

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMATICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Nº 291 - Septiembre 2012

Helmholz
COMPATIBLE WITH YOU



Mantenimiento por internet sencillo y seguro. ¡Ahora también con UMTS / HSDPA!

El router industrial REX 300 le ofrece a la vez máxima flexibilidad y un elevado nivel de seguridad. Con REX 300 puede conectarse y comunicar con sus máquinas a distancia.

REX 300 – Router Ethernet

- Soporta UMTS / HSDPA
- Gestor E/S para protocolado y observación de variables
- Mecanismo Fallback para la gestión de diferentes accesos a internet
- Puerto USB para cargar configuraciones y nuevas firmware
- Mantenimiento de dispositivos Ethernet y Serie por internet



AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA PAG

BAUTERMIC, S.A.	04
EPLAN ESPAÑA	05
INSTRUMENTOS TESTO, S.A.	10
KARL E. BRIKMANN GMBH	11
MABECONTA, S.A.	05
SCHUNK INTEC, S.L.	09
SYSTEME HELMHOLZ GMBH	Portada
VISION ONLINE	04

Para insertar su publicidad escríbanos a :
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
automatica@ptp.es

o utilice nuestra aplicación de notas de prensa
haciendo [click aquí](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A

Aisladores para sensores de vibración
Amplificador de ethernet
Analizador de emisiones portátil
Arrancadores suaves compactos sencillos de usar

C

Cadena portables inteligente
Cajas y armarios compactos
Cámara científica con CMOS
Cámara termográfica
Componentes para visión artificial
Convertidores de frecuencia más eficientes
CPU industriales

D

Dispensador y adaptador precisos para la regulación electrónica de la presión
Dosificadores sin contacto
Drivers sensorless para motores síncronos

E

Encoder absoluto

F

Fibra óptica para aplicaciones ferroviarias

H

Herramienta on line de ingeniería
Herramienta online para el montaje y mantenimiento de rodamientos

I

Instalaciones de pintura, hornos, máquinas para tratar superficies...
Instalaciones para lavar, desengrasar, limpiar y calentar

J

Jornada sobre robótica, sistemas de vision y seguridad

M

Medidores de caudal
Medidores máxicos de ruedas ovaladas
Módulo para diseño, configuración y montaje virtual de armarios de control...
Monitores industriales

P

Piinzas con sistema de levas
Pinza de agujas
Pinza mundial con guía multidentada

R

Repetidor Profibus
Router industrial
Router industrial

S

Sistema de aseguramiento de calidad de remachado
Sistema inteligente de recarga de vehículos eléctricos
Sistemas de medición de forma
Sistemas regenerativos y AFE
Software de gestión
Software para el diseño de mazos de cables
Soluciones en instalaciones eléctricas enchufables
Sonda para medición industrial

T

Termómetros infrarrojos

V

Variadores de frecuencia, Servo drive, Controles embebidos...

Agenda

LabVIEW Days 2012
Matelec y la Asociación Profesional de Diseñadores de Iluminación
Metalmadrid 2012
Hannover Messe 2013
Actividades en Matelec
SIL 2013

Catálogos

Ingersoll Rand presenta su nuevo catálogo de herramientas de mantenimiento

Notas del sector

Buenos resultados del sector de MQH en Alemania y EEUU
La exportación de la industria española de bienes de equipo alcanzó el 82%....
Plataforma EUROP Y EURON

Empresas

ABB se adjudica un contrato de 35 millones de dólares...Turquía
Copa-Data presenta un nuevo programa de socios
Pilz cumple 20 años de presencia en España y 10 en Portugal
RS y Allied Electronics firman un acuerdo global con Honeywell Sensing & Control
Schaeffler mantiene sus excelentes resultados comerciales
Primer grado universitario dual en España
Fronius España celebró exitosamente la inauguración de sus oficinas
Red social

Publicidad en PTP

Programación 2012_Automática & Robótica

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMATICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Nº 291 - SEPTIEMBRE 2012

Nº 291 - SEPTIEMBRE 2012

Edita:

PTP, S.L.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID
Tfno.: 914 316 747 Fax: 915 777 464
e-mail: automatica@ptp.es

Directora de Editorial y Producción:
Araceli Sosa

Contabilidad: José Manuel Rabazas
Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Publicidad:

CENTRO

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID
Tfno.: 914 316 747 Fax: 915 777 464

Imprime: Gráficas Hono
Depósito Legal: M-8570-1989
ISSN: 1135 - 4720
* Certificado por la Oficina de Justificación
de la Difusión OJD.

Para publicar sus novedades,
envíenos un email a:
automatica@ptp.es

Para insertar su publicidad, escribanos a:
automatica@ptp.es



EN PORTADA

CONECTARSE A PLCs POR INTERNET, SIN AUTORIZACIÓN DEL DEPTO. IT

El router industrial REX 300 ofrece máxima flexibilidad a la vez que el más alto nivel de seguridad. El REX 300 permite comunicar remotamente con máquinas e instalaciones de manera sencilla y segura. Con nuestro driver para interface PG/PC el REX interactúa como un adaptador de programación clásico con las herramientas de ingeniería S7 habituales.

Con su interface web es muy sencillo configurar el REX 300. Asistentes de configuración facilitan la parametrización. En las versiones "WAN" un puerto serie adicional permite conectar también dispositivos con interface serie RS232 y RS485.

Con el servicio myREX24.net dispone de una central de conexiones en internet que permite conectarse a PLCs en redes locales, sin que el departamento informático del cliente tenga que instalar portforwarding ni ningún otro tipo de apertura de puertos en su firewall. Además de la facilidad de acceso myREX24.net también ofrece una gestión inteligente de usuarios y máquinas en campo para poder implementar una jerarquía de derechos de acceso a diferentes instalaciones.

Usted quiere ...

... realizar mantenimiento a distancia independiente del modem?

... conexiones a distancia rápidas?

... conectarse con dispositivos Ethernet, además de PROFIBUS/MPI/PPI y serie?

... una alta disponibilidad?

... acceder a la red del cliente sin autorización del depto. IT?

Novedades 2012

- Soporta UMTS / HSDPA

- Gestor E/S para protocolado y observación de variables

- Mecanismo fallback para la gestión de diferentes accesos a internet

- Puerto USB para cargar configuraciones y nuevas firmware

- Web2go, acceso a datos del PLC desde dispositivos móviles

SYSTEME HELMHOLZ, S.L.

Cardedeu - 08440 - Barcelona

Tlf- 34 93 871 30 57 - info@helmholtz.es - www.helmholtz.es

Contactar

índice



JORNADA SOBRE ROBÓTICA, SISTEMAS DE VISIÓN Y SEGURIDAD INTEGRADOS EN UN ÚNICO ENTORNO DE AUTOMATIZACIÓN

Las firmas organizadoras de la jornada son: B&R, Cognex y Stäubli. Los lugares y fechas son: en Cataluña (25 de octubre) y País Vasco (30 de octubre).

La interacción de robótica, sistemas de visión y seguridad en un sistema homogéneo en tiempo real, ofrece un inmenso número de ventajas adicionales a la hora de desarrollar aplicaciones de automatización exigentes. POWERLINK, el estándar Ethernet en tiempo real, es el enlace de los sistemas. Estas jornadas destinadas a ingenieros que buscan nuevas soluciones que les permitan abordar aplicaciones con estos sistemas podrán obtener una visión clara y práctica de las posibilidades de integración. Cognex presentará su nueva línea In-Sight 7000, con un puerto de POWERLINK integrado de serie, y que además de sus herramientas potentes de visión incorpora autoenfoco, captura de imágenes más veloz, iluminación y lente integrado así como capacidad de alimentar y controlar iluminación externa. El sistema UNIVAL de Stäubli permite el uso de sistemas genéricos de motion control. Los controladores UNIVAL utilizan el modo pasivo que les permite comprobar cuales de los comandos que le llegan son válidos en lo que se refiere a cinemática y seguridad. El interfaz de operación uniforme significa que los programadores del sistema pueden ahorrar tiempo, dinero y trabajo durante la puesta en marcha. B&R ofrece en su plataforma Automation Studio con POWERLINK la posibilidad de integrar estos sistemas incorporando además la seguridad. La reducción de tiempo de rechazo en soluciones de visión así como la integración de accionamientos adicionales a una aplicación de robótica, e incluso el control de varios robots en un único control ofrece unas ventajas incuestionables.

Para inscribirse por favor envíe sus datos en un mail a cualquiera de las siguientes direcciones: office.es@br-automation.com, robot.es@staubli.com, toni.garcia@cognex.com



COGNEX ESPAÑA

STÄUBLI ESPAÑOLA, S.A.

BERNECKER & RAINER AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL, S.L.U.

Contactar

índice

Fabricamos:

MAQUINARIA DE LAVADO Y DESENGRASE INDUSTRIAL PARA TODO TIPO DE PIEZAS

HORNOS INDUSTRIALES HASTA 1300°C

ESTUFAS ESTÁTICAS Y CONTINUAS HASTA 600°C PARA CALENTAR Y SECAR

HORNOS PARA COCINAR EN CONTINUO CARNES Y VERDURAS

INSTALACIONES PARA EL PINTADO DE PIEZAS DIVERSAS

-INSTALACIONES DE PINTURA: -Lavado, -Fosfatado, -Pintado, -Secado ...

-HORNOS Y ESTUFAS PARA: -Templar, -Secar, -Fundir, -Cocina ...

-MÁQUINAS PARA TRATAR SUPERFICIES: -Lavar, -Desengrasar, -Fosfatar ...

Bautermic

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
www.bautermic.com
e-mail: comercial@bautermic.com

Contactar

índice

EffiLux Efficient Led Lighting

EFFI-Flex... muy potente, homogénea y flexible. Posición de la lente y tipo de difusor adaptable.

¡Pídanos su muestra de evaluación!

Vision Online
Componentes para Visión Artificial
www.visiononline.es

Contactar

índice

testo We measure it.

Nuevo analizador de emisiones portátil testo 350

- Instrumento de medida de parámetros medioambientales: O₂, CO, CO₂, NO, NO₂, NO_x, SO₂, H₂S, C_xH_y, T^a, %HR, m/s, m³/h, hPa...
- Útil para el control y ajustes de quemadores, motores y hornos.

Solicite información a:
Instrumentos testo S.A.
Zona Industrial c/B nº 2
08348 Cabriels (Barcelona)
Tel: 93 753 95 20
Fax: 93 753 95 26
www.testo.es/emisiones
info@testo.es

Contactar

índice

CÁMARA CIENTÍFICA CON CMOS

Iberlaser s.a. presenta la nueva cámara con tecnología CMOS Científica Zyla sCMOS, de su representada en España Andor Technology.

La cámara Zyla sCMOS ofrece gran velocidad y una alta sensibilidad, acompañados de un diseño ligero y compacto. Zyla sCMOS es ideal para aquellas aplicaciones en las que son necesarias velocidades de lectura altas, ofreciendo una velocidad de 100 fps que puede ser superior seleccionando áreas de imagen más pequeñas. Zyla sCMOS se encuentra también disponible en una versión de 30 fps con 1,2 e-rms de ruido de lectura, lo que representa una solución ideal tanto para microscopía como otras aplicaciones de la ciencia física, ya sea en entornos de investigación o sistemas OEM. La combinación de un tamaño de sensor de 5,5 megapíxeles, alto rango dinámico, rápidas tasas de lectura, distintos modos de exposición estándar, refrigeración termoeléctrica de hasta 0° sin necesidad de aporte de agua externo, ruido de lectura inferior a 1,2 electrón y su tamaño compacto y ligero, hacen que Zyla sCMOS sea una solución técnica y comercial ideal para una amplia variedad de aplicaciones.

Especificaciones:

- Formato de sensor: 5,5 megapíxeles con tamaño de píxel de 6,5 µm.
- Modos de exposición estándar Rolling y Global shutter.
- Temperatura de refrigeración a 0 ° C hasta 35 ° C a temperatura ambiente.
- Rango dinámico 25,000:1.
- Bajo nivel de ruido: 1,2 e- @ 30 fps.
- Binning 2x2, 3x3, 4x4, 8x8.
- 1 kg de peso.
- Tamaño compacto: 900 cm3.



IBERLASER S.A.

Contactar

índice

FIBRA ÓPTICA PARA APLICACIONES FERROVIARIAS

El contacto Elio® de Souriau, desarrollado inicialmente para el sector aeroespacial, combina unas excelentes prestaciones ópticas en entornos exigentes con un nivel muy bajo de pérdidas de señal, incluso cuando se ven sometidos a las vibraciones y choques más violentos. Ahora se une a la gama de productos conectores de Souriau para el ferrocarril: ahora la gama VGE1 dispone de configuraciones completamente ópticas o híbridas electroópticas. Souriau amplía su gama de productos para el ferrocarril con su nueva gama SMS IP. El SMS IP es un conector de altas prestaciones y alta seguridad que ha sido diseñado para cumplir el estándar NF F 61-030 en el equipamiento interno. Cumple los requisitos para incendios/humo y es el único conector en el Mercado en haber obtenido la calificación HL3/R23 en función del estándar CEN/TS 45-545. Resiste bajas temperaturas de hasta - 55 °C y se puede utilizar con tensiones de hasta 500 V. El SMS IP, disponible en versiones de 3, 6 y 12 patillas, ha sido homologado por Alstom, Bombardier y SNCF. Al igual que los otros conectores pertenecientes a la gama de Souriau para el ferrocarril, el SMS IP utiliza contactos AWG16 estándar.



SOURIAU

Contactar

índice

AISLADORES PARA SENSORES DE VIBRACIÓN

Al introducir la nueva serie 9147, R. STAHL ha extendido su familia ISpac de aisladores Ex i, agregando funciones importantes: las unidades de suministro del transmisor habilitan el uso de sensores de vibración en áreas hostiles. Estos sensores de monitorización de las condiciones de plantas y maquinarias permiten a los usuarios detectar cualquier daño en una etapa temprana. La mayoría de los sensores de vibración están diseñados con la clase de protección Seguridad Intrínseca (Ex i) y requieren el uso de aisladores. El nuevo tipo 9147 de unidades de suministro soporta un amplio rango de estos sensores y transmisores. Un conmutador giratorio de fácil acceso permite que la configuración sea rápida y sencilla. Con versiones de uno y dos canales, R. STAHL ofrece a los clientes opciones versátiles: la versión de dos canales permite a los usuarios ahorrar el 50% del espacio en el gabinete de conmutación, reduciendo indirectamente los costos de instalación. Un óptima relación señal/ruido asegura que la transmisión de señal sea muy precisa. Como todos los aisladores ISpac, los módulos están disponibles como unidades individuales en un riel DIN, con un suministro de potencia común y un mensaje de error colectivo a través de buses pac, o en portadores pac. Estos últimos permiten precablear la planta, facilitando así el montaje final o el reacondicionamiento en una fecha más lejana, y asegurando que instalación de los aisladores sea libre de errores. La detección de vibraciones problemáticas es virtualmente indispensable en la monitorización de condiciones en las plantas de procesos con partes que rotan. Gracias a que identifica peligros mucho antes de que ocurra alguna falla, previene costosas paradas de planta.



INDUSTRIAS STAHL, S.A.

Contactar

índice

DISPENSADOR Y ADAPTADOR PRECISOS PARA REGULACIÓN ELECTRÓNICA DE LA PRESIÓN

La Estación de Trabajo Ultimus V de Nordson EFD, para dispensación precisa, empleada en los Procesos Críticos de Montaje, mejora de forma significativa la productividad. El montaje de dispositivos puede ser una tarea exigente que requiere un control muy preciso de cada paso del proceso. Esto incluye la forma en que adhesivos, siliconas RTV, resinas epoxi y otros fluidos son aplicados para unir o sellar ciertos componentes. Aplicar la cantidad correcta de adhesivo o de cualquier otro fluido para pegar o sellar dispositivos médicos, electrónicos y otros, puede ser complicado, especialmente si se realiza de forma manual. El nuevo sistema de dispensación Ultimus V de EFD elimina la variabilidad, eliminando del proceso la estimación "a ojo" del operario. El material a dispensar esta contenido en una jeringa desechable. El usuario ajusta la presión de aire para logra el caudal de salida deseado y entonces seleccionar el tamaño depositado con el temporizador digital. El tiempo de dispensación puede ser programado en pasos de 0.1, 0.01, 0.001 ó 0.0001-segundos para un control preciso de la cantidad aplicada. Para fluidos que cambian de viscosidad, el dispensador de alta precisión Ultimus V puede almacenar y ajustar de forma automática los parámetros para así mantener constante la cantidad de fluido aplicada.



EFD INTERNATIONAL INC.

Contactar

índice

SONDA PARA MEDICIÓN INDUSTRIAL

La nueva sonda VAST XTR Gold de Carl Zeiss, permite realizar medidas flexibles y de gran precisión en materia de medición industrial y, como consecuencia, aumenta de manera considerable la productividad y flexibilidad para los operadores. Gracias al eje rotatorio integrado, el VAST XTR Gold permite girar el sistema de palpado en dirección a la superficie que está siendo medida, y se ajusta fácilmente a piezas complejas, permitiendo así alcanzar prácticamente cualquier posición. Su característica fundamental es su articulación giratoria integrada. Para aplicaciones especiales, este valor puede ser configurado en cualquier ángulo a través del uso de los sistemas de palpado. El VAST XTR Gold está diseñado para palpadores largos y pesados de hasta 350 milímetros de largo y 500 gramos de peso. La sonda es compatible con las funciones "Navigator" y "Performance". Los usuarios de este sistema se benefician de la sonda VAST XTR Gold en muchos niveles. Primero, ahorran tiempo porque se necesitan pocas configuraciones de palpadores y modificaciones, con lo que también pueden ahorrar costes. Equipado con un palpador fijo estándar, la nueva sonda es ideal para las piezas con muchas superficies y posiciones angulares, tales como aquellas en cajas de engranaje para helicópteros y locomotoras. El VAST XTR Gold también es apropiado para piezas simétricamente rotativas, como engranajes de ventilación y turbinas, tales como aquellas utilizadas para le energía eólica.



CARL ZEISS ESPAÑA

Contactar

índice

El primer portero alemán capaz de meter un gol con la cabeza

Jens Lehmann, un portero alemán de leyenda

La primera pinza mundial con guía multidentada

PGN-plus, la pinza universal de SCHUNK

Rainer Scholl, Sistemas de sujeción, responsable de las operaciones de afilado

SCHUNK Superior Clamping and Gripping

Contactar

índice

UN DÍA MUY PRODUCTIVO EN MATELEC, CON EPLAN

Tu tiempo es valioso y queremos que lo aproveches al máximo. **EPLAN** organiza en Matelec diferentes actividades para que hagas más productivo tu negocio en un solo día:

✓ 20 Conferencias con casos reales de clientes

✓ 8 Foros Sectoriales de Productividad Industrial

✓ 12 fabricantes líderes en un mismo stand

✓ Reuniones Personalizadas

Visítanos del
23 al 26
de Octubre
en feria IFEMA
Pabellón 8,
Stand 8C01A y
8C01B



T: 902 519 995
@: marketing@eplan.es
www.eplan.es



¿Quieres saber más?

Contactar

Índice

EPLAN HARNESS EXPERT LLEGA A ESPAÑA PARA REVOLUCIONAR EL DISEÑO DE MAZOS DE CABLES

EPLAN presenta al mercado nacional su nuevo producto estrella: EPLAN Harness Expert, para la optimización de la ingeniería 3D/2D de mazos de cables. La compañía ha adquirido los derechos de desarrollo y venta del producto de la empresa desarrolladora de software Linius Technologies. Gracias a esta ampliación en su gama de productos EPLAN ofrecerá a sus clientes un soporte aún más amplio en la gestión de proyectos de cableado.



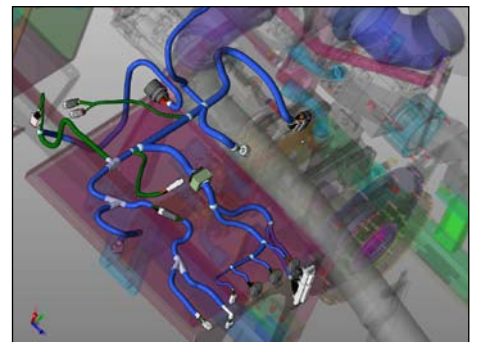
La llegada de Harness Expert permitirá a EPLAN abordar nuevos segmentos de la industria, como la ingeniería de equipos y la tecnología especializada para los sectores ferroviario, automoción, aviación, telecomunicaciones y médico. Al mismo tiempo existe una creciente demanda dentro de la propia base de clientes de

Eplan para la implementación de conexiones mediante mazos de cables, ya que el número de unidades basadas en placas de circuitos en armarios y dispositivos de control aumenta de forma constante. "La adquisición del software Harness Expert amplía nuestro catálogo para cubrir todos los requisitos de ingeniería del mercado global. También nos aporta una considerable ventaja competitiva, especialmente en el mercado internacional", señala Maximilian Brandl, Presidente del Consejo de Administración de Eplan Software & Service.

Harness Expert es un software de manejo sencillo que cubre todos los aspectos relacionados con la ingeniería de cableado y muestra los procesos más habituales de diseño de mazos de cables previo en 3D. El sistema genera todos los documentos de producción 2D, lo cual abre considerablemente las posibilidades de importación y exportación a sistemas de terceros para el diseño, la administración y producción.

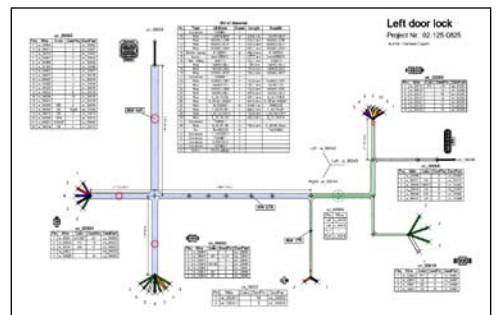
Harness Expert y Eplan Electric P8

Este nuevo software es un complemento perfecto para Eplan Electric P8, que se encargaba hasta ahora de la ingeniería de hilos conductores y de cables con revestimiento en armarios de control y componentes en campo. La integración entre ambas soluciones facilita la obtención, de forma rápida y fácil, de toda la información importante para el cableado: especificaciones de hilos conductores, información sobre origen y destino, asignaciones del mazo y del zócalo, entre otras. El resultado: Una reducción importante de tiempo y coste de la ingeniería.



Flujo de trabajo único: Diseño de sistemas mecánicos y mazos de cables

Harness Expert flexibiliza el diseño de un mazo de cables: Importa el modelo 3D desde un sistema CAD, comprueba las rutas y otros aspectos del diseño como fijaciones, bridas y medidas de seguridad y cálculos de longitudes en el modelo digital. Se acaba así con la tediosa y costosa construcción de prototipos. El modelo virtual permitirá detectar cualquier error en el mazo de cables debido a su diseño, solucionándolo sin necesidad de ningún prototipo físico. Harness Expert ofrece, además un editor propio 3D para el diseño del cableado de forma rápida y sencilla.

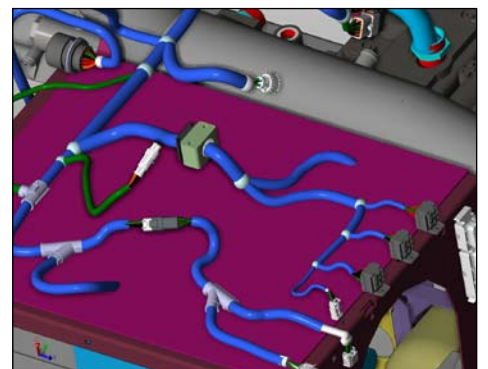


Informes y pruebas de funcionamiento

Harness Expert genera automáticamente todos los informes necesarios para la elaboración de presupuestos, pedidos y producción. Listados completos o de determinadas piezas, listados de terminales y empalmes, listados de hilos conductores y de conexiones e informes sobre procesos de trabajo con el fin de calcular tiempos y costes. Los datos se pueden transferir directamente a sistemas de acabado de cables como Komax. Para validar el diseño final, Harness Expert cuenta con numerosas funciones de pruebas prácticas y de comprobación para radios de curvatura, niveles de llenado, longitudes de cable, mazos sin hilos conductores y conectores. El objetivo es identificar posibles incoherencias y errores en una fase temprana y simplificar las correcciones.

¿Qué es un mazo de cables?

Un mazo de cables es un conjunto de hilos conductores que cuentan normalmente con clavijas o terminales en su extremo para crear conexiones eléctricas a componentes y dispositivos. Se les considera un dispositivo pasivo. Al fijar los hilos conductores de manera conjunta (p.ej. envolviéndolos con una cinta, introduciéndolos en revestimientos o mangueras de protección o colocándolos en pasacables) cada hilo conductor se fija en un mazo, que es tratado como un cable único. De este modo los hilos conductores quedan protegidos frente a la suciedad, el calor y los esfuerzos mecánicos con el fin de garantizar las propiedades eléctricas a lo largo de toda la vida operativa del producto.



A diferencia del cable convencional (con revestimiento), los mazos de cables se desarrollan en un proyecto dependiendo de las conexiones necesarias. Las principales ventajas del mazo de cables son la optimización del espacio y el peso dentro de la instalación; ofrece unas condiciones ideales para cubrir los requisitos de conexión y permite el ajuste previo y la producción masiva incluso en lotes de pequeño tamaño.

EPLAN ESPAÑA



Contactar

Índice

ENCODER ABSOLUTO

El nuevo encoder absoluto SIKO WV42HD está especialmente diseñado para trabajar en condiciones extremas. La robusta caja de acero inoxidable es resistente a los ácidos y sales. La elevada estanqueidad IP69K+IP68 permite la limpieza con chorro de agua a presión y la inmersión por periodos largos de tiempo. Admite un rango de temperatura de funcionamiento de -40°C a +85°C. Tienen una elevada resistencia a vibraciones y choques. Además está protegido contra campos magnéticos. Un tamaño compacto, solamente 42 mm de diámetro, autoriza el montaje en espacios reducidos; sin embargo dispone de un eje de diámetro 10 mm con rodamientos de bolas, que admite una carga radial hasta 270 N. Equipa un conector standard M12. Desde el punto de vista eléctrico, está disponible con interfaces SSI, CANopen y analógica (0-10 V ó 4-20 mA); además de en versiones de una sola vuelta y multi vuelta. La resolución por vuelta es de 4096 puntos (12 bits) hasta 8192 vueltas (13 bits) para SSI y CANopen. En la versión analógica la resolución es siempre de 12 bits en cualquier rango hasta 65535 vueltas. Esto se consigue gracias a la función "Teach in" que permite adaptar la señal exactamente al recorrido. El funcionamiento es absoluto sin baterías. Las aplicaciones típicas son las instalaciones al aire libre en lugares con alto grado de humedad y temperaturas extremas. Angares, compuertas fluviales, grúas de puerto y de construcción o sobre camión, túneles de lavado de vehículos, aeropuertos, estaciones de montaña, maquinaria de obra pública y forestal, vehículos de bomberos, carretillas elevadoras, etc...

MECÁNICA MODERNA, S.A.

Contactar

índice



MONITORES INDUSTRIALES

Lazkun Mechatronic Engineering, SL a través de su línea de Monitores Industriales facilita todo tipo de monitores, desde las aplicaciones mas sencillas hasta los monitores de más alta gama. Comenzando por los monitores industriales de bajo costo, de 12" TFT con capacidad para sincronizar señales analógicas y digitales, CGA, EGA, VGA como el de la imagen, hasta los monitores de reemplazos para cualquier maquina herramienta. La Seguridad y la información pública son áreas donde también se suministran monitores con capacidad para visualización en exteriores como Refinerías, Aeropuertos, Salas de control, Plantas Industriales, buques militares, maquinaria de todo tipo, laboratorios de investigación, y cualquier entorno o señal por difícil que pueda parecer. Monitores con rangos de barrido horizontal desde 15Khz. hasta 135Khz., para visualización con luz de día, modelos antiguos para CGA, EGA. entrada digital, antivandálicos, para marina, para ferrocarriles, para señalización digital, para máquina herramienta, y para aplicaciones especiales, contáctenos en :

LAZKUN MECHATRONIC ENGINEERING, S.L.

Contactar

índice



MEDIDORES MÁSCOS DE RUEDAS OVALADAS



Los nuevos medidores máscos de ruedas ovaladas OG-VT de Bopp & Reuther, distribuidos en España por MABECONTA, convierten el volumen y la temperatura medida del producto directamente en masa. Disponen de dos salidas, una de impulsos y una analógica de 4-20 mA. La serie OG se utiliza para la medición precisa de aceites, grasas, pasta, gases licuados, aguas, ácidos, barnices, pinturas, combustibles, dispersiones, pegamentos, policondensados, etc. Los medidores incorporan un moderno emisor de impulsos y electrónica montada. - Electrónica: • MFE-3: Salida de impulsos, 4-20 mA. Entrada PT100, memoria para corrección de densidad y factor de corrección, alimentación directamente por el receptor. • UR06 Calculador universal con interface Ethernet opcional, Entrada para 2 medidores-contadores, aprobación OIML, Entradas de temperatura, linealización de 10 puntos, 2 entradas analógicas para otros sensores, como densidad, temperatura, presión, etc. - Características principales: • Medición de masa. • Exactitud del 0,3% del valor actual. • Indicación directa de masa o volumen medido y caudal/masa instantáneo. • Salida analógica y de impulsos. • Operación en lotes. • No necesita tramos rectos de entrada y salida. • Diseño compacto. • Larga duración, alta fiabilidad. • Medición de altas viscosidades. • Medición de líquidos no conductivos. • Medición incluso con caudales muy bajos. • Alta precisión/reproducibilidad. • Sin influencia del perfil de corriente. • No precisa ajuste cero. • Insensible a vibraciones, cambios de presión y de viscosidad. - Campos de aplicación: Principalmente en la medida de productos viscosos como el aceite, las grasas o pasta. Por su robusted y excelente precisión pueden utilizarse en muy diferentes usos, en medidas de cargas, productos alimenticios, ácidos, pinturas, combustibles, etc.

MABECONTA, S.A.

Contactar

índice

SISTEMAS DE MEDICIÓN DE FORMA

Los nuevos equipos de medición de forma Hommel-Etamic F435 y F455 de la división de Metrología Industrial de Jenoptik son capaces de medir tolerancias geométricas de manera completamente automática. Con una única fijación de pieza, es posible también medir rugosidad y rectitud. La mejora tecnológica de los nuevos sistemas Hommel-Etamic F435 y F455 incluye una mesa de rotación de cojinetes neumáticos. Ello garantiza la reproducibilidad de tolerancias muy ajustadas durante un largo periodo de tiempo. El brazo de palpado, incorpora un módulo CNC de rotación e inclinación que permite efectuar las mediciones axiales y radiales de forma totalmente automáticas, e ininterrumpidamente. Una singular innovación del nuevo diseño de sonda consiste en la capacidad de realizar mediciones de rugosidad y ondulación, además de mediciones de tolerancia de forma y posición, con una única parametrización. El programa de evaluación líder TURBO FORM permite mejorar adicionalmente la productividad. Los nuevos equipos de medición de forma se presentan en versión compacta de sobremesa o como puesto de trabajo de medición completo y ergonómico. Permite medir piezas de hasta 40 kg y 430 mm de diámetro. Las piezas más comunes son árboles dentados, piezas de inyección, anillos de rodamiento, válvulas, bielas y pistones. Jenoptik ofrece soluciones para cada caso particular de medición.

HOMMEL-ETAMIC ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice



PINZA DE AGUJAS

Gimatic presenta la pinza de agujas PT25, ideada para coger y fijar productos textiles, esponjosos o laxos, que son muy difíciles de manipular por otros medios (el vacío por ejemplo). Sus principales características son: • Pinza de agujas autocentrante de accionamiento neumático de doble efecto. Está preparada para trabajar con una presión de entre 3 y 8 bar. • Su consumo por ciclo es de tan sólo 3,5 cm3. • Incorpora un sistema patentado, para la regulación de la carrera de las cuatro agujas muy simple de ajustar. La carrera es regulable entre 1 y 7 mm. • Las agujas son fácilmente reemplazables y hay disponibilidad de recambios. • La fuerza total de apertura de la pinza es de 90 N. • La pinza incorpora un amplio orificio central pasante, para habilitar la posibilidad de alojar un palpador, un expulsor, un sensor, etc. • Su peso es muy reducido, es de tan solo 165 g. • Existen múltiples accesorios de fijación que están disponibles dentro de la gama GIMATIC PLASTIC, los que permiten un montaje de la pinza sencillo, flexible y ajustado a las necesidades. • La pinza está especialmente adaptada para su empleo en la industria textil y alimentaria. • Su precio es muy interesante y competitivo, frente a las alternativas de otras marcas.

GIMATIC SPAIN, S.L.

Contactar

índice





Nuestros clientes están entre los mejores.

¡ Nuestra motivación es ofrecerle siempre lo mejor !



MADE IN GERMANY

KEB COMBICONTROL

Controles Embeded
La solución compacta para aplicaciones motion y funciones CNC.

Controles BOX- IPC
Tecnología robusta basada en PC industrial.

Controles PANEL-IPC
Soluciones escalables con pantalla táctil de 8" a 19" "all in one".

VISU-IPCs
Interfaz hombre maquina como plataforma de control.

E/S REMOTAS
Terminales descentralizados basados en EtherCAT en tiempo real.

KEB COMBIVERT

Variadores de frecuencia 0,37...900kW
Para el control de motores trifásicos, con o sin encoder, para tensiones de 230V , 400V hasta 690V.

Servo drive 0,75...800 kW
Nuestra solución para el control preciso de motores síncronos de imanes permanentes, gearless y motores lineales.



www.keb.de

Contactar

índice

MEDIDORES DE CAUDAL

Electromagnéticos MABMAG2000.
Medidores que incorporan las últimas tecnologías en medición de caudal y volumen.
De gran precisión, fácil uso y amplio rango de aplicaciones.
Detector de tubería vacía.

Mabeconta, precisión en la medida.

DOSIFICADORES | FILTROS | MEDIDORES DE CAUDAL Y SONDAS | DENSIMETROS Y VISCOSIMETROS | SISTEMAS DE IDENTIFICACION



Avda. de la Albufera, 323 - Edificio VALLAUSA - 28031 Madrid
Tel.: 91 332 82 72 - Fax: 91 332 77 83 - info@mabeconta.net - www.mabeconta.net



www.mabeconta.net



Contactar

índice

ARRANCADORES SUAVES COMPACTOS SENCILLOS DE USAR



Carlo Gavazzi lanza al mercado la serie RSDR que controla 2 fases con relés de bypass internos para el arranque y parada suaves de motores de inducción trifásicos en aplicaciones hasta 280kW (400 CV, según UL). Sus dimensiones compactas facilitan la sustitución de arrancadores en estrella/triángulo e incluso de arrancadores en línea (DOL) por su facilidad de configuración. Además reduce la intensidad de irrupción y los efectos de golpe de ariete, consiguiendo alargar la vida útil del sistema, reduciendo los costes por mantenimiento.

La serie RSDR está dirigida a los mercados de climatización (HVAC), tratamiento de aguas y la construcción. Proporciona un arranque y parada suaves para cargas de alta inercia.

Sus principales características son:

- 2 fases controladas con relés de bypass internos.
- Ajustes de tiempos de rampas ascendente y descendente hasta 30 segundos.
- Configuración sencilla.
- Dimensiones compactas.
- Indicación de alarmas.
- Protección integrada contra sobrecargas.
- Homologación UL listed.

CARLO GAVAZZI, S. A.

Contactar

índice

SOLUCIONES EN INSTALACIONES ELÉCTRICAS ENCHUFABLES

Wieland Electric, empresa destacada en el área de la instalación eléctrica enchufable, ofrece soluciones en torno a Edificación Sostenible, Tecnología LED y a la Instalación Descentralizada, tales como:

- Gesis® MICRO, el nuevo sistema de conexionado enchufable de 2 y 3 polos para iluminación LED, formado por conectores circulares de 8 mm de diámetro y para tensiones de 12 a 230V y de 2,5 a 6A.
 - Las columnas de instalación gesis® RAN, para la centralización de instalaciones eléctricas, nuevas o existentes, y para la automatización de espacios (aulas, oficinas, salas de reuniones o conferencias, etc), con la novedad de que se pueden decorar, adaptándose aún mejor al diseño del espacio en el que se va a ubicar.
- Aprovechamos para comunicar que Wieland Electric ha certificado la gama gesis® GST18 para corrientes nominales de hasta 20A, acorde con la nueva normativa IEC 61535 (UNE EN 61535). Todos los componentes de la gama gesis® GST18 fabricados desde el 1 de Mayo de 2012, llevan impresos los 20A..
- Otras soluciones son:
- Extensión de las series gesis® Linect y gesis® TOP, los sistemas de conexión universal para luminarias empotrables, con el conector de 5 para regulación. Ambas series facilitan la conversión rápida de una luminaria estándar a conectable.
 - Ampliación de la serie gesis® ELECTRONICS, automatización para edificios inteligentes, con los controladores de tecnología EnOcean, el mando a distancia para el control de todos los equipos EnOcean, el tarjetero sin cable para hoteles o la nueva serie de interruptores EnOcean, como además, las fuentes de alimentación estancas para tecnología LED.



WIELAND ELECTRIC, S.L.

Contactar

índice

INSTALACIONES PARA LAVAR, DESENGRASAR, LIMPIAR Y CALENTAR

La empresa Bautermic, S.A. a través de su ingeniería ha construido decenas de instalaciones para dar solución a los múltiples tipos de tratamientos superficiales que en la industria se precisan para todo tipo de piezas. En todos sus estudios hace una valoración muy especial de los factores que deben rentabilizar sus proyectos, tanto económicos, como de producción, disponibilidad de espacio, grado de automatización, tipo de energía, etc....

Suministran llaves en mano:

MÁQUINAS PARA TRATAR SUPERFICIES: Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Desaceitar, Secar, ...

HORNOS Y ESTUFAS INDUSTRIALES: Para Calentar – Templar – Secar – Fundir - Polimerizar ...

Valoran sin ningún coste económico el presupuesto más adecuado de acuerdo con sus necesidades.



LAVADORAS AUTOMÁTICAS



HORNOS INDUSTRIALES



INSTALACIONES DE PINTURA

BAUTERMIC, S.A.

Contactar

índice

CPU INDUSTRIALES



PC/104 Cool LiteRunner-LX808



PC/104 Cool LiteRunner-ECO



PC/104-Plus Cool LiteRunner-540SE



PC/104-Plus Cool LiteRunner-4P

QNV presenta la gama de CPU industriales Lippert/Adlink de Computer on Modules, Single Board Computers y placas base industriales, en los formatos más habituales como COM Express, CoreExpress, PC/104 /Plus/ Express, EPIC, Epic-Express y Mini-ITX.

Dentro de las gamas de productos industriales, las tarjetas Lippert/Adlink se diferencian por 2 características:

- La primera es referente al concepto de robustez. En los productos Lippert/Adlink, la robustez no es un atributo más del producto, sino que forma parte de una metodología estricta y sólida de diseño y fabricación. No se trata tan solo de productos reforzados que soportan condiciones de trabajo duras, sino que los productos Lippert/Adlink están especialmente diseñados para rendir en tales condiciones, y es por ello que un mismo producto Lippert/Adlink es la primera elección en aplicaciones críticas como las médicas o las de comunicaciones y también lo es en aplicaciones de intemperie como transporte e incluso militares.
- La segunda es a nivel de tecnología. Las CPU Lippert/Adlink disponen de LEMT. LEMT (Lippert Enhanced Management Tool), es un sistema basado en microcontrolador que funciona independientemente del procesador de la tarjeta y al que se accede fácilmente mediante los interfaces de usuario y herramientas suministradas. Permite la monitorización precisa del hardware como por ejemplo, lectura de consumos, voltajes y temperaturas, tiempo de funcionamiento, velocidad de ventiladores, versiones de firmware, ciclos de encendido, causas de reinicios, entre otros.

Además disponen también de una bios de seguridad que se activaría de forma automática en el caso de que durante una actualización remota de bios el sistema se quedara inutilizado por un fallo en la carga, evitando así el tener que desplazarse al punto remoto de la instalación.

QNV, S.L.

Contactar

índice

SISTEMAS REGENERATIVOS Y AFE



La necesidad de aprovechar la energía de pequeñas fuentes alternativas crece y nos crea dificultades a la hora de inyectarla en la red para venderla o bien para aprovecharla en un entorno cercano. Los sistemas regenerativos KEB solucionan los problemas de gestión de los generadores rotativos a la hora de controlar la energía emitida. Aplicaciones como Bancos de prueba, pequeños aerogeneradores, turbinas hidráulicas, unidades CHP y ORC así como todo tipo de ascensores, grúas y motores que actúan como generador en la industria, están cubiertas con sus tecnologías de control pasivas para los entornos domésticos o industriales como los compactos R6 o los sistemas activos para venta a red eléctrica como el H6 o F5 -AFE (Active Front End) que permite el control del factor de potencia, la energía generada y el control de la velocidad del generador, además de la supervisión de todos los elementos que forman parte de la instalación. Con estos sistemas además, podemos reutilizar la energía generada en lugar de quemarla en resistencias u otros elementos. KEB dispone también de todos los elementos periféricos necesarios para reducir los armónicos y las emisiones electromagnéticas.

Los equipos KEB incorporan totalizadores de la energía regenerada en sus pantallas para poder así calcular de forma fácil y directa el periodo de amortización de la inversión, también podemos dotar al sistema de una HMI para todo tipo de informaciones del sistema.

Con este tipo de productos KEB hace una pequeña contribución a la reducción de emisiones que generan el actual cambio climático.

KARL E. BRINKMANN GMBH

Contactar

índice

DOSIFICADORES SIN CONTACTO

Sencillo, preciso y rápido El Sistema PICO™ sin contacto aplica cantidades precisas de adhesivos UV y lubricantes (aceite, grasa, aceite de silicona)

Los sistemas dosificadores sin contacto Pico de Nordson EFD combinan alta velocidad de producción con una excepcional exactitud en la dosificación y control del proceso. Al expulsar las gotas de fluido en el producto, con un sistema de jet, se elimina el movimiento de la válvula sobre el sustrato que causa pérdida de tiempo. Al utilizar tecnología piezoeléctrica para expulsar fluido en el sustrato, estos sistemas sin contacto, eliminan la necesidad de obtener un posicionamiento de altura preciso y por ende los movimientos del eje Z que consumen tiempo. El fluido puede ser dosificado en áreas de difícil acceso y sustratos desiguales, u otros sustratos donde la aguja dosificadora no puede entrar en contacto con la superficie. Un calentador integrado permite ajustar la viscosidad del fluido para el funcionamiento óptimo de la válvula, y mantiene una temperatura estable y controlada del fluido para la aplicación de depósitos consistentes.



EFD INTERNATIONAL INC.

Contactar

índice

TERMÓMETROS INFRARROJOS

Fluke Corporation, experto en tecnología de medición y comprobación portátil de equipos electrónicos, presenta sus nuevos termómetros infrarrojos Fluke® 62 Max y 62 Max+. Estas herramientas resistentes, precisas y fáciles de usar son resistentes al polvo, al agua y a las caídas, lo que las hace perfectas para las duras condiciones que afrontan los técnicos electricistas, de mantenimiento, de climatización, de aplicación de mantenimiento industrial y de instalaciones.

Los Fluke 62 y 62 Max+ proporcionan: Rendimiento y resistencia. Protección contra agua y polvo. Compactos y fáciles de usar.



El Fluke 62 Max es ideal para un rápido análisis de temperaturas de sistemas para localizar la evidencia de focos calientes, inusuales, fallos eléctricos y electromecánicos, hasta patrones indeseados de entrada y salida de aire en el conjunto del edificio. Puesto que los termómetros infrarrojos no necesitan tener contacto directo con la superficie a medir, los técnicos pueden realizar las medidas a distancia de máquinas en movimiento o conexiones eléctricas energizadas.

El 62 Max tiene una relación de distancia y punto de 10:1, y puede medir temperaturas de 30 a 500 °C con una precisión de ± 1,5% de la lectura. El 62 Max+ tiene una relación de distancia y punto de 12:1, y puede medir temperaturas de 30 a 650 °C con una precisión de ± 1,0% de la lectura. Los dos termómetros IR funcionan con sólo una pila AA.



FLUKE IBÉRICA, S.L.

Contactar

índice

Envíanos tus novedades

automatica@ptp.es

- publicidad
- notas de prensa

(Ver programación en pg.14)

NUEVO MÓDULO "COPPER" PARA EPLAN PRO PANEL PROFESSIONAL

Los conmutadores se utilizan prácticamente siempre allí donde fluya corriente eléctrica. El nuevo módulo "Copper" para EPLAN Pro Panel Professional permite el diseño, configuración y montaje virtual de armarios de control y los sistemas de distribución. Este nuevo módulo trabaja con la información de "Rittal Power Engineering", el software utilizado para la configuración y diseño de sistemas de conmutación de baja tensión, de modo que se podrán adaptar los componentes necesarios del sistema Rittal a un modelo virtual en 3D.

Esta nueva solución integral de ingeniería empieza con el diseño de los sistemas de conmutación. Con EPLAN Pro Panel "Copper", los usuarios pueden transferir de manera sencilla los resultados del diseño al proyecto EPLAN para la configuración y el montaje virtual del armario de control. El módulo "Copper" permite planificar varios componentes, entre ellos los sistemas de conmutación, recurriendo a la solución Ri4Power de Rittal o el sistema de distribución modular RiLine60 y el armario de control TS 8. Todos los sistemas de distribución y los elementos de conexión asociados se pueden diseñar y montar de manera individual.

Construcción intuitiva del cableado de cobre

Los envolventes y accesorios, equipamiento como los conmutadores de red y los disyuntores, así como el cableado de cobre necesario, se recopilan con EPLAN Data Portal, su librería de componentes on-line, y se unen para formar un prototipo virtual del armario de control. Los usuarios pueden diseñar libremente el cableado de cobre y los elementos de conexión dentro de la estructura de montaje 3D, así como curvarlos y adaptarlos a sus necesidades. La información relativa al diseño y la producción, como los radios de curvatura o normas de curvatura específicas de la compañía, se utiliza directamente durante el proceso de diseño. Una biblioteca de formas individual ayuda a minimizar el número de versiones y, al mismo tiempo, aumenta el nivel de estandarización para producción y montaje. La innovadora tecnología EPLAN e-Touch permite adaptar de forma intuitiva el cableado de cobre. En resumen, el prototipo del sistema de conmutación se coloca en su lugar mucho antes de pedir, producir o adaptar los primeros componentes.

Detección precoz de problemas

Con el módulo "Cooper" se pueden definir fresados, ranuras y perforaciones para todo tipo de conexiones de piezas de cobre en el diseño de montaje 3D, bien sea como plantilla de fresado normalizada o situándola de manera individual. EPLAN aporta la información necesaria para producir y procesar los componentes, tanto para producción manual como para controlar la curvatura, el fresado o el troquelado mediante maquinaria con control numérico. Sus sistemas anticollisión y las funciones de testeo incorporados permiten comprobar el prototipo virtual del sistema de conmutación en su conjunto. Los ingenieros detectarán los problemas potenciales en un fase muy temprana del proceso de desarrollo del producto. De esta forma se evitan correcciones en el último momento en la etapa de producción y montaje que podrían retrasar la entrega. No obstante, si es preciso introducir un cambio el sistema actualiza automáticamente todos los componentes relacionados, listados de materiales, informes y diagramas de producción. Ahorrarás tiempo, costes y materiales.

La adquisición del material se simplifica

Acelera el proceso de pedido de material gracias al conjunto de informes generados por EPLAN. El sistema genera listados para realizar pedidos de material, para el corte e incluso los documentos sobre el montaje. La integración de todo el proceso de desarrollo del producto garantiza la utilización de unos mismos datos para la compra del equipamiento, la preparación y la coordinación del pedido, así como la producción y adaptación. En resumen, un flujo de trabajo coherente que aporta a los operarios del sistema una documentación "sobre la marcha" en conformidad con la directiva de maquinaria.

Contactar

índice

EPLAN ESPAÑA

SOFTWARE DE GESTIÓN

La mayoría de los empresarios del sector industrial han considerado la posibilidad de cambiar su sistema de gestión en más de una ocasión. A la hora de seleccionar la solución ERP adecuada a su negocio se ponen en la balanza varios valores importantes. Una de ellas es la capacidad de actualización, factor clave para que una firma no se quede estancada a nivel tecnológico.

Cada año sale al mercado una nueva versión de abas Business Software. Con cada actualización se ponen a su disposición nuevas funciones y tecnologías y así su software siempre permanece a la vanguardia de la técnica. Lo que se traduce en que los beneficios y el valor de su software empresarial aumentan año tras año. Al mismo tiempo se mantienen sus adaptaciones individuales, por lo que con ABAS no necesita invertir en costosas migraciones de datos ni realizar trabajos adicionales.

Con las actualizaciones periódicas se mantiene siempre en la vanguardia y aumenta permanentemente la eficiencia y productividad de su empresa.

Gracias a la arquitectura novedosa del software de abas ERP, las actualizaciones se llevan a cabo rápidamente sin que este proceso se convierta en un nuevo proyecto. Y en muy poco tiempo: una actualización no dura más de 1 ó 2 días. Actualizar significa por tanto pasar a una nueva versión con nuevas características y funciones, no sólo un lavado de cara ni una revisión de errores, sino actualizar a una versión completamente nueva sin perder las adaptaciones que previamente se hubieran introducido. Con cada actualización tiene la oportunidad de optimizar los procesos organizativos de su empresa. Para ello cuenta con el asesoramiento y el soporte de ABAS Ibérica.

Por ello el 90% de los clientes de ABAS Ibérica trabajan con una versión no más antigua de 2 años. El grupo ABAS alcanza un 93% de retención de clientes desde hace más de 30 años de permanencia en el mercado.

ABAS BUSINESS SOLUTIONS IBÉRICA, S.L.

Contactar

índice

SISTEMA DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD DE REMACHADO

AGME ha desarrollado un nuevo sistema de aseguramiento de la calidad de remachado denominado AC. En este sistema se han incorporado nuevos elementos que garantizan un óptimo proceso de remachado apoyándose en cuatro parámetros de control.

La monitorización y control se realiza con un equipo AGME 1200 que incorpora sensores de recorrido y presión y tiene una capacidad para 40 programas configurables. La pantalla táctil en color tiene 5,7"

Los controles de parámetros se realizan mediante tolerancias y/o curva envolvente. El modo envolvente de control está basado en la autodefinición de un campo de tolerancia que controla la curva de remachado durante todo el proceso.

Este sistema tiene dos versiones: AC1 y AC2. Ambos permiten monitorizar y controlar el proceso de remachado detectando y evaluando la presencia del remache, presión, tiempo, distancia, desgaste de la buterola y altura de la cabeza remachada. Los sistemas AC1 y AC2 tienen formas diferentes de medir el recorrido del remachado. El AC1 mide el recorrido de remachado desde la posición de reposo de la máquina y el AC2 incluye un pisador mecánico que permite determinar la superficie de referencia sobre la que se va a medir el recorrido.

AGUIRREGOMEZCORTA Y MENDICUTE, S.A.

Contactar

índice

DRIVERS SENSORLESS PARA MOTORES SÍNCRONOS

Controlar de forma precisa un motor síncrono de imanes permanentes requiere conocer la posición de los imanes del eje para aplicar su excitación de forma adecuada. Hoy en día podemos realizar esta función de un modo estimado sin necesidad de aplicar sensores (encoder o resolver) y así poder utilizar estos motores tan eficientes en nuevos sectores donde la eficiencia energética es primordial (HVAC, bombas hidráulicas, compresores de gas, inyectoras y extrusoras de plástico, motores o generadores de altísima velocidad,) también en sectores donde la aplicación de los sensores es compleja (motor gearless, motor lineal, zonas explosivas, motores sumergibles, etc..)

Los equipos F5-SCL de KEB "Sensorless Closed Loop" permiten realizar la estimación sin rotación previa del eje o incluso realizar una captura al vuelo, deparan un excelente control de velocidad y par sobre estos motores reduciendo de forma drástica la problemática de interferencias en las señales del captador, eliminando los costosos cableados apantallados de los sensores. KEB dispone de versiones que pueden alcanzar más de 100.000 rpm y una amplia gama de potencia desde 0,75kW hasta 900kW en tensiones de 230V, 400V y 690V, también es posible su aplicación en motores IPM llegando incluso a realizar funciones de posicionado o sincronismo en modo angular para aplicaciones específicas. Otras posibilidades están en el retrofitting de maquinaria con antiguos drivers analógicos ya descatalogados que pueden remplazarse fácilmente con un proceso de ajuste con un autotuning local. Estas unidades disponen de las mismas opciones y características que el resto de la serie F5 de KEB.

KARL E. BRINKMANN GMBH

Contactar

índice

CADENA PORTACABLES INTELIGENTE

La empresa igus acaba de presentar en la feria de Hanóver una nueva variante de la cadena portacables inteligente "pikchain" que ofrece múltiples posibilidades de configuración. En esta nueva versión, el principio de funcionamiento sigue siendo el mismo: una cadena en movimiento circular constante dotada de cables de energía y datos, y eslabones regulables por separado que, a diferencia de muchas aplicaciones pick & place clásicas no requiere marchas en vacío ahorrando así un 30% de tiempo, como mínimo. La nueva "pikchain PC2" (2 kg de carga por eslabón) se basa en el económico sistema modular de cadenas portacables de igus.

- Un amplio sistema modular para más flexibilidad. La gran variedad de componentes y accesorios disponibles, aumenta la libertad de configuración a la hora de diseñar la aplicación. Esto simplifica el montaje y desmontaje, y aumenta la rentabilidad. Las piezas laterales del sistema modular de cadenas portacables están equipadas con elementos de guiado del material de larga duración "iglidur J" utilizado en los cojinetes deslizantes con un comportamiento de fricción optimizado. Desde almacén pueden suministrarse diferentes anchuras y divisiones interiores. Las pletinas de conexión universal para los actuadores vienen con taladros roscados y puede dotarse con pinzas, cámaras, herramientas o unidades de procesamiento. Como en el caso de la "pikchain PC5" de "gran tamaño" (5 kilos de carga por eslabón), la "c-chain" que circula por el interior abastece los eslabones con señales, energía y medios. Al igual que la guía con correa de transmisión, la cadena "c-chain" puede ajustarse de forma continua, lo que ofrece muchas opciones en relación con la longitud del trayecto de desplazamiento. Con la nueva "pikchain PC2", igus ofrece a los ingenieros mecánicos y de automatización un nuevo componente inteligente que permite múltiples y nuevos planteamientos a la hora de construir sistemas económicos.

IGUS S.L.

Contactar

índice

CAJAS Y ARMARIOS COMPACTOS

Rittal lanza su aplicación gratuita, que facilita la selección de cajas y armarios compactos de su amplio catálogo, para tabletas y teléfonos inteligentes con Sistema Operativo Android.

La aplicación, de descarga gratuita, está disponible en la App Store de Apple para dispositivos iOS desde el pasado mes de Junio y ahora lo está ya en “Google Play” para dispositivos Android. Es compatible tanto para teléfonos inteligentes (smartphones) como para tabletas que utilicen cualquier versión de Android.

La aplicación, cuyo nombre para descarga es “Cajas Rittal”, ofrece al usuario la posibilidad de elegir cualquier caja o armario compacto del catálogo de Rittal, a partir de sus dimensiones. Se visualiza la caja o armario elegido así como sus características cons-



tructivas principales, certificados, materiales, etc. Permite también ampliar la información así como visualizar otros productos o gamas del Catálogo de Rittal.

Un punto a destacar de las prestaciones que ofrece la aplicación es la localización del lugar donde se encuentra el usuario, lo que permite informarle de cual es el distribuidor de Rittal más cercano a su posición donde puede adquirir los productos que está visualizando. Esta herramienta es, pues, de gran valor para el canal de distribución ya que ayuda a dirigir el tráfico de compra a sus puntos de venta.

RITTAL DISPREL, S.A.

Contactar

índice

CÁMARA TERMOGRÁFICA

Instrumentos Testo presenta la nueva cámara termográfica testo 875i, una evolución de la exitosa testo 875, como la cámara de inicio a la termografía aunque sin renunciar a la tecnología más avanzada.

Manteniendo el mismo manejo intuitivo, la nueva testo 875i con matriz FPA de 160x120 píxeles, ampliable a 320x240 con SuperResolution, mejora el contraste de las termografías con una excelente NETD de 50mk (es decir, detecta diferencias de temperatura de tan sólo 0,05°C).

La testo 875i también incluye útiles funciones como la representación de isoterma, temperaturas máxima y mínima, valoración del riesgo de condensación, grabación de comentarios de voz, iluminación con leds de luz fría y puntero láser. El rango de temperatura es ahora de -20...+350°C, opcionalmente ampliable



hasta +550°C. La gama de cámaras termográficas 875i es la mejor elección para iniciarse en la técnica de la termografía. Gracias a su manejo sencillo y al software Irssoft incluido, se convierten rápidamente en una herramienta imprescindible para el mantenimiento preventivo o para realizar auditorías energéticas.

Testo ofrece soluciones de medición para climatización, emisiones, farmacia, alimentación o construcción entre otras. La empresa invierte aproximadamente el 10 por ciento de su facturación anual en investigación y desarrollo, garantizando así la tecnología más avanzada a sus clientes.

INSTRUMENTOS TESTO, S.A.

Contactar

índice

SISTEMA INTELIGENTE DE RECARGA DE VEHÍCULOS ELÉCTRICOS



La empresa Circutor, S.A. ha desarrollado un sistema inteligente de recarga de vehículos eléctricos, capaz de cargar las baterías cuando la energía esté disponible y sea más económica, capaces de identificar la disponibilidad de crédito de carga en cualquier punto, capaces de discriminar diversos puntos de recarga en un mismo aparcamiento y capaces de recargar en tiempo reducido o Standard.

La gama RVE de Circutor cuenta con modelos de recarga de vehículos eléctricos:

- Con sistema de prepagos de energía mediante tarjetas de proximidad
- Adaptados a la vía pública con sistema anti-vandálico
- De interior para parkings públicos con sistema de prepagos de energía integrado
- Con medida para parkings privados y modelos especiales para parkings comunitarios
- Con velocidad de carga normal, semi-rápida y de carga ultra-rápida.

CIRCUTOR, S.A.

Contactar

índice

BUSCADOR DE PRODUCTOS



La compañía igus apoya a los ingenieros con más de 35 herramientas de ingeniería online que están disponibles las 24 horas sin necesidad de registrarse previamente. Una de ellas es el buscador de productos iglidur para cojinetes deslizantes. igus ofrece ahora una versión para iPad de esta inteligente herramienta para que los usuarios puedan seleccionar el material adecuado desde cualquier lugar con ayuda de un teclado táctil. Para ello solo hay que acceder a www.igus.es/iglidur y seguir el enlace “buscador de productos iglidur para iPad”.

La interfaz de usuario permite una cómoda interacción facilitando al usuario la introducción de todos los parámetros de aplicación importantes. Los materiales apropiados se visualizan directamente. A través de la función de selección de materiales se accede directamente a la página correspondiente del catálogo y en la tienda online se puede encargar el cojinete adecuado.

IGUS, S.L.

Contactar

índice

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBOTICA MULTISECTORIAL

Automática y Robótica es la primera revista MULTISECTORIAL de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos, ya sean continuos, discontinuos o discretos.

Al tradicional formato en papel, en el que Automática y Robótica lleva presente más de 25 años, se suma su versión digital, un pdf interactivo, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. AR Digital permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

PROGRAMACIÓN 2012

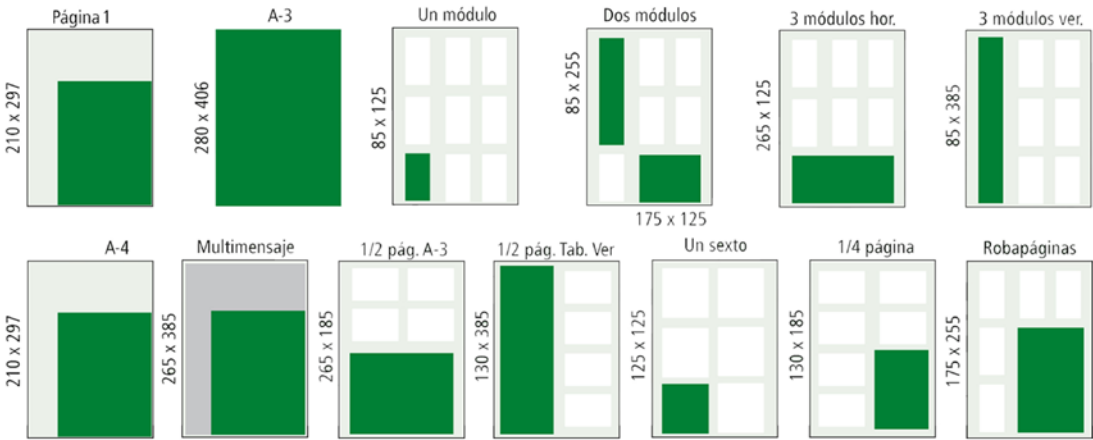
El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los PROCESOS CONTINUOS, DISCONTINUOS y DISCRETOS.

El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una TEMÁTICA CONCRETA, formando la MONOGRAFÍA del número.

El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

Nº Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Nº 284 - Enero	Digital	Medidas y Sensores Metrología dimensional		20.000 e-mails
Nº 285 - Febrero	Papel y Digital	Industria Mecánica y Electromecánica Seguridad industrial	SICUR Madrid, del 28 de febrero al 2 de marzo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 286 - Marzo	Digital	Visión artificial e informática industrial		20.000 e-mails
Nº 287 - Abril	Papel y Digital	Energía para Automatización	GENERA Madrid, del 11 al 13 de mayo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 288 - Mayo	Papel y Digital	Robótica, Automatización y Soldadura Logística y manutención automatizada ESPECIAL AUTOMÓVIL	BIEMH Bilbao, del 28 de mayo al 2 de junio SIL Barcelona, del 5 al 7 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 289 - Junio	Digital	Componentes y Equipos para Mantenimiento		20.000 e-mails
Nº 290 - Julio	Papel y Digital	Mecánica, Accionamientos y Motores		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 291 - Septiembre	Digital	Instrumentación de Control y Procesos		20.000 e-mails
Nº 292 - Octubre	Papel y Digital	Industria Eléctrica y Electrónica	MATELEC Madrid, del 23 al 26 de octubre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 293 - Noviembre	Digital	Robótica y Automatización. Dosificación y Pesaje	Post-Feria Exposólidos	20.000 e-mails
Nº 294 - Diciembre	Papel y Digital	Neumática e Hidráulica		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails

FORMATOS DE PUBLICIDAD



Prensa Técnica Profesional, S.L.

Tel.: 914 316 747 • Fax: 915 777 464 • automatica@ptp.es

índice

AGENDA

LabVIEW Days 2012 de National Instruments realiza una gira por 75 ciudades europeas
National Instruments tiene abierta la inscripción para que los ingenieros y científicos puedan unirse a la gira europea de LabVIEW Days, que tendrá lugar en 75 ciudades de toda Europa. La gira de 6 meses comienza en septiembre de 2012 y tendrá lugar en 8 localizaciones alrededor de España
La asistencia a LabVIEW Days es gratuita para ingenieros, científicos y programadores que quieran aprender los conceptos del software de National Instruments o mejorar sus habilidades actuales. En esta gira se ofrecen una serie de sesiones técnicas que cubren desde el nivel de iniciación al avanzado con el fin de mejorar las habilidades con el producto, el conocimiento y la productividad utilizando el galardonado software NI LabVIEW. Los asistentes aprenderán mediante presentaciones técnicas y demostraciones de productos, al mismo tiempo que contactan con colegas e ingenieros locales.
Todos los niveles de conocimiento en NI LabVIEW son bienvenidos ya que LabVIEW Days consta de dos sesiones:
Los asistentes al LabVIEW Days 2012 tendrán la oportunidad de acceder a un curso online con instructor de cómo preparar la certificación CLAD, además entre los asistentes de la sesión de la tarde sortharemos una inscripción al examen de certificación CLAD.
Las fechas y lugares de LabVIEW Days en España son :
30 octubre - Madrid, 6 noviembre - Valencia, 8 noviembre - Barcelona, 13 noviembre - Bilbao, 15 noviembre - San Sebastián.

Contactar

MATELEC 2012 (del 23 al 26 de octubre)

MATELEC, Salón Internacional de Soluciones para la Industria Eléctrica y Electrónica, organizado por IFEMA y que se celebrará del 23 al 26 de octubre de 2012, en la Feria de Madrid, contará con la colaboración de la Asociación Profesional de Diseñadores de Iluminación, APDI, en el espacio LIGHTEC Soluciones de Iluminación y Alumbrado.
Con el fin de dar respuesta a las nuevas necesidades del sector de la iluminación, el espacio LIGHTEC Soluciones de Iluminación y Alumbrado ofrecerá una serie de eventos, cursos de formación y rondas de negocio, con los que atraer a un espectro más amplio de visitantes profesionales, entre los que destacan arquitectos, diseñadores de iluminación, proyectistas, directores de compras y logística de cadenas hoteleras, hospitales, gran distribución y edificios institucionales.
En este marco, y con la idea de promover la intervención del diseñador de iluminación en los proyectos de arquitectura, interiorismo y urbanismo, la APDI participa en el espacio de Soluciones de Iluminación con dos jornadas técnicas: "Arquitectura + Luz = un tándem brillante", en las que dos arquitectos y dos diseñadores españoles expondrán cómo se articula la colaboración entre ellos.

Contactar

índice

METALMADRID 2012 (Madrid, 21 y 22 de noviembre 2012)

Metalmadrid 2012 cuelga el cartel de completo.
Con bastantes meses por delante hasta la celebración de MetalMadrid 2012 los próximos 21 y 22 de noviembre, la que será 5ª edición de la Feria Industrial de la Comunidad de Madrid, ha reservado todos los stands disponibles previstos en el plano oficial para poder exponer en esta feria.
Desde la organización, quieren agradecer a los patrocinadores, a todas las empresas participantes, así como a los colaboradores y el apoyo de organismos e instituciones públicas que hemos recibido y que aseguran que esta próxima edición de MetalMadrid, será un acontecimiento fundamental en el sector industrial de nuestro país.
Invitan a todos los profesionales del sector a conseguir su pase gratuito para poder visitar la feria y organizar con tiempo suficiente su viaje, para lo cual tienen en la web un apartado reservado para visitantes en el que se pueden inscribir ya.

Contactar

HANNOVER MESSE 2013 (Hannóver del 8 al 12 de abril 2013)

El evento tecnológico tendrá lugar en Hannóver del 8 al 12 de abril de 2013. HANNOVER MESSE 2013 aún a once ferias clave bajo un mismo techo: Industrial Automation, Motion, Drive & Automation, Energy, Wind, MobiliTec, Digital Factory, ComVac, Industrial Supply, SurfaceTechnology, IndustrialGreenTec, así como Research & Technology. Los temas centrales de HANNOVER MESSE 2013 son la automatización industrial y TI, las tecnologías de la energía y del medio ambiente, las tecnologías motrices y de fluidos, la subcontratación industrial, las tecnologías de producción y servicios, así como la investigación y el desarrollo. Rusia es el País Asociado de HANNOVER MESSE 2013.

Contactar

índice

SIL 2013 (Barcelona del 18 al 20 de junio 2013)

El Salón Internacional de la Logística y de la Manutención (SIL), que se celebra el próximo año su XV aniversario, ha anunciado importantes novedades para la edición de 2013: atrasa su celebración, del 18 al 20 de junio, y traslada su ubicación desde el habitual emplazamiento de Gran Vía al céntrico recinto ferial de Montjuïc-Plaza España de Fira de Barcelona.
El eslogan oficial del evento será "SIL = Internacionalidad", y sus responsables resaltan "el carácter internacional del salón, que el año pasado contó con la participación de un 45% de empresas extranjeras". Lacalle afirma en este sentido que "desde el SIL siempre hemos apostado por la internacionalidad, porque en un mundo tan globalizado una feria que no sea internacional no tiene mucho sentido".
Con la creciente necesidad de todas las empresas de abrirse a nuevos mercados y de ampliar sus exportaciones, el carácter internacional del SIL cobra especial importancia. Tal y como recuerda Lacalle, "el SIL es el único salón internacional de logística que se celebra en España y es el más importante del sur de Europa y del Mediterráneo".

Contactar

CATÁLOGOS

Ingersoll Rand presenta su nuevo catálogo de Herramientas de Mantenimiento 2012-2013
El se se presentan en 24 páginas, 150 productos de la marca con información detallada e ilustrada, para facilitar el proceso de elección y compra a los usuarios de esta gama comercial.
El catálogo se encuentra dividido en dos categorías: herramientas de batería y neumáticas, y hace un amplio recorrido por las llaves de impacto, de carraca, atornilladores, taladros, amoladoras, pistolas neumáticas de silicona, martillos, lijadoras y pulidoras, entre otros.
El catálogo recoge además las novedades de la marca como la llave de impacto de batería W7150, caracterizada por ser la más potente en su categoría, la llave de carraca neumática 1207 MAX y la llave de impacto angular neumática 2015 MAX.



Contactar

índice

NOTA DEL SECTOR

Buenos resultados comerciales del sector de Máquinas Herramienta en Alemania y EEUU

El sector de máquinas-herramienta, accesorios, componentes y herramientas mantiene su apuesta por la internacionalización y continua desplazándose con un importante despliegue de empresas y soluciones a los principales certámenes mundiales del sector para mostrar sus avances. EEUU y Alemania son en este caso los destinos elegidos, pero antes de finalizar el año los fabricantes viajarán también a Milán (BIMU), Estambul (TATEF) y Hannover (EUROBLECH).
La presencia en esta ocasión de las empresas de AFM Advanced Manufacturing Technologies en la feria AMB de Stuttgart es la más importante en la historia de esta feria con un total de 19 empresas que exponen directamente sus productos en 1.300 m2 de superficie expositiva, y alrededor de una decena que lo hacen a través de sus distribuidores en el país. Se trata de una de las ferias más importantes del sector en Alemania, país en el que el sector ya estuvo presente en el mes de marzo en la feria METAV, y que es el segundo destino de las exportaciones españolas. La sede del certamen, Stuttgart, es la capital de la región con mayor densidad industrial de Alemania, ubicándose en ella el 45% de las empresas alemanas fabricantes de maquinasherramienta que representan el 52% de la producción total de Alemania, tercer productor mundial. Además, gran parte de parte de la industria auxiliar del automóvil se concentra en esta zona del sur de Alemania.
También han sido buenos los resultados obtenidos en la recién clausurada IMTS de Chicago, considerada la cita más importante de máquina-herramienta en todo el continente americano. La docena de empresas que han acudido a la feria directamente o bien a través de sus distribuidores han sido testigos del destacado incremento en el número de visitantes respecto a ediciones recientes. En cuanto a las cifras, las exportaciones españolas de máquina-herramienta a EEUU están mostrando un crecimiento progresivo en los últimos años, alcanzando los 30,2 millones de € en 2011 frente a los 21,7 millones de 2010 o los 15,2 millones totales de 2009. En el primer semestre de 2012 dichas exportaciones sumaron 18,6 millones de € (lo que representa un 45% de incremento sobre las ventas del mismo periodo del año anterior), lo que hace prever una cifra de exportaciones total para 2012 algo superior a la del pasado año.

Contactar

índice

La exportación de la industria española de bienes de equipo alcanzó el 82% de sus ventas en 2011, y la facturación se incrementó un 0,8%

La Asociación Nacional de Fabricantes de Bienes de Equipo (Sercobe) ha presentado en su Asamblea General anual, los datos definitivos del sector correspondientes al ejercicio 2011 entre los que sobresale la propensión exportadora (Exp/Factor) de la industria, que alcanzó un máximo histórico del 82,2% con una facturación de 31.200 millones de euros sobre el total del volumen de negocio del sector. Un esfuerzo que ha logrado que esta industria represente el 15% del total de la exportación española, mitigando los efectos de una fuerte caída en el consumo interno cifrada en un -10%.
Este incremento en la cobertura exterior de la industria española de bienes de equipo ha favorecido un considerable descenso del déficit en más de 4.500 millones de euros, lo que supone un -43% respecto a las cifras de 2010.
En términos de empleo, en 2011 el sector de los bienes de equipo consiguió una consolidación del nivel de ocupación y un mínimo recorte del -0,1%, muy alejado de las cifras del -6,8% en 2009 y del -2,3% en 2010. Esta industria genera un total de 500.000 puestos de trabajo directos e indirectos en nuestro país.
Las perspectivas de la industria española de bienes de equipo para 2012 dependerán en gran medida de la situación del conjunto de la economía económica de España y de Europa, así como del éxito de las medidas abordadas. Las cifras que maneja Sercobe con respecto al primer trimestre del año presentan una evolución generalizada a la baja, aunque la pendiente negativa no parece indicar una tendencia clara a agravarse.
El volumen de contratos obtenidos durante el ejercicio 2011 se incrementó un 4,2%, ligeramente inferior al 4,5% conseguido en 2010, lo que supone una previsión de continuidad en su evolución a lo largo de este año. Las exportaciones mantienen en una considerable parte de las especialidades su firmeza y continuarán creciendo, aunque a un menor ritmo.
El desarrollo tecnológico del sector es indispensable para lograr una mayor competitividad internacional, de ahí que las inversiones en I+D se hayan mantenido en una tasa próxima al 2% de la facturación, aunque con una inevitable disminución en el volumen total. De hecho, se aprecia que los mejores resultados empresariales coinciden con aquellas especialidades y estructuras que dedican más atención a las actividades de I+D+i.

Contactar

índice

NOTA DEL SECTOR

Desde la Plataforma Tecnológica Europea de Robotica (EUROP) y la Red Europea de Robótica (EURON) se está trabajando junto con la Comisión Europea en la puesta en marcha de un programa de Investigación. Desarrollo e Innovación en Robotica dentro del próximo programa marco europeo Horizon 2020.

Este programa, Robotics 2020, que está pendiente de aprobación, se está configurando en base a un Public Private Partnership (PPP) [Similar a los existentes en FP7: Factories of the Future, Energy Efficient Buildings y Green Car].
En este proceso se quiere involucrar en la parte privada del partnership a las empresas de robótica, no solo a las que ahora están en EUROP, sino también a otras empresas de robótica en general y a empresas de otros sectores que estén interesadas en incorporar tecnología robótica en sus productos y servicios.
Para informar específicamente a las empresas se organizó el pasado 12 de junio un evento "Robotics 2020 PPP Info Day for Industry" y me gustaría informaros de que teneis disponible la información relativa a este infoday y a la propia PPP en la siguiente dirección:
<http://www.robotics-platform.eu/cms/index.php?idcat=19&idart=558>
Sería muy conveniente que las empresas interesadas en la nueva Robotics PPP mostraran su soporte a la misma firmando la carta de apoyo: http://www.robotics-platform.eu/cms/upload/News/Doc/2012-06-12_Letter_of_Support_PPP-Info_Day_v2.doc
Podeis mandarla a Fariba (Eunited) y si no os importa poned en copia a la secretaria de Hisparob y a mi mismo. CC : fariba.khatami@eu-nited.net, secretaria@hisparob.es, jon.agirre@tecnalia.com

Contactar

índice

EMPRESAS

ABB se adjudica un contrato de 35 millones de dólares para una central eléctrica en Turquía

ABB ha conseguido un contrato de alrededor de 35 millones de dólares para suministrar una solución eléctrica y de automatización a la central Yunus Emre de 290 megavatios (MW), cerca de Eskişehir, al noroeste de Turquía, que tiene dos grupos de 145 MW. La central cumplirá las normas más recientes de la Unión Europea para las emisiones de centrales térmicas de carbón. El pedido fue adjudicado por Vitkovice Power Engineering, la ingeniería checa a la que se ha contratado la adquisición y construcción del proyecto. La compañía propietaria de la central es Adularya Energy, miembro del holding Naksan. La solución llave en mano de ABB incluye diseño, ingeniería, instalación y puesta en servicio. Incluye también el paquete eléctrico completo y la salida de potencia, con el aparellaje de alta tensión. Algunos de los productos principales suministrados son transformadores de potencia y auxiliares, interruptores de generador, aparellaje de media y baja tensión, sistemas de protección, aparellaje aislado en aire de 380 kV, y sistemas de control y protección para la conexión a la red.

Contactar

índice

COPA-DATA presenta un nuevo programa de socios

La comunidad de socios COPA-DATA es una red mundial para integradores de sistemas, fabricantes de maquinaria, contratistas así como para instituciones de formación e investigación que tengan el objetivo de alcanzar, junto con COPA-DATA, rendimientos excepcionales en el mundo de la automatización. Desde su inicio la comunidad experimentó un crecimiento rasante. La red ya cuenta con más de 50 miembros a nivel mundial y ahora le da la bienvenida a sus primeros socios certificados.
El intercambio abierto de conocimientos, capacidades y valores empíricos constituye la base de una red eficaz. La transferencia continua de conocimientos requiere una comunicación activa y directa, y precisa que haya un conjunto de directrices comunes. La nueva comunidad de socios COPA-DATA ofrece para ello el entorno ideal. Con esto la red contribuye de forma considerable para posicionar el software de automatización zenon en el mercado y reforzar de forma duradera las relaciones con los clientes.

Contactar

Pilz cumple 20 años de presencia en España y 10 años en Portugal

Con motivo de los aniversarios de Pilz España y Pilz Portugal, la empresa invitó a sus empleados, colaboradores y clientes a una cena conmemorativa que se celebró el pasado mes de Junio en el Hotel Gran Florida de Barcelona.
Durante la ceremonia se hizo una breve presentación de la historia de la empresa en España, desde la década de los 90 con el lanzamiento del primer autómat de seguridad, el PSS300, el primer relé configurable de la historia el PNOZmulti en el año 2002 y la reciente incorporación al mercado del PNOZmulti Mini y el autómat estándar y seguro el PS4000. Hubo palabras de agradecimiento, se entregaron, a todas las empresas asistentes, Certificados de reconocimiento y de lealtad hacia los productos y servicios de Pilz.
El Sr. Moya, Director General de Pilz España y Portugal, recalcó las claves del éxito de Pilz durante estos últimos 5 años, resumiéndolo en esta frase "las empresas las hacemos las personas que formamos parte de ellas", destacando que esto es lo que ha hecho mejorar y debe hacer mejorar el índice de competitividad de nuestro país. También dio a conocer el crecimiento de ventas, por encima del 25% anual de Pilz España y Portugal desde el 2010.

Contactar

índice

RS Components y Allied Electronics firman un acuerdo global con Honeywell Sensing & Control

RS Components (RS) y Allied Electronics (Allied), marcas comerciales de Electrocomponents plc (LSE:ECM), el mayor distribuidor de productos y servicios de electrónica y mantenimiento a nivel mundial, han formalizado por primera vez su alianza a nivel mundial con Honeywell Sensing & Control (Honeywell S&C). RS firmó un nuevo acuerdo para las regiones de Europa, Oriente Medio y África (EMEA) y Asia Pacífico, que se junta al acuerdo ya existente de Allied en América del Norte. El acuerdo ofrece a los clientes de RS y Allied en todo el mundo un mayor acceso a la amplia gama de productos de detección electromecánicos y electrónica de Honeywell.
RS ha trabajado con Honeywell (S&C) durante más de veinte años. Gracias a su estrecha relación de éxito, Honeywell (S&C) decide formalizar el acuerdo, no sólo por la capacidad con la que RS y Allied llegan a sus clientes a nivel mundial, sino por su agilidad en lanzar nuevos productos al mercado y por su alto nivel de servicio y excelencia en la adaptación al canal de la venta online. El acuerdo aumenta además la colaboración entre las empresas, lo que les permitirá ser más eficientes y generar menos costes así como mejorar la disponibilidad de todos los productos y novedades de Honeywell que se lancen al mercado.

Contactar

Schaeffler mantiene sus excelentes resultados comerciales

El Grupo Schaeffler se mantiene en la vía de crecimiento durante los primeros seis meses de 2012. incrementó su facturación en los primeros seis meses del año en un cinco por ciento y alcanzó un importe aproximado de 5.700 millones de euros. La división Automoción ha crecido un siete por ciento, llegando a unos 3.800 millones de euros. Las ventas de la división Industria han aumentado en un dos por ciento, hasta los 1.800 millones de euros. Mientras Norteamérica ha registrado un aumento del 19 por ciento, en la región de Asia/Pacífico ha sido del 13 por ciento y en Alemania del cinco por ciento, las regiones de Europa, excluyendo Alemania, y Sudamérica han registrado un crecimiento negativo del dos y doce por ciento, respectivamente.
Entre los motivos de este incremento se cuentan los dividendos por valor de 80 millones de euros recibidos de Continental AG, la reducción de los cash outflows del activo circulante y menores pagos de intereses. Se pagaron unas 465 millones de euros por inversiones (año anterior: 294 millones de euros). Las actividades de inversión se centraron especialmente en las ampliaciones de capacidades de las plantas de producción situadas en la región de crecimiento de Asia/Pacífico, y sobre todo en China, India y Tailandia, así como en EE.UU. y México. Gracias a las mejoras en el cash flow operativo se ha conseguido un cash flow libre para el primer semestre de 30 millones de euros (el año anterior fue de 77 millones de euros). Durante el primer semestre de 2012, Schaeffler creó 1.800 nuevos puestos de trabajo.

Contactar

índice

Primer grado universitario del sistema dual en España

El Museo de la Máquina-herramienta de Elgoibar ha acogido esta mañana la presentación por parte del rector de la Universidad del País Vasco, Iñaki Goirizelaia, y del presidente del Instituto de Máquina-herramienta, Xabier Ortueta, del nuevo grado en alternancia, "Ingeniería en Innovación de Procesos y Productos", primer grado universitario del sistema dual en España. Este sistema formativo, de gran implantación en países como Francia y Alemania, consigue involucrar a los alumnos en el proceso productivo a lo largo de su formación, permitiéndoles desarrollar las competencias adquiridas en tiempo real y asegurándoles la preparación más completa y mejor adaptada a las exigencias de las empresas. Hace ya más de quince años que el IMH inició el desarrollo de un programa de Ingeniería en Alternancia según el cual el alumnado se forma y, al mismo tiempo, trabaja bajo contrato en una empresa con la que acuerda su desarrollo profesional según la necesidad de ésta. Tras la adscripción en 2011 del Instituto de Elgoibar a la Universidad del País Vasco, el pasado mes de septiembre se produjo la homologación que convierte a estos estudios en la primera experiencia universitaria dual en España.
En Europa, la formación dual o en alternancia es habitual y está reconocida en los sistemas educativos de países tales como Alemania, Francia, Reino Unido, Italia, Bélgica, etc. Se trata de modelo educativo de futuro que conlleva importantes ventajas. Cualifica a los profesionales de la manera más ajustada a las necesidades de las empresas, diversificando y asegurando las contrataciones, permite a los alumnos obtener una titulación académica reconocida, al mismo tiempo que adquieren una experiencia profesional de valor en el mercado, y además contribuye a la generación de empleo estable y de calidad, integrando progresivamente a los jóvenes en el mercado laboral.
El IMH, Instituto de Máquina-herramienta de Elgoibar es un centro de referencia nacional en el área de la formación profesional orientada al sector de la máquina-herramienta. Fundado en 1991 por AFM, junto con sus asociados y diversas instituciones, es un colaborador activo de la asociación y de sus empresas en el área de formación y de desarrollo de competencias de alta cualificación. Desde hoy se convierte también en escuela universitaria IMH de Ingeniería Dual. Al trabajo de los profesionales de la casa se ha sumado el apoyo de la Universidad del País Vasco, el Gobierno Vasco, la Diputación Foral de Gipuzkoa, Adegí, Debegea y Kutxabank, además de AFM en representación del sector de Máquina-herramienta.

Contactar

índice

Fronius España celebró exitosamente la inauguración de sus oficinas.

El pasado 25 de septiembre tuvo lugar la inauguración de los 3200 metros de las oficinas de Fronius España en la localidad de Leganés/ Madrid. El acto que fue presidido por el director general Rainer Sattlberger y la dueña de Fronius Internacional Elisabeth Strauss contó con la asistencia de gran parte de sus clientes, medios y amigos del sector.
Fronius Internacional GmbH está presente en el mercado español desde 2009 con la división de Electrónica Solar y, a partir de enero de 2012, con Tecnología de Soldadura, alcanzando en su trayectoria un gran reconocimiento por brindar un excelente servicio, lo que le ha permitido posicionarse como líder en calidad con una tecnología innovadora en sus productos.
Con el objetivo de mostrar parte de sus innovaciones en Soldadura y Electrónica Solar, el acto inaugural se desarrolló con un tour guiado por diferentes estaciones en las cuales un experto del producto explicaba a los asistentes sus características, ventajas y aplicaciones. Al mismo tiempo, un photocal y un caricaturista hacían la jornada más entretenida para todos sus casi 200 invitados.
Fronius España cuenta con más de 40 empleados, además de cuatro equipos regionales adicionales en Soldadura que se dedican a las ventas y a la prestación de servicios en todo el país. Este año igualmente, la empresa ha expandido su presencia a otros países como Portugal, un mercado que da muestra de un potencial muy grande en el sector solar. De esta forma, la responsabilidad que asume la firma con los clientes que han puesto su confianza en los productos Fronius se refleja en un servicio más eficiente a través del asesoramiento profesional, tramitaciones telefónicas, envío más rápido de componentes de equipamiento y visitas in situ en caso de ser requerido.
En la División de Electrónica Solar, el inversor Fronius Agilo, lanzado este año, es el primer inversor central en su rango de potencia que puede ser instalado, puesto en marcha y mantenido por cualquier empresa instaladora de modo rápido y sencillo gracias a sus características. El inversor monofásico Fronius Galvo que se encuentra todavía en fase de pruebas y el servicio online gratuito Fronius Solar.TV completan la amplia presentación de productos innovadores. arco para el sector de automóvil y proveedores.

Contactar

índice

Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quien lo necesitan.

Sabemos qué productos interesan a nuestros lectores y les proporcionamos la información que necesitan para mantenerse al día con las últimas novedades.

marketing@ptp.es

TLF. 91 431 67 47

