Contactar 30

1 índice

TRANSMISOR MODULAR PARA CAUDALÍMETROS

Hace ya más de 35 años que Tecfluid diseña y fabrica equipos de medición de caudal y nivel utilizando tecnología propia y comercializándolos a nivel nacional e internacional. Siguiendo una línea de actualización constante, disponen de un nuevo transmisor de caudal modular, el denominado TH6. Se trata de un transmisor de corriente pasivo que puede incorporarse en nuestra gama de caudalímetros de las series Asimismo, puede combinarse opcionalmente con uno M21 y AD.

Estos caudalímetros disponen de un sistema de indicación de caudal basado en el seguimiento del campo magnético del imán que contiene el flotador y el pistón respectivamente. Para ello, disponen de un grupo de imanes que se desplaza angularmente con el caudal.

Aprovechando el movimiento de estos imanes, el transmisor TH6 incorpora un sensor de campo magnético lineal del que se obtiene un valor que está relacionado con la posición de los imanes, y a su vez con la posición de la aguja en la escala, es decir, con

Debido a que el valor del sensor no es proporcional al caudal, el microprocesador realiza un proceso de linealización para calcular el valor real de caudal. Este dato se envía al circuito transmisor de bucle de corriente, encargado de que la corriente en dicho bucle varíe de 4 a 20 mA según el caudal.

El transmisor TH6 puede alimentarse a una tensión entre 12 y 36 VDC, y opcionalmente está disponible con protocolo HARTTM. Por su concepción de modularidad, el transmisor puede ser instalado incluso posteriormente al suministro del caudalímetro

o dos sensores NAMUR M1-AMD (SJ2-N), también con posibilidad de instalación a posteriori, y regulables prácticamente en todo el rango de caudal.

El nuevo transmisor modular TH6 está especialmente indicado para paneles de control y plantas piloto: control y medida en maquinaria,

control de quemadores de gas y hornos de tratamiento, control de nivel con reguladores RCD... Puede utilizarse con grandes resultados en aplicaciones de laboratorio de control e investigación, depuración de aguas y refrigeración industrial y de proceso, industrias guímico-farmacéuticas y cosméticas.

TECFLUID, S.A. Contactar 🤡





- · Ahorra un 50% del consumo de la electroválvula
- Preconfeccionado, cable PUR, IP67
- · Temperatura de trabajo de -25°C hasta +80 C°
- · Normativa UL y CSA

Reciba más información: LUTZE S.L. Avda. Coll del Portell 53, local 7 info@lutze.es • www.lutze.es



Contactar 🤡



CÁMARAS INDUSTRIALES COMPACTAS **CON CONECTOR USB**



IDS Imaging presenta la nueva serie de cámaras industriales uEye ML con interfaz USB 2.0. Compacta, robusta y extremadamente ligera, es la cámara perfecta, por su tamaño, para aplicaciones con espacios limitados. Su conector USB permite la fijación mediante tornillos y su

carcasa de metal garantiza la seguridad de la operación, incluso en entornos industriales extremos tales como procesamiento de metales, robótica, industria electrónica y médica.

El cable USB permite alimentar la cámara y transferir los datos. La cámara también posee un conector Hirose 8-pin (HR25) que ofrece dos GPIO's, trigger ópticamente disociado y flash I/Os.

La serie está compuesta por 3 modelos distintos, la UI-1240ML-C, la UI-1240ML-M y la UI-1240ML-NIR, color, monocromo e infrarrojo respectivamente.

INFAIMON, S.L.

Contactar 👀



DESBARBADO CON ROBOT

El FDB de SCHUNK, con su husillo de alta frecuencia protegido y patentado, permite un desbarbado en piezas con contornos complejos. Al usar herramientas adaptables se compensan las desviaciones entre la trayectoria del robot y el contorno de la pieza. De esta forma, además de un mejor acabado, se reducen los costes en herramientas y se acortan los tiempos de pro-



gramación (son menos los puntos a programar) y puesta en marcha. Esta herramienta accionada con aire comprimido y de alta velocidad, es ideal para chaflanar piezas de aluminio, plástico y acero. El FDB imita el chaflanado manual.

Gracias al desarrollo realizado mediante un apoyo pivotante, se ha logrado dotar a la herramienta de un husillo adaptable y un sistema de motor más flexible. Varios pistones neumáticos pequeños, aseguran que el husillo pueda tener 9 mm de libertad y el motor de aire comprimido lo mueven siguiendo la dirección del canto. La flexibilidad del eje permite que se adhiera a la pieza y hasta incluso en el caso de formas irregulares se consigue alcanzar un acabado uniforme.

Debido a su diseño esbelto, el husillo para desbarbado SCHUNK, puede ser también usado en zonas de mecanizado difíciles de acceder. Su rigidez, puede ser controlada mediante conexiones de aire separadas, de manera que se logran cantos chaflanados limpios, independientemente de su posición de montaje. Dependiendo de cómo se ajuste la presión del aire, se puede aplicar una fuerza entre 3,1 y 42,3 N, en la superficie de corte y dependiendo del material a mecanizar, se puede alcanzar una velocidad de trabajo de hasta 0,3 ms-1. El husillo de alta velocidad está disponible en cuatro tamaños y velocidades, entre 30.000 y 65.000 rpm. La herramienta de aire comprimido, ofrece una potencia de entre 150 y 660 W. Adicionalmente, con el uso de un robot esta herramienta puede usarse de forma estacionaria, para piezas en movimiento.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Contactar 🤡

(1) Indice

CABLE DE INSTALACIÓN

Como continuación al desarrollo técnico del sistema R&M Freenet Cat6A durante el mes de Noviembre de 2012, pasa a fase de comercialización una nueva evolución del cable de instalación sin apantallar con rendimiento de categoría 6 aumentada según los requerimientos de rendimiento de ISO11801 Amd.2 y ANSI/TIA 568-C.2

- Entre otras, las características principales del nuevo cable de instalación son las siguientes:
- Diámetro reducido: 6,9mm.
- Sección circular.
- Sección del conductor: AWG23.
- Testado hasta 650MHZ.
- Disponible en dos tipos de cubierta, todas en color gris: - PVC - LSZH
- Formato: bobina de 500 metros.
- Este cable se incluye dentro del programa de garantías R&M Freenet:
- 5 años de producto. 25 años de sistema completo. Lifetime en soporte de aplicación.
- Las principales ventajas de este nuevo cable son:
- Menor ocupación de las canalizaciones, ahorro de espacio hasta un 40% en comparación a los estándares de la industria.
- Disminución del tamaño de empaquetado, ahorro de espacio en almacenaje. • Facilita el flujo de aire en falsos suelos e interiores de Racks.
- Garantiza 4dB como mínimo de margen en el NEXT del enlace per-• Permite el establecimiento de Short Links (Enlaces permanentes de
- Testado hasta 650MHz, 150MHz por encima de la frecuencia máxima de categoría 6 aumentada.

REICHLE & DE-MASSARI AG

baja longitud) de hasta tan solo 2 metros.

Contactar 30



ARRANCADORES DE MOTOR HÍBRIDOS

Los arrancadores de motores de la serie Contactron permiten gobernar motores de hasta 4 kW con un significativo ahorro de espacio en el armario y tiempo de cableado, en comparación con la solución tradicional basada en contactores electromecánicos. Además la vida útil de estos equipos es como mínimo 10 veces superior.



Esta familia añade ahora más ventajas con la posibilidad de integrar los equipos dentro de un bus SmartWire-DT. El sistema consta de una cabecera con comunicación a través de Probibus, Canopen, Ethernet/IP o Modbus que enlaza el PLC de control con todos los arrancadores del armario a través del bus local SmartWire-DT. Todo esto se traduce en un importante ahorro de tiempo y coste de cableado dentro del armario con la creación de un bus paralelo de hasta 99 arrancadores por cabecera.

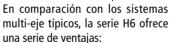
PHOENIX CONTACT, S.A.U.

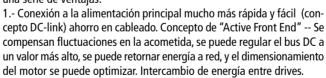
Contactar 30

(f) índice

SOLUCIÓN EN DRIVERS MULTI-EJE

KEB ha desarrollado una nueva familia de producto, basado en un sistema multi-eje. Se basa en integrar las etapas de control, alimentación y accionamiento en un solo dispositivo.





- 2.- Concepto 24 V control -- al estar alimentado directamente de la acometida, si se produce algún fallo es rápidamente detectado, y no se pierde los elementos de control (PLC, memorias...) y se puede ejecutar una parada controlada de los eies.
- 3.- Espacio en el armario -- (50mm para módulo doble de 4kW y 100 mm para módulo de 30kW). Se utiliza un único radiador para todos los módulos, ya sea refrigerado por aire o agua. Se puede reducir hasta un 50% de espacio en el armario.
- 4.- funciones de Seguridad.--> Seguridad comunicaciones, cadena de Seguridad hardware, control errores en motor o alimentación...todo está absolutamente monitorizado y controlado.
- Standard tipo 1 -- STO safe torque off, SBC safe brake control
- Standard tipo 2 -- SOS safe operation stop, SS1, SS2, SLS
- 5.- variables de bus -- tiempo real, rápido, sincronización con todos los drives mediante PLL interno: • Current control loop cycle = 62,5 us - speed control cycle= 125 us -
- standard cycle = 250us 6.- control de motor flexible y robusto, gracias a 30 años de experiencia
- en el uso de tecnología para accionamientos, con algoritmos de control avanzados para todo tipo de motores.
- 7.- software de programación: combivis 6. Cómodo y versátil

KARL E. BRINKMANN GMBH

SWITCH GESTIONABLE INDUSTRIAL **ETHERNET**

Con la tecnología Ethernet como elemento central de su nuevo catálogo de gama media de Arquitectura Integrada, el Stratix 5700 de Rockwell Automation ha sido diseñado para ampliar la



gama de soluciones para la integración de IT con la infraestructura de toda la planta.

Desarrollado para ayudar a satisfacer la necesidad de convergencia de fabricación, el switch gestionable industrial Ethernet Stratix 5700 -con tecnología Cisco®- facilita la fusión de EtherNet/IP con el resto de la empresa. En última instancia, esta convergencia ayudará a las personas, los procesos y la tecnología a trabajar al unísono para lograr mayores niveles de rendimiento del negocio, convertir los recursos en activos y descubrir oportunidades únicas para la competitividad.

Disponible en tres configuraciones básicas con 6, 10 y 20 puertos. El Stratix 5700 ofrece múltiples beneficios para el personal de fabricación y de IT. Estos incluyen: gestión y diagnóstico de los entornos de IT y de control; reemplazo sencillo de dispositivo a través de una tarjeta SD que contiene la configuración para un fácil intercambio; configuraciones predeterminadas para la automatización industrial y dispositivos EtherNet/ IP (Global y Smartports); funcionalidades de seguridad que ayudan a asegurar que sólo los dispositivos, los usuarios y el tráfico autorizados pueden acceder y recorrer la red; e infraestructura de red de "tamaño adecuado" con configuraciones de hardware y software escalables.

ROCKWELL AUTOMATION, INC.

Contactar 30

RELÉ PROGRAMABLE

Vector Motor Control Ibérica (VMC) presenta el nuevo relé programable Genie-NX, una solución óptima para aplicaciones de control simple como instalaciones de climatización HVAC, control de maquinaria, edificios residenciales y comerciales o sistemas de monitorización.



El relé programable Genie-NX se presenta en dos modelos, AC(110-240Vac) y DC (12-24Vdc) con

una configuración máxima de hasta 48 E/S (32 entradas digitales y 16 salidas) mediante módulos de ampliación. La pantalla LCD retroiluminada permite la visualización y modificación de parámetros, estado de E/S y la programación del equipo. Mediante el módulo NX-Comm (RS 485), el equipo puede establecer comunicación Modbus con un sistema SCADA o un panel de operación HMI.

La programación del relé se realiza mediante el software de configuración G-Soft NX, que facilita la generación de programas, simulación y documentación de proyectos con la máxima facilidad de uso.

VECTOR MOTOR CONTROL IBÉRICA (VMC)

Contactar 3

() índice

MÓDULOS PARA CONEXIÓN A **SENSORES Y TRANSDUCTORES DE PRESIÓN**

Los módulos de extensión IO-link ya están disponibles para ser usados por las cabeceras Cube67+, completando la gama de producto del sistema de bus Cube. Los sensores IO-link se pueden conectar con cables sin apantallar usando los conectores estándar M12 de 3 polos. Esta conexión sin pantalla no sólo envía la información del sensor en



formato digital, sino que posibilita la lectura / escritura de parámetros en el transductor IO-link. Para sensores de presión se puede transferir valores de calibración desde el control hasta el transductor. Esto posibilita supervisar a distancia el sensor en caso de fallo y si es necesario generar un diagnóstico. También cuando el sensor se cambia, los valores se pueden transferir de forma automática, evitando errores en su puesta en marcha.

En el campo de la máquina-herramienta, los presostatos son muy comúnmente usados. Los valores límite se pueden almacenar en el control y transferirlos automáticamente a través de los módulos Cube67+ IO-link a los presostatos, en vez de realizar la tarea manualmente con las teclas en el presostato. Otras aplicaciones están en la industria de la logística donde se programan lectores de código de barras o de colores para identificar los paquetes.

Los módulos Cube67+ IO-link de Murrelektronik disponen de hasta 4 conexiones para los sensores IO-link. En el mismo módulo se pueden conectar también otros elementos de campo sensores / actuadores, gracias a la multifuncionalidad como entradas o salidas.

Cube67 y Cube67+, con una variedad de más de 80 módulos, ofrece soluciones de alta tecnología y flexibilidad, como las conexiones multifuncionales. Disponen de diagnósticos avanzados que reducen los tiempos de paro aumentando la disponibilidad de las máquinas. La instalación de los módulos queda simplificada y cumplen con estanqueidad IP67.

MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.







() índice

MÁQUINAS PARA LAVADO DESENGRASE Y SECADO DE PIEZAS

En máquinas que pueden ser tipo túnel, rotativas o de tambor las cuales, resultan ideales para todo tipo de piezas pequeñas o grandes seriadas, mecanizadas o estampadas.

Se trata de máquinas que trabajan en continuo y pueden tener diferentes fases de tratamiento: lavado, fosfatado, enjuague, aclarado, pasivado y secado. Estas lavadoras pueden disponer de zonas de carga y descarga manuales o robotizadas.

Las piezas a limpiar son procesadas directamente sobre un transportador o bien cargadas en cestas o bastidores especiales, montadas sobre el propio



transportador continuo. Todas las máquinas, se construyen con aislamiento térmico y acústico, van equipadas con sistemas de duchas por aspersión, filtraje de virutas, niveles automáticos de reposición, separadores de aceite, dosificadores de detergente, sopladores para el secado y demás complementos para poder ahorrar en mano de obra, energía y productos de

BAUTERMIC, S.A.

ENLACE DE RED PROFIBUS A ETHERNET

El nuevo NetLink ® PRO Compact es la evolución lógica avanzada de la familia de Ethernet Gateways

de Helmholz y hace lo que su nombre indica: enlace de red PROFIBUS a Ethernet. Compact se refiere a su nuevo diseño elegante y compacto ya que como podrán apreciar en la fotografía, prácticamente no requiere espacio físico. Con éste enlace compacto se pueden establecer hasta 16 conexiones en paralelo en la LAN y realizar asigna-

ción dinámica de direcciones con DHCP. Otra de las novedades del NetLink ® PRO Compact es que puede estar activo en la red PROFIBUS sin maestros adicionales (maestro único). El ampliamente utilizado protocolo ISO sobre TCP (RFC1006) es detectado automáticamente v permite la comunicación con muchas

aplicaciones estándar como por ejemplo visualizaciones y controles SCADA, HMI y OPC sin necesidad adicional de Hardware. Como se podrá apreciar ya deja de ser indispensable la instalación de un equipo de diagnóstico adicional ya que a través del mismo NetLink se puede visualizar el estado de la red.

SYSTEME HELMHOLZ GMBH

Contactar 🏖

1 indice

CABEZAL DE CORTE LÁSER EN ROBOT

El cabezal Precitec Solidcutter es el último modelo de cabezal de corte láser especialmente indicado para aplicaciones robotizadas. Con sólo 5kg de peso e incorporando un eje lineal y un sensor capacitivo para seguimiento de superficies metáli-

cas permite el trabajo en espesores de hasta 12mm con velocidades máximas de 20m/min.

El "motor láser" de este cabezal es la nueva serie de láseres de fibra del grupo Rofin, aportando la más avanzada tecnología de procesado, al menor coste y con la mayor calidad y velocidad de proceso conocida en los láseres de estado sólido.



Rofin es líder global en diseño, fabricación y venta de láseres industriales y productos basados en láser para aplicaciones de procesado de materiales.

Además son los representantes de Precitec en España y Portugal, líder

en cabezales de proceso láser, por lo que facilitan la integración de todo sistema láser con un control y atención directa de fabrica.

ROFIN-PRECITEC

Contactar 3

CÁMARA COLOR DE ALTA RESOLUCIÓN Y VELOCIDAD

INFAIMON presenta la nueva serie de cámaras Genie TS color, que combinan los avances en la tecnología de sensores de imagen CMOS Teledyne DALSA con

una serie de optimizaciones que ofrecen la gama de recursos más potente en cámaras de visión GigE. La serie Genie TS incluye resoluciones de 5, 8 y 12 megapíxeles en monocromo y color, y es capaz de trabajar con velocidades de hasta 30 fps a máxima resolución.

Diseñada para alcanzar más nitidez y mayor velocidad, requisitos básicos

para nuevos sistemas de visión artificial, la Genie TS es la mezcla perfecta de forma y función para una amplia gama de aplicaciones industriales, incluyendo semiconductores, electrónica, fabricación de embalajes, procesos de montaje y control de tráfico.

La Genie TS es la primera cámara de visión artificial diseñada especialmente para ser utilizada en aplicaciones de sistemas inteligentes de tráfico y transporte

> (ITS). Construida en una robusta carcasa, compacta y equipada con interfaz GigE®, que garantiza una alta tasa de transferencia de datos, posee un excelente rango dinámico para optimizar la captura de la imagen tanto por el día como por la noche, un control motorizado de apertura y zoom, funcionalidades de foco,

iris automático, RS-232 y RS-485.

INFAIMON, S.L.

1 indice

SISTEMA DE POSICIONAMIENTO

En el código Data Matrix (códigos 2D), la información se codifica en un área cuadrada como un patrón de puntos. En comparación con los códigos de barras unidimensionales (códigos

1D), la densidad de información por unidad de área aumenta claramente.

Los códigos individuales Data Matrix pueden colocarse horizontal o verticalmente a lo largo de un camino que puede ser leído y descifrado con una

cabeza de lectura basada en cámaras. La posición exacta se da como salida en las direcciones x e y. Los beneficios son sorprendentes:

- máxima integridad de datos,
- una fina banda de código para su montaje cuando el espacio es reducido
- radio de curva muy reducido.

Debido a que al menos siempre se leen 6 códigos, hay

una alta redundancia de datos. Incluso con una gran cantidad de contaminación o daño, se determina con fiabilidad la posición exacta, cumpliendo los estric-

tos requisitos de transporte y manejo de materiales.

La cabeza de lectura PCV utiliza la moderna tecnología de cámara v. debido a la eliminación de los diodos láser y partes mecánicas, es extremadamente robusta y proporciona una larga vida útil. Distancias

de hasta 10 km incluyendo medición de altura, información extensa de diagnóstico y salidas de conmutación DC son sólo algunas de las características del único sistema de posicionamiento Data Matrix.

PEPPERL+FUCHS, S.A.





SOLUCIONES PARA LA AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

La automatización es un mundo frenético de alta tec-

de productos en continua actualización. Detección, Conmutación y Control agrupan nuestra extensa oferta en sensores de proximidad, fotocélulas, fuentes de alimentación, transformadores, relés de estado sólido, arrancadores de motor, analizadores de redes....

Sin embargo, en los últimos años la palabra clave en cualquier ámbito es el ahorro. Convertir al consumidor en productor es la base de la democratización de la energía y Carlo Gavazzi aporta soluciones que impulsan la eficiencia energética y el autoconsumo. La innovadora plataforma UWP permite disponer de la monitorización y el control de toda la instalación y

a la vez medir los consumos, analizarlos y procesarlos, nología donde Carlo Gavazzi ofrece una amplia gama con el fin de optimizar los recursos elegidos en cada

situación.

Favoreciendo el autoconsumo, el gestor energético PowerRouter, que representa un paso adelante en tecnología de inversores solares, proporciona una independencia energética total. Gracias a su avanzado gestor de baterías integrado,

permite seguir teniendo suministro eléctrico a pesar de las caídas de tensión en la red eléctrica pública. PowerRouter ofrece además un sistema completo de monitorización remota (PC, iPad...) plug&play.

CARLO GAVAZZI, S. A.

Contactar 🤣



PLACAS RASPBERRY PI DE 512MB

RS Components y Allied Electronics, han comenzado ya a realizar el envío de la versión actualizada a 512 MB del modelo B de la placa Raspberry Pi anunciado

hov por la Fundación Raspberry Pi. Cualquier cliente, a nivel mundial, que haya realizado un pedido en RS o Allied y esté esperando su Raspberry Pi de 256MB, recibirá automáticamente la versión actualizada de 512 MB.

Esta última versión de Raspberry Pi duplica la capacidad de memo-

ria RAM, produciéndose la revisión de 2 tarjetas, que incorporan comentarios y sugerencias de los actuales usuarios, ofreciendo, por todo ello, un mejor rendimiento de la placa. La tarjeta PCB fue creada por la Fundación Raspberry Pi, con un tamaño como el de una tarjeta de crédito, para promover el interés en programación de ordenadores entre los jóvenes y aficionados, y ha dado lugar a una extraordinaria demanda a nivel mundial desde su lanzamiento a

principios de año. La incomparable demanda de este producto, ligada a los retrasos causados por el procesador Broadcom, uno de los componentes básicos de Raspberry Pi, han desembocado en largos tiempos de espera para los clientes.

Para obtener más información y

para hacer un pedido con RS Components o Allied Electronics de Raspberry Pi, visite rswww.com/raspberrypi..

RS COMPONENTS

Contactar 🤡



SOLUCIONES DE RODAMIENTOS DE ALTO RENDIMIENTO

Los rodamientos del eje de rotor están sometidos a unas cargas y condiciones de servicio sumamente dinámicas. Schaeffler desarrolla soluciones para los rodamientos del eje de rotor de todas las variantes modernas de aerogenerador, desde los de 220 kW

hasta la clase actual multimegavatios Las diferentes variantes abarcan desde el apoyo clásico del eje de 3 puntos, pasando por el apoyo del buje hasta el rodamiento del eje de 2 puntos o el modelo del rodamiento único. Para seguir aumentando la fiabilidad de los productos se ofrece la posibilidad de probar todos los tipos y/o sistemas de rodamiento del eje propulsor en el nuevo banco de pruebas Astraios para grandes rodamientos. Así puede

mejorarse la comprensión del sistema integral, los factores de influencia y las interrelaciones en el tren de potencia de los aerogeneradores.

Los sistemas de un solo rodamiento ganan en importancia. En este sistema, el rotor se apoya en un solo rodamiento de rodillos cónicos de una hilera, un denominado rodamiento de momentos, en disposición en "O", que absorbe todos los momentos y las fuerzas. Los soportes de rodamiento para absorber momentos que están diseñados para el correspondiente tipo de aerogenerador están disponibles con

dos variantes de jaula: la clásica jaula de acero con pernos, de ejecución altamente resistente, así como una jaula de plástico con segmentos de rozamiento reducido que permite una lubricación optimizada en caso de menor desgaste y bajo peso.

Para los aerogeneradores de tamaño medio con una potencia de 1,4 hasta 2,1 megavatios, Schaeffler suministra el rodamiento oscilante de rodillos E1 de FAG como variante clásica de roda-

miento para el eje principal de rotor en los aerogeneradores.

SCHAEFFLER IBERIA, S.L.U.

(1) Indice

GUIAS DE DESLIZAMIENTO EN FORMATO MINIATURA Y SIN NECESIDAD DE LUBRICACIÓN

(4.3)

Igus presenta diversas ampliaciones de la familia drylin T, entre las que destacan un carro con juego

pletamente nuevo, como variante más pequeña en el sistema modular de tecnología lineal drylin T.

Las guías lineales de deslizamiento miniatura drylin T tienen las mismas dimensiones que la mayoría de los sistemas lineales de recirculación de bolas, y son aptas para aplicaciones en un espacio reducido donde se quiere prescindir de los lubricantes y el ruido de las bolas del rodamiento. Sus nuevos componentes se basan también en la exitosa combinación de riel de guiado de aluminio anodizado duro, un carro de zinc colado a presión y elementos deslizantes de plásticos iglidur de alto rendimiento.

El nuevo carro miniatura puede adquirirse de forma alternativa a los carros estándar de la serie drylin TW-04-12. Con un destornillador se puede ajustar gradualmente el juego de los cojinetes con solo un par de vueltas. Con ello, los usuarios obtienen la posibilidad de solucionar de forma económica, pero muy

precisa, las tareas de transporte o posicionamiento lineal. Como el carro miniatura de zinc colado a preajustable para el tamaño 12 y el tamaño 07, com- sión está protegido contra la corrosión por un reves-

> timiento de KTL, queda garantizada la posibilidad de ajustar el juego de los coji netes incluso tras un periodo prolongado de operación en un entorno complejo. Un beneficio adicional es el pretensado que resulta del ajuste del juego, muy útil para aquellos casos en que las cargas no deben poder moverse libremente.

El tamaño más pequeño: drylin TK-04-07: Con una altura constructiva de 8 mm y un carro con una anchura de 17 mm, el nuevo tamaño 07 ofrece máximo ahorro de espacio.

Las guías lineales miniatura drylin T son aptas para la aplicación compacta en aplicaciones de la tecnología de medición y

médica, aparatos de laboratorio e incluso en la tecnología de cámaras y de seguridad.

IGUS® S.L. Contactar 📀



AGENDA

HANNOVER MESSE 2013 (del 8 al 12 de abril)

El evento tecnológico tendrá lugar en Hannóver del 8 al 12 de abril de 2013. HANNOVER MESSE 2013 aúna once ferias clave bajo un mismo techo: Industrial Automation, Motion, Drive & Automation, Energy, Wind, MobiliTec, Digital Factory, ComVac, Industrial Supply, SurfaceTechnology, IndustrialGreenTec, así como Research & Technology.

Los temas centrales de HANNOVER MESSE 2013 son la automatización industrial y TI, las tecnologías de la energía y del medio ambiente, las tecnologías motrices y de fluidos, la subcontratación industrial, las tecnologías de producción y servicios, así como la investigación y el desarrollo. Rusia es el País Asociado de HANNOVER MESSE 2013.

Contactar 📀

f) indice

SIL 2013 (Barcelona del 18 al 20 de junio 2013)

El Salón Internacional de la Logística y de la Manutención (SIL), que se celebra el próximo año su XV aniversario, ha anunciado importantes novedades para la edición de 2013: atrasa su celebración, del 18 al 20 de junio, y traslada su ubicación desde el habitual emplazamiento de Gran Vía al céntrico recinto ferial de Montjuic-Plaza España de Fira de Barcelona.

emplazamiento de Gran Vía al céntrico recinto ferial de Montjuic-Plaza España de Fira de Barcelona. El eslogan oficial del evento será "SIL = Internacionalidad", y sus responsables resaltan "el carácter internacional del salón, que el año pasado contó con la participación de un 45% de empresas extranjeras".

Lacalle afirma en este sentido que "desde el SIL siempre nemos apostado por la internacionalidad, porque en un mundo tan globalizado una feria que no sea internacional no tiene mucho sentido". Con la creciente necesidad de todas las empresas de abrirse a nuevos mercados y de ampliar sus exportaciones, el carácter internacional del SIL cobra especial importancia. Tal y como recuerda Lacalle, "el SIL es el único salón internacional de logística que se celebra en España y es el más importante del sur de Europa y del Mediterráneo".

Contactar 30

La AMB 2014 se vuelve a celebrar del 16 al 20 de septiembre en Stuttgart.

En el foco del programa marco de la AMB 2012 estaban temas tan actuales como la eficiencia energética y la sostenibilidad. Sobre todo el tema de la sostenibilidad ha despertado mucho interés entre los visitantes. Este tema formaba parte de la iniciativa "Blue Competence" de la VDW, así como de otras asociaciones especializadas de la VDMA y de otras organizaciones de la construcción de máquinas e instalaciones. Las visitas guiadas del Ministerio de medio ambiente, clima y economía energética de Baden-Wurtemberg también han experimentado una excelente acogida.

Los visitantes interesados han podido descubrir cómo manejar los lubricantes refrigerantes de forma ecológica y cómo llevar a la práctica la eficiencia energética en el campo del mecanizado de metal. La "Visita innovadora por el mecanizado de metales: tendencias del futuro" del Instituto de Gestión de la Producción, Tecnología y Máquinas Herramienta (PTW) de la Universidad Técnica de Darmstadt también ha tenido una muy buena acogida por parte de los visitantes. Ha despertado mucho interés, la exposición especial "El cambio en la técnica" con sus máquinas herramienta y herramientas históricas, así como unas impresionantes crónicas de empresas.

Contactar 📀

1 índice

NOTA DEL SECTOR

Cuatro empresas se instalan en el nuevo centro de proveedores aeronáuticos de aerópolis

Las firmas Aertec, Skylife Engineering, SCP Sintersa y Custar ya desarrollan su actividad desde el "Aeronautic Suppliers Village", el nuevo edificio del Parque Tecnológico Aeroespacial destinado a empresas que participan en el programa del avión A400M o que desean tener un emplazamiento cercano a sus potenciales socios en el sector.

La iniciativa ha supuesto una inversión de 5 millones y es el primer centro de España que ofrece este tipo de servicios para el sector aeroespacial. Cuenta con capacidad para acoger hasta 80 empresas y 500 trabajadores.

El Aeronautic Suppliers Village, el nuevo centro de Aerópolis destinado a acoger proveedores que participan en el programa del avión A400M y a empresas nacionales e internacionales que desean tener un emplazamiento cercano a sus potenciales socios en el sector aeroespacial, empieza a tomar vida.

Un total de cuatro empresas ya se han instalado en este nuevo edificio del Parque Tecnológico Aeroespacial de Andalucía, donde han comenzado a desarrollar su actividad vinculada a la industria aeronáutica. Se trata de las firmas Aertec, Skylife Engineering, SCP Sintersa y Custar. Asimismo, otra media docena de empresas han manifestado su interés por establecerse en el mismo y se encuentran realizando gestiones para su implantación en el edificio.

Contactar 🤡

EMPRESAS

Gleason y smt forman una asociación estratégica para el diseño y sistemas de fabricación de engranajes. Gleason Corporation (Rochester, New York) y Smart Manufacturing Technology (SMT) (Nottingham, UK) han formado una asociación estratégica global para suministrar un completo diseño de sistemas de fabricación de engranajes a los fabricantes de engranajes de todo el mundo. Gleason y SMT ofrecerán un sistema que integra perfectamente el conocido Sistema de Diseño y Software de Análisis de STM (MASTA) con el software de Gleason, líder en el mercado para el Diseño y Fabricación de Engranajes Cónicos (CAGE). Los fabricantes de engranajes se beneficiarán de un flujo de trabajo totalmente integrado cuando diseñen sus accionamientos, cajas de cambio, transmisiones, etc.

Los primeros productos de esta asociación estarán disponibles en la primera mitad de 2013.

La misión de Gleason Corporation es ofrecer Soluciones Globales para el Engranaje (The Total Gear Solutions Provider™) a su base de clientes. Gleason es líder mundial en el desarrollo, fabricación y venta de maquinaria para la producción de engranajes y equipamiento relacionado. Los productos de la Compañía son utilizados por clientes de las industrias de automoción, camiones, aeronáutica, agricultura, minería, construcción, de herramientas y náutica, así como por distintos clientes que sirven a distintos mercados de equipamiento industrial.

Smart Manufacturing Technology (SMT) es el líder mundial en el suministro de herramientas, procesos y experiencia en el diseño, análisis y desarrollo de sistemas de transmisión y accionamientos. Entre los usuarios del software MASTA de SMT se incluye un largo número de las compañías más importantes del mundo, que operan en una amplia gama de sectores del mercado incluyendo automoción, camiones y autobuses, vehículos industriales, energía eólica, minería y maquinaria industrial.

Contactar 3

índice

Éxito de la empresa guli iluminacion en matelec 2012

La última edición de la Feria MATELEC, celebrada recientemente en IFEMA, supuso un enorme éxito para Guli Iluminación. Durante los cuatro días que duró la Feria, centenares de profesionales del sector de la iluminación se acercaron por el stand de la empresa para conocer los productos y las últimas novedades que la firma cuenta en el mercado.

El stand de Guli, con un diseño muy innovador, contó con una parte destinada a la iluminación exterior y otra, cubierta y en forma de "U", destinada a la iluminación interior donde se plasmaban diferentes ambientes como el residencial y el comercial.

Como no podía ser de otra forma, los productos de Guli lluminación ocuparon un lugar muy importante dentro del stand. Estos fueron gratamente elogiados por los visitantes quienes pudieron comprobar, in situ, su rendimiento, diseño y calidad.

Los productos de Guli Iluminación, LED by Guli, son de alta calidad con una excelente relación calidad – precio, únicos en el mercado y cuentan con sus correspondientes certificaciones, dependiendo de la normativa del país, y garantías (CE y RoHS). Además se han utilizado en numerosos proyectos para la iluminación de hogares, empresas y estamentos públicos consiguiendo unos resultados muy satisfactorios.

El principal objetivo de la empresa es asesorar y proporcionar productos de iluminación LED a sus clientes, siempre satisfaciendo sus necesidades en cuanto a sus proyectos lumínicos, así como mejorar la eficiencia energética y conseguir una mayor rentabilidad, sostenibilidad y durabilidad del producto.

Contactar 🏖

(1) Indice

Igus: Nuevo récord de ventas en 2011. Un crecimiento del 80% en dos años: inversión en plazos de suministro más cortos

Los especialistas en tribopolímeros de la compañía igus GmbH prosiguen su trayectoria de crecimiento. En todas las innovaciones e inversiones que está realizando, la empresa se concentra más que nunca en soluciones exigentes a la par que sencillas. El año pasado se ampliaron entre un 50% y un 250% nueve emplazamientos de todo el mundo, mientras que la fábrica de Colonia está siendo ampliada a una superficie total de 10.000 m² y el ritmo de innovación se ha visto incrementado con 120 novedades de producto presentadas.

En la sede principal de la empresa en Colonia, igus está ampliando la superficie de su fábrica en aprox. 10.000 m² a un total de 50.000 m². Las obras terminarán previsiblemente a finales de 2012. Se están creando nuevas capacidades sobre todo en la fábrica "readychain", que ya hoy está diseñada para producir casi 50.000 cables confeccionados por mes. Además, ya en 2011 se ampliaron nueve filiales en Asia y América entre un 50% y un 250%. Actualmente se están ampliando varios emplazamientos europeos. Para 2012, igus prevé una evolución de los negocios igual de positiva que hasta ahora.

En el ejercicio 2011 se estableció una importante base para proceder al impulso de inversión planeado: Con un incremento del 25%, las ventas consolidades del Grupo han aumentado a 380,5 millones de euros. Desde 2010 se registra, pues, un incremento de las ventas del 80%. La situación estable de beneficios permite realizar grandes inversiones en tecnología y logística. Ya hoy, la empresa suministra cada día hasta 10.500 cadenas portacables diferentes fabricadas según las especificaciones de los clientes y configuradas con más de 100.000 componentes que se fabrican en 11 plantas de montaje

Contactar 3

ndice)

National Instruments premia a 21 empresas con el galardón de suministrador global de 2012

• NI ha premiado a los proveedores que, por su compromiso con la excelencia, mejoras continuas y prácticas innovadoras, han realizado actuaciones destacadas dentro de la cadena de suministro global de NI.

• H&S Manufacturing Co., un proveedor global de fabricación de hojas de metal de precisión, mecanizados y montajes mecánicos, ha recibido este año la condecoración de "Supplier of the Year award" por su excelente servicio al cliente en todo el mundo, plazos de entrega puntuales, ahorro de costes y rendimiento constante más allá de las expectativas.

• NI ha condecorado a Xilinx, suministrador de dispositivos de lógica programable y proveedor de tecnología clave, con el "NI Eagle Award" por su constante colaboración con el departamento de I+D de NI. El excepcional soporte de esta compañía para la próxima generación de productos de NI que utilizan el sistema Zynq en un chip permitiendo a NI ampliar los límites del diseño gráfico de sistemas.

AUSTIN, Texas - Oct. 9, 2012 - National Instruments (Nasdaq: NATI) ha anunciado los 21 beneficiarios de los premios correspondientes a los proveedores globales de la compañía en 2012 (2012 Global Supplier Awards). NI ha seleccionado a los ganadores de los premios en base al rendimiento de los proveedores en cuanto al costo, la calidad, el soporte global, los plazos de entrega, la tecnología y la innovación. La puntuación de los proveedores se ha anotado trimestralmente con revisiones periódicas para facilitar una mejor comunicación e identificar posibles oportunidades de mejora.

Contactar 3



EMPRESAS

Barin amplía su división de aspiración en industria e incorpora una completa línea de equipos para aspiración

Barin S.A., empresa especialista en suministro e instalación de equipamiento de sistemas de aspiración de gases y vapores tóxicos en procesos industriales, amplía su división de aspiración en industria e incorpora una completa línea de equipos para aspiración de humos de soldadura de estaño y aspiración de humos en codificación, marcado y grabado por láser.

Para ello Barin, s.a ha llegado a un acuerdo de representación en exclusiva para España con la empresa PUREX Internacional Ltd, firma que desde hace más de dos décadas ha fabricado sistemas de extracción de humos con el claro objetivo de proteger la salud del personal de su empresa, mejorar la calidad del producto final, reduciendo costes de proceso y protegiendo el medioambiente.

Con este acuerdo, Barin s.a ofrece unos sistemas de extracción que están constantemente bajo estudio y desarrollo para ofrecer el equipamiento más seguro y eficiente de un mercado tan específico y exigente.

Contactar 🏖

① índice

Brammer lanza su nueva tienda online con toda la información de (mro) disponible, de más fácil uso y actualizada en tiempo real .

Brammer, el principal distribuidor paneuropeo de productos y servicios de Mantenimiento, Revisión y Reparación (MRO), ha lanzado su nueva tienda online de herramientas y productos generales de mantenimiento: online.brammer.es

La nueva tienda online supone un salto adelante tanto para el proveedor como para el cliente de Brammer

- Incorpora mejores funciones de búsqueda. - Presenta más productos, permite compararlos mejor entre sí, contiene más imágenes, es más rápida y permite registrarse con mayor facilidad. - Ofrece la posibilidad de hacer una integración completa entre la tienda online y el sistema ERP del cliente a través de una interficie de catálogo abierto (OCI). - Actualización constante de la información relevante para cada usuario de la nueva tienda online. - Dispone de un sistema "Consúltenos" con el que Brammer se asegura de que todos los usuarios de la nueva tienda online saquen el máximo rendimiento de la misma.

En consecuencia, la nueva tienda online de Brammer (online.brammer.es) permite comprar y consultar la disponibilidad de más de 257.000 productos de 115 marcas que son de referencia en todo el mundo, y hacerlo en tiempo real, 24 horas al día, 7 días a la semana, 365 días al año. No hay que dejar de lado, además, que el de Brammer es un catálogo en crecimiento, toda vez que Brammer consulta a sus clientes y por tanto conoce su demanda de ampliar aún más el abanico de productos disponibles.

Contactar 3

(f) indice

Caf Power & Automation obtiene la certificación ISO/IEC 15504 (SPICE)

CAF Power & Automation S.L.U. ha obtenido la certificación ISO/IEC 15504 basada en Modelo de Procesos ISO/IEC 12207:2008, correspondiente al nivel de madurez 2, también conocida como "Software Process Improvement Capability Determination (SPICE)".

Este certificado, obtenido en el último cuatrimestre del 2012 y cuya implantación y evaluación ha durado varios meses, se añade a los que ya dispone la empresa como: CMMI, IRIS e ISO 9001.

La certificación ISO/IEC 15504 (SPICE) proporciona un modelo internacional para la mejora y evaluación de los procesos de desarrollo y mantenimiento de sistemas de información y productos software. Además, permite realizar evaluaciones utilizando niveles de madurez.

CAF Power & Automation S.L.U. ha escogido, en un primer paso, obtener el nivel dos de madurez -correspondiente a la "Gestión de

Proyectos"- y tiene previsto certificarse al nivel tres: "Procesos adaptados – estándares".

Con esta nueva certificación, CAF Power & Automation S.L.U., consigue implantar un sistema de calidad en 2012 obteniendo certifica-

ciones a tres niveles:
Certificación como empresa ISO/IEC 15504 (SPICE) basada en Modelo de Procesos ISO/IEC 12207:2008 en su nivel 2.

Certificaciones personales de los ingenieros según la normativa de seguridad funcional IEC 61508.

Certificaciones por proyectos de seguridad funcional por parte de certificadores independientes externos (TÜV – Rheinland).

Contactar 🏖

(1) Indice

DIODE distribuye los switches industriales de Lantech

DIODE, a través de su División de Electrónica, ha reforzado su oferta de switches industriales tras firmar un acuerdo con Lantech para comenzar el mayoreo de su amplio portfolio de soluciones profesionales para facilitar la transición a servicios Ethernet en redes industriales e IP.

El catálogo de Lantech se compone de la gama más completa de switches industriales (SNMP, PoE, Unmanaged, Converter y Device Server) con los certificados requeridos en múltiples mercados verticales (UL Clase I División II, IEC61850-3 o EN50155, por citar algunos).

Lantech, con más de veinte años de experiencia, responde a las necesidades más exigentes de muy diversos sectores, como automatización, vigilancia, transporte (ferroviario y por carretera) y aplicaciones backhaul.

Por ejemplo, el switch industrial IPES-0008-4 de ocho puertos está presente en más de doscientos autobuses que circulan por la Comunidad de Madrid. Este modelo PoE no solo ofrece una conexión Ethernet estable entre las cámaras IP, el grabador de imágenes (NVR), el panel informativo y la TPV de cada bus, sino que también suministra la alimentación necesaria.

Lantech y DIODE complementan este portfolio de productos para infraestructuras PoE y de fibra óptica con un excelente servicio de soporte al cliente para aportar la mejor solución en cada ocasión.

Contactar 🍑

1 indice

RS Components mejora su sitio web para ahorrar tiempo y dinero a los clientes.

RS Components (RS) y Állied Electronics (Allied), marcas comerciales de Electrocomponents plc (LSE:ECM), el mayor distribuidor de productos y servicios de electrónica y mantenimiento a nivel mundial, ha incrementado una serie de mejoras significativas en su sitio web para realizar los pedidos de una forma más fácil, clara y eficiente. Las mejoras en la cesta de compra y las áreas de gestión de cuentas son el resultado de cuatro meses de un exhaustivo análisis de comportamiento del cliente. Las mejoras les ahorrarán tiempo, trabajo y dinero.

Los cambios más relevantes se han hecho para ofrecer a los clientes una mayor visibilidad sobre la información que aparece en su cuenta de RS. Ahora pueden ver hasta 13 meses del historial de pedidos realizados desde cualquier canal, ya sea online, por teléfono, fax o por carta; tanto para un particular como para una organización, incluyendo pedidos múltiples y con el estado a nivel de productos, es decir, verificar a nivel de producto si está enviado o entregado. De este modo también podrá volver a repetir el mismo pedido desde su historial, así como realizar pedidos programados y solicitar una copia de factura a través de un amplio resumen de su cuenta.

La experiencia del proceso de compra online se ha transformado gracias a un diseño renovado de la página web, que proporciona al usuario una interfaz clara y un soporte mejorado, con preguntas frecuentes y diversas formas de contacto. El proceso de compra incluye los precios de los productos de la cesta de un modo más claro y completo, incluyendo los costes de envío e impuestos incluidos, proporcionando así visibilidad del importe total de la compra durante todo el proceso. Y lo más importante es que el sitio web, ofrece ahora un proceso lógico para los clientes existentes y una compra sencilla y simplificada para los nuevos clientes en su primer proceso de compra..

Contactar 🤡

① indice

Sick organiza una jornada de soluciones para tráfico

El transporte de mercancías y personas actual ha alcanzado un enorme grado de optimización mediante el uso de sistemas de control y seguridad. Los sensores destinados a la medición y registro de distintos tipos de datos son el fundamento esencial del funcionamiento correcto y duradero de estos sistemas.

Es en este tipo de aplicaciones donde la larga experiencia de SICK en tecnología de sensores para exteriores supone una garantía de confianza. SICK España desde hace muchos años está colaborando en proyectos nacionales e internacionales de tráfico (sistemas de peaje, detección de humo y ventilación en túneles).

Sin embargo, el reciente lanzamiento del equipo TIC (Traffic Information Collector) amplia de forma considerable el abanico de soluciones que la multinacional alemana es capaz de ofrecer para aplicaciones de tráfico: El TIC permite la clasificación de vehículos en múltiples carriles, incluso teniendo en cuenta cambios de carril y en el caso de alta densidad de tráfico. El equipo es resistente a situaciones climáticas adversas y permite el registro de datos adicionales como velocidad y dimensionado del vehículo. El TIC se puede emplear para tareas tan variadas como el contado de vehículos, peajes, gestión de tráfico, detección de atascos y detección de excesos de altura.

Contactar 🤡

1 índice

Sistemas Ibertrónica, tras 20 años siendo los primeros en ofrecer lo último, presenta su nueva web con una funcionalidad nunca vista.

Sistemas Ibertrónica S.L. mayorista informático celebra su 20 aniversario del mejor modo que sabe hacerlo: innovando, convirtiéndose una vez más en pionero con la nueva funcionalidad introducida en su nueva página web, no conocida hasta ahora.

Además de ser un sistema de comercio electrónico moderno, que dispone de todo lo necesario para un uso sencillo, intuitivo y manejable: actualizaciones automáticas de stock y de precios, posibilidad de elección del método de envío, fichas y reviews detalladas de productos, galería de fotos, tarifas descargables, ... este nuevo sistema hace posible la creación de una comunidad entre los usuarios finales, los distribuidores y el mayorista, facilitando tanto las tareas de compra, como de información e incluso formación, gracias a sus nuevos apartados.

Desde la nueva web de Sistemas Ibertrónica, los distribuidores pueden convertirse en tiendas homologadas y recibir directamente los pedidos que realicen los clientes finales, de una forma sencilla, automática y sin ningún coste adicional. De este modo, los usuarios eligen el lugar en el que desean recoger sus pedidos, sin necesidad de pagar por adelantado, ni condiciones especiales, con total comodidad. La intención es ayudar a las tiendas a aumentar sus ventas, a recibir más clientes al tiempo que se facilitan los procesos de compra del usuario final. Tratamos de proteger al pequeño comercio y colaboramos y nos apoyamos en él gracias a las ventajas que este aporta al usuario: cercanía, posibilidad de ver el producto, realizar consultas, etc...

(Este sistema de compra/venta está protegido y ha sido inscrito en el Registro de la Propiedad Intelectual)

También se apoyan en las principales redes sociales: Facebook, Twitter, Google+ y canal YouTube. La página web www.ibertronica.es incluye aún más novedades: un Magazine, con tutoriales, noticias, comentarios sobre productos, ...una herramienta que invita a todos los visitantes a participar de manera activa y con la que mantenerse al día en todo lo relacionado con nuestros productos.

Calidad e innovación han sido su razón de ser a lo largo de estos 20 años. Actualmente es uno de los principales importadores españoles y distribuye marcas procedentes de Estados Unidos, Alemania, Holanda, Taiwan, Japón, Corea, China,...entre otros y muchas de ellas, de manera exclusiva

Fueron pioneros en la comercialización de productos relacionados con el "modding", el "overclocking", la "refrigeración líquida", los "equipos de salón" y "ordenadores para coche", y auque ya no es su fuerte, en su día, fueron pioneros en la introducción en España de los primeros reproductores MP3, DIVX,....Su amplio catálogo, siempre ha tratado de incorporar productos especiales y diferentes. Esta oferta, ha hecho posible a ayudar a sus distribuidores a desarrollar sus propios proyectos de negocio, complementando sus ofertas, a aquellos clientes creativos, que buscan productos que se salen de lo corriente.

El mayorista garantiza la máxima calidad de sus productos, testeados previamente antes de su puesta a la venta. Si el cliente encuentra lo que busca en la web de Sistemas Ibertrónica, puede estar seguro de que se trata de un producto de primera calidad y que quedará satisfecho con su compra.

20 años de experiencia a los que esperan sumar muchos más y con los que se van superando día a día para ser: "los primeros en ofrecer



1 índice

Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quien lo necesitan.

Sabemos qué productos interesan a nuestros lectores y les proporcionamos la información que necesitan para mantenerse al día con las últimas novedades.

