COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 353 – Mayo 2018

One stop. Smart shop.

Automation24

Nueva tienda online – Diseño moderno con servicio probado

Facilidad de compra en su distribuidor online para la automatización

- ✓ Navegación sencilla e intuitiva
- ✓ Optimizada para ordenadores, tabletas y smartphone
- ✓ Claro proceso de pedido en una sola página
- ✓ Búsqueda precisa y aún más rápida del producto correcto
- ✓ Funciones especiales para empresas y profesionales

» ¡Convénzase ya de las nuevas características!

10 € VALE — Código de bienvenida: **NUEVO2018-24**

Haga ya su pedido con el código y obtenga un descuento de 10 € de bienvenida y, además, un pequeño regalo sorpresa de Automation24.

Válido hasta el 30/06/2018 para pedidos de más de 100€.
No combinable con otros códigos.

www.automation24.es Contactar

¡Estaremos encantados de asesorarle personalmente!

CHAT EN VIVO

+34 91 7878 538
00800 24 2011 24 (gratuito)

info@automation24.es

www.automation24.es

Alberto Arranz
Soporte técnico

¡ÚNASE A LA REVOLUC

ZIMMER GROUP HRC

THE KNOW-HOW FACTORY

www.zimmer-group.es

Contactar

CIÓN!

VENTAJAS DEL PRODUCTO

Seguras

Las pinzas de Zimmer satisfacen los requisitos de los principios de protección según ISO/TS 15066, incluidas las mordazas de seguridad patentadas y con la certificación BG. La autorretención mecánica de las mordazas proporciona seguridad, incluso en caso de parada de emergencia o fallo eléctrico. El control de estado integrado mediante una indicación LED alrededor de toda la pinza, permite un control de estado sin complicaciones. Los datos de proceso y servicio pueden intercambiarse bidireccionalmente entre la pinza y el control superior; asimismo, las conexiones adicionales a Human Machine Interfaces específicas del robot completan el programa.

Contactar

ZIMMER group

Tecnología
de automatización

COMPONENTS
SYSTEMS
SERVICES

Innovador En el plano ecológico
Seguro En el plano económico

Área segura. Solución efectiva. Perspectiva inmejorable.

Los expertos en planificación y diseño de instalaciones lo saben; la supervisión de las zonas peligrosas es tan crucial para la automatización como los anclajes para el escalador. Los riesgos se deben detectar inmediatamente y procesar de manera fiable. Con el respaldo de la dilatada experiencia en el campo de los sensores optoelectrónicos, Pilz ha dado el siguiente paso. Con un nuevo grupo de productos: escáneres láser de seguridad de configuración flexible para la supervisión productiva de superficies, también para conexión serie. Apueste sobre seguro: sensores, tecnología de control, tecnología de accionamiento y visualización. Todo del mismo proveedor. La solución completa de Pilz.

Disponible en breve.

Los escáneres láser de seguridad de Pilz

www.pilz.com/scanner

Pilz Industrieelektronik S.L. 08401 Granollers info@pilz.es www.pilz.es Contactar

PILZ
THE SPIRIT OF SAFETY

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE
AUTOMÁTICA & ROBÓTICA
MULTISECTORIAL

Nº 353 – Mayo 2018

Índice de anunciantes

AUTOMATION24 GMBH	PORTADA
BAUTERMIC, S.A.	8
EASYFAIRS IBERIA	INT. CONTRAPORTADA
FIRAMUNICH, S.L.	16
GIMATIC SPAIN, S.L.	13
GTG INGENIEROS, S.L.	27
HEIDENHAIN	19
IGUS, S.L.U.	17
INFAIMON, S.L.	11
LAPP GROUP ESPAÑA	21
LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.	15
LENZE TRANSMISIONES, S.A.	31
MONOLITIC, S.A.- COMPONENTES ELECTRÓNICOS	25
PILZ INDUSTRIEELEKTRONIK, S.L. - SAFE AUTOMATION	4
RS COMPONENTS - RS AMIDATA, S.A.	CONTRAPORTADA
SCHUNK INTEC, S.L.U.	7
SICK OPTIC-ELECTRONIC, S.A.	29
VIBRANT, S.A.U.	23
YASKAWA IBÉRICA, S.L.U. (ROBÓTICA)	9
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	INT. PORTADA, 3

En Portada

NUEVA WEB DE AUTOMATION24

Novedades en el distribuidor online para la automatización de procesos. La nueva web ha mejorado su diseño, más moderno y funcional, y en otros aspectos como, por ejemplo: búsqueda de producto clara y rápida con nuevos filtros, un proceso de pedido simplificado, optimizada para dispositivos móviles, etc. Además, sigue ofreciendo el mejor servicio personalizado.

T. +34 91 7878 538
www.automation24.es

Edita:
PTP Plataformas Tecnológicas y Profesionales, S.L.U.
Grupo Nova Àgora

Av. Sur del Aeropuerto de Barajas, 38
Centro de Negocios Eisenhower,
edificio 4, planta 2, local 4 • 28042 Madrid
Tel. 91 329 14 31 • automatica@ptp.es

Coordinación editorial:
Araceli Sosa
Depósito Legal: M-8570-1989
ISSN: 1135-4720

Cambios automáticos mecatrónicos de herramientas

COMPUESTOS POR DOS PARTES; LA ACTIVA Y LA PASIVA

Gimatic fabrica una completa gama de productos mecatrónicos, que incluye pinzas, actuadores rotativos y lineales, mesas de indexado, así como motores lineales tubulares de última generación.

En el cambio automático de herramientas EQC75 el sistema de cambio está compuesto por dos partes, la activa EQC75-A, que se fija a la muñeca del robot y la pasiva EQC75-B, que es la brida de acoplamiento para la herramienta, la parte intercambiable del sistema.

La parte activa del cambio automático EQC75-A incorpora motorización brushless altamente eficiente y muy bajo consumo. Se alimenta a 24Vcc y recibe las señales de mando mediante un conector de M12x1 de 8 pines. Su driver embebido controla el movimiento del motor y el mecanismo de enclavamiento y su mecánica irreversible mantiene la herramienta sujeta, aún sin energía eléctrica.

Estas son las características del cambio automático y algunas de sus posibilidades:
- Plug & Play y completamente automático.
- Capacidad máxima de carga de 20 kg y peso reducido.
- 4 conexiones neumáticas.
- 2x15 conexiones eléctricas con amplia gama de conectores.
- Posibilidad de incorporar sistema de identificación RFID.
- Posibilidad de accionamiento remoto.

Las exigencias dentro de la industria médica, farmacéutica, automóvil y de semiconductores han llevado a Gimatic a certificar para su empleo en sala blanca, una parte importante de su programa de Mecatrónica. Son ya seis las series que han conseguido la certificación necesaria para poder trabajar en salas blancas - ISO14644-1 de uno de los organismos de mayor prestigio internacional, el Fraunhofer Institute, acreditándose Clase 7 en el caso del cambio automático para trabajar en estos entornos.

GIMATIC SPAIN, S.L.
Tel.: +34--662146555
www.gimaticspain.com Contactar

Sistemas de lubricación

PULVERIZACIÓN DE LUBRICANTES CON CONTROL DE TEMPERATURA DE ALTA PRECISIÓN

AutoJet System HP170 es un sistema de lubricación por pulverización diseñado para aplicaciones en las que se requiera una dosis de lubricante precisa y constante por unidad de superficie sobre líneas con variaciones de velocidad.

El sistema AutoJet HP170 funciona con velocidades de línea de hasta 300 m/min, proporcionando una cantidad preestablecida de lubricante distribuida de manera uniforme a lo ancho de la bobina independientemente de la velocidad del avance. El sistema de control mediante modulación por ancho de pulsos (PWM) y las boquillas de pulverización PulsaJet ajustan el flujo del lubricante a las variaciones de velocidad: el resultado logrado es una aplicación consistente en cualquier condición de proceso, lo cual aporta un ahorro de lubricante, una mejora de la calidad del producto final y un menor mantenimiento y limpieza.

El sistema incorpora un PLC Siemens con pantalla HMI de gran formato para visualizar y configurar todas las variables del proceso de forma sencilla.

Sólo hay que introducir la cantidad de lubricante requerida en ml/m^2 y seleccionar la cantidad de boquillas en base al ancho de la bobina. También se pueden establecer múltiples recetas para multiproducto.

El avanzado controlador AutoJet permite que las boquillas de pulverización PulsaJet con coeficientes de reducción de más de 1:100, garanticen que el nivel de aplicación sea siempre perfecto. Los pulverizadores totalmente hidráulicos eliminan la generación de neblina y pueden utilizarse para la mayoría de aplicaciones, aunque para aceites extremadamente viscosos también cuentan con boquillas asistida por aire.

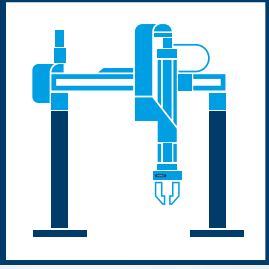
El sistema HP710 cuenta con control de temperatura incorporado, lo cual permite al operador seleccionar la temperatura del aceite correcta para el proceso y garantizar una lubricación perfecta incluso con ratios de aplicación muy bajos.

Sistema recomendado para:
- Pulverizar en aplicaciones de lubricación con variaciones de velocidad altas o diferentes formatos.
- Pulverizar aceites a base de ceras (tales como Fuchs Anticorit) y otros aceites de alta viscosidad.
- Microlubricación de piezas de formato pequeño.
- Pulverizar aceites en operaciones de corte.

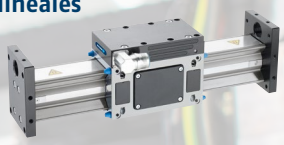
SPRAYING SYSTEMS SPAIN, S.L.
Tel.: +34--913574020
www.spray.es Contactar

Equipped by

SCHUNK



0.01 mm
Repetibilidad
LDN Ejes lineales



90%
Cambio de pinza más rápido
SWS Sistema de cambio rápido

NUEVO:
Hasta un 50%
más fuerza de agarre
PGN-plus-P
Pinza universal

© 2017 SCHUNK GmbH & Co. KG

Superior Clamping and Gripping

SCHUNK®

La equipación completa para su sistema de manipulación

Más de 4.000 componentes para manipulación y ensamblaje.

schunk.com/equipped-by

Contactar

FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo... En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

***Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.**

CUBAS

CABINAS

TÚNELES

ROTATIVAS

Contactar

Bautermic S.A.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
www.bautermic.com
comercial@bautermic.com

Servodrivers para motores brushless AC

CON FUNCIONES DE SEGURIDAD AVANZADAS

Infranor lanza el servodrive para motores brushless XtrapulsPAC SF0. Como parte de la familia XtrapulsPAC, el SF0 es un servodrive muy flexible con capacidades de uso en aplicaciones a tiempo real excepcionales, tanto stand-alone como multieje a través de CANOpen o EtherCAT. Cuenta con modos de operación que controlan posición, velocidad y par, y funciones master-slave avanzadas que permiten completar interpolaciones y sincronización con otros ejes. A todo esto, suma la incorporación de funciones de seguridad avanzada SIL2 y SIL3, capaces de monitorizar de forma segura todos los parámetros del motor, así como la dirección en que debe moverse o la operativa del freno. El XtrapulsPAC SF01 está disponible en una amplia gama con alimentación a 230 VAC ó 400 VAC, y rangos de corriente que van desde los 5A a los 200A (Arms máx.).

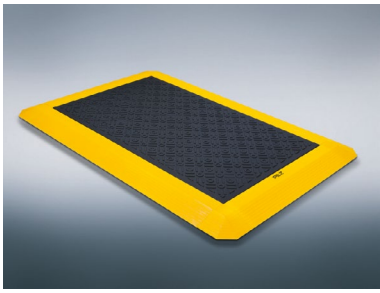
INFRANOR SPAIN, S.L.U.
Tel.: +34--934601631
www.infranor.es Contactar

Dispositivos para la protección del operario de packaging

UN ESCÁNER LÁSER DE SEGURIDAD Y UNA ALFOMBRA DE SEGURIDAD

Pilz, empresa especializada en automatización segura, proporciona una cartera completa de sistemas para sector del packaging.

Uno de los productos que presenta es el PSENscan, un escáner láser de seguridad, para evitar daños personales y materiales. En su versión futura, este dispositivo será capaz de supervisar de manera simultánea hasta tres zonas diferentes y ajustar 70 configuraciones conmutables, factores que aumentan la productividad. Ambas ventajas posibilitan un gran abanico de aplicaciones: desde la supervisión fija de superficies y sistemas de transporte sin conductor (AGV), hasta colaboraciones operario-robot (HRC). Para ello, poseerá supervisión bidimensional de superficies con un ángulo de apertura de 275 grados. Un solo dispositivo permitirá cubrir grandes superficies, gracias a su alcance de campo de protección de 3 a 5,5 metros para la zona de seguridad.



Otro producto de Pilz que contribuirá a la protección en packaging es la alfombra de seguridad PSENmat, con función de interruptor integrada y sensible a la presión. Este dispositivo detecta la presencia de personas sobre ella, captura exactamente su posición y transmite los datos al control seguro. Al acceder personal a la zona de peligro, la alfombra frena o para la máquina (protección de acceso) y, mientras permanezcan personas en la zona de peligro, impide el rearranque involuntario de la máquina (protección contra paso por detrás). Además, el operador puede utilizar la función de interruptor integrada mediante la personalización de zonas de la alfombra y así trabajar con las manos desocupadas. Todo ello permite crear una zona de trabajo libre de obstáculos, ganar en ergonomía y eliminar la posibilidad de accidente.

PILZ INDUSTRIEELEKTRONIK, S.L. - SAFE AUTOMATION
Tel.: +34--938497433
www.pilz.es Contactar

YASKAWA

VISÍTENOS EN BIEMH
28/5-1/6, BILBAO
P3/Stand D13

WELD MASTER

YASKAWA, EL EXPERTO EN SOLDADURA

CELDAS DE SOLDADURA COMPACTA MOTOMAN **ARCWORLD**

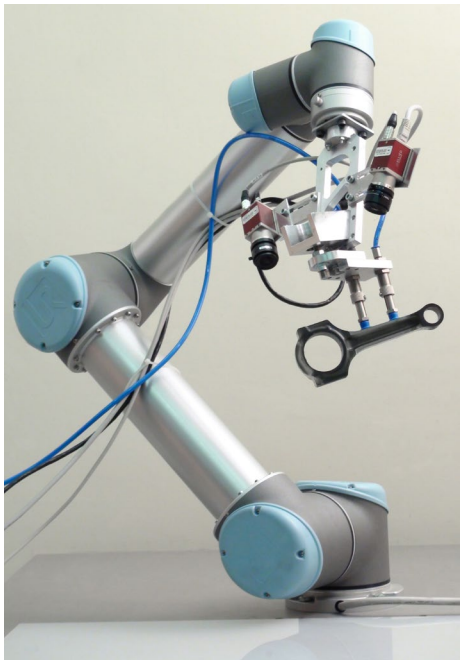
YASKAWA le ofrece la más amplia gama de robots, posicionadores y celdas especializadas para todo tipo de aplicaciones de soldadura e industrias, como por ejemplo nuestras celdas de soldadura ArcWorld. Con nuestras celdas de soldadura, podrá producir al 100% desde el primer día. ArcWorld son celdas compactas y eficientes con dos zonas de trabajo, cumplen con los requisitos estándar de la CE, y permiten soldar objetos de tamaño mediano y pequeño. De muy rápida instalación, están compuestas por un robot de soldadura MOTOMAN, máquina de soldar, antorcha de soldadura y, según el modelo, un posicionador en cada estación o bien un posicionador de 2 estaciones. ¡Consúltenos!

YASKAWA Ibérica División Robótica
info.es@yaskawa.eu.com T. 936 303 478 Contactar

www.yaskawa.es

Solución de bin-picking

USANDO ROBÓTICA GUIADA POR VISIÓN



InPicker es una innovación tecnológica pensada para optimizar los procesos de la fábrica del futuro.

La visión artificial representa una de las herramientas transversales más relevantes dentro de la inminente llegada de la Industria 4.0. Con InPicker, Infaimon presenta la solución de bin-picking genérica y universal.

Se conoce como bin-picking al proceso que permite extraer de forma automática piezas dispuestas aleatoriamente dentro de un contenedor. Dicha extracción se realiza mediante un brazo robótico comandado por un sistema capaz de analizar y entender la escena, indicando qué pieza es la más adecuada para ser extraída en la siguiente iteración. En este sentido, con InPicker se consigue llevar el bin-picking hacia la principal fortaleza de Infaimon: los sistemas de visión y los algoritmos de procesado de imagen.

Sin un sistema de visión, los robots disponen de un entorno de trabajo fijo y con posiciones predeterminadas. Sin embargo, los sistemas robóticos guiados por visión (VGR por sus siglas en inglés) son mucho más flexibles y disponen de un alto grado de libertad, permitiendo aplicaciones más versátiles e identificando la posición de cualquier objeto con extrema precisión. Gracias al sistema de visión es posible detectar un punto con una característica concreta dentro de un espacio 3D, con lo que será posible direccionar el robot hasta ese punto con gran precisión.

InPicker se presenta como un producto genérico, permitiendo la puesta en marcha del sistema en un tiempo mínimo tras la personalización en función de las necesidades. En este sentido, se enfoca a ingenierías e integradores de sistemas que requieran de una solución bin-picking eficiente sin dedicar recursos adicionales a los complejos algoritmos de visión artificial.

Gracias al uso de InPicker se consiguen una serie de funcionalidades demandadas en la Industria 4.0 tales como la generación de estadísticas detalladas, la trazabilidad del producto final desde su origen, el control de calidad, la seguridad de procesos y personas, o el ahorro en términos económicos y medioambientales al posibilitar el envío de mercancías directamente en un único contenedor y no mediante empaquetados individuales.

INFAIMON, S.L.
Tel.: +34--932525757
www.infaimon.com Contactar

Soluciones plásticas e inteligentes para mantenimiento predictivo

PERMITEN INCREMENTAR LA FIABILIDAD DE LOS SISTEMAS Y PLANIFICAR LAS TAREAS DE MANTENIMIENTO DE FORMA PRECISA

Igus, uno de los fabricantes de referencia en el área de los sistemas de cadenas portacables y cojinetes plásticos de deslizamiento, ofrece al mercado los “smart plastics”, productos “inteligentes” que permiten que las empresas puedan incrementar la fiabilidad de sus sistemas y planificar las tareas de mantenimiento de forma precisa, lo que ayuda a reducir costes.

A partir de la gama de productos «isense», igus ha conseguido que soluciones como cadenas portacables, cables flexibles, guías lineales o platos giratorios, sean «inteligentes» mediante diferentes sensores y módulos de monitorización. Los «smart plastics» ya predicen la vida útil de una gran cantidad de aplicaciones de los clientes, por ejemplo, en la industria de la automoción.

Los módulos «isense» utilizan sensores para recopilar datos de cadenas portacables, cables para movimiento, guías lineales o platos giratorios, están equipados con una interfaz que se integra fácilmente en el armario de control y un recopilador de datos permite guardar los valores en una tarjeta SD. Los datos obtenidos a partir de los diferentes sistemas «isense» se envían al módulo «icom» sin necesidad de cables, donde se sintetizan y se procesan. Además, el cliente puede elegir diferentes métodos de integrarlos en su infraestructura. El «icom» puede transmitir e integrar los datos de los sensores a un ordenador en un software ya existente o mediante una intranet y también es posible conectar con el centro de datos de igus. En este caso, las recomendaciones de mantenimiento a partir de «Machine learning» y algoritmos de inteligencia artificial, se comparan y se definen continuamente a partir de la experiencia obtenida en múltiples aplicaciones y en el laboratorio de igus.

IGUS, S.L.U.
Tel.: +34--936473950
www.igus.es Contactar

Sistemas de Visión

Iluminación

Ópticas

Cámaras

Frame Grabbers

Software

SOLUCIONES DE VISIÓN ARTIFICIAL PARA UN MUNDO REAL

Controle su producción
y mejore su rendimiento con nuestros
sistemas de visión
Contacte con nuestros asesores

INFAIMON
Su solución en visión artificial

ESPAÑA | PORTUGAL | MÉXICO | BRASIL

Contactar

www.infaimon.com | +34 93 252 5757

Sensor magnético con función de aprendizaje y con IO-Link

PROGRAMACIÓN EN SEGUNDOS

Schunk aumenta las opciones de análisis de las pinzas neumáticas universales Schunk PGN-plus-P, así como sus pinzas neumáticas para pinzas pequeñas Schunk MPG-plus con el interruptor magnético Schunk MMS 22-IO-Link. El sensor puede colocarse directamente en la ranura C de los módulos de sujeción sin contornos que interfieran. Esto permite a la pinza detectar toda la amplitud de carrera, de modo que puedan detectarse con precisión las piezas de tamaños distintos. Gracias al IO-Link, se pueden generar otros datos junto con la monitorización de la posición, por ejemplo la consulta del número de ciclo, la temperatura, la calidad del análisis o la identificación del sensor. También se garantiza la comunicación constante entre el sensor MMS 22-IO link y el sistema de control. Para ello, el sensor se conecta directamente al IO-Link principal.

Programación en segundos: en vez del ajuste del punto de conmutación mecánico, el sensor puede ser programado de forma rápida y cómoda mediante la interfaz IO-Link. Alternativamente, Schunk puede utilizarse con herramientas de aprendizaje magnéticas sin contacto o con conectores cableados de Schunk. El correspondiente estado de conmutación se indica en una pantalla LED. Esto permite a los usuarios ahorrarse hasta en un 90% los tiempos de configuración comparado con los interruptores magnéticos convencionales. Puesto que la electrónica necesaria viene completamente integrada y no instalada en el cable, se mantiene el contorno fino del sensor y el cable podrá utilizarse con los conectores estándar (M8/M12). A diferencia de los interruptores magnéticos, no son necesarios ni cables blindados ni otras medidas de protección CEM (compatibilidad electromagnética).

SCHUNK INTEC, S.L.U.
Tel.: +34--935123395
www.es.schunk.com Contactar

Soluciones IO-Link con protección IP69K

PARA LA INDUSTRIA 4.0

Los módulos master IO-Link compactos MVK Metal e Impact67, gracias a su "IODD integrado", son ideales para integrar fácilmente dispositivos IO-Link en soluciones de instalación, con tiempos de puesta en marcha reducidos y una flexibilidad máxima. Esta avanzada tecnología de Murrelektronik permite que los datos del sensor y del actuador almacenados en el IODD (IO Device Description) se incorporen directamente en los archivos GSDML de los módulos. MVK Metal e Impact67 hacen fácil la conexión de sensores digitales y dispositivos IO-Link a sistemas de bus de campo con protocolo Profinet IRT (y RT), cuentan con puertos M12 multifuncionales (I/Os digitales o IO-Link), función de diagnóstico por canal y desconexión por puerto, un hardware de altas prestaciones y son válidos para todos los fabricantes.

Combinados con una amplia variedad de hubs IO-Link y convertidores analógicos IO-Link de Murrelektronik, estos módulos aumentan su flexibilidad y contribuyen a la reducción de los costes de hardware. Así, la familia Cube67 cuenta también con un master IO-Link, un módulo de expansión con 12 canales multifuncionales + 4 puertos IO-Link master IO-Link-Standard 1.12, Port Class A y B que ofrece diagnósticos y parametrización directa al sensor.

Por su parte, el acoplador inductivo IO-Link de Murrelektronik transmite comunicación bidireccional IO-Link y energía a través de una interfaz de aire (air gap), lo que previene el desgaste mecánico. El master IO-Link y los aparatos pueden conectarse y desconectarse muy rápidamente (10 ms) al acoplador inductivo IO-Link sin necesidad de configuración (plug&play), una característica que le hace perfecto para su aplicación en áreas de cambio de herramientas, máquinas rotatorias, etc. cualquier área en la que potencia y datos necesiten ser transmitidos a máquinas móviles y partes de la instalación.

Como complemento de esta amplia gama de producto, los hubs IO-Link de Murrelektronik (con grado de protección IP67) permiten conectar fácilmente un gran número de sensores digitales y actuadores al puerto master IO-Link a través de un cable sensor M12 estándar.

MURRELEKTRONIK SPAIN, S.L.U.
Tel.: +34--935820145
www.murrelektronik.es Contactar

Posicionador compacto

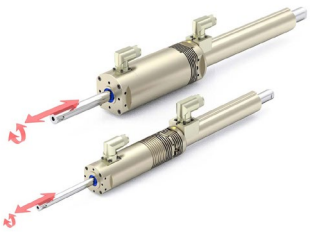
Los posicionadores compactos RWV2-M permiten importantes ahorros económicos en la celda de soldadura en términos de las necesidades de espacio, facilidad de programación y tiempo de ciclo.

Los requisitos de espacio en la célula de soldadura se reducen al mínimo como resultado de la instalación de los robots sobre el posicionador. Uno o dos robots de soldadura de diferentes tipos pueden instalarse en el centro del posicionador giratorio, mientras que la capacidad de carga útil del mismo puede ser de hasta 1.000 kg. El posicionador RWV2 también utiliza las ventajas de la unidad de seguridad integrada (FSU) que permite, por ejemplo, controlar hasta 32 zonas de seguridad.

YASKAWA IBÉRICA, S.L.U. (ROBÓTICA)
Tel.: +34--936303478
www.yaskawa.es Contactar

Soluciones de automatización industrial, mecatrónica y robótica

Larraioz Elektronika ofrece una amplia gama de productos expertos e idóneos para la industria de diversos sectores; automoción, químico, ferroviario, aeronáutico, etc.



Entre su oferta se encuentran:

- Robots industriales de la japonesa Kawasaki Robotics, con capacidades de carga de entre 3 kg y 1,5 toneladas, adecuados para múltiples aplicaciones como la pintura, soldadura, paletizado, etc.
- Servomotores lineales tubulares e higienizables de los suizos LinMot; productos con excepcionales propiedades técnicas, bajo requerimiento de mantenimiento y elevada vida útil. Estos productos llegan a tener velocidades de hasta 7,4 m/s y aceleraciones que superan los 975 m/s^2, permitiendo unos tiempos de posicionamiento muy cortos y altas frecuencias de ciclo.
- Rotolineales LinMot PR02 con un actualizado diseño y sensor de par integrado.
- Productos "preferred", mantenidos en stock con el fin de satisfacer necesidades a corto plazo a precios muy competitivo.
- Robo Cylinder RCP6 de IAI con hasta 156 modelos entre los que elegir, equipado con un encóder absoluto de alta resolución libre de batería, con el que reducir el tiempo de operación y los costes de producción.
- CPU's higienizables programables en entornos Linux y Codesys.
- Soluciones de conectividad universal OPC-OPC UA, de Takebishi.
- Productos de visión artificial de la mano de Matrix Vision.

Larraioz Elektronika es de modo exclusivo en España servicio técnico, consultoría, training y canal de venta oficial de IAI, pionero de la iniciativa de automatización verde con la mayor gama de actuadores eléctricos y cilindros eléctricos.

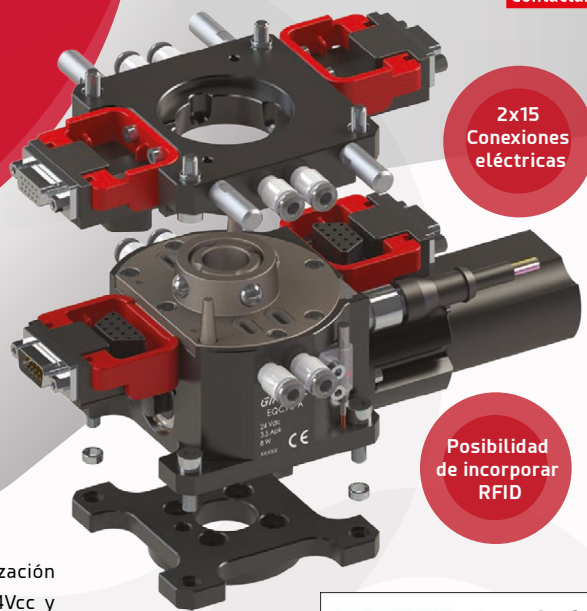
LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.
Tel.: +34--943140139
www.larraioz.com Contactar

gimatic SPAIN
GIJON · BILBAO · BARCELONA · MADRID · VALENCIA

Contactar

Cambio automático eléctrico de herramientas EQC75
(Electric Quick Changer)

Sistema de cambio compuesto por dos partes, la activa EQC75-A, que se fija a la muñeca del robot y la pasiva EQC75-B, que es la brida de acoplamiento para la herramienta, la parte intercambiable del sistema.



2x15 Conexiones eléctricas

4 Conexiones neumáticas

Posibilidad de incorporar RFID

La parte activa del cambio automático **EQC75-A**, incorpora motorización brushless altamente eficiente y muy bajo consumo, se alimenta a 24Vcc y recibe las señales de mando mediante un conector de M12x1 de 8 pines, su driver embebido controla el movimiento del motor y el mecanismo de enclavamiento, su mecánica irreversible mantiene la herramienta sujeta, aún sin energía eléctrica. Posibilidad de accionamiento remoto.

Fraunhofer IPA TESTED DEVICE GIMATIC S.r.l. Electric quick changer EQC75 Report No. GI 1704-903

www.gimaticspain.com

Tel. +34 662 146 555 / Fax + 34 44 93 897 / info@gimaticspain.com

Handling / Plastics / Mechatronics / Sensors / Magnetics / Vacuum

Sistema de visión

SOLUCIÓN INNOVADORA PARA LA BÚSQUEDA Y SEGUIMIENTO DE JUNTAS DE SOLDADURA

MotoSense permite realizar la búsqueda y seguimiento de la junta de soldadura, incluso con las aplicaciones y los materiales más exigentes. Debido a que el posicionamiento absoluto de los componentes es innecesario, la solución también es particularmente rentable.

El sistema de cámara MotoSense de Yaskawa permite realizar aplicaciones de soldadura adaptativa, particularmente rentables y de alta precisión con robots. La búsqueda y seguimiento de la junta tiene lugar en tiempo real. Con MotoSense no hay necesidad de posicionamiento absoluto de los componentes y precisión de repetibilidad. El sistema se puede utilizar con tecnologías de soldadura MIG / MAG, TIG y plasma. Puede procesar una amplia gama de materiales, incluidos acero inoxidable y aluminio. Debido a la interacción de subtareas, algoritmos de visiones adecuadas y soporte técnico competente, se garantizan resultados óptimos, incluso para las tareas de soldadura más complejas. La solución todo en uno ofrece una plataforma extremadamente flexible que comprende el módulo de procesamiento de imágenes MotoSense, control de procesamiento de imágenes y una interfaz para el controlador de robot Yaskawa DX.

YASKAWA IBÉRICA, S.L.U. (ROBÓTICA)
Tel.: +34--936303478
www.yaskawa.es Contactar

Sistema de atornillado

SUPERA LAS NECESIDADES MÁS EXIGENTES DE LA INDUSTRIA DEL ENSAMBLAJE

Cada día se demandan más soluciones de fabricación que mejoren la productividad y reduzcan los costes del sistema y su mantenimiento.

Cleco Neotek supera las necesidades más exigentes de la industria del ensamblaje combinando más de 50 años de experiencia con una tecnología inteligente:

- Las herramientas de apriete de cabeza angular de las series NeoTek30 y NeoTek50 incorporan cabezales que han sido desarrollados para proporcionar un millón de ciclos sin mantenimiento, mientras aseguran una repetibilidad de primera clase de 2,0 Cm/Cmk de +/-7%.
- El cable de las herramientas NeoTek incorpora el diseño de cuarto de vuelta eliminando una de las causas principales del fallo de los cables: daños en las roscas.
- El controlador Cleco mPr0400GC-Hybrid cumple con los protocolos estándar de la industria y la comunicación bus, lo que permite la fácil integración en cualquier entorno de fabricación.
- El controlador híbrido incorpora una amplia pantalla táctil con una interfaz de uso de software muy sencilla. La programación se puede realizar directamente desde la unidad, o remotamente desde un PC, utilizando el software de acceso remoto.

El sistema de atornillado Cleco NeoTek es la próxima generación de soluciones con herramientas inteligentes.

DRILCO, S.L.
Tel.: +34--913789630
www.drilco.es Contactar

Machos universales de roscar

PARA NUMEROSAS APLICACIONES Y DISTINTOS MATERIALES

Macho de roscar para numerosas aplicaciones y que cubre un amplio espectro de materiales. Tanto para la realización de agujeros pasantes como ciegos, Garant MasterTap otorga una elevada seguridad en el proceso. Cuenta con una arista de corte con redondeo controlado para una formación óptima de la viruta desde la primera rosca. Para una perfecta evacuación, su geometría especial juega un papel primordial. Ya sea acero, acero inoxidable, aluminio o fundición se adapta a las necesidades de cada material. Esta universalidad reduce su diversidad de herramientas, aumentando a la vez la eficiencia.

Dentro de las características que conforman esta herramienta, destaca su resistencia al desgaste. El material de corte HSS-E-PM en combinación con el revestimiento de alto rendimiento AlTiX convencen por su larga vida útil. Así como la estructura superficial de su revestimiento que permite alcanzar unas velocidades de corte elevadas en aleaciones forjables de aluminio. Los coeficientes de fricción reducidos evitan las adherencias de material y el agarrotamiento de las roscas.

HOFFMANN IBERIA QUALITY TOOLS, S.L.
Tel.: +34--900900728
www.hoffmann-group.com/ES/es/hoe/ Contactar

Registrador de datos portátil

DIMENSIONES COMPACTAS QUE LO HACEN ADECUADO PARA APLICACIONES MÓVILES

GEN2tb es el registrador de datos portátil de la serie Genesis HighSpeed de HBM. Resulta ideal como producto de acceso para utilizar de forma flexible en aplicaciones eGrid, ensayos eDrive, ensayos mecánicos de alta velocidad o registro de transitorios eléctricos. Es utilizable como front-end asociado a un PC o como equipo autónomo con disco duro integrado.

Incluye el software Perception de adquisición de datos de alta velocidad. Con el sistema de adquisición de datos portátil GEN2tB, HBM Test and Measurement (HBM) introduce un equipo básico de altas prestaciones, idóneo para efectuar mediciones de alta velocidad con frecuencias de muestreo de hasta 250 MS/s. GEN2tB tiene un diseño flexible y existe la posibilidad de instalarle distintas tarjetas de adquisición de datos. De este modo, ofrece funciones atractivas para los usuarios profesionales. Entre sus aplicaciones típicas destacan las pruebas de redes eléctricas (eGrids), los ensayos de cadenas cinemáticas eléctricas (eDrive), los ensayos mecánicos a velocidades ultraaltas y la detección de transitorios eléctricos.

Gracias a su diseño modular, puede emplearse como modelo básico de acceso, pero también como registrador de transitorios de altas prestaciones. Incluso puede incorporarse a aplicaciones “mixtas”. Dispone de dos ranuras que lo convierten en una alternativa con buena eficacia de costes para tareas con un número de canales reducido.

GEN2tB tiene unas dimensiones compactas que lo hacen adecuado para aplicaciones móviles, aparte del uso estacionario. Puede ampliarse para acomodar hasta 12 canales de corriente o tensión, 16 canales de sensores de alta velocidad (por ejemplo, galgas extensométricas o acelerómetros hasta 500 kS/s por canal) o un máximo de 24 canales de digitalizadores de fibra óptica. Se adapta a configuraciones mixtas de ensayo.

HBM IBÉRICA, S.L.U.
Tel.: +34--918062610
www.hbm.es

Contactar

Smart ideas... Because automation matters

SOLUCIONES DE ROBÓTICA

Kawasaki Robotics
Robot paletizador
KAWASAKI CP700L

700 Kg. de carga máxima
900 ciclos/hora
Función de regeneración de energía

PABELLÓN 3
STAND E-03
30 BIEMH
YOU MAKE IT BIG

El robot paletizador **KAWASAKI CP700L**, al igual que una hormiga, es **experto** en el transporte de cargas pesadas con una óptima **coordinación** y **eficiencia**.

¡Contáctanos!

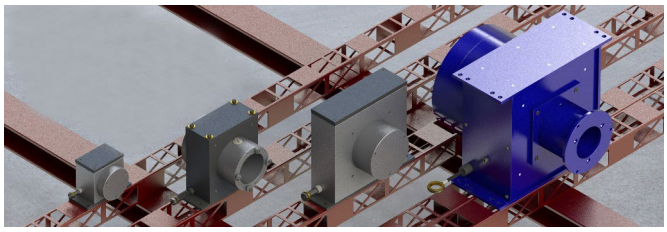
larraioz.com | info@larraioz.com | (+34) 943 140 139

Contactar

Larraioz elektronika

Medidores lineales por hilo

PARA APLICACIONES DONDE SE REQUIERAN EFECTUAR MEDICIONES DE ALTA PRECISIÓN



Encoder i Components Tecnics S.L. ofrece soluciones de medida lineal por hilo desde 500 mm hasta 100 m de longitud.

Realizar medidas lineales en determinados emplazamientos, puede resultar muy complicado y costoso. La familia de medidores lineales WDS y EM (con o sin sensor integrado), permiten de manera fácil y rápida, adaptarse a cada instalación.

Están realizados en aluminio anodizado o acero inoxidable y permiten realizar mediciones de hasta 100 metros, pudiéndose acoplar fácilmente a ellos la mayoría de los encoders y potenciómetros de la firma Hohner.

Ethercat, ProfiNet, ProfiBus, incrementales, absolutos, analógicos o potenciométricos son los principales protocolos y señales de salida disponibles, contando asimismo con las certificaciones CE, UL, ATEX e IECEX entre otras.

Entre las diferentes opciones disponibles destacan los diferentes diámetros de hilo entre 0,61 a 3 mm, la posibilidad de doble muelle de recuperación o la opción de presurización.

Con esta gama, Hohner Group se convierte en una verdadera referencia para aplicaciones donde se requieran efectuar mediciones de alta precisión.

ENCODER I COMPONENTS TÈCNICS, S.L.
Tel.: +34--937510077
www.encotech.es

Contactar

VDMA
Robotics + Automation

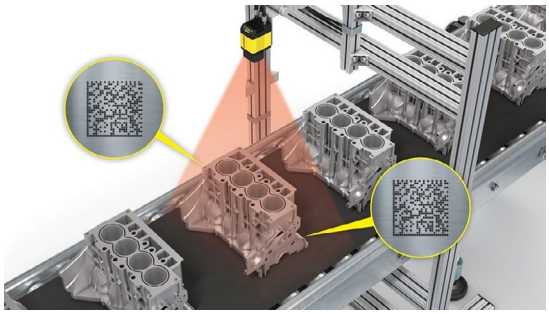
Contactar

Information:
FIRAMUNICH, S. L., Sant Cugat del Vallès (Barcelona)
Tel. +34 93 488 1720, info@firamunich.com

automatica
The Leading Exhibition for Smart Automation and Robotics
June 19–22, 2018 | Munich
automatica-munich.com

Lectores de códigos de barra

DE ALTO RENDIMIENTO



Cognex amplía la gama de lectores de códigos de barras con la serie DataMan 470. Estos lectores de montaje fijo resuelven las aplicaciones más desafiantes de fabricación y logística con un alto rendimiento.

La potencia de procesamiento multinúcleo, la tecnología de imágenes, el sensor de alta resolución, los algoritmos avanzados de decodificación y la configuración sencilla del DataMan 470 permiten una amplia lectura de simbología de códigos, a una gran velocidad y con facilidad de uso.

El lector de códigos de barras DataMan 470 tiene siete poderosos multiprocesadores, lo que permite ejecutar múltiples algoritmos y procesos en paralelo a velocidades sorprendentes. Lee códigos 1D y 2D, así como diferentes simbologías mixtas simultáneamente, manteniendo las mayores tasas de decodificación.

La tecnología de imagen innovadora del DataMan 470 proporciona una amplia lectura de simbología de códigos a una velocidad sin precedentes, permitiendo una mayor variación del proceso y menores costes. Mejora la calidad de imagen de los códigos 1D y 2D y lee códigos de barras que no son visibles para los lectores convencionales.

La serie DataMan 470 está optimizada con algoritmos patentados para garantizar índices de lectura continuamente altos de simbologías 1D y 2D, independientemente del tamaño, la calidad, el método de impresión o la superficie.
- 1DMax con tecnología Hotbars.
- 2DMax con tecnología PowerGrid.

La herramienta de configuración de DataMan proporciona una instalación paso a paso para una configuración fácil y eficiente. La serie DataMan 470 incluye Gigabit Ethernet para una rápida transferencia de imágenes con alta resolución y la herramienta de configuración pueda diagnosticar la causa de los códigos no leídos. Cognex Explorer Real Time Monitoring (RTM) facilita monitorear el rendimiento de los lectores de códigos de barras DataMan para optimizar los procesos de producción.

BCNVISION, S.L.
Tel.: +34--937194935
www.bcnvision.es Contactar

Switch Ethernet de 5 puertos no gestionado

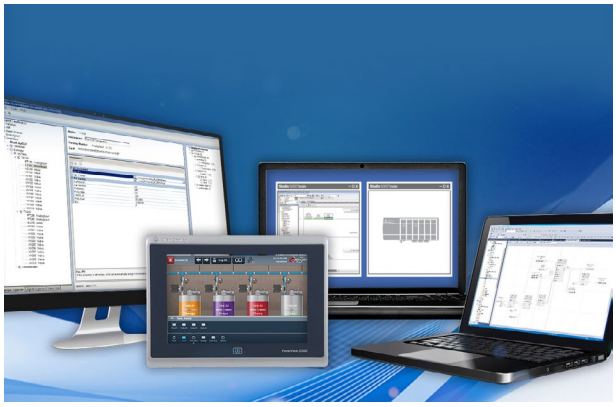
ESTABLECE UN ESTÁNDAR EN EL SEGMENTO DE LOS SWITCHES INDUSTRIALES DE 100 MBPS

An Consult presenta el switch Ethernet no gestionado de 5 puertos de Helmholz. Tiene diseño industrial ligero pero robusto, para carril DIN y se puede integrar fácilmente en su red. Está listo para operar inmediatamente después de ser enchufado. Con esta variante del switch Ethernet, puede conectar hasta 5 participantes de Ethernet con 10 o 100 Mbps. Si se desea conectar más participantes, recomiendan el Switch de 8 puertos disponibles próximamente.

Características:
- Arquitectura de almacenamiento y reenvío.
- 10/100Base-T/TX, Full / Half-Duplex (Autonegociación).
- HP Auto MDI / MDI-X y IEEE 802.3u Soporte de cruce automático.
- Tabla de búsqueda de direcciones MAC de 1K.
- 64 KByte de memoria para frame buffering.
- Control de flujo full duplex IEEE 802.3x.
- Ancho de banda de memoria de alto rendimiento de 1.4 Gbps.
- Switch no gestionado con 5 puertos RJ45 10/100 Mbps.

AN CONSULT ESPAÑA, S.L.
Tel.: +34--916130031
www.anconsult.com Contactar

Software para la optimización de la productividad y reducción del tiempo de diseño



Los ingenieros pueden diseñar, desarrollar y poner en servicio más rápidamente sistemas de automatización utilizando el entorno de desarrollo integrado Rockwell Software Studio 5000. La última versión de este software incluye una interfaz de usuario que proporciona un aspecto común y moderno en todas las aplicaciones de Studio 5000 e incluye actualizaciones para ayudar a los ingenieros a mejorar la productividad desde el diseño hasta el despliegue.

La aplicación Studio 5000 Logix Designer incluye actualizaciones para varios lenguajes de programación y un editor de texto estructurado y modernizado para ayudar a optimizar el tiempo de diseño.

La función de alarma basada en etiquetas Logix permite a los ingenieros agregar fácilmente alarmas a las estructuras y administrarlas en un solo entorno. Esta actualización también incluye instrucciones de seguridad de la unidad de acuerdo con IEC 61800-5-2, e instrucciones de movimiento para soporte cinemático expandido. Además, su moderna interfaz de usuario incluye soporte para múltiples monitores y vistas con pestañas para ayudar a mejorar su uso y reducir el tiempo de diseño.

La aplicación Studio 5000 Logix Designer también incluye/integra:
- Soporte para los controladores Allen-Bradley GuardLogix 5580 y Compact GuardLogix 5380.
- Registro de datos y tendencias para resolver problemas sencillamente.
- Capacidades a lo largo de todo el sistema que pueden reducir la complejidad y el tiempo de diseño.

La edición lite de Studio 5000 Application Code Manager está disponible para su descarga como una edición de usuario único para fabricantes de máquinas y equipos que operan en una escala más pequeña. Sin coste adicional, esta versión contiene capacidades de programación masiva y administración de librerías, con una versión estándar disponible mediante suscripción anual.

ROCKWELL AUTOMATION, S.A.
Tel.: +34--932959000
www.rockwellautomation.es Contactar

Tapones protectores de tubos

GARANTIZAN LA SEGURIDAD DE OPERARIOS Y USUARIOS EN APLICACIONES DONDE LOS TUBOS ESTÁN EN ZONAS ACCESIBLES

Los bordes de los tubos que se utilizan habitualmente en la industria, están afilados. Los soportes y equipos a medida, en los que el tubo se puede cortar para adaptarlo a las necesidades de cada aplicación, todavía lo están más.

Para solucionar de forma segura y a la vez estética, este problema, Elesa+Ganter, presenta la gama de tapones de protección NIL, imprescindibles para garantizar la seguridad de operarios y usuarios en aplicaciones donde los tubos están en zonas accesibles, como es el sector sanitario, ferroviario, aeronáutico, organización de espectáculos, equipamiento y mobiliario urbano, factorías, automatizaciones de procesos, etc.

Las diferentes versiones se adaptan a los diferentes formatos de tubos utilizados habitualmente en cualquier tipo de sector:
- NIL.Q: para tubos cuadrados.
- NIL.R: para tubos rectangulares.
- NIL.T: para tubos redondos.

Los tapones NIL están fabricados en polietileno de excelente calidad, y en diferentes colores, como negro y gris en las versiones estándar, y blanco RAL 9003, color especial sanitario, bajo pedido.

Su colocación manual por el operario es muy rápida y sencilla, pudiendo utilizar una maza si fuera necesario, para su correcta inserción a presión en el tubo. Su fácil colocación y adaptabilidad le permite realizar accesos estancos en zonas de cableado, protegiéndolos, en equipamiento urbano y en instalaciones industriales y factorías. Imprescindibles en áreas de automatización y robótica en plantas de fabricación industrial.

Los tapones NIL protegen al usuario de posibles lesiones y cortes por los bordes afilados, por ejemplo, en la manipulación de equipamiento sanitario: portasueros, equipos de rehabilitación, barandillas de camas, mesillas, etc. Además, al cerrar herméticamente el tubo, impide el acúmulo de residuos y gérmenes en el interior.

En el sector ferroviario y aeronáutico son la solución perfecta para sellar las terminaciones de tubos que se utilizan en las áreas de acceso de control de personas y en las estructuras de tubos y utillajes que se utilizan en los hangares.

Los tapones NIL protegen perfectamente los terminales abiertos de los tubos utilizados en la construcción de gradas de espectadores y estructuras sonido e iluminación de espectáculos y conciertos, equipos y estructuras de entrenamiento como gimnasios, campos de entrenamiento, Agility.

ELESA GANTER IBÉRICA, S.L.
Tel.: +34--943752520
www.elesa-ganter.es Contactar

HEIDENHAIN

MSE 1000 – Flexible electrónica subsiguiente para la obtención automatizada de valores de medición

HEIDENHAIN en la BIEMH
Pabellón 6 – Stand D13/D17

La electrónica de HEIDENHAIN MSE 1000: Adapte Ud. la electrónica subsiguiente de forma modular a la tarea de medición. Existen diferentes módulos para datos digitales o analógicos de valores a medir. Estos módulos se conectan entre sí de forma muy sencilla y son muy rápidos de poner en marcha. Utilice software libremente configurable, como por ejemplo Q-DAS, para presentar en el ordenador sus índices de calidad de confianza. De esta forma conseguirá Ud. en su producción industrial el elevado nivel de calidad requerido.

Contactar

FARRESA ELECTRONICA S.A. 08028 Barcelona, España Teléfono +34 934 092 491 www.farresa.es

Sistemas angulares de medida + Sistemas lineales de medida + Controles numéricos + Electrónica subsiguiente + Palpadores de medición + Encoders

Puertas de enlace IIoT

DIFERENTES MODELOS QUE PUEDEN FUNCIONAR EN UNA AMPLIA GAMA DE TEMPERATURAS DESDE LOS -40 °C HASTA LOS +75 °C

Moxa, proveedor de soluciones computacionales RISC, presenta la serie de puertas de enlace IIoT Linux Arm listas para LTE, UC-2100, UC-3100 y UC-5100. Estos ordenadores industriales están enormemente integrados en plataformas Linux con base Arm que incluyen Moxa Industrial Linux (MIL) y el software opcional de recogida de datos en puerta de enlace ThingsPro simplificando así el desarrollo de diferentes aplicaciones de puerta de enlace IIoT.

La solución utiliza procesadores Arm Cortex-A altamente optimizados para ofrecer un rendimiento y consumo de energía eficientes.

Para cumplir los diferentes requisitos de la adquisición de datos integrada y las aplicaciones de procesamiento el equipamiento utilizado en un entorno industrial tiene que ser capaz de funcionar en condiciones duras instalado en un armario con un espacio limitado. La tecnología 4G LTE puede proporcionar mejoras de velocidad impresionantes además de unos resultados increíbles funcionando en un entorno con el calor generado por los componentes 4G LTE. Las puertas de enlace IIoT de la serie UC de Moxa están disponibles en diferentes modelos que pueden funcionar en una amplia gama de temperaturas desde los -40 ºC hasta los +75 ºC y cuentan con el respaldo de una garantía de hardware de 5 años, proporcionando así una conectividad 4G LTE fiable en entornos desafiantes. También están disponibles en tamaños tan pequeños como 50 x 80 x 28 mm para alojarse fácilmente en un armario de control. Aparte de la conectividad 4G LTE la serie UC de puertas de enlace también ofrece una amplia gama de opciones de interface para cumplir los requisitos de cualquier proyecto, incluidas conexiones serie, CANBUS, Ethernet y Wi-Fi.

El Moxa Industrial Linux (MIL) es una distribución de Linux de grado industrial de alto rendimiento que proporciona una capa de abstracción de software intermedio tipo máquina virtual basada en contenedores entre el SO y las aplicaciones. Además, para abordar las necesidades de software a largo plazo utilizado en las industrias de energía, hidráulica, de petróleo y gas, del transporte y de automatización de edificios, MIL proporciona un soporte Linux a largo plazo de 10 años con una amplia gama de actualizaciones de seguridad que aseguran y dan soporte a sus proyectos IIoT.

La recogida de datos resulta sencilla gracias al software de puerta de enlace ThingsPro.

MOXA EUROPE GMBH
Tel.: +34--89370039940
www.moxa.com Contactar

Unidades de distribución de alimentación (PDU)

FÁCILMENTE AMPLIABLES

RS Pro cuenta con unidades de distribución de alimentación (PDU) fácilmente ampliables que ofrecen flexibilidad para retroadaptar la medición o el control de la potencia en red de forma económica y con mínimas interrupciones.

La familia de PDU ofrece configuraciones versátiles y presenta una solución elegante para distintos tipos de racks. Existen hasta 24 tomas europeas de 2 clavijas (Shuko o NF 2P+T), británicas de 3 clavijas, o IEC, y enchufes CEE 7/7 o British-Standard (BS), enchufes BS4343 de 16 A o 32 A o conector IEC.

Todas las configuraciones están disponibles como PDU básicas que se pueden actualizar a PDU con medición mediante módulo amperímetro, o a PDU completamente monitorizadas con un módulo de gestión SNMP con puertos Ethernet para control de la alimentación a distancia.

La facilidad de actualización de las PDU de RS Pro las convierte en una inversión inteligente. Una PDU básica sin control de potencia puede instalarse fácil y rápidamente con un coste mínimo. Después se puede actualizar en cualquier momento de forma rápida y económica con solo añadir el módulo de control de potencia deseado que puede pedirse individualmente. Como los módulos se conectan en caliente, los operadores pueden empezar a controlar el uso de la energía sin tener que desconectar equipos. Además, pueden ahorrar invirtiendo en un módulo compartido entre varias PDU para detección temporal de fallos o recopilación de datos.

Al añadir un módulo de medida a una PDU básica se accede a los datos sobre consumo a través del panel LCD integrado en el módulo. El módulo de gestión SNMP con firmware actualizable es más sofisticado y permite a los usuarios controlar la corriente de entrada, tensión, potencia, consumo de energía y factor de energía a través de la interfaz web, así como configurar colectores SNMP y recibir alertas automáticas por correo electrónico sobre cualquier fallo. La configuración de cadena en margarita permite controlar hasta cinco PDU.

RS COMPONENTS - RS AMIDATA, S.A.
Tel.: +34--902100711
es.rs-online.com Contactar

ÖLFLEX® CONNECT

YOUR EVOLUTION OF CABLE ASSEMBLY SOLUTIONS

Su Cable. Su Montaje. Su Solución.

Empiece a diseñar con los expertos en conectividad. Desde cableados servo hasta cadenas portacables. Lapp Group está con usted en cada paso del proceso.

LAPP GROUP

Contactar

www.lappgroup.es/systems

PC fanless compacto

PARA CONTROLAR PROCESOS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

Monitorizar y controlar procesos como clasificación, etiquetado, embalaje, dispensación, etc.

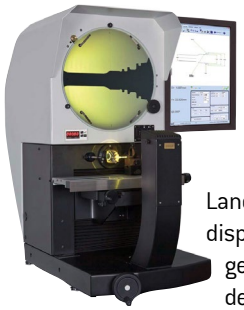
El Xtrem-N206F es un BoxPC fanless que proporciona la mayor conectividad industrial con un control de E/S de hasta 512 puntos con ciclos de tiempo de tan solo 1ms bajo Codesys Control Runtime para manejar un sistema completo o un equipo específico. Además, su procesador Intel Atom E3826 le permite almacenar y procesar simultáneamente grandes cantidades de datos en tiempo real y comunicando señales para lograr una automatización industrial completa.

Su arquitectura abierta y escalable permite a los integradores actualizar el sistema sin esfuerzos cuando sea requerido, en comparación con la limitada capacidad de expansión que caracteriza a los PLC.

El Xtrem-N206F no sólo ofrece soporte para protocolos de comunicación industrial, sino que también puede combinarse con periféricos adicionales gracias al zócalo mini-PCIe disponible que facilita una conexión fiable con módulos de bus de campo (Profinet, EtherNet / IP y EtherCAT).

Perfecto para afrontar la industria 4.0 y el IIoT, este BoxPC fanless compacto representa una solución inteligente para una amplia variedad de procesos incluidos el embalaje, los sistemas de transporte y el tratamiento de aguas, entre otros. Configurado con escáneres y cámaras, el Xtrem-N206F puede documentar registros de producción mediante la lectura de códigos de barras y QR, así como clasificar y trasladar productos mediante el control de cintas transportadoras, monitorizar parámetros ambientales a través de sensores, etc. y comunicarse con el personal y centros de control mediante internet a través de sus redes cableadas o inalámbricas.

NOVATRONIC SISTEMAS, S.L.
Tel.: +34--944399670
www.novatronicsistemas.com Contactar



Proyectores de perfiles

ABARCAN TAMAÑOS DE PANTALLA DESDE 300 MM HASTA 600 MM DE DIÁMETRO

Landes Poli Ibérica presenta, de su representada inglesa Baty, los 5 modelos disponibles de proyectores de perfiles que incorporan el sistema de cálculos geométricos FT2-E con su gran pantalla táctil y sensor automático de borde. Este sistema permite realizar de forma sencilla e intuitiva las funciones de medición más simples y comunes, como las mediciones directas con puesta a cero de los ejes, alineamiento matemático, distancias, intersecciones, etc., así como funciones más sofisticadas como la programación de secuencias de medida o el comparativo CAD 2D con festfit, todo ello con representación gráfica en su gran pantalla táctil. Incluye también comparación con tolerancias, SPC, generación de informes de medida gráficos o tabulares, y exportación directa de datos a Excel.

La gama Baty de proyectores, con 5 modelos disponibles, abarca tamaños de pantalla desde 300 mm hasta 600 mm de diámetro y mesas de medición de 150 x 50 mm hasta 450 x 200 mm de desplazamientos útiles de medida.

LANDES POLI IBÉRICA, S.L.
Tel.: +34--932664614
www.landespoli.com Contactar

Fuentes de alimentación

DE ALTA POTENCIA

Mean Well cuenta con el modelo de fuente de alimentación de potencia y PFC incluido, PSP-600, que los clientes emplean en distintas aplicaciones de control en las que la potencia es un valor requerido. Para ofrecer más opciones de productos de alta potencia, Mean Well amplía la gama de salida a 1.000 W lanzando el modelo PSPA-1000.

La principal característica de la serie PSPA-1000 es que comparte el mismo mecanismo, dimensiones y modo de funcionamiento que la PSP-600, lo que permite poder reemplazar la fuente de alimentación de 600 W por la de 1.000 W sin modificar el espacio asignado en su instalación.

Otras características de las PSPA-1000 son una alta eficiencia hasta 94%, amplio rango de temperatura de trabajo desde -20 °C hasta 70 °C, funciones de control remoto (para encendido/apagado, detección remota y señal DC OK) y alimentación en paralelo hasta 4.000 W.

Aplicaciones: control industrial, motores eléctricos, sistemas de comunicaciones y equipamientos informático, etc.

Características:
- Rango de entrada completo desde 90 a 264Vca.
- PFC incluido.
- Ventilación mediante ventilador incorporado.
- Posibilidad de paralelización hasta 4.000 W.
- Control remoto: para encendido/apagado, señal DC OK, detección remota.
- Protecciones: cortocircuito, sobre carga, sobre tensión, exceso de temperatura.
- Dimensiones (largo x ancho x alto): 170 x 120 x 93 mm.
- 5 años de garantía.

MORNSUN-OLFER
Tel.: +34--914840850
www.olfer.com/shop/ Contactar

RNA-Vibrant

Su socio en las Aplicaciones de la Vibración Industrial

Sumando varias tecnologías, conseguimos flexibilidad y adaptarnos a las necesidades de los clientes

Contactar

www.vibrant-rna.com

Pol. Ind. Famades C/ Energía 23. 08940 Cornellà de Llobregat (Barcelona)
Tel 933 777 300 / Fax 933 776 752 info@vibrant-rna.com

Cajas de control

LISTAS PARA LA INDUSTRIA 4.0

RNA renueva su programa de unidades de control e introduce una generación lista para Industria 4.0 y bajo el nombre de “RNA Smart Control”. Todas las cajas de control tienen interfaces TCP / IP y pueden comunicarse entre sí.

El equipo que RNA introduce es el PLC, SCP 4000, flexible y compatible con la red con el nombre de SCP 4000 que está disponible para sistemas de alimentación que requieren un PLC.

El SCP 4000 tiene un diseño más contemporáneo y es más fácil de usar gracias a su gran pantalla de color. Tiene un panel táctil PC y un rendimiento significativamente mejorado en comparación con el anterior ESS 2000 de RNA. Por lo tanto, la cantidad de entradas y salidas posibles es prácticamente ilimitada, y se pueden lograr interfaces con casi todos los sistemas de Bus industrial.

El SCP 4000 tiene una memoria de programa más grande para operaciones complejas y también es posible la conexión a bases de datos SQL. Además de esto, el sistema de control tiene un tiempo de ciclo constante y ofrece un sistema de control de seguridad como una opción.

VIBRANT, S.A.U.
Tel.: +34--933777300
www.vibrant-rna.com Contactar

Tecnología de detección para prevenir accidentes

PERMITE UN ALCANCE DE DETECCIÓN QUE SUPERA LOS 40 M

La empresa GTG Ingenieros, ingeniería especializada en el desarrollo de soluciones tecnológicas de seguridad industrial, lanzó al mercado un revolucionario equipo de seguridad para prevenir los accidentes por atropello con maquinaria móvil.

Permite un alcance de detección que supera los 40 m, con una precisión de 10 cm y un tiempo de respuesta de medio segundo. No utiliza infraestructura de red, con lo cual no es necesario montar repetidores, facilitando así la instalación. Tiene la capacidad de trabajar con alto ruido energético y en zonas con campos electromagnéticos, sin verse afectado por las interferencias.

Está compuesto únicamente por una central que se instala en cada vehículo y un TAG que debe ser portado por cada peatón. Además, a través de una pantalla, el conductor puede saber la cantidad de vehículos o peatones que tiene dentro de la zona de advertencia y la distancia a la que se encuentran. Tanto estos parámetros como las alarmas son personalizables para cada cliente.

La capacidad de adaptación del equipo hace posible su aplicación en diferentes situaciones: detección vehículo-peatón, entre vehículos, en áreas de alto riesgo como puntos ciegos. Intersecciones de 90º, pasos de peatón, reducciones de velocidad en zonas o circunstancias delimitadas, parada de máquina, etc.

ATR Pro es compatible con todas las marcas de carretillas elevadoras, maquinaria móvil de pequeño y gran tamaño (ej. excavadoras, camiones, etc.) y con AGVs.

GTG INGENIEROS, S.L.
Tel.: +34--986288272
www.gtg.es Contactar

Magnéticos planares

INDUCTANCIAS COMPACTAS Y MÁS EFICIENTES PARA APLICACIONES DE VEHÍCULO ELÉCTRICO

Monolitic presenta su completa gama de magnéticos planares más eficientes, pequeños, ligeros y con una mejor respuesta a la temperatura que los transformadores convencionales.

Estos componentes poseen unas características ideales para aplicaciones con requerimientos específicos de tamaño o peso reducido y que necesitan de una gran potencia, como en el caso de los postes de recarga de vehículos eléctricos.

- Eficiencia. La tecnología planar proporciona un 99% de eficiencia.
- Tamaño. Su diseño "aplastado" reduce su altura y aumenta el área de su base, lo que permite integrarlos una placa de circuito impreso junto a la electrónica asociada.
- Temperatura. Pueden trabajar con un rango de temperaturas de -55 ºC a 150 ºC y anclar un sistema de disipación que les aporta una impedancia térmica de 0,5 º/W.
- Peso - potencia. Presentan una relación de 10 g por cada 100 W de potencia y permiten trabajar en un rango desde 5 W hasta 20 KW en un único dispositivo.

En Monolitic poseen un amplio know how en componentística electrónica y son especialistas en soluciones para aplicaciones con requerimientos de altas prestaciones como las necesarias para mercados de defensa, espacio, telecomunicaciones, industria y automoción, entre otros.

Inspirados en la innovación tecnológica, están siempre a la vanguardia de las últimas tendencias. Representan a fabricantes de primera línea y proporcionan un alto nivel de servicio y calidad a sus clientes.

MONOLITIC, S.A.- COMPONENTES ELECTRÓNICOS
Tel.: +34--932859292
www.monolitic.com Contactar

Tu puerta de entrada a la tecnología Ethernet

Desde 5 hasta 16 puertos

Velocidad de 10/100/1000Mbps

Temperatura de funcionamiento de -40ºC hasta 75ºC

Montaje en carril DIN

Standards IEEE 802.3, 802.3u, 802.3x

Protección desde IP20 hasta IP67

Contactar

monolitic

www.monolitic.com

Controladores de temperatura in-panel

CONTROL ÓPTIMO Y AUTOMÁTICO DE LA TEMPERATURA SIN NECESIDAD DE INTERVENCIÓN POR PARTE DEL OPERARIO

La serie NX-TC es una generación de dispositivos inteligentes diseñados para lograr un control óptimo y automático de la temperatura sin necesidad de intervención por parte del operario. De hecho, todos los ajustes que venían realizando los expertos en el campo se automatizarán gracias a la inteligencia artificial.

Omron ha desarrollado la serie NX-TC con "tecnología de control adaptativo". Este sistema detecta automáticamente los cambios en el proceso bajo control y adapta el PID de la forma correspondiente. El resultado es un algoritmo de PID perfectamente ajustado y un control de temperatura muy estable.

En una máquina de sellado convencional, los sensores de temperatura a veces pueden estar ubicados demasiado lejos de la superficie de sellado de la barra de termosellado. Esto puede generar una diferencia entre la temperatura de la superficie de sellado y la temperatura que se está controlando en realidad. Esta diferencia de temperatura y los fallos de sellado resultantes aumentan a medida que aumenta la velocidad de packaging, y se correlaciona directamente con materiales de packaging de menor grosor.

La serie NX-TC soluciona este problema con el siguiente enfoque:
- Modelos de sensor de temperatura especiales con una detección más rápida que permiten ubicar el sensor más cerca de la superficie de sellado.
- Algoritmos integrados especialmente desarrollados, como el ajuste de filtro automático, que ayuda a suprimir las variaciones de temperatura con la consiguiente mejora de la calidad de sellado.

En una máquina de moldeado por extrusión con refrigeración por agua, el aumento de la velocidad de producción a menudo lleva a variaciones de la temperatura, debido a diferentes factores, como el compuesto de materiales de extrusión y el agua de refrigeración. Para el operario, esto implica tener que realizar ajustes en las válvulas repetidamente para estabilizar la calidad del producto. Sin embargo, es realmente difícil lograr una producción de alta velocidad y alta calidad al mismo tiempo. Pero, gracias a la serie NX-TC, su función de ajuste de la salida de refrigeración por agua reduce las variaciones de temperatura al mínimo y aumenta la capacidad de producción al tiempo que mantiene una alta calidad.

Características:
- Disponible en dos tamaños: NX-TC2 (modelo de 2 lazos en 12 mm de anchura) y NX-TC3 (modelo de 4 lazos en 24 mm de anchura).
- Entrada universal para sensores t/c y Pt100 (K, J, T, E, L, U, N, R,S, B, C/W, PL II, Pt100/JPt100).
- Tipo de salida de control: salida de tensión (PNP 24 V CC/21 mA/punto), salida de corriente lineal (0/4..20 mA)
- Método de control: calefacción o refrigeración (según el modelo).
- Diagnóstico de carga/SSR disponible (según el modelo).
- Conexión de bus de campo: IP de Ethernet y EtherCAT (utilizando acoplador de comunicación).

OMRON ELECTRONICS IBERIA, S.A.U.
Tel.: +34--902100221
www.industrial.omron.es Contactar

Sensores de presión higiénicos

CON CÉLULA DE MEDIDA RESISTENTE A LA CONDENSACIÓN PARA MAYOR SEGURIDAD DE OPERACIÓN

Con la familia PP20H, Baumer ofrece una solución económicamente atractiva para aplicaciones higiénicas exigentes. El sensor dispone de una carcasa robusta IP69K diseñada para cubrir gran variedad de aplicaciones y está equipada con una célula de medida de silicio resistente a la condensación. Su intervalo de medición escalado de -1 a 40 bar y amplia gama de conexiones a proceso lo hace extremadamente versátil. Está disponible con salida 4..20mA e IO-Link. Cumple con los estrictos requisitos de higiene en las industrias de la alimentación y farmacéutica y es adecuado para CIP y SIP.

Gracias al elemento de medida sellado herméticamente, la célula de medida es completamente inmune a los condensados, incluso bajo cambios de temperatura extremas en ambientes húmedos. Junto con su excelente estabilidad térmica y a largo plazo y su gran exactitud, el sensor garantiza la monitorización, control y regulación segura de procesos higiénicos exigentes.

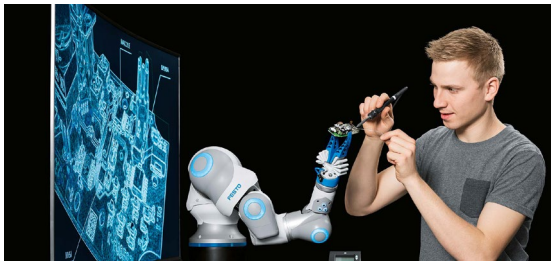
Este compacto transmisor de presión cubre el amplio intervalo de temperatura del medio desde -20 °C a 125 °C sin necesidad de disipador, ahorrando espacio de instalación. Adicionalmente, gran variedad de aplicaciones pueden ser resueltas con un solo modelo de sensor. Esto ahorra en aprovisionamiento y reduce los costes.

Pueden configurarse simultáneamente varios sensores vía IO-Link. Esto ahorra tiempo y simplifica el ajuste del punto de conmutación para diferentes fases del proceso, puesta en marcha o cambios de producto. Datos de diagnóstico pueden ser obtenidos y evaluados instantáneamente, incrementando la disponibilidad.

BAUMER AUTOMACIÓN IBÉRICA, S.L.
Tel.: +34--932547864
www.baumer.com Contactar

Soluciones de automatización para el sector del packaging y embalaje

SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN Y ROBOT NEUMÁTICO LIGERO CON DINÁMICA DE MOVIMIENTO HUMANO

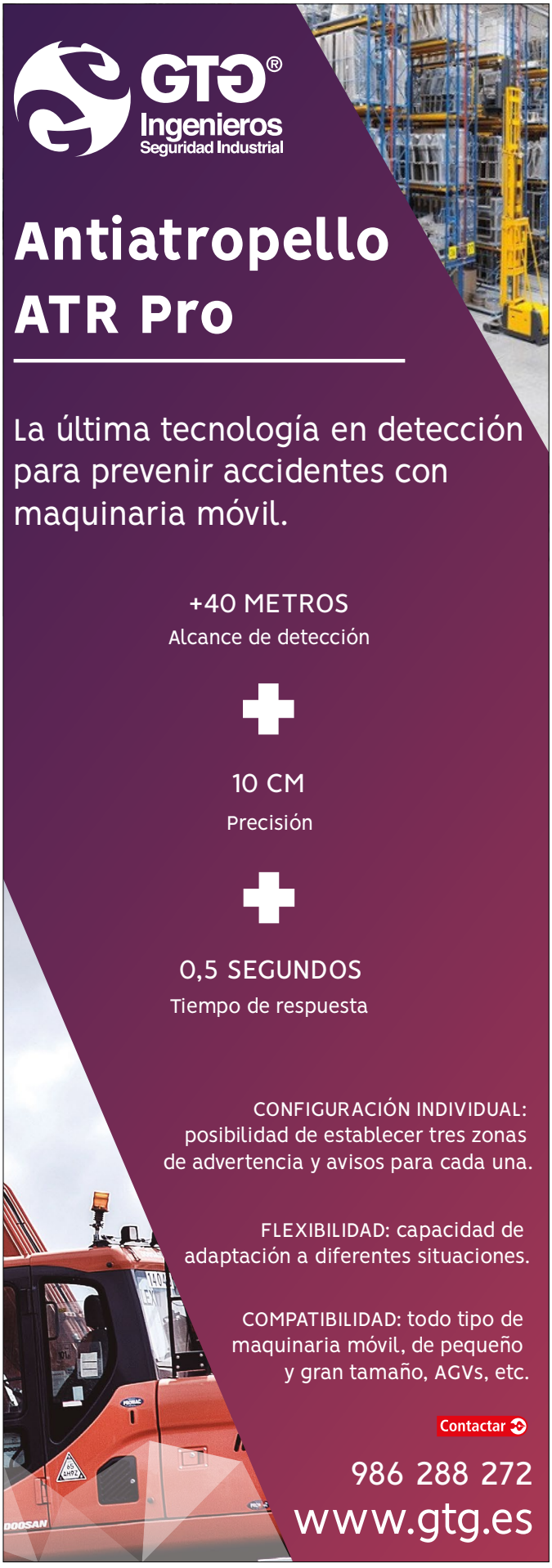


La industria está desarrollando el concepto de Industria 4.0, que plantea la digitalización completa y la interacción entre persona y tecnología que requiere la fábrica del futuro. En su apuesta por un enfoque integral 4.0, también en el sector del packaging y embalaje, Festo presenta los sistemas de automatización CPX-E y el BionicCobot, un robot neumático ligero con dinámica de movimiento humano.

Sistemas de automatización CPX-E: se trata de un sistema de control y automatización especializado funcionalmente en el control del movimiento (Motion Control) para las técnicas de manipulación que requieren el sector del packaging y el embalaje. Gracias a sus módulos funcionales individuales (estructura muy flexible), el sistema de automatización CPX-E puede considerarse o utilizarse como un simple sistema remoto de entrada y salida o bien como un sistema de mando. Además, cuenta con funciones de control lógico programable (PLC) y con maestro EtherCAT integrado para la combinación con otros productos, así como con una interfaz de bus integrada para la conexión con unidades de control de nivel superior.

BionicCobot: es una ayuda sensitiva para la colaboración entre personas y robots. El cambio industrial exige nuevos medios que faciliten la interacción entre humanos, máquinas y datos. El BionicCobot es un robot neumático ligero con siete niveles de movimiento que, gracias a su flexibilidad, puede trabajar con humanos de forma directa y segura. En cuanto a su cinemática, el robot está inspirado en el brazo humano, por lo que resuelve muchas de sus tareas con la ayuda de movimientos delicados. Debido a su concepto de accionamiento único, que funciona según el principio agonista-antagonista, la dinámica de movimiento y la rigidez pueden ajustarse de forma variable.

FESTO AUTOMATION, S.A.U.
Tel.: +34--932616400
www.festo.es
Contactar



Interfaz móvil multiprotocolo para la configuración de dispositivos de campo

FUNCIONA A BATERÍA, ES EXTREMADAMENTE ROBUSTA Y SE PUEDE UTILIZAR EN ZONAS EXPLOSIVAS

Softing ofrece acceso a los protocolos principales de automatización de procesos HART, Foundation Fieldbus y Profibus PA con una sola interfaz.

mobiLink se comunica mediante USB o Bluetooth y es perfectamente adecuada para realizar la puesta en marcha y el mantenimiento mediante dispositivos anfitrión portátiles. La interfaz mobiLink de Softing simplifica el acceso móvil a dispositivos de campo para los operarios de planta, integradores de sistema, desarrolladores de dispositivos y otros usuarios en las industrias de procesos. Es adecuada, junto con el software correspondiente como el Communication Configurator de Softing, para la configuración, puesta en marcha, diagnóstico y seguimiento de dispositivos. mobiLink soporta aplicaciones FDT Frame y las principales herramientas de ingeniería. Da acceso a dispositivos HART y Foundation Fieldbus como transmisores o válvulas.

mobiLink funciona a batería, es extremadamente robusta y se puede utilizar en zonas explosivas. Se comunica con dispositivos anfitrión portátiles como teléfonos inteligentes y tabletas mediante Bluetooth y tiene una interfaz USB para funcionar como anfitrión en la realización de pruebas.

QUALITY BY MEASUREMENT, S.C.C.L.
Tel.: +34--934109333
www.qbm.es Contactar

Envolventes para conectividad de red sobre carril DIN

INDICADOS PARA ENTORNOS INDUSTRIALES

El Grupo Cofitel suministra una gama completa de envolventes de montaje sobre carril DIN de Leviton que garantizan la conectividad en redes de cobre y fibra óptica. Entre estos productos se encuentran módulos de carril DIN, como los modelos MMCDINSIJS8, y mini-envolventes de montaje en pared SDX, como la versión 5WMNT-01C.

Los módulos MMCDINSIJS8, que se instalan fácilmente en carriles DIN, son compatibles con tomas 10GPlus, Cat6Plus y GigaPlus Tool-Free. Existe la posibilidad de alinear múltiples módulos en una fila horizontal. Además, la detección angular de las tomas facilita la disposición y, por lo tanto, ayuda a maximizar el rendimiento.

El 5WMNT-01C, por su parte, respalda los procesos de conexión de equipos mediante cableado de fibra óptica. Este mini-envolvente para carril DIN puede alojar veinticuatro fibras (LC) y conectores terminados, empalmes y fibre trunks y ensamblajes. También se puede montar de otras formas: en paredes, ladder racks y estaciones de trabajo o cabinas.

C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL
Tel.: +34--916224111
www.c3comunicaciones.es Contactar

Reductores de engranaje cónico de una sola etapa

PARA APLICACIONES CON VELOCIDADES Y PARES ELEVADOS

Nord DriveSystems ha ampliado su serie NordBloc.1 con un reductor de una sola etapa para aplicaciones con velocidades y pares elevados. El reductor de engranaje cónico de una etapa NordBloc.1 de Nord DriveSystems ha sido especialmente diseñado para aplicaciones con velocidades y pares elevados. El reductor es especialmente robusto, eficiente, silencioso y compacto.

El reductor de engranaje cónico NordBloc.1 presenta máximo rendimiento, elevada rigidez torsional, marcha silenciosa y larga vida útil. Además, también cumplen con los requisitos de higiene más estrictos gracias a su diseño apto para limpieza a presión (wash-down). Los innovadores reductores no tienen juntas de separación ni tapas (de cierre). Esto aumenta la estabilidad del producto y al mismo tiempo proporciona una superficie más lisa sobre la cual no se pueden acumular líquidos ni sólidos.

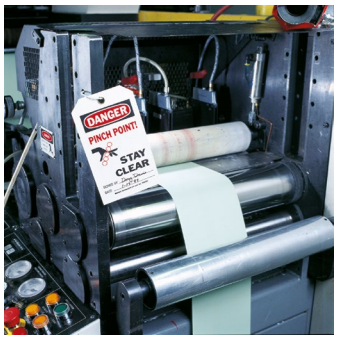
La carcasa Unicase optimizada FEM (Análisis por Elementos Finitos) garantiza una resistencia y rigidez máximas. Además de aumentar la rigidez, el diseño reforzado internamente también garantiza un funcionamiento especialmente silencioso. Todos los cojinetes y alojamientos del tapón reten están dentro de la carcasa, lo que elimina las uniones que pudieran debilitar la carcasa y permitir la fuga de aceite. Los orificios y las caras de montaje se mecanizan en un solo paso, lo que permite tolerancias muy ajustadas, y de esta manera se garantiza una colocación precisa de los dientes del engranaje, cojinetes y sellos, y una vida útil más larga de todos los componentes. La carcasa está hecha de aluminio muy tenaz y resistente a la corrosión y, por lo tanto, es especialmente ligera y robusta. La carcasa lisa y fácil de limpiar hace que el reductor NNordBloc.1 sea especialmente adecuado para usuarios de sectores higiénicamente críticos, tales como las industrias alimentaria o farmacéutica.

NordBloc.1 es fiable, robusto y económico para bombas, agitadores y ventiladores, así como para aplicaciones de tecnología de cintas transportadoras.

NORD MOTORREDUCTORES, S.A.
Tel.: +34--937235322
www.nord.com Contactar

Etiquetas y señales visuales claras para tareas de mantenimiento

SE PUEDEN MARCAR CLARAMENTE EN LA MAQUINARIA LOS PUNTOS QUE REQUIEREN ATENCIÓN



Brady Corporation ofrece una solución que puede mejorar significativamente la eficiencia de las operaciones de mantenimiento.

Con las señales y etiquetas fiables y altamente personalizables se pueden marcar claramente en la maquinaria los puntos que requieren atención en relación con las tareas de mantenimiento, el equipo se puede identificar fácilmente y las señales pueden indicar qué áreas se incluyen en los próximos proyectos de mantenimiento. Las señales y materiales visuales de Brady también se pueden utilizar para proporcionar instrucciones de trabajo en los lugares en los que más se necesitan, de forma que cada profesional de mantenimiento sepa qué se debe hacer, qué herramientas se deben utilizar y dónde las puede encontrar.

Incluyendo una impresora de etiquetas profesional de Brady en el conjunto de herramientas de mantenimiento, se podrá disponer prácticamente de cualquier señal visual de mantenimiento de forma inmediata. Se pueden imprimir señales, etiquetas e instrucciones de trabajo magnéticas y autoadhesivas de gran impacto “in situ” y bajo demanda, incluso mientras se esté realizando el mantenimiento.

Hay consumibles de etiquetas de impresora disponibles en una gran variedad de tamaños, formas y colores para cubrir cualquier aplicación de identificación de mantenimiento. En función del modelo de impresora, pueden imprimirse en blanco y negro, en color e incluso con formas recortadas para su aplicación en manómetros, componentes con formas difíciles y herramientas.

BRADY
Tel.: +39-02-26000022
www.bradyeurope.com Contactar

DRIVING YOUR INDUSTRY 4WARD.
THIS IS SICK
Sensor Intelligence.

INDUSTRY 4.0 READY

La automatización industrial está sometida a cambios importantes. Como experto en sensórica, SICK ofrece hoy las soluciones para los retos del futuro. Dentro de la red, los sensores inteligentes recogen, evalúan, adaptan y comunican los datos en tiempo real y hacen posible un incremento en la calidad y la flexibilidad de los procesos así como la cooperación segura entre personas y máquinas. Nos parece inteligente. www.sick.es

Contactar

Herramientas mecánicas para montaje y desmontaje de rodamientos

TUTORIAL QUE EXPLICA CÓMO SELECCIONAR EL TAMAÑO CORRECTO DE ANILLO DE IMPACTO Y MANGUITO DEL KIT DE MONTAJE

Una correcta instalación y desensamblaje de los rodamientos es primordial para el funcionamiento óptimo y el cuidado continuo de la máquina, razón por la cual NSK ha producido herramientas mecánicas especialmente diseñadas para ello. Para ayudar a los usuarios a maximizar los beneficios de estas herramientas, está disponible un tutorial en la NSK academy. Puede registrarse en la plataforma de formación online de la NSK academy para descubrir el tutorial del programa AIP+ (Programa de Valor Añadido).

Para el montaje de los rodamientos, el módulo explica cómo seleccionar el tamaño correcto de anillo de impacto y manguito del kit de montaje FTN333 de NSK. La combinación correcta de estos elementos garantiza que no se aplican cargas a través de los elementos rodantes del rodamiento, evitando así posibles daños. En el vídeo del tutorial también se explica cómo se transfiere la carga a través del eje de la herramienta.

El desmontaje de los rodamientos utilizando el juego de extractores BPN62 de NSK, sin dañar el eje o el alojamiento, comienza por seleccionar el tornillo de extracción y el brazo extractor correctos, tal como se resalta en el módulo de formación. Factores tales como cómo situarse correctamente en el camino de rodadura del rodamiento y garantizar una fuerza de extracción uniforme, también son importantes.

El tutorial de herramientas mecánicas de NSK se une a un número creciente de módulos de formación sobre herramientas de mantenimiento del programa AIP+ disponibles en la NSK academy. Cada uno está diseñado para proporcionar soporte para conseguir un rendimiento óptimo de la máquina y un funcionamiento sin problemas.

NSK SPAIN, S.A.
Tel.: +34--934335775
www.nskeurope.es Contactar

Sensor de temperatura de infrarrojos

DISEÑADO PARA EL CONTROL PERMANENTE DE TEMPERATURAS DE HASTA 1.000 °C EN APLICACIONES INDUSTRIALES

RS ha lanzado un sensor RS Pro de temperatura de infrarrojos de bajo coste y alto rendimiento. Entre las principales características del dispositivo están sus dimensiones muy reducidas –31 mm de diámetro y solo 30 mm de alto– y la entrada lateral del cable, por lo que es ideal para montarlo en lugares donde hay poco espacio. A esto hay que sumar un tiempo de respuesta de 125 ms, pantalla de temperatura y controles integrados.

El dispositivo es básicamente un termómetro sin contacto diseñado para medir la temperatura a distancia. Los termómetros de infrarrojos suelen utilizarse para diversas funciones de control de la temperatura, fundamentalmente en aplicaciones donde los sensores de contacto no sirven, por ejemplo, cuando el objetivo está en movimiento, no es accesible, o cuando se necesita un tiempo de respuesta rápido. El uso de la salida de tensión analógica del sensor permite configurar alarmas o conectar un registrador de datos para comprobar la calidad.

Aunque el equipo tiene un funcionamiento similar al de las pistolas manuales para medir la temperatura, el dispositivo de RS Pro está pensado para montarse como equipo de medida permanente gracias a un soporte que se puede instalar, por ejemplo, en la maquinaria de fabricación para controlar la temperatura de los productos o el estado de las piezas de una máquina. Las principales aplicaciones industriales del sensor son, entre otras: medición de la temperatura de los productos en la fabricación de papel y cartón; producción de alimentos, medicamentos; termoformado; curado y secado, así como la supervisión del estado de equipos mecánicos y eléctricos.

El equipo tiene dos salidas simultáneas y configurables: selección de tensiones de salida de 0 a 5 V, 1 a 5 V o 0 a 10 V CC, verificando una salida de tensión lineal con medida de temperatura; y una salida de alarma de colector abierto para umbral de temperatura e histéresis. Otras funciones del sensor son la medición de temperaturas entre 0 y +1.000 °C; precisión de ±1,5% en la lectura o ±1,5 °C; protección IP65, y funcionamiento en un rango de temperaturas ambiente entre 0 y +70 °C.

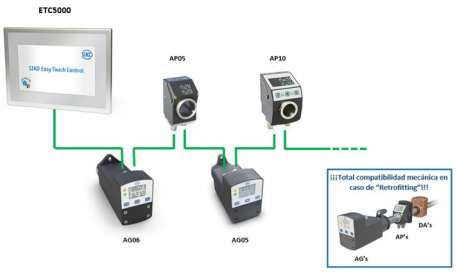
Entre sus características eléctricas están: tensión de alimentación en servicio desde 28 V hasta 6 V CC, o bien 12 V CC si la salida es de 0 a 10 V, y un consumo máximo de corriente de 30 mA. El equipo cumple las normas ECM industriales, incluidas las EN61326-1 y EN61326-2-3 para uso en equipos eléctricos en aplicaciones de control, medida y laboratorio.

RS COMPONENTS - RS AMIDATA, S.A.
Tel.: +34--902100711
es.rs-online.com Contactar

Lenze FAST:	¡eficiencia	al cuadrado!
Implemente	hasta el 80% de su	ingeniería de proyectos
de forma rápida,	fácil,	fiable.
Con Lenze FAST puede realizar hasta el 80% de sus proyectos de ingeniería de software de una forma rápida y fiable, gracias a nuestros módulos estándar y las plantillas de aplicación inteligentes. Combine sus bloques de función en nuestra plantilla y cree fácilmente el software para su máquina. Dedique así más tiempo a lo que realmente importa: ¡sus ideas! **Amplíe su información visitándonos en BIEMH 2018 en Bilbao, Pabellón 6, stand C44 y en www.Lenze.com** Contactar		Lenze As easy as that.

Pantallas para el posicionamiento de ejes y husillos

TANTO PARA NUEVAS APLICACIONES COMO PARA ACTUALIZACIÓN DE MAQUINARIA ANTIGUA



Mecánica Moderna, S.A. presenta la pantalla ETC5000 de Siko, la mejor solución para el posicionamiento eficiente de ejes y husillos tanto para aplicaciones como para actualización de maquinaria antigua ('retrofitting'). Ideal para maquinaria de sectores como el packaging, madera, farmacia, cosmética y alimentación.

El ETC5000 es un sistema de control autónomo con pantalla táctil, siendo éste el primer sistema Plug&Play del mundo para el cambio de formato. De este modo, Siko proporciona no solo el hardware, sino también el software de modo que el usuario obtiene un paquete completo e insuperable: desde el control HMI, los actuadores ultracompactos (AG05/06/25/26), los indicadores de posición electrónicos (AP05/10/10S), hasta el cable y los accesorios.

Además, dispone de una interfaz de usuario muy intuitiva que guía al usuario de forma rápida, clara y fácil para alcanzar la receta deseada.

Cambio de formato en sólo 3 pasos:
1. Selección receta.
2. Posicionamiento automático de los ejes.
3. Listo para funcionar

A continuación se indican las características principales:
- Sistema de control con pantalla táctil para el control de hasta 31 indicadores de posición y actuadores.
- Puesta en marcha Plug&Play sin ningún conocimiento de programación.
- Funcionamiento muy intuitivo con pantalla táctil para el ajuste de formato.
- Copia de seguridad de datos y actualizaciones de software mediante puerto USB.
- La pantalla puede utilizarse también con guantes.
- Posibilidad de comunicación externa al sistema (8 entradas y salidas digitales).
- Compatibilidad mecánica entre los antiguos indicadores mecánicos DA's y los modernos indicadores de posición electrónicos AP's y los actuadores automáticos AG's.

Así pues, las ventajas de este sistema de control son muy claras:
- Cambio de formato rápido y eficiente mediante un ajuste supervisado por el operario (si se utilizan indicadores AP's) o plenamente automatizado (si se utilizan actuadores motorizados AG's).
- Aumento del rendimiento de la máquina mediante un menor tiempo de inactividad.
- Puesta en marcha/configuración rápida gracias a una interfaz de usuario muy fácil de manejar.
- Alta fiabilidad gracias al cambio de formato automático (minimiza los errores humanos).
- Mejora de la capacidad de repetición mediante la compensación automática del juego mecánico.

MECÁNICA MODERNA, S.A.
Tel.: +34--933000357
www.mecmod.com Contactar

Tableta PC universal

DE ALTAS PRESTACIONES PARA LA CONFIGURACIÓN DE EQUIPOS

La tableta PC Field Xpert SMT70 para la configuración de equipos permite la gestión de activos de la planta móvil en zonas con y sin peligro de explosión. Es apta para que el personal de puesta en marcha y mantenimiento gestione los instrumentos de campo con una interfaz de comunicación digital y registre el progreso. Esta tableta PC está concebida como una solución completa que incorpora bibliotecas de drivers preinstaladas y es una herramienta fácil de usar y táctil que se puede utilizar para gestionar equipos de campo durante todo su ciclo de vida.

ENDRESS Y HAUSER, S.A.
Tel.: +34--934803366
www.es.endress.com Contactar

Correas, cordones y bandas termosoldables

EXCELENTE RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, CORTES Y ENGANCHADAS

Amplia gama de correas, cordones y bandas transportadoras termosoldables. Los productos ofrecen las ventajas siguientes:
- Empalme por soldadura directamente sobre la máquina, sin desmontaje, lo que baja los costes de mantenimiento.
- Excelente resistencia a la abrasión, cortes y enganchadas.
- Excelente resistencia a las grasas, a los aceites y disolventes.
- Productos conformes con las normas de higiene de la industria alimentaria; mono materia sin textil para que no proliferen las bacterias.
- Numerosos recubrimientos y granulados disponibles según las necesidades de adherencia o deslizamiento.
- Amplia gama de correas termosoldables para el transporte industrial en contínuo.
- Bandas transportadoras para todo tipo de aplicaciones.

LINDIS, S.L.
Tel.: +34--973711884
www.lindis.com Contactar

AGENDA

METALMADRID, LA FERIA QUE SE CONSTRUYE A SÍ MISMA

Easyfairs continúa con la preparación de la próxima edición de MetalMadrid, Robomática y Composite Spain. Para ello ha contado en su última acción con agentes clave del sector industrial y empresas representativas del mismo. La organización los ha unido en un Think Tank en el que se ha debatido sobre las novedades de la feria y se ha puesto de manifiesto la confianza que se tiene en el evento.

A esta reunión acudieron, entre otros, representantes de las principales marcas que estarán presentes los días 26 y 27 de septiembre en IFEMA: Joaquin Amor de Fuchs, Viola Erlenmaier de Trumpf, Carlos Arimón de Hoffmann, Jacinto Tortosa de AEMAC y FIDAMC y Violeta Costa, además de miembros de la organización como Óscar Barranco, director de MetalMadrid y María José Navarro, directora general de Easyfairs. Los objetivos que se perseguían eran encontrar ideas para que los expositores puedan obtener el máximo partido a su participación en la feria, y a la vez el visitante consiga una experiencia única, con la última tecnología y la innovación como telón de fondo. La jornada comenzó con la presentación por parte del robot Pepper de Casual Robots, que se dirigió a los asistentes recordando el carácter híbrido del nuevo contexto industrial, integrando el mundo físico y el digital.

Las propuestas que surgieron durante la jornada serán estudiadas e implementadas por Easyfairs en esta y próximas ediciones para que así la feria de MetalMadrid, Robomática y Composite Spain siga construyéndose a sí misma. Entre estas ideas destacaron la creación de un área demo para dinamizar la feria y poder probar y experimentar con las últimas tecnologías del mercado o la definición de los bloques temáticos que se trataran en el Congreso del evento. También hubo ocasión para debatir y destacar los éxitos de la feria en sus anteriores ediciones. El diseño modular de los stands permite que la feria se pueda organizar fácilmente y que no haya que competir por metros, siendo efectiva en tiempo y coste para las empresas participantes. También se subrayó su capacidad integradora, lo que permite no tener que ir a distintas ferias para ver cosas diferentes.

EMPRESAS

PREMIO AL PLAGIO MÁS DESCARADO PARA COMBATIR EL FRAUDE

Stego Elektrotechnik GmbH, especializada en gestión térmica, con sede en Schwäbisch Hall, Alemania, lucha activamente contra los copistas asiáticos de productos. El plagio de un producto Stego, la resistencia calefactora CS 060, recibió el premio "Plagiarius" por la falsificación más descarada en la feria de bienes de consumo "Ambiente" en Frankfurt, el 9 de febrero del 2018.

Los negocios ilegales de plagio y falsificación son extremadamente lucrativos. La estructura de negocio del perpetrador varía desde competidores poco imaginativos hasta comerciantes sin escrúpulos pertenecientes al crimen organizado. Esto no es nada nuevo para el consumidor final. Lo que es nuevo, sin embargo, es el creciente enfoque de los copistas en productos de alto precio en el sector industrial. Como resultado, medianas empresas de innovación tecnológica de las regiones de Alemania están cada vez más en el foco de los falsificadores de productos.

Este es el caso de Stego. "Durante años hemos estado luchando activamente contra falsificaciones de nuestros productos. Sin embargo, lo que experimentamos cuando aparecieron copias de nuestra resistencia calefactora CS 060 en el mercado, fue inaudito. El plagio de la CS 060 es una copia exacta de nuestro producto. Incluso el embalaje, la ficha técnica y el manual de instrucciones han sido copiados en detalle", explica el gerente de investigación y desarrollo Peter Witsch, como razones para la participación en el concurso "Plagiarius".

El jurado siguió esta evaluación y otorgó al copista chino el premio “Plagiarius”. Desde 1977, Aktion Plagiarius e.V. (una organización contra la falsificación), "honra" a los fabricantes y distribuidores de los plagios y falsificaciones más flagrantes.

El objetivo es desenmascarar las prácticas comerciales de aquellos falsificadores sin escrúpulos que violan la propiedad y lo hacen pasar como su propio logro creativo. Además de aumentar la conciencia pública sobre este complejo problema que a la industria y a los consumidores se refiere de la misma manera. Finalmente, recalcar que en el proceso de presentar un producto al mercado basándose en una idea consume mucho tiempo, es costoso y requiere de habilidades innovadoras.

Durante la Feria de Hannover en 2016, Stego y la Aduana Alemana se enfrentaron a un stand de exhibición de un imitador y lo cerraron por plagio. Los productos de imitación fueron destruidos por las autoridades aduaneras y el expositor fue excluido de la feria.

EL ROBOT MOTOMAN GP8 DE YASKAWA RECIBE EL PREMIO DE DISEÑO RED DOT

Red Rot es un premio que nació en 1955 y que evalúa el diseño del producto, determinando cada año los mejores productos creados. En esta edición 2018, diseñadores y fabricantes de 59 países han presentado más de 6.300 productos. Los criterios de evaluación del jurado, compuesto por aproximadamente 40 miembros, incluyen el nivel de innovación, la funcionalidad, la calidad formal, la ergonomía y la durabilidad.

En esta ocasión el robot de manipulación Motoman GP8 ha sido uno de los galardonados. Presentado como uno de los robots industriales más rápidos de su clase, el modelo Motoman GP8 se ejecuta por completo en la clase de protección IP67. Por lo tanto, puede utilizarse sin modificaciones adicionales en entornos más duros para la manipulación y otras tareas de automatización. Su diseño esbelto y curvilíneo permite al manipulador profundizar en el espacio de trabajo y las superficies lisas facilitan la limpieza del robot. Solo se necesita un cable de robot para conectar el manipulador y la unidad de control. Las ventajas de esta solución radican en un menor desgaste y una huella más pequeña, así como en la reducción de los gastos de mantenimiento y el inventario de repuestos. El robot de 6 ejes se desarrolló para aplicaciones de ensamblaje, empaquetado y manipulación general bastante rápidas.

En la Gala Red Dot del 9 de julio de 2018 se galardonará a los premiados, que recibirán sus trofeos en el escenario de la ópera de Essen (Alemania), en el Aalto-Theater. En la posterior Designers' Night los premiados recibirán sus certificados y podrán celebrar su éxito junto a los productos galardonados, ya que la fiesta aftershow es el punto de partida de la exposición Design on Stage - Winners Red Dot Award: Product Design 2018, que estará abierta al público durante un mes y en la que se presentarán las innovaciones premiadas en la que es la exhibición de diseño contemporáneo más grande del mundo.

ALSACIA Y CASTILLA Y LEÓN COLABORAN EN EL FUTURO DE LA INDUSTRIA EUROPEA

Una delegación de la región francesa de Alsacia, compuesta por representantes tanto del sector privado como público, ha visitado Castilla y León con el objetivo de conocer más en profundidad la actividad a nivel de Industria 4.0 en la región. Parte del grupo estaba compuesto por representantes de la Agence Attractivité Alsace, Mulhosue Agglomeration, Business France, Pole Vehicule du future, Technopole y Clemessy, así como representación de la iniciativa 4itec impulsada por el Grupo PSA.

Con el objetivo de compartir buenas prácticas entre ambas regiones y fomentar la colaboración del sector privado y público, se mantuvo una jornada en la empresa de robótica móvil ASTI Mobile Robotics. La delegación fue recibida por la CEO de ASTI TechGroup, Verónica Pascual. Por parte de Castilla y León asistieron tanto representantes de la Junta de Castilla y León como de la Subdelegación del Gobierno en Burgos, así como empresas industriales de la región.

Por su parte, la zona de Grand Est ha sido la 4ª región en recepción de proyectos de inversión extranjera y creación de empleo de toda Francia. En el año 2017, aumentó en más de un 41% en inversiones en la región, acogiendo 131 proyectos y una creación de 3.390 empleos nuevos, más de un 31% respecto del año anterior. Dentro de esos nuevos proyectos, se incluye la implantación de la empresa ASTI Mobile Robotics, presente desde junio de 2017 en Mulhouse, y que se ha convertido en un referente en la región como empresa de robótica móvil y automatización de procesos productivos.

KUKA Y KEB, CON COMUNICACIÓN SEGURA

La Industria 4.0 combina procesos de producción con tecnología de la información y automatización punteras. Se basa en sistemas interconectados inteligentes, que hacen de enlace entre maquinaria y los procesos de planta.

En este campo, Keb Automation ofrece una nueva solución para conseguir la conectividad con los robots Kuka. Con el C6 HMI LC, Keb brinda la posibilidad de intercambio de datos o incluso el control y programación del robot a través de la librería MxAutomation. El sistema Keb C6 HMI-LC combina pantalla HMI y PLC en una sola unidad, con lo que se simplifica la complejidad del sistema y se reducen los costes. Si se suma la potencia del bus EtherCAT, el resultado es un sistema realmente robusto y competitivo.

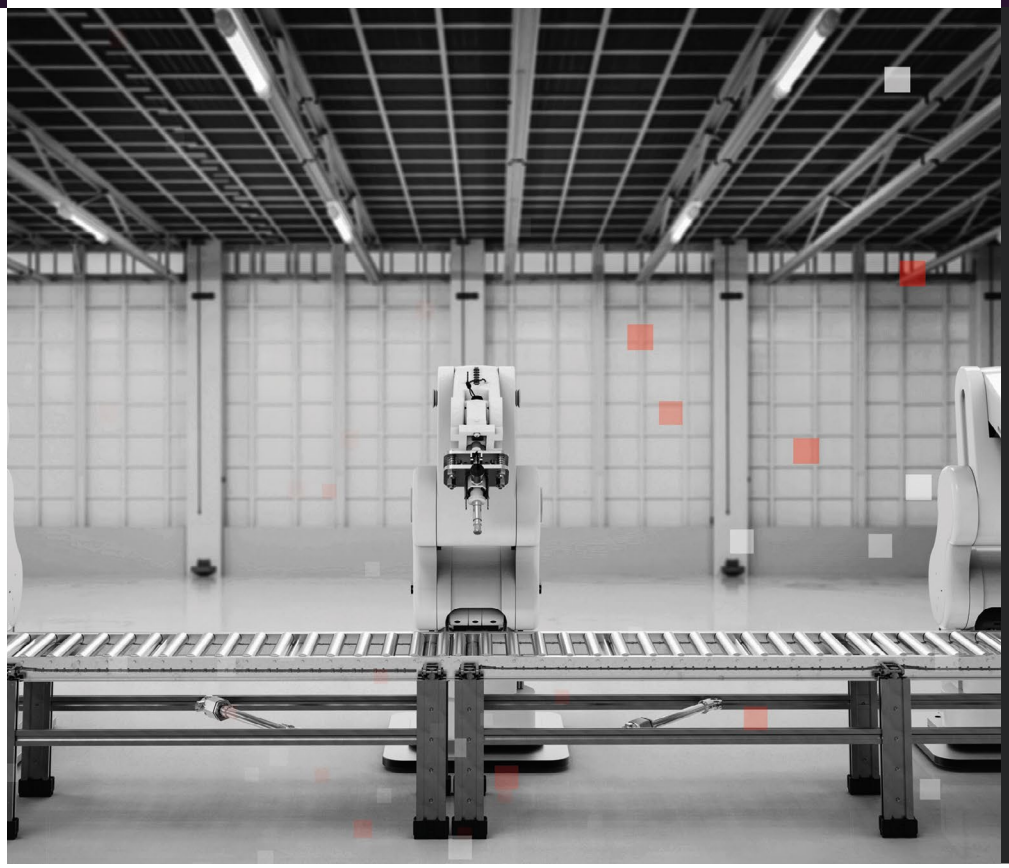
Dependiendo de los requisitos de cada aplicación, se ofrece diferentes opciones para implementar la solución final:
1. Visualización en HMI: a través del C6 HMI LC, es posible mostrar e intercambiar información con el robot – como por ejemplo la posición actual de cada eje – y mostrar la información en pantalla.

2. Control por PLC: la librería "MxAutomation" desarrollada por Kuka, la cual se basa en el estándar PLC Open, permite la programación, diagnóstico o movimientos manuales del robot Kuka a través de bloques de función. La librería incluye la mayoría de comandos y órdenes del robot en formato PLC, lo que permite al usuario sin conocimientos de lenguaje de robot poder manejarlo sin problemas.

3. Seguridad integrada: por último, y probablemente una de las prestaciones más relevantes, Keb ofrece la posibilidad de integrar las seguridades funcionales del robot en el sistema. Es decir, gobernar las seguridades del robot a través de nuestro PLC de seguridad C6 Safety PLC. Usando el protocolo FSoE (FailSafe over EtherCAT) las funciones de seguridad del robot pueden ser manejadas y monitorizadas a través de nuestro PLC de seguridad.

ROBOMATICA `18

www.compositespain.com



26 - 27
SEPTIEMBRE

IFEMA

LA FERIA DE LA INNOVACIÓN INDUSTRIAL EN ESPAÑA

CONFERENCIAS

CONNECTED MANUFACTURING AREA

INNOVATION AREA

ACREDITACIÓN DIGITAL

REGÍSTRATE ONLINE

CÓDIGO DE REGISTRO: 213

**Entrada gratuita sólo con registro online. Taquilla: 15€*

+500 EXPOSITORES **+10.000** VISITANTES

Composites | Materiales avanzados | Fabricación aditiva | Componentes para maquinaria | Máquina-Herramienta | Automatización | Robótica | Industria 4.0 | Soldadura | Subcontratación | Tratamiento de superficies | Medida, inspección, calidad y testing | Equipos de protección individual

Celebrado junto a:

metalmadrid `18

COMPOSITE SPAIN

Patrocinadores oficiales del evento:

Hoffmann Group · TRUMPF · FUCHS · SCHUNK

Colaboran:

Comunidad de Madrid · MADRID · Talgo

+34 91 541 24 88 · metalmadrid@easyfairs.com

Contactar

by EASYFAIRS

El Mantenimiento Importa

Evite paradas de producción y simplifique su trabajo con RS.

Queremos ayudarle a integrar nuevos productos, servicios y tecnologías para respaldar las demandas de mantenimiento programado, preventivo y reactivo, así como las necesidades de compra.

Confíe en RS, su único proveedor
Entre en: **es.rs-online.com**

Contactar