N° 287- Abril 2012

NUEVA SERIE DE EYECTORES DE VACÍO KZ DE AR

La solución de vacío para entornos agresivos

www.ar-vacuum.com





Los eyectores de vacío KZ han-sido especialmente diseñados para trabajar en los ambientes más agresivos, donde los generadores habituales se saturan y bajan el rendimiento, o simplemente dejan de funcionar.

- Amplio paso interior
- Sin partes móviles
- No necesitan filtro de aspiración
- Fácil acceso para limpieza interna

Aplicaciones más habituales: manipulación por vacío de sacos, madera, mármoles, piedra, cajas, producto envasado, retractilados, vacío en reactores, evaporación, secado, w.c. de vacío en trenes/aviones/auto-

Especialmente indicados para aplicaciones donde existen fugas elevadas de vacío por porosidad o rugosidad del material.



AUTOMATICA ROBOTICA

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESAPAG **EUROTECH SYSTEMS, S.L.** 04 FLUKE IBÉRICA, S.L. 04 HEIDENHAIN 07 IFFMA - MATFLEC 2012 80 LAPP KABEL ESPAÑA, S.L.U 09 LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L. 13 LUTZE, S.L. 10 MABECONTA, S.A. 12 NATIONAL INSTRUMENTS SPAIN, S.L. 06 PEPPERL+FUCHS, S.A. 05 RS AMIDATA 03 SCHUNK INTEC, S.L. 11 SENSING, S.L. 07 SOMMER-AUTOMATIC SPANIEN, S.L. 12 SYSTEME HELMHOLZ, S.L. 10 TALLERES A.R., S.A. Portada TÉCNICAS DE ALIMENTACIÓN DINÁMICA, S.L.

Para insertar su publicidad escríbanos a : marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a: automatica@ptp.es

o utilice nuestra aplicación de notas de prensa haciendo click aguí

ÍNDICE DE PRODUCTOS

Α

Actuadores neumáticos higiénicamente seguros Adaptadores de comunicación compactos Analizador de calidad de redes Automatismos y mandos para prensas

C

Cableado y conectorización para aplicaciones industriales y energías renovables
Cables extraíbles para cadenas portacables
Cámaras termográficas
Caperuzas protectoras para tuberías
Configuración online de subconjuntos en 3D
Controlador electrónico de levas
Conversor GIGE
Convertidor de refrigeración

D

CPUS de 4 y 8 ejes

Densímetros
Detección de nivel con tecnología de barrido
de frecuencia
Dispositivos embebidos con E/S multifunción
Dosificación piezoeléctrica

E

Eficiencia con RS (energía)
Electroimanes elevadores
Electrónica industrial
Encoders absolutos Ethernet IP y Profinet
Equipo fanless embedded
Equipos y sistemas vibratorios
y electromecánicos
Escáneres y terminales móviles
Eyectores de vacío

Н

Herramienta de automatización basada en MS Excel Hornos y estufas industriales

Impresoras industriales Interruptores de paro de emergencia compactos y robustos Inversores de frecuencia

V

Más de 550.000 productos y soluciones industriales de marcas lideres a nivel mundial Medidor de caudal por ultrasonidos para líquidos Medidores de caudal Mini PC

0

automatización Ordenadores embedded robustos y eficientes con WIFI

Ordenador industrial con plataforma de

Osciloscopios con ancho de banda analógico real de 63 GHZ

P

Pinza eléctrica de funcionamiento por impulsos: GEP9000

Pinza eléctrica por impulsos: GEP9000 Pinza universal: PGN-plus Pinzas multimétricas TRMS Placas Plataforma de hardware para control y medida embebida

K

Reductores planeatarios de eje hueco Registradores para medir temperatura y humedad RFID Industrial

S

Sensor láser para medición 3D
Sensores de posición magnéticos con doble salida analógica
Sensores para la industria alimentaria
Sensores. Transductores. Acondicionadores de señal. Telemetría....
Servoactuador de eje hueco y precisión permanente
Sistema de control de procesos
Sistemas de medida lineales y angulares absolutos para máquina-herramienta

Solución para optimizar el control de equipos

Sistemas de vacío industrial

Т

Termografía simplificada: Cámaras termográficas Turbina eólica

U

Unidades de protección eléctrica Unidades móviles de filtrado

Agenda

Seminario de termografía para edificación Sistep-Midest 2012

En Matelec 2012: Congreso KNX sobre automatización y control de edificios y viviendas

I Congreso de Smart Grids en el marco de Matelec 2012

Matelec 2012: acogerá el Foro de Productividad Industrial organizado por Eplan España MetalMadrid 2012

Catálogos

Iluminación para puestos de trabajo Nuevo catálogo Lütze Solutions 2012

Empresas

Brammer: cómo mejorar la gestión de respuestos MRO Copa-Data celebra su 25º aniversario Fronius: El pack certificado de conformidad facilita la auditoria según EN1090.... RS Components y Allied Electronics dan inicio a la entrega de placas Rapsberry Pi

Publicidad en PTP

Programación 2012_Automática & Robótica

























































































A COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE HUTTOMATICA ROBOTICA ROBITA ROBITA ROBOTICA ROBOTICA ROBITA ROBOTICA ROBOTICA ROBOTICA ROBOTICA ROBOTICA ROBOT

MULTISECTORIAL

N° 287 - ABRIL 2012

N° 287 - ABRIL 2012

Edita:

PTP, S.L.

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID - Tfno.: 914 316 747 Fax: 915 777 464 e-mail: automatica@ptp.es

Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa Contabilidad: José Manuel Rabazas Diseño y Maquetación: Cristian Viñas

Publicidad:

CENTRO

C/ Espartinas, 5, local - 28001 MADRID - Tfno.: 914 316 747 Fax: 915 777 464

Imprime: Gráficas Hono Depósito Legal: M-8570-1989 - ISSN: 1135 - 4720 * Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión

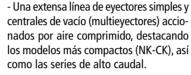
Para publicar sus novedades, envíenos un email a: automatica@ptp.es

Para insertar su publicidad, escríbanos a: automatica@ptp.es

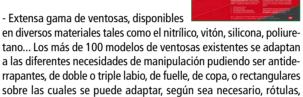


EN PORTADA

AR, empresa nacional pionera en sistemas de vacío industrial, ofrece a sus clientes:



válvulas de retención, etc...



- Tolvas de aspiración y transvase. Equipos diseñados para el transporte y aspiración, mediante vacío generado neumáticamente, de materias primas o productos sobrantes en polvo y granza.
- Pinzas de vacío para robot diseñadas y fabricadas a medida.
- Diseño y fabricación de manipuladores de carga, para el transporte de planchas metálicas, mármoles, hormigón, plástico, vidrios de pequeñas y grandes dimensiones, así como ventosas a medida con perfiles de silicona.
- Amplia serie de elementos auxiliares: filtros de vacío, trompas de vacío, vacuostatos, vacuómetros, electroválvulas de vacío, silenciadores, cilindros de vacío, etc...

TALLERES A.R., S.A.

Samontá, 6-C. Pol. Ind. Fontsanta (Barcelona) Tel.: 934 808 870 - Fax: 933 730 284 ar@ar-vacuum.com - www.ar-vacuum.com

Contactar 👀

1 indice

HERRAMIENTA DE AUTOMATIZACIÓN BASADA EN MS EXCEL QUE PERMITE GENERAR AUTOMÁTICAMENTE ESQUEMAS ELÉCTRICOS Y DE FLUIDOS

El verdadero principal ahorro en ingeniería se halla en la automatización y la estandarización. El nuevo EPLAN Engineering Center One llena el enorme hueco que existe a menudo entre la ingeniería convencional y la mecatrónica. Esta nueva herramienta constituye una parte esencial dentro de una estrategia de automatización coherente que ayuda a las empresas en cada paso, desde la introducción del software CAE mediante estandarización y automatización hasta la ingeniería mecatrónica. Está basada en MS Excel y permite generar automáticamente esquemas eléctricos y de fluidos.

El ingeniero puede dar inicio la automatización diseñando con la Plataforma EPLAN. En el sistema CAE se pueden estructurar plantillas del proyecto de sistema, macros o informes. Una vez definidos los estándares, entra en escena EEC One.

Los estándares del proyecto se pueden combinar en una hoja de cálculo vía Microsoft Excel. La selección resulta más fácil gracias a la previsualización de macro integrada. Las macros seleccionadas se pueden integrar en la hoja de cálculo simplemente arrastrando y soltando. Una ventaja clave: Las macros incorporan automáticamente sus parámetros configurables en la presentación de tipo Excel. Además se pueden crear grandes grupos de reglas. Las directrices de diseño creadas durante el proceso aseguran los máximos niveles de transparencia y calidad en los esquemas. De este modo, los esquemas eléctricos o de fluidos se generan automáticamente con un simple clic. Las empresas obtienen un triple beneficio con esta estrategia de automatización: los estándares se crean una sola vez en alta calidad; los grupos de reglas garantizan la centralización del "know-how" y la automatización de la documentación reduce considerablemente los plazos de entrega.

Con EPLAN Engineering Center One como un paso más en la configuración, los datos mecánicos (de PLC o documentación) también se incluyen en la estandarización. El EEC genera toda la documentación: esquemas y planos de fluidos, diseños mecánicos y programas completos de PLC. Éste es el efecto de un módulo multidisciplinar con el cual la maquinaria puede ser montada desde un punto de vista funcional. Las ventajas son evidentes: todos los datos se guardan de forma centralizada en el sistema.

EPLAN ESPAÑA

Contactar 3



Termografía SIMPLIFICADA

Sin necesiDAD DE ENFORME CON IR-OPTIFLEXTM





FOCO MANNAL CON UN SOLO DEDO EN DISTANCIAS CORTAS

TAN SÓLO Apunte y Dispare

Lo Nuevo de Fluke: las cámaras termográficas más fáciles de usar jamás vistas.

Nuestras nuevas cámaras incorporan un sistema de enfoque IR-OptiFlex™, tecnología IR-Fusion®, grabación de vídeo en varios modos, sistema de anotación IR-PhotoNotes™ y brújula electrónica. Todo esto, además de un diseño ergonómico, ligero y robusto pensado para su uso con una sola mano, le proporciona las cámaras profesionales más sencillas de utilizar del mundo.

Véalas en acción en: www.fluke.es /madeeasy.

La termografía nunca ha sido tan Séncilla.



©2012 Fluke Corporation. 4144444A_EN



Equipamos su prensa

Automatismos y mandos

Freno-embrague hidráulico Sistema de sobrecarga hidráulica Válvulas de seguridad Equipos de medición de esfuerzos

Seguridades de la prensa Encoders incrementales y absolutos

Consúltenos cualquier aplicación en prensas o automatismos y seguridad en máquinas.

Eurotech Systems, S.L

www.eurotechsys.com

E-Mail: info@eurotechsys.com Tel.: +34 93 634 0101 Fax: +34 93 634 0677









SENSORES PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

Pepperl+Fuchs ahora fabrica sensores para la industria alimentaria - en tres tecnologías diferentes. Sensores ultrasónicos, inductivos y ópticos.

Todas las máquinas que procesan alimentos tienen áreas que presentan distintos niveles de riesgo de contamina-

ción: el área de contacto con el producto, el área de salpicaduras y el área donde no hay productos. Pepperl+Fuchs ha clasificado estas áreas en zonas A, B y C, y les ha asignado a cada una las características que los sensores deben tener.

La zona A requiere los más altos estándares de higiene por lo que Pepperl+Fuchs ha desarrollado el sensor ultrasónico UMC300, que es el primer sensor de proximidad que detecta objetos directamente.

El UMC está fabricado íntegramente con materiales aprobados por la FDA y diseñado según las directrices EHEDG. El sensor óptico MLE76 es químicamente resistente a los agentes de limpieza y ofrece protección IP69K a pesar de las duras condiciones ambientales de la industria alimentaria. Pepperl+Fuchs ha desarrollado un concepto de montaje inteligente para las 3 tecnologías, que cumple con todos los requisitos de higiene especificados en EHEDG. Para las áreas de salpicaduras

en la zona B, se han desarrollado sensores especiales que son capaces de soportar enérgicos procesos de limpieza, pero fáciles de instalar como sensores estándar. Los productos alimentarios que se adhieren a los sensores no llegan al proceso de envasado y por lo tanto no representan un riesgo de contaminación. La cuestión clave es la facilidad de la limpieza.

El concepto de una instalación estándar reduce considerablemente los costes de fabricación de estos

PEPPERL+FUCHS, S.A.

1 índice

ENCODERS ABSOLUTOS ETHERNET IP Y PROFINET

En los últimos años los encoders absoultos Ethernet han estableciendo nuevos estandares de forma creciente. Ciertas industrias se estan concentrando cada vez más en diferentes interfaces.

Para la tecnología drive, tanto los protocolos Ethernet IP como Profinet son

los ganadores. La detección óptica monovuelta y el sistema de engranajes para la detección multivuelta forman la base de la gama de productos de Pepperl+Fuchs.

En el módulo básico se monta una PCB basado en ERTEC200, permitiendo así que se ejecuten ambos protocolos: Ethernet IP y PROFINET. La plataforma permite ciclos de tiempo por debajo de 10ms (PROFINET IRT <1ms, PROFINET RT <10ms, Ethernet IP <10m). Como ninguno de los dispositivos requiere una cubierta de bus (las resistencias de terminación y la asignación de dirección están integradas en el dispositivo), son muy compactos. La configuración

de los equipos se realiza con los correspondientes drivers (Ethernet IP: archivo ESD, PROFINET: archivo GSDML), que se incluyen en el paquete de entrega. Ambas versiones llevan integrado un conmutador, así se simplifica la integración en toda la planta.

Como todos los encoders absolutos, los dispositivos están disponibles en versiones para eje hueco y eje hueco ciego. El rango de temperatura permitido está entre -40 y +85°C; el grado de protección de la carcasa es IP67 y el del eje IP64 (IP67 con un sellado opcional). El dispositivo también está equipado con dos conexiones M12 para la transferencia de datos, una conexión M12 para la alimentación y seis LEDs para el diagnóstico de bus.

> SENSOR LÁSER PARA **MEDICIÓN 3D**

de la luz láser, se detecta una línea proyectada sobre un objeto mediante una cámara situada en un ángulo específico. La altura y la anchura se determinan utilizando el principio de triangulación. Como resultado, el LR300 es capaz de procesar las características de color y contraste más problemáticas utilizando un control de tiempo de exposición sofisticado y debido a que cumple la norma de la clase 1 de protección láser, ofrece un ahorro de costes en los que de otra manera se incurrirían al implantar medidas de seguridad para clases de protección láser más elevadas. El LineRunner envía los datos de anchura y altura en milímetros a través de un interface Ethernet, permitiendo una conexión directa a un sistema de evaluación. El LineRunner 300 de Pepperl+Fuchs es un sensor de luz láser fiable y robusto con una clase de protección láser impresionante y un control de tiempo de expo-

sición muy sofisticado.

Contactar 🤣

PEPPERL+FUCHS, S.A.

CONTROLADOR ELECTRÓNICO DE **LEVAS**

función de la posición de la máquina. Con los controladores de levas mecánicos,

controlador electrónico de levas PAX.

y particularmente con los movimientos de

rotación, las levas mecánicas se colocan en un eje. Es mucho más sencillo con el

La posición del eje se detecta mediante un sensor inductivo de ángulo de giro PMI, libre de desgaste y mantenimiento,

v se transfiere como un valor absoluto al robusto control PAX. Con un PC, utilizando

un interface USB, se pueden parametrizar

ventanas de conmutación individuales, puntos de conmutación o rampas de conmutación en el controlador electrónico

de levas. El intuitivo software está integrado en el control PAX y se abre automáticamente al conectarse con el PC. En el control PAX se pueden configurar hasta 12 salidas de conmutación, cada una de

250mA, y dos salidas de 3,5A cada una. Las seis salidas de corriente analógicas de

4-20mA son únicas. Aspectos a destacar:

la tarjeta Micro-SD. Todos los parámetros se almacenan en una tarjeta micro SD inte-

gral. El control PAX se puede simplemente

sustituir, o se puede copiar la configuración

a otro sistema de manera fácil y rápida.

1 indice

Los controladores de conmutación de levas se utilizan allí

donde el control

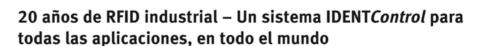
se realiza en

PEPPERL+FUCHS, S.A.. Contactar 39

(1) Indice

Pepperl+Fuchs ha desarrollado el LineRunner 300 (LR300), un sensor de luz láser potente y fiable. En el proceso

MAS QUE IDENTIFICACION



- Un sistema IDENTControl modular al que pueden conectarse todos los buses de campo más comunes
- Una unidad de evaluación para todos los cabezales de lectura/escritura LF, HF y UHF
- Robusta carcasa metálica IP67 con conexión toma a tierra
- Gran variedad de formatos de cabezales de lectura/escritura v tipos de portadatos

Pepperl+Fuchs, S.A. Txori-Erri Etorbidea, 46 Polígono Izarza 48150 SONDIKA (Vizcava) Tel. +34 94 4535 020 Fax +34 94 4535 180 sov@es.pepperl-fuchs.com www.pepperl-fuchs.es

www.pepperl-fuchs.com/RFID













1) indice

Todas las Herramientas que Necesita para el Control y Medida Embebida, en una única caja robusta



Contactar 📀

- Software Gráfico
- Conectividad de Sensores
- Análisis de Señal
- Algoritmos de Control
- Temporización personalizada
- Trigger Personalizado
- Conectividad con Actuadores
- Almacenamiento embebido
- Redes Industriales
- Sistemas de Expansión

La plataforma de hardware CompactRIO puede gestionar sus aplicaciones de control y medida embebida y hacerlo de una manera que supere a los sistemas listos para ser usados, de esta forma usted no tiene que malgastar su tiempo desarrollando una solución personalizada. El rango de medidas de alta calidad, junto con el diseño extremadamente robusto y la posibilidad de modificar el hardware utilizando el software de diseño de sistemas NI LabVIEW, le proporciona todos los beneficios de la personalización con la conveniencia de una plataforma lista para usar.

>> Para aprender más sobre CompactRIO, visite ni.com/compactrio/esa

NATIONAL INSTRUMENTS

91 640 0085

93 582 0251



ORDENADOR INDUSTRIAL CON PLATAFORMA DE AUTOMATIZACIÓN

Aerotech ha lanzado una opción de ordenador industrial para su sistema de control de automatización y movimiento de varios ejes del software Plataforma de automatización A3200. El ordenador A3200-PC de categoría industrial está disponible tanto para montaje en panel como para formatos en bastidor de 19 pulgadas (4U o 1U) con sistemas operativos Windows® 7 o XP PRO. La Plataforma de automatización A3200 de



Aerotech aprovecha la potencia del PC mediante sus componentes de software como herramientas de controles dinámicos e interfaz gráfica de Compositor de movimiento. Sin caída del rendimiento a medida que aumenta el recuento de ejes, la red A3200 completamente determinante gestiona los comandos de posición, tiempo y velocidad con instrucción de E/S de maquinaria y supervisión de estado mediante accionamientos micro de paso a paso o servo-accionamientos digitales dedicados de alto rendimiento. Las capacidades de programación son extremadamente. Entre las capacidades de Aerotech se incluyen el diseño y la fabricación de sistemas mecánicos de precisión que se combinan con controles de movimiento avanzado como la Plataforma de automatización A3200 para subsistemas de movimiento completo que forman la tecnología de capacitación de sistemas de posicionamiento importante para las exigentes aplicaciones industriales y de investigación de hoy en día. La Plataforma A3200 se usa mucho para proyectos de investigación basados en micro-posicionamiento de varios ejes e integración de sistemas de automatización individuales así como por parte de fabricantes de equipos originales para maquinaria de producción y equipos de pruebas en los sectores semiconductor y electrónica, soldadura por láser y micromecanizado, MEMS y sensores, medicina y biotecnología, nanotecnología, sistemas de empaquetado automatizado y muchos otros.

INGENIA-CAT, S.L.

Contactar 3

() índice

Energía Eólica

ORDENADORES EMBEDDED ROBUSTOS Y EFICIENTES CON WI-FI

QNV presenta los nuevos Matrix MXE-5300 de Adlink para el sector industrial, una serie de ordenadores embedded fanless basados en la potente 2ª generación de procesadores Intel Core i3/i5/i7 con el chipset QM67.



Los nuevos ordenadores embedded Matrix MXE-5300, disponen de conectividad WiFi 802.11 a/b/g/n con un alcance de hasta 300

metros sin bajar de 1Mbps, 100 metros de alcance en Bluetooth 3.0, redes WCDMA, GSDPA, HSUPA CAT.6 y GPS. También disponen de 2 puertos USB 3.0, 4x USB 2.0, 4x GbE, 4x E/S digitales, 4x RS-232/422/485 programables por software, 1 entrada y 1 salida de audio y 1 puerto DVI-I. En cuanto a sus propiedades mecánicas, los Matrix MXE-5300 están diseñados para maximizar la robustez y la disipación térmica, e incluyen chasis de aluminio anodizado que previenen la corrosión. Además, disponen de circuitos de cobre que sustituyen los cables y estabilizadores que lo hacen resistente a vibraciones y golpes hasta 50G.

Los ordenadores de la serie Matrix pueden incorporar hasta 16 GB DDR3 y con un disco duro de estado sólido pueden operar en entornos agresivos dentro de un rango de temperaturas que van desde los -20 hasta los 70°C.

QNV, S.L.

Contactar 🤡

1 índice

DISPOSITIVOS EMBEBIDOS CON E/S MULTIFUNCIÓN

National Instruments (Nasdaq: NATI) ha anunciado hoy cuatro nuevos dispositivos embebidos a nivel de placa de NI Single-Board RIO con un procesador en tiempo real, FPGAs (Field-Programmable Gate Array) Spartan-6, E/S analógicas y digitales y un mayor número de periféricos integrados para las aplicaciones personalizadas de control y monitorización embebidos. Los nuevos dispositivos proporcionan a los ingenieros tecnologías de FPGAs y procesadores de tiempo real listas para ser utilizadas mediante NI LabVIEW, al mismo tiempo que se mantienen las E/S personalizadas que son a menudo necesarias para despliegues de gran volumen mediante un conector opcional de RIO Mezzanine Card. Dicho conector proporciona acceso directo a las líneas de entrada/salida digitales (DIO) de las FPGA y a ciertas funciones específicas del procesador para el acoplamiento a tarjetas hijas personalizadas. NI Single-Board RIO reduce el esfuerzo de diseño de un sistema completo desde cero para que los diseñadores pueden centrarse en las partes personalizadas de la aplicación, tales como E/S.

Gracias a los nuevos dispositivos, los ingenieros pueden acortar el tiempo de lanzamiento al mercado utilizando sistemas comerciales, junto con la personalización de E/S ofrecida por los diseños propios, proporcionando lo mejor de ambos mundos. Los dispositivos cuentan también con E/S analógicas incorporadas para que los ingenieros puedan aprovechar la experiencia analógica de las compañías líderes del mercado, además de sus circuitos específicos para las aplicaciones. El bajo coste de los dispositivos, el pequeño factor de forma, la E/S incorporada, el procesador en tiempo real y la FPGA ofrecen una plataforma ideal para las aplicaciones de monitorización y control embebido en sectores como medicina y energía.

NATIONAL INSTRUMENTS SPAIN, S.L.







SENSORES Y TRANSDUCTORES
ACONDICIONADORES DE SEÑAL
EQUIPOS DE ADQUISICIÓN DE DATOS
TELEMETRÍA
MEDIDA DE VIBRACIONES



Ferrocaril







Multimensaje N° 287 - Abril 2012

MATELEC 2012 ACOGERÁ EL 'FORO DE PRODUCTIVIDAD INDUSTRIAL' ORGANIZADO POR EPLAN ESPAÑA

El Salón avanza a buen ritmo y registra ya la participación de más de 300 expositores, tras su profunda renovación para convertirse en 'Feria a Medida'.

MATELEC, Salón Internacional de Soluciones para la Industria Eléctrica, Electrónica y Telecomunicaciones, organizado por IFEMA y que se celebrará los próximos 23 al 26 de octubre de 2012 en la Feria de Madrid, está registrando resultados muy positivos desde que iniciara su etapa de lanzamiento, y ya son más de 300 las empresas inscritas para participar en la próxima edición de este certamen de referencia a escala nacional para los sectores que lo conforman.

En paralelo a esta favorable acogida de los expositores, los responsables de MATELEC 2012 están llevando a cabo numerosas actuaciones para enriquecer la exposición con un atractivo programa complementario de foros y encuentros con aquellas organizaciones empresariales que, de forma directa o indirecta, tienen particular protagonismo y relevancia en la evolución del sector y el mercado en nuestro país.

La nueva etapa de MATELEC bajo el concepto de "Feria a Medida" —que plantea una gestión adaptada a las necesidades y objetivos de la industria a la que representa—, la reestructuración de sus sectores, el perfil claramente comercial y de máxima rentabilidad para las empresas participantes y, muy especialmente, la potenciación de su internacionalización, con la colaboración de AMEC AMELEC, son algunos de los argumentos que animan la convocatoria, que también organizará de forma paralela la Semana de la Eficiencia Energética.



Foro de Productividad Industrial

Entre los numerosos encuentros organizados en el marco de la feria, MATELEC 2012 acogerá la celebración del Foro de Productividad Industrial, organizado por EPlan España, S.A., como respuesta a la necesidad de replantearse nuevas formas de colaboración y nuevos puntos de

vista, que ayuden a adecuarse a las empresas ante mercados y clientes globales, en un entorno donde predominan las cuentas de resultados. No son las empresas, sino las personas que las forman quienes deben adecuarse. El éxito de la empresa está basado en sus profesionales, que son quienes aportan el valor diferencial a la misma.

Focalizados en ellos, conocer tendencias y compartir experiencias con otros directivos de exitosa trayectoria profesional es la forma más rápida de abrir nuevos horizontes de negocio. Este es el objetivo en el que la empresa de soluciones para el diseño y la fabricación industrial EPlan se ha basado para crear el Foro de Productividad Industrial: Hacer coincidir en una misma mesa redonda a directivos del sector industrial, con inquietudes similares, y con ganas de aportar y de escuchar.

Dirigido a profesionales de la industria que, independientemente de la empresa a la que pertenezcan, quieren y tienen inquietudes por potenciar sus conocimientos y experiencias personales, el Foro de Productividad Industrial en el marco de MATELEC 2012 supondrá el desarrollo de ocho presentaciones en el transcurso de los cuatro días de feria, a razón de dos diarias —mañana y tarde— para abarcar diversos ámbitos de aplicación de medidas para la mejora de la productividad y la eficiencia energética.

A través de esta iniciativa y siempre en torno a la eficiencia energética, se abordarán temas de interés general que puedan ayudar individualmente a cada una de las empresas a tener puntos de vista que permitan cubrir las necesidades de los clientes y potencien las ventas.

Los ocho encuentros programados para el Foro de Productividad Industrial incluyen:

- Eficiencia Energética. El presente.
- Ferrocarril, un sector en auge.
- Infraestructuras: Grandes proyectos.
- Automatización y Logística Industrial.
- Ingenierías: Productividad y Competitividad.
- Cuadristas; diseño y producción.
- Automoción: Coche Ecológico.
- Energía y Proyectos Hidráulicos.

Dichos encuentros contarán con las exposiciones de empresas líderes que operan en diversos sectores, como Acciona Infraestructuras, Endress & Hauser, T-System y Autrial, Siemens, Iberdola, Talgo, Rockwell, Schneider Electric, Rittal y ABB, entre otras, así como con intervenciones de destacadas personalidades del mundo empresarial y de la Administración pública, cubriendo de esta forma un amplio espectro de campos de aplicación.

La finalidad del Foro de Mejora de la Productividad Industrial en MATELEC 2012 será organizar dichos encuentros entre directivos y, a su vez, complementarlos con presentaciones paralelas de expertos en el sector, para proporcionar a todos los visitantes una programación práctica, continuada y actualizada, de mano de los principales actores en la aplicación de medidas de eficiencia energética dentro del sector industrial, que den respuesta a interrogantes sobre cómo implementar estas medidas de gestión energética y cómo aplicar en la empresa propia lo que están haciendo los líderes del mercado.



Asistencia jurídica de defensa y acción contra la copia

MATELEC 2012 también pondrá en marcha "MATELEC Against Copy" para proteger la propiedad intelectual, industrial y de marca de expositores y visitantes. Se trata, como explica Raúl Calleja, de "una nueva apuesta por la calidad al ofrecer un servicio jurídico de defensa y acción contra las empresas que traen a la feria productos copiados".

Con el servicio "MATELEC Against Copy", IFEMA garantizará que los productos y servicios presentes en la feria cumplan todas las normativas y homologaciones. Durante los días de feria, un gabinete jurídico de abogados, contratado por Ifema, atenderá de forma gratuita a los expositores para levantar acta de querellas, denuncias o sentencias contra empresas que atenten contra la propiedad intelectual, industrial o de marca. Asimismo, se habilitará un espacio para que los participantes que quieran facilitar muestras de cajas o productos copiados, con el fin de llamar sobre ellos su atención al sector profesional, puedan exponerlos en una zona destinada a este fin.

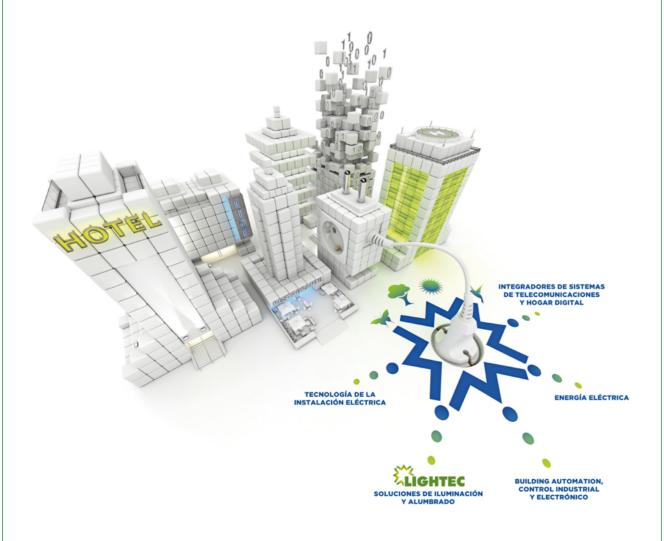
Desde la visión de feria como servicio global a la industria, MATELEC velará por el cumplimiento de las normativas y homologaciones correspondientes, garantizando que los productos expuestos en la feria cumplen todos los requisitos legales y de calidad. Así, se podría llegar a cerrar un stand si los productos expuestos en él son objeto de sentencia judicial que exige su retirada del mercado. Este servicio, que cuenta con precedentes de éxito en otras ferias organizadas por IFEMA, es un valor añadido de garantía ante posibles conflictos entre empresas expositoras y ante el resto de participantes.

23-26 OCTUBRE 2012 MADRID-ESPAÑA





SOLUCIONES DE TECNOLOGÍA Y EFICIENCIA ENERGÉTICA



www.matelec.ifema.es

LINAMA FEMA

LLAMADAS DESDE ESPAÑA
INFOIFEMA
902 22 15 15
EXPOSITORES
902 22 16 16
LLAMADAS INTERNACIONALES
(34) 91 722 30 00
matelec@ifema.es









Visítenos en:

Lapp, tras más de 50 años innovando, se ha convertido en la referencia internacional en soluciones de cableado y conectorización para aplicaciones industriales y energías renovables.

Somos especialistas en condiciones de trabajo exigentes:

- Alta resistencia mecánica: flexibilidad, abrasión, torsión...
- Química: aceites, ácidos...
- Protección electromagnética (EMC)
- Entorno: agua, ozono, UV, temperatura, etc.

Y en todas aquellas aplicaciones en las que se requieren calidad, fiabilidad y certificaciones internacionales.

Nuestros ingenieros de venta le ayudarán a encontrar la mejor solución, con la ventaja de poder tratar con un fabricante como único interlocutor.

Y durante 7 días/24h, en nuestra nueva web, encontrará, entre otras muchas cosas:

- Selector de cables y conectores
- Catálogo y buscador de productos on-line
- Descarga de planos 3D y CAD
- Tablas técnicas
- Ejemplos de aplicaciones, etc.



www.lappgroup.es

Cables de alimentación y control ÖLFLEX®, cables de datos y buses UNITRONIC®, cables de fibra óptica HITRONIC®, componentes para tecnología activa de red ETHERLINE®, prensaestopas SKINTOP®, conectores industriales EPIC®, sistemas de protección de cables y cadenas portacables SILVYN® y sistemas de marcaje FLEXIMARK®. Las ocho marcas originales del Grupo Lapp.



ÖLFLEX® keeps the world moving.



PABELLÓN 3, STAND G09



Av. de les Garrigues, 34-36, Nave 1 Parque Empresarial Mas Blau II E-08820 El Prat de Llobregat (Barcelona) Telf: 902 108 669 info@lappgroup.es - www.lappgroup.es

LÜTZE SUPERFLEX® para cadenas portacables: Transferencia de datos y energía también bajo condiciones extremas Flexible Cables extraflexibles LÜTZE SUPERFLEX® • gran número de ciclos soportados reducidos radios de flexión · largos recorridos de desplazamiento LÜTZE SUPERFLEX® calidad garantizada · Amplio abanico de aplicaciones • Excelente resistencia y estabilidad • UL, CSA MATELEC Madrid 23.-26.10.2012 Visitanos! Reciba más información: LUTZE S.L. Avda. Coll del Portell 53, local 7 TÉCNICA CON SISTEMA info@lutze.es • www.lutze.es Contactar 👀 1 indice

WM40-96 analizador de calidad de energía trifásico con configuración avanzada incorporada y display de datos LCD. Especialmente recomendado para medir las principales variables eléctricas. Además, el medidor puede incorporar salidas digitales, que pueden ser utilizadas como salidas de pulso, proporcionales a la energía activa y reac-



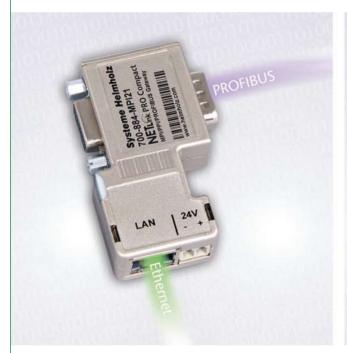
tiva medidas, o como salidas de alarma. El equipo está provisto de puerto de comunicación óptico frontal, puertos de comunicación RS485/RS232, Ethernet, BACNet-IP, salidas de pulso y de alarma y 6 entradas digitales están disponibles bajo petición. Programación de parámetros y lectura de datos por medio del software Wm40Soft.

Principales características: • Clase 0.5 (kWh). • Precisión: ±0.2% lectura (intensidad/tensión). • Variables del sistema y de cada fase: VLL, VLN, A, An, VA, W, var, PF, Hz, secuencia, asimetría y pérdida de fase. Análisis de armónicos (FFT) hasta el armónico n.º 32. • Función de reloj en tiempo real. • Display y programación adaptables a la aplicación (función Easyprog). • Alimentación universal. • Puerto MODBUS RS485 y RS232 con memoria integrada para registro de datos y eventos. • Puerto Ethernet MODBUS TCP/IP con memoria integrada para registro de datos y eventos. • Puerto BACnet -IP sobre el puerto Ethernet con memoria integrada para registro de datos y eventos. • Hasta 6 entradas digitales (gas, agua, sincronización potencia y selección compleja de tarifas). • Hasta 6 salidas digitales (pulso, alarma con lógica OR/AND, control remoto). • Hasta 16 alarmas virtuales totalmente configurables. • Hasta 4 salidas analógicas (+20mA, +10VCC). ● Dimensiones del panel frontal: 96x96 mm. • Grado de protección (frontal): IP65.

CARLO GAVAZZI, S. A. Contactar 3

(1) Indice







Conéctese con su S7 usando nuestros adaptadores de comunicación compactos!

NETLink® PRO Compact y NETLink® USB Compact reunen flexibilidad y tamaño super reducido. Pueden ser conectados sobre cualquier puerto MPI/PPI/PROFIBUS del bus.

Systeme Helmholz S.L. | 08440 Cardedeu (Barcelona) | Phone +34 93 8713057 | info@helmholz.es | www.helmholz.es

NETLink® PRO Compact PROFIBUS-Ethernet-Gateway

- Soporta las herramientas habituales S7
- Comunicación CPU-a-CPU
- Configuración sencilla via webinterface
- Soporta parametrización de esclavos
- Observar variables en ventana de browser
- Hasta 16 conexiones TCP

NETLink® USB Compact

Mini PROFIBUS-USB-Gateway

- Soporta las herramientas habituales S7
- Hasta 32 conexiones MPI/PROFIBUS
- Soporta parametrización de esclavos
- Separación galvánica con MPI/PPI/PROFIBUS
- USB 2.0 con hasta 480 Mbit/s (Highspeed)
- Alimentación por USB, no requiere fuente externa

ANALIZADOR DE CALIDAD DE REDES

MINI PC

AyC presenta el ArtiGo A1100, este Mini PC es impulsado por un procesador VIA de 1.2Ghz, que ofrece un alto rendimiento de 64 bits. Este procesador se une al chipset VX855, que trae una experiencia multimedia excep-



cional para dispositivos de pequeño tamaño, incluyendo la reproducción de formatos de vídeo de alta definición más exigentes. Este Mini PC de pequeñas dimensiones es adecuado para multitud de aplicaciones en el hogar o la oficina. También puede ser aplicable a entornos industriales (adversos), ya que puede trabajar sobre un rango de temperaturas que oscilen entre: -10° ~ 60°C.

AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL INDUSTRIAL, S.L.

Contactar 30

INVERSORES DE FRECUENCIA

DUTW SOLUCIONES TECNOLÓGICAS, S.L. – DUTW empresa española de distribución de instrumentación y equipamiento eléctrico presenta su gama de inversores de frecuencia PI del fabricante POWTRAN Technology. POWTRAN es líder en fabricación de inversores de frecuencia, servomotores, arrancadores, unidades de freno y filtros EMI. Los productos POWTRAN han sido distribuidos en más de 100 países y cuentan con certificación TÜV, ABS



y certificado CE. Sus inversores son compatibles con las instalaciones o procesos donde pudieran estar presentes inversores de otros fabricantes. La gama PI7800 cubren un amplio margen de potencias, desde 11 kW hasta más de 630 kW para líneas de tensión trifásicas, permitiendo un excelente control y ajuste de velocidad y par.

Sus inversores de frecuencia PI tienen salidas analógicas proporcionales de frecuencia, tensión y temperatura, además incorporan la monitorización de temperaturas de los IGBT's para su vigilancia y control.

DUTW SOLUCIONES TECNOLÓGICAS, S.L.

Contactar 3

IMPRESORAS INDUSTRIALES

Intermec acaba de presentar en nuestro país una nueva gama de impresoras, modelos PM43 y PM43c, dirigida a entornos industriales como centros de producción, transporte, almacenes y centros de distribución. El modelo PM43 con carcasa metálica y el



más compacto modelo PM43c, han sido diseñados para incrementar el rendimiento y reducir los costes de mantenimiento.

La comunicación con el usuario puede realizarse a través de una pantalla interactiva que puede ser configurada en idioma local o bien mediante un sistema iconos. Las impresoras igualmente reducen la necesidad de soporte técnico ya que cuentan con un sistema de gestión integrado que permite su monitorización y control desde cualquier ubicación mediante ordenadores móviles, teléfonos inteligentes o tabletas. Imprimen códigos de barras, textos e imágenes de tamaño reducido con gran precisión. Son las únicas impresoras del mercado disponibles con WiFi, certificación CCX y conectividad Bluetooth adicional, soportando los principales estándares industriales en conectividad inalámbrica.

Cada impresora viene además equipada con conectividad Ethernet y protocolo de red IPv6 para garantizar futuras cambios en la tecnología, la escalabilidad a largo plazo y proteger las inversiones.

INTERMEC TECHNOLOGIES, S.A.

Contactar 3

ELECTROIMANES ELEVADORES

Hace mucho tiempo que se conoce al fabricante especialista en técnicas de sujeción y agarre SCHUNK, por sus inteligentes soluciones en el ámbito de la fijación magnética, MAGNOS. SCHUNK ha ampliado considerablemente su programa en el sector de los electroima-



nes permanentes y elevadores. A parte de los módulos elevadores con accionamiento manual o eléctrico, como novedad se ofrecen módulos de accionamiento neumático. Con esta solución, SCHUNK acerca la conocida tecnología magnética hacia los manipuladores, balanceadores y las soluciones de automación y robótica. Los módulos son fácilmente actuados con aire comprimido, lo que reduce considerablemente la puesta en marcha.

El aire comprimido es el portador de energía más importante para balanceadores y manipuladores. Este hecho lo aprovecha SCHUNK en sus electroimanes elevadores de accionamiento neumático. Para accionar la mesa magnética simplemente se alimenta con aire comprimido.

Para aplicaciones en sistemas de grúa y en el sector de la robótica, SCHUNK ofrece, además, electroimanes elevadores de accionamiento eléctrico. Son activados en fracciones de segundo por impulsos eléctricos, reduciendo así los tiempos de ciclo. La combinación de poco peso propio, ciclo corto y elevada fuerza de fijación, hacen de esta tecnología de elevación una propuesta muy interesante en aplicaciones donde se necesita acortar los tiempos de ciclo. En caso de un apagón eléctrico, las piezas se mantienen perfectamente fijadas en los electroimanes permanentes.

SCHUNK INTEC, S.L.







SISTEMA DE CONTROL DE PROCESOS

La empresa Larraioz Electrónica Industrial lleva más de 20 años suministrando soluciones de sistema de control de esfuerzos y procesos de estampación y deformación en frío a la industria europea. El conocimiento de este tipo de procesos, un trabajo constante de campo sobre el productor, sus empresas con su parque de maquinaria y su equipo



humano, y el hecho de entender la problemática del día a día del cliente, ha decidido a Larraioz por el diseño propio del equipo monitor LPC2G, el cual es fabricado, distribuido y soportado internamente. El mantenimiento del "know how" por parte de Larraioz le permite una evolución permanente del sistema, adaptándose a las crecientes necesidades en nueva sensórica y algoritmos de control, gestión de estadísticas OEE, análisis de productividad o adquisición de datos para su tratamiento a través de los sistemas corporativos globales.

El sistema base LPC2G tiene la capacidad de monitorizar, controlar y gestionar hasta 16 señales simultáneas, como por ejemplo 16 sensores de medición de fuerza o presión, cada uno de los canales con una frecuencia de captación de 1MHz y una resolución analógica de 16 bits. Estas características han permitido monitorizar maquinaria de estampación con velocidad de producción de hasta 1200 golpes por minuto con 5 puntos simultáneos de medición de fuerza. El algoritmo embebido diseñado por Larraioz permite monitorizar y verificar curvas analógicas de más de 200 puntos, evaluando una respuesta sobre máquina con una demora prácticamente inexistente. Un interfaz HMI altamente intuitivo permite un fácil manejo del equipo por parte del usuario, a través de su pantalla de 10" táctil, sus cuatro pulsadores capacitivos con anillos luminosos dinámicos y la baliza led de indicación de status de funcionamiento.

LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.

Contactar 🤡

1 indice

OSCILOSCOPIOS CON ANCHO DE BANDA ANALÓGICO REAL DE 63 GHZ

Agilent Technologies Inc. ofrece los osciloscopios Infiniium Serie 90000 Q, que incorporan un ancho de banda en tiempo real de 63 GHz en dos canales y de 33 GHz en cuatro canales. La nueva gama incluye 10 modelos de cuatro canales que van de los 20 GHz a los 63 GHz, todos con ancho de banda ampliable. Estos nuevos osciloscopios ofrecen los niveles de ruido y medida de jitter más bajos del sector de los osciloscopios, garantizando una precisión de medida superior.

El modelo de 63 GHz de la Serie Q supera la barrera de los 60 GHz con un punto de -3 dB de 63 GHz. El modelo de 33 GHz permite a los ingenieros disparar señales y capturarlas de forma simultánea en los cuatro canales sin que los datos se vean afectados. Gracias a estas dos especificaciones, los osciloscopios pueden realizar medidas en dispositivos diseñados para cumplir normas emergentes.

La Serie 90000 Q mejora el uso que hace Agilent de circuitos integrados personalizados y módulos multichip con una tecnología nueva y exclusiva llamada RealEdge que hace posible la capacidad de alta frecuencia al tiempo que mantiene los niveles de ruido y medida de jitter más bajos del sector (75 fs).

La Serie 90000 Q permite a los ingenieros avances como:

Tecnología de sonda flexible e innovadora InfiniiMax III de Agilent para anchos de banda de hasta 30 GHz.

Compatibilidad con más de 40 paquetes de aplicaciones específicos de medida, incluidas herramientas de jitter, disparo, medida y análisis, así como completas familias de prueba de certificación de cumplimiento. Posibilidad de unir varios osciloscopios de la Serie Q utilizando software exclusivo de Agilent para formar un sistema de 40 canales o más.

Rompedor software InfiniiView, que permite a los ingenieros analizar datos utilizando el software del osciloscopio en un PC o un portátil y así dejar libre el instrumento durante el análisis.

Software PrecisionProbe Advanced N2807A, que ayuda a los ingenieros a realizar caracterizaciones y correcciones en cables utilizando los 63 GHz que ofrece el osciloscopio.

AGILENT TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.

Contactar 🏖

() Indice

EQUIPO FANLESS EMBEDDED



AyC presenta el AMOS 3001, un equipo fanless embedded ultra-compacto capaz de trabajar en ambientes hostiles con rangos de temperatura que oscilen entre -20° ~ 70°C. Este Equipo fanless(sin ventilador) embebido es muy apropiado para aplicaciones industriales, ya que es resistente a golpes y vibraciones. Compatible con las placas EPIA: 720 y 820. Soporta completas funciones de E/S diseñadas para diversas aplicaciones embebidas, gracias a sus paneles; frontal y trasero. En definitiva, este equipo proporciona a los usuarios un sistema integrado que ofrece las últimas características y estándares que hay en el mercado.

AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL INDUSTRIAL, S.L.





DOSIFICACIÓN PIEZOELÉCTRICA

Nordson EFD utiliza tecnología de dosificación piezoeléctrica para mejorar el proceso de aplicación de flux fotovoltaico. En el proceso de "tabbing and stringing" en muchas industrias, por ejemplo, en la electrónica, la producción de automóviles y la energía solar, la estrecha sol-



dadura de los conectores ("ribbons") utilizados para conectar las células individuales requiere la precisa aplicación de flux para garantizar una buena conexión. Los sistemas de dosificación piezoeléctricos proporcionan una alternativa de producción, para aplicar el flux a alta velocidad, con una precisión.

Los sistemas de dosificación Nordson EFD PICO incorporan dos actuadores piezoeléctricos compuestos de monedas apiladas de cerámica que se expanden y contraen en respuesta a cambios en el voltaje suministrado por el controlador de la válvula. Cuando se aplica voltaje a los actuadores, la varilla y el sellado se levantan permitiendo que el fluido a presión pueda fluir a la boquilla. Cuando el voltaje cambia, la varilla y el sellado descienden rápidamente " disparando" el fluido de la boquilla en el sustrato. La acción extremadamente rápida de los actuadores piezoeléctricos hace que sea posible dosificar el líquido continuamente a velocidades de hasta 150 ciclos por segundo. Debido a que la boquilla de la válvula no hace contacto con el sustrato, los sistemas piezoeléctricos de jetting son una buena opción para aplicaciones en que las cantidades controladas de líquido deben ser aplicadas sobre superficies que no son perfectamente planas o delgadas como obleas fotovoltaicas. También eliminan la necesidad del movimiento vertical del eje Z y el posicionamiento preciso de altura, lo que permite aumentar significativamente las velocidades de producción en líneas de producción automatizadas.

EFD INTERNATIONAL

Contactar 👀

1 indice

PLACAS

RS Components, el mayor distribuidor de productos y servicios de electrónica y mantenimiento a nivel mundial y la marca comercial de Electrocomponents plc ofrece la nueva familia de placas "DesignSpark Synergy". Las placas son fruto de su continua colaboración con ARM para desarrollar el microcontrolador mbed avanzado basado en módulos de desarrollo integrados, siendo los tres primeros miembros de la nueva familia DesignSpark Synergy; AnimatronicLab, AudioCODEC y DisplayBoard.

Los desarrolladores de sistemas integrados pueden simplemente conectar su módulo microcontrolador mbed en las placas específicas ya preparadas para esta aplicación, y aprovecharse al máximo de las características de interfaz disponibles en el módulo microcontrolador vía NXP LPC1768 Cortex-M3, proporcionando un fácil acceso a los periféricos, como 12S, USB y Ethernet. Los diseños de hardware también están disponibles en DesignSpark PCB, en www.designspark.com, que se está convirtiendo en la opción preferida de software de diseño PCB de código abierto para la comunidad. Los desarrolladores de sistemas embebidos pueden tomar los diseños de placas existentes, modificarlos, añadir y quitar secciones y volver a publicar sus diseños para la comunidad DesignSpark.

Particularmente útil para experimentar con aplicaciones Animatronics, la tarjeta AnimatronicLab abre el módulo mbed a toda una serie de funciones al permitir el acceso fácil y rápido a sus características a través de I2S, I2C, SPI, Ethernet y conexión USB. Principalmente dirigido a prototipos rápidos, su conjunto de características hace a esta plataforma altamente funcional para una amplia variedad de aplicaciones. La inclusión de los adecuados puntos de prueba para sondas, osciloscopios e incluso analizadores de protocolos ofrece una nueva dimensión de visibilidad en un entorno de laboratorio.

RS AMIDATA

Contactar 3

(1) Indice





MEDIDORES DE CAUDAL

Contadores de ruedas ovaladas, contadores Woltmann, medidores electromagnéticos, por ultrasonidos, másicos, de turbina, de energía, Vortex y Fluidistor (sin piezas móviles).

Mabeconta,



DOSIFICADORES | FILTROS | MEDIDORES DE CAUDAL Y SONDAS | DENSIMETROS Y VISCOSIMETROS | SISTEMAS DE IDENTIFICACION



MABECONTA

Avda. de la Albufera, 323 - Edificio VALLAUSA - 28031 Madrid Tel.: 91 332 82 72 - Fax: 91 332 77 83 - info@mabeconta.net - www.mabeconta.net



www.mabeconta.net



Pinza GEP9000: Pinza eléctrica de funcionamiento por impulsos

- » Tecnología orientada hacia un ahorro de recursos.
- » Eliminación de la periferia neumática
- » Funciona con corriente eléctrica de impulso (<20ms)</p>
- » Montaje rápido y sencillo suministro de la corriente eléctrica y la detección a través de un solo cable
- » Tiempos de ciclos rápidos posibilitan un alto flujo de piezas
- » Detección integrada de 3 puntos: detección de presencia pieza integrada, libremente programable
- » Visualizado mediante LED de indicación de estado
- » Pinza sin cantos conflictivos al no montar detectores exteriores
- » Accionamiento de bobina móvil libre de contacto y desgaste
- » Escasa generación de calor
- » Tecnología fiable y probada
- » Transmisión de fuerza y guiado robusto y de larga vida útil
- » Libre de mantenimiento hasta 30 millones de ciclos
- » Accionamiento de palanca acodada de acero nitrurado a gas
- » Guía cilíndrica con mordazas de duroaluminio anodizado duro



Sommer-automatic Spanien, S.L.

C/ Dámaso Alonso, 22 - 28806 - Alcalá de Henares, Madrid. Tfno: +34 91 882 2623 - Fax: +34 91 882 8201 info@sommer-automatic.com www.sommer-automatic.com





SENSORES DE POSICIÓN MAGNÉTICOS CON DOBLE SALIDA ANALÓGICA

SICK amplía aún más la familia MPS: Ahora estos sensores de posición magnéticos con doble salida analógica (salida 0..10 V y 4..20 mA en todos los modelos). Con diferentes modelos con carcasas entre 32 y 256 mm con saltos de 32 mm, la familia MPS ofrece la máxima flexibilidad para detectar la posición del pistón.

El resultado es que no es necesario ocupar las ranuras en T del cilindro con multitud de sensores para puntos de conmutación específicos, evitando

tener que ajustarlos mecánicamente. Además, permite seleccionar libremente la dirección de instalación, lo que garantiza una posición óptima de la toma de cable. Los sensores MPS de SICK se instalan y se configuran en cuestión de minutos. Se colocan desde arriba en todas las ranuras en T habituales, facilitando enormemente su instalación y se fijan firmemente mediante dos tornillos. Los puntos incial y fin de carrera se ajustan mediante un botón de aprendizaje en el lugar que se quiera de la zona de detección. El LED de estado facilita la puesta en funcionamiento al mostrar la posición actual del émbolo.

En caso de sustitución del producto, los nuevos puntos de conmutación se definen mediante el controlador, haciendo innecesario ningún ajuste mecánico. El ajuste eléctrico de la distancia de medición proporciona una resolución y linealidad óptimas para cualquier longitud estructural. Debido a que el diseño de la carcasa también minimiza los puntos ciegos, es posible utilizar toda la carrera del pistón, siendo muy útil especialmente en cilindros de carrera corta.

Todos los MPS ofrecen una velocidad de detección de 0,5 ms, así como una resolución de 50 µm. Por lo tanto, las máquinas con ciclos rápidos también pueden beneficiarse de la medición de distancia precisa.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Contactar 🤡

REDUCTORES PLANETARIOS DE EJE **HUECO**



Los nuevos Reductores Planetarios Harmonic de eje hueco TritonLine de Harmonic Drive están pensados para aplicaciones que requieren gran precisión y alto par a grandes velocidades. La característica principal es su Eje Hueco central y diseño compacto que simplifican notablemente su aplicación. En breve se lanzará también al mercado el nuevo servoactuador de la serie FelisDrive que integrará el reductor planetario de precisión permanente TritonDrive y servomotor síncrono para obtener la máxima precisión con el máximo par y a grandes velocidades de salida.

HARMONIC DRIVE ESPAÑA S.L.U.

Contactar 👀

1 indice

PINZAS MULTIMÉTRICAS TRMS

Chauvin Arnoux presenta su nueva gama de 11 pinzas multimétricas 1000V CAT IV, con índice de protección IP54, función TrueInrush, diámetro de encierre de hasta 60 mm., detección automática AC/DC, potencias y armónicos. La nueva gama consta de las series F200, F400 y F600, cada una con varios modelos para cumplir con las necesidades de los profesionales del sector eléctrico: La serie



F200 mide hasta 600 AAC y 900 ADC. Indicadas para aplicaciones de baja tensión en potencias bajas y medias, como el mantenimiento de instalaciones eléctricas terciarias o industriales, de parque de máquinas, diagnóstico y/o dimensionado de la red eléctrica, mantenimiento de vehículos eléctricos, etc.

Las series F400 y F600 aportan los más altos niveles de seguridad para potencias medias y altas, sean cuales sean las condiciones de medida y el tipo de instalación. La serie F400 mide hasta 1000 AAC y 1500 ADC, para ser utilizadas en aplicaciones de baja tensión para potencias medias en sectores de la producción y de la distribución de electricidad BT, industrias, redes ferroviarias, etc.

La serie F600 mide hasta 2000 AAC y 3000 ADC. Con su gran diámetro de encierre y su medida de intensidad de hasta 3000 A, la serie F600 es ideal para la distribución y el transporte de la energía eléctrica de baja tensión. Está destinada al mercado de la BT de la alta potencia tales como la distribución de energía eléctrica AT/BT, las industrias química o petroquímicas, la metalurgia, transportes, mantenimiento, control, supervisión, diagnósticos, dimensionado, etc. Como función a destacar, las pinzas cuentan con TruelnRush, una novedad que mide el arranque de un motor, de una máquina sola o de un parque de máquinas en funcionamiento y permite el dimensionado correcto de la instalación.

CHAUVIN ARNOUX IBÉRICA, S.A.







CAPERUZAS PROTECTORAS PARA TUBERÍAS

KAPSTO®, Pöppelmann GmbH & Co. KG cumple de nuevo con las exigencias de sus clientes. Las nuevas caperuzas protectoras de tuberías GPN 220 son una de las beneficiosas innovaciones que se presentan en la Feria de Hannover de este año, ya que protegen de daños la junta tórica de las tuberías sin tocarlas.

Las ventajas de las nuevas caperuzas de protección GPN 220 guedan inmediatamente demostradas con su utilización: Gracias a una lengüeta de sujeción el montaje y desmontaje es fácil y rápido. Además de ahorrar tiempo, el vástago interno asegura un perfecto ajuste al cerrar la tubería con seguridad. A la vez, la parte exterior protege la junta tórica de daños sin contacto directo.

Para aún más flexibilidad y precisión, los nuevos productos estándar KAPSTO® están fabricados en PE-LLD (polietileno de baja densidad lineal), dispo-

nibles en color naranja en siete medidas diferentes. Por encargo se fabrica realizaciones especiales según las necesidades del cliente.

La gama estándar de KAPSTO®, en continuo desarrollo y producida por Pöppelmann en sus instalaciones comprende más de 3.000 tipos y/o medidas

diferentes de elementos de protección de plástico, que están disponibles de forma inmediata en stock. Un equipo de técnicos desarrolla soluciones a medida del cliente para una gran variedad de aplicaciones La amplia gama de productos estándar KAPSTO ®, incluida la nueva caperuza de protección de tubería GPN 220, se presenta por primera vez en HMI 2012.

PÖPPELMANN IBÉRICA, S.R.L.U. Contactar 👀

1 índice

CONVERTIDOR DE REFRIGERACIÓN

Un equipo diseñado y desarrollado para ser utilizado en el control de cualquier accionamiento en aplicaciones de refrigeración. Independientemente de si quiere regular compresores, bombas o ventiladores, el convertidor de refrigeración VLT® FC 103 le permite ahorrar energía y prolongar la vida útil de sus componentes.

Además aporta muchas ventajas a todas las piezas motorizadas en las aplicaciones de refrigeración, permitiendo que el usuario final se beneficie de una manera sencilla. Abarca un intervalo de potencia entre 1,1 y 250 kW, y dispone de diversas clases de protección para poder adaptarse a las necesidades de las distintas aplicaciones: bombas, ventiladores y compresores. Todas las aplicaciones y magnitudes de la potencia se pueden controlar y programar mediante una interfaz de usuario común. Para poder configurar el convertidor del modo más lógico y eficiente, el texto y lenguaje utilizados deben corresponderse con el que los ingenieros e instaladores especializados utilizan en los sistemas de refrigeración.

El "menú del asistente de configuración" integrado, guía y ayuda al usuario durante el proceso de configuración del convertidor de una manera clara y estructurada, destacando las siguientes funciones:

- Control multi-compresor
- Ventilador multi-condensador y evaporador
- Bombas de multi-condensador y evaporador

Sin excepción los componentes Danfoss utilizados en esta solución, son altamente eficientes y cumplen los requerimientos actuales de los usuarios y las últimas normativas UE sobre motores y eficiencia de motor.

DANFOSS S.A.

Contactar 👀



CONVERSOR GIGE



Infaimon presenta el iPORT™ CL-Ten Dual Medium IP permite la transmisión de imágenes desde cámaras Camera Link de alto

rendimiento a PC's utilzando la innovadora tecnología 10GigE. Las aplicaciones de visión reciben los datos de las imágenes del iPORT CL-Ten Dual Medium IP a través del motor eBUS SDK, utilizando recursos mínimos de la CPU, mientras garantiza latencia constante, ideal para sistemas de inspección de semiconductores de altas prestaciones, pantallas planas, redes y también aplicaciones médicas y militares.

Compatible con el estándar GigE Vision® y GenlCam™, el iPORT CL-Ten IP utiliza la ventaja de la capacidad de las redes Ethernet como la multidifusión y su arquitectura en mallas.

El iPORT CL-Ten IP puede ser conectado a uno o más switches a lo largo del sistema, como cámaras, ordenadores, controladores y pantallas. Las señales del equipo conectado al iPORT CL-Ten IP permiten el control y sincronización precisa de la cinta transportadora, encoders, cámaras, mecanismos de clasificación y otros componentes.

Es también compatible con el eBUS™ SDK, el iPORT CL-Ten IP permite que cámaras CameraLink® Medium formen parte de un completo sistema de soluciones de vídeo en red.

INFAIMON, S.L.

Contactar 📀

(indice

UNIDADES MÓVILES DE FILTRADO



Cada día los fabricantes de primeros equipos montan componentes en sus sistemas hidráuli-

cos con mayores ajustes de mecanizado y costes más elevados. Como consecuencia de todo esto y con objeto de alargar la vida de los mismos hay que controlar más y mejor la contaminación en el aceite, reduciendo las partículas sólidas en sus pensión y el contenido de agua.

Las unidades móviles de filtrado que ha desarrollado y fabrica Hidrafilter, K045/130M2/XX/Icount/380, sirven tanto para el llenado y vaciado de depósitos como para mantener el aceite con un nivel de contaminación sólida tolerable en clase - y para alargar la vida del fluido de trabajo y de los filtros instalados en la aplicación. Funcionan básicamente como un circuito riñón.

Se diseñan y fabrican, a medida de la aplicación en la que van a ser empleadas. Algunos de los filtros que incorporan disponen de prefiltración magnética y los elementos filtrantes pueden ser de 2, 5, 10 y 20 micras relación Bx≥200.

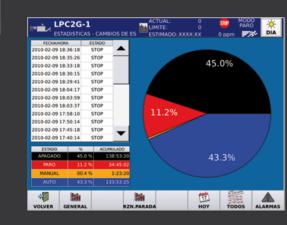
HIDRAFILTER, S.L.

Contactar 3





en la **automatización** inteligente de máquinas y procesos

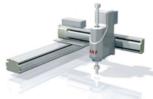


Control de procesos LPC2G

Un equipo que conjunta la gestión interna de la máquina con la capacidad de monitorización y control de procesos de estampación y deformación en frío. Sistema de diseño y fabricación propia, adaptable a las necesidades de la industria en cuanto a nuevos sensores, algoritmos de control, gestión de estadísticas o adquisición de datos para su posterior tratamiento.













Larraioz Electrónica Industrial

Larraioz Etxea Garate Mendi E-20808 Getaria (Gipuzkoa) Tlf. 943 140 139 / Fax: 943 140 327

Dirección GPS: 43,2881, -2.1933

Larraioz E.Ind., S.L. Aptdo de correos 193 E20800 - Zarautz (Gipuzkoa)

www.larraioz.com





















TRADUCIMOS TECNOLOGÍA **EN RENTABILIDAD**







Alimentación de piezas posicionadas, por flujo continuo, para la automatización de procesos productivos. **EQUIPOS Y SISTEMAS VIBRATORIOS Y ELECTROMECÁNICOS**

> C/ Crom, 11-13 • 08907 L' Hospitalet de Llobregat • BARCELONA Tel. (+34) 932 63 14 20 • Fax (+34) 932 63 31 30 info@tad.es

Contactar 🤡

1 indice

HORNOS Y ESTUFAS INDUSTRIALES PARA TODO TIPO DE CALENTAMIENTOS Y TRATAMIENTOS TÉRMICOS

Con el fin de transformar o incrementar las propiedades de algunos materiales es necesario tener que utilizar Hornos y Estufas para: Calentar, Secar, Forjar, Fundir, Cocer, Transformar superficies, endurecerlas o ablandarlas



mediante Tratamientos Térmicos. Bautermic, S.A. pone a disposición del mercado sus fabricados.

Se denominan ESTUFAS las máquinas que trabajan calentando piezas hasta una temperatura máxima de 500°C y HORNOS los que trabajan por encima de esta

Estas máquinas a su vez se subdividen en infinidad de tipos diferentes de HORNOS y ESTUFAS según sea la energía calorífica que se emplee para su calentamiento: Electricidad, Gas, Gasoil, Inducción, Microondas, etc...Ampliándose todavía más la gama en función



del tipo de tratamiento que han de realizar, las características de las piezas a tratar, su producción, etc... por lo cual existen multitud de diferentes tipos de Hornos y Estufas que pueden ser: Estáticos, Continuos, de Forja, de

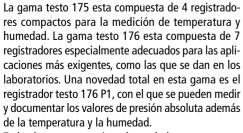
Fusión, de Tratamientos Térmicos, de... con funcionamiento manual o bien automatizado, equipados con convección de aire forzado para uniformizar temperaturas, o bien con Atmósferas para añadir compuestos que se combinen con los materiales tratados o que los protejan contra la decarburación.

BAUTERMIC, S.A. Contactar 🤡

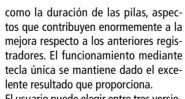


REGISTRADORES

Testo lanza al mercado una nueva Set inicial testo 175-T1 como la duración de las pilas, aspecgeneración de registradores que destaca por su extrema facilidad de uso y su absoluta seguridad, p.ej., gracias a su protección mediante contraseña y al candado a prueba de hurto. Esta nueva generación, gamas testo 175 y testo 176, está compuesta de 11 registradores que son la solución más adecuada para múltiples aplicaciones.



Todos los nuevos registradores de las gamas testo 175 y testo 176 disponen de interfaz USB y ranura para tarjeta SD, por lo que la lectura y descarga de los datos se hace de forma fácil y sencilla. La capacidad de memoria se ha ampliado considerablemente así



El usuario puede elegir entre tres versiones de software diferentes para la programación, la lectura y el análisis de los datos recogidos por los registradores: el

testo ComSoft Básico 5, con nueva interfaz gráfica, el testo ComSoft Profesional 4 (con funciones de uso avanzadas) y el ComSoft CFR 21, especialmente adecuado para el sector farmacéutico.

La nueva generación de registradores Testo se adecua a la medición profesional de temperatura, humedad y presión absoluta en múltiples aplicaciones, entre las que podemos destacar la monitorización ininterrumpida de la cadena de frío, el registro de temperatura en laboratorios de la industria farmacéutica o las mediciones en procesos industriales.

INSTRUMENTOS TESTO, S.A.





ACTUADORES NEUMÁTICOS HIGIÉNICAMENTE SEGUROS

Festo acaba de lanzar tres actuadores neumáticos higiénicamente seguros que ofrecen algo más que sólo idoneidad para el uso con alimentos y resistencia a la corrosión. El cilindro estándar DSBF y el cilindro redondo CRDSNU están equipados con amortiguación autorregulable PPS, mientras que el cilindro guiado DGRF está diseñado para manejar piezas de trabajo bajo condiciones ambientales adversas. Una amortiguación autorregulable PPS de Festo significa terminar con el ajuste para de la amortiguación correcta en los cilindros neumáticos.

El sistema de amortiguación, disponible como opción con el cilindro Clean Design DSBF y el cilindro redondo de acero inoxidable CRDSNU, facilita la puesta en marcha y ahorra tiempo. Posibilita alcanzar una amortiquación dinámica pero a su vez suave en los finales de carrera sin una intervención manual. Antes, los usuarios tenían que ajustar manualmente la amortiguación neumática de final de carrera inte-



grada en el cilindro, la cual tenía una influencia negativa sobre los tiempos de ciclo y niveles de ruido.

La amortiguación autorregulable PPS

garantiza un ajuste correcto de la amortiquación sin necesidad de un trabajo manual por parte del usuario, incluso con cambio de los parámetros tales como fricción y presión. También reduce las fuerzas de aceleración que actúan sobre los componentes de la máquina y las piezas de trabajo. Esto a su vez reduce el desgaste y minimiza la vibración ralentizadora.

Además, la amortiguación autorregulable es menos costosa y más robusta que los amortiguadores. Gracias a la PPS, no se requiere un tornillo regulador. Esto facilita la limpieza del cilindro. Otras ventajas son: Siempre la junta correcta. Rigidez y precisión. Accesorios fáciles de limpiar.

FESTO PNEUMATIC, S.A.U.

SERVOACTUADOR DE EJE HUECO Y PRECISIÓN PERMANENTE

Próximamente HARMONIC DRIVE AG dispondrá el nuevo servoactuador de Eje Hueco FelisDrive que integra el Reductor Planetario de Precisión Permanente de eje hueco TritonLine con servomotor síncrono (230-400 V AC) de gran dinamismo. Compacto diseño para el conjunto servomotor-reductor.

El Eje Hueco permite el paso de cables, ejes u otros dispositivos. Reductor Planetario de Precisión Permanente con elevado Par de salida a altas velocidades y con ratio de reducción de 5. Integración de rodamiento de gran capacidad de carga a la salida del reductor.



Aplicación en nuevos diseños de Máguina Herramienta donde se requiere Precisión Permanente en desplazamientos a alta velocidad y el Eje Hueco permite optimizar el espacio. Precisión de posicionamiento <

Harmonic estará presente en la 27 BIEMH -Bilbao Exhibition Center, Pabellón 3 - E04.

HARMONIC DRIVE ESPAÑA S.L.U.

Contactar 3

CONFIGURACIÓN ONLINE LOS SUBCONJUNTOS EN 3D

Raja-Lovejoy presenta una nueva herramienta de configuración 3D para combinaciones de bomba/motor. Con

Fluidware3D, el ingeniero de diseño de producto puede configurar en tres pasos un modelo en 3D de un subconjunto

El programa de configuración online es gratuito y, después de registrarse, puede ser ejecutado desde la página web del especialista de sistemas hidráulicos de Werdohl, Alemania.

Después de registrarse y acceder a tra-

vés de la propia cuenta a la página correspondiente, el usuario podrá elegir entre más de 5.000 tipos diferentes de bombas fabricadas por más de 100 empresas. Con Fluidware3D, se pueden configurar los subconjuntos deseados gracias a la integración de la selecta gama de productos de Raja-Lovejoy que incluye acoplamientos para aplicaciones estacionarias y móviles, así como soportes de bomba rígidos y con amortiguamiento de ruido para motores IEC, asociados por los correspondientes componentes accesorios. La configuración del subconjunto 3D comienza con la selección de la bomba. El usuario podrá elegir entre los distintos fabricantes, tipos de base y variantes

deseadas. Después se opta por el motor correspondiente, teniendo en cuenta el tipo, la velocidad, el rendimiento en kW, el tamaño, la forma de diseño y el diámetro de la brida. El paso siguiente será la selección del acoplamiento que se configura a través del accionamiento, la toma de fuerza y el correspondiente elemento de acoplamiento.

Con respecto al módulo del soporte de bomba se puede elegir entre soportes de bomba rígidos, con amortiguamiento de ruido o con amortiguamiento integrado. Al final, para la exportación de la configuración terminada, es posible elegir entre diferentes formatos de fichero en 3D o como opción en 2D en forma de STEP, IGES, DXF o PDF.

HINE, S.A.

Contactar 👀

MEDIDOR DE CAUDAL POR ULTRASONIDOS PARA LÍQUIDOS

Hace ya más de 35 años que Tecfluid diseña y fabrica equipos de medición de caudal y nivel utilizando tecnología propia y comercializándolos a nivel naciona e internacional.

Como parte de nuestra estrategia de ampliación de gama de producto, hemos

desarrollado el nuevo medidor de caudal por ultrasonidos Serie CU no invasivo con principio de medida por tiempo de tránsito (transit time), que puede ser fácilmente instalado sin modificar la instalación, colocando los transductores en el exterior de la tubería. Dichos transductores convierten la señal eléctrica en una onda de ultrasonidos, que penetra en el interior de la tubería y permite calcular la velocidad del

El equipo ofrece la posibilidad de programación completa por medio de PC y un software específico denominado WINSMETER CU. El medidor de caudal Serie CU dispone de un display gráfico con menús intuitivos que facilita su programación.

Este tipo de caudalímetro está especialmente indicado para líquidos limpios sin partículas en suspensión, y permite la medición de caudal incluso en



procesos de alta presión, sin pérdida de carga ni riesgo de fugas y sin necesidad de mantenimiento.

El modelo CU100 dispone de salida de corriente 4-20 mA programable y proporcional al caudal, además de 2 relés programables. Está disponible para montaje

exterior en tuberías de distintos materiales de DN80 a DN2000 mediante abrazaderas de fijación en acero inoxidable. Para facilitar aún más su instalación existe la posibilidad de suministro de una quía graduada de aluminio anodizado que facilita la alineación de los transductores así como su posicionamiento óptimo en tuberías de hasta DN350.

Por sus características el medidor de caudal Serie CU puede utilizarse con grandes resultados en aplicaciones de tratamiento y distribución de agua, en industria alimentaria, farmacéutica y química, circuitos de refrigeración y calefacción, piscinas y sistemas de riegos, instalaciones contra incendios, industria de automoción, plantas energéticas...

TECFLUID, S.A.





y ejemplos de aplicaciones.

Seminario de Termografía en Edificación. Instrumentos Testo organiza, por partida doble, su 8º Seminario de termografía aplicada a la edificación. Los eventos tendrán lugar los días 29 de Mayo en Barcelona y 5 de Junio en Zaragoza. Este mismo seminario se ha celebrado este año en Madrid y Valencia con notable éxito de asistencia. El Seminario incluye los principios físicos en los que se basa la técnica de la termografía, cómo realizar buenas termografías, consejos para seleccionar una cámara termográfica, manejo y ajuste de parámetros de una cámara termográfica

También se incluye un importante apartado sobre la medición del valor U (coeficiente global de transmitancia térmica) debido a su importancia en la determinación de la eficiencia energética de un edificio y ser el complemento perfecto de la cámara termográfica. Testo también presentará su gama de cámaras termográficas que cubre las aplicaciones más sencillas (testo 875, 160x120) hasta las más exigentes (testo 890, 640x480), pudiéndose ampliar el tamaño de las termográfias con la tecnología SuperResolution.

Instrumentos Testo es la filial de Testo AG en España desde 1992, aportando soluciones de medición a sus clientes así como dando soporte técnico y de posventa. Entre la multitud de parámetros físicos y químicos que Testo mide, se pueden destacar, temperatura, humedad, velocidad del aire, presión y gases de combustión.

1 indice

SISTEP-MIDEST (Casablanca (Marruecos), del 19 al 22 de septiembre 2012)

La segunda edición de SISTEP-MIDEST, evento profesional marroquí dedicado a la subcontratación industrial y a la maquinaria, equipos y servicios para la industria se celebrará en la Oficina de Ferias y Exposiciones de Casablanca (OFEC). Una cita profesional relevante para este país cuya ubicación geográfica estratégica permite atraer profesionales en busca de alianzas hacia los nuevos mercados de

SISTEP-MIDEST presenta una oferta global dividida en seis sectores principales para permitir a los visitantes nacionales y extranjeros encontrar todas las respuestas a sus necesidades: máquina-herramienta, chapa, electrónica, servicios, plásticos y subcontratación. Los resultados de su primera edición en 2011 fueron más que alentadores: 207 expositores, el 59% de ellos internacionales procedentes de una docena de países que cubrieron una superficie de exposición de 6.626 m²; el 79% se declararon satisfechos con su

A día de hoy ya está confirmada la presencia de diferentes pabellones: Francia a través de Ubifrance con unos sesenta expositores, China con treinta, España con quince, Hungría con una decena y otras nacionalidades pendientes de confirmación. Estos expositores recibieron la visita de cerca de 4.000 profesionales con implicación en la decisión de compra procedentes de 25 países

y de grupos internacionales de gran prestigio como Aircelle, Alstom, Bombardier, Lafarge, Renault, Safran, Suzuki, Thales, ThyssenKrupp, Volkswagen, Zodiac Aerospace..

También este año, expositores y visitantes podrán disfrutar de un amplio programa de conferencias y encuentros BtoB organizados a su medida. Con la contribución de Maroc Export, unos sesenta contratantes africanos y europeos serán invitados al salón para que puedan encontrarse con los expositores y entablar relaciones constructivas para el futuro.

Todos son conscientes de que Marruecos presenta verdaderas oportunidades en cuanto a industria se refiere. En efecto, el Reino ha implantado un gran Pacto Nacional para la Emergencia Industrial, instrumento de modernización de su economía a través del desarrollo de este sector. Lanza grandes proyectos tanto en el sector ferroviario como en el aeronáutico, la automoción, la energía y sigue modernizando sus infraestructuras viales, portuarias y aeroportuarias. Todo ello precisa de la implantación y el desarrollo de filiales industriales y en particular de subcontratación metálica, plástica, electrónica, etc. Los grandes grupos no dejan pasar la ocasión y arrastran gran número de socios industriales preparados para seguirles y aprovechar estas oportunidades de desarrollo.

Congreso KNX sobre automatización y control de edificios y viviendas (Madrid, del 23 al 26 de octubre)

MATELEC 2012 acogerá el IV Congreso KNX. El Congreso constará de una serie de ponencias sobre las últimas novedades sobre la automatización y control de edificios y viviendas. La Asociación KNX España agrupa a empresas y entidades que fabrican, distribuyen, integran, instalan o promueven productos, servicios y soluciones basados en el estándar KNX. El principal objetivo de la Asociación es la divulgación de la tecnología en el mercado español.

El estándar KMX está normalizado a nivel internacional (ISO/IEC 14543-3), europeo (EN 50090 y EN 13321-1) así como a nivel nacional en países como Estados Unidos (ANSI/ASHRAE 135), China (GB/Z 20965) y España (UNE 50090). Está concebido para certificar la calidad de la tecnología de comunicación diseñada para el control y la automatización de cualquier tipo de edificio, sea residencial, terciario o industrial.

KNX España contará con un auditorio propio dentro de MATELEC 2012 y con una zona de stands de exposición de empresas de la Asociación. Es esta zona en exclusiva donde se celebrarán las conferencias y charlas del IV Congreso KNX.

Bajo el lema "Eficiencia Energética y Sostenibilidad en Edificios y viviendas" las conferencias estarán organizadas en dos bloques o grupos. Dos de las cuatro jornadas de duración del congreso estarán dedicadas a arquitectos, prescriptores, ingenieros, constructores, promotores y las otras dos irán dirigidas a instaladores, integradores y diseñadores de proyectos.

1 indice

El "I Congreso de Smart Grids" en el marco de MATELEC (Madrid, los días 22 y 23 de Octubre)

La Asociación Española de Fabricantes de Material Eléctrico, AFME y el Grupo Tecma Red, a través de sus portales CASADOMO y ESEFICIENCIA, anuncian la organización y celebración del "I Congreso de Smart Grids", que tendrá lugar los días 22 y 23 de Octubre de 2012 en el Auditorio Sur de Feria de Madrid (IFEMA, Madrid) en el marco del Salón Internacional de Soluciones para la Industria Eléctrica y Electrónica, MATELEC.

En los últimos tiempos, el sector eléctrico español ha sufrido numerosos cambios, entre los que cabe destacar el espectacular desarrollo de las energías renovables. La cogeneración también ha sufrido un notable avance y ambas constituyen ejemplos de lo que es la generación distribuida. Este escenario, con multitud de puntos de producción eléctrica, algunos muy alejados de los grandes centros urbanos y otros dentro de las ciudades, impone a las redes de distribución requisitos de gestión más exigentes puesto que deben soportar gran cantidad de generación eléctrica prácticamente imprevisible y de forma variable frente a la demanda.

Por otra parte, la aparición de los contadores electrónicos inteligentes que permiten la telegestión y telemedida de forma que los consumidores puedan conocer sus pautas de consumo y por tanto, requerir energía de manera mucho más racional, incluso "a la carta", con demandas energéticas de características específicas en momentos distintos. Un buen ejemplo de ello es el coche eléctrico.

Congreso Smart Grids, será un foro de reflexión para analizar las redes inteligentes, su posible desarrollo y las estrategias para

Por otra parte el Congreso servirá de intercambio de ideas y opiniones entre todos los agentes implicados, grupos de investigación y empresas, fomentando el debate entre los distintos expertos participantes en las conferencias magistrales, mesas redondas y sesiones de ponencias que ayudarán a conocer mejor los aspectos claves relativos a las Smart Grids (redes inteligentes).

El congreso supondrá una excelente oportunidad para profundizar en las carencias detectadas en materia normativa y de estandarización, así como los instrumentos de financiación necesarios para abordar los retos tecnológicos. Conocer proyectos innovadores futuros o en vigor, el cambio del sistema de gestión que supone la puesta en marcha de estas nuevas redes, sus costes y beneficios, así como el desarrollo futuro en los próximos años, conforman los ejes de este Congreso que busca conocer los aspectos clave y desarrollar un mercado de proyectos de ciudades y microrredes inteligentes.

Para saber cómo se van a desarrollar estas infraestructuras, instalaciones y redes inteligentes, será preciso revisar temas relacionados con las tecnologías de la información y la comunicación, transporte, movilidad, eficiencia energética medioambiental, autoconsumo distribuido, automatización y control, almacenamiento y comercialización de electricidad, inteligencia artificial e identificación y accesibilidad a infraestructuras innovadoras. Así mismo el Congreso servirá para debatir entre los principales actores los aspectos anteriores y el desarrollo de diversos factores que influyen en su desarrollo y las posibles tendencias de futuro, así como para la exposición de

El Congreso invita a todas las empresas y profesionales implicados en el sector a presentar sus comunicaciones, que están previstas versar sobre temáticas como: • Planes, Legislación y Políticas de Redes Inteligentes, • Estándares y Cualificación, • Modelos de Negocio y Financiación, • La Gestión Inteligente de la Red (TICs), • Energías Renovables y Autoconsumo Distribuido, • Soluciones de Almacenamiento, • Smart Metering, • Smart Buildings, • Vehículo Eléctrico en el Smart Grid, • Experiencias, Proyectos y Casos Prácticos de Smart Grids.

Los interesados en presentar comunicaciones a este Congreso podrán remitir un resumen de su propuesta a través de la web del Congreso, antes del 20 de junio de 2012. Los detalles de esta convocatoria de comunicaciones se harán públicos el 16 de mayo

Las propuestas recibidas serán evaluadas por el Comité Técnico para comprobar que se ajustan a los contenidos y temáticas del Congreso. A los autores se les informará sobre la aceptación de la propuesta de comunicación presentada. La fecha límite para la presentación definitiva de comunicaciones, una vez aprobada la propuesta, será el 3 de septiembre de 2012.

Web Congreso: www.congreso-smartgrids.es

1 indice

MetalMadrid 2012 (Madrid, 21 y 22 de noviembre 2012)

MetalMadrid 2012 contará con todos los sectores de la Industria Metalúrgica. La 5º edición de MetalMadrid volverá a tener presencia de empresas representantes de todos los sectores de la industria metalúrgica, buscando con ello, ser el más completo escaparte anual de esta industria en la Zona Centro de nuestro País.

Además, esta presencia multi sectorial, abre mayores posibilidades a la posibilidad de generar un flujo importante de contactos abiertos en muchos sentidos. La situación de una empresa de Maquina-Herramienta, junto a un Taller de fabricación, al lado de una firma de Herramientas de Corte, con una de Cad/Cam y cerca de ellos una de Suministro de Aceros, con una empresa de Corte por Laser próxima a una de Maquinaria de deformación, y otra de Soldadura al lado de una de Lubricantes Industriales, con una de Automatis-

Contactar 🤡

CATÁLAGOS

ILUMINACIÓN PARA PUESTOS DE TRABAJO.

SEILUX referente en el sector de la iluminación industrial ofrece una amplia gama de luminarias para puestos de trabajo y máquinas herramienta en su nuevo Catálogo de Iluminación.

La oferta del producto se ha ampliado y consolidado con los nuevos modelos de tecnología LED en versión de brazos y modelos miniatura flexibles, diseñados para ser instalados en el interior de las máquinas con una iluminación potente y un alto grado de protección que les permite trabajar bajo las condiciones más severas.

En la familia de las lámparas halógenas destaca el modelo BLA que además de contar con un diseño minimalista por su moderna pantalla de aluminio extruido, concentra la iluminación eficientemente en un solo punto, lo que la convierte en la solución óptima para las tareas que requieren de una alta precisión y calidad de visión.

La familia de lámparas para puestos de trabajo presentan el nuevo modelo HE que con sus dos fluorescentes ofrece una amplio campo de iluminación para las tareas de montaje y control de calidad de piezas con una excelente relación de calidad – precio.

En SEILUX encontrará un proveedor fiable y completo para cubrir sus necesidades de iluminación con las máximas garantías de productividad, ergonomía y seguridad para sus puestos de trabajo y procesos industriales.



(1) Indice

CATÁLOGOS

NUEVO CATÁLOGO LÜTZE CABLE SOLUTIONS 2012

El especialista en automatización Lütze presenta el nuevo catálogo Cable Solutions 2012. El usuario instalador encontrará en las 400 páginas una gran variedad de soluciones para su instalación: cables de control, de datos, para cadenas portacables, así como prensaestopas, tubos de protección y numerosos accesorios para el montaje.

Normalmente los cables suelen pasar desapercibidos en las instalaciones industriales, sobretodo cuando funcionan correctamente o no se necesita un recambio urgente. Pero si el imprevisto ocurre, entonces nos damos cuenta de todo lo que nos proporcionan: son las venas que unen y dan vida a nuestras instalaciones. Lütze, con su calidad certificada y fiable, tiene la solución adecuada para sus aplicaciones industriales.

Como novedad y al comienzo de cada capítulo se encuentra una tabla de selección con en las características técnicas más importantes de los productos. Con esta herramienta el cliente obtendrá la solución más rápidamente.

El nuevo catálogo Cable Solutions 2012 de Lütze destaca por las novedades de los cables Lütze Superflex®, adecuados para cadenas portacables. Una vez superados los más exigentes tests de calidad, la flexibilidad de Lütze Superflex® salta a la vista: se ha reducido el factor de radio de flexión hasta 7xD. Otra novedad de la familia es el cable Lütze Superflex® Tpe, resistente a aceites biológicos y adecuado para la industria alimentaria, así como los Lütze Superflex® con certificados UL listados según MTW y TC-ER. Se ha ampliado la gama de los Lütze Superflex® Robot con más cables de datos y cables de control apantallados.

Otra interesante novedad es el Lütze Superflex® Ethernet Bus (C) Pur (4x2xAWG26) Cat.6, diseñado para las aplicaciones más exigentes con cadenas portacables.

Se incorporan también al programa de cables de Lütze los "Tray Cable", aptos para instalaciones en bandejas abiertas en los EEUU, y el nuevo Silflex N(C)Y Transparent.

Contactar 🤡

1 indice

EMPRESAS

Cómo mejorar la gestión de repuestos MRO.

El director general de Brammer Iberia, principal distribuídor paneuropeo de productos y servicios de Mantenimiento, Revisión y Reparación (MRO), examina cómo un innovador enfoque del mantenimiento está generando importantes beneficios operativos y económicos en empresas industriales de diversos sectores.

La compra y gestión de piezas de repuesto MRO de los equipos de producción y fabricación representan para las empresas industriales un problema complejo a la vez que crucial para garantizar la continuidad de la producción y evitar costosos periodos de inactividad. Cada vez son más numerosas las empresas que subcontratan sus servicios de MRO, ante la garantía de una mayor eficiencia operativa así como los ahorros de coste de distinta naturaleza que generan.

Dentro del Grupo Brammer, y en base a la experiencia acumulada en más de 300 operaciones, hemos desarrollado una solución patentada -Insite™- para suministrar éstos y otros servicios de valor añadido. Así, el Insite™ de Brammer se centra no sólo en la gestión integral de todas las necesidades, reduciendo significativamente tanto el coste total de adquisición de los repuestos como los costes transaccionales asociados, sino que permite también incrementar la eficiencia operativa de la línea de producción, gracias a un asesoramiento técnico que identifica mejoras en los procesos y alternativas que generan ahorros energéticos.

La fórmula del Insite™ es una solución cada vez más recurrente entre los clientes de Brammer, dado que permite proporcionar una gama completa de asistencia técnica y asesoramiento, así como ejecutar proyectos de mejora continua para ofrecer una mayor eficiencia productiva. A raíz de su experiencia multisectorial, Brammer entiende que la subcontratación del MRO es mucho más que una forma de ahorro en el corto plazo. Supone una garantía de continuidad en las compras que permite entre otros la reducción de compras de urgencia a la vez una optimización del stock.

A modo de ejemplo, el director general de Brammer Iberia cita una de las recientes implementaciones desarrollada para Alcoa, el principal productor mundial de aluminio. El proyecto consistió en la puesta en marcha de un Insite™ en Fjardaal (Islandia), para manejar todos los aspectos relacionados con la gestión de los almacenes y las piezas de repuesto. Esta fórmula ha permitido a la multinacional del sector de la minería y la metalurgia lidiar con un único proveedor, obteniendo importantes ahorros tanto en dedicación como en costes transaccionales. Gracias a la reducción de los costes totales de adquisición y la mejora de la eficiencia de producción, Brammer ha generado para Alcoa un ahorro cercano a 1,2 millones de euros.

1 indice

La empresa COPA-DATA celebra su 25° aniversario

En agosto de 1987 Ing. Thomas Punzenberger fundó en Salzburgo la empresa "Ing. Punzenberger GmbH" con el objetivo de revolucionar el mercado de la automatización con un nuevo software: zenon. Hoy en día, COPA-DATA cuenta con diez filiales, coopera con distribuidores y socios de todo el mundo y, gracias al software zenon, está activa en más de 50 países. Esta historia de éxito se festejará en 2012 con la nueva versión de zenon 7, diversos actos y una fiesta conmemorativa.

Desde la fundación de la empresa, COPA-DATA permanece fiel a la filosofía "do it your way". COPA-DATA ha integrado en zenon esta filosofía junto con una arquitectura del sistema abierta, una interfaz fácil para sistemas externos, una interfaz del controlador abierta, una mayor ergonomía en la ingeniería y en el tiempo de ejecución y el principio "parametrizar en lugar de programar". Partiendo de esta base, durante el desarrollo del software y en su consecuente aplicación, también se tienen en cuenta las tendencias actuales; como por ejemplo la va familiar pantalla multitáctil del Smartphone

En el año 1996, COPA-DATA empezó a desarrollar estructuras desde Austria hacia el exterior para alcanzar una mayor internacionalización. Gracias a la colaboración con los distribuidores en el extranjero, se dieron los primeros pasos hacia la apertura a nuevos mercados. Tres años más tarde, COPA-DATA Alemania se convirtió en la primera filial en el extranjero y actualmente solo ella dirige ya tres centros nacionales. El establecimiento de más filiales contribuyó a la expansión internacional y a la adquisición de nuevas cuotas de mercado. Con la reorganización del sistema de distribución interno y la concentración en los sectores claves del automóvil, alimentación, energía e infraestructuras e industria farmacéutica, en 2008 se sentaron las bases para un posicionamiento claro y un servicio de asistencia al

Cada año COPA-DATA invierte aproximadamente una cuarta parte de los ingresos en investigación y desarrollo. El sinnúmero de proyectos llevados a cabo con universidades, escuelas técnicas superiores y asociaciones industriales tiene su repercusión directa en el desarrollo de productos y consiguen que el cliente tenga siempre a su alcance la tecnología más moderna.

Para su 25° aniversario, COPA-DATA presenta la nueva versión de zenon 7 que comprende en total cuatro productos integrados y que sirve como puente entre el sensor y el sistema ERP. A mayores se añaden los productos zenon Analyzer, zenon Supervisor, zenon Operator y zenon Logic y para las soluciones específicas del sector zenon Energy Edition (disponible desde 2007) y zenon Pharma Edition introducido en el mercado con zenon 7. Con la nueva cartera de productos, COPA-DATA aporta mayor ergonomía a los procesos de producción industrial y ayuda al usuario gracias a sus herramientas orientadas al usuario y a sus conceptos de manejo intuitivos.

Bajo el lema "El futuro es la ergonomía", COPA-DATA celebra en 2012 su aniversario con la organización de diferentes actos y rodeada de todos sus clientes y socios. El punto álgido será una fiesta conmemorativa el 1 de junio en Salzburgo.

El pack certificado de conformidad facilita la auditoría según EN 1090 para los soldadores de acero A partir de julio de 2014 las empresas fabricantes de estructuras portantes de acero deben estar certificadas. Todo ello va precedido

por un laborioso proceso interno con una posterior auditoría externa de un organismo de certificación. Para el periodo de transición hasta dicha fecha, ambos estándares serán operativos - el estándar nacional o la EN 1090. Esto significa que incluso ahora, los clientes pueden ya recibir de sus proveedores el cumplimiento de la norma EN 1090. La buena noticia para todos los propietarios de un sistema de soldadura TransSteel: ¡No tienen que solicitar ni crear las especificaciones del procedimiento de soldadura (WPS), hecho que suele requerir mucho tiempo! Lo único que deben hacer es pedir el certificado de conformidad, el cual ya está a su disposición por parte de Fronius. Este certificado CE se basa en los siguientes cinco pasos:

- 1.- La investigación de información sobre el estándar (norma) y sobre sus relevantes clases de ejecución
- 2.- Dar a los trabajadores la formación necesaria respecto a esta información.
- 3.- La introducción de un sistema de aseguramiento de la calidad. 4.- La creación de las especificaciones del procedimiento de soldadura (WPS).
- 5.- La auditoría de un organismo de certificación.

Fronius se ha hecho cargo de este laborioso y costoso paso número 4, es decir, de la elaboración de las especificaciones del procedimiento de soldadura para su familia de sistemas de soldadura TransSteel. De este modo, el constructor metálico se ahorra todo el proceso de

El usúario puede simplemente pedir el pack certificado de conformidad junto con un sistema de soldadura de la serie TransSteel o equiparlo posteriormente en caso necesario. Una pegatina identificativa visible en el sistema de soldadura señala el cumplimiento de la norma EN 1090-2 para construcciones metálicas de las clases de ejecución (EXC) 1 y 2.

Contactar 📀

1 indice

RS Components y Allied Electronics dan inicio a la entrega de las placas Raspberry Pi RS Components (RS) y Allied Electronics (Allied), marcas comerciales de Electrocomponents plc, el mayor distribuidor de productos y

servicios de electrónica y mantenimiento a nivel mundial, ya han empezado a enviar los pedidos de Raspberry Pi, la placa de ordenador del tamaño de una tarjeta de crédito diseñado para crear una nueva generación de programadores. Se han iniciado los envíos al primer grupo de clientes de todo el mundo, que hicieron su reserva de Raspberry Pi a través de RS y Allied. Se han enviado las primeras invitaciones para realizar los distintos pedidos de estos productos en la Raspberry Pi Online Store, tanto de

Allied como de RS, teniendo en cuenta el riguroso orden de registro de las reservas realizadas en ambas páginas webs y de acuerdo con el número de placas disponibles en RS y Allied de esta primera tanda de fabricación. Este proceso se repetirá en cuanto esté disponible el siguiente lote de placas. RS y Allied han puesto en marcha este procedimiento para asegurar que todos los pedidos de Raspberry Pi cumplen con la fecha de entrega confirmada. Debido a la elevada demanda del producto y a al número limitado de unidades disponibles por los fabricantes, en este momento, los pedidos se limitan a una unidad por cliente.

Cuando se realiza un pedido de Raspberry Pi desde la tienda online, los usuarios pueden pedir directamente las partes y accesorios necesarios para la activación de esta placa. Esto incluye cables USB A-B, cables HDMI, fuentes de alimentación y tarjetas de memoria SD de una serie de proveedores líderes, todos disponibles para comprar en stock, obteniendo así el kit completo por los mismos gastos de envío. RS y Allied están desarrollando una gran variedad de herramientas e iniciativas para apoyar a los usuarios de Raspberry Pi y a la comunidad DesignSpark, donde mucha gente discute ideas y reflexiones sobre este producto. Recientemente se ha añadido al portal una serie de

"Pi Perspectives", donde los principales académicos del Reino Unido y los científicos comparten sus puntos de vista sobre Raspberry Pi, además de la información sobre un kit de experimentación que se está desarrollando de Raspberry Pi. Además, están disponibles varios tutoriales que cubren todo el proceso, desde la configuración inicial hasta la de distintos tipos de Linux, además de una guía de Fedora Mix.

Para los desarrolladores, hay una herramienta de diseño gratuita para captura de esquemas PCB de RS y Allied, DesignSpark PCB. Ya ha ganado premios en todo el mundo, y la compañía está viendo cómo más desarrolladores lo van utilizando para crear prototipos de placas para utilizarlos con Raspberry Pi El concepto de Raspberry Pi fue creado por la Fundación Raspberry Pi, una organización benéfica con sede en Cambridge, Reino Unido,

y fue concebido para alentar a los niños a aprender y aplicar la programación de ordenadores.



UNIDADES DE PROTECCIÓN ELÉCTRICA

Enea Renovables® presentará la turbina eólica Honeywell-WT6500. De 1'5 kW de potencia, es la única turbina que arranca con vientos de tan sólo 0,2 m/s de velocidad. Gracias a su patentada tecnología Blade Tip Power System (BTPS), que

TURBINA EÓLICA

carece de engranajes, prácticamente anula los tradicionales ruidos y vibraciones, comunes

en los aerogeneradores convencionales. Su novedoso sistema perimetral de generación está compuesto de imanes y estatores que capturan la energía de las puntas de las aspas, donde la velocidad es mayor. Su reducido diámetro, de menos de 2 metros, y su diseño cerrado, facilitan su instalación y evitan el riesgo de daño a personas y animales.

Además de ser ideal en combinación con paneles FV, tanto para instalaciones aisladas como para microgeneración y autoconsumo, la WT6500 permite una innovadora aplicación aprovechando el caudal de

aire que se pierde en la salida de los sistemas de ventilación de cientos de miles de edificios. Mediante la instalación de la turbina WT6500, se transforma dicha energía cinética en miles de kWh anuales de electricidad para autoconsumo. Imagine el viento soplando

cada segundo, las 24 horas del día, durante los 365 días del año. Con 15 años de experiencia en el sector, ENEA Renovables® pone a su disposición toda su experiencia en instalaciones a través de su departamento de asistencia técnica y de certificación de instaladores, que contribuye a garantizar el correcto funcionamiento de cada instalación y a incrementar la vida útil de los equipos y sistemas.

ENEA RENOVABLES





Setup Electrónica presenta la nueva familia UNIVERSAL de unidades de protección eléctrica de SAFELINE, para la medición, análisis, registro, automatización y control de redes eléctricas y equipamiento, con la que han alcan-

zado un acuerdo de distribución. Estos modelos son programables, autorearmables, con servidor WEB v motor rearmador integrado y permiten: Control, análisis, medición, protección, programación y registro a través de internet en tiempo real. 24 horas al día los 365 días del año.

La familia se divide en dos grupos: 5Mx que permite la medición, análisis de redes monofásicas y trifásicas, análisis de consumos, registro y control. La gama 5Px incorpora además protecciones y son autorearmables. Toda la gama incorpora servidor Web para control remoto de todas las unidades, y son compatibles con LabView.



El módulo de análisis está compuesto por diferentes opciones que permiten: Crear gráficos, plotters, multiplicar, dividir, sumar o restar gráficos, aplicar filtros, offsets, etc. Análisis de energía. Análisis de tiempo real.

Visualizador. Plótter Gráfico. Análisis por día. Histórico de datos. Todas estas prestaciones y su facilidad de uso y programación lo hacen ideal para el control, análisis y mantenimiento redes y equipos de plantas industriales, , energías renovables, sistemas de iluminación, instalaciones eléctricas de edificios, así como la automatización y control en líneas de producción. A su vez, es idóneo para el entorno educacional tanto en el aparrado de Ingeniería eléctrica como el de automatización industrial.

SETUP ELECTRÓNICA, S.L.

Contactar 🤡



CPUS DE 4 Y 8 EJES



Sysmac amplía su solución con nuevas CPUs de 4 y 8 ejes. Esta expansión de la familia Sysmac es parte del compromiso de Omron para satisfacer las necesidades de automatización ofreciendo una solución consistente desde un bajo número de ejes hasta las máquinas más grandes y complejas del mercado, permitiendo una sencilla y escalable construcción modular de la máquina.

Esta nueva serie consiste en dos CPUs de 4 y 8 ejes, con las que Omron amplía su solución y ofrece total compatibilidad y escalabilidad desde 4 hasta 64 ejes.

La serie NJ3 es totalmente compatible con el controlador de máquinas NJ5, usando la misma herramienta de programación y configuración - Sysmac Studio - y las mismas redes integradas - EtherCAT para control total de toda la máquina y EtherNet/ IP para información de planta. Al igual que NJ5, su hermano pequeño NJ3 integra la última tecnología de procesadores de Intel Corporation aprovechando todas las ventajas de la arquitectura de la plataforma de automatización Sysmac.

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.

Contactar 📀

1 índice

CÁMARAS TERMOGRÁFICAS

Fluke ofrece sus cámaras termográficas, más fáciles de utilizar, más robustas y con el exclusivo sistema AutoBlend TM. Algunas de sus características técnicas son: • Funcionamiento sencillo de apuntar y disparar con una sola mano.

- Sistema de enfoque IR-OptiFlexTM que combina obtener imágenes sin enfoque, con la flexibilidad del enfoque manual en distancias más cortas.
- Detecte problemas intermitentes gracias a la función de grabación de vídeo multimodo.
- Combine imágenes de luz visible e infrarroja parcialmente transparentes con el exclusivo modo AutoBlendTM de la tecnología IR-Fusion®.
- Construcción muy robusta para soportar las exigencias de su trabajo: diseñadas para resistir caidas de 2 metros.
- Sometidas a múltiples test de resistencia con el fin de que estén preparadas para su entorno de trabajo.
- Modo de pantalla vertical y horizontal: a su gusto.
- Las nuevas cámaras termográficas de Fluke le ayudan a pasar menos tiempo buscando problemas y más solucionán-

FLUKE IBÉRICA, S.L.





UTOMATICA®ROBOTICH

MULTISECTORIAL

Automática y Robótica es la primera revista MULTISECTORIAL de gran tirada dedicada a nuevos productos que se utilizan en la industria para la necesaria automatización de sus procesos, ya sean continuos, discontinuos o discretos.

Al tradicional formato en papel, en el que Automática y Robótica lleva presente más de 25 años, se suma su versión digital, un pdf interactivo, mensual y gratuito que llega directamente a más de 20.000 profesionales. AR Digital permite visitar la web de las empresas reflejadas, así como solicitar más información sobre sus productos o descargar catálogos y vídeos desde los anuncios y notas activas.

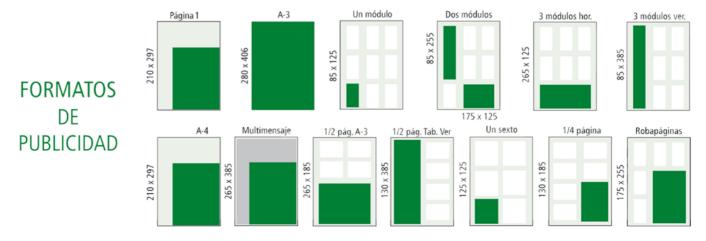
PROGRAMACIÓN 2012

El 60% del espacio de la publicación está dedicado a presentar las novedades de productos recientemente incorporados al mercado industrial español dentro de la Industria de los PROCESOS CONTINUOS, DISCONTINUOS y DISCRETOS.

El 35% contiene igualmente novedades de producto dentro de una TEMÁTICA CONCRETA, formando la MONOGRAFÍA del número.

El 5% restante recoge las Ferias de sector, Agenda y pequeñas noticias.

N° Y MES	SOPORTE	TEMÁTICA	FERIAS	DIFUSIÓN
N° 284 - FIRE O	Digital	Medidas y Sensores Metrología dimensional		20.000 e-mails
N° 28 E-Git ZO	Papel y Digital	Industria Mecánica y Electromecánica Seguridad industrial	SICUR Madrid, del 28 de febrero al 2 de marzo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
N° 2 6 0 0 120 0	Digital	Visión artificial e informática industrial		20.000 e-mails
No DESCHIPTION	Papel y Digital	Energía para Automatización	GENERA Madrid, del 11 al 13 de mayo	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
Nº 288 - Mayo	Papel y Digital	Robótica, Automatización y Soldadura Logística y manutención automatizada ESPECIAL AUTOMÓVIL	BIEMH Bilbao, del 28 de mayo al 2 de junio SIL Barcelona, del 5 al 7 de junio	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
N° 289 - Junio	Digital	Componentes y Equipos para Mantenimiento		20.000 e-mails
N° 290 - 15 sept.	Papel y Digital	Mecánica, Accionamientos y Motores		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
N° 291 - Septiembre	Digital	Instrumentación de Control y Procesos		20.000 e-mails
Nº 292 - Octubre	Papel y Digital	Industria Eléctrica y Electrónica	MATELEC Madrid, del 23 al 26 de octubre	10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails
N° 293 - Noviembre	Digital	Robótica y Automatización. Dosificación y Pesaje	Post-Feria Exposólidos	20.000 e-mails
N° 294 - Diciembre	Papel y Digital	Neumática e Hidráulica		10.500 ejemplares papel 20.000 e-mails





Tel.: 914 316 747 • Fax: 915 777 464 • automatica@ptp.es







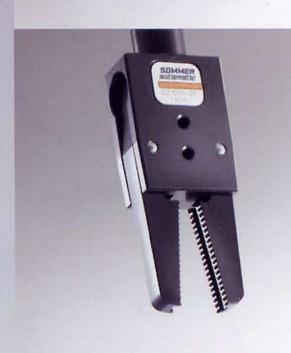
Del 28-05 al 2-06-2012

www.sommer-automatic.com













Las novedades de un vistazo

Descubra el poder de la innovación y la experiencia de Sommer-automatic.





