

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBOTICA

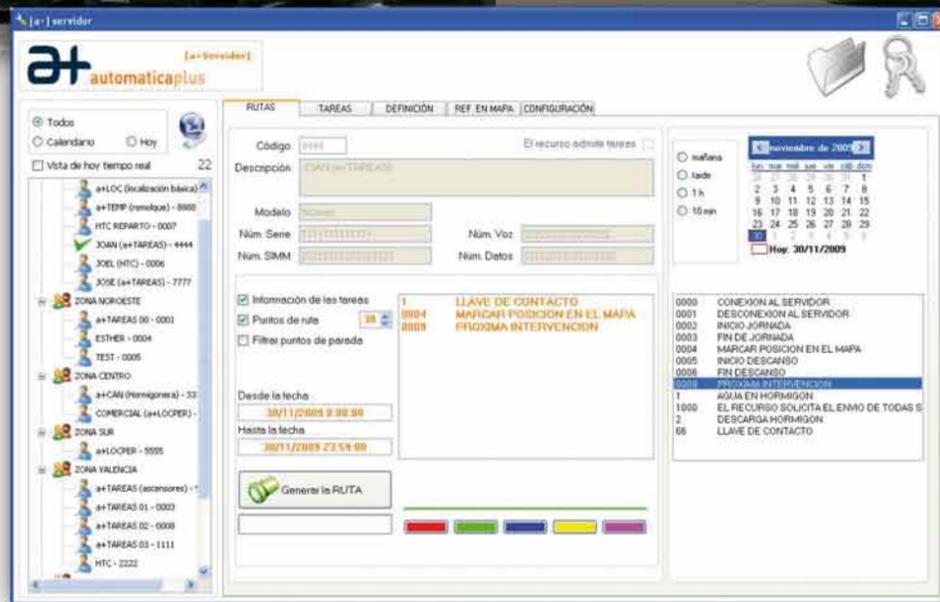
MULTISECTORIAL

Nº 278 - Junio-Julio 2011

at automaticaplus
Dispositivos en movilidad

at LOC
pack básico

Localización y control de vehículos



... Ventajas ...

- Reduce costes
- Disciplina y responsabiliza al conductor
- Asegura puntualidad y horarios
- Impide utilización del vehículo fuera de horario

... Beneficios ...

- Confirma el trabajo realizado
- Aumenta la productividad
- Reduce consumo de combustible
- Minimiza costes de gestión

03/11/2009 12:05:41
atCAN_20091103 00:00:00
PUNTOS DE RUTA
LLAVE DE CONTACTO ON/OFF
03/11/2009 10:31:46 - LLAVE CONTACTO
03/11/2009 10:35:39 - LLAVE CONTACTO
03/11/2009 10:35:44 - LLAVE CONTACTO
03/11/2009 10:39:36 - LLAVE CONTACTO
03/11/2009 11:04:30 - LLAVE CONTACTO
03/11/2009 11:38:37 - LLAVE CONTACTO
03/11/2009 11:42:27 - LLAVE CONTACTO
03/11/2009 3:43:14 - LLAVE CONTACTO
03/11/2009 4:41:11 - LLAVE CONTACTO
03/11/2009 4:47:14 - LLAVE CONTACTO
03/11/2009 6:20:19 - LLAVE CONTACTO



A partir de:
8€
mensuales

- at** LOC Localización básica
- at** CAN Lectura de parámetros en CANBUS
- at** TEMP Control de temperatura en ruta
- at** TACO Lectura del tacografo desde base



www.automaticaplus.com
93 727 24 29

AUTOMÁTICA & ROBOTICA

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA PAG

Automática Plus, S.L.	Portada
Bilbao Exhibition Center - Cumbre 2011	08
Danfoss, S.A.	03
Disvent Ingenieros, S.A.	04
Fluke Ibérica, S.L.	10
Leroy Somer Iberica, S.A.	07
Omron Electronics Iberia S.A.U.	05
Prosoft Technology	09
Sommer-automatic Spanien, S.L.	06
Técnicas de Alimentación Dinámica, S.L.	09
Utilcell	04

Para publicar sus novedades, envíenos un email a:
automatica@ptp.es

Para insertar su publicidad, escribanos a:
marketing@ptp.es

ÍNDICE DE PRODUCTOS

0-9

80211n Industrial: Protocolos industriales y soluciones inalámbricas

A

Analizador de productos de la combustión
Analizador de redes y aplicaciones para IT en formato tablet

B

Barreras de seguridad con perfil reducido
Bus de campo Ethercat
Bus de campo para variadores de frecuencia descentralizados

C

Cables planos para automóvil con aislante sin adhesivo
cadena portacables especial para aplicaciones ATEX
Cajas de acero inoxidable
Cámara CMOS
Cámara térmica radiométrica
cámaras fijas térmicas
Cámaras Serie P3
Caudalímetro portátil no invasivo ATEX
Componentes de pesaje
Comprador universal de seguridad eléctrica
Conector profibus
Contenedores con sistema de apilado múltiple
Controlador electrónico de levas
Convertidores de frecuencia
Cumbre Industrial 2011

D

Dispositivos en movilidad
Domos con resolución HDTV y vista panorámica de 360 grados

E

Equipos y sistemas vibratorios y electromecánicos

G

Gestor energético con servidor web integrado

H

Herramienta de búsqueda para navegadores web
Herramienta de montaje sencillo de fibras ópticas

L

Localización de vehículos de empresa

M

Máquina de corte
Módulo de dos puertos anybus
Módulo de sincronización
Multímetros digitales AC/DC

P

Pinza GEP9000: Pinza eléctrica de funcionamiento con impulsos
Protector de motor de altas prestaciones
Protectores para redes TT trifásicas

R

Retroadaptación para unidades de disquete de 3.5"

S

SAl online de doble conversión
Secadores de alta eficiencia
Sensores inductivos analógicos
Servicio de mantenimiento predictivo de motores y generadores eléctricos
Sistema de distribución eléctrica
Sistema modular de articulaciones
Sistemas de marcado por pulverización precisa
Sistemas de visión artificial
Software de gestión
Software de visión 3D
Software gratuito de diseño 3D
Solución integral de seguridad e higiene laboral
Solución Omron en EtherCAT
Soluciones de navegación y estabilización para todo un mundo de aplicaciones

Soluciones de videovigilancia
Soluciones eco-tecnológicas: IE2 y IE3

T

Terminales para punto de venta

Agenda

Biemh 2012
Cumbre Industrial 2011
Láser India 2011

Catálogos

Tarifa con innovaciones en ventilación industrial

Empresas

Tektronix incorpora RS en su canal ampliado de distribución Europea
Toolsgroup reconocida entre los proveedores líderes en cadena suministro como objetivo un crecimiento anual del 4,7%
Osram y Siemens inician Building KnowLEDge Tour 2011"
Premio "Golden Mousetrap" para los tag RFID de HARTING
Protensa hace un gran balance de Smagua Maroc renovación de instalaciones
RS Componentes anuncia sus resultados financieros
Schneider electric adquiere la empresa china Leader harvest Power Technologies

Jornadas Ayri11

B&R introduce un nuevo concepto en la gestión de robots
Jornadas ayri11: éxito
Motoman MH5, rendimiento superior
Resultados de las jornadas
RobotStudio aporta herramientas que aumentan la rentabilidad el sist.robots
JVisión artificial para calidad de alimentos

Para avanzar en su negocio, confíe en los convertidores de frecuencia Danfoss

Los convertidores de frecuencia Danfoss VLT®, con un amplio rango de potencias, desde 0,37 kW hasta 1,4 MW, son la mejor solución para un control fácil y eficiente de cualquier aplicación con motores de CA.

98%

rendimiento energético

La tecnología de los módulos de potencia VLT® asegura un funcionamiento sin sobrecalentamientos



COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE AUTOMÁTICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Nº 278 - JUNIO 2011

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA PÁG.

Automática Plus, S.L.	Portada
Bilbao Exhibition Center	08
Danfoss, S.A.	03
Disvent Ingenieros, S.A.	04
Fluke Ibérica, S.L.	10
Leroy Somer Iberica, S.A.	07
Omron Electronics Iberia S.A.U.	05
Prosoft Technology	09
Sommer-automatic Spanien, S.L.	06
Técnicas de Alimentación Dinámica, S.L.	09
Utilcell	04

Para publicar sus novedades, envíenos un email a:

automatica@ptp.es

Para insertar su publicidad, escribanos a:

marketing@ptp.es

EN PORTADA

LOCALIZACIÓN DE VEHÍCULOS DE EMPRESA

Automática Plus presenta su servicio de localización de vehículos de empresa. De esta forma, la empresa consigue la seguridad que conlleva el hecho de estar localizado, conocer la posición del vehículo en todo momento, disminuir costos de combustible o kilometraje, todo ello en tiempo real. Las empresas pueden obtener informes de gestión para evaluar el desempeño de comerciales, repartidores, personal técnico o cualquier tipo de empleado con coche de empresa.



Dentro del servicio básico, la Automática Plus ofrece: Rutas en el mapa, Puntos y tiempos de parada, Consulta de tiempo real e históricos de rutas e Informe diario automático por e-mail de la actividad del día anterior, de todos los vehículos. Este servicio básico tiene un coste de 135 € (localizador GPS) y coste a partir de 8€ (más tarifa plana de datos 3-5€ dependiendo del operador).

De forma opcional ofrece servicio de identificación de conductor, datos obtenidos de CANbus, apertura de puertas, temperaturas (hasta 4 sondas), tacógrafo, toma de fuerza y presión hidráulica del circuito de trabajo.

Como características técnicas (Hardware), cuenta con:

- Potencia del procesador (ARM7)
- Sensor GPS de alta sensibilidad 20 canales SHIRF (3ª generación de GPS)
- Conectividad (2 entradas digitales, 2 salidas digitales, 1 enlace serie)
- FirmWare en evolución continua
- Sensor de movimiento integrado
- Robustez y fiabilidad (auto-diagnóstico, watchdog).

AUTOMÁTICA PLUS, S.L.

Contactar

índice

MÁQUINA DE CORTE



Recientemente, TCIcutting ha exportado a Alemania una BP-M 4060, una máquina Waterjet versátil y flexible, características clave para ser competitivos en el mercado actual.

La empresa donde se ha instalado la máquina, WJW, es el centro de corte por chorro de agua referencia en Alemania, con más de 5 máquinas instaladas y especialista en corte en tres dimensiones.

TCI Cutting ha suministrado una máquina con las máximas prestaciones y productividad. La BP-M 4060 es una máquina de grandes dimensiones formada por dos puentes. En el primer puente se instalan cuatro cabezales independientes para corte por chorro de agua 2d y en el segundo puente se instala un cabezal de corte tridimensional en 5 ejes con un recorrido de z=1000 mm. La máquina permite el trabajo simultáneo de los dos puentes o el trabajo de un solo puente en toda el área de la mesa. La instalación de 4 cabezales en un mismo puente permite cortar cuatro piezas al mismo tiempo, aumentando así la productividad. Además contiene un plato giratorio para corte de tubos de diámetro de hasta 450 mm que puede ser utilizado por cualquiera de los dos puentes de los que consta la máquina.

El departamento de investigación y desarrollo de TCI Cutting ha conseguido, gracias a sus hitos en los últimos años, convertirse en un referente tecnológico en corte. La novedad más importante que ha posicionado a la empresa es el cabezal de corte en 3D, también llamado de cinco ejes, que permite el corte en ángulo de hasta 90°.

TECNOLOGÍA DE CORTE E INGENIERÍA, S.L.

Tel: 962 572 290

Fax: 962 570 394

info@tcicutting.com

Contactar

índice

KVH FOG

Soluciones en navegación y estabilización para todo un mundo de aplicaciones

Caso muestra: Aplicación robótica comercial

Cuando se requieren soluciones precisas de guiado, estabilización, navegación o posicionamiento, los fabricantes confían en KVH Industries, Inc., el líder mundial en tecnología de giroscópica de fibra óptica (FOG).

Las FOGs y los sistemas basados en FOG de KVH ofrecen, con su fiabilidad y robustez, soluciones de altas prestaciones y bajo coste diseñadas para entornos exigentes.



La KVH DSP-3000 guía con precisión el Smart Cart de Jervis B Webb mientras desplaza su valioso inventario por el almacén.

Visit: www.fiberopticgyros.com

Disvent Ingenieros SA

Tel 902 886 363 • Dir 933 636 386 • Móvil 666 49 60 21 • E-mail: nautica@disvent.com • www.disvent.com

Contactar

índice

COMPONENTES DE PESAJE



- 30 años de experiencia como especialistas en el diseño y fabricación de células de carga de altas prestaciones, con más de un millón de unidades instaladas.
- Sistema de gestión de calidad conforme a ISO 9001.
- Homologaciones internacionales metrológicas: OIML, EN45501, GOST y ATEX.
- Amplia gama de productos y diseños a medida.
- Asesoramiento técnico especializado.
- Inmejorable relación calidad/precio con constante inversión en I+D y control unitario de la producción en cámaras a diferentes temperaturas.

UTILCELL

Tel: 93 498 44 65

Fax: 93 308 69 93

utilcell@utilcell.es

www.utilcell.es

UTILCELL
CELULAS DE CARGA - LOAD CELLS

Contactar

índice

OMRON



EtherCAT®

Solución Omron en EtherCAT

Una red Ethernet en tiempo real para toda la máquina

- PLCs
- IOs
- Motion Control
- Servos
- Variadores de Frecuencia
- Vision Artificial
- Robótica

Omron Electronics Iberia, S.A.U.
Fax 902 361 817 - omron@omron.es
www.industrial.omron.es

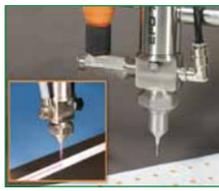
realizing

Contactar

índice

SISTEMAS DE MARCADO POR PULVERIZACIÓN PRECISA

Los Sistemas de Marcado por Pulverización Precisa Nordson EFD MicroMark ® producen patrones consistentes y definidos en bandas de entre 3,3 y 30 mm de ancho, sin exceso de pulverización u obstrucción de la boquilla. Diseñado para la fiabilidad y bajo mantenimiento, los Sistemas MicroMark reducen drásticamente el tiempo de inactividad en las líneas de producción automatizadas y semi automatizadas.



Basado en la probada tecnología de Pulverización Precisa, EFD Bajo Volumen Baja Presión (LVLP, Low Volume Low Pressure), las válvulas MicroMark proporcionar una aplicación rápida y controlada de una amplia gama de materiales de señalización. La alta eficiencia de transferencia permite mejorar el aspecto de las piezas pulverizadas y mantener las áreas de trabajo limpias. Una breve ráfaga de aire después de cada disparo mantiene la boquilla libre de atascos y reduce el mantenimiento. La boquilla de la válvula define el patrón de la pulverización. El de la válvula 787MS pulverizaciones de 3,3 a 5 mm, mientras que la válvula 781S-SS permite formas redondas u ovaladas de 5 a 30 mm.

El Sistema MicroMark incluye un controlador basado en un microprocesador que simplifica la instalación y operación del sistema. El controlador se puede interconectar fácilmente con un Controlador Lógico Programable (PLC), si lo desea. Tinta o pintura se suministra desde un depósito de líquido con un regulado constante de la purga de aire que impide las fluctuaciones en la presión del líquido. El Sistema MicroMark se destaca en aplicaciones donde debe incluirse códigos de colores para diferenciar entre componentes similares, indicando si el proceso se ha completado correctamente o no.

EFD INTERNATIONAL INC.

Contactar

índice

SOFTWARE DE VISIÓN 3D

Cognex Corporation ha anunciado la incorporación de la visión 3D en el nuevo lanzamiento de VisionPro®, el software que estableció el estándar industrial para el rendimiento de la visión artificial. VisionPro 3D brinda información de posición precisa, en tiempo real y en tres dimensiones, con el fin de automatizar la verificación de ensamblaje, la logística y las aplicaciones robóticas. VisionPro 3D trabaja con una cantidad indefinida de cámaras fijas o montadas sobre robots para brindar una completa flexibilidad de aplicaciones.



VisionPro 3D utiliza múltiples conjuntos de características en dos dimensiones detectadas por las probadas herramientas de alineación de Cognex, que incluyen PatMax, PatFlex™ y otras herramientas de correspondencia de patrones geométricos. Estas herramientas funcionan con iluminación no uniforme y son confiables incluso cuando los patrones están parcialmente cubiertos, lo que garantiza la localización precisa de piezas en las condiciones más exigentes.

Así mismo, se optimiza el rendimiento de las aplicaciones mediante herramientas de calibración de alta precisión que se ajustan a la distorsión óptica y a la posición de las cámaras sincronizándolas con robots guiados por visión (clave para el éxito de cualquier aplicación 3D).

VisionPro 3D está diseñado para diversas aplicaciones fijas y robóticas, como colocación y extracción de estantes y despaletización, así como para la preparación de lotes y la verificación de ensamblaje en la industria automotriz y en otras industrias de fabricación que requieren bastante precisión.

VisionPro 3D ofrece un kit de principiantes para un inicio rápido con capacitación sencilla, que incluye el software de VisionPro 3D y una aplicación de capacitación lista para funcionar.

COGNEX ESPAÑA

Contactar

índice

GESTOR ENERGÉTICO CON SERVIDOR WEB INTEGRADO



Efficiency Data Server es un dispositivo dotado de un PowerStudio Embedded con servidor Web integrado, que facilita al usuario la consulta de cualquier variable sin necesidad de instalar software alguno en un ordenador en la red de área local. Dispone además de 4 entradas digitales libres de tensión y 4 salidas por relé programables.

Sus principales características son Tecnología PowerStudio Embedded: Visualización, cálculo y registro de los parámetros procedentes de equipo conectados, en tiempo real, Creación de tablas o gráficos (posibilidad de exportación), Creación de usuarios y perfiles de acceso al equipo, Parametrización y gestión de eventos automáticos, Sistema de registro de alarmas y gestión de eventos del sistema, Alarmas mediante correo electrónico, Servidor XML integrado en el equipo, Integración OPC mediante módulo opcional, Puerto RS-485 para interrogar hasta 5 equipos CIRCUTOR y Conexión Ethernet.

CIRCUTOR, S.A.

Contactar

índice

SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN ELÉCTRICA

Schneider Electric presenta iBusway, su nuevo sistema de distribución eléctrica dirigido a centros de proceso de datos. Ha sido diseñado para satisfacer los requisitos de disponibilidad de energía eléctrica, ahorro energético y rentabilidad de la inversión de este tipo de instalaciones. Esta solución de distribución eléctrica a los racks de los servidores aporta una gran flexibilidad, lo que permite adaptarse a las necesidades cambiantes.



iBusway ayuda a mejorar la continuidad de servicio en el centro de proceso de datos, optimiza la eficiencia energética del centro y reduce el impacto a largo plazo en el medio ambiente, reduciendo el cableado y los residuos generados durante los retrofits tradicionales.

La solución de Schneider Electric se basa en el sistema de canalizaciones eléctricas prefabricadas Canalis KS e incorpora cajas de derivación de conexión sencilla. Su diseño "Plug & Play" garantiza una configuración rápida y segura, minimiza los tiempos de instalación y dota a la solución de gran flexibilidad ante nuevos entornos. iBusway incluye también un software que permite simplificar el diseño de la arquitectura y la supervisión la instalación.

El formato modular posibilita la adaptación a todo tipo de centros de proceso de datos, facilitando la ampliación y sustitución de los equipos al tiempo que mide el consumo de energía. Además, el sistema de supervisión local ofrece una panorámica de la sala IT en tiempo real. La compatibilidad del sistema permite conectarlo al sistema de supervisión general del centro de proceso de datos.

SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.

Contactar

índice

CONTROLADOR ELECTRÓNICO DE LEVAS



Los controladores de conmutación de levas se utilizan allí donde el control se realiza en función de la posición de la máquina. Con los controladores de levas mecánicas, y particularmente con los movimientos de rotación, las levas mecánicas se colocan en un eje. Dependiendo de las características de conmutación de la aplicación estas levas deben colocarse de forma intrincada para activar los interruptores mecánicos.

Es mucho más sencillo con el controlador electrónico de levas PAX. La posición del eje se detecta mediante un sensor inductivo de ángulo de giro PMI, libre de desgaste y mantenimiento, y se transfiere como un valor absoluto al robusto control PAX (Fig. 1). Con un PC, utilizando un interface USB, se pueden parametrizar ventanas de conmutación individuales, puntos de conmutación o rampas de conmutación en el controlador electrónico de levas. El intuitivo software está integrado en el control PAX y se abre automáticamente al conectarse con el PC.

En el control PAX se pueden configurar hasta 12 salidas de conmutación, cada una de 250mA, y dos salidas de 3,5A cada una. Las seis salidas de corriente analógicas de 4-20mA son únicas.

Todos los parámetros se almacenan en una tarjeta micro SD integral. El control PAX se puede simplemente sustituir, o se puede copiar la configuración a otro sistema de manera fácil y rápida.

PEPPERL+FUCHS, S.A.

Contactar

índice



Pinza GEP9000: Pinza eléctrica de funcionamiento por impulsos

- » Tecnología orientada hacia un ahorro de recursos.
- » Eliminación de la periferia neumática
- » Funciona con corriente eléctrica de impulso (<20ms)
- » Montaje rápido y sencillo - suministro de la corriente eléctrica y la detección a través de un solo cable
- » Tiempos de ciclos rápidos posibilitan un alto flujo de piezas
- » Detección integrada de 3 puntos: detección de presencia pieza integrada, libremente programable
- » Visualizado mediante LED de indicación de estado
- » Pinza sin cantos conflictivos al no montar detectores exteriores
- » Accionamiento de bobina móvil libre de contacto y desgaste
- » Escasa generación de calor
- » Tecnología fiable y probada
- » Transmisión de fuerza y guiado robusto y de larga vida útil
- » Libre de mantenimiento hasta 30 millones de ciclos
- » Accionamiento de palanca acodada de acero nitrurado a gas
- » Guía cilíndrica con mordazas de duraluminio anodizado duro



Sommer-automatic Spanien, S.L.
C/ Dámaso Alonso, 22 - 28806 - Alcalá de Henares, Madrid.
Tfno: +34 91 882 2623 - Fax: +34 91 882 8201
info@sommer-automatic.com
www.sommer-automatic.com

SOMMER
automatic
your application - our focus.

Contactar

índice



> EVOLUCIONAR O DESAPARECER

ES EL MOMENTO DE OPTIMIZAR SU TECNOLOGÍA

Reducir las emisiones de CO₂ y proteger el medio ambiente, reducir el consumo eléctrico, potenciar la competitividad de la industria mediante **la innovación**, **Leroy-Somer**, líder y **experto energético** en sistemas de accionamiento, propone **las soluciones eco-tecnológicas** más innovadoras y avanzadas: motorizaciones de **alto rendimiento IE2 y premium IE3**, **velocidad variable** asíncrona y síncrona con **imanes permanentes súper-premium Dyneo®**.

www.leroy-somer.com



Contactar →

índice

CONSIDER IT SOLVED™

Network Power • Process Management • Climate Technologies • Storage Solutions • Industrial Automation • Motor Technologies • Appliance Solutions • Professional Tools

DOMOS CON RESOLUCIÓN HDTV Y VISTA PANORÁMICA DE 360°

Axis Communications anuncia las nuevas y exclusivas cámaras domo PTZ que incorporan dos lentes diferentes para permitir a los usuarios conseguir una vista panorámica de 360° y movimiento vertical, horizontal y zoom mecánicos con hasta 18 aumentos para una vigilancia detallada con calidad HDTV. Las cámaras de interior AXIS P5544 resultan ideales para aplicaciones que precisan tanto una vigilancia con vistas panorámicas de 360° como vistas ampliadas y nítidas con propósitos de identificación. La AXIS P5544 está desarrollada gracias a la tecnología Panopsis, exclusiva de Axis Communications.



El interface de usuario de la AXIS P5544 permite ver tanto la imagen panorámica como el detalle de donde está apuntando la cámara. Ofrece un interface de usuario especial que ha sido desarrollado para simplificar a los usuarios la visualización y el establecimiento de posiciones predefinidas tanto en modo vista general de 360° como permitir un inmediato movimiento horizontal, vertical o zoom en modo normal. El uso de dos lentes diferentes para diferentes campos de visión implica que mantiene la calidad de imagen incluso cuando se usa el zoom para aumentar la imagen. Dado que ofrece resolución HDTV, el zoom de 18 aumentos con auto-focus de la AXIS P5544 proporciona un nivel de zoom comparable a uno de 36 aumentos en una cámara con resolución 4CIF, y con la ventaja adicional de un campo de visión más amplio (16:9) en las vistas ampliadas.

El soporte HDTV 720p implica una resolución de 1280x720 píxeles, barrido progresivo, fidelidad de color HDTV, 25/30 imágenes por segundo y apariencia de pantalla 16:9. La AXIS P5544 puede proporcionar múltiples secuencias de video configurables individualmente tanto en el formato Motion JPEG como en H.264, que optimiza enormemente el uso del ancho de banda y del almacenamiento sin comprometer la calidad de imagen.

AXIS COMMUNICATIONS

Contactar

índice

ANALIZADOR DE PRODUCTOS DE LA COMBUSTIÓN

Testo ha desarrollado un nuevo analizador de productos de la combustión portátil con menús de medición preajustados. El testo 350 es el analizador ideal para, por ejemplo, la puesta en marcha, el mantenimiento y las mediciones de funcionamiento en quemadores industriales, turbinas de gas, motores industriales o sistemas de limpieza de los gases de combustión, así como mediciones de las emisiones de gases al ambiente en hornos.



Además, el testo 350 es un instrumento de soporte para el control y la monitorización de los valores límite oficiales de las emisiones medioambientales y para los tests de funcionamiento de instrumentos fijos de medición de emisiones.

Las posibilidades de configuración del analizador son múltiples: el testo 350 más básico consiste en una unidad de control, una caja analizadora y una sonda de toma de muestras de gas. El manejo de la caja analizadora se lleva a cabo con la unidad de control (independiente o en conexión directa a un PC vía USB o Bluetooth® 2.0). La unidad de control se puede separar de la caja analizadora, por lo que la transferencia de datos entre ambos elementos se puede hacer aunque el punto de medición esté separado del punto de ajuste. El usuario configura el procedimiento de medición en la unidad de control y la caja analizadora efectúa las mediciones y memoriza los valores automáticamente, los cuales van apareciendo en la pantalla gráfica a color de 3,5" de la unidad de control.

El usuario puede configurar menús de medición específicos para cada aplicación, ya sea quemadores, turbinas de gas, o motores industriales: así, en el visualizador se muestran los combustibles más habituales y los parámetros de los PdC más relevantes.

INSTRUMENTOS TESTO, S.A.

Contactar

índice

HERRAMIENTA DE BÚSQUEDA PARA NAVEGADORES WEB

RS Components ha presentado su nuevo servicio "Partsfinder RS", una herramienta sencilla y gratuita de búsqueda en navegadores que permite el acceso instantáneo a los más de 300.000 productos de RS desde cualquier página web.

Basta con seleccionar una palabra clave, código o referencia de fabricante y pulsar en el botón derecho del ratón desde cualquier página web para acceder rápidamente a la base de productos de RS. El usuario ya no tendrá necesidad de copiar y pegar o de abrir manualmente ventanas adicionales de otras páginas web para buscar los productos que necesita. Con "Partsfinder RS" podrá comparar precios, verificar la disponibilidad de stock y revisar las especificaciones técnicas del producto fácilmente.

El acelerador "Partsfinder RS" está disponible para ingenieros y compradores de toda Europa, y se puede instalar en un solo clic entrando en rsonline.es/partsfinder. Un breve vídeo de demostración de la herramienta que dura tan solo 1 minuto les mostrará cómo hacerlo sin necesidad de instalar ningún software adicional y con la posibilidad de desinstalarla, si fuese necesario, a través de los menús estándar del navegador. Hay versiones de Partsfinder RS para Internet Explorer 8.0 en adelante, así como para Firefox 3.5 o superior.

RS AMIDATA, S.A.

Contactar

índice

SENSORES INDUCTIVOS ANALÓGICOS

Detección inductiva y evaluación analógica: muchos procesos requieren exactamente esta combinación. La respuesta de SICK se llama IMA. La nueva serie de sensores inductivos analógicos convence por su gran distancia de detección y su detección precisa.



A menudo, los datos binarios son insuficientes para muchos procesos de automatización, cuando se trata de supervisar la tensión de ruptura de láminas o papel, de sondear continuamente movimientos lineales, de medir ángulos absolutos o distancias o de determinar separaciones y grosores. En este contexto, la serie IMA de SICK proporciona soluciones de sensores personalizadas para la detección analógica en su aplicación.

Alcances de detección de entre 4 y 40 mm sin zonas ciegas, resoluciones que en algunos casos inferiores a 1 µm, repetibilidad entre 0,3 y 0,6 mm con una mínima deriva de temperatura. Los sensores de la serie IMA combinan una gran distancia de detección con tolerancias extremadamente reducidas. De esta forma es posible detectar con fiabilidad trayectorias incluso más largas sin componentes mecánicos adicionales. Además, los dispositivos IMA necesitan mucho menos espacio que los sensores analógicos convencionales, ofreciendo las mismas distancias de funcionamiento.

Existen seis tamaños diferentes para distintas tareas y secuencias de movimiento: M8 y M12, con señal de tensión analógica de 0...10V, además de dos versiones M18 y M30, cada una de ellas con una salida de alimentación adicional de 4...20 mA.

SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.

Contactar

índice

BUS DE CAMPO ETHERCAT

NORD Drivesystems proporciona un módulo de ampliación para integrar a los variadores de frecuencia SK 200E, montados en motor, en redes EtherCAT y en el entorno de la tecnología de control de Beckhoff. El bus de campo basado en Ethernet presenta ventajas significativas, especialmente en redes distribuidas tales como los sistemas de cintas transportadoras. La nueva unidad EtherCAT de NORD conecta de forma rentable un gran número de variadores a una sola línea de bus, sin necesidad de repetidores ni de interfaces maestros de bus.



El módulo de bus puede montarse directamente en la unidad de interfaz del SK 200E o separado del variador mediante un kit opcional para montar en la pared. La línea de bus EtherCAT se conecta a la caja de la unidad mediante un conector M12. Además, la caja integra ocho entradas de 24 V y dos salidas de 24 V.

Una sola unidad puede dirigir hasta cuatro variadores por medio de EtherCAT. La interfaz RS232/RS485 integrada, permite acceder sobre el terreno a los parámetros del módulo de bus y a los variadores conectados mediante la consola de programación SK PAR o a través del software NORDCON PC. La unidad tecnológica EtherCAT tiene protección nominal IP55 como estándar aunque puede suministrarse con IP66 bajo demanda.

NORD MOTORREDUCTORES S.A.

Contactar

índice

Es el momento de avanzar

Cumbre 2011

Con Francia como País de Honor !

- Amplios programas para reconocer las oportunidades de negocio en Francia.
- Agenda de entrevistas con fabricantes franceses.

Y nuevas herramientas promocionales para rentabilizar su participación !

- Áreas de nuevos proyectos y negocios.
- Jornadas de diversificación de actividad.
- Catálogo On-line.
- Business Meetings.
- Difusión de novedades.
- Campaña de visitantes y delegaciones extranjeras.

Aproveche las ventajosas condiciones económicas por inscribirse ahora !

BILBAO EXHIBITION CENTRE
 P.O. Box: 468
 48080 BILBAO
 Tel.: (+34) 94 404 00 78 / 93
 Fax: (+34) 94 404 00 01
 E-mail: cumbre@bec.eu

www.bilbaoexhibitioncentre.com

BILBAO EXHIBITION CENTRE

EXPOSSIBLE!

Contactar

índice



TRADUCIMOS TECNOLOGÍA EN RENTABILIDAD



Alimentación de piezas posicionadas, por flujo continuo, para la automatización de procesos productivos.
EQUIPOS Y SISTEMAS VIBRATORIOS Y ELECTROMECÁNICOS

C/ Crom, 11-13 ▪ 08907 L' Hospitalet de Llobregat ▪ BARCELONA
 Tel. (+34) 932 63 14 20 ▪ Fax (+34) 932 63 31 30
 info@tad.es

www.tad.es

Contactar

índice

MÓDULO DE DOS PUERTOS ANYBUS

La nueva versión de dos puertos de Anybus CompactCom para Modbus TCP no es solamente una forma rápida y sencilla para los fabricantes de dispositivos industriales de conectarse con Modbus TCP. Es también una forma de reducir la necesidad de costosos interruptores externos y de reducir el cableado de la fábrica ya que el módulo viene con un interruptor incorporado.

Con este nuevo miembro de la familia Anybus CompactCom, HMS fortalece su oferta integrada para Modbus TCP -una de las redes Ethernet industriales más importantes del mercado, con una extensa base instalada. Muchos fabricantes de maquinarias, robots, drives, etc. ya han equipado sus dispositivos con la versión de módulo de comunicación de puerto-único, el cual les provee conectividad al instante con Modbus TCP (y la posibilidad de conectarse a otras 19 redes industriales simplemente cambiando el módulo Anybus).



El nuevo módulo de 2 puertos Modbus TCP incluye un interruptor integrado que hace posible construir redes con el estilo fieldbus normal (en cadena) antes que conectar todos los dispositivos con un interruptor externo. Esto ahorra dinero ya que reduce la necesidad de costosos interruptores externos. También reduce el cableado y facilita el mantenimiento de la red.

El módulo Anybus CompactCom actúa como esclavo en la red Modbus TCP. Está disponible con o sin carcasa y tiene el tamaño aproximado de una flash card compacta. El núcleo del módulo se compone del microprocesador NP30 de HMS, con su controlador rápido integrado Ethernet junto con memorias RAM y Flash para el software del dispositivo Modbus TCP.

ER-SOFT. S.A.

Contactar

índice

CABLES PLANOS PARA AUTOMÓVIL CON AISLANTE SIN ADHESIVO

AXON' CABLE, como especialista europeo de cables planos, con conductores planos aislados por Polyimido, Polietileno naphthalate y Poliester, presenta su gama de cables planos AXOLINE® para el mercado del automóvil.

Gracias a su diseño plano, los productos AXOLINE® permiten un ahorro de espacio y peso de aproximadamente un 30 %.

Los cables AXOLINE® se componen de conductores planos de cobre con un aislamiento termoplástico homogéneo, asegurando así una perfecta estanqueidad frente al medioambiente exterior.

Esta gama de cables planos esta destinada al cableado de cualquier parte del habitáculo del vehículo.

La conexión de equipos, tal como lámparas, sensores, interruptores, altavoces, motores eléctricos y pack multimedia, necesitan transmitir distintas intensida-



des, hasta 10 Amperios. Para cumplir con este criterio, los cables AXOLINE® están compuestos de conductores de cobre, cuyo grosor y ancho están adaptados a todo tipo de conexiones.

Un mismo cable puede estar compuesto de conductores con distinta anchura y grosor, pudiendo ser utilizados para conectar equipos que necesiten diferentes potencias.

Las características de los aislantes termoplásticos elegidos, aseguran un funcionamiento a temperaturas desde la clase 1 (80° C) hasta la 6 (200 ° C). Este aislante no propaga la llama, lo que interviene en la seguridad del chofer y sus pasajeros, asimismo su bajo nivel de halógeno contribuye al respeto del medioambiente.

AXON' CABLE SPANISH OFFICE

Contactar

índice

¡Su red industrial inalámbrica necesita flexibilidad, fiabilidad y seguridad!



802.11n Industrial

La tecnología para el mundo de la automatización



- 300 Mbps de velocidad de transmisión en RF (MIMO) • VLAN para aislar redes de automatización y programación • Calidad de servicio que prioriza los datos de control • Gestión centralizada de las políticas de seguridad inalámbrica •

• Más de 20 años de experiencia en protocolos industriales y soluciones inalámbricas • El proveedor preferido por los principales suministradores de automatización y control de procesos •

ProSoft
 TECHNOLOGY
 Where Automation Connects.
 http://sp.prosoft-technology.com/ih
 spain@prosoft-technology.com
 Tel. +34 932 800 101

ASIA PACIFIC | AFRICA | EUROPE | MIDDLE EAST | LATIN AMERICA | NORTH AMERICA

Contactar

índice

ANALIZADOR DE REDES Y APLICACIONES PARA IT EN FORMATO TABLET

Fluke Networks anuncia la introducción del OptiView XG®, una Tablet que ofrece las soluciones más rápidas para analizar problemas de redes y aplicaciones con acceso cableado o inalámbrico en cualquier lugar de la red.

Este revolucionario instrumento acelera la resolución de problemas de red y aplicación al automatizar el análisis

de las causas de los fallos y proporcionar funciones de 'troubleshooting' guiado para reducir el tiempo de localización de la causa raíz del problema, mejorando la eficiencia de los departamentos de IT y reduciendo sus costes.

El OptiView XG ha sido diseñado para ofrecer un amplio rango de funciones necesarias a la hora de adaptarse a los diferentes requerimientos de red.

Además de una pantalla de alto brillo y fácil lectura, el OptiView XG cuenta con paneles de control a medida que se pueden personalizar para cada usuario y ayudar en la transformación de datos en informes para empleados de todos los niveles de la organización, desde técnicos a gerentes.

Descubre automáticamente el camino entre dos puntos de la red y monitoriza el rendimiento en ese



enlace para identificar posibles incidencias que puedan alterar las prestaciones de aplicación. Esto acorta el tiempo requerido para aislar la red ante problemas de aplicación.

El OptiView XG también ofrece grandes ventajas al analizar datos específicos (incluyendo NetFlow) recogidos durante 24 horas, por lo que los usuarios pueden

"retroceder en el tiempo" e investigar cuándo surgió el problema. También identifica automáticamente más de cuarenta problemas de red y muestra posibles causas, impactos y soluciones.

El diseño de tres radios reduce la duración de despliegue y 'troubleshooting' con entrega de red simultánea, análisis de rendimiento inalámbrico y detección de interferencia mediante el uso de tecnologías AirMagnet. En aplicaciones móviles, esto permite a los usuarios monitorizar la "salud" de los principales dispositivos de red, al mismo tiempo que se realiza un análisis en tiempo real de los entornos Wi-Fi.

FLUKE IBÉRICA. S.L.

Contactar

índice

COMPROBADOR UNIVERSAL DE SEGURIDAD ELÉCTRICA

Electromediciones Kainos presenta SECUTEST, un comprobador universal de seguridad eléctrica en equipos y máquinas para aplicaciones industriales y médicas. Gracias a este equipo, se realizan de forma rápida y sencilla pruebas de seguridad en:

- Equipos eléctricos, según DIN VDE 0701, parte 1, versión 2000-9, parte 200 / parte 260, versión 1990
- Aparatos y equipos de informática, según DIN VDE 0701, parte 240, y DIN EN 60950
- Pruebas comparativas, según DIN VDE 0702 (BGV A2) - nueva norma 0702:2004
- Equipos electromédicos, según DIN VDE 0751 y EN



60601 (ampliación)

- Equipos eléctricos de medida, control, regulación y laboratorios, según EN 61010.
- Equipos eléctricos para uso doméstico, según EN 60335.

Permite realizar pruebas en las conexiones del conductor protector, medir la resistencia de aislamiento y corrientes de fuga (corriente diferencial, corriente de fuga equivalente, corriente de fuga del equipo, corriente de fuga del paciente, corriente de contacto) para evaluar la seguridad eléctrica.

ELECTROMEDICIONES KAINOS. S.A.U.

Contactar

índice

BARRERAS DE SEGURIDAD DE PERFIL REDUCIDO

Reer lanza al mercado las nuevas series de barreras de seguridad de perfil más estrecho y una mínima zona muerta de protección. La serie EOS 4, de categoría 4 – SIL 3 – PLe, y la EOS 2 de categoría 2 – SIL 2 – PLd son ideales para la protección de cualquier máquina herramienta, en particular donde el espacio disponible es mínimo.

Su mínima sección transversal de 28 x 30mm y el haber una zona muerta en uno de los lados, junto con la posibilidad de conectar dos barreras en cascada, permite un montaje en L de dos barreras manteniendo una resolución de 40mm. Ambas series de barreras tienen las funciones de



seguridad integradas, incluyendo auto-monitorización de las salidas estáticas, control de contactores externos (EDM) y reinicio manual o automático seleccionable.

Con un alcance máximo de hasta 20 metros entre emisor y receptor, la gama EOS 2 y EOS 4 se completa gracias a los modelos de resoluciones entre 14 y 90mm y la barreras de 2, 3 y 4 haces. Su rango de temperatura de trabajo de entre -10°C y +55°C permite utilizarlas en aplicaciones donde hasta ahora no era posible.

FEGEMU AUTOMATISMOS. S.L.

Contactar

índice



Vea más, solucione más

Robusta, fiable y asequible

Por primera vez una cámara asequible que le ayudará a encontrar problemas rápidamente. En un entorno difícil como es la industria, el obtener la máxima información posible le permitirá dar con la solución adecuada a cada problema

Consulte los nuevos modelos de cámaras Serie P3 en : www.fluke.es/ti

FLUKE

Fluke. Manteniendo su mundo en marcha®

Contactar

índice

CÁMARAS FIJAS TÉRMICAS



Bosch lanza una nueva gama de cámaras fijas térmicas IP para uso en exterior. Se trata de una solución para las 24 horas del día que combina una calidad de imagen sobresaliente con el avanzado software IVA de Bosch (Análisis Inteligente de Video). Estas cámaras proporcionan el mismo alto nivel de rendimiento independientemente de las condiciones de iluminación, sin afectarles el humo ni las condiciones climáticas adversas como la niebla o la nieve ya que pueden funcionar en completa oscuridad

El software exclusivo IVA que se ha optimizado para las imágenes térmicas contribuye a detectar los objetos para que los operadores reciban una alerta inmediata de comportamientos sospechosos o situaciones de peligro. También muestra comportamientos prefijados de modo que los operadores pueden determinar lo que ocurre en una escena y efectuar la acción apropiada inmediatamente. La cámara puede visualizar en amplias zonas y a larga distancia, y a diferencia de las cámaras convencionales, detectar personas ocultas en la sombra o que se camuflan en la escena.

Las cámaras térmicas de Bosch incluyen un conjunto muy amplio de funciones de IVA como la detección de movimiento, el seguimiento de trayectorias, el merodeo, etc. El procesamiento digital de la imagen incrementa la seguridad y protección y respalda al personal de seguridad con un potente y eficiente sistema de detección de eventos y alarmas. Los eventos aparecen inmediatamente en pantalla. Los datos se pueden almacenar para una posterior visualización con la Búsqueda Científica de Bosch. El IVA captura la totalidad de los detalles de las escenas grabadas ayudando a localizar cualquier evento, incluso aquellos que no han sido originalmente fijados como alertas.

BOSCH SECURITY SYSTEMS

Contactar

índice

CONECTOR PROFIBUS



AN CONSULT ESPAÑA presenta de Systeme Helmholtz los conectores PROFIBUS con conector M12. Los conectores M12 se utilizan para conectar estaciones PROFIBUS a cables PROFIBUS con conectores M12. El uso de cables prefabricados elimina los fallos de conexión. Así se reduce el esfuerzo de confeccionar el cable.

El conector tiene dos conexiones M12 y resistencias de terminación integradas. La carcasa es metalizada para mejorar la compatibilidad electromagnética.

Helmholtz ofrece los conectores de bus M12 de 90° y para velocidades de transmisión de hasta 12 Mbps.

Los conectores profibus M12 son ideales para instalaciones rápidas y donde es fácil encontrar posibles fallos de comunicación.

AN CONSULT ESPAÑA, S.L.

Contactar

índice

SAI ONLINE DE DOBLE CONVERSIÓN

Integra anuncia nuevos modelos en su familia ePRO-RACK de SAI "On-Line" con tecnología "True Doble Conversión" real para montaje en armarios con sistema estándar de rack de 19".

Las nuevas unidades ePRO-RACK 1.7K / 2.2K/ 3.4KEX se distinguen por su sofisticada tecnología ONLINE de doble conversión que asegura la entrega de energía de la más alta calidad, incluso ante los fallos más severos en el suministro eléctrico. Esta tecnología brinda un amplio margen de entrada para minimizar el uso de las baterías y, en consecuencia, alargar la vida útil de las mismas.

La familia ePRO-RACK, que cubre una amplia gama de potencias de 1 KVA a 3.4 KVA, también se caracteriza por un formato compacto 2U ahorrando espacio en la instalación, baterías reemplazables sin parar la carga, modo "Eco-Green Energy" y función "Green Power" para ahorrar energía, software de control y supervisión, pantalla LCD para monitorizar y configurar un gran número de parámetros, excelente conectividad (USB, RS232, LAN Card y AS400), tomas Schuko y autonomía ampliable.

Además, Integra ofrece la opción SNMP para "comunicarse" con el SAI vía LAN-Ethernet mediante la instalación de una tarjeta de red tipo SNMP que permite la conexión del SAI a la red LAN y su gestión a distancia desde cualquier PC de la red.

Los SAI ePRO-RACK ofrecen dos tipos de salidas: "Estándar" y "Programables". Estas últimas pueden configurarse para ofrecer una autonomía menor a la ofrecida por las baterías.

Estos nuevos modelos ePRO-RACK se convierten en una magnífica alternativa para trabajar con servidores, estaciones de trabajo y PC críticos en pymes y entornos industriales o comerciales.

INTEGRA TECH

Contactar

índice

MULTÍMETROS DIGITALES AC/DC

Chauvin Arnoux presenta los nuevos multímetros digitales TRMS C.A. 5231 y C.A. 5233, ideales para satisfacer las necesidades de los electricistas e instaladores autónomos especializados en calefacción y aire acondicionado.

Estos multímetros compactos, ofrecen un gran confort de lectura gracias a su gran pantalla con retroiluminación dotada de una barra analógica. Robustos, disponen de una protección antigolpes incorporada.

Destacan como características principales, la intensidad CA/CC con pinza amperimétrica para la lectura directa y la función VLowZ, creada para evitar las tensiones parásitas. Son multímetros seguros ya que soportan sobrecargas de hasta 8000 V y cuentan con una gran sensibilidad con resolución de 0,01 mV.

El multímetro C.A. 5231 mide la corriente con una pinza y la tensión hasta 1000 V, y el multímetro C.A. 5233 ofrece a su vez, escalas de corriente, medidas de capacidad, temperatura y funciones Mín., Máx., y REL.

CHAUVIN ARNOUX IBÉRICA, S.A.

Contactar

índice



MÓDULO DE SINCRONIZACIÓN

National Instruments anuncia dos productos PXI Express. El módulo de sincronización NI PXIe-6674T es el de mayores prestaciones en cuanto a temporización y sincronización del mercado y el controlador NI PXIe-PCIe8388 es el primer controlador remoto del mercado con una velocidad de transmisión de datos de 8 GB/s en cada dirección. Los ingenieros pueden utilizar los nuevos productos para crear sistemas PXI Express de altas prestaciones con sincronización ajustada y elevada velocidad de transmisión de datos.

El módulo de sincronización NI PXIe-6674T desbloquea las capacidades más avanzadas de temporización y sincronización de los sistemas PXI Express. Genera y enruta los relojes y triggers entre los dispositivos dentro de un chasis PXI Express. También puede enrutar externamente señales a otros chasis PXI y PXI Express de terceros. El módulo de sincronización puede generar dos tipos de señales de reloj. El primero es un reloj muy estable de 10 MHz basado en una referencia de oscilador OCXO (Oven-Controlled Crystal Oscillator) de precisión con una exactitud de 50 ppb. El segundo es un reloj de hasta 1 GHz con una resolución de 1 µHz que proviene del circuito de generación de un reloj de síntesis digital directa (DDS).

El kit NI PXIe-PCIe8388 utiliza un enlace x16 Gen 2 PCI Express que proporciona un rendimiento sostenido de más de 8 GB/s en cada dirección. Los ingenieros pueden utilizar el controlador remoto NI PXIe-PCIe8388 para controlar sistemas PXI Express desde un slot x16 Gen 2 PCI Express de un controlador montado en rack de NI. Por ejemplo, el controlador remoto funciona con el nuevo NI RMC-8354 (que cuenta con un procesador Intel® Core™ i7) a través de un enlace cableado de PCI Express de banda ancha y total transparencia.

NATIONAL INSTRUMENTS SPAIN, S.L.

Contactar

índice

CONTENEDORES CON SISTEMA DE APILADO MÚLTIPLE

Enviar cargas y mercancía suelta ya no es un problema con los contenedores Peli-Hardigg™ ISP2, con su sistema de apilado múltiple y encaje por un patrón formado por cuadrados.

Los contenedores ISP2 ofrecen una gran estabilidad durante el transporte. Presentan un patrón formado por cuadrados de 10 x 10cm que permiten encajar la tapa con la base. Con su diseño de cuadrados integrados, los contenedores pueden apilarse con total seguridad, incluso los de modelos diferentes. Además, gracias a este sistema, la estructura de polímero rotomoldeado ISP EU puede soportar más peso. Asimismo pueden transportarse cargas más altas sin temor a que se vuelten o se desnivelen a causa de fuertes vientos, mareas altas o carreteras en malas condiciones.

Los contenedores ISP2 son compatibles con la mayoría de palés, como el estándar europeo, el palé universal (OTAN) y el palé 463L, y están disponibles en 64 tamaños que pueden combinarse para aprovechar al máximo la capacidad de los palés.

Incluyen de serie un anillo de sellado de neopreno (para garantizar la seguridad y estanqueidad del contenedor), esquinas y bordes reforzados (con un 15-20% más de grosor para una mayor protección), inserciones de metal moldeadas y patentadas con piezas integradas y asas confort grip de polímero de alto impacto (para facilitar la elevación en grupo). El material de los contenedores ISP2 es un polietileno de fórmula exclusiva que proporciona un equilibrio óptimo: poco peso, paredes rígidas y durabilidad.

PELI PRODUCTS, S.L.U.

Contactar

índice

PROTECTOR DE MOTOR DE ALTAS PRESTACIONES

Vector Motor Control Ibérica (VMC) presenta el protector de motor RX-5, que proporciona una alta protección en relés de sobrecarga y relés de protección de potencia así como el control y la protección de motores de tallas hasta 2.000A y de tensiones entre 200 y 15.000 Vac.

El protector de motor RX-5 protege el motor trifásico en problemas de línea de alimentación (fallo, inversión o desequilibrio de fase), sobrecarga térmica (I2t) clase 5-30, fugas a tierra o desequilibrio de corriente, entre otras situaciones.

El software de la serie RX presenta un modelo térmico que mantiene los valores de potencia relacionados con los circuitos del motor que contribuyen a la sobrecarga térmica y permite la protección eficiente en caso de pérdida y restauración de la alimentación. También incluye un reloj de tiempo real 24horas/7días integrado para controlar los ciclos de trabajo, arranques por hora y tiempo mínimo entre arranques.

El display de 4 dígitos alfanuméricos con LEDs muestra los indicadores de medidas visualizadas, indicadores de relés en fallo y estado de los relés de maniobra, además de incorporar un código de protección de parámetros con contraseña. Las medidas pueden ser leídas desde el display o vía comunicación integrada RS-485 Modbus RTU.

VECTOR MOTOR CONTROL IBÉRICA (VMC)

Contactar

índice



SOLUCIONES DE VÍDEOVIGILANCIA

Casmar anuncia el lanzamiento de los productos AVZ con más prestaciones de su gama. Los nuevos domos D&N para exterior, están fabricados con módulo original Sony de 1/4", con hasta 540 líneas de resolución (CSM-DX36EXT). Este módulo garantiza una visibilidad óptima en condiciones de baja iluminación. Además, la adopción del WDR les aporta una excelente respuesta en condiciones de fuertes contraluces. Todos ellos incorporan conmutación D&N con filtro mecánico, habiendo dos ópticas diferentes disponibles con zoom óptico x36 (3,4 - 122,4 mm) y electrónico x12 (CSM-DX36EXT) o zoom óptico x26 (3,5 - 91 mm) y electrónico x12 (CSM-DX26EXT).



Su receptor de telemetría multiprotocolo es compatible con Pelco, Panasonic y Samsung entre otros y dispone de 7 entradas y 2 salidas de alarma.

El nuevo Domo de tamaño compacto CSM-DMX10INT para interior conmutable D&N con filtro mecánico tiene un zoom óptico x10 (5,1-51 mm) y electrónico x12. Incluye módulo Sony original de 1/3" con 530 líneas de resolución. 128 presets, 4 secuencias de preset y 4 rutas. Así como receptor de telemetría multiprotocolo compatible con Pelco, Panasonic y Samsung entre otros.

Esta gama se completa con el nuevo Grabador Digital CSM-SNF1648-1TB, un grabador digital H.264 de 16 entradas de vídeo capaz de grabar 400ips en calidad 4CIF y dispone de un disco duro de 1 TB de capacidad. Otras de las principales funciones son: conexión IP con doble stream con selección de calidad y número de ips, control de telemetría vía RS485 compatible Pelco, puerto USB para backup y triple salida de monitor principal (HDMI 1080, VGA y BNC).

CASMAR ELECTRÓNICA, S.A.

Contactar ➔

índice

SOFTWARE GRATUITO DE DISEÑO 3D

Autodesk Inc., ha anunciado la disponibilidad de Autodesk 123D, el primer software gratuito y personal para la creación de productos y diseños en 3D. Este software, descargable desde la página <http://www.123dapp.com>, permite que cualquier persona, con independencia de sus conocimientos, experimente y explore la creación de modelos en 3D de alta precisión. Actualmente está en su versión beta para Windows y se combina y amplía con un sinfín de componentes como piezas, ruedas, tornillos, etc., y un conjunto de servicios que permiten convertir un diseño 3D en un prototipo real.



Los usuarios de Autodesk 123D pueden imprimir sus diseños en una impresora 3D o contratar servicios de pago para la fabricación de prototipos a través de la funcionalidad de la aplicación "Make It". Para proporcionar estos servicios, Autodesk ha desarrollado alianzas con nuevos partners que tienen una amplia experiencia en suministrar materiales para la creación de un proyecto personal o para recibir el prototipo totalmente fabricado en cualquier otro sitio.

Entre los partners que colaboran en este proyecto están: 3D Systems, proveedor de soluciones para la impresión en 3D y para el suministro de piezas personalizadas para la fabricación de prototipos personales, Ponoko, servicio de fabricación online que conecta a los usuarios de Autodesk 123D con una multitud de outlets de fabricación personal y TechShop, una plataforma "hazlo-tu-mismo" en donde emprendores, artistas, inventores y otros creadores llevan sus ideas a la vida real. Autodesk actualmente ya proporciona a los miembros estadounidenses de TechShop recursos de formación y software, y ahora los usuarios de 123D también podrán tener acceso a máquinas de control numérico por computación (CNC), soldadores, máquinas de costura, taladros de presión, cortadores láser, equipamiento textil industrial e imprentas 3D.

AUTODESK, S.A.

Contactar ➔

índice

SOFTWARE DE GESTIÓN

Microsoft anuncia la disponibilidad de la nueva versión 2009 R2 de Microsoft Dynamics NAV, que incorpora las siguientes mejoras: Integración con Microsoft Dynamics CRM, Servicio de Pago Online, Soporte de Microsoft Application Virtualización y Arquitectura en 3 Capas: Posibilidad de acceso a Usuarios remotos o itinerantes. Esta Mejora facilita su contratación con la modalidad "PAGO POR USO" Infored ST, Consultora especializada en la implantación de Soluciones de Gestión Empresarial basadas en Microsoft Dynamics NAV, tiene ya disponible para instalar en sus Clientes esta nueva versión, a la que ha incorporado todas las funciones desarrolladas para sus Soluciones Verticales (SI Foodware para Alimentación & Bebidas, Distribución-RED, Cooperativas-RED y Vending-RED), Funciones Horizontales (ver catálogo) y "Personalizadas" de cada Cliente. Todos los que disponen de Contrato de Actualizaciones en vigor pueden ya planificar las fechas para proceder a su actualización. La asistencia necesaria será cubierta por el Contrato de Soporte Continuo.

Infored ST ha liberado esta nueva Versión, con CLIENTES CLÁSICO y orientado a ROLES, tan sólo 40 días después de su Lanzamiento por Microsoft, gracias a su Metodología de Desarrollo Integrada (SDI) que permite a sus Clientes una actualización permanente de sus instalaciones con unos costes realmente bajos y controlados, pudiendo así beneficiarse con el uso de las continuas mejoras que Microsoft incorpora a esta Solución ERP para las PYMES.

INFORED SOLUCIONES TECNOLÓGICAS, S.L

Contactar ➔

índice

SECADORES DE ALTA EFICIENCIA

El nuevo secador de Ingersoll Rand destaca por su fiabilidad y sencillez de diseño, así como por su compromiso ambiental y eficiencia energética al contar con la mejor proporción compresor/caudal nominal de la industria.



El secador Ingersoll Rand cuenta con un intercambiador único de tres capas para los modelos de D42ec a D950ec, diseñado completamente en aluminio. Tiene la menor caída de presión de la industria (promedio de 0.17 bar), con un mayor periodo de parada del compresor y un punto de rocío constante clase 4.

En modelos hasta 600m3/h dispone de un ventilador de velocidad variable patentado para alcanzar prestaciones máximas. Dispone de drenaje electrónico sin pérdidas a partir del modelo D600ec, 0% de pérdida de aire comprimido y con menos ciclos de funcionamiento. El compresor se para sin retraso, siendo más rápido con temperatura ambiente baja. La masa térmica circula constantemente gracias a la bomba. Sin by-pass del compresor.

La gama D_EC cuenta con paneles de control digitales que muestran ahorros energéticos desde D42EC a D950EC. Valores instantáneos del último ciclo e histórico de valores (últimas 100 horas de funcionamiento). Además, el control de velocidad del ventilador alcanza las máximas prestaciones desde D42EC a D600EC.

Los componentes del equipo son de gran calidad, cuidadosamente seleccionados de suministradores contrastados y probados con los más altos estándares de calidad.

Se caracteriza además por su simplicidad de diseño. Posee un tamaño compacto, partes comunes y un suministro más rápido (compresor, ventilador, tanque, drenaje). Regulación propia de las máquinas para asegurar el mínimo consumo de energía y sigue el Concepto "Plug and play" con una única conexión eléctrica.

El compresor se para a bajas carga, lo que consigue que se reduzca el consumo de energía drásticamente. Además los secadores usan refrigerantes R134a y R407c, ecológicos y con el menor impacto ambiental.

INGERSOLL-RAND INTERNATIONAL, LTD

Contactar ➔

índice

TERMINALES PARA PUNTO DE VENTA

TOSHIBA TEC acaba de lanzar WILLPOS C10, un nuevo terminal ultracompacto para el punto de venta, que por sus dimensiones, robustez y características técnicas también puede funcionar como un PC industrial para aplicaciones móviles en fábricas y el sector del transporte.



El WILLPOS C10 es pequeño, con una pantalla táctil de 10,4" y próximamente en 12", no tiene ventilador, por lo que es muy silencioso, está construido sin partes móviles para reducir costes de mantenimiento y tiene un diseño muy robusto, para soportar condiciones extremas de temperatura, humedad y el derrame de cualquier líquido sin influir en su funcionamiento. Opcionalmente puede integrar una impresora térmica de 80/58 mm, para tickets, etiquetas de identificación y albaranes y discos duros de estado sólido SSD, para una mayor resistencia y durabilidad.

Puede ser el dispositivo táctil que se use para gestionar una línea de producción, la expedición de material en un muelle de carga o incluso ir adaptado en la cabina de un vehículo de transporte o reparto debido a su novedoso sistema de baterías recargables.

El WILLPOS C10 integra un procesador Intel Atom N450 a 1,66 GHz, una memoria RAM de 2GB y un disco duro de 2,5" o un SSD. Soporta varios sistemas operativos y aplicaciones, como Windows XP, Windows7, SUSE Linux Enterprise 11.0 y WEPOS, POS Ready, Java POS para Windows y Linux y tiene una amplia conectividad, 5 USB 2.0, puerto para cajón y para una segunda pantalla, tarjeta de red Ethernet 1000/100/10.

TOSHIBA TEC EUROPE RETAIL INFORMATION SYSTEMS

Contactar ➔

índice

SOLUCIÓN INTEGRAL DE SEGURIDAD E HIGIENE LABORAL

El proveedor global de productos de higiene Kimberly-Clark Professional aplica a todo el proceso de la industria y manufactura del metal sus soluciones integrales de protección y limpieza laboral.

La multinacional americana realiza un estudio exhaustivo de una empresa metalúrgica para poder detectar las necesidades que se desprenden en su particular proceso de producción. Tras el análisis de las instalaciones, se plantea una propuesta con una gama de productos diseñada específicamente para hacer frente a sus retos, divididos en las diferentes etapas del proceso: fabricación en metal, preparación y acabado en superficies metálicas, montaje y mantenimiento.

Después de este paso Kimberly Clark Professional (KCP) pasa a confirmar las ventajas de sus soluciones con una prueba, apoya la implementación y respalda la instalación completa en la empresa.

Las soluciones de EPI que proponen protegen los oídos de los efectos nocivos de un nivel de ruido superior a 80 decibelios, los ojos de las partículas y virutas metálicas

El sistema respiratorio de las partículas finas, los efectos de la humedad con agua o aceite en suspensión y los gases de soldadura y las manos de cortes, desgarras, pinchazos y abrasiones

Además de proteger al trabajador, KCP se encarga de mantener el entorno en perfectas condiciones de higiene

KIMBERLY-CLARK, S.A.

Contactar ➔

índice

CÁMARA TÉRMICA RADIOMÉTRICA

Land Instruments lanza la nueva Arc Cámara Térmica Radiométrica. Arc es un rango de cámaras térmicas para aplicaciones generales suficientemente robustas para soportar ambientes industriales y compactas para utilizar en I+D y Automoción. Arc es una cámara radiométrica de alta resolución que proporciona imágenes térmicas detalladas con una alta precisión de temperatura.



Arc está disponible en dos rangos de medida de temperatura, -20 a 500°C y 100 a 1000°C, cuatro lentes, dos frecuencias y tres variantes de software para cumplir los requisitos de cada usuario.

La cámara ARC efectúa un sofisticado proceso de datos. Conexión directa a módulos I/O mediante cable Ethernet industrial. Arc se suministra como estándar con el software Viewer que permite la visualización de imágenes y datos térmicos mientras el Viewer+ ofrece configuración para trabajar de manera independiente y el LIPS que permite un análisis completo, grabación y reproducción de datos térmicos.

Un rango de 4 lentes permite la visualización de cualquier objetivo a cualquier distancia con una claridad sobresaliente. Junto con esto destaca su amplio rango de temperatura ambiente de trabajo que la hace apta para su uso tanto en un banco de trabajo como en las más exigentes aplicaciones industriales. Arc utiliza un enfoque remoto motorizado que permite una instalación rápida, sencilla y segura.

LAND INSTRUMENTS INTERNATIONAL OFICINA DE REPRESENTACIÓN

Contactar ➔

índice

PROTECTORES PARA REDES TT TRIFÁSICAS

Las unidades PROTEC B2550 (3+1) ofrecen un excelente rendimiento ante sobretensiones multipolares.

ISKRA ZASCITE, fabricante y especialista en protección contra rayos y sobretensiones, representada en España por DISMATEL, anuncia sus nuevos dispositivos de protección PROTEC B25 50 (3+1), que han sido desarrollados para salvaguardar contra los impactos parciales directos e indirectos de rayo y las sobretensiones inducidas por los mismos.



Estos nuevos modelos, compuestos por tres unidades PROTEC B25 12.5 y un PROTUBE B25, se sitúan en los cuadros principales de distribución para ofrecer la máxima protección a las zonas de tipo OA - 1, según la normativa IEC 62305.

Al ser modulares permiten el cambio de los elementos protectores en caso de degradación de los mismos sin tener que manipular ni quitar su base eliminando los riesgos de falta de suministro en la instalación.

Especialmente indicados para responder ante sobretensiones multipolares en redes TT trifásicas, donde los conductores N y PE se encuentran separados, los protectores PROTEC B25 (3+1) también eliminan la necesidad de utilizar otra etapa de protección al ser, por sí solos, Clase I-II. Las características de estos dispositivos de Clase I,II, III / Tipo 1,2, 3 / B+C+D se completan con modo de protección L-N / PE, L / PEN, protecciones internas de seguridad, ventanilla de estado y teleseñalización para versiones (R), formato DIN 4 TE, rango de temperatura operativa de -40 a +80 °C, grado de protección IP 20y compatibilidad con IEC-61643-1.

Además, las unidades PROTEC B25 50 (3+1) logran un gran ahorro en la instalación, ya que solo se requiere un elemento por fase y menor mano de obra, y efectividad de la protección contra las consecuencias del rayo con una tensión residual mínima.

DISMATEL

Contactar ➔

índice

CAJAS DE ACERO INOXIDABLE

Desde hace décadas, las series de cajas Klippon® TB de Weidmüller han demostrado ser de gran valor en entornos industriales rigurosos y, al mismo tiempo, siguen marcando hitos en el mercado. Las cajas Klippon® son sinónimo de capacidad extraordinaria, calidad y soluciones globales, unos atributos que se pueden aplicar tanto a los productos como al rendimiento de los servicios. Los diseños más recientes de la serie Klippon® TB MH (de múltiples bisagras) y Klippon® TB QL (con cierre de cuarto de vuelta) cumplen las normas actuales con respecto a los equipos para uso en entornos explosivos (ATEX, IECEx), así como las normas de cajas vacías EN 62208 y EN 60079. Asimismo, cubren las necesidades cada vez mayores de los clientes que se mueven en un entorno industrial cada vez más globalizado. Tanto la serie de cajas Klippon® TB MH como la TB QL están hechas de acero inoxidable electropulido (1,4404/316L) y están disponibles en doce tamaños y con tres profundidades distintas. La Klippon® TB MH está diseñada para cumplir las especificaciones del grado de protección IP 66/67, mientras que la Klippon® TB QL está clasificada como IP 66. Es posible fijar hasta cuatro placas de prensaestopas de 3 mm (opcionalmente de 6 mm) con tornillos M6 de cabeza hexagonal. Diseñadas para un uso sin restricciones con temperaturas comprendidas entre -60 °C y 135 °C, todas las cajas están provistas de una junta de cierre de silicona. Todas las series de cajas están certificadas con las últimas homologaciones internacionales, como ATEX, IECEx, GOST Ex, cULus y el Registro Marítimo Ruso.



WEIDMÜLLER, S.A.

Contactar ➔

índice

BUS DE CAMPO PARA VARIADORES DE FRECUENCIA DESCENTRALIZADOS

NORD Drivesystems proporciona un módulo de ampliación para integrar a los variadores de frecuencia SK 200E, montados en motor, en redes EtherCAT y en el entorno de la tecnología de control de Beckhoff. El bus de campo basado en Ethernet presenta ventajas significativas, especialmente en redes distribuidas tales como los sistemas de cintas transportadoras. La nueva unidad EtherCAT de NORD conecta de forma rentable un gran número de variadores a una sola línea de bus, sin necesidad de repetidores ni de interfaces maestros de bus. El módulo de bus puede montarse directamente en la unidad de interfaz del SK 200E o separado del variador mediante un kit opcional para montar en la pared. La línea de bus EtherCAT se conecta a la caja de la unidad mediante un conector M12. Además, la caja integra ocho entradas de 24 V y dos salidas de 24 V. Una sola unidad puede dirigir hasta cuatro variadores por medio de EtherCAT. La interfaz RS232/RS485 integrada, permite acceder sobre el terreno a los parámetros del módulo de bus y a los variadores conectados mediante la consola de programación SK PAR o a través del software NORDCON PC. La unidad tecnológica EtherCAT tiene protección nominal IP55 como estándar aunque puede suministrarse con IP66 bajo demanda.



NORD MOTORREDUCTORES, S.A.

Contactar

índice

CAUDALÍMETRO PORTÁTIL NO INVASIVO ATEX.

El nuevo caudalímetro ultrasónico portátil no invasivo FLUXUS F608 / G608 está basado en el ampliamente usado, fiable y versátil F601 / G601 de FLEXIM, pero ha sido modificado para sus uso en zonas peligrosas y dispone de certificado ATEX.

F608: para caudal de líquidos y G608: para caudal de gases y líquido, ofreciendo un alto grado de flexibilidad, sin comprometer la seguridad.

La caja de fibra de carbono extremadamente resistente junto con el diseño robusto de los sensores, aseguran una resistencia muy grande a los impactos y todo tipo de líquidos. El F608 dispone de gestión eficiente de la batería como su hermano el F601, ofreciendo 14 horas de medición autónoma.

Además, este equipo puede ponerse en marcha en menos de 5 minutos gracias a su intuitiva guía y al reconocimiento automático de los sensores de caudal. En cuanto aplicaciones no tiene rival - desde pequeñas tuberías de 10mm hasta tuberías de 6.500 mm de diámetro abarcando temperaturas de -40°C a + 200°C (con Waveinjector hasta 400°C)

EL F608/G608 va donde otros portátiles no pueden

Está equipado con 2 canales de medida, múltiples entradas y salidas y un datalogger integrado con interface serie. Este equipo está diseñado para usarse en áreas Upstream, Midstream y Downstream así como industrias de proceso y energía.

Como en todos los caudalímetros FLEXIM, el F608 ofrece una medición bidireccional muy exacta y rápida, así como un rango dinámico muy amplio y sin derivas de cero. Este equipo no sólo es seguro, exacto y fiable, sino que además es compacto y ligero, muy adecuado para llevarlo como equipaje a las plantas Offshore.

LANA SARRATE, S.A.

Contactar

índice

HERRAMIENTA DE MONTAJE SENCILLO DE FIBRAS ÓPTICAS

La nueva herramienta de montaje de HARTING simplifica y agiliza significativamente el montaje de fibras ópticas POF al mismo tiempo que consigue unos bajos niveles de atenuación. Un electricista que tienda fibra para el control en automatización no siempre puede recurrir a latiguillos de fibra premontados. Por lo tanto, este entorno exige métodos de instalación que permitan el montaje rápido de fibra óptica con niveles de atenuación reproducibles. El corte convencional de la fibra requiere retificar y pulir posteriormente, lo que lleva mucho tiempo y, por lo tanto, no siempre es la opción adecuada para el instalador.

La nueva herramienta de montaje de HARTING permite hacer el corte y el pelado con precisión. Los dos conductores de fibra óptica se pelan y se cortan simultáneamente con una cuchilla circular. La cara frontal de la fibra se corta con tanta precisión que no hay necesidad de pulido posterior. Para garantizar que cada corte sea preciso, la cuchilla circular se sincroniza con cada paso del proceso. Un contador mecánico integrado en la pinza registra el número de pasos que se han llevado a cabo. Una misma unidad de corte se puede utilizar para más de 1.200 cortes. Al final de su vida útil, la herramienta de corte se bloquea. El usuario puede sustituirla por una nueva unidad de corte de forma muy sencilla. Una pantalla muestra cuántos cortes quedan todavía por hacer, lo que permite tener preparada una nueva unidad de corte con tiempo suficiente.



La nueva herramienta de montaje de HARTING permite hacer el corte y el pelado con precisión. Los dos conductores de fibra óptica se pelan y se cortan simultáneamente con una cuchilla circular. La cara frontal de la fibra se corta con tanta precisión que no hay necesidad de pulido posterior. Para garantizar que cada corte sea preciso, la cuchilla circular se sincroniza con cada paso del proceso. Un contador mecánico integrado en la pinza registra el número de pasos que se han llevado a cabo. Una misma unidad de corte se puede utilizar para más de 1.200 cortes. Al final de su vida útil, la herramienta de corte se bloquea. El usuario puede sustituirla por una nueva unidad de corte de forma muy sencilla. Una pantalla muestra cuántos cortes quedan todavía por hacer, lo que permite tener preparada una nueva unidad de corte con tiempo suficiente.

HARTING IBERIA, S.A.

Contactar

índice

SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREDICTIVO DE MOTORES Y GENERADORES ELÉCTRICOS

Test Motors, empresa especializada en el desarrollo de soluciones para el mantenimiento predictivo de motores y generadores eléctricos, presenta su nuevo servicio off-line de mantenimiento predictivo: TestOFF.

Sus ingenieros se desplazan a sus instalaciones y realizan in-situ las medidas necesarias para poder establecer el estado actual de su motor/generador eléctrico.

Las medidas son no invasivas, no interfieren en el funcionamiento habitual de su sistema de producción.

Test Motors se encarga de aportar todos los equipos de ensayo necesarios, tomar las medidas y analizar los resultados obtenidos.

En 24 h el cliente recibe un informe exhaustivo, con el estado de todos los motores/generadores analizados, y la estrategia de mantenimiento a seguir. El informe incluye: Denominación y función del motor, Parámetros de funcionamiento del motor, Gráficas con las medidas tomadas, Cuadro de control, con todos los valores de pre-alarma y alarma para cada tipo de avería y los obtenidos en la última toma de datos y Observaciones para cada motor/generador, con posibles diagnósticos y las acciones correctoras a llevar a cabo.

Implementado el mantenimiento predictivo en su planta de producción, de la mano de Test Motors con TestOFF se consiguen disminuir costes de mantenimiento, aumentar la disponibilidad de los recursos, mejorar la calidad del producto, aumentar la eficiencia de la planta, evitar accidentes laborales, reducir stocks de recambios y disminuir emisiones de CO2.



TEST MOTORS

Contactar

índice

RETROADAPTACIÓN PARA UNIDADES DE DISQUETE DE 3,5

Para aquellos usuarios de máquinas con control con unidad de disquete, máquinas que aún funcionan perfectamente pero cuyos usuarios no están satisfechos con la tecnología de los disquetes, SIGMATEK tiene la solución.

Con la unidad de disco flexible Compact Flash (CFF 011), SIGMATEK ofrece un dispositivo alternativo con sistema operativo independiente. Esto permite actualizar fácilmente el PC con la tecnología más avanzada para almacenamiento de datos. Con el CFF 011 se pueden almacenar los datos procedentes de hasta 99 disquetes en una sola tarjeta Compact Flash. Los datos y los programas de varias máquinas se pueden guardar y/o cargar con una tarjeta Compact Flash.

Desde un punto de vista físico, la unidad de disco flexible Compact Flash no es distinta a una unidad de disco flexible convencional. Es del tipo Plug and Play, de forma que el cambio es sencillo y sin necesidad de instalación. El CFF 011 es compatible con todos los sistemas operativos actuales y se puede conectar a cualquier controlador IDE en un PC.

Ha sido especialmente diseñada para aplicaciones industriales, de ahí que su construcción sea robusta. El CFF 011 se puede montar en horizontal y en vertical y se adapta a cualquier ranura estándar para disquete de 3,5".



BROTOMATIC S.L.

Contactar

índice

CÁMARA CMOS

INFAIMON presenta la nueva cámara de 4.3MP con sensor CMOS desarrollada por Photonfocus. Esta cámara incluye los sensores de tercera generación de Photonfocus que proporcionan una excelente calidad de imagen y una gran velocidad de adquisición de hasta 34 imágenes por segundo con resolución de 2080x2080 píxeles. Esta cámara presenta una respuesta al Infrarrojo cercano de gran nivel, siendo muy útil para todas aquellas aplicaciones donde sea necesario trabajar entre los 700 y los 1100nm. La calidad del sensor en el espectro visible es también magnífica.

La cámara MV1-D2080-160-CL incorpora la tecnología "global shutter" que permite la captura de imágenes en movimiento a gran velocidad, sin que aparezcan artefactos debidos al movimiento. Debido a la tecnología CMOS las imágenes capturadas con esta cámara no presentan problemas ni de smear, ni de blooming. Su elevado rango dinámico de hasta 120dB permite obtener imágenes de gran calidad sin ruido a 12 bits de profundidad.

Esta cámara es ideal para aplicaciones en UV y aplicaciones en el entorno de la física trabajando con sistemas láser que inciden directamente sobre el sensor.

Esta cámara incorpora funciones de alto nivel a bordo que se realizan mediante una FPGA, entre otras funciones cabe destacar la corrección de sombreado píxel a píxel. La interface de salida es CameraLink, estrictamente necesaria en cámaras con esta resolución y velocidad.



INFAIMON, S.L.

Contactar

índice

SISTEMA MODULAR DE ARTICULACIONES

El sistema modular de articulaciones "robo-link" para el sector de automatización de bajo coste ofrece mucha libertad de diseño y gran facilidad de uso. Para ello, las masas móviles se mantienen lo más pequeñas posibles. A este fin se han desacoplado los mecanismos de accionamiento y el módulo de control del grupo propulsor y de las herramientas, como los brazos pinza, las manos y las ventosas). La parte central del sistema modular la conforman las articulaciones ligeras, libres de mantenimiento y resistentes a la corrosión, con cojinetes de plástico optimizados, que son accionadas por cables Bowden y son capaces de rotar y pivotar libremente. Su elasticidad y ligereza, así como la posibilidad que ofrecen de dirigir los procesos desde un mando central son una verdadera novedad en el campo de la robótica de bajo coste. "robo-link" acaba de ser distinguido con el renombrado premio de diseño "if product design award 2011".

Una novedad que presenta el sistema son los cables Bowden con cables exteriores flexibles de aluminio y del polímero de altas prestaciones "iglidur J", con los que se mueven las articulaciones multiaxiales. Este material aúna coeficientes de fricción bajos y una durabilidad extremadamente alta. Con los nuevos cables Bowden se pueden realizar radios de flexión extremadamente pequeños y movimientos altamente flexibles a largo plazo. En "robo-link", el material "iglidur J" se emplea en todos aquellos puntos en que se producen movimientos relativos permanentes. Las bolas en la envoltura de los cables Bowden están fabricadas con este material, al igual que las superficies de rodadura de las poleas de los cables y, naturalmente, los cojinetes deslizantes en el interior de las articulaciones.



IGUS GMBH

Contactar

índice

CADENA PORTACABLES ESPECIAL PARA APLICACIONES ATEX

KABELSCHLEPP presenta una cadena portacables especial para aplicaciones ATEX.

Para uso en distintos entornos a la intemperie, tanto en clima desértico del Lejano Oriente como con permafrost (hielo permanente) en Alaska, la cadena multivariable está diseñada para las duras condiciones de las obras de construcción. Un diseño de unión rígida la hace muy robusta, y está equipada con un sistema de parada protegido resistente a la suciedad. La estabilidad, conseguida por la combinación de la banda lateral de GRP (plástico reforzado con fibras de vidrio) y los tirantes transversales de aluminio, también ofrece buena conductividad para evitar la carga estática excesiva. La directiva ATEX estipula que deben controlarse las propiedades de descarga de todos los componentes. Para seguir la directiva, y esencial para las aplicaciones ATEX, la banda de la cadena se hace de un material conductor especial. El material especial para este diseño proporciona las propiedades requeridas a la vez que conserva la resistencia a la abrasión y la estabilidad. Esto es particularmente importante en el caso de la TBA 300; no solo hay que manipular más cable, sino que es de mayor diámetro. El resultado es cargas más altas en la cadena, y en los separadores. Aparte de incrementar la rigidez torsional y la conductividad, las propiedades de los tirantes transversales de aluminio reducen la fricción. La diversa oferta de tirantes y cubiertas incluye tirantes con orificio (tipo LG). Abrazaderas a medida en ambos extremos aseguran cable y manguera.



La estabilidad, conseguida por la combinación de la banda lateral de GRP (plástico reforzado con fibras de vidrio) y los tirantes transversales de aluminio, también ofrece buena conductividad para evitar la carga estática excesiva. La directiva ATEX estipula que deben controlarse las propiedades de descarga de todos los componentes. Para seguir la directiva, y esencial para las aplicaciones ATEX, la banda de la cadena se hace de un material conductor especial. El material especial para este diseño proporciona las propiedades requeridas a la vez que conserva la resistencia a la abrasión y la estabilidad. Esto es particularmente importante en el caso de la TBA 300; no solo hay que manipular más cable, sino que es de mayor diámetro. El resultado es cargas más altas en la cadena, y en los separadores. Aparte de incrementar la rigidez torsional y la conductividad, las propiedades de los tirantes transversales de aluminio reducen la fricción. La diversa oferta de tirantes y cubiertas incluye tirantes con orificio (tipo LG). Abrazaderas a medida en ambos extremos aseguran cable y manguera.

EXCLUSIVAS REIN, S.A.

Contactar

índice

SISTEMAS DE VISIÓN ARTIFICIAL

La visión artificial es una solución ideal para procesos de clasificación, medición, almacenamiento, distribución, control de calidad, packaging, etc., con el único fin de optimizar recursos y procesos, consiguiendo una reducción de costes y un aumento en la calidad y competitividad del producto final.

Jasvisio, es una empresa especializada en el análisis, desarrollo e integración de sistemas de visión artificial para la industria. Cuentan con soluciones para:

Alimentación : Conservas (detección de abolladuras en el cuerpo de la lata, inspección del cierre de la lata de conserva...), Embutido (inspección soldadura envases MAP para detección de poros y uniformidad de la soldadura), Bebidas (detección de falta, tipo o mal posición del envase en la caja de transporte).

Fundición : inspección 2D y 3D de la pieza detectando ausencia y excesos de material, rebabas, inscripciones, excentricidades, medición de cotas, etc.

Investigación: inspección de imágenes y videos, observando, detectando y clasificando, cuerpos, objetos, con diferentes formas y tamaños.

Robotica: posicionamiento y guiado.

Visiomint, ágil y dinámica aplicación de análisis y proceso de imágenes, diseñada y desarrollada íntegramente por Jasvisio.



JASVISIO, S.L.

Contactar

índice

Schunk presenta los resultados de las jornadas ayri11

Los visitantes resaltaron la experiencia positiva de los cursos prácticos en grupos reducidos que facilitaron una proximidad a las empresas expositoras

Schunk quiere compartir su valoración de los resultados obtenidos durante el evento ayri11, celebrado los días 1 y 2 de Junio en el TecnoCampus de Mataró, una vez analizadas las opiniones y sugerencias, tanto de los asistentes como de las empresas participantes.

Las empresas líderes del sector invitaron a conocer sus soluciones industriales, expuestas mediante conferencias técnicas y cursos prácticos, que se impartieron de forma simultánea.

El TecnoCampus de Mataró ofreció en una sola superficie un espacio dinámico donde tenían cabida los stands de las nueve empresas participantes, las cinco revistas profesionales patrocinadoras y un auditorio multimedia con aforo para 350 personas.

Un formato acertado

Un primer punto a destacar es el éxito en la elección del formato del evento. El ayri11 ha sido una idea innovadora que rápidamente ha captado el interés de todos sus asistentes profundizando el intercambio de experiencias profesionales. Los visitantes resaltaron la experiencia positiva de los cursos prácticos en grupos reducidos que facilitaron una proximidad a las empresas expositoras y fueron óptimos para hacer networking.

El contenido didáctico de los cursos incluyó soluciones para movimientos mecatrónicos, visión integrada, simulación de estaciones robotizadas, manejo de robots a nivel usuario, automatización con movimientos angulares, elección de los equipos adecuados, generic motion control, soluciones pick&place, etc. Los participantes obtuvieron un certificado en cada curso realizado.

Paralelamente, en el auditorio se impartían las conferencias con los siguientes títulos: soluciones de manipulación, automatización integrada en el entorno de la



robótica, robots inteligentes, conceptos fundamentales para el ahorro energético, robots y máquina herramienta, evolución en la ampliación de los ejes en la robótica industrial, x-stream automation, novedades para la industria del paletizado, soluciones múltiples en software para cubrir las diversas necesidades de robotización.

Desde Schunk desean subrayar la importante labor de organización que ha permitido el buen desarrollo de las jornadas y el funcionamiento de las instalaciones. Al final del primer día se sorteó entre todos los participantes un iPad2 y el segundo día una X-Box Kinect.

Visitantes muy satisfechos

Las jornadas contaron con 125 visitantes de diferente procedencia. Si bien la mayoría venían de empresas catalanas, se contó también con la asistencia de profesionales desde el País Vasco, Madrid y Levante, así como desde otras comunidades como Andalucía, Aragón, Asturias, Castilla, Galicia e incluso desde Portugal.

La puntuación promedio según valoración posterior de los participantes otorga un

8 al interés general de las conferencias, así como a la calidad de los ponentes y empresas. Como respuesta a la pregunta de si volverían a participar la próxima vez, la respuesta promedio fue muy positiva, con una calificación de 9. Respecto a la duración de los cursos prácticos, la mayoría de los asistentes coinciden en que el interés despertado por los cursos y su contenido puso en relieve la necesidad de aumentar su duración en próximas ediciones. En este sentido, desde Schunk quieren hacer llegar a todos los "docentes" su agradecimiento por tan importante labor realizada.

ayri11 continúa en LinkedIn

La organización desea además destacar que el foro ayri11 sigue con más de 100 contactos en LinkedIn e invitan a todos aquellos que estén interesados a unirse al arado.



SCHUNK INTEC, S.L.

Contactar

índice

Gran éxito de las Jornadas de OMRON en ayri11

Un encuentro entre líderes del sector de la Automatización y Robótica Industrial

Durante los días 1 y 2 de Junio de 2011 tuvo lugar en el TecnoCampus Mataró de Barcelona la celebración de la primera edición de jornadas técnicas y formación especializada Ayri 2011 (Automatización y Robótica Industrial), donde las empresas líderes del sector reunidas en un único recinto, ofrecieron formación especializada sobre producto y novedades de automatización industrial y robótica.

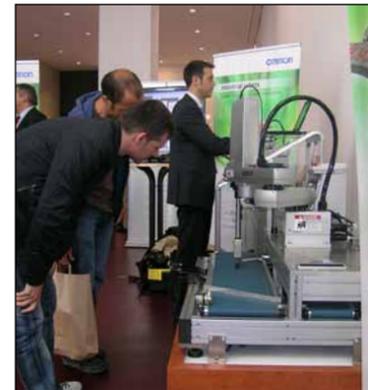
El evento estuvo organizado por Schunk, empresa líder en equipos y sistemas de sujeción y amarre, y en él colaboraron empresas punteras del sector, entre ellas, Omron Electronics Iberia.

Con un índice de participación total en torno a los 125, aproximadamente el 65% de los asistentes a Ayri se registraron para asistir a los cursos impartidos por Omron.

Los asistentes comprobaron la precisión de los equipos Omron

Omron presentó una célula robotizada para soluciones pick&place; una solución integrada donde se destacaba un sensor láser de seguridad, un equipo de visión Xpectia y un robot Scara. A través de esta demo se explicaba el funcionamiento del software de visión y del software del robot, y se programaba una aplicación desde el inicio hasta el final del proceso mostrándose un autómat programable gestionando un variador de frecuencia para el control sincronizado de una cinta transportadora y un robot encargado de coger el producto de la cinta en función de unas coordenadas o de la gestión de un equipo de visión. Sin duda alguna, esta demo generó gran expectativa entre los asistentes que fueron testigos de la precisión de operación de los equipos Omron así como de la capacidad de integración de los mismos para el desarrollo de soluciones completas.

Los cursos se completaron con ponencias técnicas impartidas por Fernando



Vaquerizo en el Auditorio del edificio. Vaquerizo Product Marketing Manager de Motion&Control, presentó las soluciones Lean, Stream y X-Stream de Omron.

Comunicación entre profesionales

Las jornadas técnicas de Omron se desarrollaron en un espacio donde fue posible la comunicación cercana, directa y estrecha entre los profesionales que las impartían y los concurrentes. De estos últimos, el 35% respondían a usuarios finales y otro 35% a instaladores y fabricantes de maquinaria. En definitiva, unos excelentes resultados avalados además por la satisfacción y buenas impresiones de los asistentes.

Cabe destacar que además de Omron, Ayri contó con la colaboración de empresas tales como: ABB, B&R, FANUC, FESTO, KUKA, STAUBLI y YASKAWA-MOTOMAN. Como patrocinadores del evento estuvieron presentes revistas técnicas especializadas del sector tales como: Automática e Instrumentación, Automática y Robótica, Interempresas, Mold Press y Mundo Industrial.

OMRON

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.

Contactar

índice

Visión artificial FESTO para la calidad de los alimentos

Los sistemas de visión artificial compactos reducen los costes de inversión y producción

Calidad y precio son factores que influyen en las decisiones de compra. Para los fabricantes de alimentos, que a veces operan sobre unos elevados costes o pequeños márgenes, a menudo esto puede significar un frágil equilibrio. Una manera de resolver este dilema consiste en supervisar la producción de alimentos mediante sistemas de visión artificial compactos. Estos pueden reducir considerablemente los costes de inversión y producción asegurando niveles de calidad óptimos.

La combinación que exigen muchos usuarios de maquinaria, controlador master con E/S y comunicación, a menudo da lugar a sistemas muy complicados y costosos. En cambio el sistema de visión compacto SBOC-Q, es un ejemplo de cómo puede lograrse un 100% de control de calidad de una manera sencilla y asequible.

Hamburguesas exactas

Uno de los alimentos de comida rápida más populares del mundo es la hamburguesa – se comen millones todos los días. Se entiende que su producción sea altamente automatizada. No sólo la calidad de la carne debe ser correcta, sino también su tamaño. Un ejemplo lo tenemos en el sistema de visión compacto para controlar el diámetro de hamburguesas. Estos productos populares de comida rápida no deben desviarse de su forma circular en más de 10 mm por ninguno de los lados. Cualquier producto que esté

fuera de este margen será rechazado y no llegará nunca a los platos de los fans de hamburguesas.

Control de galletas

Uno de los mayores fabricantes de alimentos en Argentina produce muchos tipos diferentes de alimentos y bebidas, incluyendo galletas. Si todo va según lo previsto, las galletas salen al final del proceso de fabricación con una cobertura de chocolate perfecta. Cualquier otro resultado, por ejemplo galletas rotas o deformes o con una cobertura incompleta, son rechazadas. Un sistema de visión compacto SBOI-Q y un sensor optoelectrónico SOEG-IDT garantizan un seguimiento continuo de todo el proceso productivo. El sistema de visión puede detectar galletas imperfectas a una velocidad de producción de 200 artículos por minuto y genera un impulso para iniciar la expulsión de los productos defectuosos.

Otro fabricante de América del Sur produce una serie de galletas de dos capas con un relleno de crema que mantiene las dos capas unidas. Las galletas con muy poca crema son inaceptables y se apartan. Cinco sistemas de visión paralelos SBOC-Q proporcionan esta función. Detectan al mismo tiempo 24 galletas en una fila a una velocidad de producción de 150 filas por minuto. Este control al 100% de la calidad ha resultado en un aumento significativo de la productividad de los fabricantes de galletas en com-

pañía con la solución anterior, que expulsaba toda una fila de galletas aunque sólo estuviese defectuosa una de ellas.

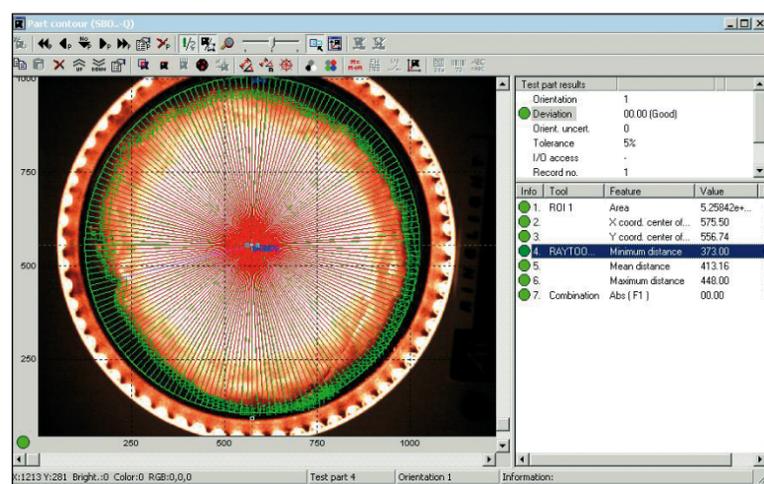
Cerveza bajo control

Para asegurar que cada una de sus botellas de cerveza esté realmente cerrada con una tapa, una fábrica de cervezas de Baviera utiliza un sistema de visión compacto para comprobar cada caja de cerveza después de que se haya llenado de botellas. Si falta una tapa, la caja en cuestión se aparta y la botella defectuosa se reemplaza manualmente. De lo contrario, la caja de cerveza puede seguir hasta a la estación de embalaje.

En la industria de bebidas, no sólo el "control de presencia", sino también el "control de nivel" desempeñan un papel importante. Por ejemplo, un fabricante de zumos de fruta utiliza un sistema de visión compacto para comprobar cada botella y ver si el nivel de zumo está dentro de los márgenes permitidos y si la tapa está correctamente roscada. Si no se cumple uno de estos dos criterios, la botella en cuestión se aparta. El proceso de inspección se lleva a cabo a una velocidad sumamente alta de 15 botellas por segundo.

Soluciones Mecatrónicas de Festo en ayri11

La primera edición de las jornadas técnicas y de formación especializada ayri11, celebrada el pasado mes de junio, contó



con la participación de Festo como proveedor de soluciones mecatrónicas para la automatización industrial. Las jornadas, muy centradas en la difusión de conocimiento tecnológico e innovación, se estructuraron en dos actividades principales: conferencias y cursos técnico/prácticos.

Festo optó por dos temas de candente actualidad: el ahorro energético y los movimientos mecatrónicos. Por un lado se expusieron los criterios básicos de diseño, dimensionado y mantenimiento de sistemas neumáticos, que deben conocerse para realizar instalaciones que permitan un mejor y más eficiente uso del aire comprimido. El coste energético es cada día más relevante a la hora de evaluar el

rendimiento de una aplicación y en este sentido es imprescindible conocer las claves para su funcionamiento eficiente. En el curso teórico-práctico se ejemplificaron nuevas soluciones mecatrónicas que combinan tecnologías mecánica, eléctrica y neumática, al servicio de la aplicación. La mecatrónica surge de la voluntad de ofrecer prestaciones cada vez más evolucionadas, precisas y con la máxima flexibilidad.

FESTO

FESTO PNEUMATIC, S.A.

Contactar

índice

B&R introduce un nuevo concepto en la gestión de robots

El principal objetivo de las máquinas de CNC ha sido asegurar la precisión de una trayectoria precisa. Por otro lado, también se exige a este tipo de maquinaria un tiempo de respuesta lo más rápido posible, que se consigue por medio de funciones programadas en el PLC y por señales directas de proceso.

Los robots desarrollan cada vez más un papel importante en los procesos de automatización industrial, orientado no sólo a la ejecución de un camino geométrico hacia otros aspectos no menos importantes como la precisión en la repetición de movimientos o en la propia dinámica.

Todo esto, combinado con un incremento en la demanda de integración de la automatización por parte de las líneas de producción y las máquinas modernas, está eliminando la separación entre el PLC y el CNC tal y como hoy en día la entendemos.

Los fabricantes de maquinaria ahora precisan de una plataforma completa de automatización que controle todo el sistema. Esto incluye los servocontroladores, el control de posición y de trayectoria, la visualización y toda la gestión de red necesaria para conectar los elementos externos. B&R consigue combinar todos estos requisitos dentro de un único sistema.

La solución flexible

¿Que es que lo convierte en un sistema tan versátil? Por una parte el sistema operativo en tiempo real ofrece un entorno óptimo para desarrollar tareas de control de posición que trabajan con una precisión muy elevada. Tiempos de ciclo del CNC de tan sólo 400 µs permiten lograr precisiones del orden de micras. Las consignas de posición se transfieren al servocontrolador sin jitter por medio de Ethernet POWERLINK, que permite repetir procesos con una precisión inferior al microsegundo. Además podremos añadir al sistema tantas entradas y salidas como queramos.

Su arquitectura flexible y un gran número de funciones hacen posible la personalización del sistema para satisfacer los requisitos de cada máquina. Otro aspecto de gran importancia es el hecho de que la parte de automatización se puede encapsular a nivel aplicativo en lugar de tener que entrar en el corazón del CNC como actualmente pasa con otros fabricantes. El SoftCNC dispone de una lista muy completa de funciones e instrucciones, que se programan de acuerdo con la norma DIN 66025. La división entre subprogramas ofrece una gestión clara de la propia programación. Asimismo se recogen funciones auxiliares que han sido añadidas a las estándar para ayudar al desarrollo de la programación en CNC y que permiten por ejemplo la realización de bucles, condicio-



nes o saltos. El intercambio de datos entre el programa y el PLC se realiza por medio de un interface muy potente.

Funciones dinámicas

La capacidad de cambiar parámetros como la velocidad, la aceleración o el jolt durante la ejecución o incluso de ajustarlos dinámicamente durante la realización de la trayectoria es de fundamental importancia en muchas aplicaciones. Otras funciones hacen referencia al ámbito de la compensación del diámetro de corte de la herramienta. Intersecciones inexactas, muescas o salientes no precisan de una parada de la máquina lo cual, por ejemplo en el corte al plasma, evita que se produzcan daños en el cabezal. Estas situaciones se pueden corregir automáticamente según la solución especificada por el usuario.

Corrección de errores

En algunos casos se puede permitir superar los límites dinámicos de los ejes con el fin de mejorar el resultado. Un ejemplo: en una máquina de corte, la cabeza de corte tiene que moverse a lo largo de la tangente de la trayectoria. Si la transición entre dos elementos de la trayectoria genera un ángulo demasiado amplio y la herramienta se está moviendo con una velocidad elevada, esta velocidad no podrá mantenerse a lo largo de este tramo. Para poderse quedar dentro de los límites, sería por tanto necesario reducir la velocidad de la trayectoria. Sin embargo esta medida afectaría a la calidad del corte, por lo que sería mejor intentar superar los límites del eje tangencial. El error que se puede producir al tomar esta medida tiene mucha menor influencia en la calidad del acabado que la que hubiera tenido una reducción de velocidad de corte.

Otras funcionalidades interesantes incluyen la posibilidad de rotar el plano de trabajo en 3D o también la de aplicar correcciones oblicuas a los ejes. Por supuesto es también posible ajustar la orientación de la herramienta a un plano de trabajo oblicuo.

El SoftCNC también gestiona correcciones a nivel de eje. Entre éstas se incluyen correcciones de husillos y compensaciones de juegos en la mecánica.

Más que un CNC

El SoftCNC dispone de los interfaces que le permiten describir el sistema cinemático de cualquier solución mecánica. Aquí juegan un papel importante dos transformadas: la cinemática directa y la inversa.

Por medio de la primera se calcula la posición en el espacio de la herramienta a partir de las coordenadas del robot. La transformada inversa actúa al contrario: calcula los ángulos del robot en función de su posición en el espacio.

Este principio permite utilizar las ventajas de un sistema de CNC para el control de robots. Gracias al SoftCNC es posible aportar ventajas a numerosas aplicaciones. Por ejemplo: si podemos sustituir una serie de trayectorias rectas por una de líneas curvas, la función de look ahead que tenemos integrada nos podría garantizar una velocidad óptima para la trayectoria.

Esta arquitectura es particularmente interesante para aquellas aplicaciones donde la precisión es importante, pero que también requieran desplazamientos punto a punto sencillos.

El SoftCNC soporta transformadas para robots articulados con 6 grados de libertad y sistemas SCARA. La programación se realiza como cualquier programa CNC; sin embargo ahora hay 6 ejes para la descripción de la posición final de la herramienta: X, Y y Z delimitan la posición en el espacio y A, B y C definen la orientación de la propia herramienta. En un futuro próximo, B&R planea añadir otros lenguajes de programación para definir los movimientos de los robots.



**BERNECKER & RAINER
AUTOMATIZACIÓN SOCIAL, S.L.**

Contactar

índice

Motoman MH5, rendimiento superior

YASKAWA-MOTOMAN estuvo presente en las conferencias y cursos prácticos con una célula robotizada. El curso estaba basado en el aprendizaje a nivel de usuario de un robot MOTOMAN MH5 controlado mediante un mando PS3 inalámbrico conectado a un PC y usando como interface Ethernet, para poder controlar los movimientos del robot.

La idea era buscar la motivación de una forma atractiva, ya que se ha diseñado como si de un juego se tratase. El usuario tenía que "cazar" un pendrive que estaba sobre un Conveyor en 3 intentos máximo y si lo conseguía se lo llevaba gratis, así los asistentes al curso pudieron combinar la teoría con la práctica.

El robot que se presentó en las jornadas fue el modelo Motoman MH5, de 6 ejes, compacto y de alta velocidad que ofrece un rendimiento superior en distintas aplicaciones, como el embalaje, la manipulación, la carga/descarga de maquina herra-

mienta, el colado y el sellado, donde se requiere versatilidad.

Su diseño compacto permite un máximo rendimiento utilizando el mínimo espacio y el cableado y las mangueras guiadas por el interior maximizan la fiabilidad del sistema.

El Modelo MH5 cuenta con un radio de alcance de 706 mm, con una repetitibilidad de 0.02 mm. Cuenta con la mayor área de trabajo de su clase, y una carga útil de la muñeca de 5Kg.

El Robot de alcance extendido MH5L tiene un radio de alcance de 895 mm para aplicaciones que requieren un espacio de trabajo más grande.

Su diseño compacto permite un máximo rendimiento utilizando el mínimo espacio, pudiendo montarse tanto en suelo, como pared o techo. El sensor de colisión incorporado permite el control de hasta 8 robots trabajando juntos para optimizar la productividad. El cableado y las man-



gueras guiadas internamente maximizan la fiabilidad del sistema.

Este robot, compacto, potente y económico ofrece extraordinarios resultados de producción, con una inversión de capital mínima.

**YASKAWA
MOTOMAN**

YASKAWA IBÉRICA, S.L.

Contactar

índice

RobotStudio aporta herramientas que aumentan la rentabilidad del sistema de robots

La simulación de ABB y el software de programación offline RobotStudio permiten programar los robots en un PC sin necesidad de parar la producción

DM/Robótica participó en las jornadas con una conferencia sobre Novedades de Producto, un curso práctico/formativo sobre Robot Studio, y una pequeña célula con un robot IRB140 sincronizada con una aplicación de Robot Studio.

La programación offline es la mejor forma de aumentar la rentabilidad de la inversión en sistemas de robots. La simulación de ABB y el software de programación offline RobotStudio permiten programar los robots en un PC sin necesidad de parar la producción. También se pueden preparar los programas de los robots anticipadamente, lo que implica un aumento de la productividad.

Programar offline con la Tecnología de Robot Virtual (VRT)

RobotStudio aporta herramientas que aumentan la rentabilidad del sistema de robots, pues permite realizar tareas tales como formación, programación y optimización de programas sin alterar la producción. Esto añade muchas ventajas, entre ellas:

- Reducción de riesgos
- Arranques más rápidos
- Menor tiempo para modificaciones
- Aumento de la productividad

RobotStudio se basa en el controlador virtual de ABB, una copia exacta del software real que emplean los robots en la producción. Ello permite ejecutar simulaciones muy realistas, utilizando programas de robots reales y archivos de configuración idénticos a los que se emplean en la fábrica.

Herramientas del RobotStudio

· Importar CAD

RobotStudio puede importar fácilmente datos de la mayoría de formatos CAD incluyendo IGES, STEP, VRML, VDAFS, ACIS y CATIA. Trabajando con estos datos muy exactos, el sistema permite al programador generar programas de robot más precisos, lo que implica una alta calidad de la producción.

· AutoPath™

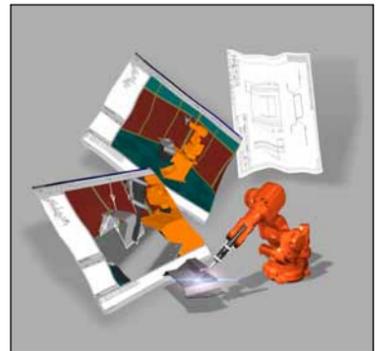
Es una de las características del RobotStudio que permiten ahorrar tiempo. Usando un modelo CAD de la pieza que debe procesarse, es posible generar automáticamente las posiciones del robot que se necesitan para seguir una curva en unos minutos, que de otra forma se necesitarían horas o días.

· Editor de Programas

El editor de programas (ProgramMaker) genera los programas del robot programas y le ayuda a desarrollar y mantener los programas del robot offline en un entorno Windows. El tiempo de programación se reduce drásticamente y se mejora la estructura del programa.

· Optimización de trayectoria

RobotStudio puede detectar automáticamente y avisar cuando un programa incluye movimientos cerca de una singularidad, para que se tomen las medidas pertinentes para evitar estas situaciones. El Monitor de Simulación es una herramienta visual para la optimización de los movimientos del robot. Unas líneas rojas indican que posiciones se deben modificar para que el robot se mueva de la manera más efectiva. Es posible optimizar la velocidad del TCP, aceleración, sin-



gularidades o ejes para reducir el tiempo de ciclo.

· Autoreach™

Autoreach automáticamente analiza el alcance y es una práctica característica y que basta que mueva el robot o la pieza de trabajo para verificar que se pueden alcanzar todas las posiciones. Esto permite que se pueda validar y optimizar el layout de la célula de trabajo en pocos minutos.

· Unidad de Programación Virtual

Es una representación gráfica de la unidad de programación real asociada al VirtualRobot. Esencialmente, cualquier cosa que se puede hacer con la unidad de programación real, también se puede hacer con la virtual lo que transforma a la Unidad de Programación Virtual en una herramienta muy útil para la formación.

· Tablas de Eventos

Esto es una herramienta ideal para verificar la estructura del programa y la lógica. Cuando se ejecuta el programa, se puede visualizar los estados de las E/S de su célula de trabajo. Las E/S se pueden conectar a los eventos de simulación permitiendo la simulación del robot y de todo el equipamiento de la célula de trabajo. Es una herramienta muy interesante para los trabajos de depuración.

· Detección de Colisión

La detección de colisión previene costosas averías en sus equipos. Seleccionando los objetos que le interesen, RobotStudio automáticamente lo monitoriza y le indica si se produce alguna colisión durante la ejecución del programa.

· Visual Basic for Applications (VBA)

Usar VBA para adaptar y ampliar la funcionalidad RobotStudio. VBA le permite crear potentes plu-in, macros o interfaces con el usuario personalizadas para adaptarse a las necesidades del usuario.

· PowerPac's

ABB han utilizado VBA para diseñar aplicaciones por encima de RobotStudio para optimizarlo para aplicaciones específicas tales como soldadura al arco, plegadoras, soldadura por puntos, CalibWare (precisión absoluta), pintura.

· Carga y Descarga real

Todo el programa del robot se puede descargar al sistema real sin necesidad de ningún tipo de adaptación. Esta es una única característica que gracias a la tecnología del VirtualRobot la hacen una técnica única proporcionada por ABB.



ASEA BROWN-BOVERI, S.A.

Contactar

índice

FERIAS Y CONGRESOS

índice

BIEMH 2012 (Bilbao, del 28 de mayo al 2 de junio de 2012)

Los organizadores de BIEMH han optado, también para esta edición, por mantener unas condiciones de participación ventajosas que faciliten la presencia de las empresas en el certamen.

Además, añaden un nuevo elemento a la campaña de captación de compradores ofreciendo al expositor la posibilidad de indicarnos sus países de interés y los sectores clientes y usuarios más representativos de su actividad y productos. Es decir, plantean una campaña de visitantes a la medida de sus necesidades y objetivos comerciales.

BIEMH 2012 le ofrece la oportunidad de sondear nuevos mercados y conseguir nuevos clientes colaborando con nosotros para una óptima promoción de su participación en un encuentro de reconocido prestigio internacional.

El plazo preferente finaliza el día 1 de diciembre, aconsejando que aproveche para beneficiarse del precio especial de alquiler de espacio, además de tener prioridad en la asignación del stand.

Contactar

CUMBRE INDUSTRIAL Y TECNOLÓGICA 2011 (Bilbao, del 27 al 30 de septiembre de 2011)

Cumbre Industrial y Tecnológica 2011 cuenta ya con más de 400 firmas procedentes de Francia, Portugal, Alemania, Marruecos, Túnez, Reino Unido, República Checa, China y, por supuesto, España, entre otros países.

Por primera vez, Cumbre Industrial y tecnológica va a contar con la figura del "País de Honor" que ha recaído en Francia, país con fluidas e intensas relaciones comerciales.

Cumbre ofrecerá un programa de jornadas técnicas y actividades paralelas en el que se tratarán cuestiones, relacionadas con la innovación y la tecnología como grandes ejes de mejora. En el área técnica, el análisis se centrará en ámbitos como la fundición, la mecanización de piezas, los nuevos materiales y composites, etc.

Cumbre Industrial y Tecnológica se presenta como un foro de negocios de alto valor añadido que tiene como objetivo ser una plataforma práctica para la relación directa entre contratistas y compradores, atendiendo a tres grandes áreas profesionales de la industria como son la Subcontratación, la Automatización y la maquinaria y suministros para fundición, forja, laminación y tratamiento de superficies.

Contactar

LASER INDIA (Bangalore, India, del 6 al 9 de diciembre de 2011)

Deutsche Messe amplía sus actividades en la India: Del 6 al 9 de diciembre de 2011, esta empresa feriante organiza por primera vez LASER INDIA en Bangalore. La mayor feria del láser de la India se realiza con el apoyo del especialista en láser indio Laser Technik India Pvt. Ltd. En el centro del evento se hallan nuevas tecnologías y soluciones de láser, así como servicios en torno al tema de las tecnologías de láser.

Simultáneamente se organizan SURFACE INDIA, MDA INDIA, CeMAT INDIA e IA INDIA. Su conjunto cubre los campos temáticos centrales de las tecnologías de superficies, tecnologías motrices y de fluidos, Intralogística y automatización industrial. Se espera un total de más de 400 expositores procedentes de aproximadamente 20 países. A la edición de 2010 acudieron alrededor de 10.000 visitantes profesionales.

Contactar

CATÁLOGOS

índice

Morgui Clima lanza su tarifa con innovaciones en la ventilación industrial

Morgui Clima ha publicado su tarifa de productos con importantes novedades en campañas y accesorios de ventilación. Morgui Clima se basa en la innovación para mejorar día a día sus procesos y sus productos e intentar extender estas mejoras a todos sus clientes y proveedores.

Morgui Clima apuesta por la calidad y seguridad como base en la que se apoya la confianza de sus clientes. En este sentido, pueden hallar nuevos accesorios de ventilación que contribuyen a mejorar la seguridad de las instalaciones. Un ejemplo, son las rejillas intumescentes, construidas con materiales que con el calor se convierten en espuma, obturando totalmente el paso de las llamas.

Morgui Clima entiende el contexto económico actual y las necesidades de sus clientes en estos momentos, y ha mantenido los precios, disminuyéndolos en muchos casos, como en la campana Morgui Beret, la tubería galvanizada o los accesorios de ventilación.

Contactar



EMPRESAS

índice

El Cluster TIC Galicia se marca como objetivo un crecimiento anual del 4,7%

El Cluster TIC Galicia ha presentado su Plan Estratégico 2011-2013 que prevé, entre otros objetivos, importantes aumentos de la facturación de sus asociados en el ejercicio actual y en los dos siguientes. De esta manera, el Plan contempla que las ventas de las empresas del Cluster crecerán en el periodo considerado a una tasa anual media del 4,7%. En concreto, para el presente año se prevé un crecimiento de tres puntos porcentuales, que se elevará hasta un 5% en 2012 y continuará su ascenso en 2013, para alcanzar el 6%.

Los objetivos destacados del Plan Estratégico 2011-2013 del Cluster TIC Galicia son promover la puesta en marcha de 29 proyectos de I+D+i; elevar un 4% anual el gasto real en este capítulo de las empresas miembros de la organización; impulsar la creación de 17 empresas de base tecnológica; promover la participación de 80 firmas en programas de mejora del acceso a fuentes de financiación, o dar formación especializada a 380 directivos y profesionales del sector.

El Plan, que cuenta con un presupuesto de 1.903.000 euros, prevé también incrementar el número de miembros del Cluster, que actualmente es de 104, crear un sello de calidad para el sector TIC gallego y desarrollar un programa de Responsabilidad Social Empresarial (RSE).

Estos hitos forman parte de un mapa de objetivos instrumentales organizados en torno a tres grandes ejes estratégicos, a saber: convertir el Cluster TIC Galicia en la organización integradora del macro-sector; incrementar la competitividad de los miembros de la entidad, y promover el crecimiento de la cifra de negocio de los socios del Cluster.

Para alcanzar estas metas se pondrán en marcha 35 proyectos y programas de actuación, la eficacia de los cuales será sometida a un minucioso control y seguimiento por medio del cuadro de mando integral del Plan Estratégico.

Contactar

Premio "Golden Mousetrap" para los tag RFID de HARTING

Una idea de diseño innovadora que se complementa con una tecnología convincente: la revista norteamericana "Design News" ha certificado estas características del tag UHF RFID del grupo tecnológico HARTING y le ha otorgado el premio "Golden Mousetrap". El transponder, desarrollado por HARTING en colaboración con sus socios en este proyecto, Lufthansa Technik Logistik, Lufthansa Systems y el Centro de Objetos Inteligentes del Instituto Fraunhofer para Circuitos Integrados, es el primero de su tipo que satisface los rigurosos requisitos de las operaciones de mantenimiento del sector aeronáutico. Este tag permite por primera vez la identificación de componentes situados fuera de la cabina del avión. La tecnología aplicada permite la identificación por radio de los datos almacenados en los tags de forma inequívoca y a una distancia de varios metros.

"Design News" lleva más de dos décadas concediendo premios a la innovación técnica y la creatividad en el diseño de productos. Este año se otorgan premios "Golden Mousetrap" en las cuatro categorías principales: electrónica y pruebas; automatización y control; herramientas de diseño: hardware y software, y materiales y montaje. Un jurado de expertos seleccionó un total de 95 finalistas y 18 ganadores entre un número récord de participantes.

El tag RFID de HARTING fue uno de los productos ganadores en la categoría de materiales y montaje, sin duda debido a su innovador material.

Contactar

REHAU sigue apostando por la formación continua renovando sus instalaciones

REHAU presenta dos nuevos showrooms y un taller escuela integrados en sus diferentes áreas de negocio. Esta iniciativa forma parte de un proyecto ambicioso de la marca que tiene como objetivo convertirse en una herramienta de servicio y apoyo al cliente.

En esta ocasión, se trata del Taller Escuela del Área de Ventana y los Showrooms de las Áreas de Técnica de Edificación y de Mueble dentro del marco de la REHAU Academy. Tres nuevos espacios creados con la finalidad de compartir conocimientos y apoyar a las empresas del sector de la construcción e industria para ofrecer soluciones y dar a conocer los detalles y las prestaciones de sus soluciones basadas en materiales polímeros. En este contexto, también se imparten regularmente cursos destinados al personal interno de la empresa, ya que el compromiso de REHAU con la formación continua empieza por sus propios colaboradores, que serán los encargados de ofrecer un asesoramiento profesional y especializado en el mercado.

El asesoramiento realizado por ponentes altamente cualificados va desde el desarrollo de las tecnologías de vanguardia, hasta su introducción en el mercado a través de sistemas y productos REHAU. De este modo, la firma alemana contribuye a la formación continua de los profesionales interesados que acuden a las formaciones y sesiones informativas, un factor determinante para que puedan actuar posteriormente en el mercado con éxito.

Las nuevas instalaciones, ubicadas en la sede central de Gavá, se convierten en el espacio ideal para la puesta en marcha de demostraciones prácticas.

Contactar

EMPRESAS

índice

PROTESA hace un gran balance de Smagua Maroc

PROTESA acudió a la feria SMAGUA MAROC, que se celebró del 25 al 28 de mayo en el recinto ferial de la ciudad marroquí de Casablanca. El certamen fue organizado por Feria Zaragoza que en esta ocasión, y a fin de potenciar el mercado híbrido en el norte de África, decidió estrenarse en el exterior, eligiendo Marruecos.

PROTESA presentó en su stand una muestra de tubo de diámetro 2800 mm que resultó un éxito entre los visitantes e incluso recibió la visita del Embajador de España en Marruecos, Alberto José Navarro González.

El salón cerró con un gran balance del sector del agua y el riego marroquí pues reunió los más destacados profesionales procedentes de las empresas del sector así como de la administración pública.

Por su parte, PROTESA, aunque ya ha realizado algunos proyectos de desalación y energía en el norte de África, valora muy positivamente su presencia en la feria que le permite abrir nuevas vías de comercialización y colaboración con el país magrebí.

Contactar

Osram y Siemens inician "Building KnowLEDge Tour 2011"

Osram y Siemens han puesto en marcha la iniciativa "Building KnowLEDge Tour 2011", para presentar por primera vez y de forma conjunta las nuevas tecnologías del futuro en alumbrado LED y sistemas de control de edificios.

El objetivo de este proyecto es mostrar las nuevas tecnologías del futuro y las soluciones más rentables y flexibles basadas en LED y la gestión de iluminación, en combinación con los sistemas de control de un edificio.

Se trata de una iniciativa dirigida principalmente a prescriptores, como estudios de arquitectura e ingeniería, diseñadores, decoradores, distribuidores y los grandes usuarios finales (hoteles, oficinas, hospitales, centros comerciales, etc.).

El Building KnowLEDge Tour ha recorrido otros países de Europa como Alemania, Bélgica o Francia, con gran acogida entre los asistentes. En el caso de España, se celebró en dos ciudades importantes, Madrid y Barcelona.

La división Building Technologies de Siemens estuvo presente en este Tour como líder referente del mercado en productos, sistemas y servicios de auto matización de edificios, protección contra incendios, seguridad electrónica, eficiencia energética y aparellaje de baja tensión. La compañía ofrece soluciones integradas inteligentes para la industria, edificios comerciales y residenciales, así como para infraestructuras públicas durante todo el ciclo de vida. Además, se expusieron las últimas novedades para instalaciones industriales y residenciales de la fábrica de BJC (Rubí), centro productivo y estratégico de Siemens para el pequeño material eléctrico.

Por su parte, Osram, uno de los fabricantes líderes de fuentes de luz a nivel mundial, expuso LED, infrarrojos, láser, OLED así como sensores, luminarias, soluciones de iluminación completas y sistemas de gestión de la iluminación, dirigidas al sector profesional. Los campos de aplicación abarcaron desde la iluminación general doméstica, a la iluminación de oficinas, urbana, de espectáculos, grandes superficies, automóvil, etc.

Contactar

RS Components anuncia sus resultados financieros

Electrocomponents plc, el mayor distribuidor de productos de electrónica y mantenimiento a nivel mundial, con sus marcas comerciales RS y Allied, ha anunciado sus resultados del último año fiscal, cerrado el pasado 31 de marzo.

Las iniciativas estratégicas emprendidas han traído consigo un récord de ventas y unos márgenes crecientes.

En las primeras siete semanas del nuevo año fiscal, las tasas de crecimiento de ventas se han mantenido estables en alrededor de un 16%, con el Reino Unido creciendo a un 8% y el negocio internacional a un 19%. En el ámbito internacional, Europa Continental ha crecido un 20%, Norte América un 18% y Asia Pacífico un 17%.

Al tiempo que reconocemos mayores exigencias para el futuro, creemos que el progreso que el Grupo ha hecho en cuanto a sus prioridades estratégicas y la inversión en mercados internacionales, electrónica e eCommerce, nos posiciona muy bien para progresar efectivamente en el próximo año.

Contactar

Tektronix incorpora a RS en su canal ampliado de distribución Europea

Se amplía la oferta de productos incluyendo las series MSO/DPO3000 y MSO/DPO4000B, disponibles para los clientes de RS en Europa, Oriente Medio y África (EMEA).

RS, el mayor distribuidor de productos y servicios de electrónica y mantenimiento a nivel mundial y de la marca comercial de Electrocomponents plc (LSE: ECM), ha anunciado la ampliación de su acuerdo con Tektronix, fabricante líder de osciloscopios.

El nuevo acuerdo permite a RS ofrecer una gama más extensa de osciloscopios Tektronix, incluyendo las series MSO/DPO3000 y MSO/DPO4000B que se integran a la oferta de productos Tektronix que RS ya ofrece a sus clientes: osciloscopios de banco, generadores de forma de onda arbitraria, multímetros digitales, fuentes de corriente continua, contadores / temporizadores, sondas, accesorios y software. La gama ampliada estará disponible para los clientes en rsonline.es/tektronix.

Este anuncio forma parte de la estrategia de RS por convertirse en la opción preferida de los ingenieros de diseño desde el concepto hasta la producción de sus proyectos.

Contactar

Schneider Electric adquiere la empresa china Leader Harvest Power Technologies

Schneider Electric, especialista global en gestión de la energía, ha anunciado la firma de un acuerdo para adquirir Leader & Harvest, uno de los actores claves en el creciente mercado de variadores de media tensión chino.

Con sede en Beijing, Leader & Harvest desarrolla, fabrica y comercializa variadores de velocidad de media tensión. La compañía emplea aproximadamente a 750 trabajadores y dispone de una extensa red de ventas y de servicio al cliente. Leader & Harvest ha registrado un crecimiento anual del 20% durante los últimos años. La compañía prevé cerrar 2011 con unas ventas de aproximadamente 150 millones de dólares (aproximadamente 100 millones de euros) con un margen de EBITDA del 20%.

La adquisición de Leader & Harvest aporta a Schneider Electric:

- Alta competencia tecnológica en variadores de media tensión, pieza clave para maximizar la eficiencia energética.
- Una fuerte posición en el mercado chino de variadores de media tensión. Dicho mercado representa ya el 40% del mercado global de variadores de media tensión.
- Mejor oferta de soluciones, especialmente para mercados industriales finales como el del cemento, la minería, el metal y la energía.
- Una estructura con 150 representantes de ventas y 100 ingenieros de servicios.

Schneider Electric ha estimado recientemente que el aumento de la demanda de eficiencia energética se traducirá, en el año 2020, en un mercado potencial 45.000 millones de dólares. Este mercado se concentrará principalmente en las Nuevas Economías y en las industrias intensivas en energía. Los variadores de velocidad generan ahorros de hasta el 50% en los motores industriales. Su instalación está especialmente indicada para mercados intensivos en energía como la minería, minerales, metales, oil&gas, agua y tratamiento de agua. Se estima que a día de hoy, el 70% de los motores que funcionan con media tensión del mundo carecen de variadores de velocidad.

Esta adquisición supone para Schneider Electric sumar otra pieza clave a su oferta de soluciones y productos para proveer de eficiencia energética a sus mercados claves y a las Nuevas Economías. Leader & Harvest dispone de variadores de velocidad que abarcan desde los 2kV hasta los 11kV, mientras que Schneider Electric es ya un actor clave en el mercado de los variadores de velocidad de baja tensión para distintos segmentos. La adquisición de Leader & Harvest también refuerza los servicios de atención al cliente de Schneider Electric.

Contactar

ToolsGroup reconocida entre los proveedores líderes de la Cadena de Suministro

ToolsGroup ha sido reconocida entre las compañías líderes del ámbito de la Cadena de Suministro por dos de los rankings 'top 100' del Sector. Concretamente, han sido el "Supply & Demand Chain Executive 100" y el "Inbound Logistics Top 100" los que la han nominado entre sus listas. La compañía, proveedora global de planificación de la Cadena de Suministro y de Optimización del inventario, ha recibido prestigiosos reconocimientos por parte las publicaciones industriales durante estos últimos 7 años, que la han destacado siempre por haber ayudado a sus clientes a alcanzar la excelencia en la Cadena de Suministro.

Por una parte, en el ranking "Supply & Demand Chain Executive 100", ToolsGroup ha sido reconocida como empresa proveedora tecnológica líder que ha ayudado a sus clientes a alcanzar la excelencia en la cadena de suministro y a posicionarse tras la crisis para continuar con el crecimiento. La primera vez que ToolsGroup fue nominada en este ranking data del 2004.

La lista de este año recoge los mejores 100 proyectos realizados en la Cadena de Suministro ('100 Great Supply Chain Projects'). ToolsGroup se ha incluido en la lista por haber llevado a cabo un proyecto de SI&OP (Sales, Inventory & Operations Planning) en uno de los líderes mundiales en la distribución de productos electrónicos y mantenimiento de alta gama con más de 1,5 millones de clientes en todo el mundo. En dicho caso y, en tan sólo unos meses, el nuevo enfoque liderado por ToolsGroup les permitió reducir el inventario en más de 2,3 millones de euros, al tiempo que mantuvieron el Nivel de Servicio muy alto.

Por su parte, el ranking "Inbound Logistics Top 100" 2011 eligió a ToolsGroup entre más de 300 candidatos. El jurado del mismo seleccionó a los proveedores tecnológicos del mundo de la logística como líderes en escalabilidad, simplicidad, ROI rápido y facilidad de implantación.

Contactar