

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMATICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Nº 289- Junio / 15 Julio 2012

Vision Online

Componentes para visión artificial con valor añadido.



Sólo quien haya sido integrador,
sabr  asesorar con certeza al integrador.



www.visiononline.es

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA PAG

BAUTERMIC, S.A.	03
EFD INTERNATIONAL INC.	09
EUROTECH SYSTEMS, S.L.	03
IFEMA - MATELEC 2012	05
JOVI AUTOMATISMOS	04
LUTZE, S.L.	03
PÖPPELMANN IBÉRICA, S.R.L.	11
SCHUNK INTEC, S.L.	08
SENSING, S.L.	12
SOMMER-AUTOMATIC SPANIEN, S.L.	10
TÉCNICAS DE ALIMENTACIÓN DINÁMICA, S.L.	07
VISION ONLINE	Portada

Para insertar su publicidad escribanos a :
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
automatica@ptp.es

o utilice nuestra aplicación de notas de prensa
haciendo [click aquí](#)

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A

Actuadores lineales para casos extremos
Alimentador de lamas
Automática y control industrial
Automatismos y mandos para prensas

C

Cables extraflexibles
Cadenas portacables para largos desplazamientos
Cámara de inspección con tecnología wi-fi
Cámaras USB3
Campaña de aspiración modular
Componentes para visión artificial
Componentes para visión artificial
Comunicaciones móviles empresariales
Consumibles de alto rendimiento para sistemas de corte por plasma
Contactores y relés térmicos
Contactos coaxiales

D

Diseño electrónico para partners
Dispensador de electricidad
Dispositivo inteligente de elevación

E

Elevador de cangilones
Escáner 3D de alta velocidad
Escáner láser
Extractor de humos

F

Filtro autolimpiante doble
Filtros de bolsas

I

Impresoras de sobremesa
Instalaciones de pintura, hornos y estufas, máquinas para tratar superficies...
Instrumento de alto voltaje optimizado para test de semiconductores de alta potencia

L

Lectura automatizada de caracteres
Luces LED configurables para distintas aplicaciones

M

Máquina de medición por coordenadas
Máquinas de envasado
Máquinas de inyección, termoformado y extrusión

Medidor de vibraciones

Módulo para análisis de gases extractivo
Módulos con tecnología de conexión push-pull
Módulos de relés y relés de estado sólido
Módulos E/S con display integrado y bloqueo contra manipulaciones

Motor par
Multímetro profesional

P

PCS para aplicaciones industriales
Pinza con guía multidentada
Pinza eléctrica de funcionamiento por impulsos
Pinzas de alta velocidad para paneles solares
Plásticos para una mayor seguridad alimentaria
Protección eléctrica, automatización y telecontrol totales

R

Reductor de precisión
Repetidor Profibus
Robot completamente automatizado
Robots dispensadores de sobremesa

S

Sensores de seguridad
Sensores y transductores / Acondicionadores de señal / Telemetría / ...
Separador de aceite
Servoprensas eléctricas
Sistema electromecánico para aplicaciones de unión, inserción y ensamblaje
Sistemas de alimentación y manipulación
Software de aprendizaje
Sistema de visión artificial multi-cámara
Software para HMI
Solución M-Bus para optimizar el consumo de energía
Solución integral en la alimentación de tornos
Solución todo en uno para medidas de vídeo/audio en MHL
Soportes de montaje inclinables

T

Tarjetas CPU CompactPCI de bajo consumo
Tarjetas de control digital para automatización
Tecnología de agarre
Tecnología para el mecanizado y rectificado de metales
Terminales HMI optimizados

U

Unidades de atornillado de 2 o más husos

V

Válvulas para sistemas de dispensación
Variador universal para ascensores
Visión industrial y 3D

Agenda

Matelec 2012
Vision 2012
Midest 2012
Metalmadrid 2012
BcnRail 2013

Catálogos

Folleto ilustrativo para difundir sus máquinas e instalaciones

Empresas

B&R ha estado presente en Hispack 2012
Lantek se suma al éxito de la misión del Lehendakari a India
ABAS ofrece a las PyMes a financiar su implantación ERP con IBM Global Financing
Rodamientos especiales de Brammer
Mann-Hummel amplía la gama de Marklofen
Rockwell Automation participó en Hispack 2012
RS recibe el premio FCI
Sick consolida una amplia red de centros técnicos de integración...
Nuevo sitio web de Souriau para conectores industriales el E-catalogue

Fe de erratas

Sistemas de Ensamblaje e Iluminación, S.L.

Publicidad en PTP

Programación 2012_Automática & Robótica

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMATICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Nº 289 - JUNIO / 15 de JULIO 2012

Nº 289 - JUNIO / 15 de JULIO 2012

Edita:

PTP, S.L.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID -
Tfno.: 914 316 747 Fax: 915 777 464
e-mail: automatica@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa
Contabilidad: José Manuel Rabazas
Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Publicidad:

CENTRO

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID -
Tfno.: 914 316 747 Fax: 915 777 464

Imprime: Gráficas Hono

Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720

* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión
OJD.

Para publicar sus novedades, envíenos un email a:
automatica@ptp.es

Para insertar su publicidad, escribanos a:
automatica@ptp.es



EN PORTADA

Vision Online S.L. es una compañía especializada en el suministro de componentes para la visión artificial.

Además ofrece consultoría tecnológica y de aplicaciones, asesorando al cliente con experticia y una experiencia acumulada de más de una década.

El servicio de asesoramiento al cliente incluye la evaluación de todos los parámetros que intervienen en una aplicación de visión, desde la ingeniería y el diseño del sistema de iluminación, pasando por la elección de los equipos adecuados y la configuración y programación de los equipos, hasta la conectividad de datos entre sistemas y la validación y el control en producción así como último la formación al personal del cliente.

Con nuestra experiencia en visión artificial, proporcionamos componentes para aplicaciones tan variadas como el control 3-dimensional, el reconocimiento de caracteres OCR, mediciones de cotas, identificación de colores, análisis y estudios de superficies, control de ensamblaje, guiado de robots y muchas más.

Adicionalmente, Vision Online pone a disposición de sus clientes una red de integradores colaboradores, especializados en soluciones con visión artificial, siempre apoyados en un buen servicio técnico capaz de instalar, poner en marcha y formar al personal del cliente.

Qué me ofrece Vision Online?

Le ofrecemos el mejor conocimiento de producto y asistencia ante incidencias y dudas.

Le ofrecemos evaluación gratuita de su aplicación, con sus muestras reales.

Le ofrecemos componentes de la mayoría de las marcas líderes del sector.

Le ofrecemos la mejor relación calidad - precio.

Le ofrecemos una red amplia de integradores experimentados.



VISION ONLINE, S.L.

Paseo de Ronda, 5 - Arenys De Mar - 08350-Barcelona

Tlf- 937 959 270. Fax- 937 923 455

info@visiononline.es - www.visiononline.es

Contactar

índice

VARIADOR UNIVERSAL PARA ASCENSORES

El variador 3G3LX combina el conocimiento y experiencia de OMRON en el mercado del ascensor. Ofrece todo tipo de motores, tanto asíncronos como síncronos.

Los parámetros de configuración del variador están ajustados de fábrica para una puesta en marcha rápida y sencilla, sin complejos ajustes.

Sus diferentes modos vectoriales de control de motor permiten la operación con o sin encoder, consiguiendo un alto par de arranque en todas las condiciones. Para los modos en lazo cerrado, soporta encoders del tipo Endat, Hiperface y Line driver.

Entre sus funciones especiales destacan la precisión del Autotuning totalmente estático del motor y del offset del encoder, la secuencia de control de ascensor que gestiona el manejo de los contactores de motor y freno, la función anti-rollback para eliminar los golpes al abrir el freno y la función de piso corto para optimizar los ciclos de viaje de planta a planta.

Además del confort, también se ha pensado en la seguridad de los pasajeros del ascensor, para lo que incorpora entradas de seguridad acordes con la norma IEC 615087 SIL2 y función de rescate de emergencia. Dispone también de detección de errores específicos en la secuencia de control para una seguridad adicional.

El operador digital LCD de 5 líneas incorporado de serie facilita la configuración de parámetros y la monitorización. Puede configurarse en 10 idiomas diferentes, trabajar con unidades de usuario y proteger los parámetros mediante contraseña. También puede almacenar una copia de los parámetros del variador, y el reloj/calendario integrado facilita el seguimiento de averías y alarmas almacenando la fecha y hora del evento. Los variadores de frecuencia 3G3LX están disponibles con tensión de alimentación trifásica de 220Vac y 380Vac, en un rango de potencias que abarca actualmente desde 3.7KW hasta 37KW.



OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.

Contactar

índice

Fabricamos:

MAQUINARIA DE LAVADO Y DESENGRASE INDUSTRIAL PARA TODO TIPO DE PIEZAS

HORNOS INDUSTRIALES HASTA 1300°C

ESTUFAS ESTÁTICAS Y CONTINUAS HASTA 600°C PARA CALENTAR Y SECAR

HORNOS PARA COCINAR EN CONTINUO CARNES Y VERDURAS

INSTALACIONES PARA EL PINTADO DE PIEZAS DIVERSAS

-INSTALACIONES DE PINTURA: -Lavado, -Fosfatado, -Pintado, -Secado ...

-HORNOS Y ESTUFAS PARA: -Templar, -Secar, -Fundir, -Cocina ...

-MÁQUINAS PARA TRATAR SUPERFICIES: -Lavar, -Desengrasar, -Fosfatar ...

Bautermic

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
www.bautermic.com
e-mail: comercial@bautermic.com

Contactar

índice

EURO TECH SYSTEMS

Equipamos su prensa

Automatismos y mandos

Freno-embague hidráulico
Sistema de sobrecarga hidráulica
Válvulas de seguridad
Equipos de medición de esfuerzos
Seguridades de la prensa
Encoders incrementales y absolutos

Consúltenos cualquier aplicación en prensas o automatismos y seguridad en máquinas.

Eurotech Systems, S.L.
www.eurotechsys.com

E-Mail: info@eurotechsys.com
Tel.: +34 93 634 0101 Fax: +34 93 634 0677

Contactar

índice

LÜTZE SUPERFLEX® para cadenas portacables: Transferencia de datos y energía también bajo condiciones extremas.

Flexible Versátil Fiable

Cables extraflexibles LÜTZE SUPERFLEX®

- gran número de ciclos soportados
- reducidos radios de flexión
- largos recorridos de desplazamiento

LÜTZE SUPERFLEX® calidad garantizada

- Amplio abanico de aplicaciones
- Excelente resistencia y estabilidad • UL, CSA

MATELEC Madrid 23.-26.10.2012 Visítanos!

Reciba más información:
LÜTZE S.L.
Avda. Coll del Portell 53, local 7
08024 Barcelona
info@lutze.es • www.lutze.es

LÜTZE
TÉCNICA CON SISTEMA

Contactar

índice

Envíanos tus novedades

automatica@ptp.es

- publicidad

- notas de prensa



(Ver programación en pg. 17)



ROBOTS DISPENSADORES DE SOBREMESA

INCREMENTAN EL RENDIMIENTO. REDUCEN LOS COSTES Y MEJORAN SU VENTAJA COMPETITIVA



Los robots dispensadores de sobremesa son una manera asequible de incrementar el rendimiento, la precisión y la calidad en los procesos de fabricación que requieren la aplicación de fluidos de montaje como adhesivos, lubricantes y siliconas, sin necesidad de contratar a personal adicional ni realizar inversiones importantes en equipos sofisticados. Estas máquinas compactas y versátiles tienen la capacidad de aplicar prácticamente cualquier fluido de montaje con mucha mayor precisión y homogeneidad que los aplicadores manuales, tipo frascos exprimibles o brochas, y con una distribución mucho más precisa que los dispensadores neumáticos controlados por un operario. Al incrementar la productividad y la calidad y reducir los costes, pueden proporcionarle una ventaja significativa en el competitivo mercado internacional de hoy.

Aunque se siguen empleando en algunas empresas, los aplicadores manuales de fluidos, como frascos exprimibles y brochas, sólo permiten un control mínimo de la cantidad de líquido aplicado y dependen íntegramente del operario para que determine el tamaño y el punto de aplicación del depósito de fluido. Los dispensadores neumáticos de fluidos suponen una mejora importante respecto a estas herramientas de aplicación manuales. Al utilizar una presión de aire controlada y unos temporizadores de precisión para regular la cantidad de material aplicado, eliminan de la ecuación de la dispensación la capacidad subjetiva del operario. De este modo, se mejora la precisión, reduciéndose los repasos, los rechazos y el despilfarro. Con un dispensador de fluidos de precisión, la cantidad de fluido aplicado se basa en tres parámetros: el tamaño (calibre) de la punta dispensadora, la presión aplicada al fluido y el tiempo durante el cual se aplica la presión ("tiempo de dispensación"). El tiempo de dispensación, que se puede ajustar a intervalos de 0,0001 segundos, es el método más preciso para determinar la cantidad de material que se aplica. Debido a que estos dispositivos producen depósitos homogéneos de fluido con independencia de quién esté llevando a cabo la operación, resultan ideales para aplicaciones de dispensación manuales. No obstante, cada operario deberá decidir dónde y a qué velocidad se deposita el fluido. Aunque la cantidad de fluido aplicado permanecerá constante, existirán ligeras diferencias entre los operarios en lo que se refiere a la colocación del depósito y la velocidad de trabajo de los distintos operarios. Es en este punto en el que los robots dispensadores de sobremesa pueden aportar una ventaja diferenciadora. En lugar de depender del operario para determinar dónde se ha de depositar el fluido, será posible programar un robot para que posicione automáticamente la punta de dispensación, de tal forma que el fluido se aplique en el mismo lugar, en todas las piezas y en todas las pasadas.

Los robots dispensadores combinan un sistema de dispensación de fluidos de precisión (normalmente, basado en una jeringa o en una válvula) con una plataforma de posicionamiento controlada electrónicamente. Al automatizar los procesos tanto de posicionamiento como de dispensación, esta configuración permite aplicar los fluidos con más rapidez y precisión que cualquier operador con experiencia. Una vez montada la jeringa o válvula dispensadora en la plataforma de posicionamiento, se utiliza una consola o un PC para programar la colocación de la boquilla dispensadora a fin de producir el punto, la línea, el arco o el relleno deseado. Una vez fijados los parámetros de dispensación y posicionamiento, el fluido se puede aplicar automáticamente en la cantidad y la ubicación correctas sin ninguna otra intervención por parte del operario. El operario simplemente carga la o las piezas sobre un soporte, coloca el soporte sobre la mesa de trabajo del robot e inicia el ciclo de dispensación. Como el fluido se está aplicando automáticamente, el operario queda libre para cargar el soporte siguiente o realizar otras tareas con mayor valor añadido. Al eliminarse las variaciones en los puntos de aplicación, en el tamaño del depósito y en la velocidad de aplicación del fluido, el flujo de trabajo y la calidad del producto se optimizan, se reducen los cuellos de botella y las tasas de producción son más fáciles de predecir. Los robots dispensadores de sobremesa también son ideales para realizar prototipos y partidas de producción pequeñas y medianas, puesto que alternar entre tareas diferentes básicamente requiere poco más que reprogramar los parámetros de posicionamiento y dispensación. Incluso es posible aplicar un fluido totalmente diferente —por ejemplo, una silicona RTV espesa en lugar de un cianoacrilato de baja densidad— simplemente cambiando a la válvula dispensadora adecuada.

Los robots dispensadores de sobremesa son una forma eficaz de incrementar el rendimiento y la calidad al tiempo que se reducen los costes de producción. Además, son fáciles de reconfigurar para productos y aplicaciones diferentes, en función de las necesidades. Y ofrecen a los fabricantes que buscan obtener una ventaja competitiva a un precio asequible, una solución fácil de instalar que les permitirá:

- Producir más piezas
- Reducir los tiempos de proceso
- Reducir los costes de mano de obra de cada pieza
- Incrementar el rendimiento sin necesidad de más personal
- Reducir los rechazos y los repasos asociados a una colocación imprecisa del fluido
- Minimizar las actividades sin valor añadido
- Evitar los cuellos de botella y reducir los trabajos en curso
- Producir con rapidez diferentes productos a demanda

EFD INTERNATIONAL INC.

Contactar

índice



Pabellón El Modelo, 25 Barrio Oikina
20750 ZUMAIA Gipuzkoa
Teléfono 943 862 358
Fax 943 860 504
info@joviautomatismos.com
www.joviautomatismos.com



Dosificador magnético

Alimentador de cascada

Contactar

índice

MULTÍMETRO PROFESIONAL

El nuevo instrumento HT701 es un multímetro profesional en TRMS capaz de realizar las siguientes medidas:

- Tensión CC. • Tensión CATRMS. • Corriente CC.
- Corriente CA TRMS. • Med. Aislamiento con tensión de prueba 50, 100, 250, 500, 1000 VCC.
- Resistencia. • Prueba de la Continuidad. • Prueba de Diodos. • Capacidades. • Frecuencia.
- Temperatura con sonda tipo K. • Retención de lectura "Data HOLD". • MIN/MAX/AVG. • Autorango/Manual. • Medida relativa. • Autotest para reconocimiento automático medida CA y CC.
- Barra gráfica. • Autoretroiluminación. • Memoria interna.



- Protección por fusibles en entradas.
- Autoapagado.

El instrumento está fabricado en acuerdo con la normativa de seguridad IEC/EN61010-1 con protección de doble aislamiento en CATIV 600V. Está dotado de un visualizador LCD con barra gráfica. Dispone de función autoapagado para preservar la vida de la pila interna. Protegido por fusibles en caso de realizar una falsa maniobra. Completo de accesorios.

HT INSTRUMENTS, S.L.

Contactar

índice

SISTEMA DE VISIÓN ARTIFICIAL MULTI-CÁMARA

Los sistemas multi-cámara Vicosys® están diseñados especialmente para tareas de inspección con varias cámaras. Permiten la adquisición de imágenes con varias cámaras en paralelo y un análisis de las diferentes vistas en conjunto con un resultado común. El nuevo modelo VicoSys® 4300 conecta con Firewire-B y ahora también con el habitual estándar GigE. Con GigE la gama de cámaras operables con el VicoSys se amplía considerablemente. El ancho de comunicación del bus es gestionado de manera inteligente para asegurar un procesado rápido. Muchos diferentes modelos de cámara pueden ser conectados y permiten una calidad de inspección óptima. Cámaras lineales y matriciales toman las imágenes en paralelo, el sistema los procesa en High-Speed.



VISION ONLINE, S.L.

Contactar

índice

PLÁSTICOS PARA UNA MAYOR SEGURIDAD ALIMENTARIA

Plásticos detectables, libres de lubricación, conformes con FDA, resistentes a las sustancias químicas y antimicrobianas: las soluciones de plástico de igus para una producción de alimentos segura y exenta de residuos

Los ingenieros y operadores de instalaciones para la producción de alimentos tienen que atenerse a normas legales estrictas. Uno de los preceptos que deben cumplir es la ausencia de cualquier tipo de contaminación, como partículas extrañas o lubricantes durante la producción o el transporte. Los cojinetes deslizantes y los rodamientos autolubricantes de plástico evitan una contaminación con aceites o grasas. Si, además, están compuestos de materiales aptos para alimentos y son conformes con las normas de la FDA, el contacto directo con los alimentos es inocuo. Un componente importante para la producción higiénicamente impecable son los materiales que impiden el crecimiento de bacterias, virus y moho.

Cadenas portacables

Igus ha desarrollado una nueva cadena portacables de plástico compuesta por un polímero detectable. Hasta las partículas más pequeñas del material de color azul es detectado por todos los sistemas de búsqueda de metales convencionales, lo que permite seleccionarlas automáticamente. De este modo, los clientes de la industria alimentaria y farmacéutica pueden utilizar las versátiles cadenas portacables resistentes a la corrosión y de gran durabilidad sin ningún riesgo en sus máquinas e instalaciones.

Cojinetes

Otra novedad en el área alimentaria pertenece a la familia de los cojinetes autolubricantes de plástico para mesas rotativas "iglidur" PRT. Consta de acero inoxidable. Los elementos deslizantes entre el anillo interior y el anillo exterior son del material "iglidur" A180. Como polímero especial conforme con las normas de la FDA, A180 es apto para el contacto con alimentos y la humedad. Los cojinetes están disponibles de momento en el tamaño 200 y en futuro se podrán adquirir en todos los demás tamaños.



CFSPECIAL

Los conductores de la familia "chamflex" de igus diseñados especialmente para uso en aplicaciones móviles se han ampliado ahora con una serie especial antimicrobiana ("CFSPECIAL") para aplicaciones en el área alimentaria. El material de recubrimiento como tal dispone de aditivos especiales que se emiten con el tiempo evitando la proliferación de microorganismos. Este material ha superado las pruebas de actividad antimicrobiana y eficacia según ISO 22196 y JIS Z 2801 obteniendo en la prueba un valor R ≥2.

IGUS S.L.

Contactar

índice

Con Enrique Valer al frente para asumir el reto de liderar la feria en una edición marcada por su vocación comercial y la apuesta decidida por la eficiencia energética.

EL NUEVO COMITÉ ORGANIZADOR DE MATELEC 2012 IMPULSA LA FERIA COMO HERRAMIENTA COMERCIAL INTEGRAL

El nuevo Comité Organizador de MATELEC 2012, Salón Internacional de Soluciones para la Industria Eléctrica y Electrónica, organizado por Ifema y que tendrá lugar del 23 al 26 de octubre de 2012 en Madrid, ha celebrado su primera reunión para impulsar la gran feria del sector, que se reinventa con el objetivo de ser una herramienta comercial integral a medida de las necesidades de cada empresa expositora. “Será la gran fiesta de la industria eléctrica y electrónica, y un centro de negocio excepcional, tanto para el mercado nacional como para las exportaciones”, explicó Raúl Calleja, director del salón.

El nuevo presidente del Comité Organizador, Enrique Valer, pidió la estrecha colaboración y las propuestas de las asociaciones y empresas de la industria involucradas “para que nuestra feria sea un gran éxito para el sector”. Junto a Valer, Carlos Esteban, vicepresidente, y Francisco Fluxá, presidente de Honor, apoyaron la reinención de la feria como acontecimiento del sector para dinamizar la demanda. Matelec 2012 es una feria que contempla y apoya los intereses de la industria en general y de cada participante en especial sobre los tres ejes estratégicos de posicionar y reforzar al sector en el mundo, atrayendo demanda exterior, conquistando el mercado de la rehabilitación y la reforma y generando demanda para los dos próximos años, y procurando oportunidades para que cada expositor consiga resultados comerciales y de negocio.



El Comité Organizador analizó la organización de seminarios, creación de boxes de formación, congresos a medida para cada sector y foros que se celebrarán de forma paralela a la feria, que acogerá el I Foro sobre Soluciones de Eficiencia Energética (SEE4), y que tendrá como gran plataforma la celebración de la Semana de la Eficiencia Energética, del 20 al 28 de octubre. Rutas por espacios públicos, hoteles, centros comerciales, edificios de uso residencial eficientes, visitas a itinerarios de la rehabilitación y la reforma, de la iluminación y el alumbrado donde se gestiona la electricidad de manera eficiente convertirán a Madrid en capital de la Eficiencia Energética, todo ello de la mano de esta industria que busca sensibilizar a la sociedad sobre los beneficios del uso y gestión eficaz de la energía. “Hay que inyectar savia, crear sector, porque solo juntos podemos atraer nuevas áreas de



negocio. Matelec 2012 es el aliado natural de esta industria porque nosotros también somos sector”, terminó Raúl Calleja.

Enrique Valer asume la Presidencia del Comité Organizador
Enrique Valer, Country President de Schneider Electric para España, Portugal y Sudamérica, ha sido nombrado presidente del Comité Organizador de la decimosexta edición de Matelec, que se centrará en los ámbitos de negocio con mayores perspectivas de crecimiento económico, como la rehabilitación, las soluciones de eficiencia energética para segmentos concretos —como la industria hotelera y el retail— y los grandes proyectos internacionales, entre otros. En paralelo a la celebración de Matelec, se organizará la Semana de la Eficiencia Energética, con rutas abiertas al público y a profesionales que mostrarán el interior tecnológico de espacios, edificios y viviendas de Madrid. Como nuevo presidente del Comité Organizador de Matelec, Valer se ha mostrado muy satisfecho ante el reto de liderar esta etapa de transformación marcada por la apuesta por la eficiencia energética: “El éxito de las empresas de material eléctrico y electrónico españolas depende en gran parte de su capacidad de ofrecer al mercado productos que permitan hacer un consumo energético más eficiente y sostenible” —y añade— “la eficiencia energética es además una importante palanca para la generación de empleo y la dinamización económica de nuestro país. Con esta apuesta hacia la eficiencia energética, Matelec quiere dar respuesta a las necesidades del sector y convertirse en un referente internacional para este mercado”.

Ingeniero industrial por la Universidad de Madrid y PDG por IESE, Enrique Valer acredita una amplia experiencia de más de 25 años en el sector eléctrico. Dispone de una visión global y muy detallada del mercado, de su funcionamiento, las tendencias, la industria y el sector de la energía eléctrica. Enrique Valer aporta además un amplio conocimiento de las necesidades del sector, ya que, además de su trabajo en Schneider Electric, tiene presencia activa en las principales asociaciones del sector, como AFME, AMETIC y AFBEL, entre otros. Participa además en los principales foros empresariales, como el Círculo de Empresarios y el Club Excelencia en Gestión.

Gonzalo Errejón, nuevo miembro del Comité Organizador
Gonzalo Errejón, director general del Grupo Rexel en España, ha sido asimismo designado como miembro del Comité Organizador del Salón Internacional de Soluciones para la Industria Eléctrica y Electrónica, Matelec 2012, máximo órgano de representación sectorial de la feria y portavoz del evento ante los medios y promotor del mismo.



Para el Grupo Rexel en España y para su director general, “es un privilegio ser parte integrante del mismo en una etapa en la que el Salón acomete una profunda reconversión”. Con el propósito de generar oportunidades de negocio en unos mercados profundamente marcados por la crisis económica y de convertirse en el crisol de las necesidades de las empresas de los sectores eléctrico, electrónico y de telecomunicaciones, Matelec 2012 ha puesto el énfasis, entre otras iniciativas, en la organización de eventos paralelos adaptados a cada sector, como el de Tecnología de la instalación eléctrica; Energía eléctrica; Lightec: Soluciones de iluminación y alumbrado; Integradores de sistemas de telecomunicaciones y hogar digital; y Building Automation, control industrial y electrónico. Este innovador enfoque, unido a un mayor alcance internacional y a la participación mucho más activa de los actores en los distintos mercados implicados, convierte a Matelec en una cita ineludible, cuyas iniciativas persiguen proporcionar el apoyo que las empresas del sector precisan en estos momentos. Forman también parte del nuevo Comité Organizador de MATELEC el presidente de AFME, Carlos Esteban; el director de Marketing de Schneider Electric, José Emilio Serra de Fortuny; el gerente del Grupo COFME, Carlos Sánchez; la directora de AMELEC, Angela Lalatta; el presidente de ANFALUM, Rafael Barón; así como Fernando Herrero, de la Dirección General de Innovación y Tecnología del Ayuntamiento de Madrid; Carlos López, director general de Industria de la Comunidad de Madrid; Fabrizio Damiani, de Electro Transformación Industrial; Fernando Ibáñez, presidente del Comité Español de Iluminación; Francisco Paramio y José Antonio González, presidente y secretario general de FENIE, respectivamente; Juan Luis Ramírez, de Gewiss Iberica; Alvaro Mallol, de Dicomat Asetyc; Carlos Pomar, de Aplicaciones Tecnológicas; Salvador Castellá, de Circutor; José Martínez-Fresnedo, de ANESE; Alberto Aceña, de ANERR; David García, de Grupos Eléctricos Gesán; Francisco Monedero, del IDAE; y Joan Gurt, de Simon.



23-26
OCTUBRE
2012
MADRID-ESPAÑA

MATELEC
Salón Internacional de Soluciones para la
Industria Eléctrica y Electrónica

ORGANIZA

IFEMA
Feria de
Madrid

¡TU ENCUENTRO!

SOLUCIONES DE TECNOLOGÍA Y EFICIENCIA ENERGÉTICA

4 DÍAS
PARA HACER
NEGOCIO



AVANCE DE ACTIVIDADES, WORKSHOPS Y CONGRESOS

(a 8 de junio, 2012)

- I Congreso Smart Grids
- II Congreso de Eficiencia Energética - E3+
- IX Congreso Nacional de Empresas Instaladoras e Integradoras de Telecomunicación
- Workshops B2B
- Boxes de formación durante toda la feria
- Foro KNX bajo el lema “Eficiencia Energética y Sostenibilidad en Edificios y Viviendas”
- Foro de Productividad Industrial: Medidas para la mejora de la productividad y la eficiencia energética.
- Rehabilitación Sector Terciario y Residencial
- Vehículo eléctrico



- SEE4: 1er Foro sobre Soluciones de Eficiencia Energética. Un espacio de conferencias y debates abiertos, a pie de feria, y con contenidos para perfiles distintos de demanda/cliente final.
- PABELLÓN 8:
- Jornada ITH –Hotelería
 - Centros Comerciales y Restauración
 - Residencial y Administradores de Fincas
 - Hospitalario y Residencia
 - Ayuntamientos y Edificios Públicos
 - Rehabilitación y Reforma
- PABELLÓN 6:
- Iluminación y Alumbrado
 - Iluminación y Arquitectura
 - Lighting Designers
 - Alumbrado Público
 - Iluminación eficaz para vender en Espacios Comerciales
 - Hostelería
 - Hotelería
 - Residencial
 - Led Forum



Consulte el Programa de Actividades actualizado

¿Qué echa de menos? Construyamos juntos eventos a medida.
SEA PROTAGONISTA DE MATELEC 2012
902 22 15 15 · matelec@ifema.es · www.matelec.ifema.es

El pasado día 7 de junio, RS Electrocomponents, presentó la actualidad de su empresa a las distintas publicaciones que componemos el sector, con especial hincapié en aquellas del sector industrial de Automatización.

"ESTAMOS ESPECIALMENTE INTERESADOS EN QUE CADA VEZ SE NOS CONOZCA MÁS EN LA INDUSTRIA DE AUTOMÁTICA Y CONTROL INDUSTRIAL"

RS Electrocomponents es el mayor distribuidor a nivel mundial de productos de electrónica y mantenimiento industrial. Con un número de clientes que se sitúa por encima del millón en todo el mundo, como grupo está presente en 32 países actualmente, con 17 centros de distribución; en ellos ofrece más de 550.000 productos en stock de unos 2.500 fabricantes; posee una plantilla de 5.600 trabajadores; es capaz de ofrecer un excelente servicio de entrega en 24-48 horas en cualquier punto del mercado.



Nos expone Ignacio Yáñez, responsable global de marketing de producto de la división de Mantenimiento, a la que pertenece "automatización y control", junto con el director de ventas para España Jose Antonio Calvo, los macro datos de la empresa, presente en 32 países actualmente, con 17 centros de distribución, en ellos ofrece más de 550.000 productos en stock de unos 2.500 fabricantes que van desde semiconductores y optoelectrónica hasta herramientas eléctricas y ropa protectora. La oferta de productos y servicios contempla todo el ciclo de producto, desde su I+D, a través de su preproducción hasta el mantenimiento y reparación. La empresa entrega al día más de 46.000 pedidos en cada día de trabajo a una cartera de clientes mundial de más de un millón de clientes. La facturación del pasado ejercicio alcanzó los 1,27 billones de libras, creciendo en un 7 %.



- El equipo de RS -

Nos comenta Jose Antonio Calvo, que el perfil de clientes que atienden es toda la industria; su gama de productos, tan amplia, va enteramente dirigida al sector industrial, tanto a empresas grandes, como medianas o pequeñas. Desde España, la empresa atiende también al mercado portugués y cuenta con una sede central en Madrid, un almacén en Getafe y una oficina comercial en Barcelona.

La filosofía de empresa, la enfocan priorizando la atención permanente al cliente, trabajando en equipo de una forma muy dinámica, con respeto y dándole el mejor rendimiento posible.

Un tema a destacar es el catálogo transportado al portal Web desde el que se hace comercio electrónico -eCommerce-, los ingresos en el último año crecieron un 18 %; el éxito les ha sorprendido pues, a nivel global, suman 7,6 millones de visitas cada mes. Solo en Europa y Reino Unido se solicitan más de 4.500 presupuestos/mes. El crecimiento obtenido en comercio electrónico desde el año 2007 que representaba el 30 %, es importante, actualmente se ha pasado al 66 % de la facturación y las previsiones son llegar al 80 %.

Pero el tema que nos ha traído aquí es la división de Automatización y Control. Tenemos conocimiento, a través de la Web, de la incorporación progresiva de las más prestigiosas y principales marcas del sector, entre otras: Schneider Electric, Siemens, Phoenix Contact, SMC, ABB,

Harting, Crouzet, Moeller, Legris, Parker, Rexroth, Honeywell, Finder, Weidmüller, Jumo, Pepperl+Fuchs, Fluke, y más recientemente OMRON, entre otros muchos más.



-Nuestro redactor con Jose Antonio Calvo, y a su izquierda Ignacio Yáñez-

También apuestan por la eficiencia energética. Para ello, y dentro de su página web, han creado un portal específico, hecho del que ya hemos hecho eco la prensa técnica.

Progresivamente, se han ido introduciendo productos, llamémoslos de línea blanca con la marca propia RS, llegando actualmente a más de 35.000 productos RS ofertados.

De todos los productos comentados, gracias al contacto directo, se ofrece asesoramiento y soluciones personalizadas (no son propiamente una empresa de ingeniería), pero a veces, en contacto con el fabricante, pueden dar una solución puntual real al cliente. Y gracias a la página Web, están ofertados 24 horas, durante los siete días de la semana.

RS Components añade a su amplia biblioteca online más de 2.000 nuevos modelos CAD en 3D de automatización y control

Una novedad reciente es la ampliación de su ya extensa biblioteca de 2.000 nuevos modelos CAD en 3 D de automatización y control, incluyendo Siemens, Omron, SMC, Parker Legris, productos de Ace y Nuvotem. Disponibles para la descarga gratuita en la web de RS (rsonline.es/3D) los modelos ofrecen significativos beneficios para los ingenieros y los diseñadores de máquinas y paneles que están continuamente buscando maneras de reducir los tiempos de diseño en el mercado de mantenimiento, cada vez más competitivo.



Los modelos 3D de los principales fabricantes ofrecen mayores recursos técnicos a los ingenieros en el mercado de mantenimiento

Los usuarios registrados en la biblioteca de RS pueden descargar los nuevos modelos a coste cero hasta en 23 formatos de archivos neutrales y nativos de CAD en 3D, que pueden ser importados a todos los paquetes CAD más empleados. Esto permite a los ingenieros seleccionar su programa de diseño CAD preferido para el diseño mecánico,

lo que ofrece una integración más rápida del producto. Para facilitar la identificación de las partes y para acelerar los pedidos de los productos, cada uno de los modelos 3D están etiquetados con el número de parte de RS. Los nuevos modelos abarcan una completa oferta de productos de automatización y control de RS, incluyendo los últimos controladores lógicos programables, controladores neumáticos y componentes, controladores industriales, y componentes de conmutación y seguridad.

RS ofrece actualmente más de 200.000 productos en su gama de automatización y control

Kevin Thompson, Director General de Mantenimiento de Electrocomponents dijo: "Los ingenieros de hoy en día están luchando constantemente para reducir los tiempos de diseño al mínimo, acortar los ciclos de diseño puede significar la diferencia entre el éxito o el fracaso de un proyecto. Utilizando nuestros modelos CAD en 3D gratuitos en su proceso de diseño, nuestros clientes pueden ganar un valioso tiempo que de otra manera se gastarían en la creación de modelos a partir de cero. Esta es sólo una de las numerosas iniciativas que tiene pensado llevar a cabo RS para el desarrollo de recursos técnicos fiables online para los ingenieros de mantenimiento y electrónica de todo el mundo".

RS ELECTROCOMPONENTS

Contactar

índice



EL ÍDOLO DE LA TECNOLOGÍA DE AGARRE, JENS LEHMANN, CAUTIVA A VISITANTES Y EXPOSITORES EN LA FERIA AUTOMATICA.

La tecnología de agarre tiene un nuevo rostro: a partir de ahora SCHUNK, especialista en técnicas de sujeción y sistemas de agarre, cuenta con el famoso portero Jens Lehmann como embajador de la marca. La feria AUTOMATICA 2012 ha sido la presentación oficial de esta colaboración, en la que el portero número 1 del mundo cautivó a todos los visitantes de la feria durante un día en el stand de SCHUNK. Durante la mesa redonda sobre la tecnología para porteros conducida por la presentadora de la cadena Sky TV Jessica Kastrop, Jens Lehmann y los expertos líderes en automoción “se pasaron la pelota” entre ellos.



El portero líder en el mundo, Jens Lehman, y 25 nuevos productos de referencia convirtieron el stand de SCHUNK en un imán para el público de la feria AUTOMATICA.

Durante la mesa redonda, Jens Lehmann sugirió que son unas buenas manos las que marcan el éxito en lo que se refiere a los porteros del futuro. En el sector de la automatización se aplica lo mismo, ya que un agarre preciso y una sujeción segura son las disciplinas clave en la automatización de la producción moderna. Es evidente que el éxito en el fútbol y en la automatización posee muchos paralelismos. Esto ha quedado claro gracias a las contribuciones de todos los participantes del debate, concretamente Henrik A. Schunk; Olaf Gehrels, presidente de Fanuc en Europa; el doctor en ingeniería Markus Klaiber, miembro de la junta directiva de SEW-Eurodrive; y Thomas Hähn,



Mesa redonda acerca de la tecnología líder para porteros en el stand de SCHUNK (desde la izquierda): el doctor en ingeniería Markus Klaiber, Olaf Gehrels, Jessica Kastrop, Henrik A. Schunk, Jens Lehmann, Thomas Hähn, y Jochen A. Rotthaus.

director general de Hahn Automation, que aparte de aportar soluciones técnicas sofisticadas, compromiso, pasión y cohesión en el equipo, determinaron el éxito de una empresa. Era obvio que Jens Lehmann y el fútbol podían aportar un valioso impulso a las

empresas del sector de la automatización. Jochen A. Rotthaus, director general del club de fútbol TSG 1899 Hoffenheim, hizo hincapié en que la profesionalidad en el deporte es tan importante como en el área económica. Además afirmó que la pasión por los valores, la lealtad y la comprensión también tienen la misma importancia. Este hecho ha sido confirmado por los expertos de la tecnología a través de una respuesta inmediata. Recalaron la importancia del factor humano para conseguir el éxito tecnológico: este es el estándar de un agarre perfecto y también el vínculo emocional de una buena convivencia.

“La técnica de agarre tiene un nuevo rostro”, dijo Jessica Kastrop al comienzo de la mesa redonda. Ahora Jens Lehmann representa los sistemas de sujeción segura y de agarre preciso de SCHUNK.



En un sentido figurado esto también incluye momentos como aquellos en los que los jugadores se abrazan con alegría o se concentran para el próximo partido, siguen luchando tras una derrota o una tarjeta roja. La impresión de esta mesa redonda, ha sido que la profesionalidad y las emociones determinan un partido de fútbol pero también lo hace la industria de la construcción de maquinaria y de instalaciones. En algunos momentos no hubo ocasión de entrar al stand de SCHUNK en la feria AUTOMATICA. El centro de atracción contaba con hasta 25 nuevos productos de referencia, presentados por la innovadora empresa familiar y el guardameta de reconocimiento mundial Jens Lehmann. Muchos visitantes que no tuvieron la oportunidad de acudir a la recepción VIP, a la sesión de fotos o a la mesa de redonda de la tecnología para porteros con Jens Lehmann, aprovecharon la oportunidad para ver al excepcional atleta en el stand y sacar fotos y pedir autógrafos. El acto de inauguración de ATOMATICA demostró que SCHUNK está estableciendo estándares de comunicación en el sector de la construcción de maquinaria mediante el empleo de un embajador popular para la marca.

SCHUNK INTEC, S.L.

Contactar

índice

CÁMARAS USB3

Infaimon presenta la serie uEye CP USB3 de IDS Imaging (Obersulm, Alemania) de cámaras ultra compactas con los nuevos sensores Aptina CMOS con la tecnología A-Pix que garantizan un 30% mas de sensibilidad disponibles en 6 modelos que varían entre 752x480 hasta 2560x1920 píxeles en versiones color y monocromo. Con una carcasa robusta IP30 de magnesio y tamaño de sólo 29x29x29 mm y 43g de peso, estas cámaras ofrecen todas las ventajas de la tecnología USB3: gran ancho de banda de más de 400 MBytes/s.



Las cámaras disponen de entradas y salidas digitales optoacopladas para el control del flash, disparador y GPIO, mediante un conector Hirose. La alimentación se produce a través de la interfaz USB 3.0.

El configurador de la cámara garantiza la facilidad y rapidez de conexión, puesta en marcha y configuración en sistemas Windows y Linux.

INFAIMON, S.L.

Contactar

índice

DISPOSITIVO INTELIGENTE DE ELEVACIÓN

El principio de funcionamiento del Sistema QUICK-LIFT de manipulación ingrávida, es eléctrico, de manera que ofrece una robustez y fiabilidad mayor que otras tecnologías.

El sistema QUICK-LIFT proporciona al operario la posibilidad de manipular cargas de hasta 300 Kg. como si fueran gramos, y hasta una velocidad de 0,4 m/s.

Siendo la manipulación totalmente intuitiva a través de su empuñadura, permite que el operario se centre en la labor de manipulación, olvidándose del manipulador ingrávito y obteniendo así un mayor y mejor rendimiento en el trabajo. Su configuración eléctrica, posibilita la adecuación del manipulador a otras apli-



caciones con simples ajustes de algunos parámetros.

El QLA 300 de Binar satisface las mas altas normas de ergonomía, entornos laborables, seguridad y eficiencia. Es fácil de usar, gracias a la capacidad de respuesta excelente, independientemente del peso de la carga. Utilizando nuestros sistemas de control inteligente, se logra

una seguridad excepcional. Alta eficiencia de costes a través del bajo consumo de energía, alta fiabilidad y durabilidad.

AUTOMATISMOS MASER, S.A.

Contactar

índice

Alimentador de Lamas

Complemento necesario a la tradicional Alimentación Electromagnética en toda una tipología de piezas que, por su volumen, acabados superficiales, agresividad, etc., sobrepasan los límites aceptables en su tratamiento mediante Unidades de Posicionamiento (vibradores).

Su principio de alimentación, sistema de lamas oscilantes, entre otras virtudes, permite reducir el ruido y tratar a las piezas que así lo requieran con mayor cuidado. El diseño de las mismas en cada caso, actúa como preselección de las piezas en su transporte (elevación) antes de su orientación final (utilizando dispositivos mecánicos, neumáticos o de otra índole)

y entrega (mediante Unidades Enlace-pulmón tales como: Rampa gravedad, Transportador de banda o Vibrador rectilíneo), a la unidad de producción correspondiente.

Su control se efectúa mediante un Armario en el que se centraliza toda la maniobra eléctrica y neumática necesaria para su funcionamiento autónomo.



Las piezas a alimentar definen el modelo de Alimentador a Lamas y las necesidades o condicionamientos en su aplicación no son obstáculos para su realización (altura de carga, capacidad, velocidad, normativa especial, etc.)

Solicite presupuesto sin compromiso.



Técnicas de Alimentación Dinámica, S.L.
C/ Crom, 11-13
08907 L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona)
Tel. (+34) 932 63 14 20 • Fax (+34) 932 63 31 30

Contactar

índice

DISPENSADOR DE ELECTRICIDAD

El dispensador de electricidad B II es un contador monofásico con función de dispensador de energía eléctrica para el control de la demanda. La función de dispensador de energía eléctrica se basa en el concepto patentado de energía a disposición diaria, lo que permite al usuario la gestión inteligente de la energía disponible en redes cuya generación es limitada o pulsante tales como las realizadas con fuentes de energías renovables. Incluye un interruptor general que actúa como control de máxima potencia y de máxima demanda además de un interruptor auxiliar que puede ser utilizado para la conexión o desconexión de consumos no esenciales.



- Aplicaciones:
- Microrredes en entornos rurales con energía solar, eólica u otras fuentes de energía renovables.
- Microrredes con generadores de gasolina en las que se necesite limitar la energía disponible.
- Control de la energía diaria disponible en instalaciones autónomas.
- Contador de energía eléctrica con tarifa plana o prepago en tarjeta RFID para consumos de difícil acceso y/o de consumos reducidos.

CIRCUTOR, S.A.

Contactar

índice

SOLUCIÓN TODO EN UNO PARA MEDIDAS DE VÍDEO/AUDIO EN MHL

La transmisión de contenido audiovisual desde un dispositivo móvil a un equipo de alta definición (HD) ya es un hecho. Por ese motivo, cada vez más fabricantes de smartphones y tablets se centran en el nuevo interfaz de video en MHL (Mobile High-Definition link).

La nueva plataforma de medida de audio/video está disponible en dos modelos: el comprobador de video R&S VTE y el comprobador de video compacto R&S VTS. El R&S VTE es una plataforma modular y ampliable apta para medir las interfaces de video y audio en la fase de desarrollo y pruebas de calidad. El R&S VTS ha sido optimizado para uso en producción. Ambos disponen de un módulo de medida en MHL. El MHL permite transmitir el contenido de video y audio en HD, tal como el que está disponible en LTE, desde un smartphone o tablet a un televisor de HD. El R&S VTE y el R&S VTS son soluciones todo-en-uno que realizan medidas de protocolo MHL y analizan el contenido audiovisual transmitido por la nueva interfaz. Los parámetros de video y audio, InfoFrames y HDCP se analizan todos en tiempo real. Para poder analizar el emisor y el receptor está disponible la opción para medidas de protocolo del sistema conformes a las especificaciones MHL. La opción para la inspección AV

permite al R&S VTE llevar a cabo análisis de imágenes diferencial para detectar y analizar de forma objetiva las degradaciones en la señal de video decodificada de un dispositivo móvil.

El R&S VTE y el R&S VTS son instrumentos compactos, aunque ambos disponen de un ordenador integrado,

eliminando así la necesidad de un PC externo. Son de bajo consumo y tienen un coste de mantenimiento muy reducido. Pueden además, ser controlados en remoto. El R&S VTE también dispone de una pantalla táctil de última generación. Rohde & Schwarz ofrece el software de medida que, junto con otras opciones como la de medida de sistemas MHL, puede ser empleado para automatizar las rutinas de medida.

Gracias a su diseño modular, los clientes pueden equipar los instrumentos para satisfacer sus propios requerimientos y presupuesto. El R&S VTE puede alojar hasta tres módulos. Además del módulo de medida MHL, pronto aparecerán otros módulos adicionales como el de HDMI.

ROHDE & SCHWARZ GMBH & CO. KG

Contactar

índice



TERMINALES HMI OPTIMIZADOS

Schneider Electric, presenta HMIGTO. La nueva línea de la compañía cumple todos los requisitos necesarios en las aplicaciones industriales, especialmente para el sector de los fabricantes de maquinaria. Los terminales que componen la gama disponen de pantallas TFT. con 65k colores y, gracias a la tecnología LED que incorporan, garantizan el ahorro energético ya que consumen la mitad que los terminales convencionales CCFL. Este tipo de tecnología permite además que quede en standby cuando lleva un tiempo sin pulsarse la superficie táctil sin consumir energía. Destacan también por su alta conectividad, conseguida mediante un puerto Ethernet que incorpora la mayoría de protocolos industriales y proporciona servicios web, como webgate, envío de correos electrónicos o cliente FTP, entre otros. Cuenta con un segundo puerto de serie que aporta gran variedad de protocolos de comunicaciones. Para adaptarse a las necesidades de los fabricantes de maquinaria totalmente, incorpora la utilización de tarjetas SD de hasta 4Gb, puertos USB Host para almacenar históricos o puertos USB Minidin estándar para la descarga de aplicaciones, incrementando la facilidad de actualización de la maquinaria. La nueva gama de Schneider Electric mejora también la adaptabilidad gracias a la ampliación del rango de temperaturas de funcionamiento, que se ha incrementado hasta los 55°C. Además, se han incorporado accesorios externos para proteger el terminal contra sustancias químicas, completada con una subgama de terminales con panel frontal de acero inoxidable, orientada especialmente a los sectores agroalimentario y farmacéutico.



SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

CONTACTORES Y RELÉS TÉRMICOS

Vector Motor Control Ibérica (VMC) presenta la nueva serie de contactores y relés térmicos Metasol de LS Industrial Systems (LSIS), con un diseño más compacto y mayor facilidad de conexión. Los contactores MC de la serie Metasol están disponibles en 3 y 4 polos con alimentación de bobinas en AC, DC y AC/DC en corriente nominal de 9A a 800 A en AC3. Se presentan en 9 tamaños distintos y con una gran variedad de accesorios y contactos auxiliares frontales y laterales, y también disponen de unidades de precarga AC-9 y AC-50, aplicables en contactores para condensador. Los relés térmicos MT de la serie Metasol permiten el montaje directo a contactores de calibre 9A a 800A, en clase 10A y 20A. La nueva serie Metasol ofrece una fácil conexión directa con guardamotores y accesorios periféricos y cumple con las normativas IEC y UL, además de la directiva internacional RoHS de sustancias peligrosas. Vector Motor Control Ibérica (VMC), empresa especializada en el control y la eficiencia de motores eléctricos, distribuye en España y Portugal los productos de automatización y control industrial de la multinacional coreana LS Industrial Systems (LSIS, nuevo nombre de LG Industrial Systems).



VECTOR MOTOR CONTROL IBÉRICA, S.L.

Contactar

índice

CONTACTOS COAXIALES

SOURIAU acaba de ampliar su gama de contactos D38999 y propone soluciones para telecomunicaciones militares y radar. Estos contactos coaxiales RF BMA se han desarrollado para frecuencias de 0 a 18 GHz. Esto significa que son compatibles con las principales frecuencias de telecomunicaciones (Wi-Fi, GSM, WIMAX, banda Ku, etc.) así como por las que utilizan muchos tipos de radares. Se han aplicado unos criterios determinados para asegurar que los contactos de RF se puedan integrar en cada uno de los 16 diseños de SOURIAU para 38999, con zócalos normalizados de calibre 8. Su avanzado diseño y el cuidado control de las tolerancias mecánicas permiten que los usuarios aseguren una transmisión de RF de alta calidad, incluso bajo las condiciones adversas previstas en el estándar MIL (vibración, impactos, pulverización salina, etc.). Los nuevos contactos coaxiales RF BMA destacan por su nivel de prestaciones. Cada contacto tiene su propio anillo de blindaje que complementa al anillo de blindaje de D38999. La transmisión de RF se ve así doblemente protegida frente a las EMI. Además, los niveles muy buenos de estabilidad de las formas de onda que logra el interface coaxial BMA permiten que los usuarios eviten rupturas en las líneas coaxiales. Esto significa que se pueden segmentar los largos cables coaxiales utilizados actualmente en algunos planos, manteniendo al mismo tiempo unos resultados de enlace satisfactorios. Este tipo de segmentación facilita la construcción modular y el mantenimiento por parte de los integradores aeronáuticos. Por último, SOURIAU también fabrica conectores 38999 con materiales compuestos para adaptarse a las limitaciones de peso, así como las protecciones de RoHS que ofrecen una alternativa al cadmio (cinc-níquel, código de protección Z de QPL) para cumplir los requisitos más recientes de RoHS.



SOURIAU

Contactar

índice

SISTEMA ELECTROMECÁNICO PARA APLICACIONES DE UNIÓN, INSERCIÓN Y ENSAMBLAJE

Kistler está ampliando su selección de módulos NC electromecánicos de unión NCFB tipo 2160A. El tamaño actual de los rangos de medición predefinido de 25 kN y 50 kN se complementa con un segundo modelo, más pequeño, con rangos de 5 kN y 15 kN. A pesar de sus 200 mm de carrera y el diseño de coste optimizado, el nuevo módulo es de sólo 750 mm de longitud. Este diseño compacto significa que puede ser incorporado en los sistemas de montaje con una gran flexibilidad. Su alta velocidad de 250 mm / s garantiza unos tiempos de ciclo cortos. El sensor integrado de fuerza piezoeléctricos para medir en la dirección de la presión ofrece un factor de sobrecarga, y con dos rangos de medición cubre una gama muy amplia de fuerzas. El módulo NC de unión ya está disponible con freno de parada opcional. El firmware del NC compacto (tipo 2159A ...) que se carga en el controlador NC del servo del módulo de NCFB de montaje es ideal para la sencilla evaluación y documentación de procesos estándar de ensamblado de fuerza-desplazamiento. Con la ayuda de una amplia gama de ventanas de tolerancia, evalúan complejas curvas fuerza-desplazamiento en prácticamente cualquier aplicación. Los dos tamaños proporcionan una cobertura sin fisuras de todos los rangos de medición de 5 kN hasta 50 kN. El tamaño actual de los rangos de medición de 50 kN y 25 kN tiene una carrera de 400 mm y un avance rápido de hasta 150 mm /s.



KISTLER IBÉRICA S.L. UNIPERSONAL

Contactar

índice

COMUNICACIONES MÓVILES EMPRESARIALES

Xacom Comunicaciones, compañía especializada en el desarrollo y comercialización de equipos de comunicaciones móviles, cuenta con una amplia gama de terminales enlaces que se adaptan a todo tipo de clientes. Estos equipos convierten las llamadas de teléfono fijo a móvil en móvil a móvil, con lo que se consigue una notable reducción en los costes de las comunicaciones en las empresas. Los Enlaces Xacom analógicos están indicados para asociarse a este tipo de centralitas (PABX), por ejemplo, el terminal EasyGate. Este equipo, además de transmitir voz y datos, gestiona las comunicaciones en la empresa y puede sustituir la línea fija en oficinas con localizaciones remotas que no disponen de ella. Para las centralitas digitales, equipos como el Enlace Xacom Comsat UMTS, consiguen ahorrar en los costes de las comunicaciones y, gracias a sus dos canales, es capaz de encaminar dos llamadas en la red fija o móvil, según el destino de las mismas. El portolio de Enlaces Xacom abarca también dispositivos para las redes 2G y 3G (GSM/GPRS/UMTS/HSPA/HSPA+). Cuando hay disponibilidad de la misma, los equipos se adaptan a la red 3G, consiguen una mejora en el incremento de la velocidad en la transmisión de datos, como el enlace SmartGate UMTS. Además, según el número de llamadas que realice una empresa, encontramos desde equipos para autónomos hasta otros orientados a compañías con alto tráfico tipo call-centers, donde se combinan varias tarjetas SIM, cada una adaptada a lograr el mejor precio dependiendo del día y la hora en la que se realice la llamada.



XACOM COMUNICACIONES, S.L.

Contactar

índice

El primer portero alemán capaz de meter un gol con la cabeza

Jens Lehmann, un portero alemán de leyenda

La primera pinza mundial con guía multidentada

PGN-plus, la pinza universal de SCHUNK

Rainer Scholl, sistemas de sujeción, responsable de las operaciones de afilado

Superior Clamping and Gripping

SCHUNK

Contactar

índice

Nuevas soluciones Nordson EFD para sistemas de dispensación con válvulas



El sistema de dispensación con valvulas Nordson EFD de bajo mantenimiento, garantiza depósitos precisos y constantes de adhesivos, lubricantes, siliconas, pastas,

Para recibir información: +34 963 132 243

La Garantía del Resultado

P.I. Rabisancho,
Avda. De los Reyes Católicos,
56 - 46910 Alfafar, Valencia

iberica@nordsonefd.com
www.nordsonefd.com

Nordson
EFD

EXTRACTOR DE HUMOS

Purex International ha desarrollado un nuevo extractor de humos para proteger a los trabajadores de la exposición de los peligrosos humos de soldadura de estaño.

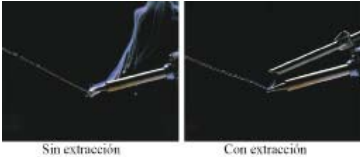
Cuando se suelda sin tener un control efectivo de los contaminantes, el flujo del humo entra en la zona de respiración del soldador desarrollando enfermedades como el asma ocupacional, enfermedades cancerígenas, daños e irritación del tracto respiratorio entre otros.

La nueva y compacta unidad de extracción de humos "Fumer Safe" puede proteger a los trabajadores aspirando el humo desde el soldador de estaño siendo válido hasta 15 soldadores.

El "Fumer Safe" está fabricado en acero inoxidable y consigue una potente absorción.

Un filtro de carbón activado se utiliza para quitar los gases nocivos del caudal de humos de soldadura junto con un microfiltro (HEPA) que remueve el 99,997% de las partículas por debajo de las 0,3 micras antes de que el aire limpio vuelva a la zona de trabajo. Las características principales del "Fumer Safe" incluyen control de velocidad, bajo coste de inversión y funcionamiento, fácil instalación, alarma de saturación de filtro y LED y diseñado para un cambio rápido de prefiltros para alargar la vida del filtro.

Otras ventajas que incluye el "Fumer Safe" es que es muy silencioso durante su funcionamiento y fácilmente transportable ya que puede ser desplazado para cambiar de zona de trabajo. El filtro se suministra con 3 kits de acoplamiento al soldador.



BARIN, S.A.
[Contactar](#)

[índice](#)

MÓDULOS CON TECNOLOGÍA DE CONEXIÓN PUSH-PULL

En la industria del automóvil los robots deben realizar todo tipo de trabajos. Los módulos MVK Metal con tecnología de conexión push-pull ofrecen una puesta en marcha rápida cuando es necesario cambiar las herramientas.

Las líneas de montaje están diseñadas para optimizar los tiempos de producción, y los módulos de cabecera de bus MVK Metal cumplen estos requisitos gracias a la función integrada Profinet "Fast Startup- FSU". El módulo puede volver a operar 400 milésimas de segundo después del cambio de herramientas.

Otras características significativas del FSU son que no necesita reconocer automáticamente los parámetros que deben ser transferidos, sino que ya están definidos. Además, los módulos informan activamente al control que están listos para iniciar la comunicación, no necesitan esperar una orden cíclica, lo que ayuda a reducir costes y tiempo.

Su carcasa de una sola pieza de zinc, hace al módulo resistente a las chispas de soldadura y a aceites y lubricantes. Además está totalmente sellado, por lo que resistente vibraciones y golpes. Los módulos con tecnología de conexión push-pull están disponibles en versión estándar I/O con funcionalidad determinada y salidas separadas galvánicamente.

La tecnología push-pull ofrece la ventaja de conectar la comunicación y la alimentación sin necesidad de herramientas, de forma rápida y eficiente. MVK Metal también se utiliza en el sector de la maquinaria y equipamiento industrial, en cintas transportadoras y unidades de llenado. Es un referente habitual entre renombrados fabricantes de automóviles.



MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.
[Contactar](#)

[índice](#)

MÁQUINA DE MEDICIÓN POR COORDENADAS

La máquina de medición por coordenadas MICURA, de Carl Zeiss, responde a la demanda de los usuarios de tridimensionales compactas, tan precisas como sus hermanas de mayor tamaño pero a un precio mucho más competitivo.

Así, esta máquina de medición es considerablemente más asequible gracias a su rango de medición más pequeño. No obstante, con un rango de medida útil de 500 x 500 x 500 milímetros, es la más grande en su categoría.

La precisión de la máquina MICURA está por debajo de una micra. Esto es posible gracias al sensor VAST XT GOLD, que es capaz de escanear las superficies de forma continua y a una velocidad de 200 puntos medidos por segundo. La tecnología de scanning VAST Navigator, que es opcional en la MICURA, es capaz de adaptar la velocidad de escaneo a cada tarea de medición: según se requiera un contorno simple y menor precisión (mas velocidad); o bien una alta precisión, actuando automáticamente a menor velocidad.

Durante el desarrollo de la MICURA, Carl Zeiss hizo hincapié en la estabilidad y rigidez. La máquina cuenta con guías de cerámica, cojinetes de aire en los cuatro lados y una gran base que sirve de soporte para todas las partes móviles. Además, tiene un panel de control fácil de usar y un sensor destinado a captar la temperatura de la pieza a medir.



CARL ZEISS, S.A.
[Contactar](#)

[índice](#)

CÁMARA DE INSPECCIÓN CON TECNOLOGÍA WIFI

EGA Master acaba de lanzar su nueva cámara de inspección Mastervision Mini Rec. Este nuevo modelo destaca por disponer de una cabeza de 4,5mm para poder acceder a los espacios más vericuetos, reducidos y de difícil acceso. A esto se suma una pantalla TFT en color de 3.5" extraíble, que permite separar la pantalla del conjunto asa-cámara para tener así una visión fácil y cómoda, mientras que el cable se introduce por los lugares más inaccesibles gracias a su tecnología WIFI. La alta precisión de imagen, tanto con luz diurna como sin ella (gracias a unos potentes leds incorporados en la cámara) asegura una correcta lectura de la pantalla en cualquiera que sean las circunstancias.

Además, se ofrece al usuario la posibilidad de realizar vídeos que más tarde podrá analizar en su ordenador, bien de forma individual o con el equipo de especialistas a fin de solucionar el problema existente de la manera más eficaz. Todo ello convierte a la nueva cámara de inspección Mastervision Mini Rec de EGA Master en el mejor aliado de los profesionales del sector eléctrico, fontanería, aire acondicionado, automoción, aviación, reparaciones mecánicas, etc...

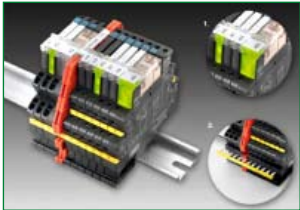


EGA MÁSTER, S.A.
[Contactar](#)

[índice](#)

MÓDULOS DE RELÉS Y RELÉS DE ESTADO SÓLIDO

Weidmüller presenta Termseries, la solución compacta con una alta densidad de componentes para armarios de distribución de pequeño tamaño, gestión profesional y numerosas opciones para la identificación del equipamiento en los niveles de conexión.



Con una anchura del módulo de solo 6,4 mm y 12,8 mm, gracias al diseño extremadamente delgado estos módulos de relés y relés de estado sólido necesitan muy poco espacio en el carril de montaje, y se pueden combinar según se desee y pueden conmutar de manera fiable cargas de 8 A a 250 V. Dependiendo de las necesidades, los clientes pueden escoger entre productos con tensiones de entrada fijas y una única entrada multitensión. La elección de una entrada multitensión permite acondicionar señales a partir de 24-230 V CA/CC en la versión de un solo módulo. Esto permite reducir costes de almacenamiento y abre la posibilidad de implementar niveles de conexión universal en el entorno de trabajo. Los módulos TERMSERIES se pueden suministrar con conexión mediante tornillo o abrazadera. El diseño de primera categoría de la carcasa garantiza la clara visibilidad de las marcas en el equipamiento y también ofrece codificación por colores para distinguir entre las diferentes versiones según su tensión.

Otras características que diferencian a la TERMSERIES es su amplia variedad de versiones que se adaptan a diferentes aplicaciones, todos los módulos de relés y relés de estado sólido tienen perfiles compatibles y una solución universal multiconexión, incluyendo las placas de división transversal. El LED indica el estado e ilumina perfectamente el eyector completo. La palanca de eyección permite retirar el elemento de conmutación de forma segura.

WEIDMÜLLER S. A.
[Contactar](#)

[índice](#)



Pinza GEP9000: Pinza eléctrica de funcionamiento por impulsos

- » Tecnología orientada hacia un ahorro de recursos.
- » Eliminación de la periferia neumática
- » Funciona con corriente eléctrica de impulso (<20ms)
- » Montaje rápido y sencillo - suministro de la corriente eléctrica y la detección a través de un solo cable
- » Tiempos de ciclos rápidos posibilitan un alto flujo de piezas
- » Detección integrada de 3 puntos: detección de presencia pieza integrada, libremente programable
- » Visualizado mediante LED de indicación de estado
- » Pinza sin cantos conflictivos al no montar detectores exteriores
- » Accionamiento de bobina móvil libre de contacto y desgaste
- » Escasa generación de calor
- » Tecnología fiable y probada
- » Transmisión de fuerza y guiado robusto y de larga vida útil
- » Libre de mantenimiento hasta 30 millones de ciclos
- » Accionamiento de palanca acodada de acero nitrurado a gas
- » Guía cilíndrica con mordazas de duraluminio anodizado duro



Sommer-automatic Spanien, S.L.
C/ Dámaso Alonso, 22 - 28806 - Alcalá de Henares, Madrid.
Tfno: +34 91 882 2623 - Fax: +34 91 882 8201
info@sommer-automatic.com
www.sommer-automatic.com



[Contactar](#)

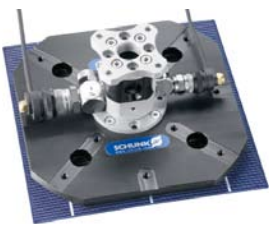
[índice](#)

PINZAS DE ALTA VELOCIDAD PARA PANELES SOLARES

La SZG-C de SCHUNK, es una pinza altamente dinámica para la manipulación de paneles solares. Esta pinza manipula de forma segura, precisa y con absoluta suavidad, los paneles y las células acabadas. Debido a su capacidad de dejar pieza con rapidez, esta pinza ligera puede llevar a cabo un ciclo de transporte completo de 550 mm, incluida una rápida inspección con un sistema de cámara y la vuelta a la posición inicial, en un tiempo de ciclo inferior a un segundo.

La pinza SZG-C, está disponible para manipular dos distintas medidas de panel solar: 125 o 156 mm. Los puntos de succión están repartidos y dimensionados de manera que se reducen considerablemente las roturas. Esta pinza, a la vez dispone de una alta fuerza de succión para poder manipular incluso los paneles solares deformes, rotos o perforados. Para disminuir la formación de partículas en el lugar de trabajo, el aire succionado es derivado de forma controlada.

Puesto que la superficie de succión es menor que las células, se pueden inspeccionar los lados de los paneles completamente, a través de un sistema de visión. Así se incrementa la calidad y la seguridad del proceso en la producción. La pinza SZG-C es muy adecuada para sistemas robotizados y en pórticos, para los procesos de producción de paneles solares. La presión de accionamiento es de 1-2 bar.



SCHUNK INTEC, S.L.U.

Contactar

índice

SOLUCIÓN INTEGRAL EN LA ALIMENTACIÓN DE TORNOS

La empresa valenciana Talleres Lemar lanza al mercado Robotorn® un robot antropomórfico de 5 ejes específicamente diseñado para la alimentación de tornos. Talleres Lemar ha apostado por Lenze como proveedor global de control y accionamientos para su nuevo desarrollo:

- Motion Control 3200C (CodeSys 3 e instrucciones PLC Open)
- Drives ECS con comunicaciones EtherCAT.
- Servomotores síncronos MCS.

Robotorn® dispone de una capacidad de carga de hasta 30 Kg. y permite llevar 2 piezas para carga y descarga en la misma operación.

Su puesta en marcha es rápida y sencilla, al tratarse de un conjunto integrado, que ocupa poco espacio y con una gran versatilidad de movimiento dentro de la instalación. Esta preparado para producir, no necesita programación, es sencillo e intuitivo de operar y se adapta a todas las marcas y modelos de tornos.

A pesar de estar inicialmente concebido para su uso en tornos, gracias a su forma constructiva, es posible su uso en prácticamente cualquier sector productivo, como pueda ser el envase embalaje, paletizado en general, máquinas de inyección, metalurgia, alimentación o cargadores de piezas.



LENZE TRANSMISIONES, S.A.

Contactar

índice

SOLUCIÓN M-BUS PARA OPTIMIZAR EL CONSUMO DE ENERGÍA

M-Bus (Meter-Bus) es un estándar para la lectura remota de dispositivos de medición. Se utiliza principalmente en edificios, para contadores de electricidad, gas, agua u otros contadores de consumo. Al obtener información de estos dispositivos de medición en un sistema SCADA o PLC, los propietarios de plantas industriales pueden obtener una visión general sobre su consumo de energía.

"Creemos que existe un mercado con un volumen considerable para esta solución," dice Niklas Selander, Director de Producto en HMS. "Muchas empresas industriales tratan de optimizar su consumo de energía en la actualidad. Sus líneas de producción suelen estar conectadas a alguna red industrial, pero parámetros del edificio como electricidad, agua, gas, etc., normalmente se monitorizan en sistemas M-Bus separados. Con nuestra nueva solución, logramos que los propietarios de planta obtengan toda la información sobre el consumo en la red que elijan, lo cual les permite analizar y optimizar su uso de la energía".

La solución comprende dos partes: primero, un convertidor M-Bus transparente que convierte las señales del M-Bus a RS232. El convertidor funciona como M-Bus maestro y permite conectar hasta diez dispositivos M-Bus estándar (esclavos). La segunda parte es una pasarela (Gateway) Anybus Communicator que traduce la señal RS232 a la red de bus de campo o Ethernet Industrial escogida.

El Anybus Communicator se configura mediante un software basado en Windows, que viene incluido en el producto. Esto significa que no se necesita programar para configurar la conexión entre M-Bus y la red industrial deseada. Una vez realizada la configuración para una red, resulta sencillo reutilizarlo para crear conexiones con otras redes.

ER-SOFT, S.A.

Contactar

índice

CONSUMIBLES DE ALTO RENDIMIENTO PARA LOS SISTEMAS DE CORTE CON PLASMA

Hypertherm, fabricante de sistemas avanzados de corte de metales, ampliará su línea de consumibles de alto rendimiento con marca Centricut® para los sistemas de corte con plasma Kaliburn Spirit y ProLine. Estos consumibles, diseñados para el corte en acero inoxidable y que utilizan aire como gas de plasma, duran de media un 20 por ciento más que los consumibles originales del OEM. Esta mayor vida útil se debe en parte a una mejor refrigeración, resultado de la tecnología de boquilla patentada CoolFlow de Hypertherm.

Estos consumibles Centricut reducen el coste total de funcionamiento y proporcionan una calidad de corte y una fiabilidad de proceso excepcionales, a la vez que mantienen las altas velocidades de corte que los clientes necesitan.

Los nuevos consumibles se mecanizan con alta precisión dentro de los estándares de fabricación Lean Sigma de Hypertherm, de modo que los clientes obtienen un rendimiento uniforme y fiable de su sistema de corte. Las empresas interesadas en probar de forma gratuita cualquiera de los productos de la marca Centricut pueden ponerse en contacto con el equipo de Hypertherm o con su distribuidor autorizado.

La marca Centricut de Hypertherm diseña y fabrica consumibles avanzados para corte con plasma y láser. Todos los productos con marca Centricut se diseñan y fabrican siguiendo normas estrictas e incorporan los avances tecnológicos más recientes para ayudar a reducir los costes operativos y aumentar al mismo tiempo la velocidad de corte y la calidad. Los productos Centricut incluyen una asistencia técnica gratuita y están disponibles para entrega inmediata.

HYPERTHERM EUROPE

Contactar

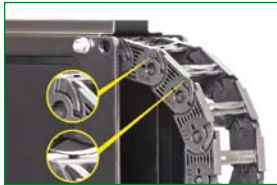
índice

CADENAS PORTACABLES PARA LARGOS DESPLAZAMIENTOS

El "micro flizz" de igus transporta energía, datos y otros medios en un sistema compacto. Hace posibles largos trayectos de desplazamiento con cadenas portacables relativamente pequeñas. Al no ejercerse mucha fuerza, se minimizan la fricción, el desgaste y los ruidos, mientras que los resortes de plástico permiten un deslizamiento suave. Completamente encapsulados y con ello insensibles a la suciedad, el polvo y la humedad, así como a las condiciones ambientales, "micro flizz" es apto sobre todo para aplicaciones de automatización, puertas correderas y puertas tipo acordeón, también para equipos de cámaras y de estudios, y como sustituto de enrolladores de cables en plantas depuradoras de aguas residuales.

Dado que el arrastrador integrado en el canal de guiado soporta hasta 50 kg de carga, "micro flizz" puede utilizarse también para puestos de trabajo manuales. Los tamaños constructivos MF 06 disponibles hasta ahora (anchura interior de 10 mm) y MF 08 (de 18 mm) se complementan ahora con el nuevo tamaño MF10 (de 20 mm). Con una altura de montaje de 275 mm y una anchura de montaje de 107,6 mm, el nuevo tamaño sigue siendo muy compacto.

El nuevo MF 10 aprovecha las cadenas portacables con un radio de 75 mm para obtener más flexibilidad a la hora de llenar las cadenas con conductores con diámetros grandes de hasta 16 mm. La velocidad máxima asciende a 6 m/s, el trayecto de desplazamiento a 80 m y se pueden alcanzar aceleraciones de hasta 50 m/s².



IGUS, S.L.

Contactar

índice

Alta calidad. Igual que nuestra producción en serie High-Tech.

450 máquinas de inyección, termoformado y extrusión proporcionan una alta calidad de producción responsable con el medio ambiente. Durante una visita de la fábrica Ud. puede convencerse in situ.

Descubra lo que hay detrás en www.poeppelmann.es



PÖPPELMANN

KAPSTO®

Pöppelmann Ibérica S.R.L.U. Plaça Vicenç Casanovas, 11-15 · 08340 Vilassar Mar (Barcelona)
Tel. 93 754 09 20 · Fax 93 754 09 21 · kapsto-es@poeppelmann.com · www.poeppelmann.es

Contactar

índice



SENSORES Y TRANSDUCTORES
ACONDICIONADORES DE SEÑAL
EQUIPOS DE ADQUISICIÓN DE DATOS
TELEMETRÍA
MEDIDA DE VIBRACIONES



AeronáuticaAutomociónAutomatización



Energía EólicaFerrocarrilEnergía Solar

www.sensing.es / 916221340

[Contactar](#)

[índice](#)

PCS PARA APLICACIONES INDUSTRIALES

Desde el procesamiento de imágenes y la visualización, al control, los PCs Valueline Box están bien adaptados para las aplicaciones más exigentes - que van desde la energía eólica a la automatización de procesos, pasando por todas las ramas de la industria. Gracias a su alta resistencia a la temperatura y a los golpes, numerosas opciones de montaje y un rendimiento escalable, los PCs Valueline Box son la plataforma ideal para cualquier aplicación industrial. Complemente de forma sencilla su ordenador industrial con una pantalla táctil o un módulo de ampliación con dos puestos enchufables PCI. Sus ventajas:

- El diseño sin ventilador aumenta la disponibilidad del sistema.
- Rendimiento del procesador adecuado para la aplicación: procesadores Intel® Core™ i7, Intel® Core™ 2 Duo o Intel® Atom™ de bajo consumo.
- Totalmente configurable en cuanto a: pantalla (de 12" a 24"), forma de montaje, procesador, cantidad de memoria, sistema operativo, sistema de almacenaje (disco duro, disco de estado sólido, tarjetas CF), ranuras de expansión PCI, etc.
- Compatibilidad a gran escala de compatibilidad, gracias a los estándares abiertos, numerosas interfaces y sistemas operativos.
- Particularmente fácil de mantener, gracias a los componentes de fácil acceso en la carcasa del PC.
- Apto para ambientes hostiles.



PHOENIX CONTACT, S.A.

[Contactar](#)

[índice](#)

UNIDADES DE ATORNILLADO DE 2 O MÁS HUSOS

SEI – SISTEMAS DE ENSAMBLAJE, referente en el mercado de sistemas de atornillado destaca sus unidades de atornillado de 2 o más husos con sistema de alimentación automática del tornillo. Los sistemas de dos o más husos pueden ser utilizados en estaciones de trabajo con un técnico-operario que controla el inicio del ciclo o bien ser instalados en líneas de producción continua con un funcionamiento totalmente automático. La unidad de atornillado cuenta con una guía de alta calidad que permite a los husillos de atornillado movimientos rápidos y precisos asegurando una elevada productividad, destacan especialmente los motores de corriente continua de fabricación suiza con dimensiones reducidas pero con una gran potencia y una altísima precisión en cada apriete. El sistema de control de atornillado de tecnología propia, gestiona los tiempos y parámetros de cada ciclo como son la velocidad antes, durante y al final de cada atornillado, el tiempo y el giro a derechas o izquierdas según requiera la aplicación, o la profundidad y posición del tornillo una vez alcanzado el par de apriete objetivo; Estos parámetros ofrecen soluciones flexibles a cada aplicación y una certeza de la calidad del ensamblaje para los responsables de producción y control de la calidad.



SISTEMAS DE ENSAMBLAJE E ILUMINACIÓN, S.L.

[Contactar](#)

[índice](#)

ELEVADOR DE CANGILONES

Sensacionales edificios con pisos y oficinas, túneles y otras construcciones de infraestructura - nada de eso es posible sin cemento. Para fabricar de manera económica cementos adaptados a las varias aplicaciones Lafarge ha modernizado completamente la producción de su fábrica en Wössingen (provincia de Baden). El elevador de cangilones con cinta para la alimentación del molino de crudo es uno de los elementos modernizados. Con su innovador principio en la tecnología para el uso pesado BEUMER, el especialista de intralogística, proporciona un mayor rendimiento así como con una vida útil mucho más larga. Gracias a esta nueva tecnología ha resultado fácil llevar a cabo la modificación del elevador de cangilones existente. El fabricante mundial de cemento adquirió la fábrica en los años setenta. "Empleamos unos 78.000 personas en 78 países", declara Stephan Schenk, el jefe de Mantenimiento y Desarrollo en Lafarge Zement Wössingen GmbH. Lafarge es el fabricante de cemento líder en muchos países del mundo, entre ellos, Francia, Inglaterra, Polonia, Grecia o Austria. En Alemania es uno de los seis mas importantes. "Producimos en esta planta más de 800.000 toneladas de cemento, para las más diversas aplicaciones y requerimientos, y eso con una técnica ultramoderna y un enorme sentido de responsabilidad" dice Schenk. Un modo de producción de bajo impacto ambiental junto con una alta eficiencia energética son el mayor activo para la fábrica. Por esta razón se invirtieron más de 60 millones de euros en la modernización de las instalaciones en los años 2008 y 2009. La planta dispone ahora de un intercambiador de calor de cinco niveles y de un nuevo refrigerador del clinker. "Hemos transformado el proceso de producción sin interrumpir la marcha de las instalaciones sustituyendo el proceso Lepol por el proceso seco con intercambiador de calor y pre-calcinador, un proceso con una eficiencia energética mucho más elevada. Para una producción más rentable y ecológica en el futuro hemos abandonado el sistema con dos hornos y adoptado el sistema con un único horno" explica Schenk. Continua: "El horno tiene hoy una capacidad mucho más elevada. Ahora cargamos la instalación con más de 150 toneladas de materia prima por hora. Así se ha transformado toda la producción". Con el aumento de capacidad y la modernización del horno se debía también mejorar la capacidad del elevador de cangilones que alimenta los molinos de crudo. El elevador de cangilones sirve para llenar la tolva primaria del molino con piedra caliza. Por el desarrollo del elevador de cangilones HD se ha amplificado la variedad de las tensiones de rotura de las cintas con zonas sin cables. La carga de tracción la más elevada era de 2.500 N/mm, siendo la carga de tracción de la nueva cinta con zonas sin cables de 3.300 N/mm. Las cintas transportadoras más resistentes al desgaste mecánico, la posibilidad de transportar productos más gruesos así como cargas de tracción más elevadas hacen del elevador de cangilones HD el sistema de transporte el mejor adaptado para productos muy abrasivos, con alto rendimiento y grandes distancias entre ejes. Este tipo de cinta tiene el doble periodo de utilización comparado a una cadena.

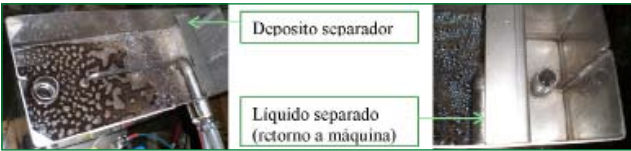


BEUMER MASCHINENFABRIK GMBH & CO. KG

[Contactar](#)

[índice](#)

SEPARADOR DE ACEITE



El nuevo desaceitador Dcoal 3000, es un equipo autónomo para la separación de aceites de baños de desengrase o similares. Su funcionamiento está basado en la captación de los aceites sobre nadantes en el baño, que gracias a una pequeña bomba neumática son conducidos hasta el depósito de separación. El líquido es forzado a pasar a través de unos módulos de retención que reducen la velocidad del líquido, al tiempo que permiten que las pequeñas gotas de aceite se unan entre sí y salgan a flotación, una vez separado el aceite, el agua resultante es devuelta al depósito de la máquina. Se trata de un equipo de alta eficacia y bajo mantenimiento, ya que su principio de funcionamiento es físico, y no tiene elementos susceptibles de avería, el hecho de que funcione con aire comprimido facilita su instalación y es fácilmente transportable.

BAUTERMIC, S.A.

[Contactar](#)

[índice](#)

FILTROS DE BOLSAS

Uno de los principales objetivos de la tecnología filtrante de TROX es la reducción de costes de operativa mediante una elevada eficiencia energética y un largo ciclo de vida del producto. Con la implementación de la novedosa tecnología Nano Wave® en sus filtros de bolsas, los equipos para la filtración de aire de TROX han dado un paso más hacia la consecución de dicho objetivo. Los filtros de bolsas de TROX con tecnología Nano Wave® garantizan el ahorro de energía y una reducción en el nivel de emisiones de CO2, gracias a una presión inicial muy baja que se incrementa de manera moderada durante su funcionamiento. Su elevada eficacia de filtración se prolonga durante toda la vida útil del filtro, reduciendo considerablemente los costes de mantenimiento de la unidad. Otro de los objetivos perseguidos por el equipo de ingenieros de TROX es el incremento en la calidad del aire, mediante la aplicación de mejoras en el rendimiento y en las propiedades higiénicas. La tecnología Nano Wave® incorpora una manta filtrante multicapa que dispone de finas fibras onduladas, protegidas con una capa de prefiltro que separa el polvo fino. El perfil ondulado de esta fibra ultrafina incrementa el área efectiva del filtro, lo que se traduce en una mínima pérdida de carga inicial y una mayor retención de polvo para la unidad. Los filtros de bolsa con tecnología Nano Wave® están libres de cargas electroestáticas, cumplen con la nueva normativa EN 779:2011 y satisfacen las exigencias higiénicas para filtros de aire, haciéndolos indicados para su aplicación en áreas sensibles.



TROX ESPAÑA, S.A.

[Contactar](#)

[índice](#)

ESCÁNER LÁSER

Tomando como punto de partida la tecnología PRT (pulse ranging technology) desarrollada por Pepperl+Fuchs, la compañía ha fabricado un nuevo e innovador escáner láser. Para ello se han incorporado innovaciones muy interesantes como, la óptica de medición del R2000 (se basa en una tecnología de espejo, a diferencia de la tecnología de lente de uso habitual). El módulo de medición no es estático, sino que gira alrededor de su propio eje. Debido a sus numerosas características exclusivas, este nuevo escáner láser 2-D está indicado para una amplia variedad de aplicaciones de automatización industrial. Un láser rojo visible permite que el usuario vea de inmediato hacia dónde apunta el sensor y por tanto puede alinear de manera sencilla el dispositivo. El punto luminoso tiene un diámetro inferior a 20 mm para un rango de medición de hasta 10 m. Por tanto la detección precisa de posiciones y perfiles no representa ningún problema. El ángulo de medición de 360°, la alta velocidad de muestreo de hasta 250.000 medidas individuales por segundo y una frecuencia de barrido de hasta 50 Hz hacen que el dispositivo sea especialmente apropiado para aplicaciones de alta velocidad. Para suministrar este gran volumen de datos se utiliza un interface Ethernet, mientras que hay disponibles salidas conmutadas para la información puramente binaria. Otro aspecto destacable es su visualizador de gran tamaño integrado en la superficie de salida de la luz, y que permite agilizar la puesta en servicio del dispositivo sin necesidad de componentes añadidos. Además se pueden generar mensajes sobre el estado de funcionamiento y mostrar información de carácter específico para la aplicación, como distancias, perfiles de medición, etc.



PEPPERL+FUCHS, S.A.

[Contactar](#)

[índice](#)

SOPORTES DE MONTAJE INCLINABLE

Southco® ha presentado recientemente su Soporte de Montaje Inclínable AV-D30 (Serie T), el cual proporciona un ajuste, fácil y de confianza, del ángulo de inclinación de pantallas, para una comodidad óptima del operario, proporcionando además una tecnología de posicionamiento integrada que presenta un control de precisión y una personalización del funcionamiento.

La Serie T permite un posicionamiento de inclinación sin esfuerzo a clientes que solo necesiten la funcionalidad de inclinación del soporte con la probada tecnología integrada que elimina la necesidad de un mantenimiento y reajuste constantes. Diseñada con un muelle de contrapeso completamente integrado, que permite un posicionamiento dactilar sin esfuerzos y una gran facilidad de limpieza, la Serie T dispone de un probado funcionamiento repetido que asegura una utilización de confianza a largo plazo.

El Diseñador de Productos, Glenn Anderson, añade: “La nueva incorporación a la familia de Soportes de Montaje AV de Southco hace que los soportes Southco proporcionen las más altas prestaciones en aplicaciones de equipos médicos, industriales y de la industria del transporte, en los que sólo se requiera la capacidad de inclinación.”



SOUTHCO. S.A.

Contactar ➡

índice

TECNOLOGÍA PARA EL MECANIZADO Y RECTIFICADO DE METALES

La división de adhesivos industriales de Henkel Ibérica, estuvo presente en la Biemh. Todos los profesionales que se acercaban quedaban muy satisfechos con las innovaciones que se presentaban y la información recibida.

El stand brindó la oportunidad de tener un trato directo con clientes actuales y potenciales donde poder atender sus consultas y dar a conocer de primera mano algunas de sus últimas novedades como por ejemplo: la avanzada tecnología para el mecanizado y rectificado de metales Multan, el revolucionario recubrimiento cerámico protector para soldadura Aerodag Ceramishield, Loctite 3090, el primer adhesivo instantáneo bicomponente del mercado con capacidad de rellenar holguras de hasta 5mm, y sus nuevas gamas de Cianoacrilatos y Anaeróbicos.

La tecnología avanzada para el mecanizado y rectificado de metales Multan fue la que despertó más curiosidad entre los visitantes. La tecnología Multan cuenta con un sistema emulsionante patentado por Henkel que evita que el fluido de corte se separe, inhibiendo al mismo tiempo la proliferación de bacterias.

Existen 3 productos de diferentes características para adaptarse a cada necesidad concreta:

- Multan 90-2 – Excento de Biocida
- Multan 77-4 – El especialista
- Multan 71-2 – El Multiusos

HENKEL IBERICA S.A.

Contactar ➡

índice

LECTURA DE CARACTERES AUTOMATIZADA

Mientras que las computadoras todavía no pueden escribir una novela, muchas industrias disfrutan los beneficios de utilizar máquinas que pueden leer. Usando la tecnología de reconocimiento óptico de caracteres (OCR) y la verificación óptica de caracteres (OCV), las industrias de la manufactura, farmacéutica, de alimentos y bebidas monitorean las cadenas de suministro en tiempo real -desde la recepción de materias primas hasta el envío de productos- reduciendo inventarios y desperdicios, así como mejorando su productividad.

Por ejemplo, en el manejo de documentos y en la manufactura de alto valor empresas en todo el mundo han utilizado lectoras automatizadas de OCR / OCV para aumentar el rendimiento de la producción, recorriendo gastos de comisiones y gastos de envío. La industria farmacéutica también valora las ventajas de las mejoras en el rendimiento y ahorro de la mano de obra de los sistemas OCR / OCV, mientras que también utiliza esta tecnología para cumplir con las regulaciones gubernamentales.

Después de algunos casos de salmonella y de otros casos de amenazas a la salud, la industria de procesamiento de alimentos está rápidamente siguiendo los pasos de la industria farmacéutica y se esfuerza por mantenerse a la vanguardia, al requerir un seguimiento y trazabilidad de productos a nivel unitario y así limitar los riesgos de la salud pública de alimentos contaminados.

Pero como con cualquier tecnología, los resultados son tan buenos como la herramienta.

OCRMax™, una herramienta de OCR y OCV, ha establecido récords industriales por su facilidad de uso y velocidad de lectura de imágenes complejas. Utilizar OCRMax ayuda a mejorar en general la eficiencia de lectura del nivel estándar de la industria de 93-95% a 99% y más allá.



COGNEX ESPAÑA

Contactar ➡

índice

MÓDULOS E/S CON DISPLAY INTEGRADO Y BLOQUEO CONTRA MANIPULACIONES

El especialista en sensores y redes industriales Balluff es el primero en ofrecer módulos de E/S para bus de campo con pantalla LCD iluminada. Esto no sólo hace que el direccionamiento en la red sea mucho más sencillo, sino que también ofrece una gran variedad de funciones adicionales como el bit de bloqueo, función search&rescue o identificación de dispositivos. Proporcionando de este modo un demostrable valor añadido. Los operadores de máquinas y sistemas se beneficiarán de una mayor protección contra manipulaciones indeseadas, más comodidad y transparencia en el mantenimiento, y una mayor disponibilidad y productividad. La nueva generación de estos módulos está ahora disponible para CC-Link, Ethernet/IP y Profinet. Las versiones para el resto de buses de campo más comunes estarán también muy pronto disponibles.

La nueva generación de módulos Balluff abre nuevas posibilidades a los operadores para la configuración, mantenimiento y reparación. Es posible visualizar parámetros como la velocidad de transmisión, dirección de los nodos, información sobre el hardware y software etc... para realizar diagnósticos y chequear la disponibilidad del sistema.

Los conmutadores mecánicos como los selectores giratorios tan propensos a dañarse, pueden ser completamente eliminados. Esto hace a la nueva generación IP67 incluso más fiable que la serie anterior.

Posee un menú muy sencillo e intuitivo, y un display de alta resolución y potente luz, con protección integrada de manipulación. Esto significa que el display puede ser bloqueado desde el PLC, impidiendo el acceso no autorizado. También es interesante el servidor web integrado, una característica específica de las versiones Profinet y Ethernet/IP.



BALLUFF, S.L.

Contactar ➡

índice

SERVOPRENSAS ELÉCTRICAS

Promess, representada en nuestro país por AT Engineering, dispone de una amplia gama de servoprensas compactas y robustas, diseñadas para tareas de ensamblado, con precisión del orden de centésimas y control fuerza – desplazamiento. Su concepción compacta y robusta las hace fácilmente integrables en líneas de producción automatizada o manual. Sus prestaciones de velocidad y aceleración permiten la reducción de los tiempos de ciclo al mismo tiempo que se asegura la calidad de los procesos mediante el control de fuerza integrado, el cual permite el análisis de la curva fuerza-desplazamiento durante el mismo ciclo de prensado.

Las servoprensas se utilizan en tareas de inserción, enmangue, remachado, engastado o deformación. Algunos ejemplos de aplicación de las servoprensas Promess se encuentran en el sector del automóvil, eléctrico y médico: calado de articulaciones y silemblocks, press fit de componentes eléctricos y electrónicos, ajustes de precisión.

Las prensas se programan de forma sencilla mediante un PC y pueden ser controladas mediante comunicación por bus de terreno con un autó-mata. De este modo se pueden recuperar datos de proceso para obtener una trazabilidad total de la calidad de los productos.



AUTOMATION TECHNOLOGIES ENGINEERING, S.L.

Contactar ➡

índice

ACTUADORES LINEALES PARA CASOS EXTREMOS

En la feria de Hanóver 2012, la empresa presentó nuevas combinaciones de motor y unidad lineal listas para montar en aplicaciones bajo el agua y en vacío. El programa de actuadores lineales “drylin” en continua expansión y los motores correspondientes ofrecen a los ingenieros soluciones de accionamiento para casi todos los campos de aplicación, sin necesidad de lubricantes

Un módulo de correa dentada especial para aplicaciones bajo el agua con correa dentada de PU (ZLW-1040-UW) puede utilizarse ahora, combinado con el nuevo motor paso a paso híbrido sumergible de dos fases (NEMA 23), a hasta 10 metros de profundidad. El motor cumple los requisitos del grado de protección IP 68. Un esmalte especial lo protege duraderamente contra la corrosión. Garantiza estanqueidad hasta 1 bar; la temperatura permitida en la superficie del motor oscila entre -30 y +80 °C. Su uso no solo se limita a aplicaciones bajo agua en el interior o exterior, también en aplicaciones en las que los actuadores lineales se limpian frecuentemente con agua, como en la industria alimentaria.

Posicionado en vacío:

En la producción de semiconductores o en tecnología de medición, los componentes de automatización se colocan frecuentemente en condiciones de vacío. Para funcionar de forma segura bajo estas condiciones y no contaminar el vacío, las unidades lineales deben ser autolubrificantes y presentar un alto grado de resistencia a la fricción y a la corrosión. La combinación de mesas lineales de acero inoxidable accionadas por husillo y el nuevo motor NEMA 23 apto para vacío es ideal para ello.



IGUS, S.L.

Contactar ➡

índice

MOTOR PAR

El nuevo Motor Par de Harmonic Drive AG, TorkDrive, es una perfecta solución para requisitos máximos de respuesta dinámica, precisión y rigidez de sistema. Tanto el estátor como el rotor se presentan como componentes individuales sin carcasa, constituyendo una extremada compacta solución para integración directa en el diseño de máquina.

Este Motor Par trabaja como un servo motor síncrono. La gran diferencia es el gran número de pares de polos en el estátor y rotor, el máximo par entregado a la más baja velocidad y el extremadamente silencioso funcionamiento libre de desgaste.

La integración de sensores de temperatura asegura la protección total del motor. La versión estándar de TorkDrive se ha diseñado para integrar un sistema de refrigeración externo. La refrigeración por agua reduce la transferencia de calor a la propia máquina y permite una entrega mayor de par respecto a su tamaño.



HARMONIC DRIVE ESPAÑA, S.L.U.

Contactar ➡

índice

MEDIDOR DE VIBRACIONES

Fluke presenta el nuevo medidor de vibraciones Fluke® 805, una herramienta multifunción portátil para la supervisión de vibraciones que proporciona información cuantificable sobre el estado general de los cojinetes y los motores, así como de otros equipos rotatorios.

Es capaz de medir:

- Vibración general – mide la vibración general de 10 a 1.000 Hz y proporciona una valoración de cuatro niveles de severidad sobre las vibraciones generales y el estado de los cojinetes.
- Estado de los rodamientos (CF+, Factor cresta plus) – Detecta picos en las lecturas de las señales de vibración de los rodamientos desde 4.000 a 20.000 Hz y usa un algoritmo propietario para interpretar la severidad y determinar si el rodamiento se ha averiado.
- Temperatura de superficie – Un sensor de infrarrojos mide automáticamente la temperatura de contacto y la muestra junto con la lectura de vibración para proporcionar más información sobre el estado de la máquina.

El Medidor 805 cuenta con un diseño único de la punta sensora que reduce al mínimo las variaciones de las mediciones causadas por el ángulo del dispositivo o la presión de contacto; reduciendo el margen de error. También cuenta con una escala de severidad tanto para las vibraciones generales como para las lecturas del estado de los cojinetes, proporciona más información que los medidores de vibraciones tipo lápiz. Los datos registrados se pueden cargar fácilmente en Excel para crear informes de análisis de tendencias.



FLUKE IBÉRICA, S.L.

Contactar ➡

índice

TARJETAS DE CONTROL DIGITAL PARA AUTOMATIZACIÓN

Aerotech ha ampliado su sistema de control de automatización y movimiento de varios ejes basado en el software de PC Plataforma de automatización A3200 las nuevas tarjetas de control digital de 2 y 4 ejes que permitirán a los usuarios de volúmenes grandes interconectar las capacidades de rendimiento avanzado del A3200 con prácticamente cualquier tamaño y tipo de tecnología de accionamiento de servomotores o motores paso a paso.

El software y hardware combinados de la Plataforma de automatización 3200-OEM y la tarjeta de control Nservo-OEM también ofrecen a los clientes de gran volumen de Aerotech un precio indicativo más bajo y escalas de tiempo mejoradas mediante un desarrollo de maquinaria más rápido y una producción en serie simplificada cuando se utilizan accionamientos de terceros.

La tarjeta Nservo – OEM incluye salidas de comando de velocidad o corriente de +/-10 V que se pueden utilizar para accionar amplificadores de motor tradicionales o piezoeléctricos y señales de servo-conmutación trifásica con codificación de alta resolución. También incluye conexiones de E/S de maquinaria y uso general que darán cabida a la mayoría de requisitos del sistema de automatización.

Las nuevas tarjetas de control incluyen una serie de conexiones eléctricas que se adaptan a la combinación de accionamientos preferida por los clientes; dichas conexiones se pueden mezclar con libertad y adaptarse a la propia gama de servo-accionamientos y accionamientos paso a paso avanzados de Aerotech en caso necesario.

La A3200 se usa en proyectos de investigación basados en micro-posicionamiento de varios ejes e integración de sistemas de automatización individuales así como por parte de fabricantes de equipos originales para maquinaria de producción y equipos de pruebas en los sectores de semiconductores y electrónica, soldadura por láser y micro-mecanizado, MEMS y sensores, medicina y biotecnología, nanotecnología, sistemas de empaquetado automatizado y muchos otros.



AEROTECH GMBH

Contactar ➡

índice

PROTECCIÓN ELÉCTRICA, AUTOMATIZACIÓN Y TELECONTROL TOTALES

Desde hace 20 años, Safeline es firma destacada en protección eléctrica... y, desde ahora, también en automatización y control total remotos con la presentación de su nueva gama Sureline Universal. Protección, medición, análisis, registro y automatización/telecontrol vía Internet/Intranet por su servidor. Teleprogramable y auto-rearmable por su motor integrado. Todo en un único y compacto módulo que, además, puede controlar y teleprogramar 10 relés polivalentes; con alarmas de nivel en franja horaria; avisos independientes por e-mail programables de todas las alarmas de medidas, etc. Como osciloscopio en tiempo real (24/7/365), proporciona todas las medidas con visualización programable (incluso espectro de armónicos), con registrador



cronológico de 200 parámetros en base de datos (medidas, protecciones, contadores, medidas máximas y mínimas, etc.) mediante su programa DataWatchPro. Este singular sistema, único virtualmente indestructible, además de ofrecer protección sin parangón, puede telecontrolar todos los parámetros eléctricos y realizar cualquier automatización que el usuario pueda imaginar, de forma sencilla, amigable, intuitiva, eficaz y asequible, con amplias garantías, proporcionando una libertad de diseño y telecontrol sin precedentes. Toda la información es descargable desde la Web.

SAFELINE, S.L.

Contactar

índice

SOFTWARE DE APRENDIZAJE

HIT – así se llama el nuevo concepto de aprendizaje. HIT son las siglas para Heidenhain Interactive Training. El concepto de aprendizaje, diseñado de modo didáctico, enseña los principales elementos de la máquina CNC e imparte conocimientos fundamentales sobre la programación CNC. HIT está orientado tanto a aprendices como a formadores que se ocupan de temas de programación CNC y de manejo de máquina. Ello puede incluir tanto a estudiantes de formación profesional como a estudiantes reciclados, así como naturalmente también a profesores. O directivos interesados en mejorar los conocimientos de sus trabajadores y enfrentarse así a la escasez de operarios cualificados. El software de aprendizaje interactivo está disponible como versión económica para ser descargada desde www.heidenhain.de/schulung. Este entretenido software para la formación cualificada básica y avanzada explica la programación con con-

troles numéricos. Combina aprendizaje teórico con ejercicios prácticos, simplificando así la iniciación en la programación. El concepto de aprendizaje de Heidenhain contiene también los necesarios conocimientos fundamentales tecnológicos. Con ello está indicado incluso para personas no expertas en la materia y que no están familiarizadas con los conocimientos CNC fundamentales. El manejo interactivo y las numerosas tareas ofrecen un control preciso del progreso de aprendizaje, permitiendo así un constante reflejo de lo aprendido. HIT existe en diferentes idiomas, tanto para la programación conversacional Heidenhain como para la DIN/ISO.

FARRESA ELECTRÓNICA, S.A.

Contactar

índice

VISIÓN INDUSTRIAL Y 3D

Esta tecnología puede reconocer objetos formados únicamente sobre la base de rasgos específicos, como el color o la textura, eliminando así la necesidad de utilizar huellas especiales como los códigos de barras o códigos de datos a efectos de identificación de objetos. La tecnología funciona incluso con los objetos deformados o diferentes puntos de vista con perspectiva del objeto. La nueva herramienta de comparación 3D de superficies permite realizar una comparativa entre la forma del objeto medida y la esperada. La superficie puede ser reconstruida por cualquier tecnología 3D disponible en HALCON como la multi-vista en estéreo, sheet-of-light, o por escáneres 3D ready-to-turn, que también están soportados directamente por HALCON. Las características globales de la visión 3D de HALCON se han mejorado y perfeccionado para el registro y triangulación de nubes de puntos, el cálculo de características, como la forma y el cálculo del volumen, la segmentación de las nubes de puntos mediante cortes en plano, y muchos más. HALCON 11 permite detectar



y procesar los objetos 3D con facilidad utilizando la visión 3D. La nueva función auto-selectiva para clasificación de HALCON es muy importante para la clasificación de objetos y defectos. Normalmente, el programador debe seleccionar los parámetros. La paralelización automática del operador (AOP) es una característica única de HALCON. Además, HALCON 11 soporta algoritmos de visión artificial que utilizan procesamiento en la GPU con más de 75 operadores, más que cualquier otro software proporciona. Por otra parte, el Depth from Focus, el Fast Fourier Transformation, y el Local Deformable Matching de HALCON se han acelerado significativamente. Además de los sistemas operativos Microsoft Windows y Linux, ahora HALCON 11 también puede utilizarse con sistema operativo Mac OS X.

INFAIMON, S.L.

Contactar

índice

ESCÁNER 3D DE ALTA VELOCIDAD

GIM Geomatics, empresa dedicada a la Gestión de Información del Patrimonio Civil, Industrial, Histórico y del Medio Ambiente, ha resuelto con éxito, de la mano de FARO, un problema estructural en la rehabilitación de edificios y monumentos del patrimonio histórico nacional: la edición del grosor de las bóvedas de las iglesias. Para ello, se ha valido del escáner FARO Focus3D, ya utilizado en la rehabilitación de edificios por sus altas prestaciones (alta velocidad, pequeño, ligero, fácil de usar), para la resolución de dicha medición. La creciente relevancia que ha alcanzado en la sociedad actual la conservación del parque de edificios y de las infraestructuras, en particular las que constituyen el patrimonio histórico artístico, ha revelado la necesidad de calibrar métodos efectivos de análisis, planificación y ejecución de las medidas de rehabilitación de construcciones y estructuras. Tradicionalmente, el grosor de las bóvedas ha sido muy complicado de determinar de una manera fiable y se ha optado por "idealizarlas" en su representación a partir de un valor medio de "grosor". Las nubes de puntos son el resultado del escaneo 3D y consiste en un conjunto de vértices en un sistema de coordenadas



tridimensional, que normalmente se definen mediante coordenadas X, Y y Z. La extraordinaria calidad de los datos en bruto que aporta el FARO Focus3D es el punto de partida idóneo para, después de una minuciosa gestión de los mismos, extraer información útil en forma de alzados, secciones, modelos 3D, ortoimágenes, aplicaciones de visualización, animación, y renderizado. En este caso se pudo conseguir incluso extraer los grosores reales de las bóvedas, que aportaron información relevante acerca del edificio en conjunto y de sus distintas fases constructivas. Las ventajas que aporta el uso de nubes de puntos georreferenciadas obtenidas del FARO Focus3D para resolver con muy alto detalle y fiabilidad un problema complejo que tradicionalmente ha dado muchos quebraderos de cabeza a los geómetras del patrimonio aportando criterios objetivos en los que apoyar la toma de decisiones.

FARO SPAIN, S.L.

Contactar

índice

MÓDULO PARA ANÁLISIS DE GASES EXTRACTIVO

La nueva serie Siprocess GA700, la división Industry Automation de Siemens presenta una nueva familia de productos de analizadores de gases extractivos con un innovador concepto de plataforma. En la base se encuentra un equipo básico modular con interfaz de usuario local, interfaces de comunicación, alimentación, electrónica básica y software. En el equipo básico se integran diferentes módulos de análisis según la tarea de medición. Cada uno de estos módulos está compuesto por el propio analizador y la electrónica del sensor, incluido el software de evaluación y las interfaces necesarias. Como primer módulo de este tipo, el módulo Oxymat mide el oxígeno según el método paramagnético de presión alterna. Este módulo garantiza una linealidad absoluta y permite parametrizar los rangos de medida



más pequeños con un solo equipo: de 0 a 0,5 por ciento en una cantidad mínima detectable de 50 ppm, así como de 0 a 100 y de 99,5 a 100 por ciento. El nuevo módulo Oxymat para medir oxígeno resulta óptimo para aplicaciones exigentes con altos requisitos en cuanto a fiabilidad y calidad de medición. Unos materiales especiales en la ruta del gas permiten también que se use en mediciones de mezclas de gases corrosivos. Se está planificando un módulo Ultramat para medir gases activos en el infrarrojo y un módulo Calomat para hidrógeno y gases nobles.

SIEMENS INDUSTRY AUTOMATION

Contactar

índice

DISEÑO ELECTRÓNICO PARA PARTNERS

National Instruments ha anunciado la Electronic Design Specialty para miembros de NI Alliance Partner Network con conocimientos especializados en electrónica personalizada. La especialidad de diseño electrónico identifica expertos de confianza para aquellos clientes que buscan ampliar y personalizar los productos de hardware de RIO (E/S reconfigurables) de NI, entre los que se incluyen NI CompactRIO, NI Single-Board RIO y NI FlexRIO, para satisfacer las necesidades de sus aplicaciones. En el caso de aplicaciones específicas de los clientes que requieren E/S especializadas o un factor de forma exclusivo, estos socios construyen RMCs para los módulos NI Single-Board RIO de la serie C utilizando el MDK de CompactRIO y los módulos adaptadores de FlexRIO. Los socios de la Alianza con la especialidad de diseño electrónico proporcionan servicios completos de

diseño embebido a clientes de NI que trabajan en aplicaciones de control y monitorización. Como parte integral del método de diseño gráfico de sistemas, el hardware de NI RIO combinado con el software de diseño de sistemas LabVIEW ofrece una solución lista para ser utilizada que permite simplificar el desarrollo y acortar el tiempo de comercialización cuando se diseñan sistemas avanzados de control, monitorización y prueba. Todos los componentes de hardware de NI RIO se programan con LabVIEW para proporcionar a los ingenieros la capacidad de crear rápidamente una temporización personalizada.

NATIONAL INSTRUMENTS SPAIN, S.L.

Contactar

índice

LUCES LED CONFIGURABLES PARA DISTINTAS APLICACIONES

Son pequeños y extremadamente potentes y apenas superables en su flexibilidad. Las nuevas fuentes de luz de la serie ULS6 de Vision & Control convencen con su electrónica integrada multifuncional, un mecanismo de seguridad contra sobrecalentamiento automático como por su tamaño super reducido. Pero lo que más valor les confiere a estas nuevas luces vicolux para aplicaciones de visión artificial es su versatilidad a la hora de combinarlas con diferentes accesorios y su gran disponibilidad de espectros luminosos. De tal modo las luces LED pueden ser configuradas para casi cualquier tipo de aplicación. Sea para una distancia de trabajo de 10 o de 200 mm, para un diámetro de spot de 30 o de 130 mm – los nuevos modelos de la serie ULS6 son configurables en su luminosidad y pueden adaptarse con ópticas estándar de alta calidad a casi cualquier requerimiento. En entornos agresivos industriales de difícil acceso las luces de la serie ULS6 se dejan montar gracias a su diseño pequeño y su acabado robusto incluso con las ópticas montadas.



A la vez ofrece máxima seguridad. La electrónica integrada asegura una operabilidad estable con un amplio rango de voltajes de alimentación. Otra ventaja de la electrónica integrada es el cambio sencillo entre modo de operación strobo

y continuo. El modo strobo permite una potenciación de la luminosidad. Esto es una gran ventaja, sobre todo en la inspección de piezas en movimiento donde luminosidad máxima en un periodo de tiempo corto es preciso. Luces de la serie ULS6 pueden genera luz con hasta 130.000 Lux. El calor que esto produce es controlado por un sistema de gestión de calor y asegurado con un mecanismo contra el sobrecalentamiento. Con ello el iluminador está protegido ante daños incluso en situaciones ambientales críticas. La alta potencia y las opciones de individualizarla hacen que las fuentes de luz ULS6 sean muy utilizadas en la industria del packaging.

VISION ONLINE, S.L.

Contactar

índice

SOFTWARE PARA HMI

La tecnología de interface hombre-máquina (HMI) ha dado un gigantesco paso adelante con el lanzamiento del nuevo software iX 2.0 para HMI de Beijer Electronics y de una nueva generación de paneles de operario. Dentro del concepto "HMI at the speed of thought" (HMI a la velocidad del pensamiento), la solución HMI iX agiliza el desarrollo de proyectos y logra que la aplicación sea más rápida y con un manejo más eficiente. El software de desarrollo iX 2.0 minimiza la distancia existente entre la idea del HMI y una aplicación totalmente instalable e intuitiva. Las herramientas de ingeniería más inteligentes y una barra de menú mejorada, todo ello en el conocido entorno Windows®, garantizan una sustancial reducción el tiempo necesario a los desarrolladores del proyecto. El manejo de un HMI industrial nunca había sido tan intuitivo gracias a la nueva solución HMI iX de Beijer Electronics. Al implementar herramientas de navegación utilizadas en aplicaciones tan comunes como los dispositivos móviles, iX 2.0 crea nuevas formas de interacción con máquinas mediante gestos como de desplazamiento y deslizamiento. Algunas característi-



cas del software, como el exclusivo «Menú de Acción», que permiten un sistema de menú multinivel y una rápida ejecución de las acciones, y el bien conocido «Panel desplegable» ayudan a colocar la información más importante junto donde el operario la necesita, de modo que conserva espacio en la pantalla y permite un manejo manos libres en el proceso. Gracias a unas aplicaciones más intuitivas que ayudan a los operarios a tomar las decisiones correctas, el funcionamiento es más seguro y aumenta la productividad. Las compañías buscan nuevas formas de incrementar el valor de su negocio y de potenciar sus marcas. Beijer Electronics cubre esta tendencia en auge del mercado con el lanzamiento del software HMI iX 2.0, que ofrece nuevas formas de personalizar la aplicación, incluyendo la personalización de los diálogos con el sistema. Una expresión visual en línea con la máquina y la marca de la compañía ayudan a los fabricantes de la máquina y a otros a mejorar su perfil competitivo.

ELION S.A.

Contactar

índice

REPETIDOR PROFIBUS-DP

Los repetidores Cube67 de Murrelektronik, permiten crear instalaciones flexibles en profibus cubriendo distancias más largas y con más estaciones de profibus, creando topologías tipo estrella. Especialmente interesante para instalaciones de logística automatizada al poderse conectar hasta 31 repetidores en cascada, con capacidad de 3 segmentos en cada uno de ellos. Máxima longitud de profibus a máxima velocidad sin crear redes nuevas. Generalmente las instalaciones de profibus constan como máximo de 32 estaciones. Si se desean conectar más estaciones, se han de usar repetidores. De esta forma se puede ampliar la red profibus a un nuevo segmento con 32 estaciones más. La velocidad de transmisión viene determinada por las longitudes del cable en un segmento. Los repetidores regeneran las señales a los segmentos de salida permitiendo la comunicación a la misma velocidad a más distancia. La velocidad de transmisión se detecta de forma automática en el repetidor y se mantiene para los segmentos posteriores. Los repetidores de Murrelektronik son pequeños y com-



pactos. Se colocan sin necesidad de caja protectora al ser estancos IP67 y de robustez probada para los entornos industriales más agresivos. Las conexiones son por conectores industriales estándar, dando lugar a conexiones fiables y sencillas. Con el repetidor de Murrelektronik se pueden crear 2 ó 3 segmentos profibus separados galvánicamente, modificando las estructuras lineales estándar a topologías en estrella con posibilidades de bifurcación pudiendo generar también estructuras en árbol. Esto permite máxima flexibilidad en instalaciones de largas distancias y con muchas estaciones profibus. Si añadimos que se pueden colocar hasta 31 repetidores en cascada, obtenemos una línea de profibus a conveniencia con la máxima velocidad en distancias de km sin necesidad de crear redes de profibus nuevas, con un solo máster.

MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.

Contactar [índice](#)

IMPRESORAS DE SOBREMESA

Intermec lanza una familia de impresoras de sobremesa dirigidas a diferentes aplicaciones comerciales, y entornos de oficina, sanidad, transporte y almacenes. La nueva gama combina modelos con tecnología impresión térmica directa con anchos de 2 y 4 pulgadas y modelos con tecnología de transferencia térmica con ancho de impresión de 4 pulgadas. Esta familia está dirigida a aplicaciones donde los usuarios necesitan fiabilidad, eficacia y una puesta en mtarcha rápida. Los modelos pueden configurarse bien con una interfaz universal basada en iconos o bien con una pantalla LCD disponible en diez idiomas que permite comunicar el estado y las operaciones de la impresora de forma muy intuitiva, así como reducir labores de formación y soporte a usuario. La gama PC permite al usuario cargar el consumible con una sola mano y además configurar y actualizar la impresora mediante una memoria USB, sin necesidad de ordenador. El modelo PC43d cuenta con tecnología de impresión térmica directa y está dirigida a los mercados postales, de transporte urgente, retail y oficina. Para clientes que tengan que imprimir y adosar etiquetas de envío. Su reducido tamaño posibilita asimismo su ubicación en cualquier entorno, incluido en pared.



Puede trabajar de forma autónoma gracias a un módulo con batería recargable. Por su parte, el modelo PC43t está dirigido a entornos de fabricación, centros de distribución o almacenes. Esta impresora puede alojar cintas de hasta 300 metros de longitud y 11,8 pulgadas, reduciendo la necesidad de recargas frecuentes y maximizando su tiempo de operación. La PC23d es un modelo de uso intuitivo y muy sencillo dirigido a operaciones en entornos de sanidad. Está diseñada para una rápida puesta en marcha, ideal para nuevos usuarios de códigos de barras en el sector sanitario o para los que desean cambiar de impresión por láser o tinta a impresión térmica. Además de ser la más rápida de su clase con una velocidad de 8 pulgadas por segundo y poder ser configurada desde una simple memoria USB sin necesidad de ordenador, cuenta con una carcasa resistente a los desinfectantes y los productos químicos utilizados en este entorno.

INTERMEC TECHNOLOGIES

Contactar [índice](#)

FILTRO AUTOLIMPIANTE DOBLE

Mahle Ako, distribuida en España por Mabeconta, desarrolla y fabrica filtros innovadores y de alta calidad que se emplean en todos los sectores. FILTROS AUTOLIMPIANTES DOBLES El medio que va a filtrarse pasa por la conexión de entrada (1) a la carcasa del filtro y al elemento filtrante (2) abierto por abajo. Éste está compuesto por dos cilindros base, mediante los cuales se tensan las mallas plisadas con el tamaño especificado. Por fuera, un cilindro de chapa perforada soporta la malla filtrante. Por el cilindro filtrante (2a) exterior pasa el producto de dentro hacia fuera, el interior (2b), de fuera hacia dentro. Las partículas de suciedad se acumulan en ambos casos en el tejido del filtro. El medio producto filtrado sale por la conexión de salida (3) fuera de la carcasa del filtro. Al aumentar la suciedad en la malla filtrante, se incrementa la presión diferencial entre entrada (lado sucio) y salida (lado limpio). Ésta se mide mediante transmisores de presión en la entrada y salida y se transmite a la unidad de control del filtro. El autómatas allí instalado activa automáticamente el enjuague en contracorriente por presión diferencial o por tiempo determinado. Enjuague en contracorriente Para un enjuague en contracorriente eficaz se necesita una sobrepresión operativa en el lado de salida (lado limpio) del filtro. La magnitud de la sobrepresión operativa depende del medio que va a filtrarse y del tamaño de la malla del filtro. Para el enjuague en



contracorriente se pone en funcionamiento el motor reductor (4) montado sobre el filtro y se abre una de las dos válvulas de enjuague (5). El motor gira todo el elemento filtrante compuesto de 2 cilindros. En este caso se pasa por toda la superficie de filtro junto a la tobera de enjuague (5) colocada entre los cilindros filtrantes. La tobera de enjuague tiene 2 canales de enjuague que están conectados en cada caso con una tubería de enjuague y una válvula de enjuague. Las válvulas de enjuague se abren de forma sucesiva, el enjuague en contracorriente completo se realiza en 2 etapas. Debido a la presión diferencial entre la salida del filtro (lado limpio) y la presión atmosférica en la conducción de enjuague, fluye una cantidad reducida de medio ya filtrado en el sentido inverso con una gran velocidad, a través de la malla filtrante, a la apertura vertical de la tobera (7), que está colocada directamente en el elemento filtrante. En este caso, se sueltan las partículas de suciedad del tejido del filtro y se evacuan con el líquido de enjuague en contracorriente a través de la tubería de enjuague. Una vez que la tobera de enjuague ha girado aprox. 400°, se cierra la 1ª válvula de enjuague y se abre la 2ª válvula de enjuague para limpiar de la misma manera el cilindro filtrante interior. El enjuague en contracorriente finaliza tras unos pocos segundos.

MABECONTA, S.A.

Contactar [índice](#)

MÁQUINAS DE ENVASADO

Las líneas de envasado de galletas saladas tradicionales generalmente pueden envasar un máximo de 350 paquetes por minuto, y los desechos generalmente representan el 30% de la producción. Es por ello que los productos alimentarios de este tipo, caracterizados por su extrema fragilidad, se manejan horizontalmente y luego se rotan 90° (para colocarlos "de lado") y se colocan lado a lado para ser embalados en paquetes individuales. Los ingenieros de CT Pack han sugerido eliminar el movimiento de rotación para mantener las galletas individuales horizontales y luego colocarlas una sobre otra, en una pila, listas para la envoltura. Han desarrollado una solución de Arquitectura Integrada™ innovadora pero basada en componentes existentes en el mercado. Resultados: Al instalar los dos servomotores de alto rendimiento y económicos en posición opuesta uno con respecto al otro, la potencia disponible se duplicó, manteniendo a la vez prácticamente iguales las dimensiones de la máquina. El campo magnético creado en el sistema de imanes opuestos queda equilibrado en relación con la mecánica usada, lo que permite una estructura de soporte más liviana. La flexibilidad de los motores



lineales, cuya velocidad puede ser modificada fácilmente mediante el software Motion Analyzer, también permite que se adapten en tiempo real a las distintas alturas de pila requeridas por razones comerciales, o al grosor particular de salida de las galletas. El recorrido permitido es 300 mm, aunque se ha demostrado en pruebas que el sistema puede operar con recorridos de hasta 600 mm. El perfecto control de movimiento, con pasos individuales de 9 mm, permite operar a velocidades de 100 mm/s y aceleraciones de hasta 2.5 G. Otra característica especial es el hecho de que a pesar de los 48 motores instalados, el sistema de control completo se basa en servovariadores Kinetix® 6000. Además, los controladores programables de automatización (PAC) que fueron usados forman parte de la familia ControlLogix™ de Allen-Bradley, que utiliza el protocolo Ethernet. Como resultado, todos los datos de producción pueden transmitirse en tiempo real a los sistemas de monitorización y de gestión de la fábrica.

ROCKWELL AUTOMATION, INC.

Contactar [índice](#)

ROBOT COMPLETAMENTE AUTOMATIZADO

El robot "Scrat" es el resultado de 6 intensos meses de trabajo de desarrollo de un equipo de estudiantes de la universidad técnica de Dresden "TU Dresden Robotik AG e.V.". Scrat, además, participó en el concurso internacional de robots "Eurobot". La tarea consiste en detectar y coleccionar elementos cilíndricos en un campo de 3 x 2 m y colocarlos en los campos correctos del tablero. Dos robots de equipos distintos compiten al mismo tiempo e intentan, dentro de la ventana de tiempo de 90 segundos, conseguir tantas fichas como sea posible y evitar que el oponente se las quite. Este escenario conlleva muchos requisitos. Es de vital importancia la capacidad del robot para conseguir información exacta sobre la posición del oponente y de las fichas; y ésto lo más rápido y fiable posible. Para conseguir esta información se han utilizado sensores de distancia de la serie ODSL 8 de Leuze electronic. Gracias a las excelentes experiencias con esta serie resultó fácil la decisión de apostar otra vez por ella: la medición de distancias muy exacta, su gran alcance y su gran fiabilidad en combinación con la



disponibilidad inmediata de los datos medidos permiten una visión global de la situación actual del escenario. A través de un software los datos de medición de dos sensores de distancia han sido fusionados para poder calcular la posición exacta de los elementos cilíndricos detectados. Los valores determinados han sido más exactos que el mecanismo de accionamiento del robot – por lo que ha sido posible conseguir coleccionar el máximo número de elementos cilíndricos con éxito. Para proteger los actuadores de posibles daños y para conseguir más información sobre el entorno, han sido incorporados una serie de sensores autorreflexivos con supresión de fondo de la serie 2. La supresión de fondo permitió la detección de superficies muy oscuras o brillantes. Cualquier daño de los componentes mecánicos ha podido ser evitado de manera fiable gracias a los sensores autorreflexivos



LEUZE ELECTRONIC, S.A.U.

Contactar [índice](#)

INSTRUMENTO DE ALTO VOLTAJE OPTIMIZADO PARA TEST DE SEMICONDUCTORES DE ALTA POTENCIA

Keithley Instruments, Inc., especializada en instrumentos y sistemas de test eléctrico avanzados, introduce a través de su distribuidor autorizado Instrumentos de Medida, S.L. el SourceMeter® de Alto Voltaje Modelo 2657A. Éste incorpora la función de alto voltaje a la familia de Unidades Fuente Medida (SMU) de precisión y alta velocidad SourceMeter® Serie 2600A. Estos instrumentos permiten a los usuarios caracterizar un rango incluso mayor de dispositivos semiconductores de potencia y materiales. Una fuente integrada de 3,000V, 180W permite al Modelo 2657A generar hasta 5 veces más de potencia a un dispositivo bajo test que el sistema competitivo más próximo, a un precio sensiblemente inferior. La tecnología de medida de alta velocidad y precisión hasta 6-1/2 dígitos presente en el 2657A permite una sensibilidad de medida de corriente de 1fA (femtoamperio) para adaptarse a los requisitos de bajas fugas en la nueva generación de dispositivos semiconductores de potencia. El modelo 2657A está optimizado para aplicaciones de alto voltaje tales como ensayo de dispositivos semiconductores de potencia, incluyendo diodos, FETs e IGBTs, así como caracterización de nuevos materiales como Nitruro de Galio (GaN), Carburo de Silicio (SiC), y otros materiales y dispositivos semiconductores compuestos. También es útil para caracterizar transitorios de alta velocidad y llevar a cabo ensayos de fugas y rotura



en una variedad de dispositivos electrónicos hasta 3,000V. Al igual que el resto de la Serie 2600A, el 2657A ofrece funcionalidad de fuente/carga de voltaje y corriente en los cuatro-cuadrantes, acoplado con un medidor de voltaje y corriente de precisión altamente flexible. Combina la funcionalidad de múltiples instrumentos en un equipo simple de rack completo: instrumento de caracterización de semiconductores, fuente de alimentación de precisión, fuente de corriente ideal, DMM de 6-1/2 dígitos, generador de forma de onda arbitraria, generador de pulsos de voltaje y corriente, carga electrónica, y controlador de trigger, además de ser completamente ampliable en un sistema multi-canal sincronizado mediante la tecnología TSP-Link® de Keithley. A diferencia de sus competidores, lo cuales están limitadas en potencia, el modelo 2657A puede generar o absorber hasta 180W de potencia DC (±3,000V@20mA, ±1500V@120mA). Este nuevo modelo también ofrece resolución de 1fA, permitiendo así realizar medidas rápidas y de precisión en el rango inferior a picoamperios generando tensiones de hasta 3,000V.

INSTRUMENTOS DE MEDIDA, S.L.

Contactar [índice](#)

AGENDA

Vision 2012 (del 6 al 8 de noviembre)

Las empresas de integración de sistemas muestran servicios pioneros
VISION 2012 oferta por cuarta vez la Integration Area, plataforma para que las empresas de integración de sistemas y las empresas que ofertan sistemas, puedan presentar expresamente sus soluciones de procesamiento de imágenes y sus conocimientos específicos. La Integration Area se ubicará directamente en la zona de entrada del pabellón 1, ya que la exposición de alta tecnología de la VISION con las más actuales cámaras, sensores, digitalizadores de vídeo, iluminaciones, láser, ópticas, objetivos, software, así como sistemas de procesamiento de imágenes, soluciones de aplicación y servicios, cambiará a un pabellón más grande del recinto ferial de Stuttgart, en el año que supone su 25º aniversario.
Algunos expositores de la Integration Area demostrarán en la VISION 2012 algunas de las tareas con las que pueden encontrarse las empresas de integración de sistemas.
La Integration Area en la VISION 2012 ofrece a los visitantes de los sectores más diversos, una excelente oportunidad para encontrar una solución para cada uno de los problemas de aplicación. Esta plataforma tan especial, está siendo subvencionada por la revista Inspect en calidad de patrocinador. Gracias a este concepto, la VISION como feria líder mundial del procesamiento de imágenes, deja de manifiesto que se adapta a las exigencias del mercado y demuestra que no solo es una feria de componentes sino también y cada vez más un foro para los usuarios finales. Otros dos componentes de la VISION 2012 fomentarán esta tendencia: pura práctica en el Application Park, así como excitantes seminarios para los usuarios de la VISION Academy. Para la VISION 2012 se esperan unos 360 expositores de los que el 40 por ciento procede del extranjero.

Contactar

índice

Midest 2012 (del 6 al 9 de noviembre)

MIDEST, número uno mundial de los salones de subcontratación industrial celebrará su cuadragésimo-segunda edición del 6 al 9 de noviembre en el Recinto Ferial de París Nord Villepinte.
Entre las novedades 2012, la creación de dos nuevos Villages - Composites e Informática industrial – y un enfoque al sector de la automoción. A nivel internacional, será la región italiana del Piamonte la que será objeto de un enfoque particular en calidad de “ región invitada de honor” mientras que Midest 2012 contará por primera vez con la celebración, por parte de la ONUDI, Organización de Naciones Unidas para el Desarrollo Industrial, de una conferencia internacional de su red de Bolsas de Subcontratación y de Colaboración. Para concluir, el salón intensifica sus esfuerzos de promoción destinados a los visitantes internacionales con su plataforma de encuentros de negocios animada por b2fair y una mayor presencia en las redes sociales.
El sector del automóvil sigue siendo el primer mercado cliente para los subcontratistas. Un hecho que queda claramente reflejado en MIDEST. Otra novedad, que también supone una primicia, MIDEST no da protagonismo en 2012 a un país sino a una región: el Piamonte. En efecto, ésta región ha incrementando notablemente su participación a lo largo de las últimas ediciones. Los visitantes italianos se sitúan de hecho en segunda posición internacional después de Bélgica, representando más del 10% de los profesionales extranjeros presentes en 2011.
Además de los encuentros de negocios, b2fair – Business to Fairs® creará y animará este año un plató de televisión al que acudirán los grandes actores de la industria y de la subcontratación presentes en los pasillos. Estas novedades vendrán a reforzar las numerosas animaciones organizadas estos últimos años y que cosechan un éxito creciente como los Trofeos MIDEST, sin olvidarnos de los ineludibles como los polos tecnológicos o las conferencias.
Tras un año de presencia, la cuenta Twitter de MIDEST que permite seguir la actualidad de la industria en tiempo real, cuenta con 450 seguidores mientras que la plataforma Viadeo que establece el diálogo entre profesionales sobre los grandes temas de la subcontratación industrial reúne 1.220 miembros. Los sectores son: Transformación de metales, plásticos, caucho, composites, madera, otras materias primas y materiales. Electrónica y Electricidad. Microtécnicas. Tratamientos de superficies, tratamientos térmicos y acabados. Fijaciones industriales. Servicios para la industria. Mantenimiento industrial.

Contactar

índice

METALMADRID 2012 (Madrid. 21 y 22 de noviembre 2012)

Metalmadrid 2012 cuelga el cartel de completo.
Con bastantes meses por delante hasta la celebración de MetalMadrid 2012 los próximos 21 y 22 de noviembre, la que será 5ª edición de la Feria Industrial de la Comunidad de Madrid, ha reservado todos los stands disponibles previstos en el plano oficial para poder exponer en esta feria.
Desde la organización, quieren agradecer a los patrocinadores, a todas las empresas participantes, así como a los colaboradores y el apoyo de organismos e instituciones públicas que hemos recibido y que aseguran que esta próxima edición de MetalMadrid, será un acontecimiento fundamental en el sector industrial de nuestro país.
Invitan a todos los profesionales del sector a conseguir su pase gratuito para poder visitar la feria y organizar con tiempo suficiente su viaje, para lo cual tienen en la web un apartado reservado para visitantes en el que se pueden inscribir ya.

Contactar

BcnRail 2013 (Barcelona. del 19 al 21 de noviembre 2013)

La cuarta edición de BcnRail, el salón internacional de la industria ferroviaria de Fira de Barcelona, que tendrá lugar en noviembre de 2013 se pone en marcha. Y lo hace participando como expositor en la novena edición de InnoTrans, el mayor evento ferial del sector a nivel mundial que se celebrará del 18 al 21 de septiembre en Berlín. Ésta es la tercera ocasión que BcnRail se presenta en la feria líder del sector ferroviario para dar a conocer a sus visitantes la oferta de un certamen que se ha convertido ya en el salón de referencia de la industria ferroviaria española y del sur de Europa. Coincide con la tercera edición de Smart City Expo, el foro creado por Fira de Barcelona para mostrar como la tecnología aplicada al entorno urbano puede mejorar la habitabilidad y sostenibilidad de las ciudades. La celebración conjunta de ambos certámenes ofrece un gran valor añadido a BcnRail, salón en el que las empresas líderes del sector ferroviario muestran sus novedades tecnológicas en todas sus vertientes (alta velocidad, cercanías, transporte de mercancías, tranvía y metro). En su próxima edición, BcnRail seguirá apostando no sólo por la internacionalización –más necesaria que nunca para la industria española ante una caída de la licitación derivada de la reducción presupuestaria- sino también por abrirse a nuevos sectores industriales, afines a la industria ferroviaria.
En su última edición, BcnRail registró la visita de 6.834 profesionales nacionales e internacionales y contó con la participación de un total de 123 expositores directos e indirectos, 44 de los cuales procedentes del exterior.

Contactar

índice

CATÁLOGOS

Bautermic, S.A. fabricante de máquinas para el tratamiento de superficies. Lavadoras y Hornos Industriales.
Bautermic, S.A., fabricante de máquinas para el tratamiento de superficies, lavadoras y hornos industriales, cuenta con un folleto ilustrativo en el que se da a conocer toda la gama de Máquinas e Instalaciones, que fabrica llaves en mano, para:

- Tratamiento de superficies: Desengrase - Fosfatado - Pasivado - Decapado - Aceitado - Desaceitado – Secado – etc...
- Hornos y estufas para: Calentar - Secar -Fundir - Efectuar Tratamientos Térmicos.

Todas las Máquinas descritas en este folleto están diseñadas para cumplir con las normas de seguridad que exige la CE..



Contactar

EMPRESAS

B&R ha estado presente en la feria de la Hipack&Bta

Han presentado el nuevo aspecto de la herramienta de programación Automation Studio 4, la cual B&R tiene previsto liberar a finales de este año 2012. Fueron los propios ingenieros de aplicaciones del departamento técnico de B&R España los que mostraban y explicaban las novedades que Automation Studio 4 incorpora.
Una de las primeras novedades a destacar es el llamado “Modular software engineering”, que permite que varios integrantes de un mismo equipo de desarrollo puedan trabajar en un mismo proyecto en paralelo. Otra de las mejoras de Automation Studio 4 es el entorno gráfico para la edición del árbol de hardware conocido como System Designer. Trabaja de forma paralela al editor actual, y permite que simplemente haciendo “drag & drop” del nuevo catálogo de hardware se pueda crear una configuración de hardware en poco tiempo. Además, gracias a una colaboración con EPLAN™, es posible exportar e importar el árbol de hardware de un proyecto de EPLAN Electric P8®. Finalmente mencionar la adición de nuevas funciones de programación, el soporte del lenguaje C++, OPC UA y la gestión de envío y recibo de mensajes HTTP en esta última versión de Automation Studio.
Pero no solamente se han presentado novedades en el entorno de programación. Todo el stand de B&R presentaba novedades de hardware. También había presente innovaciones en la familia de módulos X2X. Por ejemplo, las nuevas botoneras de 6 botones con iluminación en 4 colores y con protección IP65, la cuales siguen soportando M8/M12. Así como el nuevo módulo de entradas analógicas de alta densidad, los cuales permiten conectar hasta 8 canales; o el módulo que permite un análisis frecuencial de señales analógicas orientado a la prevención de daños en componentes de maquinas, como pueden ser los cojinetes. Para acabar, decir que se vieron nuevos módulos que dan soporte a los protocolos de comunicación PROFINET, M-Bus o IO-Link. Como último, pero no menos importante, hacer mención a varios de los nuevos equipos del entorno de motion. Como es habitual en B&R en todas las ferias a la que asiste, trajo una máquina de demostración de nombre Packer con la cual B&R demostraba su capacidad de integración de la robótica en su sistema.

Contactar

índice

Lantek se suma al éxito de la misión del Lehendakari a India

Lantek, firma destacada en el desarrollo y comercialización de soluciones software CAD/CAM/MES/ERP para la industria del metal, es una de las 94 organizaciones que ha acompañado al Lehendakari, Patxi López, en la misión institucional y empresarial a India que tuvo lugar en marzo. La iniciativa ha tenido como principal finalidad la de reforzar las relaciones institucionales y acuerdos comerciales con el país asiático con el objetivo de potenciar las ventas de las empresas del País Vasco en India, así como de promover la presencia del sector industrial vasco en este mercado.
India es actualmente una de las economías emergentes con más peso a nivel global y uno de los países que más está contribuyendo al desarrollo de la economía mundial, tal y como pone de manifiesto el crecimiento del 7,4% registrado en 2011. Si nos centramos en el sector de la máquina-herramienta y la industria del metal, se observa también un importante aumento de la actividad en este ámbito, cuyo porcentaje de inversión para el presente año se prevé que supere el 18%.
Durante esta misión, Lantek ha tenido la oportunidad de cerrar varios acuerdos con diferentes fabricantes de máquinas, especialmente de máquinas de corte de agua, procedentes de distintas localidades como Bangalore o Calcuta, entre otras. Dentro de estos acuerdos, la solución más demandada de la compañía es Lantek Flex3d para 5 ejes.

Contactar

índice

EMPRESAS

ABAS ofrece a las PyMes a financiar su implantación ERP con IBM Global Financing

El grupo ABAS lleva más de 30 años trabajando para el sector industrial. En la actualidad, cuenta con más de 2.700 clientes y está presente en todos los continentes con más de 70 oficinas en todo el mundo.
Hace más de una década que ABAS Ibérica colabora con éxito con IBM Global Financing, ofreciendo opciones de financiación a las PyMes de todos los conceptos necesarios a la implantación de abas ERP, sean licencias, hardware o servicios.
IBM Global Financing es la mayor empresa de servicios financieros de IT del mundo, con 125.00 clientes en 55 países y con unos activos de 35 billones de \$, es el proveedor de financiación de más del 90% del top 100 de empresas a nivel mundial (según Fortune).

Contactar

índice

Los rodamientos especiales. un factor clave para mejorar la eficiencia productiva según Brammer.

En entornos tan exigentes como las instalaciones de producción y fábricas, los rodamientos convencionales pueden llegar rápidamente a un calentamiento excesivo que, a su vez, puede limitar los factores de carga e incrementar el gasto.
Brammer, el principal distribuidor paneuropeo de productos y servicios de Mantenimiento, Revisión y Reparación (MRO), quiere destacar cómo el diseño innovador de algunos rodamientos, como por ejemplo los rodamientos especiales de Timken, les permite resistir en estos entornos y superar las soluciones convencionales de manera significativa.
Oliver Campbell, Marketing Manager en Brammer España, ha explicado que “el nuevo diseño de los rodamientos de rodillos esféricos de alto rendimiento de Timken ha sido concebido para aumentar su durabilidad al tiempo que bajar su temperatura, prolongando así la vida útil del rodamiento”. “Esto representa menos mantenimiento y mejor rendimiento, resultando en ahorros significativos en costes de producción.”
El diseño y las ventajas de estos rodamientos es el último tema de la serie de vídeos de “Consejos Rápidos” de Brammer. Estos vídeos consisten en ayudas visuales cortas y relevantes presentadas por especialistas en grupos de productos y expertos de la industria para explicar problemáticas clave y sugerir consejos prácticos para los clientes. Puede mirar el último vídeo de “Consejos Rápidos” sobre rodamientos de rodillos esféricos de alto rendimiento en el sitio web www.brammertips.com.
Brammer es la empresa líder en Europa de distribución de productos y servicios de Mantenimiento, Revisión y Reparación (MRO). Opera como un socio estratégico clave para empresas en todos los sectores de fabricación, ayudándolas a reducir el coste total de adquisición, mejorar la eficiencia en la producción y reducir el capital circulante. Para lograrlo, Brammer combina su amplio poder de compra con asistencia técnica independiente, y una extensa variedad de servicios adicionales que agregan valor, orientados a optimizar las operaciones de fabricación. La oferta de productos de Brammer incluye rodamientos, productos de transmisión de mecánica y eléctrica, hidráulica, neumática, estanqueidad y movimiento lineal, así como también una amplia gama de herramientas y productos de mantenimiento y salud y seguridad.

Contactar

índice

MANN+HUMMEL amplia la planta de Marklkofen. la mayor fábrica de filtros del mundo.

Reforzarán las actividades de desarrollo de productos de la planta con un nuevo centro de calidad y desarrollo. MANN+HUMMEL invertirá alrededor de 3,5 millones de euros en el edificio y 1 millón de euros en el equipamiento del banco de pruebas. El núcleo de la inversión lo constituirá un laboratorio que permitirá realizar mediciones en una sala estéril o limpia. Ello le permitirá al consorcio el poder comprobar a fondo in situ los elementos filtrantes fabricados en Marklkofen para la industria automovilística y para la industria de construcción de maquinaria. La limpieza de los componentes adquiere cada día mayor importancia, sobre todo en el sector del automóvil, y comprende partículas menores de 200 µm (1 µm = 1 milésima de milímetro) y que no son visibles a simple vista.
MANN+HUMMEL cuenta en Marklkofen con una plantilla de más de 2.500 empleadas y empleados. La planta fabrica diariamente más de 600.000 filtros de aceite, de combustible, de aire y de habitáculos para el negocio de recambios y repuestos de serie industriales y del automóvil. MANN+HUMMEL distribuye alrededor del 40 por ciento de los elementos filtrantes de Marklkofen bajo la marca del consorcio MANN-FILTER.
El Grupo MANN+HUMMEL ha ido creciendo anualmente, desde los años 90, en torno al nueve por ciento por término medio, y quiere incrementar sus ventas hasta el año 2018 hasta los 3.400 millones de euros como mínimo.

Contactar

Rockwell Automation participó en la feria Hispack 2012

Allí Rockwell Automation mostró cómo los fabricantes de maquinaria pueden reducir su coste total de diseño, desarrollo y entrega de la maquinaria de envase y embalaje usando sistemas de información y control escalables y multidisciplinares. Gracias a unas capacidades de control, información y seguridad innovadoras, el sistema de Arquitectura Integrada de Rockwell Automation integra de forma uniforme los procesos en la maquinaria de envase y embalaje, ayudando al usuario final a disponer de una perspectiva en tiempo real de su operativa y tener éxito en el actual entorno de negocio basado en el conocimiento.
Los visitantes a su stand pudieron conocer los últimos productos lanzados al mercado, como la nueva plataforma compacta de control de máquinas, así como las soluciones tecnológicas desarrolladas para apoyar las estrategias de expansión de los fabricantes de maquinaria. Los visitantes de sectores usuarios de maquinaria también pudieron comprobar como las máquinas equipadas con productos Rockwell Automation puede incrementar la eficiencia y seguridad de sus líneas de producción, y reduce las necesidades de mantenimiento.

Contactar

índice

RS Components recibe el premio FCI al “Outstanding Performance in High Service Level Distribution” por segundo año consecutivo.

RS Components (RS), marca comercial de Electrocomponents plc (LSE:ECM), el mayor distribuidor de productos y servicios de electrónica y mantenimiento a nivel mundial, ha sido galardonado con el premio al “Outstanding Performance in High Service Level Distribution en Europa” por segundo año consecutivo por FCI, proveedor líder de conectores y sistemas de interconexión. Una vez más, RS ha recibido el galardón por la incomparable calidad de sus servicios durante todo el año. Desde que las dos empresas iniciaran su cooperación estratégica, RS ha triplicado su oferta de productos FCI para dar al cliente acceso a la más amplia gama de productos del fabricante de conectores.
Con más de 1.500 referencias de FCI disponibles en stock para comprar en RS, los clientes pueden seleccionar entre categorías básicas, como la gama Basics+® de conectores estándar para aplicaciones de placa a placa y de cable a placa, además de las últimas novedades en conectores de alta densidad D-sub, y los conectores macho horizontales MINITEK ® de montaje superficial con 2,00 mm de distancia entre pines, que permiten conexiones placa a placa y cable a placa.
El avanzado sistema de pedidos de RS online permite a los clientes encontrar rápida y fácilmente el componente adecuado para su aplicación y poder comprarlo a precios competitivos. Otro premio recibido por RS es el otorgado por Amphenol Socapex por “Éxito de Ventas”.
El proveedor de Interconexiones reconoce los logros de RS por impulsar el crecimiento de las ventas de las series de conectores para uso en entornos adversos. Aprovechamos estas líneas para informar también de que Micrel reconoce el éxito de ventas de RS Components con un nuevo acuerdo de distribución RS recibe el título de distribuidor autorizado de Micrel para las regiones EMEA y Asia Pacífico tras el excelente resultado de ventas.

Contactar

índice

SICK consolida una amplia red de centros técnicos de integración de seguridad industrial

La sede ibérica de la multinacional SICK culminó con unas jornadas de formación para sus centros técnicos de integración (CTI) el pasado mes de mayo. Dichos centros acudieron a un proceso de cualificación, realizado durante varios años, con unos criterios auditados por el TÜV Rheinland, la entidad de certificación independiente.
Estos CTI colaboradores de SICK son las empresas Aeraelec (Zaragoza), Automation Systems Group (Pinto), Electro Rayma (A Coruña), Electroson Galicia Industrial (Porriño), IDC Tecnología (Alcalá de Henares), Técnicas de Control y Accionamiento TCA (Murcia), y Tecelec (Valladolid). Además, los clientes de SICK cuentan con técnicos acreditados en cuatro de estos centros técnicos especializados seguridad funcional, y el resto está en proceso.

Los CTI son integradores que se encargan de proyectos integrales llave en mano. La red de centros técnicos de integración de SICK tiene el objetivo de asesorar al cliente final en temas legales y dar apoyo en la instalación y configuración de equipos. Los técnicos que superan la acreditación, son expertos en gestión y asesoramiento de proyectos de instalaciones automáticas, así como la instalación de equipos complejos de seguridad industrial.
La acreditación TÜV Rheinland de personas, garantiza que el técnico dispone de unos conocimientos y competencias mínimas, que se actualizan periódicamente. Esta certificación le garantiza al cliente final los conocimientos, competencias, habilidades y experiencia de sus profesionales, en seguridad Industrial. Tendrá la confianza de que está contando con profesionales cualificados de los que obtendrá productividad desde el primer día.

Contactar

Nuevo sitio web de SOURIAU para conectores industriales con el E-catalogue

Souriau relanza su sitio web industrial (www.industrial-connectors.com) con un nuevo e-catalogue de manejo intuitivo. Este catálogo cubrirá la extensa oferta de conectores metálicos, plásticos, circulares y rectangulares ampliamente utilizados en la industria, medicina, instrumentación y energías renovables donde se necesitan unas interconexiones robustas. Una nueva sección estará dedicada a los montajes de cables sobremoldeados a medida. El e-catalogue proporcionará inicialmente una información fácilmente accesible sobre la conocida serie UTS y se verá ampliado de manera gradual para cubrir todas las soluciones de interconexión de tipo industrial de Souriau.
Souriau diseña, fabrica y comercializa soluciones de interconexión de altas prestaciones y alta fiabilidad para entornos adversos, especialmente en los mercados aeroespacial, defensa /espacio, industria pesada (ferrocarril y transporte público, nuclear, petróleo y gas) y equipamiento industrial. Los conectores de SOURIAU, que incorporan la más avanzada tecnología en cuanto a densidad de contactos, encapsulado y peso, están diseñados para resistir de manera fiable los entornos más adversos, como temperaturas extremas, fuertes vibraciones y fluidos altamente corrosivos.

Contactar

índice

FE DE ERRATAS

La nota de Sistemas de ensamblaje e iluminación. S.L. aparece en el AR288 (pag 15 en papel y 16 en digital) con una nota incorrecta. El título del producto y la imagen son correctos. El error está en el contenido de la nota siendo el correcto el siguiente:
Unidades de atornillado de 2 o más husos
SEI – SISTEMAS DE ENSAMBLAJE, referente en el mercado de sistemas de atornillado destaca sus unidades de atornillado de 2 o más husos con sistema de alimentación automática del tornillo.
Los sistemas de dos o más husos pueden ser utilizados en estaciones de trabajo con un técnico-operario que controla el inicio del ciclo o bien ser instalados en líneas de producción continua con un funcionamiento totalmente automático.
La unidad de atornillado cuenta con una guía de alta calidad que permite a los husillos de atornillado movimientos rápidos y precisos asegurando una elevada productividad, destacan especialmente los motores de corriente continua de fabricación suiza con dimensiones reducidas pero con una gran potencia y una altísima precisión en cada apriete.
El sistema de control de atornillado de tecnología propia, gestiona los tiempos y parámetros de cada ciclo como son la velocidad antes, durante y al final de cada atornillado, el tiempo y el giro a derechas o izquierdas según requiera la aplicación, o la profundidad y posición del tornillo una vez alcanzado el par de apriete objetivo; Estos parámetros ofrecen soluciones flexibles a cada aplicación y una certeza de la calidad del ensamblaje para los responsables de producción y control de la calidad.

Contactar

índice

SENSORES DE SEGURIDAD

La tecnología CSS desarrollada y patentada por Schmersal ha sido reconocida a nivel internacional. Ahora, Schmersal da un nuevo paso adelante en su desarrollo: el sensor de seguridad electrónico RSS 36.

Este sensor también posee todas las conocidas ventajas de la tecnología CSS, como, por ejemplo, la conexión en serie de hasta 31 sensores a un nivel de prestación “e” de acuerdo con la norma EN 13849-1/ SIL 3. Además, hay disponibles distintas variantes, que difieren entre ellas por su codificación.

La versión básica del sensor da respuesta a cualquier objetivo adecuado. La segunda versión sólo acepta el objetivo que se ha informado durante la primera puesta en marcha. En la tercera versión, el proceso de información se puede repetir el número de veces



que se desee. De esta manera, el usuario puede elegir la variante codificada más adecuada, determinando igualmente el nivel de protección contra modificaciones no autorizadas. Esto es posible gracias a la incorporación de la tecnología RFID en el sensor de seguridad. La nueva serie se caracteriza por sus posibilidades universales de montaje. Opcionalmente, hay disponible un pestillo magnético integrado, el cual

permite utilizar el sensor como tope final cuando se instala en protecciones de seguridad pequeñas. La elevada distancia de conmutación proporciona un mayor margen de libertad en el montaje del sensor y el actuador.

SCHMERSAL IBÉRICA. S.L.

Contactar

índice

CAMPANA DE ASPIRACIÓN MODULAR

Barin - Plymovent, presenta FlexHood. Una campana modular que proporciona una solución de aspiración de humos de corte, amolado, corte por arco aire y soldadura robótica o manual cuando no es posible la captura en origen. La flexibilidad del concepto también es un avance en lo que se refiere a diseño, suministro e instalación. Las campanas tradicionales suelen ser voluminosas y difíciles de transportar tanto hacia su emplazamiento como dentro de él. FlexHood viene en componentes modulares fáciles de manejar que se pueden ensamblar rápidamente in situ. Diversas opciones le permiten completar la campana de aspiración modular FlexHood con lámpara, patas de aluminio y cortinas de soldadura. FlexHood está diseñado para proteger a soldadores, al resto de empleados, el equipo de trabajo y a la



propia instalación. Las placas de deflexión de la campana controlan el flujo de aire y reducen el riesgo de que las chispas lleguen al filtro del sistema. Las láminas de soldadura se usan para aislar una zona de trabajo, impidiendo que las chispas y salpicaduras lleguen a la zona en

torno a la campana de aspiración. FlexHood tiene un innovador armazón con aspiración perimetral que captura los humos en los bordes de la campana. Esta forma eficaz de aspiración impide que los humos se escapen. Mediante la aspiración eficiente de todos los humos, FlexHood crea un aire limpio en el trabajo.

BARIN S.A.

Contactar

índice

REDUCTOR DE PRECISIÓN



Reductor de Precisión con mejora en la capacidad de Par hasta un 30% y vida útil hasta un 40%, en comparación con la actual Reductor de Precisión de la serie HFUC. Rango de par de aceleración desde 23 hasta 841 Nm y par hasta 1530 Nm. Optimización del Wave Generator, FlexSpline y Circular Spline para la mejora del Principio de Reducción por Precarga de Onda Harmonic Drive. Integración del Componente CobaltLine en los Reductores de Precisión serie Unidad CPU y HFUC-2H con engrase de por vida y rodamiento de rodillos cruzados de alta capacidad integrado en la brida de salida. Conexión directa al servomotor. Muy compacto y con un solo estado de reducción para ratios de reducción desde 30 a 160. Posibilidad de eje hueco. Giro de precisión para cabezal y plato divisor de altas prestaciones de par y vida útil sin mantenimiento.

HARMONIC DRIVE ESPAÑA. S.L.U.

Contactar

índice

TARJETAS CPU COMPACT PCI DE BAJO CONSUMO



Se trata de tarjetas CPU CompactPCI de 6U dual slot altamente integradas y con chipset HM65 Express, disponiendo de gran versatilidad de E/S como 4 puertos Ethernet Giga, 2 puertos COM DB-9, 4 puertos

USB 2.0 y un puerto DVI-D en panel frontal. La nueva CPU cPCI-6620 de Adlink está basada en los nuevos procesadores Intel i7 de segunda generación. Forma parte de una gama de tarjetas que soportan RTX Real-Time en entorno Windows, permitiendo dar respuesta en tiempo real a todos los procesos simultáneos requeridos por la aplicación. Soporta memoria de 16GB DDR3, permite la instalación de un disco duro on-board SATA de 2,5" con velocidad de transferencia de 6GB/s y opera en temperaturas de hasta 60°C. Características: • Procesador Dual Core™ Intel i7-2655LE /Celeron Segunda generación. • Hasta 16GB DDR3-1333 en 2 DIMMs. • Soporta real-time RTX en Windows. • 4 puertos Gigabit Ethernet. • Entrada de alimentación única de 5V. • Interface SATA de 6GB/s para disco duro on board 2,5". • Rango de temperaturas de servicio 0°C ~ 60°C.

QNV. S.L.

Contactar

índice

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBOTICA MULTISECTORIAL

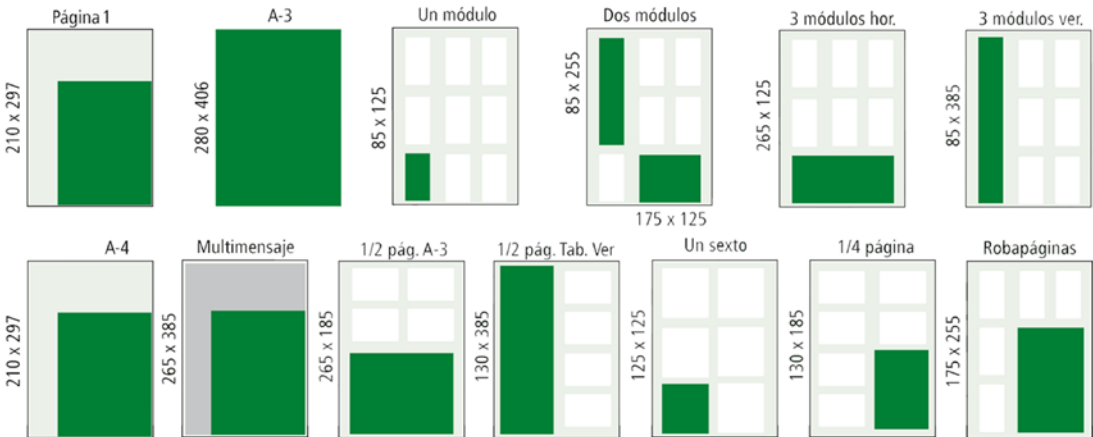
Automática y Robótica es la primera revista MULTISECTORIAL de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos, ya sean continuos, discontinuos o discretos. Al tradicional formato en papel, en el que Automática y Robótica lleva presente más de 25 años, se suma su versión digital, un pdf interactivo, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. AR Digital permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

PROGRAMACIÓN 2012

El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los PROCESOS CONTINUOS, DISCONTINUOS y DISCRETOS. El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una TEMÁTICA CONCRETA, formando la MONOGRAFÍA del número. El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

Nº Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
Nº 284 - Enero	Digital	Medidas y Sensores Metrología dimensional		20.000 e-mails
Nº 285 - Febrero	Papel y Digital	Industria Mecánica y Electromecánica Seguridad industrial	SICUR Madrid, del 28 de febrero al 2 de marzo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 286 - Marzo	Digital	Visión artificial e informática industrial		20.000 e-mails
Nº 287 - Abril	Papel y Digital	Energía para Automatización	GENERA Madrid, del 11 al 13 de mayo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 288 - Mayo	Papel y Digital	Robótica, Automatización y Soldadura Logística y manutención automatizada ESPECIAL AUTOMÓVIL	BIEMH Bilbao, del 28 de mayo al 2 de junio SIL Barcelona, del 5 al 7 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 289 - Junio	Digital	Componentes y Equipos para Mantenimiento		20.000 e-mails
Nº 290 - 15 sept.	Papel y Digital	Mecánica, Accionamientos y Motores		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 291 - Septiembre	Digital	Instrumentación de Control y Procesos		20.000 e-mails
Nº 292 - Octubre	Papel y Digital	Industria Eléctrica y Electrónica	MATELEC Madrid, del 23 al 26 de octubre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 293 - Noviembre	Digital	Robótica y Automatización. Dosificación y Pesaje	Post-Feria Exposólidos	20.000 e-mails
Nº 294 - Diciembre	Papel y Digital	Neumática e Hidráulica		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails

FORMATOS DE PUBLICIDAD



Prensa Técnica Profesional, S.L.

Tel.: 914 316 747 • Fax: 915 777 464 • automatica@ptp.es

índice

Conectamos Profesionales

Nuestro objetivo: Conectar a los mejores profesionales de la Industria.

Esta labor nos exige un especial cuidado por conocer los intereses de nuestros lectores, así como buscar la distribución más inteligente para nuestros contenidos.

Con una distribución anual superior a 130.000 ejemplares, llegamos a más de 700.000 lectores al año. El 92,4% Ingenieros Técnicos o similares, con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, consiguiendo que nuestros contenidos lleguen a quien lo necesitan.

Sabemos qué productos interesan a nuestros lectores y les proporcionamos la información que necesitan para mantenerse al día con las últimas novedades.



MATELEC 2012, UNA HERRAMIENTA COMERCIAL EFICAZ PARA AYUDAR A CONSEGUIR LOS OBJETIVOS DE LAS EMPRESAS PARTICIPANTES

RAÚL CALLEJA, DIRECTOR DEL SALÓN INTERNACIONAL DE SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA ELÉCTRICA Y ELECTRÓNICA, MATELEC 2012



Contribuir a apoyar un sector tan potente como es el eléctrico, electrónico y de telecomunicaciones a través del nuevo y reestructurado MATELEC 2012 conlleva una alta responsabilidad. Siempre hay que estar alerta para poder anticiparse y adaptarse a nuevos entornos, y el reto con MATELEC 2012 es transformar la feria en una herramienta comercial real y rentable. El sector eléctrico evoluciona constantemente; no podemos permanecer ajenos a la situación actual en la que cada inversión exige resultados, con mínimos costes de participación, y una feria realmente comercial, por lo que hemos transformado el Salón para ser un generador y multiplicador de oportunidades comerciales.

Los responsables de las empresas demandan un MATELEC donde, más allá de la mera exhibición de sus productos en un espacio determinado, puedan obtener resultados cuantificables que amorticen su inversión; más si cabe en los difíciles tiempos que corren. Esa es la esencia de la nueva orientación del Salón Internacional de Soluciones para la Industria Eléctrica y Electrónica, MATELEC 2012. Queremos transformar la feria en una herramienta comercial eficaz, que ayude a conseguir los objetivos de todas y cada una de las empresas participantes. Reinvertimos todos los recursos de la feria en garantizar la demanda capaz de ofrecer negocio a las empresas participantes en los dos próximos años. Por eso, MATELEC 2012 funcionará comercialmente para las empresas que participen.

Hay que buscar herramientas comerciales eficaces con las que, en muy poco tiempo, se pueda ofrecer productos y servicios a una gran cantidad de clientes o posibles nuevos clientes. Queremos un evento comercial, de producto, de contenido, de formación, de soluciones tecnológicas... Para ello hace falta, en primer lugar, transformar su contenido y los objetivos de sus participantes en objetivos comerciales; convertir los cuatro días de feria en 365 días de oportunidades comerciales. El reto es adaptar la herramienta comercial que tantos éxitos ha dado a empresas, aún en época de crisis, en las otras ferias que manejamos en el grupo (Fruit Attraction y Motortec Automechanika Ibérica), a MATELEC, a sus sectores y a sus empresas.

No buscamos un objetivo de superficie expositiva; no es cuantitativo. Lo que perseguimos es un objetivo cualitativo. La feria ha de funcionar comercialmente para las empresas que estén, esté quien esté. Creamos eventos comerciales a medida para cada empresa, dentro del marco de MATELEC. Pero lo importante no es cuántos expositores van a MATELEC, ni cuántos visitantes, sino cuánto negocio han hecho los que han venido. Ésta es la edición de la confianza en un nuevo proyecto que ha de servir para dinamizar la actividad comercial del sector, y contribuir a darle impulso y fuerza.

El objetivo de es especializar todo lo que se pueda el contenido expositivo. En lo que respecta a la eficiencia energética, los responsables de MATELEC hablamos desde dos grandes puntos de vista: Uno profesional, de oportunidades de negocio, al conocer, ofrecer y atraer nuevos nichos de mercado a los que se les puede ofrecer soluciones de eficiencia energética. Estamos hablando pues de nuevos segmentos de demanda y de generar negocio en feria. Y por otro lado, desde un punto de vista social y de responsabilidad, al crear entre todos la Semana de la Eficiencia Energética, toda una campaña mediática nacional que pretende concienciar a la sociedad sobre su importancia y mostrar las soluciones existentes del día a día desde un punto de vista profesional y particular, hablando de ahorro, confort, seguridad y medio ambiente.

Vamos a apoyar al sector vistiendo a Madrid durante toda esta semana de eficiencia energética. Habrá rutas en la capital abiertas al público, profesionales y medios de comunicación, para visitar espacios, edificios, viviendas, comercios y hoteles eficientes, y mostrar sus "tripas" tecnológicas.

Toda aquella empresa que ofrezca soluciones de eficiencia energética al sector, encontrará en MATELEC y en la Semana de la Eficiencia Energética un aliado comercial.

Por otra parte, la nueva estructura de MATELEC obedece a una cuidada y estudiada sectorización, adaptada a las necesidades del sector, y que ayudará y facilitará a los visitantes la consecución de sus expectativas sobre la oferta expositiva presentada, con eventos a medida de cada sector.

MATELEC es una marca paraguas dentro de la cual hay cinco grandes ferias complementarias y sinérgicas: Tecnología de la instalación eléctrica, energía eléctrica, Lightec: soluciones de iluminación y alumbrado, integradores de sistemas de telecomunicaciones y hogar digital, y building automation-electrónica-control industrial. Vamos a especializar mucho más cada sector, para que tenga más profundidad y contenido específico. Estos sectores han de aprovechar su evento al máximo, y la suma del todo especializado tiene mayor capacidad de atracción que las partes independientes. Lógicamente, las tendencias del mercado son las que necesariamente van definiendo rumbos. La integración es una realidad del mercado, y oferta unida permitirá ayudar a los empresarios a tener un número mayor de soluciones para su trabajo.

Esencialmente, nuestro servicio consiste en ser socio de cada expositor para que consiga sus resultados comerciales y de negocio. Se trata de organizar la participación de cada empresa en función de sus objetivos, que son los nuestros, buscando la máxima rentabilidad y notoriedad para el expositor.

Desde MATELEC 2012, en su vocación de servicio generador de oportunidades comerciales y siendo asesores en participaciones feriales rentables, construimos eventos comerciales en función de las particulares necesidades de cada empresa participante, bajo el concepto de 'feria a medida', reinvertiendo todos los recursos de la feria en garantizar demanda a medida de cada empresa y facilitando las herramientas que favorezcan encuentros de negocio.

Las cuatro grandes líneas estratégicas de trabajo son el posicionamiento puramente comercial y rentable del certamen, el ámbito geográfico internacional de actuación (con un programa de más de 650 invitados internacionales clientes de los propios expositores con potencial de compra, más de 3.500 noches de hotel gratuitas a disposición de los expositores de la feria para sus clientes y rutas de autobuses gratuitas desde toda España para acudir a la feria), la ampliación del perfil del visitante de la feria (prescripción) y nuevas áreas de negocio (rehabilitación, sector terciario, hostelería, comercio, arquitectura, administradores de fincas, obra pública...), la potenciación y mayor identidad de cada uno de los sectores presentes, y la reinversión de todos los recursos de la feria en cada expositor para que cumpla sus objetivos.

Ya se han puesto en marcha eventos y jornadas a fin de atraer a los decisores de los ámbitos de negocio descritos para participar en jornadas y disfrutar comercialmente de la parte expositiva. Por nombrar encuentros ya organizados, podemos citar el Congreso Nacional de Smart Grids, matching entre empresas de servicios energéticos (ESEs) y demanda, el foro permanente llamado SEE4 (soluciones de eficiencia energética para perfiles de negocio distintos, como arquitectura, hostelería y restauración, espacios y ámbito público, comercio minorista, comunidades de viviendas privadas, nuevas promociones de construcción de vivienda...).

No obstante, el resultado final de MATELEC dependerá de la reinversión en el propio proyecto, de si los cambios adoptados son los correctos y, por supuesto, del voto de confianza de las empresas en este nuevo concepto ferial. No sabemos cuántas empresas van a venir. Lo que sí sabemos es lo que vamos a hacer: generar mucho contenido exclusivo e invertir en garantizar demanda de visitantes a MATELEC. El 80% de nuestro tiempo lo dedicamos a generar contenido de feria y a invertir en garantizar demanda. Este es el mejor argumento para que cualquier empresa expositora vea oportunidades comerciales en el Salón Internacional de Soluciones para la Industria Eléctrica y Electrónica, MATELEC 2012, que se celebrará en Madrid los próximos 23 al 26 de octubre.