COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMATICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Nº 265 / 266 - Mayo 2010

AUTOMATICA & ROBOTICA

ÍNDICE DE EMPRESAS

EMPRESA	PAG
BARMA DE JOSÉ BARCELÓ MATA	22
BILBAO EXHIBITION CENTRE, S.A.	19
COGNEX ESPAÑA	12
CT AUTOMATISMOS Y PROCESOS, S.L.	14
GALA ELECTRONIC, S.L.	17
HEIDENHAIN	18
HYPERTHERM EUROPE	16
IGUS GMBH	16
INTERMEC	17
JOVI AUTOMATISMOS	09
LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.	08
LUTZE, S.L.	22
MABECONTA, S.A.	18
MEDEL CADENA, S.A.	04
MINITEC ESPAÑA, S.L.	11
MOTOMAN ROBOTICS IBÉRICA, S.L.	23
NATIONAL INSTRUMENTS SPAIN, S.L.	03
NSK SPAIN, S.A.	05
PEPPERL+FUCHS, S.A.	10
POLYLUX, S.L.	20
PÖPPELMANN IBÉRICA, S.R.L.	13
PROSOFT TECHNOLOGY	23
RODAMIENTOS FEYC, S.A.	23
SCHMERSAL IBÉRICA, S.L.	21
SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.	07
SCHUNK INTEC, S.L.	06
SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.	15
SOMMER-AUTOMATIC SPANIEN, S.L.	04
TALLERES A.R., S.A.	Portada
TÉCNICAS DE ALIMENTACIÓN DINÁMICA, S.L.	21
VIBRANT, S.A.	22

Para insertar su publicidad escríbanos a :
marketing@ptp.es

Envíenos sus novedades a:
automatica@ptp.es
o utilice nuestra aplicación de notas de prensa haciendo click aquí

ÍNDICE DE PRODUCTOS

A
Acoplamientos de altas prestaciones
Acoplamientos y frenos electromagnéticos
Actuadores linelaes o rotativos con eletrónica integrada
Alargaderas para protaherramientas
Alimentador de cascada y dosificadores magnéticos
Alimentador de Lamas
Alimentadores de lamas
Antorcha de soldadura MIG/MAG
Aplicaciones de la vibración industrial
Automatización inteligente de máquinas y procesos

B
BIEMH 2010
Brazo de construcción ligera LWA 3. Robótica modular compacta, versátil y flexible
Brazo de medición portátil con codificadores absolutos

C
Cadena + cable
Cargador electromagnético
Catálogo de Instrumentación Industrial
Células automáticas para el procesado de chapa
Centro de mecanizado de alta productividad
Centros de mecanizado
Compresores de aire
Conexión profinet para fusibles electrónicos
Control de prensado
Control de temperatura y procesos multilazo
Control flexible de máquinas
Convertidor serie - Profidus

D
Diseño y corte de perfiles en 3D
Dispositivos para seguridad de maquinaria + productos firma Elan

E
Eco transformador
Elementos protectores de plástico
WorkPLAN Enterprise ERP
Enclavamiento magnético de seguridad
Encoders para sevoaccionamientos
Equipo de medición de distancias con la tecnología Pulse Ranging Technology (PRT)
Estación de dispensación para cianocrilato
Extractora de humos hasta 30 m2
Eyectores con cartucho de vacío intercambiables

F
Familia modular de técnica de almacenaje
Frenos electromagnéticos de seguridad
Fresadoras de control numérico de 3 a 10 ejes

G
Garras de vacío
Garras pendulares
Guía de Productos para OEM
Guías multidentad

I
Impresoras fijas industriales
Inductancias Series: R, RTL, RTLX, RTFX y RTOX
Interfaces para redes de automatización
Interruptor de protecciónelectrónico con separación galvanica
Isla de Válvulas

K
Kits de consumible para corte de metales

L
Lectores y verificadores de identificación industrial
LOCC-Box - Enlace para Profinet

M
Máquina de medición de brazo horizontal
Máquina para soldar
Máquinas de medida
Medidas electrónicas
Medidores de caudal
Medidores de caudal por ultrasonidos
Módulo As- Interface G11 con innovador concepto de limpieza
Módulo de potencia de la gama PROFIenergy
Módulo electromecánico de esamblaje
Módulos de control de sistemas de bombeo
Mordaza autocentrante estanca
Motores lineales higienizables para la industria

O
Ordenador industrial con pantalla multitáctil

P
Palpador de herramientas
Palpadores TS y TT
Panel de operador inoxidable
Panel PC industrial multimedia
Pantallas táctiles
Pantallas táctiles
Pcs industriales con procesadores de última generación
Pinza angular
Pinza con guía dentada
Pinza para procesos de empaquetado
Placas adaptadoras con válvulas integradas
Plasmas. Nuevos sistemas HPRXD
Platos giratorios robustos y libres de mantenimiento

R
Radios industriales de alta velocidad
Repetidor para Profibus
Robot de inspección de tres dimensiones
Robot de soldadura
Robots industriales
Rodamientos de rodillos esféricos, serie HPS
Roscadoras de brazo aticulado
Router 3 en 1

S
Sensor fotoeléctrico por reflexión
Serie M de unidades de giro plana y pinzas angulares y paralelas compactas
Servoactuador
Simulación y optimización del proceso de mecanizado
Simulador de materiales de capacidad embebida
Sistema de control de strings para plantas fotovoltáicas
Sistema de reengrase de rodamientos Fine-Lub II de NSK
Sistema de soldadura para condiciones relales adversas
Sistema modular de perfiles de aluminio
Sistemas de ventilación mecánica controlada
Software de discriminación de etiquetas
Software NI LabVIEW
Software para diseño eléctrico: Engineering Base
Solución de optimización de recursos
Soluciones de amarre
Soluciones para el sector máquina herramienta
Soluciones pioneras e innovadoras en los Sensores Industriales

T
Taladro multifunción Scorpion II mod CM 500
Tarjeta cpu industrial
Tenaza de corte
Transportador de banda
TransSteel 3500/5000

U
Unidad Pick&Place

V
Varikont L con tecnología ultrasónica
Vehículo de guiado automático como solución flexible a la carga de camiones
Verificador de rugosidad

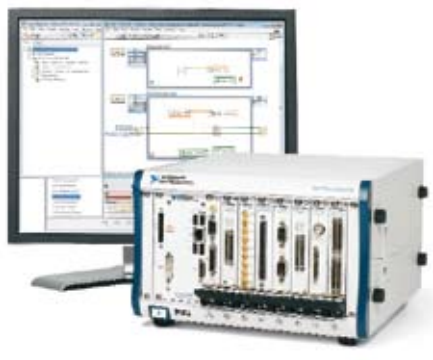
AGENDA
AMB 2010
IMAG
Micronorma 2010

EMPRESAS
ARELSA
EVOLUT SPAIN, S.L.
FARNELL
HYPERTHERM
IKERLAN-IK4
POLYLUX
SCHMERSAL
SCHNEIDER ELECTRIC
SESCOI INTERNATIONAL
TEKTRONIX

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA 268 - 15 DE SEPTIEMBRE
ESPECIAL AUTOMÓVIL
marketing@ptp.es
914 316 747
Consulta nuestras ofertas especiales para publicidad

“Controlar la máquina más grande del mundo requirió una precisión y fiabilidad extrema. Para ello elegimos LabVIEW.”

– Roberto Losito, Gerente de Ingeniería, CERN



PLATAFORMA de PRODUCTO

NI LabVIEW

PXI Modular Hardware

Motion Control

R Series Data Acquisition

CERN, el laboratorio de física de partículas más grande del mundo, necesitaba una solución de control y medidas avanzadas para algunos de los componentes más críticos del Large Hadron Collider (LHC) de 3,5 billones de dólares. Esta máquina tiene una circunferencia de 27 km y es capaz de acelerar haces de partículas casi hasta la velocidad de luz. Una solución creada con el software NI LabVIEW, controladores de automatización programables basados en FPGA y la plataforma de hardware modular PXI que proporciona la precisión y fiabilidad necesaria para un control de movimiento personalizado para proteger la máquina más grande en todo el mundo. ¿Qué puede hacer LabVIEW por su máquina?

>> Vea el video de CERN y descargue el kit de recursos técnicos en **ni.com/machinecontrol** **91 640 0085**

National Instruments Spain S.L. ■ Europa Empresarial ■ c/Rozabella, 2 edificio Berlín, 1ª planta ■ 28230 Las Rozas (Madrid) ■ España ■ Tel: +34 91 640 00 85 ó 93 582 0251
Fax. +34 91 640 05 33 ó 93 582 4370 ■ CIF: B-80021462 ■ Inscrita en el Registro Mercantil de Madrid, Folio, 115, Tomo 1181, Hoja N°22335, Inscrip. 1ª ■ Sociedad Unipersonal S.L.

© 2008 National Instruments Corporation. Todos los derechos reservados. LabVIEW, National Instruments, NI, y ni.com son marcas registradas de National Instruments.
Los nombres de los otros productos y las razones sociales mencionados son marcas registradas o nombres comerciales de sus respectivas compañías. 2008-9295-821-124-D

NATIONAL INSTRUMENTS™

Contactar índice

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMATICA & ROBOTICA

MULTISECTORIAL

Nº 265 / 266 - MAYO 2010

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

EMPRESA	PÁG.
BARMA DE JOSÉ BARCELÓ MATA	22
BILBAO EXHIBITION CENTRE, S.A.	19
COGNEX ESPAÑA	12
CT AUTOMATISMOS Y PROCESOS, S.L.	14
GALA ELECTRONIC, S.L.	17
HEIDENHAIN	18
HYPERTHERM EUROPE	16
IGUS GMBH	16
INTERMEC	17
JOVI AUTOMATISMOS	09
LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.	08
LUTZE, S.L.	22
MABECONTA, S.A.	18
MEDEL CADENA, S.A.	04
MINITEC ESPAÑA, S.L.	11
MOTOMAN ROBOTICS IBÉRICA, S.L.	23
NATIONAL INSTRUMENTS SPAIN, S.L.	03
NSK SPAIN, S.A.	05
PEPPERL+FUCHS, S.A.	10
POLYLUX, S.L.	20
PÖPPELMANN IBÉRICA, S.R.L.	13
PROSOFT TECHNOLOGY	23
RODAMIENTOS FEYC, S.A.	23
SCHMERSAL IBÉRICA, S.L.	21
SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.	07
SCHUNK INTEC, S.L.	06
SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.	15
SOMMER-AUTOMATIC SPANIEN, S.L.	04
TALLERES A.R., S.A.	Portada
TÉCNICAS DE ALIMENTACIÓN DINÁMICA, S.L.	21
VIBRANT, S.A.	22

EN PORTADA

AR, empresa nacional pionera en sistemas de vacío industrial, ofrece a sus clientes:

- Una extensa línea de eyectores simples y centrales de vacío (multieyectores) accionados por aire comprimido, destacando los modelos más compactos (NK-CK), así como las series de alto caudal.

- Extensa gama de ventosas, disponibles en diversos materiales tales como el nitrílico, vitón, silicona, poliuretano... Los más de 100 modelos de ventosas existentes se adaptan a las diferentes necesidades de manipulación pudiendo ser antiderrapantes, de doble o triple labio, de fuelle, de copa, o rectangulares sobre las cuales se puede adaptar, según sea necesario, rótulas, válvulas de retención, etc...

- Tolvas de aspiración y transvase. Equipos diseñados para el transporte y aspiración, mediante vacío generado neumáticamente, de materias primas o productos sobrantes en polvo y granza.
- Pinzas de vacío para robot diseñadas y fabricadas a medida.

- Diseño y fabricación de manipuladores de carga, para el transporte de planchas metálicas, mármoles, hormigón, plástico, vidrios de pequeñas y grandes dimensiones, así como ventosas a medida con perfiles de silicona.

- Amplia serie de elementos auxiliares: filtros de vacío, trompas de vacío, vacuostatos, vacuómetros, electroválvulas de vacío, silenciadores, cilindros de vacío, etc...

TALLERES AR., S.A.
Tel.:934 808 870
Fax: 933 730 284
www.ar-vacuum.com
Contactar

índice

SISTEMA DE REENGRASE DE RODAMIENTOS FINE-LUB II DE NSK

NSK, como líder mundial en la fabricación de rodamientos de precisión para aplicaciones de Máquina Herramienta, se halla en la vanguardia tecnológica en aplicaciones de Alta Velocidad.
Para reemplazar a sistemas de aire-aceite ruidosos y que provocaban fugas de aceite, NSK ha desarrollado el FINE-LUB II, un sistema de reengrase para rodamientos para aplicaciones de máquina herramienta de Alta Velocidad, que además contribuye al ahorro energético y a la conservación del medio ambiente.
Este sistema introduce a intervalos regulares una pequeña cantidad de grasa, a la vez que la grasa degradada es expulsada del rodamiento a unos depósitos realizados en la camisa del cabezal.
Gracias a que la cantidad de grasa introducida se puede ajustar en función de la velocidad, la vida de un rodamiento con grasa a una velocidad constante de 1,8 millones de dmns puede pasar de varios cientos de horas a más de 10.000 horas utilizando esta ejecución, quedando totalmente libre de mantenimiento durante ese periodo.

MOTION & CONTROL NSK

NSK SPAIN
Tel: 93 28 92 763
Fax: 93 43 35 776
info-es@nsk.com
www.nsk.com
Contactar

índice

Contactar

índice

Contactar

índice

MOTION & CONTROL™
NSK

RELACIÓN BASADA EN CONFIANZA – CONFIANZA BASADA EN CALIDAD.

Calidad total de NSK: Rodamientos de Rodillos Esféricos, Serie HPS™.
La serie HPS™ de NSK de rodamientos de rodillos esféricos, es el nuevo referente técnico relativo a la precisión y rendimiento - incluso operando a altas velocidades durante un largo periodo de tiempo de funcionamiento-. Esta nueva generación de rodamientos de rodillos esféricos de NSK, no sólo extiende considerablemente los intervalos de mantenimiento, sino que reduce los tiempos de paradas. Además, una de sus características principales es la reducción muy significativa del desgaste de la jaula. La serie de rodamientos de rodillos esféricos HPS™ puede operar en un amplio rango de aplicaciones, incluyendo las consideradas extremas, como en temperaturas de funcionamiento bajas o altas, así como en ambientes húmedos o contaminados.
Para más información acerca de NSK, consulte www.nskeurope.es

NSK SPAIN C/Tarragona, 161. Cuerpo Bajo 2ª planta. 08014 BARCELONA. Tel. +34 932 89 27 63. Fax. +34 934 33 57 76. info-es@nsk.com.

Contactar
índice

UNIDAD PICK&PLACE

Schunk presenta la unidad Pick&Place PPU-E03. Esta dinámica unidad tiene una carrera vertical de 40 mm, una carrera horizontal de 120 mm, así como una capacidad de carga en movimiento de dos kilos, con un tiempo de ciclo de tan sólo 0,58 segundos y con una excelente repetibilidad, hasta 0,01 mm. Actualmente no existe ninguna unidad más en todo el mundo que pueda llegar a tales velocidades.

En la solución que ofrece SCHUNK, los cables eléctricos, de control y los sensores se conectan al instante en la parte posterior. De esta manera se descartan casi por completo las roturas de cables y los posibles fallos del sistema. Además, la forma estrecha de la carcasa así como el hecho de que los pases de fluidos estén en un panel trasero compacto, facilita el mantenimiento e instalación en montajes con estructura en forma de sándwich de varias unidades consecutivas.

Esta rápida unidad Pick & Place encaja a la perfección en el concepto de sistema modular SCHUNK. En una unidad pueden montarse hasta dos pinzas con sus respectivas unidades de giro eléctrico SCHUNK. En su tamaño constructivo más grande, la PPU-E03 dispone de hasta seis sensores y seis conexiones neumáticas. Este 'velocista' es una solución ideal para aplicaciones altamente dinámicas que requieran de un elevado grado de repetibilidad y fiabilidad en la manipulación.

SCHUNK INTEC, S.L.

Contactar índice

PINZA PARA PROCESOS DE EMPAQUETADO

La Pinza SG 47 de SCHUNK aporta nuevas soluciones para los fabricantes de maquinaria en los procesos de empaquetado de la industria alimentaria, destacando en la manipulación del producto de la cinta transportadora y el posicionamiento en la máquina de empaquetado. Los tiempos de apertura y cierre son muy cortos (0,05 segundos), por lo que permiten tiempos de ciclo bajo y así aumentar la productividad de los robots y los ejes, pudiendo completarse así la manipulación de diversas maneras. La eficacia de esta pinza se ve reforzada mediante un sofisticado sistema de doble pistón. Los dedos de las garras base se pueden ajustar en 3 posiciones. Recoger y posicionar productos, aislarlos o almacenarlos es más sencillo con el apilador SG de SCHUNK. Esto significa en términos prácticos, que el potencial de los robots o de los ejes no estará condicionado en gran manera. Gracias a un incremento en el rendimiento del sistema se consiguen de 120 a 200 ciclos por minuto. Cambiando las mordazas, la SG 47 puede agarrar piezas con diversas formas y dimensiones, incluso si los productos están desordenados. Para cumplir las normas de alimentación se ha usado en la pinza SG 47 de SCHUNK materiales como el plástico y el acero inoxidable. Con la SG 47, SCHUNK ofrece una pinza flexible para diversas tareas de agarre en los procesos de empaquetado de la industria alimentaria. Alternativamente, la SG 47 puede equiparse con una unidad de giro, construida con materiales debidamente seleccionados, ligeros y que permiten acortar los tiempos de ciclo.

SCHUNK INTEC, S.L.

Contactar índice

Contactar índice

GUÍAS MULTIDENTADO

Con la pinza con guía dentada de SCHUNK se obtiene la máxima eficiencia y se alcanzan altos niveles de fiabilidad y durabilidad. La tecnología patentada por SCHUNK garantiza elevadas fuerzas de sujeción, así como precisión y seguridad en la manipulación. SCHUNK establece patrones definidos con su pinza con guía dentada paralela con forma prismática, que mejora la estabilidad de la pinza. Esto minimiza el desgaste y la holgura que pueda adquirir. Las fuerzas y los momentos se reparten por la toda superficie de la guía, facilitando su recuperación, pudiendo usar con el mismo tamaño de pinzas dedos de tamaño más largo. Se ha eliminado el llamado "efecto de deslizamiento" que se produce cuando en una "guía convencional plana" ejercemos una fuerza de tiro. La fuerza se multiplica por efecto palanca y provoca una sobrecarga en las guías. A largo plazo, las guías se desgastan, la precisión se pierde, y esto puede provocar costosas paradas de máquina. Con las guías con multidentado, las fuerzas y los momentos se distribuyen de manera uniforme y van dirigidos a la parte inferior de las guías, consiguiendo una pinza más precisa, rígida, estable y con una mayor capacidad de carga.

SCHUNK INTEC, S.L.

Contactar índice

ALARGADERAS PARA PORTAHERRAMIENTAS

Schunk GMBH presenta sus alargaderas de diseño esbelto TENDO que funcionan sin necesidad de ningún sistema externo complementario e independientemente del husillo de máquina que tenga. Estas alargaderas convierten a los portaherramientas de precisión en sistemas flexibles, a la altura de las máquinas más exigentes. Cuenta con concentricidad elevada, una excelente amortiguación de las vibraciones e incluso permite refrigeración interna, lo cual asegura unos resultados excelentes en el mecanizado y una prolongación de la vida de la herramienta. El preciso y bien equilibrado sistema de alargaderas TENDO está basado en la tecnología de expansión hidráulica SCHUNK y las herramientas se pueden cambiar rápida y fácilmente con una llave Allen. El tornillo de apriete está situado radialmente en la superficie externa de la alargadera y pueden actuarse incluso cuando están montadas en máquina. La versión estándar de estas alargaderas está disponible para dos capacidades de mango, diámetros de 32 ó 20 mm y para diámetros de sujeción de herramienta de 20 ó 12 mm, con una longitud total de 150 mm. Bajo petición especial se pueden hacer longitudes de 200 mm para las de mango de 32 mm.

SCHUNK INTEC, S.L.

Contactar índice

La nueva plataforma de control *Flexible Machine* ofrece un 100% de flexibilidad a sus máquinas

Control optimizado y facilidad en la puesta en marcha.

Hoy en día las máquinas han de ser más rápidas, flexibles y tener capacidad para resolver funciones de automatización más complejas que nunca. Como fabricante, usted tiene que hacer un constante esfuerzo por hallar nuevas formas de construir máquinas que ahorren más energía, que tengan menores costes de desarrollo y que lleguen al mercado con más rapidez.

- **La plataforma** *Flexible Machine* ha logrado que esto sea posible, puesto que incorpora SoMachine, un único paquete de software que funciona en múltiples plataformas de control de hardware y que logra el 100% de flexibilidad en las máquinas: HMI controller, Motion controller, Drive controller y Logic controller. Con SoMachine, no necesita más que un software, un cable, y una descarga para el diseño, puesta en marcha y gestión de sus máquinas desde un solo punto. SoMachine reduce al mínimo su trabajo y aprovecha al máximo cada diseño.

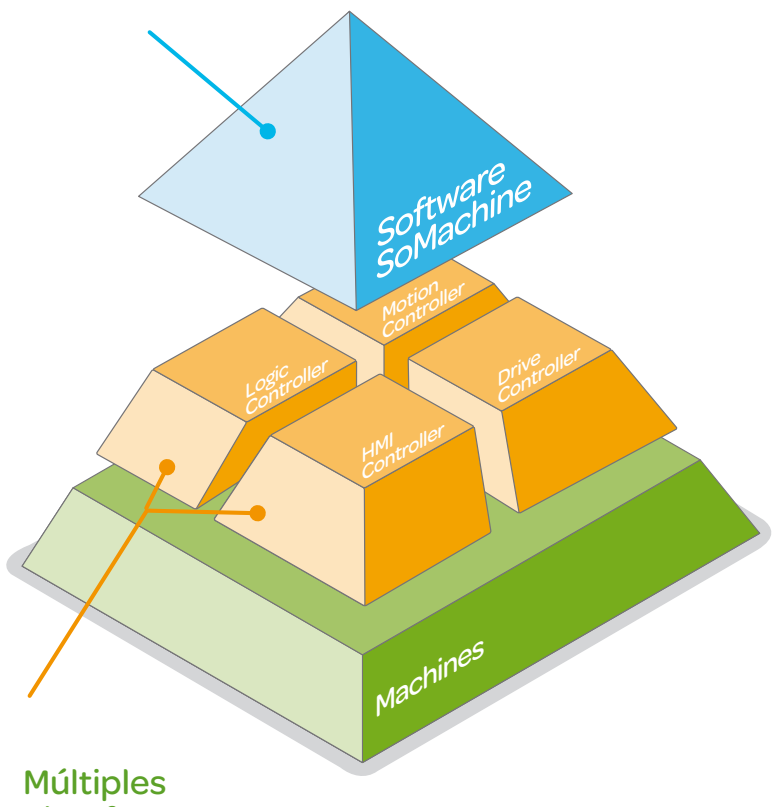
La plataforma Flexible Machine es parte de nuestra nueva solución MachineStruxure, diseñada para simplificar el trabajo. La solución MachineStruxure también incluye:

- **Funciones y Arquitecturas Validadas y Probadas:** Construya una sólida plataforma de automatización mediante nuestros archivos sobre funciones de aplicación y arquitecturas de automatización fáciles de comprender, fáciles de utilizar y de demostrada eficacia que se aplican con tecnología FDT/DTM. Nuestras arquitecturas de control están predefinidas y enfocadas hacia sus necesidades concretas para conseguir los mejores resultados.
- **Servicios de Ingeniería Conjunta:** Diseñe las mejores soluciones para sus clientes con la innovadora ayuda de nuestros expertos. Aplicamos los últimos métodos tecnológicos y proporcionamos exclusivos conocimientos prácticos sobre aplicaciones del sector que contribuyen a ampliar su ventaja competitiva.

Control flexible de máquinas

Un Único Software

1 herramienta, 1 descarga, 1 conexión y un único archivo de proyecto.



Múltiples Plataformas de Control de Hardware

Inteligencia integrada donde sea necesario.

Descárguese la "Guía de Soluciones de Automatización" de Schneider Electric y podrá ganar un Samsung Home Theatre (Model BD 7200)!

Visite www.SEreply.com Introduzca el código clave 77631t

Schneider Electric

Contactar

índice

©2009 Schneider Electric, Todos los derechos reservados. Schneider Electric y APC son propiedad de Schneider Electric o sus empresas afiliadas en los Estados Unidos y otros países. Todas las otras marcas registradas pertenecen a sus respectivos propietarios. 998-2953_ES

Bac de Roda 52, edificio A - 08019 - Barcelona (España). Tel.: 93 901 98 81 50.

MEDIDORES DE CAUDAL POR ULTRASONIDOS

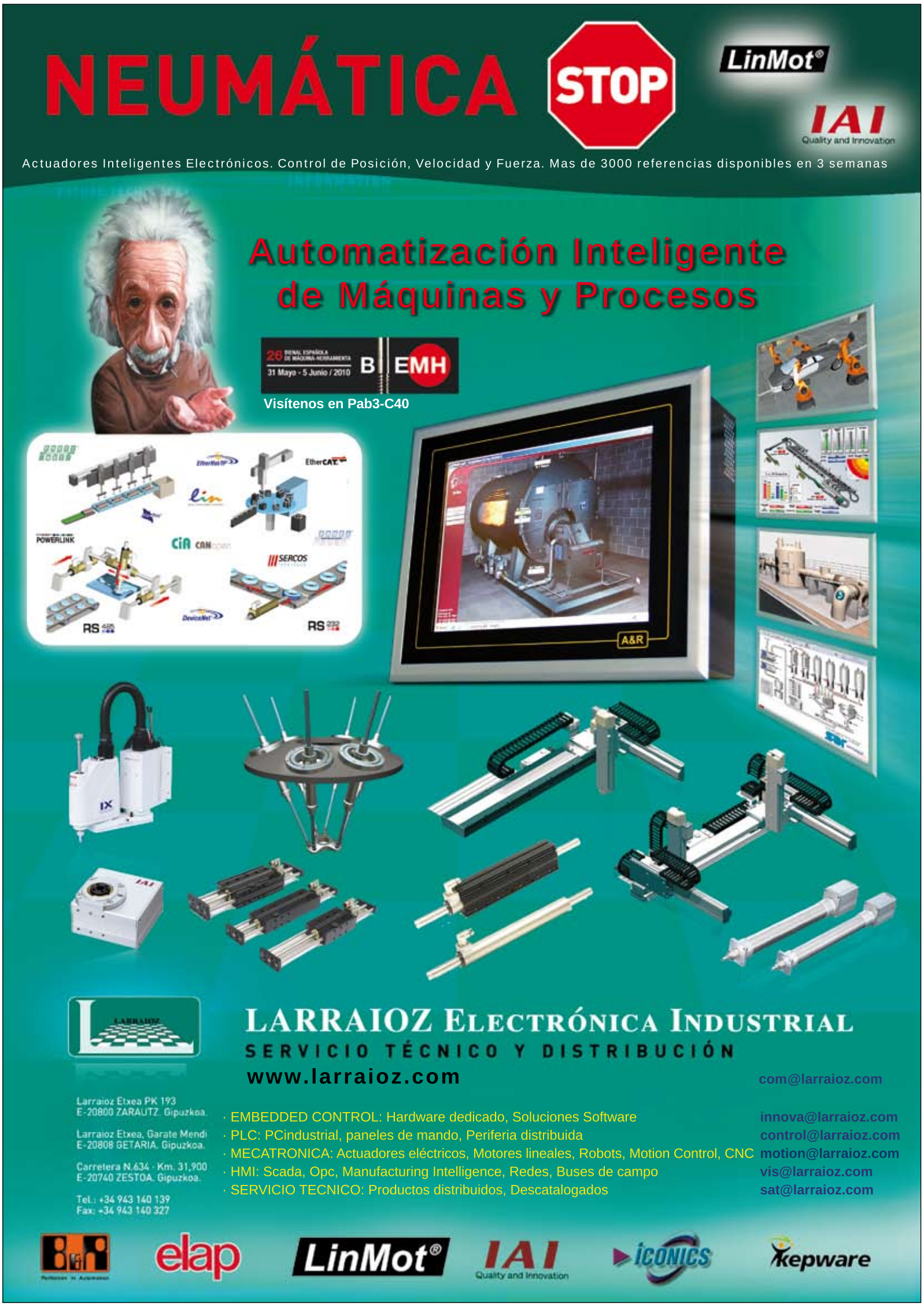
MABECONTA presenta los nuevos modelos Flowmax® 22i y Flowmax® 44i de la línea de Medidores de Caudal por ultrasonidos Flowmax®.
Los medidores calculan el caudal volumétrico de los líquidos y son aptos para cualquier proceso de automatización y especialmente para procesos muy dinámicos. Adicionalmente aportan control de gas incorporado con información, mediante una salida de alarma, de tubo vacío.
Los medidores no tienen partes móviles, las piezas no sufren desgaste y en su interior no hay espacios muertos. Fabricados en PSU, pueden estar en contacto con los alimentos y soportan la agresividad.
En medida de volúmenes y combinados con bombas de membrana permiten una medición exacta y reproducible desde 1 ml/impulso. La medida del volumen medido se trasmite mediante impulsos escalados y con salida analógica ajustable. Todos los parámetros pueden ajustarse en un PC mediante el software MIB "Flowsoft" y el convertidor USBtoRS485, ambos disponibles bajo demanda.
En dosificación y medida son especialmente interesantes en la fabricación de productos detergentes, barnices a base de agua, pinturas, aromas, pegamentos, aceites minerales, ácidos, sosas, para el comando de válvulas en llenado de barriles de cerveza...
Estos medidores están realizados en PSU y cuentan con protección IP67. Soportan una temperatura de producto de 0 a 130ºC y una presión de 10bar. Tienen un diámetro nominal de 12mm y unas medidas de 145 (largo) x 80 (ancho) x 84 (alto), con un peso de 450grs. Su caudal máximo es de 36 l/min.
La precisión en la medida es de Máx. +/-1% +/-3 mm/s (del valor instantáneo), condiciones de referencia (VDI/VDE 2642) • Reproducibilidad: </= 0,5%.

MABECONTA, S.A.
Contactar índice

ESTACIÓN DE DISPENSACIÓN PARA CIANOCRILATO

La Estación de Dispensación Nordson EFD, Ultimus II para cianocrilato, aplica las mismas cantidades, siendo ideal para grandes consumos y con menos rechazos.
Una precisa y consistente aplicación de cianocrilato es a menudo algo crítico en producción, debido a la baja viscosidad del líquido. La estación de dispensación Ultimus II, resuelve este problema al dispensar cada vez la misma cantidad de adhesivo. Elimina costosos reprocesos y reduce el consumo de adhesivo en un 50%. El Ultimus II es una efectiva y económica alternativa a los botellines para apretar, las jeringas manuales, así como cualquier otra forma de aplicación manual.
La estación Ultimus II, elimina variaciones en la cantidad de cianocrilato aplicado gracias al uso preciso de aire pulsado en lugar del trabajo a ojo, para así determinar cuanto material se dispensa. Para un optimo control en fluidos de baja viscosidad, el sistema tiene un regulador de aire de 0 – 15 psi (0 -1 bar) y emplea un temporizador por microprocesador con cuatro dígitos decimales para un control excepcional del tamaño de los depósitos.
El cianocrilato es dispensado desde una jeringa contenedor que puede ser manejada como un lápiz o montada en un brazo soporte opcional, que deja libre las manos del operario para colocar las piezas a pegar. Cada estación Ultimus II incluye un completo surtido de jeringas, pistones y puntas de dispensación adecuadas a la aplicación específica del usuario, además de una garantía de 10 años contra defectos.

EFD INTERNATIONAL
Contactar índice



Contactar índice

ROUTER 3 EN 1

QNV presenta las nuevas series JetBox-9500 y JetBox-9300 de Korenix, que reúnen las funciones de Router/Firewall/Switch Layer3 todo en uno. Se trata de routers embedded gigabit layer 3, con 4 puertos 10/100 (opcionalmente PoE) y 4 puertos Gigabit Ethernet que pueden proporcionar grandes anchos de banda para conexiones en red de ámbito industrial. Al tener plena capacidad routing en layer 3 y funcionalidades VPN, los productos JetBox-9300 y JetBox-9500, aportan nuevas posibilidades en el diseño de redes industriales, expandiendo así las posibilidades de las mismas, y reduciendo sus costes gracias a su eficiente gestión de redes de largo alcance o de seguridad. Además, los 4 puertos PoE de los JetBox pueden suministrar hasta 15.4W cada uno hacia cualquier dispositivo remoto, como por ejemplo cámaras de seguridad, ahorrando así todo el cableado de alimentación de los distintos dispositivos de la red.

QNV, S.L.
Contactar índice

PANEL DE OPERADOR INOXIDABLE

Elion anuncia un panel de operador inoxidable para los sectores de alimentación/bebidas y farmacéutico. Beijer Electronics incorpora un nuevo modelo a su serie EXTER de paneles de operador. El EXTER T150-st proporciona intuitivas soluciones HMI que combinan una funcionalidad eficiente y compacta con un diseño ganador de premios. Lo que sitúa al EXTER T150-st lejos del resto es su elegante diseño sobre acero inoxidable. El exclusivo diseño que ofrece el acabado en acero cepillado del panel de operador lo convierte en un elegante complemento a cualquier área de control, consiguiendo un toque resistente y robusto a su manejo. El EXTER T150-st es perfecto para su utilización en los sectores de Alimentación/Bebidas, Farmacéutico y Petróleo/Gas, gracias a su robustez, fácil limpieza, agradable aspecto estético y conformidad a las rigurosas exigencias de higiene y de seguridad. Proporciona una total interoperatividad con todas las principales marcas de automatización (hay más de 100 controladores disponibles) para cubrir todas las necesidades específicas de los Integradores de Sistemas. Se necesitan menos de 10 minutos para conseguir que la primera aplicación esté en funcionamiento y una amplia selección de objetos y funciones disponibles inmediatamente permite la creación de aplicaciones sencillamente apuntando y pulsando sobre la propia pantalla; es posible ver exactamente cómo aparecerá el resultado final.

ELION, S.A.
Contactar índice

El **alimentador de cascada JOVI** es por su propia concepción el sistema idóneo para dosificar y orientar piezas de revolución tanto en formatos largos *(varillas, ejes, tubos…)* como cortos *(rótulas, casquillos, bulones, tornillería…)* o planos *(tuercas, arandelas, anillos, rodamientos, tapas lisas, tapas cóncavas…).* Puede también alimentar otros tipos de geometrías de piezas.

Los **dosificadores magnéticos JOVI** son indicados para el transvase de piezas férreas desde jaulas, canjilones, etc., a sistemas de alimentación, como por ejemplo tolvas, vibradores de alimentación, alimentadores de cascada, puestos manuales, etc. Son de gran utilidad para tornillerías, estampaciones, industria de la bisagra y herrajes, así como en todo tipo de líneas de montaje de altas producciones.

JOVI

SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN, MANIPULACIÓN Y ENSAMBLAJE.

Pabellón El Modelo, 25 Barrio Oikina 20750 ZUMAIA Gipuzkoa
Teléfono 943 862 358 Fax 943 860 504
info@ joviautomatismos.com **www. joviautomatismos.com**

Contactar

índice

26 BIEMH
Pabellón 3 - Stand D39

MÓDULO AS-INTERFACE G11 CON INNOVADOR CONCEPTO DE LIMPIEZA

Para fabricantes de maquinaria y tecnología de procesos que requieran soluciones robustas.
El diseño compacto y las ilimitadas opciones de alineación de cable plano del nuevo módulo AS-Interface G11 de acuerdo a la especificación 3.0 son impresionantes a primera vista. La carcasa redonda cuenta con un innovador concepto de limpieza en 2 fases con grado de protección IP68/69k. Los vapores y soluciones de limpieza no tienen ningún efecto en la lisa superficie del módulo y evita que la suciedad se acumule en él. Dos juntas tóricas, integradas en la sección superior, crean un sello en dirección radial. La forma cónica de la carcasa hace que los contactos sean precisos y virtualmente libres de tolerancias. Porque es un hecho bien conocido que los sellados más eficaces son circulares. Una ventaja adicional del diseño circular es que el conducto de cable plano no se limita a ciertos ángulos y se pueden alinear perfectamente según la necesidad de la aplicación. El sellado del contorno, que es una característica realmente conocida en el divisor de AS-Interface, se presiona alrededor de los contactos dorados en el cable plano en una posición central perfectamente simétrica.
Los únicos materiales utilizados son el plástico (PBT) y el acero inoxidable de alta calidad. Existe una versión diferente del módulo la cual se puede conectar al AS-Interface a través de conector de M12.
El G11 ya está equipado para el AS-Interface POWER24 y puede funcionar a 24 Vcc. En el futuro ya no será necesaria una fuente de alimentación AS-i especial. Las salidas proporcionan una corriente total de 4A y envían mensajes y señales de fallo general al maestro indicando una sobrecarga en la salida. Un LED rojo también indica directamente que salida se ve afectada. Como consecuencia, Ud. se ahorra el tener que localizar al fallo en la ubicación de la instalación. La base de la sólida carcasa está asegurada por dos tornillos M5. El estable diseño geométrico hace que el módulo G11 sea extremadamente resistente a los esfuerzos mecánicos y garantiza la máxima durabilidad.

PEPPERL+FUCHS, S.A.
Contactar índice

VARIKONT L CON TECNOLOGÍA ULTRASÓNICA

El muy exitoso VariKont de la serie L se ha mejorado para incluir un nuevo principio de medición. La tecnología ultrasónica en una carcasa compacta puede medir distancias entre 50mm y 4 metros. El concepto de funcionamiento con un solo botón tiene una estructura lógica y ofrece al usuario la máxima comodidad.
El VariKont L se puede configurar mediante un botón o un interface. El principal objetivo durante la fase de desarrollo era que la entrada de parámetros fuese lo más sencillo posible para el usuario.
La serie compacta, con forma cúbica, incluye tres variantes que cubren un rango de detección de 50mm a 4 metros y ofrece 3 opciones de configuración para seleccionar el ancho de cono de sonido. Como resultado, se pueden suprimir objetos que interfieran en las cercanías del cono de sonido.
Los LED son visibles desde todos los lados y están colocados en las esquinas para tener una mejorar visibilidad y evitar los „ángulos ciegos", incluso si el sensor está instalado en una posición desfavorable.
Una característica que ya está establecida en el sector de los sensores inductivos y que ofrece una ventaja adicional durante la instalación y montaje es el sencillo mecanismo de liberación rápida para separar el sensor de la base.

PEPPERL+FUCHS, S.A.
Contactar índice

Pepperl+Fuchs es una de las empresas líder a nivel mundial en la fabricación de sensores industriales. Bajo el lema "Sensing your needs" llevamos más de 60 años ofreciendo a nuestros clientes una amplia gama de productos con soluciones específicas para cubrir todas las necesidades de la automatización industrial. Con los sensores inductivos, las barreras fotoeléctricas o los ultrasonidos, somos el socio tecnológicamente líder para servir a nuestros clientes.

Pepperl+Fuchs, S.A.
Txori-Erri Etorbidea, 46 – Pol. Izarza
48150 Sondika (Vizcaya)
Tel. +34 944535020
Fax. +34 944535180
E-mail: sov@es.pepperl-fuchs.com
www.pepperl-fuchs.com

PEPPERL+FUCHS
SENSING YOUR NEEDS

Contactar índice

EQUIPO DE MEDICIÓN DE DISTANCIAS CON LA TECNOLOGÍA PULSE RANGING TECHNOLOGY (PRT)

Los equipos de medición de distancias de la serie VDM100 con la innovadora tecnología Pulse Ranging Technology (PRT) de Pepperl + Fuchs ahora también están disponibles en versiones especiales para bajas temperaturas de hasta - 30° C. Las ventajas del método de medición PRT son la alta precisión de la medición, junto con la fiabilidad, la falta de ambigüedad, la repetibilidad y los tiempos de respuesta cortos. Los usuarios se benefician de la alta insensibilidad a la luz extraña, de la inmunidad a las interferencias entre múltiples objetivos, así como de la estabilidad a altas temperaturas y a largo plazo sin sufrir fluctuaciones. Otros puntos destacados son la técnica de montaje rápido y cómodo, las entradas/salidas programables y la opción de pantalla ajustable, junto con la disposición de botones para instalaciones en aerovías. Los equipos soportan velocidades de travesía de hasta 15 m/s y proporcionan tasas de medición de hasta 1000/s. Hay versiones disponibles para distancias de hasta 50 m, 150 m y 300 m. Por ejemplo, la precisión para una distancia de 150 metros, es de 0,5 mm y la resolución es 0,1 mm. Los acopladores de datos ópticos de tipo LS611 son dispositivos complementarios, que también están disponibles en versiones para baja temperatura y tienen el mismo diseño y la misma carcasa robusta y ligera.

PEPPERL+FUCHS, S.A.
Contactar índice

SENSOR FOTOELÉCTRICO POR REFLEXIÓN

La solución a los equipos problemáticos: El nuevo sensor por reflexión RLG28 de seis haces en una carcasa estándar de sensor fotoeléctrico puede utilizarse como un sustituto con conexión 100% compatible para un sensor fotoeléctrico de haz único.
Con un total de seis haces de luz, el sensor por reflexión genera un campo de detección constante de 60 mm. sobre un rango de detección de 0.2...4 m.
El uso de sensores fotoeléctricos normales para detectar objetos irregulares a menudo genera problemas al incidir el haz de luz en un único punto. Esto se soluciona utilizando el sensor fotoeléctrico de reflexión RLG28 con un campo mayor de detección de 60 mm.

PEPPERL+FUCHS, S.A.
Contactar índice

MiniTec
THE ART OF SIMPLICITY

SISTEMA MODULAR DE PERFILES DE ALUMINIO

Nuestra amplia gama de perfiles de aluminio y accesorios permite un montaje fácil y rápido, ofreciendo soluciones completas para todo tipo de industrias.

MiniTec España S.L.U. · C/ Carlos Jiménez Díaz, 7 · Polígono Industrial La Garena · 28806 Alcalá de Henares (Madrid)
Tel. 91 656 2652 · Fax. 91 677 5304 · email: info@minitec.es · www.minitec.es

Contactar
índice

SERVOACTUADOR

La familia de productos TPM+ de WITTENSTEIN motion control GmbH cuenta ahora con el servoactuador TPM+ power. Destaca sobre todo por un par de giro muy elevado a la vez que tiene un cuerpo extremadamente compacto. La longitud reducida le da una ventaja de aprox. el 50% sobre un motor de engranajes habitual. El TPM+ power está disponible en la versión de una etapa que es especialmente interesante para aplicaciones lineales con sistema piñón-cremallera, así como en la versión de dos etapas para motores rotativos. La graduación de las transmisiones es precisa y permite el diseño óptimo del actuador en cuanto a eficacia energética y dinamismo. El uso del dentado helicoidal en el engranaje favorece considerablemente un funcionamiento silencioso en la toma de fuerza. La influencia que ejerce la frecuencia de engrane se reduce al mínimo y el nivel de ruido se reduce en 6dB frente a la serie anterior de engranajes dentado recto con engranaje recto. Los motores sincrónicos de freno de imán permanente de WITTENSTEIN motion control GmbH poseen una densidad de potencia destacada que se consigue gracias al material magnético de lantanoides y, sobre todo, debido al número de polos aumentado y el elevado factor de espacio en las ranuras. Al mismo tiempo, las chapas en los paquetes aumentan el balance de potencia porque reducen las pérdidas provocadas por corrientes parásitas. Gracias a unos elementos geométricos especiales apenas es perceptible el denominado cogging, es decir, el par de parada magnético permanente entre los imanes del rotor y las zapatas polares del estator.

WITTENSTEIN IBÉRICA, S.L.U.

Contactar índice

ORDENADOR INDUSTRIAL CON PANTALLA MULTITÁCTIL

LARRAIOZ E. Ind, presenta el nuevo modelo de ordenador con pantalla Multitáctil de 22". Este equipo de inéditas propiedades en el mercado, ofrece la posibilidad de la nueva tecnología real Multitáctil adaptada para uso industrial.
Con unas dimensiones de 496mm x 330mm ofrece una resolución de pantalla nativa de 1440x900 pixeles y 16,2 millones de colores.
Gracias a la transparencia del cristal táctil, se consigue una luminosidad de 256 Cd/m2 y un contraste de 1000:1, características adecuadas para una visualización en ambientes de elevada luminosidad. Sumado a esto los ángulos de visión son mayores de un 80%, permitiendo una segura visualización aún desde posiciones difíciles.
El cristal Multitáctil de fabricación laminada y gran duración, basa su funcionamiento en tecnología "Capacitiva de proyección" (patentada) y permite una transmisión de imágenes con un índice de refracción mayor del 90%. Gracias a una novedosa tecnología multitáctil, el sistema es capaz de reconocer hasta 10 pulsaciones simultáneas. En cuanto a software, se soporta Windows7 y todos los comandos "Gesture". En adición, el nuevo concepto de 10 pulsaciones simultáneas, abre las puertas a la nueva generación de software intuitivo, donde la comunicación con el operario es ahora más "Humana" permitiéndole ahora usar sus 10 dedos.

LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.

Contactar índice

ROBOT DE SOLDADURA

El nuevo Motoman VA1400 es un robot especial para soldadura por arco, tiene 7 ejes servo controlados y los cables de la antorcha integrados dentro del brazo del robot para eliminar interferencias con la pieza de trabajo, el utillaje, u otros robots. Pueden trabajar varios robots juntos sin interferencias entre ellos y se pueden instalar en un espacio de trabajo muy reducido.
La innovación en los 7 ejes incrementa la libertad de movimiento del robot y adopta la postura óptima para soldar: el VA1400 presenta la mejor calidad en la soldadura.
Las altas prestaciones que presenta el nuevo VA1400, incluyendo que es el más rápido del mundo, son una alta repetibilidad de ±0.08 mm, un alcance máximo de 1434 mm y 3 Kg de carga que mejoran el incremento de la productividad.

MOTOMAN ROBOTICS IBÉRICA, S.L.

Contactar índice

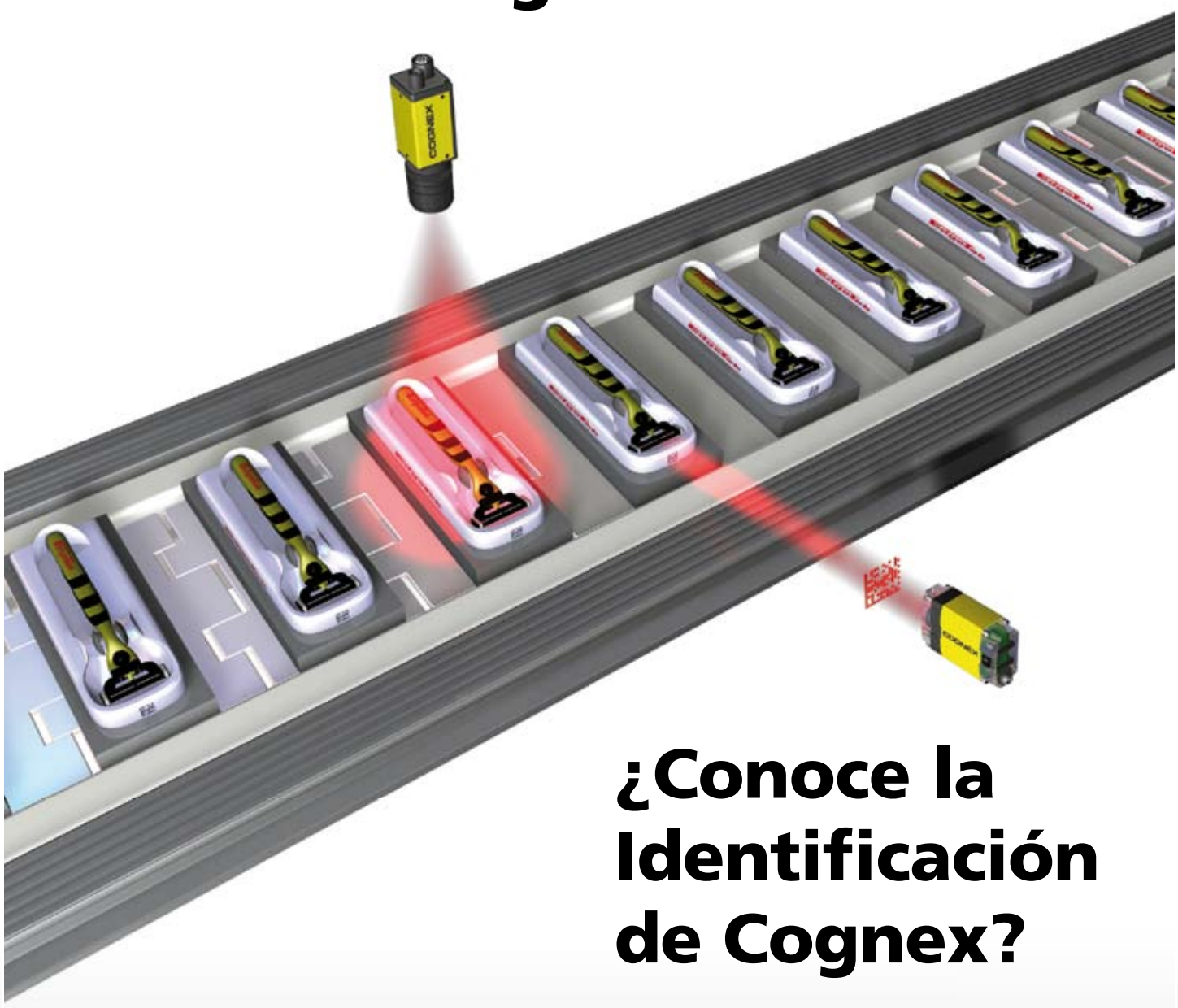
PINZA ANGULAR

Sommer presenta una pinza angular diseñada especialmente para el sector de la inyección de plástico, para extracción de piezas / corte colada. Está accionada por un cilindro de simple efecto, lo cual permite una fácil conexión. El cierre se realiza a través de muelle. Sommer puede proporcionar mordazas de diferentes versiones, como mordazas estriadas sin detección, mordazas estriadas con detección, o también una versión neutra, sin mordazas, para el montaje de mordazas según la necesidad del cliente.
Permite versatilidad en el Montaje en máquina por sus diferentes posiciones de montaje, a través de ajuste, rosca y contratuerca, a través de rosca / taladro pasante en la carcasa o a través de pinzamiento para el acople en sistemas de mecano más frecuentes.
Su detección es a través de detección inductiva, con detección directa de pieza presente.

SOMMER AUTOMATIC ESPAÑA

Contactar índice

Ya conoce la Visión de Cognex



¿Conoce la Identificación de Cognex?

Una lectura de códigos de identificación rápida, potente y fiable requiere una innovación que sólo Cognex® puede ofrecer. Basados en nuestra tecnología de visión que domina el mercado mundial, los lectores y verificadores de identificación industrial DataMan® ofrecen una velocidad de lectura sin igual de los códigos de barras en 1D y los códigos Data Matrix en 2D. DataMan puede leer casi todos los códigos, incluso códigos degradados o de poco contraste en productos y embalajes de plástico, metal, cerámica, papel y vidrio. Fácil de utilizar y de integrar, la identificación de Cognex ofrece la respuesta perfecta a todas sus necesidades de identificación y trazabilidad.

VISION +ID™ INSPECT • GUIDE • IDENTIFY

¿Desea más información?
www.cognex.es/plusid

COGNEX

Contactar índice

GARRAS DE VACÍO

En AR son especialistas en la concepción, diseño y fabricación de todos los componentes que forman el sistema de vacío. Esta experiencia resulta determinante en el caso de sus soluciones específicas a medida del cliente. Un claro ejemplo de este tipo de soluciones son las garras de vacío para robots industriales. Tras un estudio pormenorizado de las especificaciones concretas de la aplicación, AR desarrolla íntegramente el proyecto. Esto incluye el pre-proyecto, diseño, fabricación, montaje y pruebas de la garra de vacío, garantizando la solución idónea en un plazo razonable.
Las soluciones aportadas por AR en este campo incluyen pinzas de vacío para robots de paletizado de cajas y posicionado del palet, despaletizado de capas completas, encajado, pick and place, alimentación de prensas y doblado de chapas por robot, entre otras.
Otros ejemplos de soluciones específicas de AR son los manipuladores industriales (manipulación de planchas, sacos, botes, piedras, etc), las centrales de vacío especiales y las ventosas a medida.

TALLERES A.R., S.A.

Contactar índice

Elementos protectores de plástico para todos los casos.
Programa estándar con aprox. 3.000 versiones
– disponibles en stock.

Tapones cuadrados

Cápsulas de rosca

Tapones protectores sin rosca

Tapones con lengüeta

Tapones roscados

Caperuzas protectoras sin rosca

PÖPPELMANN KAPSTO®

Pöppelmann Ibérica, S.R.L.U. · Plaça Vicenç Casanovas 11-15 · 08340 Vilassar de Mar (Barcelona) · España · Tel. 93 754 09 20
Fax 93 754 09 21 · kapsto-es@poeppelmann.com · www.poeppelmann.com

Contactar índice

PALPADOR DE HERRAMIENTAS

El nuevo palpador de herramientas TT 449 de HEIDENHAIN transmite su señal de conmutación a través de infrarrojos, permitiendo la medición automática de herramientas en máquinas-herramienta con control numérico. Esto elimina la necesidad de cables en el espacio de trabajo de la máquina. Gracias a ello el palpador está indicado para aplicaciones en que se precise un movimiento sin restricciones de los ejes de la máquina, así como basculaciones o giros de la mesa de trabajo.
El palpador TT 449, en combinación con los ciclos de medición del control numérico, ofrece la posibilidad de inspección y medición automáticas de herramientas directamente en la máquina. La transmisión sin cable por infrarrojos no limita el movimiento en forma alguna. Esto significa que los centros de mecanizado de 5 ejes, que no podían ser equipados con palpadores de cable de HEIDENHAIN, pueden ser ahora equipados con un palpador de herramientas de HEIDENHAIN.
La nueva unidad transmisora/receptora SE 642 permite utilizar un palpador de herramientas por infrarrojos TT junto a un palpador de pieza TS, también por infrarrojos, de forma simultánea.

FARRESA ELECTRÓNICA, S.A.

Contactar índice

KITS DE CONSUMIBLE PARA CORTE DE METALES

Hypertherm, especialista en tecnología de corte de metales con arco de plasma, presenta un conjunto de kits de consumibles All-in-one que ayudará a los propietarios de Powermax a conseguir la completa versatilidad de sus sistemas. Los kits All-in-one son específicos para corte manual. Aunque los contenidos de los kits varían según el sistema Powermax, los usuarios finales disponen de hasta tres tipos diferentes de consumibles:
1. Consumibles con protección para el corte de cada día con tecnología de corte por arrastre para seguir una línea o plantilla.
2. Consumibles de acanalado para los trabajos más duros de eliminación de metal.
3. Consumibles FineCut para cortes de máxima calidad en chapa más delgada.
Además de comodidad, los kits de consumibles All-in-one proporcionan un ahorro considerable frente a la compra de consumibles individuales por separado. Gracias a las referencias y descripciones que se encuentran directamente sobre el consumible correspondiente en el kit, es fácil volver a pedir componentes individuales para los kits All-in-one. Las etiquetas que explican el contenido de los kits también están traducidas a varios idiomas. Los sistemas Powermax son una herramienta ideal para toda una variedad de aplicaciones. Estos kits All-in-one ponen de manifiesto la versatilidad adicional de los sistemas para el corte de cada día, corte en lugares estrechos, acanalado y corte de precisión en chapa delgada. Los consumibles originales de Hypertherm garantizan que los sistemas Powermax ofrezcan versatilidad y rendimiento.

HYPERTHERM EUROPE

Contactar índice

PLACAS ADAPTADORAS CON VÁLVULAS INTEGRADAS

Schunk ha desarrollado para su sistema SWS placas adaptadoras, equipadas, según su tamaño, hasta con 14 válvulas integradas. Las placas adaptadoras están montadas entre el lado cabezal (SWK) del cambio rápido y el brazo del Robot, así éstas realizan la unión entre los dos componentes. Las nuevas placas de adaptación, contienen todas las válvulas necesarias para actuar el SWS y están alimentadas mediante una conexión central, con aire comprimido. Las válvulas reciben sus señales mediante una conexión central eléctrica, que también permite controlar el estado del SWS (bloqueo y desbloqueo), así como los interruptores de proximidad de las pinzas utilizadas. En un futuro se suministrarán las placas adaptadoras en un paquete completo, junto a su correspondiente cabezal. Los cabezales sólo se suministrarán en una nueva variante que ya está preparada para la conexión a la placa adaptadora. No obstante, se podrán seguir utilizando los cabezales anteriores a este cambio tan sólo modificándolos un poco. Considerando que las zonas de apoyo de la placa adaptadora están hechas de aluminio, con el fin de ahorrar peso, SCHUNK produce el soporte de la válvula, de plástico sinterizado por láser. Este proceso especial hace posible la fabricación de geometrías muy complejas que son prácticamente imposibles de producir de otra manera - y sin embargo ahora se pueden suministrar hasta 14 válvulas, con conductos de aire que se enroscan dentro de la placa adaptadora. Las placas adaptadoras están disponibles en los tamaños constructivos: 20, 21, 40, 41, 60 y 71, para que coincidan el tamaño del sistema de cambio rápido SWS, con las fuerzas máximas permitidas propias de cada tamaño.

SCHUNK INTEC, S.L.

Contactar índice

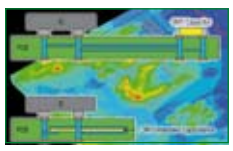
SISTEMAS DE VENTILACIÓN MECÁNICA CONTROLADA

Entre las últimas novedades presentadas al mercado, por la firma SODECA, S.A., se encuentran los sistemas de ventilación mecánica controlada, para cumplir con las exigencias del documento básico HS3 de calidad de aire interior, que contiene el Código Técnico de la Edificación.
Se pretende con este sistema, tal como se define en el C.T.E, garantizar la salubridad, confort e higiene de las personas que habitan en el interior de la vivienda, además de evitar la acumulación de humedad, evitando así el deterioro de los edificios.
SODECA, S.A. dispone de todos los productos y accesorios para instalar de forma sencilla, cómoda y rápida los diversos tipos de sistemas de V.M.C.: simple, híbrida o doble.
En un futuro muy próximo se asignará un nivel de eficiencia energética a cada vivienda. Por esta razón, SODECA, S.A. recomienda los sistemas de V.M.C. individuales, no dejando así la certificación energética de la propia vivienda en manos de la comunidad del edificio.

SODECA S.A.

Contactar índice

SIMULADOR DE MATERIALES DE CAPACIDAD EMBEBIDA



3M anuncia que los ingenieros de diseño de tarjetas de circuito impreso (PCB) y circuitos integrados (IC) ya pueden descargarse un simulador de los Materiales de Capacidad Embebida (ECM) para uso en software de simulación HFSS™ y SIwave™. Como parte de la familia Ansoft de productos de ANSYS, Inc., las tecnologías HFSS y SIwave permiten que los ingenieros de diseño realicen un análisis completo de integridad de señal y potencia desde DC a 10 Gbps en encapsulados de PCB e IC. La disponibilidad del simulador de material ECM en los programas HFSS y SIwave ayuda a solventar los problemas de ruido en el ciclo de diseño tras incorporar este material en la simulación, logrando así una mejora en el rendimiento con menos pines. El ECM de 3M es una lámina fina de capacidad embebida de elevado rendimiento que se utiliza para formar condensadores en la placa de CI reduciendo la impedancia, el ruido de bus de potencia, la interferencia electromagnética (EMI) y la cantidad de condensadores discretos. Este material de 3M permite que los ingenieros diferencien sus productos mediante una gran mejora en las prestaciones y una disminución de tamaño, ya que la lámina utiliza menos espacio real en la tarjeta que los condensadores de desacoplo montados en superficie. La gama ECM es compatible con la normativa RoHS (2005/95/EC) y los procesos de PCB rígidos y flexibles, incluyendo perforación mediante láser.

3M ESPAÑA, S.A.

Contactar índice

FAMILIA MODULAR DE TÉCNICA DE ALMACENAJE

STILL presenta una nueva familia modular de Técnica de Almacenaje para cargas de hasta 2000 kg: la transpaleta EXU-SF para el transporte horizontal y dos máquinas de doble apilado EXD y EXD-SF. Son para la utilización especialmente eficiente en la logística de distribución, la industria y el comercio. Optimizan el flujo de material en la entrada y salida de material, en la carga y descarga de vehículos, en el almacén y en la alimentación a las líneas de producción. La transpaleta EXU-SF, al igual que la máquina de doble apilado EXD-SF, han sido desarrolladas especialmente para el trabajo mixto de recorridos cortos y largos en las zonas de almacén. Allí es de especial importancia la agilidad y el alto rendimiento de movimiento de mercancías. Con un ancho de chasis de 720 mm caben en todos los pasillos de almacenaje en bloque. Para la EXU-SF se encuentran disponibles largos de horquillas de hasta 2390 mm. Con ello pueden ser transportadas hasta tres paletas transversalmente. Las máquinas son adaptables individualmente para el trabajo previsto. Según la duración del trabajo se encuentran disponibles dos tamaños de batería, 24 Voltios/240 Ah o 360 Ah. Se intercambian por medio de grúa o como opción lateralmente. Novedosa es la opción del "Timón combinado" de fácil manejo para un rápido, controlado y seguro movimiento de la carga. La parte superior del brazo de timón se encuentra en ángulo y en caso necesario puede ser llevado a posición estirada.

STILL,S.A.

Contactar índice

MOTORES LINEALES HIGIENIZABLES PARA LA INDUSTRIA

Larraioz ofrece una nueva gama de motores lineales LinMot específicos para el uso en ambientes limpios. Su construcción de eje hueco, permite la circulación de fluidos por su interior, lo que resulta ideal para realizar limpiezas en válvulas dosificadoras.
Los motores lineales LinMot, son accionamientos electromagnéticos lineales, libres de desgaste, sin reductores intermedios, husillos o correas.
El motor consta de sólo dos elementos: El vástago actuador y el estator. El vástago se compone de imanes de Neodimio montados dentro de un tubo de acero inoxidable de elevada precisión. El estator contiene los devanados, sensores de posición, temperatura y una tarjeta electrónica integrada.
Dentro de la gama, la familia P01-48x240F-SSC se fabrica íntegramente en acero inoxidable 1.4404/316 para cumplir de esta forma con un grado de protección IP69K. IP69K es el grado de protección necesario en aplicaciones y máquinas para industria alimentaria, de empaquetado o farmacéutica. Este nuevo motor (estator) tiene un diámetro de 60mm y longitud de 350mm, existen versiones adecuadas para refrigeración por agua y pueden ejercer fuerzas pico de 500 N con recorridos de hasta 1.500mm. Fundamental resulta en este tipo de aplicaciones, los cálculos de pares, cadencia de uso, masas en movimiento etc. Para ello LinMot provee de un sofisticado software de parametrización y simulación, con el que a partir de los requisitos del perfil de movimiento, temperatura ambiente etc..., se puede seleccionar el modelo más adecuado de accionamiento lineal LinMot para la aplicación.

LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.

Contactar índice

SISTEMA DE SOLDADURA PARA CONDICIONES REALES ADVERSAS

En Fronius han desarrollado: la Steel Transfer Technology, una unidad central de control y regulación que proporciona un proceso seguro y unos resultados de soldadura reproducibles incluso cuando se producen modificaciones debido al procedimiento.
Sobre todo el innovador transporte de hilo ofrece unas optimizaciones adicionales en el concepto de la Steel Transfer Technology. El módulo robusto y ligero con su paquete de mangueras, antorcha y pantalla de manejo garantiza un avance fiable del hilo de material de aporte de soldadura. La función Comfort Wire facilita automáticamente el enhebrado. El usuario puede retirar 2/3 cómodamente la unidad portátil de transporte de hilo y llevarla a los puntos de soldadura de difícil acceso en el lugar de empleo. Los parámetros de soldadura se mantienen estables independientemente de la ubicación del paquete de mangueras.
Un control especial de cebado evita la formación de gotas durante el arranque.
Además del arco voltaico estándar, existe la posibilidad de elegir otros dos tipos de arco voltaico.
La innovadora conexión FSC (Fronius System Connector) adecuada para las aplicaciones manuales y de robot para sistemas refrigerados por agua y gas, proporciona más calidad, fiabilidad, flexibilidad y confort: con sólo una conexión central para todos los medios, el usuario puede prescindir de las clavijas de control externas.

GALA GAR, S.A.

Contactar índice

ISLA DE VÁLVULAS

Esperia presenta la isla de válvulas Serie H. La serie H ha sido diseñada para su uso en numerosos sectores industriales, especialmente en los sistemas de automatización. Su diseño y especialmente sus características constructivas hacen de la Serie H una opción ideal en aquellas aplicaciones donde la fiabilidad y la calidad de los componentes usados resulta indispensable para asegurar el correcto funcionamiento de los sistemas automatizados industriales.
Su alta clase de protección (IP65) garantiza el uso de la Serie H en el sector del envase y la industria de la alimentación, especialmente en aquellas aplicaciones con un alto nivel de humedad. La isla de las válvulas ha sido diseñada exteriormente para permitir su limpieza de forma sencilla.
La posibilidad de usar dos tamaños de válvulas, con diferente caudal, sobre una misma isla de válvulas resulta ideal para la realización de sistemas automatizados para las máquinas del sector textil. La posibilidad de dos electroválvulas 3/2 en un solo cuerpo resulta una solución económica para el control de cilindros de simple efecto.
Las dimensiones de las islas han sido reducidas al mínimo para satisfacer los requerimientos en su aplicación en los sectores del ensamblaje y robótica. Su construcción compacta junto con su reducido peso permite su uso en espacios reducidos y la hace adecuada para su montaje en aquellas aplicaciones dinámicas donde debe ser instalado cerca de actuadotes para reducir el tiempo de respuesta y aprovechar totalmente su elevado caudal. Su integración en los sistemas es muy sencilla ya que sus conexiones neumáticas y eléctricas ocupan solamente un lado de la isla de válvulas.

ESPERIA, S.A.

Contactar índice

ENCODERS PARA SERVOACCIONAMIENTOS

Junto a la capacidad de medición de la posición absoluta de los sistemas lineales de medida absolutos de la gama LIC 4000 de HEIDENHAIN, la regla se caracteriza por su elevada resolución de 1 nanómetro y su rápida interfaz EnDat 2.2 puramente digital.
Los sistemas de medida absolutos, que suministran la posición actual de forma inmediata al conectar el aparato, ofrecen unas elevadas fiabilidad y seguridad tecnológicas, ya que no precisan ningún movimiento previo para sobrepasar las marcas de referencia. Los sistemas de medida absolutos están especialmente indicados para su uso en accionamientos directos. Además de la posición actual, se reconoce de forma instantánea al conectarlo el offset de conmutación, lo que permite suministrar potencia al motor de forma inmediata y mantenerlo en el lazo de control. Estados de operación críticos, tales como la conexión de un eje vertical con accionamiento directo o movimientos de retracción tras una parada de emergencia, son controlados de forma segura.
Gracias a su tecnología especializada de escaneado, estos sistemas de medida, con recorridos de medida de hasta 27 m, son insensibles frente a contaminación, garantizando con ello un alto grado de disponibilidad del equipo y una elevada velocidad de avance, alcanzando al mismo tiempo una alta resolución. Los sistemas lineales de medida abiertos de HEIDENHAIN se caracterizan por su alta precisión junto a tolerancias de montaje amigables, elevada velocidad de avance, y una altura reducida del cabezal captador.

FARRESA ELECTRÓNICA, S.A.

Contactar índice

ACOPLAMIENTOS DE ALTAS PRESTACIONES.

MIKI Pulley, fabricante japonés líder en el mercado de acoplamientos para aplicaciones de altas prestaciones, presenta en el mercado europeo las series Servoflex y Starflex.
MIKI Pulley ha optimizado los materiales y la forma constructiva, con la ayuda de los más modernos medios de diseño y fabricación, para poder proporcionar las máximas prestaciones a sus clientes.
Los acoplamientosi MIKI Pulley destacan por:
. Elevada rigidez torsional.
. Mínima histéresis.
. Velocidad hasta 20.000 rpm (serie SFM).
La gama comprende:
. Servoflex SFC de láminas, con cuerpo en aluminio, 0,2 ÷ 250 Nm.
. Servoflex SFS / SFF / SFM / SFH de láminas, con cuerpo en acero, 70 ÷ 8000 Nm.
. Starflex ALS-Y / ALS-R con estrella elástica 90 o 97Sh, 1,2 ÷ 325 Nm.
Los productos MIKI Pulley son distribuidos en España y Portugal por Rodamientos FEYC.

RODAMIENTOS FEYC, S.A.

Contactar índice

MÓDULO ELECTROMECÁNICO DE ENSAMBLAJE

Kistler presenta el nuevo módulo NC electromecánico de ensamblaje NCFT, para fuerzas de ensamblaje extremadamente pequeñas.
El nuevo módulo NC electromecánico de ensamblaje NCFT tipo 2157A con el diseño probado de Kistler y la monitorización integrada fuerza-desplazamiento, combina movimiento de ensamblaje y control de calidad en una única operación.
Incorporando un sensor de fuerza piezoeléctrico integrado, y con una fuerza de ensamblaje nominal de 1 KN, el nuevo modulo NC de ensamblaje es adecuado para aplicaciones que requieren unos elevados valores de dinamicidad y sensibilidad, combinados con un tamaño muy compacto. Con un nivel de repetitividad extremada elevado (0,005 mm) y una velocidad de hasta 300 mm/s, está diseñado para alcanzar la más elevada precisión, con ciclos rápidos y carreras de retorno cortas. Su pequeño tamaño, posibilita condensar estaciones de trabajo vecinas en la misma línea de montaje.
Los rangos de medida de 0,25 kN, 0,5 kN y 1 kN cumplen con los más altos requerimientos, como pueden darse por ejemplo, en la fabricación industrial de relojes. El potente y flexible sistema de monitorización de fuerza-desplazamiento DMF-P A300 NCF tipo 4734A... representa gráficamente la curva de fuerza, y sus ventanas de análisis de libre configuración posibilitan la evaluación continua de todas las fases de un proceso de ensamblaje.
El nuevo módulo de ensamblaje NCFT amplía el rango de los sistemas NC de ensamblaje de Kistler. Cuatro series de referencias en varios tamaños con diferentes fuerzas nominales de ensamblaje, cubren un abanico completo de rangos de medida desde 0,25 hasta 300 kN.

KISTLER IBÉRICA S.L, UNIPERSONAL

Contactar índice

Pantallas táctiles

EasyView
by Weintek

- TFT 65535 colores
- Formato panorámico
- Iluminación LED
- Procesador RISC 400 MHz
- Memoria 128 Mb
- Slot tarjeta SD
- 2 Puertos USB
- Puerto Ethernet
- 3 Puertos COM (soportan drivers diferentes)
- Multi -Protocolo
- MPI (Siemens) incorporado
- Función VNC (internet)
- Audio
- Software en español gratuito
  Programación por macros en C
  Simulador ON/OFF line

CT Automatismos y Procesos, S.L.
www.ctautomatismos.com
Tel: 902 44 50 50

Contactar índice

CONTROL DE PRENSADO

El nuevo control de prensado SCHMIDT PRC5000 es un PC industrial para operaciones de ensamblaje con monitorización de fuerza/carrera realizadas con módulos de servoprensa, tanto en puestos individuales de trabajo como en líneas automatizadas. Este control compacto permite operar hasta 6 módulos de Servoprensa o ejes CN así como prensas neumáticas o hidroneumáticas SCHMIDT. La unidad de control SCHMIDT RT5000 es fácilmente integrable en el armario eléctrico. La parametrización y visualización puede realizarse desde el panel de operador SCHMIDT 5000HMI o desde un PC convencional mediante conexión USB con el control SCHMIDT 5000RT. Las lecturas del transducer de desplazamiento y los sensores de fuerza integrados en los módulos de servoprensa son escaneadas a 2000Hz, amplificadas y transmitidas vía CAN bus interface lo que garantiza una monitorización del proceso en tiempo real. Los diferentes perfiles estándar de prensado permiten una fácil parametrización y puesta en marcha. Un software opcional permite el control estadístico del proceso en tiempo real. También ofrece multiples posibilidades de comunicación con interfaces: Ethernet, RS-232, USB etc o los principales buses de campo: CANopen, Profibus, DeviceNet.

ATSI, S.L.

Contactar índice

TENAZA DE CORTE

Sommer ofrece una tenaza de corte diseñada especialmente para el sector de la inyección de plástico, para extracción de piezas / corte colada.
El accionamiento es a través de un cilindro neumático de simple efecto, lo cual permite una conexión muy sencilla, siendo la apertura por muelle. Tiene una fuerza de corte de hasta 49Nm. Sus cuchillas estándares son de diferentes geometrías, habiendo cuatro tipos diferentes, lo que posibilita un gran campo de aplicaciones. También puede fabricar cuchillas de casi todo tipo de geometrías bajo consulta. La tenaza tiene una gran flexibilidad en el montaje en máquina mediante ajuste, rosca y contatratuerca de fijación, y se acoplan en la mayoría de los sistemas tipo mecano. También consta de detección a través de detectores magnéticos, lo cual aumenta la seguridad de proceso. El soporte de detección se puede comprar como accesorio.

SOMMER AUTOMATIC ESPAÑA

Contactar índice

PLATOS GIRATORIOS ROBUSTOS Y LIBRES DE MANTENIMIENTO

Los platos giratorios con cojinetes de polímeros de igus GmbH, Colonia, son soluciones autolubricadas libres de mantenimiento y listas para el montaje que sustituyen las mesas rotativas o uniones giratorias con rodamientos de bolas. Su campo de aplicación es amplísimo, si bien se emplean preferentemente en aplicaciones oscilantes. Los robustos y a su vez ligeros platos giratorios "iglidur PRT" son resistentes a la corrosión. Los elementos deslizantes están compuestos del material especial optimizado tribológicamente "iglidur J".
Según igus, los platos giratorios poseen un alto grado de rigidez, son fáciles de montar, altamente resistentes al desgaste y los elementos deslizantes son reemplazables. Están disponibles desde almacén y pueden suministrarse en 24 horas en siete tamaños diferentes, ya sea en la versión estándar descrita (tipo 01) o en la versión 02, ligera y especialmente económica, cuyos anillos superiores son de "iglidur J4" y se deslizan sin lubricante directamente contra el anillo exterior). La gama de aplicaciones de los platos giratorios libres de lubricación es muy amplia. Abarca no sólo aplicaciones limpias, por ejemplo en la tecnología médica o en la técnica de medición, sino también aplicaciones con extrema suciedad, como p. ej. en las fábricas de fundición.
El nuevo tamaño soporta quince toneladas.

IGUS GMBH

Contactar índice

CENTROS DE MECANIZADO

La serie ZV de centros de mecanizado de columna móvil de IBARMIA es fruto de un largo desarrollo hasta lograr una optimización del producto orientada a la precisión y la productividad. Tras una exitosa trayectoria a lo largo de estos años, ha llegado el momento de un trabajo de rediseño de la máquina, buscando una presencia innovadora que transmita los valores de cercanía, flexibilidad y dinamismo que IBARMIA quiere trasladar a sus clientes.
El nuevo diseño incorpora, además de criterios estéticos, aspectos ergonómicos, de seguridad y de ecodiseño.
La arquitectura de mesa fija y columna móvil garantiza una gran precisión de mecanizado y una ergonomía de trabajo envidiable.

IBARMIA, S.A.

Contactar índice

SOLUCIONES DE AMARRE

Fresmak presente en la BIEMH de Bilbao, además de su extensa gama de mordazas de alta presión, presenta una nueva serie de soluciones de amarre innovadoras y avanzadas, creando de esta forma una división separada en la actividad del amarre tradicional por medio de mordazas y la fijación de piezas por métodos especiales para aplicaciones específicos.
La gama de mordazas ofrece importantes avances en los modelos relacionados con el amarre de piezas en centros de mecanizado de 5 ejes, la ampliación del modelo MB2, autocentrantes para el amarre de redondos de gran diámetro y en los elementos de amarre automatizados para la fijación de pequeñas piezas.
Las aplicaciones especiales se centran en sistemas de amarre idóneos para el mecanizado de piezas irregulares y para la optimización de los recursos de producción. Se expondrán los siguientes sistemas;
- Puntos cero: el amarre y posicionamiento de piezas.
- Cilindros de amarre.
- Mesas de amarre por vacío.
- Amarre por cadena.

FRESMAK, S.A.

Contactar índice

MÓDULOS DE CONTROL DE SISTEMAS DE BOMBEO

CT Automatismos y Procesos, S.L. presenta la última versión de sus módulos de control de sistemas de bombeo MITOS. Estos controladores diseñados para funcionar con todos los modelos de convertidores TOSHIBA pueden controlar hasta 4 bombas, con distintos algoritmos de alternancia de bombas. Puede trabajar con distintos tipos de señal (presión (hasta 200 bar), temperatura, caudal), permite la desconexión de bombas para mantenimiento y su programación está protegida por contraseña configurable.
Puede programarse un paro de seguridad y la desconexión automática del sistema por rotura de tuberías. Si lo desea le facilitará unas completas estadísticas del funcionamiento de sus bombas en cualquiera de los 5 idiomas seleccionables.
Es ideal para su aplicación en grupos de presión, sistemas de limpieza a alta presión, grupos de refrigeración (compresores), riego por aspersión y en general en cualquier aplicación en la que los motores entren y salgan en cascada en función de una señal.

CT AUTOMATISMOS Y PROCESOS, S.L.

Contactar índice

CONVERTIDOR SERIE – PROFIBUS

GARMA ELECTRÓNICA, S.L. presenta el convertidor Serie-Profibus SPI 3. Este convertidor permite integrar un componente con comunicación serie, dentro de la red profibus como un esclavo DP, de una forma rápida y económica.
SPI 3 puede trabajar con una amplia variedad de protocolos, para satisfacer los diferentes requerimientos de cada aplicación. En las instalaciones PROFIBUS descentralizadas, el convertidor SPI 3, puede reemplazar al interface serie dentro del SPS.
El SPI 3 es fácil de configurar y programar, no necesita ningún programa adicional, únicamente basta con añadir en el Master Profibus los archivos GSD.
El rango de entradas/salida PROFIBUS I/O puede ser configurado de forma flexible, (2 hasta 64 data words). SPI 3 se utiliza para aplicaciones tan sencillas como el conectar un lector de código de barras, o un display de texto a la red PROFIBUS, o para aplicaciones más complejas como controladores.

GARMA ELECTRÓNICA, S.L.

Contactar índice

Soluciones para el sector máquina herramienta:
Nueva gama de presostatos electrónicos PBS

Como líder en la fabricación y el desarrollo de sistemas de sensores inteligentes, SICK ha realizado una contribución significativa a la optimización de procesos en el sector de la máquina herramienta. El PBS es la alternativa a los manómetros y presostatos mecánicos: Visualización digital orientable a 330º, rango de presión hasta 600 bars, salidas digitales y analógicas, programación mediante botones pulsadores.

SICK Optic-Electronic, S.A. | +34 93 480 3100 | info@sick.es | www.sick.es

SICK
Sensor Intelligence.

PANTALLAS TÁCTILES

CT Automatismos y Procesos, S.L. presenta la serie 600 de pantallas táctiles de Weintek. Esta serie se posiciona entre los HMI tradicionales y los PC industriales siendo mucho más flexible que los primeros y más económica que los segundos. La serie 600, con protección IP65, sistema antivibración y resistente a un amplio rango de temperaturas se suministra con Windows CE o Windows XP embebidos.
Se presentan en tamaños desde 7" hasta 15", con 65538 colores con resoluciones de hasta 1024 x 768 e iluminación por LEDs (máxima durabilidad y brillantez).
Sus rápidos procesadores RISC (400 MHz) y CISC (500 MHz) combinados con una máxima conectividad, (3 puertos COM, 2 puertos USB, Ethernet) y grandes capacidades de almacenamiento (hasta 4 GB) y de proceso (64 a 256 Mb) además de su slot para tarjetas SD, le confieren a esta serie grandes prestaciones en todo tipo de aplicaciones, destacando entre ellas la automatización de procesos, los kioscos de auto servicio y la automatización de edificios. Añádale sus poderosos componentes multimedia Media Player y DirectX, así como la amplia gama de periféricos (ratón, teclado, impresora, lector código de barras, etc) que soporta y tendrá uno de los equipos más completos y rentables del mercado.

CT AUTOMATISMOS Y PROCESOS, S.L.

Contactar índice

PCS INDUSTRIALES CON PROCESADORES DE ÚLTIMA GENERACIÓN

La división Industry Automation de Siemens presenta simultáneamente cuatro nuevos modelos de PCs industriales equipados con el potente procesador Core i7 de Intel para entornos industriales rudos. El compacto PC en formato caja Box PC Simatic IPC627C y el Panel-PC Simatic HMI IPC677C son idóneos para tareas de medida, control y regulación rápida así como para aplicaciones HMI a pie de máquina. Pertenecientes a la serie rack de 19 pulgadas altamente industrial, el Rack PC Simatic IPC847C con cuatro módulos de altura y ampliamente expandible y el compacto Rack PC Simatic IPC647C con dos módulos de altura, son óptimos para procesar grandes volúmenes de datos, por ejemplo, en sistemas de medida, bancos de pruebas o aplicaciones industriales de visión artificial. Todos los nuevos PCs están diseñados para funcionar las 24 horas del día incluso en ambientes con altas temperaturas, vibraciones, choques e interferencias electromagnéticas.
Los nuevos modelos de PCs industriales, Simatic IPC627C y Simatic HMI IPC677C destacan por las múltiples opciones a la hora de elegir la memoria de almacenamiento. Por ejemplo: Disco de estado sólido (SSD), discos duros con o sin sistema RAID1 así como tarjetas CompactFlash (CF). Ambos modelos disponen de dos slots de ampliación PCI/PCI-Express libre y una ranura para tarjetas CF.

SIEMENS S.A. - SECTOR INDUSTRIA - DRIVE TECHNOLOGIES

Contactar índice

ACTUADORES LINEALES O ROTATIVOS CON ELECTRÓNICA INTEGRADA

Exlar, representada en España y Portugal por Mecánica Moderna, presenta su nueva gama de actuadores Tritex II, en sus modalidades lineal y rotativa.
En ambos casos el actuador incluye un servomotor brushless, su convertidor y un motion controller, liberando de esta manera una gran cantidad de espacio en el armario eléctrico, y abaratando enormemente el cableado, porque la tirada de cables del armario a la máquina ya no son metros de cable especial para servomotor, sino simples líneas de alimentación y de control, de bajo coste. La electrónica está alimentada directamente a 230 Vac monofásicos, con lo que no es necesario ningún transformador ni fuente de alimentación adicional.
La tecnología usada en los actuadores lineales de Exlar es la de los husillos planetarios, mucho más robusta incluso que los husillos a bolas, lo que les dota de una muy alta robustez, comparable a la de los cilindros hidráulicos pero sin sus problemas de mantenimiento, y garantiza una vida útil extraordinariamente larga incluso funcionando de forma ininterrumpida. Este tipo de actuadores ofrecen una alternativa muy ventajosa para la sustitución de cilindros neumáticos o hidráulicos hasta 18 kN continuos (44 kN de pico) y velocidades hasta 800 mm/s.
Las versiones rotativas del Tritex II pueden incorporar de fábrica un reductor planetario si es necesario, conformando así la solución más compacta posible para un actuador rotativo y su control.

MECÁNICA MODERNA, S.A.

Contactar índice

Contactar índice

Los nuevos sistemas Hypertherm HyPerformance® Plasma HPR400XD®, HPR260XD y HPR130XD con tecnología PowerPierce™ combinan una perforación robusta (¡de hasta 50 mm con el HPR400XD!) con mayores capacidades de biselado y marcado. Además están preparados para aplicar la nueva tecnología True Hole™ de Hypertherm.
Su superior calidad de corte durante el máximo periodo supone también que presentan los menores costes operativos del mercado actual.

Ventajas de HPRXD:
- Tecnología PowerPierce para perforación en mayores espesores.
- Posibilidad de perforar mejores orificios con la nueva tecnología True Hole* de Hypertherm.
- Nuevo proceso de biselado de acero dulce a 80 A.
- Nuevas opciones de producto disponibles para mejorar las aplicaciones robotizadas o de corte biselado.
- Proceso de argón para un mejor marcado.

* *La tecnología True Hole requiere un sistema de suministro automático de gases para HyPerformance Plasma HPRXD, además de una mesa de corte preparada para True Hole, software de anidamiento, CNC y control de altura de antorcha. Consulte al fabricante de su mesa para obtener más detalles.*

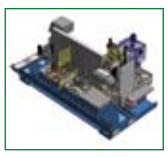
La NUEVA familia HyPerformance Plasma HPRXD con tecnología PowerPierce y True Hole.

Para saber más acerca de los nuevos sistemas HPRXD, visite www.HyPerformancePlasma.com. ¡O bien llámenos hoy mismo al teléfono 0031 165 596908!

Hypertherm®

Contactar índice

CENTRO DE MECANIZADO DE ALTA PRODUCTIVIDAD



Ibarmia presenta la serie ZVH58, un centro de mecanizado de alta productividad. Esta serie de IBARMIA se compone de centros integrados de torneado y fresado de alto rendimiento. Son máquinas de columna móvil que permiten el mecanizado en 5 ejes o multicara gracias a un eje de giro en el cabezal y a la integración de una mesa giratoria. Esta máquina destaca por una extraordinaria dinámica, buen acabado y un diseño optimizado de la zona de trabajo. La solución gana en productividad gracias a que permite el trabajo en ciclo pendular. La máquina presenta un diseño renovado, orientado a hacer el producto óptimo en su interacción con el operario. En base a los modelos de esta serie IBARMIA puede configurar la solución perfecta para cada cliente y cada problema.

IBARMIA

Contactar índice

PINZA CON GUÍA DENTADA

Hoy en día, cuando alguien quiere automatizar su planta, debería tener en cuenta los siguientes aspectos: En primer lugar obtener la máxima eficiencia y por otro lado alcanzar los más altos niveles de fiabilidad y durabilidad. Con la pinza con guía dentada de SCHUNK, se pueden alcanzar todos estos objetivos. La tecnología patentada por SCHUNK garantiza elevadas fuerzas de sujeción cuando existen momentos grandes, así como precisión y seguridad en la manipulación. Por tanto, son claramente superiores a las pinzas convencionales. Consecuencia de esto son los 30 años que SCHUNK lleva garantizando los resultados más altos con las pinzas con guía dentada en toda Europa. Cómo experto en el sector de la automatización, SCHUNK establece patrones definidos con su pinza con guía dentada. En vez de utilizar las clásicas guías en forma de T, la guía dentada paralela con forma prismática mejora en gran manera la estabilidad de la pinza. Esto minimiza el desgaste y la holgura que pueda coger. Las fuerzas y los momentos se reparten por la toda superficie de la guía, facilitando su recuperación. Esto permite usar con el mismo tamaño de pinzas, dedos de tamaño más largo. Si se utilizan guías con multidentado, las fuerzas y los momentos se distribuyen de manera uniforme y van dirigidos a la parte inferior de las guías. Esto hace a la pinza más precisa, rígida, estable y con una mayor capacidad de carga. Los principales modelos con accionamiento neumático son la PGN-plus y la PZN-plus. La eficiencia de estas pinzas con tecnología patentada por SCHUNK, destacan por su periodo de garantía de forma espectacular.

SCHUNK INTEC, S.L.

Contactar índice

VEHÍCULO DE GUIADO AUTOMÁTICO COMO SOLUCIÓN FLEXIBLE A LA CARGA DE CAMIONES

ASTI presenta una solución flexible para la automatización de las tareas de carga de camiones, fácil de instalar y de adaptar a los distintos tipos de instalaciones ya que no requiere de obra civil alguna.
Realizar la carga de camiones sin intervención directa del hombre, ya es posible gracias a la utilización de AGVs como herramienta clave de su automatización. Un AGV es un Vehículo de Guiado Automático, que no precisa de conductor para realizar las tareas para las que fue diseñado, así ASTI, como especialista en este tipo de tecnologías, ha aplicado su conocimiento en el desarrollo de una máquina capaz de cargar camiones de modo autónomo. Lo que realmente hace especial a este vehículo es su sistema de guiado dual, formado por uno láser y otro de contornos mientras que el primero le sirve para moverse por las instalaciones, el segundo le guía en el interior del camión y le permite realizar la carga.

Gracias a este sistema el proceso se realiza de manera más eficiente al ser necesario el empleo de menos recursos y a que las medidas de seguridad que incorpora, garantizan el correcto manejo de materiales eliminando posibles pérdidas por deterioro de producto e incluso de instalaciones.

AUTOMATISMOS Y SISTEMAS DE TRANSPORTE INTERNO, S.A.

Contactar índice

Contactar índice

MÁQUINA DE MEDICIÓN DE BRAZO HORIZONTAL

La CARMET® II de Carl Zeiss fue desarrollada específicamente para proveedores y fabricantes de la industria de automoción. La nueva tridimensional de brazo horizontal está disponible en rangos de medición hasta X = 7 m, Y = 1,6 m y Z = 2,5 m. De serie, cuenta con el cabezal de palpado automático RDS con tecnología CAA (le permite trabajar con 20.736 posiciones sin necesidad de recalibrarlas). La CARMET II también usa la tecnología F.I. (Aislamiento de poliuretano), ya probada con éxito en la nueva ACCURA®.

En comparación con máquinas de medición similares, la CARMET II tiene un tamaño considerablemente más compacto, como resultado de integrar el tablero de control en la propia máquina. Sus componentes más sensibles están aislados mediante un material especial de alta tecnología, que proporciona estabilidad frente a altas temperaturas. Un tiempo de mantenimiento más corto ha mejorado la capacidad de trabajo de la máquina, de tal forma que todas las piezas que precisan de un mantenimiento importante son de fácil acceso.

Con la nueva CARMET II guiada por CNC, Carl Zeiss ofrece una nueva máquina de medición con un robusto sistema de guía, cuyos nuevos accionamientos por fricción aúnan un alto nivel de seguridad junto a una gran suavidad de movimientos. Además de robusta, la CARMET II es flexible.

CARL ZEISS, S.A. DIVISIÓN METROLOGÍA INDUSTRIAL

Contactar índice

CONEXIÓN PROFINET PARA FUSIBLES ELECTRÓNICOS

El especialista en automatización Friedrich Lütze, Weinstadt Alemania, ha ampliado el sistema inteligente de control de corriente, LOCC-Box, con otro gateway que conecta con el bus de campo PROFINET (PROcess Field NETwork).

Con él se pueden gestionar hasta 254 (habitualmente 40) módulos LOCC-Bos-Net. Por primera vez el usuario tiene la posibilidad de un mantenimiento remoto. Eso permite vigilar, controlar y conexionar los circuitos y detectar posibles anomalías a tiempo. Información adicional, como un contador de horas de servicio y informes de estado, sirve para reducir los costes de mantenimiento y con ello aumentar la fiabilidad de la instalación y del servicio. La aplicación del software gratuito de Windows LOCC-Pads ofrece además la posibilidad de registrar todos los estados de servicio y una función de plotter para la corriente y tensión del circuito seleccionado. El gateway puede ser integrado en una aplicación ya existente y garantiza la comunicación entre otros participantes de red en el modo RT (tiempo real) y IRT (Isochron tiempo real).

LUTZE S.L.

Contactar índice

Preparada para una perfecta soldadura de acero

TransSteel 3500/5000 representa un nuevo e inteligente diseño industrial, garantizando el manejo más fácil, una forma constructiva robusta y una larga vida útil. Equipado con la Steel Transfer Technology, el sistema de soldadura MIG/MAG con regulación digital ofrece unas curvas características de soldadura de acero óptimas. ¡Prepárese para una perfecta soldadura de acero!

Fronius International GmbH, A-4600 Wels, Buxbaumstrasse 2, Tel: +43 (0)7242 241-0, Fax: +43 (0)7242 241-3940
Mail: sales@fronius.com

Fronius
SOLDADURA PERFECTA

www.fronius.com

Contactar índice

BRAZO DE MEDICIÓN PORTÁTIL CON CODIFICADORES ABSOLUTOS

Hexagon Metrology lanza al mercado una nueva generación de brazos de medición 3D portátiles de la marca ROMER. El ROMER Absolute Arm es la MMC de ROMER más precisa que se ha construido hasta ahora y es el primer brazo de medición en disponer de codificadores absolutos, que simplifican considerablemente las mediciones. Con esta tecnología se suprime la inicialización de los codificadores necesaria hasta ahora en todos los brazos de medición: el usuario sólo tiene que encender el equipo de medición y empezar a medir.

El ROMER Absolute Arm se caracteriza por un peso reducido y un práctico diseño ergonómico. Las empuñaduras giratorias adicionales 'Spin-Grip' y el equilibrio perfecto de los tubos principales garantizan procesos de medición productivos y sin cansancio. "Con su comunicación wi-fi y sus baterías recargables de alta capacidad, el ROMER Absolute Arm puede funcionar sin ningún cable. Nuestros clientes puede escoger entre dos niveles de precisión y siete longitudes de brazo, entre 1,5m y 4,5m", explica Pirmin Bitzi, Responsable de producto de Hexagon Metrology para brazos de medición portátiles. El ROMER Absolute Arm ya está disponible. Hexagon Metrology presenta el ROMER Absolute Arm por primera vez en la feria CONTROL en Stuttgart/Alemania del 4 al 7 de mayo de 2010. Los brazos de medición de ROMER sirven para la inspección 3D de numerosos componentes industriales, especialmente en las industrias de procesamiento de metal y plástico. Miles de empresas de todos los continentes emplean productos ROMER para el desarrollo, producción, montaje o control de calidad.

HEXAGON METROLOGY, S.A.

Contactar índice

GARRAS PENDULARES

Las garras pendulares reducen la deformación de la pieza e incluso sujetan piezas con geometrías complejas con absoluta seguridad.

SCHUNK, especialista en técnicas de sujeción y agarre, ofrece su programa de garras pendulares estandarizadas y pensadas para soluciones de sujeción, que consiguen la fijación de la pieza con seguridad, manteniendo las tolerancias, a un coste mínimo. Las garras pendulares están disponibles tanto para la fijación interna como la externa de la pieza. Son idóneas para piezas fácilmente deformables como aros de aluminio o carcasas. Gracias a la oscilación pendular, estas mordazas se adaptan a las piezas, incluso dentro de un cierto margen, se adaptan a piezas de fundición, las cuales tienen tolerancias amplias.

Como complemento a las garras pendulares de 6 puntos de sujeción, SCHUNK ofrece soluciones con aun más puntos de sujeción.

Mejora hasta 17 veces la precisión cilíndrica.

Las garras pendulares con 24 puntos de contacto, pueden emplearse cuando la pieza además de delicada, es de grandes dimensiones.

Estas garras ofrecen también una fácil sujeción de geometrías complejas.

Las mordazas pendulares generalmente se equipan por defecto con insertos. Estos pueden ser blandos o dentados. Además, las garras pendulares se pueden equipar con insertos, en construcciones especiales. SCHUNK, como especialista en técnicas de sujeción, ofrece con más de 1200 tipos de garras, el programa más extenso a nivel mundial, así como un amplio programa de mordazas estacionarias y platos para torno.

SCHUNK INTEC, S.L.

Contactar índice

ENCLAVAMIENTO MAGNÉTICO DE SEGURIDAD

El nuevo MZM 100 emplea un electroimán para generar una fuerza de retención de 500 N y transmite la señal de "enclavamiento bloqueado" al módulo de control de seguridad.
El desgaste mecánico queda como algo del pasado, dada la ausencia de piezas móviles. No existe juego entre el accionador y el mecanismo de bloqueo, por lo que se neutralizan los ruidos indeseados, incluso en máquinas con elevadas vibraciones. A pesar de la ausencia de juego entre el accionador y el enclavamiento, el sistema tolera amplios desajustes en la puerta. Además, las superficies lisas del accionador y el enclavamiento facilitan su limpieza. Un sensor integrado, que funciona con el principio de pulso-eco patentado de Schmersal, detecta y controla la posición de la puerta de seguridad. Asimismo, el nuevo principio de funcionamiento tolera mayores desajustes en la puerta. Además, mediante un solo módulo de control de seguridad pueden supervisarse múltiples dispositivos de conmutación, sin que se vea afectado el nivel de seguridad, con el consiguiente ahorro de dinero y de espacio en la cabina de control. Para una recopilación eficiente de la información de diagnóstico, Schmersal ofrece una "pasarela de diagnóstico" basada en Profibus. Por su tamaño compacto, el MZM 100 puede fijarse fácilmente en perfiles de maquinaria convencionales de 40 mm. Su tolerancia a las vibraciones lo hace perfecto para puertas de protección ligeras, como las de máquinas de empaquetar y embalar. Está especialmente indicado en condiciones extremadamente polvorientas, así como en aplicaciones en las que deba observarse un alto nivel de higiene, como en la industria alimentaria.

SCHMERSAL IBÉRICA, S.L.

Contactar índice

FRENOS ELECTROMAGNÉTICOS DE SEGURIDAD

MIKI Pulley ha desarrollado una serie de frenos de altas prestaciones, para diversas aplicaciones, tanto en funciones de "estacionamiento/emergencia" , como de maniobra en ciclos repetitivos. Se pueden suministrar en opción con palanca de desbloqueo manual.
Los frenos MIKI Pulley garantizan elevadas prestaciones:
. Larga duración.
. Rumorosidad reducida.
. Par estable.
. Gran variedad de tensiones de alimentación.
La gama comprende:
. BXW tanto en funciones de maniobra (L) como estacionamiento (H), 0,12 ÷ 4,0 Nm.
. BXL / BXL-N freno de maniobra, 2,0 ÷ 80 Nm.
. BXH freno de estacionamiento, 4,0 ÷ 44 Nm.
Los productos MIKI Pulley son distribuidos en España y Portugal por Rodamientos FEYC.

RODAMIENTOS FEYC, S.A.

Contactar índice

CARGADOR ELECTROMAGNÉTICO

El cargador electromagnético que ofrece la firma TAD, S.L. está especialmente indicado para la carga de unidades de posicionamiento donde el espacio es escaso y las piezas (férricas) por sus características (voluminosas, facilidad de entrelazamiento y difícil manejabilidad) hacen impracticable la típica unidad de autonomía basada en un elevador de cangilones.
El cargador recoge las piezas, desde varios puntos programados, a lo largo de la longitud del contenedor. Se adapta al que se utiliza en planta y su espacio ocupado es poco más que el que ocupa él mismo.
Dentro de cada uno de los dos tipos de electroimanes (ligero y pesado) se puede ajustar la potencia del campo magnético, si así lo precisa la dosificación de la carga.
Mediante su armario eléctrico, su funcionamiento es autónomo y sólo precisa de una señal de carga desde la unidad de posicionamiento. También dispone de la función manual.

TÉCNICAS DE ALIMENTACIÓN DINÁMICA, S.L.

Contactar índice

Contactar índice

Contactar índice

26 BIENAL ESPAÑOLA DE MÁQUINA-HERRAMIENTA

Del 31 Mayo al 5 Junio 2010

BIEMH

¿Momentos difíciles?

BIEMH - 2010
La mejor herramienta para superarlos

¡Utilízala!

Además, en esta edición, podrás beneficiarte de importantes ventajas y bonificaciones.

¡¡Inscríbete ya!!

Infórmate: 944 040 091
biemh@bec.eu

Co-organizan:

AFM
Machine-Tool Manufacturers' Association of Spain (AFM)
Asociación Española de Fabricantes de Máquinas-herramienta

BEC! BILBAO EXHIBITION CENTRE
EXPOSSIBLE!

www.biemh.com

Contactar índice

TARJETA CPU INDUSTRIAL

Automatización y Control Industrial, AyC empresa con gran experiencia, ofrece dentro de su gama de CPUs industriales Biscuit tipo EBX, la tarjeta PCM-9590 de Advantech. La PCM-9590 tiene como una de sus principales características sus dimensiones EBX (146x203mm) y el montar micros Intel Core™ 2 Duo de hasta 2.16 GHz, además de ofrecer función watchdog y un amplio rango de temperaturas de trabajo entre 0 y 60 ºC. El chipset usado por la PCM-9590 es el Intel 945GME + ICH7M, la misma tarjeta CPU ofrece salida VGA/LCD con hasta 224MB de memoria compartida con el Intel GMA 950 (Graphics Media Accelerator) integrado y soportando salida de vídeo dual independiente (CRT + LVDS1, CRT + LVDS2, LVDS1 + LVDS2). Dos zócalos DDR2 SODIMM nos permiten instalar hasta 4GB de memoria base en la tarjeta. Además la PCM-9590 dispone de 3 canales serie RS-232, 1 canal RS-232/422/485, 6 canales USB, 16 bits de entrada/salida digital y HD Audio. Otra característica importante de la PCM-9590 es que nos ofrece 2 canales Giga Ethernet (10/100/1000 Mbps) mediante el chipset Intel 82573L. Además disponemos de un zócalo de expansión PCI-104, un PCIe x16 y un mini PCI. Esta tarjeta CPU se alimenta a +5V y +12V soportando las funciones APM y ACPI. La PCM-9590 se suministra en dos versiones, con CPU Core Duo 1.2 GHz y L2 Cache de 2Mb o con CPU Core™ 2 Duo Mobile T7400 2.16 GHz y L2 Cache de 4 Mb.

AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL INDUSTRIAL, S.L.

Contactar índice

MORDAZA AUTOCENTRANTE ESTANCA

SCHUNK, el especialista en sujeción y agarre a nivel mundial, ha desarrollado la primera mordaza autocentrante, completamente estanca. Gracias a ella, las averías provocadas por suciedades o virutas son cosas del pasado, asegurando incluso en condiciones de trabajo adversas una total eficiencia y, por lo tanto, seguridad en el mecanizado, ahorrando asimismo tiempos de limpieza de la mordaza.

A parte del tamaño constructivo 65, ahora está disponible también un tamaño constructivo más grande, con un ancho de garra de 100 mm.

La KONTEC KSK es doblemente atractiva, por un lado es compacta, pero a la vez ofrece un rango de apriete muy grande. Puede utilizarse como mordaza para sujetar piezas en bruto o como una abrazadera con una precisión de centraje de 0,02 mm. Se pueden manipular piezas acabadas o sin mecanizar con la misma mordaza. Gracias a la geometría de su guía deslizante, la KONTEC KSK puede ser integrada directamente sobre pallets de cambio rápido de útil UNILOCK. Esto implica reducción en el peso, en la altura general y en los costes.

Debido a su geometría, la mordaza de autocentrado es ideal para el mecanizado en 5 ejes.

SCHUNK INTEC, S.L.

Contactar índice

ECO TRANSFORMADOR

El Eco Transformador proporciona un elevado rendimiento y unas pérdidas más bajas en un transformador estándar. El mayor rendimiento significa una importante reducción del coste de explotación, la diferencia de precio se amortiza en pocos años de utilización. Durante su vida útil, el Eco Transformador es claramente la opción más económica y ayuda al ahorro energético y el cuidado del medio ambiente.

El Eco Transformador ofrece además importantes ventajas técnicas:

- Menor calentamiento, reduciendo la necesidad de refrigeración de la zona donde vaya instalado.
- Vida útil más larga, gracias a la reducción de las cargas térmicas sobre los aislantes.
- Menor caída de tensión (diferencia entre tensión en carga y tensión sin carga), evitando fluctuaciones de la tensión de salida.
- Adecuado para temperatura ambiente más elevada.
- Punta de conexión inferior, evitando desconexión de las protecciones al momento de la conexión.
- Nivel de ruido más bajo.

POLYLUX, S.L.

Contactar índice

INTERRUPTOR DE PROTECCIÓN ELECTRÓNICO CON SEPARACIÓN GALVANICA

E-T-A presenta en España, a través de su sucursal ELPO Electric, el interruptor de protección electrónico con separación galvánica ESS20. En cables de carga largos o secciones de cable pequeñas, la corriente de sobrecarga se desconecta en 5s cuando la intensidad supera en 1,1 el valor nominal, notificando de forma relativamente rápida al control los estados defectuosos. Además, la limitación de intensidad integrada del tipo ESS20 asegura que la alimentación de 24 V DC suministrada a través de una fuente de alimentación conmutada permanecerá estable aunque se produzca un cortocircuito de baja impedancia en una línea de carga defectuosa, dado que se desconecta sólo ésta y los restantes circuitos continúan trabajando normalmente.

La limitación de intensidad integrada evita además que una corriente de cortocircuito alta pueda dañar los contactos mecánicos de los dispositivos de seguridad y los cables.

Además de la homologación UL 1077 como "Supplementary Protector", el dispositivo ha sido homologado también como interruptor de protección para equipos con característica electrónica híbrida según EN/IEC 60934 para los valores de intensidad nominal fijos de 0,5 A a 10 A. El tipo ESS20 es el primer interruptor de protección mecatrónico que se homologa a nivel mundial según una norma internacional que había estado reservada a interruptores de protección electromecánicos con característica de disparo térmica, magnetotérmica, etc. De este modo pueden protegerse sin problemas todos los circuitos de mando de 24 V DC de conformidad con la nueva Directiva de máquinas. En el apartado "GENERAL" de la homologación UL 1077 se describe que las características de separación galvánica y limitación de corriente integrada del ESS20 permiten prescindir de un interruptor magnetotérmico UL 489. De este modo, el ESS20 está dirigido a la protección de circuitos de corriente de mando de 24 V DC conformes a UL 508A en armarios de distribución.

ELPO ELECTRIC, S.A.

Contactar índice

SOFTWARE DE DISCRIMINACIÓN DE ETIQUETAS

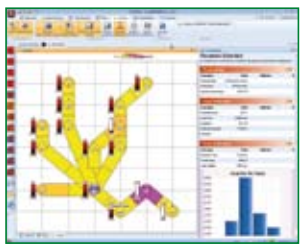
Bajo el nombre de ARX, Intermec ha presentado la solución software más avanzada para discriminar de forma eficiente aquellas etiquetas inteligentes que nos interesan de aquellas que no en una determinada área de trabajo. Esto permite a los usuarios realizar sus operaciones de una forma más rápida y segura al poder identificar cada artículo en movimiento, reduciendo significativamente los reportes de lecturas positivas/negativas. Ya que por regla general, los lectores RFID identifican de forma indiscriminada todas las etiquetas inteligentes bajo su campo de acción, la presencia de tags desviados como aquellos que pasan cerca del portal de lectura u otros en objetos fijos como palés almacenados, complican la identificación de los tags que realmente interesan al proceso. Con el software ARX, los lectores RFID de Intermec ofrecen datos sobre el movimiento de cada tag activado mediante una combinación de técnicas innovadoras hardware y software. A través de técnicas avanzadas de inteligencia artificial y minería de datos, ARX analiza información de bajo nivel de los lectores de Intermec. Los resultados totalmente analizados están disponibles para las aplicaciones finales gracias a unas extensiones del Protocolo de Lectura de bajo nivel EPC Global. ARX es una solución software que comunica el hueco existente entre la visibilidad de bajo nivel y el desarrollo de la aplicación. ARX ya está disponible en el interrogador IF61 y el sistema RFID de carretilla formado por el interrogador IV7 y el terminal CV60.

INTERMEC TECHNOLOGIES, S.A.

Contactar índice

Contactar índice

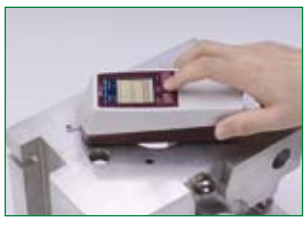
SOLUCIÓN DE OPTIMIZACIÓN DE RECURSOS



La solución "Lean Management" desarrollada por KRONTIME, propone un conjunto completo de aplicaciones para el análisis de procesos, simulación de las diferentes configuraciones de una línea, evaluar los costes e implantar una estrategia de mejora continua para la optimización de los recursos de producción.
Una máxima eficacia en el uso de los recursos, control intermedio de stocks y calidad de los productos son los temas de mayor actualidad en las empresas, y para sus clientes, las soluciones KRONTIME les han ido aportando un número importante de beneficios: definición rápida de procesos, cálculo rápido de indicadores "Lean", determinación de cuellos de botella, cálculo de lotes óptimos, impacto en los stocks intermedios, ajuste de células de trabajo y generación automática de las instrucciones de trabajo.

KRONTIME, S.L.
Contactar índice

VERIFICADOR DE RUGOSIDAD



Unceta presenta su sistema portátil Surftest SJ-210 para la medición de la rugosidad superficial, apto incluso para el empleo en el entorno de producción.
La unidad de avance extraíble permite su aprovechamiento tanto como sistema compacto (con avance integrado) como sistema flexible para la medición en posiciones de difícil acceso, o bien colocado en soporte de medida o en calibre de alturas. Cuenta con un menú muy sencillo, pantalla TFR color de 2,4" de alta resolución, unidad motriz integrada extraíble, bloqueo de acceso al menú, 10 condiciones de medida disponibles en memoria, geometría de punta palpadora según DIN EN ISO 3274; 2 micras/60º y 39 parámetros de rugosidad disponibles (según DIN EN ISO, VDA, JIS, ANSI, MOTIF y otras condiciones de libre elección).

FERRETERÍA UNCETA, S.A.
Contactar índice

TALADRO MULTIFUNCIÓN

Galea presenta el modelo de taladro multifunción Scorpion II (mod. CM500) de la marca Rotabroach.
Desarrollado para agujeros ciegos y pasantes, posee un potente motor de 1.950W que junto a la fuerza de su imán de 3.000kgs. permite realizar taladros con broca convencional hasta ø 31,75mm. y 255mm. de espesor y con fresa hueca hasta ø 100mm. y 100mm. de espesor. También permite realizar operaciones de roscado, escariado, avellanado y otras. Como taladro de broca, tiene una construcción de calidad demostrada, pudiendo ser utilizado de forma horizontal, vertical o en posición invertida con un peso de sólo 25Kg. Para llevar a campo o trabajar en fábrica. Con un mandril de cambio rápido MK-3, la máquina puede ser utilizada para taladrado de agujeros ciegos con brocas convencionales DIN 345 y DIN 341.
Como taladro roscador, la colocación del cono morse permite el uso de otras herramientas rotativas convencionales, escariadores, avellanadores, etc. con una capacidad de roscado de M6 a M30.
Como taladro de fresa, cuando se utilicen fresas Rotabroach con posibilidad de lubricación interna, se consigue una máxima estabilidad con rodamiento de agujas.
El Scorpio II es líder en seguridad gracias a su embrague de sobrecarga electrónico y mecánico.

SOCIEDAD GENERAL DE IMPORTACIONES GALEA, S.L.
Contactar índice

ALIMENTADORES DE LAMAS

TAD, S.L. con sus 24 años de historia que le avalan y dentro de su plan de expansión en el sector de la Alimentación Automática de Piezas Orientadas, amplía su programa de productos, basados inicial y principalmente en la vibración, con otros elementos electromecánicos que complementan su ya amplío abanico de posibilidades de alimentación de piezas en cualquier proceso productivo.
Estos sistemas, aceptados mayoritariamente en Europa, reúnen como principales características definitorias las de: versatilidad, trato excelente a las piezas, reducción del nivel sonoro (ruido), robustez, durabilidad y capacidad de alimentación de piezas semipesadas, voluminosas y abrasivas.
Están especialmente indicados para: tubos, varillas, casquillos, bulones y demás piezas que, aún pudiéndose alimentar mediante vibración, este medio repercuta negativamente en su tratamiento superficial.

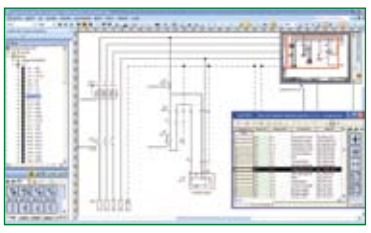
TÉCNICAS DE ALIMENTACIÓN DINÁMICA, S.L.
Contactar índice

MÓDULO DE POTENCIA

La división Industry Automation de Siemens lanza al mercado los primeros productos de la gama PROFIenergy: el módulo de potencia Simatic ET 200S PM-E RO para lA periferia descentralizada SIMATIC ET 200S High Feature y los bloques de función para controladores SIMATIC. Este módulo de potencia permite cortar puntualmente entradas y salidas del sistema de periferia descentralizada SIMATIC ET 200S High Feature I/O y desconecta su carga de la fuente de alimentación. Los nuevos bloques de función permiten implementar la gestión de energía para unidades completas de proceso. Están basados en el nuevo perfil PROFIenergy especificado por la Asociación de Usuarios de Profibus (PNO) y en la novedosa funcionalidad I-Device (Intelligent Device) de PROFINET que permite establecer una comunicación a nivel de E/S entre una CPU y otros controladores superiores o centrales. Estos bloques de función consideran configuraciones de automatización realizadas con controladores SIMATIC CPU 315-2 PN/DP, CPU 317-2 PN/DP y CPU 319-3 PN/DP así como sistemas de periferia descentralizada con funcionalidad de CPU como SIMATIC ET 200S y ET 200pro.

SIEMENS S.A. - SECTOR INDUSTRIA - DRIVE TECHNOLOGIES
Contactar índice

SOFTWARE PARA DISEÑO ELÉCTRICO



Engineering Base, es un software verdaderamente innovador y diferente para el diseño eléctrico, que integra Microsoft Office Visio con el potente Microsoft SQL Server. Se trata del primer producto que utiliza la combinación de Visio y SQL Server para manipular objetos gráficos y datos. Actualmente se está comercializando la nueva versión 5.x con la cual se han ampliado las prestaciones del producto, y les informamos que disponen de 4 soluciones para sectores y/o ingenierías específicas:
- Engineering Base Electrical (para automatización y mantenimiento industrial, fabricantes de maquinaria, etc.).
- Engineering Base Power (para el sector energético: generación, transmisión y distribución).
- Engineering Base Cable (para la ingeniería eléctrica de dentro de los habitáculos: vehículos, vagones de tren, aviones, satélites, etc.).
- Engineering Base Instrumentation (para la ingeniería básica: de control de procesos e instrumentación).
Engineering Base Electrical es de fácil manejo. Llevará a cabo el diseño desde el dibujo de complejos montajes hasta los pines de conexión así como la conexión de los cables. Todos los datos están vivos en un rigurosísimo tiempo real, instantáneamente disponibles y actualizados continuamente. Pueden libremente crearse "add-ins" utilizando Microsoft VBA. Por supuesto que la numeración de los cables es automática así como la nomenclatura de los componentes.
La documentación está disponible en todo momento y de forma instantánea.
Con Engineering Base no tiene por qué empezar el diseño por los esquemas. Es un software escalable, una aplicación realmente multi usuario que puede ser instalada en un simple ordenador portátil así como en entornos cliente-servidor.
Está disponible en varias lenguas (español, inglés, chino, italiano, …).

A.L.C. SYSTEM, S.L.
Contactar índice

CÉLULAS AUTOMÁTICAS PARA EL PROCESADO DE CHAPA

La empresa Belga LVD representada en España por ASEIM & LVD, situada en la ciudad de Zaragoza, apuesta por la automatización justa, es decir, el equilibrio entre las necesidades reales de los clientes y su precio.
LVD dispone del sistema de carga y descarga integrado Pick & Sort, formado por unidades de fabricación estándar e integradas dentro del sistema de software LVD (desarrollado por la empresa española LANTEK con servicio técnico en todo el territorio).
El sistema Pick & Sort es un sistema flexible para la automatización de punzonadoras y máquinas combinadas punzonado + láser (fabricadas por LVD desde 1.978), con el que se ofrece la posibilidad de configuraciones específicas para soluciones particulares con un costo contenido y una gran eficiencia y fiabilidad. Esta flexibilidad permite la posibilidad de desarrollar diferentes puntos de carga, incluso conexión a un almacén, así como, diferentes puntos de descarga con selección y ordenamiento automático de las piezas. En aplicaciones puntuales el sistema entrega la pieza terminada al siguiente proceso.
ASEIM & LVD con el sistema Pick & Sort ofrece una gran capacidad de automatización de las punzonadoras y máquinas combinadas punzonado + láser (fabricadas por LVD desde 1.978), de toda la gama LVD STRIPPIT (80 años de experiencia en el punzonado).

ASEIM & LVD
Contactar índice

TRANSPORTADORES DE BANDA

MiniTec presenta una nueva generación de bandas transportadoras. Minitec cuenta con un suministro a su medida: componentes sueltos (según catálogo y referencia), hágalo usted mismo (tranportadores en forma de Kit) y Llave en mano (montada y probada).

Su gestión y sus plazo de entrega mínimos, el stock permanente de todos los componentes y los elementos estándar, fiables y duraderos son sólo algunas de las ventajas de estos transportadores. Precisan de un mínimo mantenimiento, su montaje es sencillo y rápido y cuentan con elementos compatibles con la gama de perfiles de MiniTec.

El módulo de cinta transportadora en su software de proyecto MiniTec-CADmenue, proyecta de forma totalmente automática su cinta transportadora de acuerdo a las especificaciones del usuario, calcula el pandeo, le sugiere la cantidad de soportes y genera una lista de piezas para ello en unos pocos minutos. El montaje, gracias a los prácticos componentes de MiniTec, es igual de sencillo.

MINITEC ESPAÑA, S.L.

Contactar índice

MÁQUINA PARA SOLDAR

Si el año pasado Gala Gar lanzó su Gala Invermig Syner 230 MP este año presenta un nuevo equipo que incorpora todas las prestaciones y ventajas de esta máquina añadiéndole espectaculares novedades: Gala Invermig Syner 230 MP Bi-Pulse.

El nuevo equipo de Gala Gar es más multiproceso que nunca porque a los procesos MMA-MMA CEL, MIG, MAG, MAG TUBULAR, TIG y TIG PULSADO añade la posibilidad de soldar con MIG PULSE y MIG BI-PULSE con más de 100 programas diferentes.

La alternativa de soldar con estos dos procesos unido al resto de ventajas del equipo implican:

1. Una reducción del número de proyecciones.
2. La posibilidad de trabajar con hilos de mayor diámetro en rangos de intensidad inferiores, reduciendo los costes de producción.
3. Un menor aporte térmico para aplicaciones en espesores finos y soldeo en posición.
4. Una penetración y aspecto superficial más uniforme.
5. Una menor deformación del material base.

Es una máquina apta para cualquier sector, desde la carpintería metálica hasta la industria petrolera o biotecnología pasando por sectores como la industria química o la obra civil, entre otros muchos.

GALA GAR, S.A.

Contactar índice

FRESADORAS DE CONTROL NUMÉRICO DE 3 A 10 EJES

BERMAQ S.A., presente en el mercado desde hace más de 26 años, ofrece una amplia gama de fresadoras de control numérico de 3 a 10 ejes para el mecanizado de varios materiales de características no férricas.

La máquina representada en la imagen corresponde al modelo FCN fabricado a medida para una empresa francesa dedicada a la fabricación de carrocería isotérmica y frigorífica. Dicha máquina mecaniza paneles sándwich de espuma de poliuretano recubiertos de superficies tratadas con gel-coat (resinas epoxi y poliéster). Máquina con capacidad de mecanizado de 17.500 x 3.800 x 500 mm (XYZ), cabezal de fresado de 5 ejes con motor de alta frecuencia de 30 kW y cambio de herramientas revolver de 18 posiciones. La mesa de trabajo de brazos y ventosas completamente automatizada incorpora un sistema de alimentación y descarga de piezas mediante rodillos y correas motorizadas controladas por CNC. Su diseño en 2 áreas de trabajo permite optimizar el ritmo productivo al hacer posible el trabajo en pendular.

Desde hace años desarrollan junto a sus clientes maquinaria especial para resolver problemas puntuales de fabricación.

BERMAQ, S.A.

Contactar índice

Contactar índice

SCHMERSAL Ibérica

Schmersal ofrece una extensa gama de dispositivos para seguridad de maquinaria, además de los productos de la firma Elan, fabricando productos de alta calidad, aplicando siempre todas las normativas vigentes.

Schmersal Ibérica, S.L., Pol. Ind. La Masia
Camí de les Cabòries, Nave 4, 08798 Sant Cugat Sesgarrigues
Teléfono +34-93 897 09 06, Fax +34-93 396 97 50
eMail info-es@schmersal.com, Internet www.schmersal.es

Contactar índice

BARMA AUTOMATISMOS
C/ Miño, 11 · 08223 Terrassa
Tel: 93 785 93 34 · Fax: 93 786 13 16
info@automatbarma.com · www.automatbarma.com

COMPRESORES DE AIRE

MODELO SILVERSTONE
Motor 12/24v. 0,5 CV
Con reductor de salida y manómetro
Presión 8 Kg
Caudal 100 l/m.
Precio **282€ + IVA**

MODELO W2026
Motor 12v. 0,75 CV
Presión 10 Kg
Caudal 160l/m.
Precio **98€ + IVA**

MODELO CT-5015
Motor 12v. 1 CV
Presión 8Kg
Caudal 150 l/m
Precio **180€ + IVA**

MODELO EXTREME-3
Motor 12/24v. 1,5CV.
Doble cilindro
Con calderín de 7 litros, presostato
Reductor de salida y manómetro
Presión 8Kg · Caudal 280 l/m.
Precio **805€ + IVA**

Contactar índice

LOCC-Box
Enlace para PROFINET

Protege , controla y analiza sus circuitos de 12 y 24 VDC en entorno PROFINET

LUTZE S.L.
Avda Coll del Portel 53, loc.7 08024 Barcelona
Tel: 93 285 7480 Fax: 93 285 7481 info@lutze.es

Contactar índice

RNA Vibrant s.a.
Aplicaciones de la Vibración Industrial

SU KNOW-HOW EN LA ALIMENTACIÓN AUTOMÁTICA DE PIEZAS

www.vibrant-rna.com

Pol. Ind. Famades C/ Energía Parc. 27. 08940 Cornellà de Llobregat (Barcelona)
Tel 933 777 300 / Fax 933 776 752 info@vibrant-rna.com

Contactar índice

SIMULACIÓN Y OPTIMIZACIÓN DEL PROCESO DE MECANIZADO

NCSIMUL & OPTITOOL es la solución que proporciona todas las funciones necesarias para analizar, comprobar y simular todos los programas CNC antes de llevarlos a máquina garantizando y previniendo todos los errores de preparación del mecanizado.
Caben destacar como ventajas obtenidas:
- La eliminación de errores y colisiones en máquina.
- Reducción de puestas a punto y pruebas en máquina.
- Optimización de tiempos de mecanizado.
- Incremento de la vida útil de la herramienta de corte.
- Mejora de la calidad del mecanizado.

ANÁLISIS Y SIMULACIÓN, S.L.
Contactar índice

ROBOT DE INSPECCIÓN EN TRES DIMENSIONES

Tekniker-IK4 presentará en la próxima Bienal de Máquina Herramienta una muestra de su tecnología de inspección 3D.
Dada su especialización en la automatización de procesos de inspección y medida, Tekniker-IK4 presentará en la feria un robot de inspección de calidad en tres dimensiones destinado al sector de la automoción.
La visión 3D aporta grandes ventajas sobre la visión 2D convencional, al añadir una nueva dimensión espacial. Entre las tecnologías más comunes para conseguir imágenes que posibiliten cálculos en el espacio están la triangulación láser, la visión estereoscópica o la calibración en base a patrones conocidos.
Esta tecnología de medición en 3D permite la verificación sin contacto del 100% de la producción ofreciendo al cliente una mayor garantía de calidad, mayor rapidez y menores costes en el proceso y en el rechazo de piezas.
Se trata de una muestra de cómo los conocimientos de Tekniker-IK4 en materia de inspección no destructiva y robótica, que se pueden concretar tanto en esta tecnología como en medición a través de ultrasonidos, en visión multiespectral, rayos X u otras, permiten ofrecer respuesta con tecnología de vanguardia a sectores como la automoción, la industria agroalimentaria o la del reciclaje. Asimismo, sus aplicaciones en el mundo industrial son variadas, estando principalmente relacionadas con la inspección y robótica. Otras aplicaciones típicas de la tecnología presentada son la determinación de la forma y medida en 3D, aplicaciones de bin-picking, determinación de distancias a objetos, etc.
En el ámbito de la investigación, la visión 3D juega un papel importante como sistema de apoyo en la navegación para robótica autónoma. En este tipo de sistemas es fundamental el cálculo de distancias entre el robot y el entorno que le rodea.
Otro de los desarrollos que Tekniker-IK4 presentará relacionado con la medición es un módulo integrable con los sistemas comerciales de fotogrametría que permite, en base a las imágenes e información de referencias proporcionada por los mismos, obtener la posición en 3D de entidades geométricas circulares y elípticas de forma directa, sin necesidad de emplear dianas físicas o proyectadas.

FUNDACIÓN TEKNIKER
Contactar índice

ROSCADORAS DE BRAZO ARTICULADO

ROSCAMAT® presenta el nuevo modelo de máquina ROSCAMAT MOSQUITO, la roscadora de brazo articulado más pequeña del mundo.
TECNOSPIRO MACHINE TOOL,S.L. ha creado este nuevo y sencillo modelo equipado con motor eléctrico monofásico (230 V.) y equipo electrónico con variador de velocidad para adaptación a las exigencias del material a roscar.
Existen 3 distintas versiones según motor y capacidad de roscado:
1.- Motor de 300 rpm, capacidad de roscado: M2-M14 (M16 en aluminio)
2.- Motor de 600 rpm, capacidad de roscado: M2-M10 (M12 en aluminio)
3.- Motor de 2 velocidades: 300 y 600 rpm; capacidad de roscado entre M2 y M14.
Además, también puede optar por equiparla con un cabezal orientable (VH) de utilización sencilla y rápida para realizar roscas en sentido horizontal sin necesidad de manipular las piezas motivo de roscar.
Entre otras características adicionales, presenta: radio máximo de trabajo de 750mm., altura máxima de trabajo de 515mm. (base elevable), potenciómetro del variador de velocidad, para regular la velocidad de roscado, imán de sujeción para posicionar la máquina en reposo y opción de equipar la máquina con sistema de Lubricación de la Herramienta automático. Flexibilidad, ligereza, ergonomía, precisión, bajo consumo, son características principales, entre otras, de este nuevo modelo pensado para la realización de numerosas roscas proporcionando una alta productividad, rendimiento y optimización de los tiempos de taller y comportando un importante ahorro en la ecuación tiempo-máquina.

TECNOSPIRO MACHINE TOOL, S.L.
Contactar índice

EXTRACTORA DE HUMOS HASTA 30 M2

La nueva FlexHood XL de Barin, es la versión ampliada de la campana extractora de humos, basada en módulos, diseñada para cubrir áreas aún mayores que la campana standard.
Resulta ideal en aplicaciones donde no puede utilizarse la extracción en origen como en la soldadura robotizada, amolado, corte y oxicorte.
Fabricada por Plymovent®, especialista en la extracción de humos de soldadura y neblinas de aceite, permite garantizar un entorno de trabajo seguro y saludable para los soldadores y trabajadores del metal, al eliminar de forma eficaz los humos de soldadura.
Destaca por su flexibilidad ya que cubre hasta 30 m2 y utiliza módulos fáciles de manejar e instalar in situ. Las placas de desviación en la campana controlan el caudal de aire y reducen el riesgo de que las chispas alcancen el sistema de filtro. Las cortinas de soldadura se utilizan para aislar un área de trabajo, parando las chispas y proyecciones y evitando que alcancen el área alrededor de la campana.
Flexhood XL tiene un diseño exclusivo y robusto para aspirar los humos de soldadura por todo el perímetro de la misma. Puede también conectarse a la gama de ventiladores, filtros y equipos de control que Barin-Plymovent® ofrece al sector para conseguir un ambiente de trabajo limpio en áreas donde los humos de soldadura o lijado son un peligro para los trabajadores, junto con otras soluciones de aspiración y filtrado de humos como los brazos articulados, mesas de aspiración de polvos y humos en procesos de amolado o soldadura, aspiración de humos de soldadura directamente en torcha o aspiración del polvo de amolado directamente en la herramienta.

BARIN S.A.
Contactar índice

ANTORCHA DE SOLDADURA MIG/MAG ABIROB® W HÍBRIDA

Binzel soldadura ofrece las antorchas ABIROB® W refrigeradas por líquido con un ciclo de trabajo hasta 500 Amperios.
Cuenta con un nuevo conjunto de cables híbrido e interface incluido. El diseño modular de estas antorchas permite un cambio rápido de cuello y cables, sin variar el TCP, evitando de esta manera reprogramaciones costosas.
Destaca por su gran exactitud y estabilidad en el proceso de soldadura. Protección total ante la falta de líquido refrigerante debido a un nuevo diseño interno. Disponen de una gran variedad de cuellos y amarres dependiendo de su aplicación.

BINZEL SOLDADURA
Contactar índice

MÁQUINAS DE MEDIDA

TESA presenta un nuevo concepto de máquinas de medida, aunando eficacia en el proceso de medida, prestaciones metrológicas y sencillez de manejo, con sus dos novedosas máquinas, que abrirán realmente una nueva vía en la medida óptica y por contacto: la TESA-SCAN 52 Reflex-Quick y la TESA MICRO-HITE 3D Recorder.
En el dominio de los instrumentos de alta precisión, TESA presenta sus más recientes desarrollos asociando innovación, alta tecnología y comunicabilidad en relación con la exigencia de trazabilidad de las medidas.
La TESA-SCAN 52 Reflex-Quick es un medio de control óptico de piezas cilíndricas capaz de medir en un tiempo record y con precisión las características estáticas y dinámicas de las piezas controladas.
Su innovación más espectacular reside en su facultad de reconocer una pieza previamente programada.
Simplemente presionando un botón, la máquina realiza un barrido de la pieza y si ésta corresponde a un programa existente, se proporcionan los resultados completos respecto a los valores nominales preprogramados.
Si no hay una programación previa, el programa REFLEX Scan ofrece los resultados de las diversas cotas detectadas, lo que es suficiente en numerosos casos de verificación por muestreo.
La TESA MICRO-HITE 3D Recorder abre una vía totalmente virgen en el dominio de la medida tridimensional por contacto: la reproducción motorizada de los desplazamientos ejecutados manualmente, sin ninguna programación previa.
De esta forma, se pueden guardar secuencias de medida y repetir las medidas de forma muy exacta y en las mismas condiciones sobre una serie de piezas.

TESA TECHNOLOGY IBÉRICA
Contactar índice

RADIOS INDUSTRIALES DE ALTA VELOCIDAD

ProSoft Technology® presenta nuevas Radios Industriales de Alta Velocidad.
Estas nuevas radios industriales RadioLinx® cubren el estándar IEEE-802.11n y proporcionan unas prestaciones de alto nivel en redes de alta capacidad. Ofrecen una opción de red de alta fiabilidad en aplicaciones que incluyan dispositivos móviles y/o entornos con obstáculos que tradicionalmente han resultado difíciles para las soluciones inalámbricas. La gama actual consta de 1 HotspotTM Industrial de radio única y 1 Cliente Industrial de radio única. La nueva radio RadioLinx utiliza la tecnología MIMO (Multiple Input, Multiple Output). Utiliza hasta tres antenas para alcanzar velocidades de transmisión de los datos a alta velocidad de hasta 300 Mbps, proporcionando así unas prestaciones avanzadas en entornos industriales. Cuando la coexistencia de un gran número redes represente un problema, la combinación de las bandas de 2,4 + 5 GHz ofrece 3 + 19 canales no superpuestos (3 + 24 para aplicaciones exportadas a Norteamérica). El funcionamiento a 5 GHz también supone una alternativa a la popular banda de 2,4 GHz. Las radios Industriales 802.11n, que son compatibles con las soluciones RadioLinx 802.11 ya existentes, mejoran las prestaciones para aplicaciones de gran ancho de banda y elevado control de velocidad de paquetes. También proporcionan una mejor sensibilidad de señal y cobertura en entornos como ajustes de fábrica móviles.
En la actualidad hay dos soluciones RadioLinx 802.11n disponibles: una HotspotTM Industrial de radio única (RLXIB-IHN) y un Cliente Industrial de radio única (RLXIB-ICN).

LANA SARRATE, S.A.
Contactar índice

REPETIDOR PARA PROFIBUS

Murrelektronik ofrece un repetidor con protección IP67, de dimensiones reducidas con electrónica integrada y altamente robusto. Está especialmente diseñado para soportar las más extremas condiciones en entornos industriales, facilitando su instalación directamente en campo.
El repetidor IP67 genera dos segmentos galvánicamente aislados. De esta forma se facilita la implementación de una ramificación del profibus. El segmento 2 puede acoplarse/desacoplarse mecánica y eléctricamente en funcionamiento. El repetidor funciona como un amplificador de señal, aumentando la seguridad del funcionamiento. Se puede instalar directamente en el bus por medio de conectores M12. El número de participantes en el bus se ve incrementado y los límites del bus de campo pueden ser ampliados. El repetidor es muy simple de usar, adaptando la velocidad de transmisión a la existente en el sistema. Entre sus ventajas más importantes está la extensión de redes profibus DP, el aislamiento galvánico entre dos segmentos de bus, hasta 127 usuarios, tamaño reducido, protección IP67, reconocimiento automático de velocidad de transmisión e instalación conectorizada.

COMPONENTES ELECTRÓNICOS MURR, S.L.
Contactar índice

CONTROL DE TEMPERATURA Y PROCESOS MULTILAZO

Omron siempre ha apostado fuerte por la temperatura y el control de procesos, invirtiendo cuantiosos recursos económicos y destacando entre sus competidores. El módulo de control de temperatura y procesos multilazo CELCIUXº resume la adaptabilidad que el control 2-PID puede ofrecer a la máquina en el control de cualquier proceso de temperatura. Actualmente, las máquinas se dividen en secciones de funcionamiento, siendo imprescindible una comunicación remota a través de un módulo maestro que canalice toda la información de todos los procesos de la máquina. Cuando el control de la máquina se lleva a cabo a través de un autómata programable CP1/CJ1/CS1 de Omron, el módulo de comunicaciones EJ1N-HFU permite al usuario intercambiar hasta 1200 canales de información entre el controlador CELCIUXº y el PLC. Un solo módulo permite comunicar con hasta 128 lazos, siendo la distancia máxima entre el EJ1N-HFU y el PLC de hasta 500 metros. Además, CELCIUXº permite la comunicación con buses de campo industriales DeviceNet y ProfibusDP dentro de una red. El módulo EJ1N-HFUB-DRT de Omron hace posible la fácil integración de CELCIUXº en una red DeviceNet. Este esclavo, conectado a los módulos multilazo de CELCIUXº permite enviar y recibir información de un módulo maestro. Hasta 64 lazos pueden conectarse a un EJ1N-HFUB-DRT y la distancia máxima permitida es de 500 metros. La conexión de CELCIUXº a Profibus DP se realiza mediante el módulo PRT1-SCU11, compatible con el resto de la gama de temperatura de Omron. Resulta muy sencillo de programar, es suficiente con agregar el módulo a la red Profibus y configurar los switches del módulo.

OMRON ELECTRONICS IBERIA , S.A.
Contactar índice

PANEL PC INDUSTRIAL MULTIMEDIA

AyC, Automatización y Control Industrial, incorpora una nueva familia de ordenadores PC de panel más potentes, eficientes en consumo y de excelentes características multimedia.
Advantech expande su completa gama de ordenadores de panel con el lanzamiento de un nuevo modelo, el PPC-177T. Este último miembro de la potente línea de productos PPC se suministra con una gran pantalla de 17". Esta pantalla es ideal para aplicaciones basadas en la imagen, en las que se necesita visualizar claramente el estado real en pantalla. El PPC-177T es un ordenador de panel basado en el procesador Intel Core™ 2 Duo hasta 2.16 GHz con memoria DDR2 SDRAM de hasta 4 GB. La poderosa CPU Core™ 2 Duo y el chipset 945GME nos permiten ejecutar las aplicaciones más dinámicas, sin sacrificar la fiabilidad industrial. En lo que concierne a seguridad el PPC-177T nos ofrece la configuración de Gigabit LAN. Combinado con una interfaz hombre-máquina muy ergonómico, el PPC-177T cumple los requisitos de un gran número de plataformas industriales basadas en PC industrial, desde automatización de factoría y máquina hasta soluciones de punto de información. El potente procesador Intel Core™ 2 Duo y el chipset Intel945 funcionan con la mayoría de aplicaciones, y están preparados especialmente para fabricantes de equipos industriales, equipos de movilidad, y equipos para procesos de monitorización y control. El PPC-177T también cumple el estándar de protección IP 65/NEMA4.

AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL INDUSTRIAL, S.L.
Contactar índice

SISTEMA DE CONTROL DE STRINGS PARA PLANTAS FOTOVOLTAICAS

Carlo Gavazzi consolida al innovador sistema EOS ARRAY como la solución con mayor cuota de mercado en Europa para la monitorización de instalaciones solares fotovoltaicas en el año 2009, los más de 100 MW instalados y la confianza y satisfacción de sus clientes así lo demuestran. El sistema EOS ARRAY permite monitorizar a nivel I, aportando datos como la eficiencia de los paneles solares, de la instalación eléctrica y de los inversores, además de la irradiación solar, las temperaturas ambiente y de placa y la velocidad del viento, información esencial a la hora de abordar cualquier proyecto de fotovoltaica con garantías. Además incluye la posibilidad de añadir módulos de entradas/salidas digitales programables. Ratios como la disponibilidad, la eficiencia y la rentabilidad de las instalaciones solares fotovoltaicas quedan garantizados y bajo control en todo momento. El sistema modular EOS ARRAY se define como flexible, ampliable y fiable, y es el único en el mercado que incluye monitorización de cada string con protección de fusible incorporada en 17,5mm. Además y por fin, con un único sistema, el EOS BOX, se consigue integrar la monitorización de strings, de inversores fotovoltaicos y de contadores fiscales.

CARLO GAVAZZI, S.A.
Contactar índice

Contactar índice

Contactar índice

Contactar índice

AGENDA

índice

AMB 2010 (STUTTGART, DEL 28 DE SEPTIEMBRE AL 2 DE OCTUBRE 2010)

Los próximos días 28 de septiembre al 2 de octubre se celebrará en Suttgart una nueva edición de la AMB 2010, feria dedicada al mecanizado de metales.

Durante los meses que faltan todavía para la celebración del evento, deberán ser contratados los 200 expositores necesarios para llegar a las previsiones con las que trabajan los organizadores, que son de unos 1200. De hecho, en la edición del 2008 se llegó a la cifra de 1284.

Estos datos demuestran que estamos ante una propuesta ferial que sigue siendo muy bien aceptada por las empresas, a lo que contribuye el hecho de que el mercado interior alemán empieza a recuperarse y al hecho de que se celebre durante la segunda mitad del año 2010, cuando las previsiones de recuperación empiezan a ser más positivas y concretas.

Curiosamente ha aumentado el número de expositores españoles, que han pasado a ser 18, en lugar de 15.

En cuanto al número de asistentes, se esperan unos 75.000 visitantes procedentes de 60 países diferentes.

Hay que indicar que la primera edición de la AMB en el nuevo recinto ferial de la ciudad alemana de Stuttgart obtuvo cifras récord tanto en el número de expositores como en el de visitantes.

Contactar

SALONES DE CONSTRUCCIÓN PARA MERCADOS GLOBALES DE CRECIMIENTO

IMAG, Internationaler Messe- und Ausstellungsdienst München (sociedad organizadora de ferias en el extranjero dentro del Grupo Messe München), cuenta actualmente en su programa ferial con ocho salones dedicados a la construcción, a maquinaria para obras y a la minería, que se celebran en siete países. A pesar de la crisis financiera y económica mundial, cabe destacar la evolución particularmente prometedora de sus certámenes en Rusia, Argelia, Angola e Irán.

En Teherán, Irán, IMAG organiza ya desde 1994 IRANCONMIN, International Trade Fair for Machinery, Plant, Procceses, Materials for the Construction Industry, Building Materials and Natural Stone Industry, Coal and Ore Mining, que tiene lugar cada dos años. A pesar de las desfavorables condiciones marco del momento, el certamen ferial sigue defendiendo su posición como salón más importante del sector en Irán. Uno de los temas principales del salón es el de maquinaria y equipos para el tratamiento de la piedra natural y productos de piedra, para los que existe en España un importante potencial.
www.iranconmin.de

Una evolución muy positiva está desarrollando el salón de periodicidad anual CTT de Moscú, International Show of Construction Equipment and Technologies. Ha registrado tasas de crecimiento considerables desde su estreno en el año 2000. El área de influencia de CTT está formada por Rusia y la CEI. Se organizan participaciones agrupadas sobre todo de los países de la Unión Europea y de China. España estará presente por tercera vez en 2010 con un pabellón oficial.
www.ctt-moscow.com

IMAG atiende desde 2003 en SITP, International Trade Fair for Publik Works and Construction Machinery, en Argel, Argelia, a las empresas del sector de la construcción en este certamen de periodicidad anual. SITP se ha consolidado como salón monográfico del sector de la construcción con formato internacional gracias a las altas inversiones realizadas en Argelia en proyectos de infraestructura para la construcción de carreteras, reformas en la red de ferrocarriles, ampliación de puertos y aeropuertos, así como en transporte de cercanías, como el metro en Argel.
www.salontp.com

CONSTROI ANGOLA, International Exhibition for Building Material and Construction Equipment, organizada en Luanda, promete convertirse en una exhibición africana de gran éxito en el sector de la construcción. Desde su estreno en 2003, el salón ha multiplicado por cuatro sus cifras. El positivo desarrollo económico del país hace que este certamen siga siendo muy interesante para los expositores internacionales. El salón tiene lugar anualmente.
www.imag.de

IMAG – sociedad organizadora de ferias en el extranjero dentro del Grupo Messe München, organiza —junto con la sociedad matriz— salones internacionales líderes en las regiones emergentes más importantes del sector de la construcción en todo el mundo. Se basan en la experiencia y la competencia adquiridas en decenas de años como sociedades feriales internacionalmente líderes y en la interconexión de sus salones. Su filosofía apuesta por la cercanía máxima al mercado, en una integración eficaz en los mercados globales, en la adaptación de la estructura de la oferta a las necesidades de los mercados regionales en cuestión, así como en un planteamiento y una realización profesionales.

Contactar

MICRONORA 2010 - SALÓN DE LAS COMPETENCIAS PLURI-SECTORIALES (BESANÇON, FRANCIA DEL 28 DE SEPTIEMBRE AL 1 DE OCTUBRE 2010)

En el salón Micronora, contratantes y subcontratistas de nivel 1 de un sector industrial se interesan por las competencias de PyMEs que trabajan en un sector totalmente diferente. Y lo mismo ocurre a la inversa… su organización transversal favorece el cruce de tecnologías y sus aplicaciones en todos los sectores punteros.

Desde su origen (hace cerca de 40 años), la precisión siempre ha sido la marca de fábrica del salón Micronora. Nada más normal para un salón lanzado en la región de Franche-Comté, en Besançon, capital de la relojería. De hecho, Micronora procede de unión de "micrón" y de "ora" (relojería).

Fue en los años 80, cuando micro-mecánica y microelectrónica se empezaron a asociar cada vez más en los productos cuando apareció el término de micro-técnica. Y en micro-técnica, está el término "micro" o sea, pequeño. Por ello, hoy en día, Micronora se impone cada vez más como el salón de referencia de la precisión, véase de la hiper-precisión y la existencia desde 2006 de un Pabellón Nanotecnologías lo demuestra. Si las micro-técnicas afectan a campos de aplicación diferentes, éstos coinciden en la búsqueda de lo más preciso, más pequeño, más inteligente. Lo mismo ocurre en los sectores de la aeronáutica, medicina, relojería, metrología, etc. En efecto, es raro que una empresa del sector de las micro-técnicas trabaje para un único sector de aplicación. Numerosos procedimientos que encontramos en óptica, por ejemplo, también pueden aplicarse al sector de la aeronáutica o a otros. Las sinergias que se operan de un campo de actividad a otro son muy frecuentes en el seno de las empresas innovadoras que exponen en Micronora. La cita es en Besançon del 28 de septiembre al 1 de octubre de 2010, para la próxima edición de Micronora, salón internacional de las micro-técnicas y la precisión.

Contactar

CATÁLOGOS

índice

Genebre presenta el Nuevo Catálogo de Instrumentación Industrial – donde se resumen las diferentes tipologías de productos que integran esta división.

El objetivo de la nueva División de Instrumentación es el suministro de aparatos y equipos para la medida, control, supervisión y regulación de procesos industriales desde el elemento primario, sensor, hasta el elemento final de control, la válvula.

Instrumentos de control que componen el catálogo: Sensores y transmisores de temperatura, humedad, presión, nivel, posición y fuerza, que envían la señal a los equipos de regulación y control como indicadores, reguladores, registradores y convertidores. o PLC's, PC's industriales, y monitores; y estos a su vez la remiten al instrumento final, con el fin de cerrar el lazo de control y llevar a buen termino su cometido.

Contactar

Kontron, punteros en la fabricación de soluciones modulares abiertas para el mercado de las telecomunicaciones, anuncia su nueva Guía de Productos que, en sus más de 130 páginas, ofrece una visión completa de más de trescientos modelos y servicios de valor añadido, como diseño y fabricación a medida para OEM.

El número de productos presentados se ha incrementado en un treinta por ciento con respecto a la edición del año pasado, especialmente en tarjetas COTS y mezzanines, Computer-on-Modules, HMI y displays, sistemas y plataformas.

El nuevo catálogo dota de una gama completa de tarjetas y sistemas para los principales mercados verticales, como automatización industrial, comunicaciones, sanidad, energía, info-entretenimiento, transporte y defensa.

En el segmento de elevado rendimiento, se han incorporado nuevas soluciones basadas en la novedosa serie de procesadores Intel® Core™ i7 dentro de las líneas VPX, AdvancedMC™, CompactPCI® y COM Express™.

Los productos de Kontron también se benefician de los nuevos procesadores Intel® Xeon™ 5500 de 32 nm en las líneas AdvancedTCA®, Communication Rack Mount Server (CRMS) y Server Motherboard. Entre las novedades destaca la nueva gama de productos de precisión con "diseño suizo", que abarca ordenadores monotarjeta (SBC) de pequeño formato, como PC/104, PC/104-Plus y PCI/104-Express, y ordenadores sin ventilador para aplicaciones fijas y móviles. Kontron, con estos modelos, aumenta su oferta de soluciones compactas para los mercados de transporte, defensa y sanidad. Aparte de los productos, los clientes también reciben información detallada de los servicios de "custo-mización" y Diseño y Fabricación Originales (ODM) de Kontron para diseños de tarjeta carrier de Computer-on-Modules y SBC, sistemas embebidos integrados y plataformas listas para su aplicación.

Contactar

B — TARJETA DEL LECTOR — AMPLÍE INFORMACIÓN GRATUÍTAMENTE — 265 266

Deseo recibir información adicional y/o completar los datos y comentarios publicados en: AUTOMATICA&ROBOTICA

o Nº de Lector (Código de etiqueta de envío)

NOMBRE Y APELLIDOS:
EMPRESA:
DIRECCION DE ENVÍO (SEÑALE: o Empresa o Particular)
COD.POSTAL POBLACIÓN:
PROVINCIA: TELEFONO:
FAX: C.I.F.:
E-MAIL:
PÁG. WEB. WWW:

Para su comodidad, llámenos al Tel: 914 316 747 disponemos de un servicio telefónico en el que podrá cumplimentar su tarjeta del lector sin necesidad de envío.

MÁS FÁCIL MÁS RÁPIDO

Escriba en cada cuadro el número de referencia del producto elegido del que desea ampliar información

Número Referencia	Envíennos Representante	Envíenme Documentación	Envíenme Tarifas	Datos del Distribuidor

o ME INTERESA INSERTAR PUBLICIDAD o DESEO PUBLICAR NOTAS DE PRENSA

ENVIO POR FAX : 914 263 332

Departamento de Empresa
o 01 Director General
o 02 Diseño de Productos
o 03 Diseño de Sistemas
o 04 Director de Producción
o 05 Control de Calidad
o 06 Mantenimiento
o 07 Otros Técnicos / Ingenieros
o 08 Jefe de Compras
o 09 Otros
Indique nº aprox. de empleados .....

Actividad (máx.2)
o 01 Fabrica en España
o 02 Exporta
o 03 Importa
o 04 Minorista Industrial
o 05 Ingeniería
o 07 Fabrica en el Extranjero
o 08 Mayorista Industrial
o 09 Consultoría
o 10 Centro de Enseñanza
o 11 Distribuidor
o 12 Organismo Público
o 13 Asociación
o 14 Centro de Investigación

Sector de Actividad (máx. 3)
o 01 Sensores y Detectores
o 02 Hidráulica y Neumática
o 03 Máquina-Herramienta y Utillaje
o 04 Mecánica, Accionamientos y Motores
o 05 Metalurgia y Perfilería
o 06 Química y Derivados
o 07 Electrónica y Electromecánica
o 08 Electricidad
o 09 Transformación y Generación de Energía
o 10 Robótica, Automática y Fluídica
o 11 Instrumentación, Control y Medida
o 12 Logística, Manutención y Almacenaje
o 13 Alimentación y Bebidas
o 14 Cemento y Vidrio
o 15 Informática y Telecomunicaciones
o 16 Textil, Papel, Madera y Derivados
o 17 Transformaciones de Plásticos y Caucho
o 18 Investigación y nuevos Materiales
o 19 Transporte y Automoción
o 20 Equipos térmicos y Climatización
o 21 Ingenierías, Consultorías y Servicios
o 22 Otros
o 23 Minería, Obras Públicas y Construcción
o 24 Farmacia y Cosmética
o 25 Medio Ambiente y Reciclado
o 26 Petroquímicas y Gas
o 27 Laboratorios y Centros de Ensayo
o 28 Seguridad, Higiene Industrial y Calidad
o 29 Instalaciones, Acondicionamiento, Montajes y Mantenimiento
o 30 Industria Militar, Naval y Aeronáutica
o 31 Envase y Embalaje

C — TARJETA DE SUSCRIPCION (Sólo para profesionales)

Código Etiqueta Envio

Persona Interesada:
Nombre y Apellidos: _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _
Fecha : Firma:

Datos de Empresa:
EMPRESA: .....
C.I.F./N.I.F. .....
DIRECCIÓN DE EMPRESA: .....
POBLACIÓN: ..... C.P.: .....
PROVINCIA: ..... PAIS: .....
TELÉFONO: ..... FAX: .....
WEB: ..... E-MAIL: .....

Deseo suscribirme a la revista AUTOMÁTICA & ROBÓTICA sin cargo, sólo abonaré los gastos de direccionado y envío como profesional acreditado:

❑ Suscripción 11 números (1 año) **20 euros**
❑ Suscripción 22 números (2 años) **28 euros**
❑ Suscripción fuera de España (1 año) (Sólo pago mediante talón) **110 euros**
❑ Suscripción 11 números (20 euros) + Directorio del Sector (99 euros) **103 euros**
❑ Suscripción 22 números (28 euros) + 2 Directorios del Sector (198 euros) + CD-Rom Sector Industrial (35 euros) **197 euros**

El importe de la suscripción se abonará:
❑ Talón nominativo a: Tecnología Punta Publicaciones, S.L.
❑ Transferencia Bancaria a nuestra c/c en Banco Popular 0075-0355-35-0500039303

Departamento de la Empresa
❑ 01 Director General
❑ 02 Diseño de Productos
❑ 03 Diseño de Sistemas
❑ 04 Director de Producción
❑ 05 Control de Calidad
❑ 06 Mantenimiento
❑ 07 Otros Técnicos/Ingenieros
❑ 08 Jefe de Compras
❑ 09 Otros
Indique nº de Empleados .....

Actividad (máx. 2)
❑ 01 Fabrica en España
❑ 02 Exporta
❑ 03 Importa
❑ 04 Minorista Industrial
❑ 05 Ingeniería
❑ 06 Fabrica en el Extranjero
❑ 07 Mayorista Industria
❑ 08 Consultoría
❑ 09 Centro de Enseñanza
❑ 10 Distribuidor
❑ 11 Organismo Público
❑ 12 Asociación
❑ 13 Centro de Investigación

Sector de Actividad (máx. 3)
❑ 01 Sensores y Detectores
❑ 02 Hidráulica y Neumática
❑ 03 Máquina-Herramienta y Utillaje
❑ 04 Mecánica, Accionamientos y Motores
❑ 05 Metalurgia y Perfilería
❑ 06 Química y Derivados
❑ 07 Electrónica y Electromecánica
❑ 08 Electricidad
❑ 09 Transformación y Generación de Energía
❑ 10 Robótica, Automática y Fluídica
❑ 11 Instrumentación, Control y Medida
❑ 12 Logística, Manutención y Almacenaje
❑ 13 Alimentación y Bebidas
❑ 14 Cemento y Vidrio
❑ 15 Informática y Telecomunicaciones
❑ 16 Textil, Papel, Madera y Derivados
❑ 17 Transformaciones de Plásticos y Caucho
❑ 18 Investigación y nuevos Materiales
❑ 19 Transporte y Automoción
❑ 20 Equipos térmicos y Climatización
❑ 21 Ingenierías, Consultorías y Servicios
❑ 22 Otros
❑ 23 Minería, Obras Públicas y Construcción
❑ 24 Farmacia y Cosmética
❑ 25 Medio Ambiente y Reciclado
❑ 26 Petroquímicas y Gas
❑ 27 Laboratorios y Centros de Ensayo
❑ 28 Seguridad, Higiene Industrial y Calidad
❑ 29 Instalaciones, Acondicionamiento, Montajes y Mantenimiento
❑ 30 Industria Militar, Naval y Aeronáutica
❑ 31 Envase y Embalaje

A — TARJETA DEL LECTOR — AMPLIE INFORMACIÓN GRATUITAMENTE — 265 266

Deseo recibir información adicional y/o completar los datos y comentarios publicados en: AUTOMATICA&ROBOTICA

❑ Nº de Lector (Código de etiqueta de envío)

NOMBRE Y APELLIDOS:
EMPRESA:
DIRECCION DE ENVÍO (SEÑALE: ❑ Empresa ❑ Particular)
COD.POSTAL POBLACIÓN:
PROVINCIA: TELEFONO:
FAX: C.I.F.:
E-MAIL:
PÁG. WEB. WWW:

Para su comodidad, llámenos al Tel: 914 316 747 disponemos de un servicio telefónico en el que podrá cumplimentar su tarjeta del lector sin necesidad de envío.

MÁS FÁCIL MÁS RÁPIDO

Escriba en cada cuadro el número de referencia del producto elegido del que desea ampliar información

Número Referencia	Envíennos Representante	Envíenme Documentación	Envíenme Tarifas	Datos del Distribuidor

ENVIO POR CORREO

❑ ME INTERESA INSERTAR PUBLICIDAD ❑ DESEO PUBLICAR NOTAS DE PRENSA

Departamento de la Empresa
❑ 01 Director General
❑ 02 Diseño de Productos
❑ 03 Diseño de Sistemas
❑ 04 Director de Producción
❑ 05 Control de Calidad
❑ 06 Mantenimiento
❑ 07 Otros Técnicos/Ingenieros
❑ 08 Jefe de Compras
❑ 09 Otros
Indique nº de Empleados .....

Actividad (máx. 2)
❑ 01 Fabrica en España
❑ 02 Exporta
❑ 03 Importa
❑ 04 Minorista Industrial
❑ 05 Ingeniería
❑ 06 Fabrica en el Extranjero
❑ 07 Mayorista Industria
❑ 08 Consultoría
❑ 09 Centro de Enseñanza
❑ 10 Distribuidor
❑ 11 Organismo Público
❑ 12 Asociación
❑ 13 Centro de Investigación

Sector de Actividad (máx. 3)
❑ 01 Sensores y Detectores
❑ 02 Hidráulica y Neumática
❑ 03 Máquina-Herramienta y Utillaje
❑ 04 Mecánica, Accionamientos y Motores
❑ 05 Metalurgia y Perfilería
❑ 06 Química y Derivados
❑ 07 Electrónica y Electromecánica
❑ 08 Electricidad
❑ 09 Transformación y Generación de Energía
❑ 10 Robótica, Automática y Fluídica
❑ 11 Instrumentación, Control y Medida
❑ 12 Logística, Manutención y Almacenaje
❑ 13 Alimentación y Bebidas
❑ 14 Cemento y Vidrio
❑ 15 Informática y Telecomunicaciones
❑ 16 Textil, Papel, Madera y Derivados
❑ 17 Transformaciones de Plásticos y Caucho
❑ 18 Investigación y nuevos Materiales
❑ 19 Transporte y Automoción
❑ 20 Equipos térmicos y Climatización
❑ 21 Ingenierías, Consultorías y Servicios
❑ 22 Otros
❑ 23 Minería, Obras Públicas y Construcción
❑ 24 Farmacia y Cosmética
❑ 25 Medio Ambiente y Reciclado
❑ 26 Petroquímicas y Gas
❑ 27 Laboratorios y Centros de Ensayo
❑ 28 Seguridad, Higiene Industrial y Calidad
❑ 29 Instalaciones, Acondicionamiento, Montajes y Mantenimiento
❑ 30 Industria Militar, Naval y Aeronáutica
❑ 31 Envase y Embalaje

Nº 265 / 266 - Mayo 2010

Edita:
PTP, S.L.
C/ Espartinas, 3 - 1º dcha. - 28001 MADRID
Tfno.: 914 316 747 Fax: 914 263 332
e-mail: automatica@ptp.es
Directora de Editorial y Producción: Araceli Sosa
Contabilidad: José Manuel Rabazas
Administración: Cristina Alonso
Diseño y Maquetación: Ana Fernández
Publicidad:
CENTRO
C/ Espartinas, 3 - 1º dcha. - 28001 MADRID
Tfno.: 914 316 747 Fax: 914 263 332
CATALUÑA:
Sonia Quintero - Avda. Cornellá, 17-21 - Planta 11 4ª 08950 ESPLUGAS DE LLOBREGAT (Barcelona)
Tel.: 933 713 024 - Fax: 934 732 887
e-mail: quinterosonia@telefonica.net
Jesús Calvo - C/ Salva, 73 2º 1ª - 08004 BARCELONA
Tel. y Fax: 933 292 272 e-mail: jesuscalvoj@gmail.com

Imprime: Gráficas Tetuán
Depósito Legal: M-8570-1989 - **ISSN:** 1135 - 4720
* Certificado por la Oficina de Justificación de la Difusión OJD.

PARA SUSCRIBIRSE a nuestra revista **AUTOMÁTICA Y ROBÓTICA** tan sólo es necesario que nos envíe la Tarjeta de Suscripción con sus datos. **VEA TARJETA** C
La suscripción a la revista **AUTOMÁTICA Y ROBÓTICA** es **GRATUITA** y renovable automáticamente por períodos anuales. Los GASTOS de direccionado y envío NO están incluidos, estos suponen tan sólo 20 euros al año.
Recibirá así todos los números de AUTOMÁTICA Y ROBÓTICA.
Además obtendrá GRATIS las dos ediciones anuales de SECTOR INDUSTRIAL.

PARA AMPLIAR INFORMACIÓN sobre los productos y servicios que aparecen en esta revista tan sólo ha de enviarnos cumplimentada la Tarjeta del Lector con los números de referencia que desea. Para ello existen **TRES** posibilidades:

· Envío por correo recortando la **Tarjeta del Lector** A de la parte de inferior.
· Si lo prefiere puede recortar y enviar por **Fax al 914 263 332** la **Tarjeta del Lector** B de la parte superior.
· También puede cumplimentar la Tarjeta del Lector por teléfono, marcando en horario de oficina nuestro número de **Servicio al Lector: 914 316 747**.

Instrucciones para rellenar cualquiera de las dos Tarjetas de LECTOR:
· Cada anuncio y cada novedad disponen de un nº de referencia→Más información Tel.: 914 316 747 [Ref. 215]
· Si desea **información adicional sobre uno o varios PRODUCTOS** aparecidos en la revista, indique cada una de las referencias que usted desee en la Tarjeta del Lector.
· La empresa o distribuidor de cada producto le hará llegar más información, catálogos, representante, documentación, precios, etc.

RESPUESTA COMERCIAL
B.O.C. y T. nº 6 de 19/1/90
Autorización nº 9571

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

Tarjeta de Suscripción
Velázquez 27, 1º Izda.
28001 MADRID

RESPUESTA COMERCIAL
B.O.C. y T. nº 6 de 19/1/90
Autorización nº 9571

NO NECESITA SELLO A FRANQUEAR EN DESTINO

TECNOLOGÍA PUNTA PUBLICACIONES, S.L.
"AUTOMÁTICA & ROBÓTICA"

Velázquez 27, 1º Izda.
28001 MADRID

EMPRESAS

índice

La división de Cuadros Especiales de **ARELSA** ha participado en la construcción del nuevo Sincrotrón Alba, situado en Cerdanyola (Barcelona) e inaugurado el pasado mes de marzo. ARELSA ha diseñado y fabricado todos los cuadros de distribución eléctrica de la instalación. Los cuadros, que incorporan las últimas tecnologías del sector, son inteligentes y tele gestionables. Nuestro equipo técnico ha invertido casi 2 años de trabajo para llevar a cabo la totalidad del proyecto. El Sincrotrón Alba, de 286 metros de diámetro, es el mayor proyecto científico y técnico jamás realizado en España, y se convierte en una de las instalaciones científicas más importantes del sur de Europa. El coste total asciende a 164 millones de euros y ha sido cofinanciado por la Generalitat de Catalunya y el Gobierno de España.
Contactar

Evolut da un paso adelante y crea su filial española **EVOLUT SPAIN, S.L.** que además de los servicios de asistencia técnica y comercial, que lleva prestando desde hace años, pretende convertirse en el integrador nacional de referencia y para ello a partir del 2010 empezará a fabricar sus islas robotizadas en su nueva sede cercana a Bilbao. EVOLUT SPAIN, S.L. comienza su andadura con la fabricación de proyectos de rebabado en los que la dilatada experiencia y el Know how de EVOLUT le han permitido obtener grandes éxitos y llegado a dar soluciones donde otros no llegan. En el desarrollo de estos proyectos de rebabado Evolut ha tenido que responder a muchas preguntas:
- Variabilidad de forma y rebaba de las piezas. Utilizamos sistemas de visión para individualizar la pieza, verificamos la conformidad de la pieza y el tamaño de la rebaba siendo capaces de modificar los parámetros software y productivos para adecuarnos a ella.
- Garantía de la repetibilidad del grado de acabado. El estudio previo y la realización de herramientas y máquinas ad hoc totalmente compensadas así como la perfecta comunicación constante de las presiones de trabajo nos permiten garantizarla.
- La isla es muy complicada a programar. Revolucionamos la programación introduciendo el Software 3D Off Line que simplifica y reduce los tiempos de programación en un 80%.
La creación de la isla virtual nos permite verificar factibilidades y tiempos ciclos de producción que a posteriori obtenemos en la isla real.
Les invitamos a visitar www.evolut.es donde podrán ampliar la información así como ver fotografías y vídeos la variedad de producción de esta interesante empresa.
Contactar

Farnell, el distribuidor multicanal, ha recibido el premio a "Distribuidor Sobresaliente de Electrónica 2009" de manos del fabricante líder de encapsulados Hammond Manufacturing. El premio fue otorgado en reconocimiento a la capacidad de Farnell para distribuir con excelencia y eficiencia los productos más recientes de Hammond en el mercado, y al éxito en el rendimiento en ventas durante 2009. Farnell ofrece una selección completa de más de 600 productos de la gama líder de la industria de Hammond Manufacturing de encapsulados para equipos electrónicos. Las dos empresas llevan doce años trabajando juntas. Gracias a los recursos técnicos internos y a una colaboración próxima y eficaz con Hammond Manufacturing, Farnell ha logrado ayudar a los clientes a seleccionar rápida y eficientemente los sistemas de encapsulados más apropiados para sus nuevas aplicaciones. El portal tecnológico y comunidad online de la empresa, element14, creado exclusivamente para ingenieros de diseño electrónico, ya está cumpliendo con su objetivo de ayudar a los ingenieros a conseguir información relevante y discutir sus aplicaciones con otros profesionales del sector.
Contactar

Hypertherm, empresa puntera en tecnología de corte de metales con arco de plasma, ha realizado recientemente varios cambios importantes en su organización directiva para Europa con el fin de apoyar nuevas iniciativas y prepararse para su crecimiento futuro. Peter Vickers, anterior director regional de Hypertherm para Europa, se incorpora al equipo directivo de Hypertherm, Inc. como vicepresidente internacional. A partir de ahora, desempeñará su actividad desde su sede central en Estados Unidos. Desde su ascenso, Vickers se encarga de liderar la continua expansión de la presencia global de Hypertherm y garantizar un sólido apoyo a los colaboradores de Hypertherm en Europa, Oriente Medio, África, Asia-Pacífico y Latinoamérica. Theo Cornielje, anterior director de operaciones de OEM para Europa, asume las antiguas responsabilidades de Vickers y ha sido ascendido al puesto de director regional para Europa. En sus nuevas funciones, Cornielje se encarga de liderar el creciente equipo europeo y el desarrollo de las operaciones regionales, así como de garantizar que las expectativas de los colaboradores del canal de venta y las de los clientes sean satisfechas. Hidde van Hoeven, anterior director de ventas de distribución, ascendió al puesto de director comercial para OEM en Europa. Van Hoeven es responsable de liderar el equipo comercial para OEM y supervisar el desarrollo adicional de las operaciones de OEM en Europa, Oriente Medio y África, lo que incluye sistemas motorizados de corte con plasma, productos de automatización y MTC Software. Georgios Gkatzimas, anterior jefe del equipo comercial de consumibles, asumirá las antiguas funciones de van Hoeven como director de ventas de distribución. Gkatzimas se encargará del desarrollo continuado de nuestra red de ventas de distribución y nuestros continuos esfuerzos por aumentar la cuota de mercado de Hypertherm en su línea de sistemas de plasma manuales Powermax. Por último, Sheldon Brear, anterior responsable de ventas de distribución en mercados en desarrollo, ha ascendido al puesto de jefe de equipo de consumibles para Europa, en sustitución de Georgios Gkatzimas. En sus nuevas funciones, Brear encabezará un equipo altamente motivado de personal de ventas interiores y exteriores que se centra en el crecimiento de la cuota de mercado de la compañía en cuanto a consumibles de las marcas Hypertherm y Centricut.
Contactar

La posición estratégica de **Ikerlan-IK4** en sistemas embebidos en el ámbito europeo se ha visto reforzada con la concesión de la medalla de bronce ITEA 2010 al proyecto EnComPAs-2 en el que participa, y ello representa una confirmación del liderazgo del centro tecnológico en este campo. Ikerlan-IK4, en una de sus reflexiones estratégicas, detectó el relevante impacto que este tipo de sistemas y las tecnologías asociadas iban a ejercer en diferentes sectores, por lo que decidió abrir una línea de investigación para desarrollar conocimientos tecnológicos en este campo. Resultado de este trabajo investigador ha sido la creación de un laboratorio ubicado en las instalaciones de la sede de Ikerlan-IK4 en Arrasate-Mondragón. En él se recrean las distintas dependencias de una vivienda, en las que se han incorporado diferentes dispositivos basados en sistemas embebidos desarrollados por el centro. De este modo, el residente en esta casa tiene la posibilidad, gracias a los sistemas embebidos en diferentes electrodomésticos, de que la lavadora elija el programa de lavado en función de las características de las prendas introducidas, de que la nevera le señale qué menú tiene para ese día o de que el televisor emita una señal que recuerde al usuario que el día siguiente tiene una cita con el médico.
Contactar

Polylux cuenta con una experiencia de más de 4 décadas en la fabricación y comercialización de productos para la transformación, filtraje, estabilización, optimización y tratamiento de la energía eléctrica. Uno de los espacios de sus instalaciones es un completo laboratorio interno de ensayos con numerosos medios técnicos y humanos donde realizan las comprobaciones de sus productos. Sus productos están presentes en diferentes sectores: industrial, ferroviario, calidad de la energía eléctrica, naval, aeronáutico, piscinas, instaladores, cuadristas, energías renovables, solar y eólica, hospitalario…. Ofrecen una solución integran con una amplia gama de productos estandarizados: transformadores, inductancias, estabilizadores, fuentes conmutadas, rectificadores, filtros, compensadores de armónicos, y cualquier equipo destinado a la transformación de la energía eléctrica.
Contactar

El grupo **Schmersal** amplía su servicio con respecto a la maquinaria de seguridad. El nuevo servicio de »Consultoría de Seguridad» vela por proveer a los clientes de la compañía con consultoría integral, atendiendo cuestiones tales como la implementación de directivas y normas de la construcción actual. En los últimos meses, experimentados ingenieros de las plantas de Alemania, así como los de otras plantas europeas, han sido calificados como expertos en seguridad. Ellos ya se avocan a la tarea en el nuevo Centro de Aplicación, donde colaboran estrechamente con los ingenieros de ventas locales y de gestión de productos. En otros países, como China y Estados Unidos, los consultores serán calificados en septiembre de 2010. La clave de la Consultoría de Seguridad consistirá en ofrecer a los clientes respuestas calificadas a sus preguntas. La valoración del Nivel de Desempeño requerido por EN ISO 13849-1 y el cálculo del Nivel de Desempeño real del sistema de seguridad son dos tareas que los consultores de seguridad realizan para los clientes. Las primeras reacciones de los clientes acerca del nuevo servicio ofrecido son altamente positivas.
Contactar

Enrique Valer será el nuevo Country President para España, Portugal y Sudamérica de **Schneider Electric**. El directivo asume la gestión y liderazgo de las actividades empresariales del clúster de Sudamérica, formado por Argentina, Uruguay, Paraguay, Brasil, Chile, Colombia, Ecuador, Perú, Bolivia y Venezuela. El grupo, que hace unos meses nombró a Julio Rodríguez Director General para Europa, Oriente Medio, América del Sur y África y trasladó la dirección de estos países a Barcelona, reafirma su compromiso con nuestro país.
Contactar

Sescoi International ofrece la versión 3 del software WorkPLAN Enterprise ERP para la fabricación en base a proyectos ha obtenido la integración certificada con las aplicaciones SAP®. La certificación también es válida para el software de gestión de proyectos MyWorkPLAN V3, que es técnicamente idéntica a la de WorkPLAN Enterprise V3. Mediante esta integración certificada con las soluciones SAP, Sescoi proporcionará a sus clientes la posibilidad de intercambiar datos entre sus sistemas ERP y de gestión de proyectos WorkPLAN Enterprise o MyWorkPLAN y las aplicaciones SAP. Las empresas podrán beneficiarse de las herramientas especializadas de gestión de proyectos y fabricación que se incluyen en el software de Sescoi, que han sido creadas para optimizar la productividad y la eficiencia. Las empresas o departamentos que trabajan en base a proyectos, que son los que se benefician especialmente al usar WorkPLAN Enterprise, podrán controlar el ciclo de vida completo de sus productos con el programa, incluyendo un historial de los cambios en el proyecto, los recursos reales utilizados y la conformidad de la calidad. Las empresas que utilicen las soluciones SAP se beneficiarán de esta nueva integración, que les permitirá optimizar el rendimiento de áreas especializadas dentro de sus organizaciones, como los departamentos de ingeniería o las unidades de fabricación de moldes, matrices, herramientas o prototipos.
Contactar

Tektronix anunció a finales de abril la creación de un centro europeo de soporte a clientes en Schaffhausen (Suiza). Sus clientes de 11 países podrán con una llamada a un número de teléfono único y gratuito tener informaciones relativas a ventas, servicio y soporte de sus instrumentos. Las llamadas serán direccionadas automáticamente a un agente que hable la lengua del país de donde proviene la llamada. Los 11 países que incluye el centro representan el 92% de la clientela europea de Tektronix. Son Austria, Bélgica, Francia, Alemania, Irlanda, Italia, los Países Bajos, España, Suecia, Suiza y Gran Bretaña. "Nuestro objetivo es simplificar la vida de nuestros clientes", indica el vicepresidente europeo de Tektronix, "antes tenían que llamar a números diferentes según la naturaleza de su demanda, mientras ahora dispondrán de un número único para todas las cuestiones. Por otra parte, sus llamadas serán respondidas por una persona y no por una respuesta automática". Paralelamente, la sociedad americana ha creado un centro de excelencia reuniendo a los expertos en test y medida cuyo objetivo será "resolver los problemas técnicos de los clientes. Las cuestiones más complejas se transmitirán al centro de excelencia de Colonia donde están nuestros expertos capaces de responder a todas las cuestiones técnicas a propósito de nuestros productos", según afirma Eric Pieters, responsable de operación del centro.
Contactar