

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 433 - Septiembre 2025

Nuevos estándares en controladores PLC



SIMATIC S7-1200 G2

SIEMENS

- ✓ Seguridad flexible de máquinas
- ✓ Mayor rendimiento y escalabilidad
- ✓ Control eficiente del movimiento
- ✓ Mayor transparencia de datos

10% Descúbralo ya y **ahorre**
Código*: **Siemens-Simatic**



Automation24

Disponible inmediatamente en stock en su tienda
de tecnología de automatización

automation24.es/simatic-s7-1200-g2

Contactar 

*Válido hasta el 31/12/2025 y canjeable una sola vez. No acumulable con otras promociones.



EMPACK



LOGISTICS & AUTOMATION



Logistic & Industrial Build

**15 & 16
OCTUBRE**

PABELLONES 8 & 10 | IFEMA

HORARIO: 9.30H - 18.00H



Código: AYR2



Código: AYR1



Código: AYR3

¡Regístrate

empackmadrid.com · logisticsautomationmadrid.com · logisticindustrialbuildmadrid.com

Gold Sponsor EMPACK



Gold Sponsor L&A



Silver Sponsors EMPACK



Silver Sponsors L&A



Silver Sponsors LIB



Bronze Sponsor LIB





ADVANCED MANUFACTURING

5 & 6
NOVIEMBRE

PABELLONES 8 & 10 | IFEMA

HORARIO: 9.30H - 18.00H

¡**Regístrate gratis!**

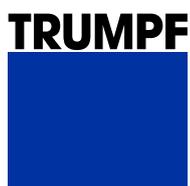


Código: AYR1

[Contactar](#)

advancedmanufacturingmadrid.com

Platinum Sponsor
AMM



Gold Sponsors AMM

bodor



COUTO
Frontline Engineered Surface Solutions

Ferrotall

lasertek

MiSUMi

PECOL

MECANUS

Calibre Equator-X™ 500 con dos modos de medición

Extraordinariamente rápido

Inspecciones absolutas con el nuevo calibre Equator™

Con su doble funcionalidad de medición, absoluta y por comparación, el nuevo calibre flexible Equator-X aporta prestaciones únicas al taller. Los usuarios pueden seleccionar el método de inspección óptimo para su proceso, obteniendo en la práctica dos sistemas en uno.

- **Mayor rendimiento:** velocidad de medición ultrarrápida.
- **Calidad:** verificación totalmente trazable de las piezas como parte del propio proceso y validación continua de la producción en el taller
- **Flexibilidad:** el método de medición óptimo para cada aplicación con un solo equipo

Contactar 

www.renishaw.com/equator-x



En Portada

Impulsa tu productividad con el nuevo SIMATIC S7-1200 G2 de Siemens, el controlador PLC que marca un antes y un después en la automatización industrial. Con un rendimiento superior, un control de movimiento eficiente y una seguridad flexible, Siemens ofrece soluciones escalables y transparentes que se adaptan a cualquier necesidad de planta. Su diseño innovador garantiza fiabilidad, integración digital y máxima eficiencia en cada proceso. Disponible inmediatamente en stock en Automation24, tu especialista en tecnología de automatización. ¡Descúbrelo ya y transforma tu planta con la vanguardia de Siemens!

AUTOMATION24 GMBH
Tel.: +34-911190542
www.automation24.es



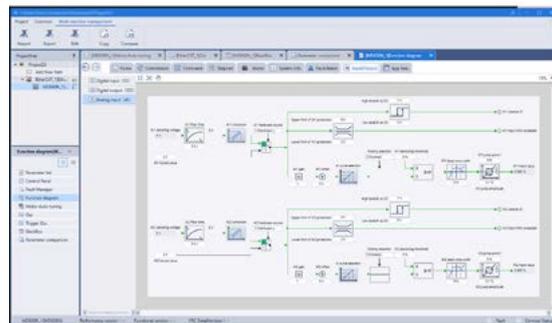
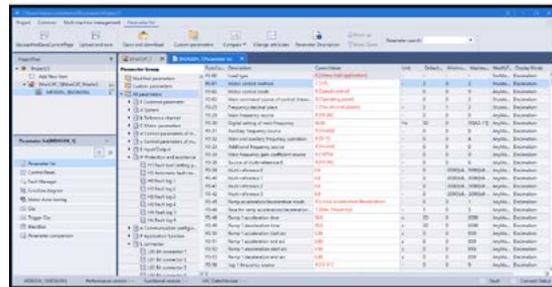
Software para PC

DEDICADO A LA PUESTA EN MARCHA Y DIAGNÓSTICO DE VARIADORES DE FRECUENCIA Y SERVOS DE LA MARCA

Inovance lanza el software de PC IFA Drive dedicado a la puesta en marcha y diagnóstico de variadores de frecuencia y servos de la marca. Este software forma parte de la futura plataforma de automatización de Inovance y, por primera vez, soporta todos los accionamientos en una misma herramienta. Entre sus características, se pueden destacar las siguientes funciones:

- Una única plataforma común para todos los accionamientos de INOVANCE
- Conexión local o remota a varios equipos simultáneamente, a través de diferentes puertos (USB, serie, RJ-45) y/o buses de campo (EtherNet/IP, PROFINET, EtherCAT)
- Permite importar y exportar parámetros de múltiples accionamientos a la vez
- Mejora de la interface de usuario
- Panel de control actualizado, más seguro, intuitivo y fácil de usar
- Diagrama gráfico de bloques funcionales

Con este lanzamiento, Inovance da un paso más en el desarrollo de soluciones para la automatización industrial.



INOVANCE TECHNOLOGY ESPAÑA, S.L.

Tel.: +34-935049448

www.inovance.eu



Nota destacada

Delegación: Madrid

Santa Leonor, 63, planta 3a, nave L
28037 – Madrid
Tel. 91 329 14 31
automatica@ptp.es

Coordinación editorial:

Araceli Sosa
Depósito Legal: DL M 8570-1989
ISSN: 1135-4720
Grupo Interempresas

Luminaria LED empotrada compacta

DISPONIBLE EN VERSIÓN TÁCTIL CON FUNCIONES INTELIGENTES

La serie MC de Werma está disponible en dos tamaños: el MC35 tiene un diámetro de 35 mm y el MC55 mide 55 mm. Ambas luces LED ofrecen hasta siete colores: rojo, amarillo, verde, blanco, azul, violeta y turquesa, en una sola luz. También está disponible una versión tricolor con los colores rojo, amarillo y verde. Todos los modelos están disponibles también con una fuerte acústica para atraer más la atención.

Las luces ofrecen una larga vida útil de hasta 50.000 horas, lo que las hace especialmente fáciles de mantener. También son robustas y están diseñadas para condiciones de funcionamiento extremas. Gracias a su alto grado de protección IP69K y a la homologación UL, pueden utilizarse en todo el mundo, incluso en la industria alimentaria y otras industrias exigentes.

Werma amplía su serie compacta MC con dos nuevos modelos: el MC55 Touch y el MC55 Touch Smart. Ambas variantes ofrecen funciones inteligentes adicionales, como el cambio de estado mediante pulsación, el acuse de recibo y los modos de escalado basados en el tiempo. Esto proporciona aún más flexibilidad y soluciones inteligentes para aplicaciones industriales.

Los nuevos productos añaden una innovadora función táctil a la serie MC55 y ofrecen soluciones inteligentes. La nueva MC55 Touch ofrece tres colores predefinidos rojo, amarillo y verde en una sola luz. El usuario puede activar una señal de pulso tocándola y proporcionar así información a una unidad de control.



WERMA SIGNALTECHNIK GMBH & CO.KG

Tel.: +49-74249557105

www.werma.com

Contactar 

Accionamiento para maquinaria

SIMPLIFICA LA INTEGRACIÓN DE LAS MÁQUINAS Y ESTÁ PREPARADA PARA EL FUTURO DE LA AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

La incorporación a la gama de accionamientos de compatibilidad total de ABB simplifica la integración de las máquinas y está preparada para el futuro de la automatización industrial.



El accionamiento para maquinaria ACS380-E se ha diseñado específicamente para aplicaciones de maquinaria industrial, lo que acelera la puesta en servicio, la instalación, el cableado y el montaje, al tiempo que facilita el cumplimiento futuro de los estrictos requisitos de ciberseguridad. Sus puertos Ethernet duales integrados y sus protocolos seleccionables -que vienen de serie- eliminan la necesidad de módulos opcionales independientes, lo que reduce la complejidad y el tiempo de instalación.

Además, con la versátil puesta en marcha por USB-C y el acceso al firmware a través de Ethernet, el ACS380-E agiliza la configuración y significa que se mantendrá actualizado en términos de ciberseguridad.

El variador ACS380-E será compatible con todos los tipos de motores rotativos habituales en todos los rangos de tensión (100-600 V) y ofrecerá un control del motor superior para aplicaciones como sistemas de envasado, cintas transportadoras, líneas de extrusión y maquinaria multiteje. También estará preparado para integrarse perfectamente con los principales sistemas de automatización, incluido el PLC AC500 de ABB y los productos de los demás operadores principales del mercado. El accionamiento se integra sin esfuerzo en espacios reducidos de armarios gracias a su construcción compacta y sus versátiles opciones de instalación.

Mejorado con el software Drive Composer de ABB - y compatible con el nuevo Drive Composer 3 - el ACS380-E también simplifica la supervisión y gestión de los equipos, herramientas de programación adaptables y capacidades de configuración rápida fuera de línea.

ABB (DIV. ROBOTICS) ASEA BROWN BOVERI, S.A.

Tel.: +34-937288700

new.abb.com/products/robotics/es

Contactar 

Impresoras de inyección de tinta continua

DISEÑADAS PARA IMPRIMIR CÓDIGOS ESPECIALMENTE GRANDES

Markem-Imaje presenta la codificadora bi-jet 9712, una impresora de inyección de tinta continua (CIJ) dirigida a fabricantes que necesitan imprimir códigos especialmente grandes (incluidos códigos 2D) o incluir cantidades importantes de información en cada producto. La 9712 reduce a la mitad los costes de capital inicial (CAPEX) de los fabricantes y minimiza los gastos operativos continuos (OPEX), sin dejar de ofrecer un código de alta calidad.



La 9712 también cuenta con muchas de las demás ventajas asociadas a las demás codificadoras de inyección de tinta continua de la serie 9700 de Markem-Imaje. La tecnología Intelli'Swap, que permite sincronizar la sustitución de piezas e intercambiar sólo elementos, minimiza las paradas de línea y los costes relacionados con el mantenimiento.

La interfaz de 24 pines personalizable puede aceptar cualquiera de las más de 70 señales disponibles para ejecutar líneas y

Al codificar dos veces más rápido o imprimir el doble de datos, la capacidad de impresión compacta de la 9712 y las propiedades del cabezal de impresión Bi-jet eliminan estos inconvenientes y mejoran el rendimiento de la línea de producción. Una 9712 es capaz de realizar el trabajo de dos impresoras CIJ estándar. Asimismo, requieren menos mantenimiento, ya que solo hay que revisar la mitad del equipo y para el que se necesitan piezas de repuesto.

dispone de un conector M12 de entrada/salida compatible con varios protocolos industriales, lo que permite una integración más sencilla y fluida.

MARKEM IMAJE, S.A.U

Tel.: +34-937123990

www.markem-imaje.es

[Contactar](#)

¿Sabes qué ocurre en tus instalaciones cuando no estás mirando?

Sistemas de telecontrol GSM para instalaciones industriales desatendidas.

MICROCOM
Simply More



Plataforma Web gratuita y aplicaciones móviles iOS y Android

Alertas al móvil

Entradas digitales, analógicas, MODBUS, etc.

Disponible en 2G, 3G y NB-IoT

Puesta en marcha sencilla

Controlador de temperatura de las baterías

RECOGEN LAS LECTURAS DE LA TEMPERATURA CON UNA PRECISIÓN DE 0,5°C

La solución de Brady para controlar la temperatura de las baterías consta de 3 componentes: etiquetas RFID UHF autoadhesivas sin batería y con sensores de temperatura integrados, lectores RFID con hasta 16 antenas y una plataforma de software RFID personalizable.

Las etiquetas autoadhesivas con tecnología RFID UHF pueden aplicarse en el interior de las cajas en las que se almacenan las baterías para detectar rápidamente cualquier variación de la temperatura. Además, cada batería puede incluir una etiqueta RFID UHF de Brady, aptas para superficies metálicas e imprimibles, lo que permite acceder a otras ventajas muy útiles para las cadenas de suministro de baterías Li-Ion.



Las antenas y lectores RFID envían automáticamente una señal cada segundo a todas las etiquetas y sensores que se encuentran dentro de su rango y recogen las lecturas de la temperatura con una precisión de 0,5 °C. La plataforma de software RFID recoge todas las lecturas de temperatura y la ubicación en la que se encuentra cada batería. Cuando se alcanzan ciertos umbrales de temperatura definidos, la plataforma de software activa dispositivos de terceros a través de una API estándar.

Los responsables del almacén dispondrán de una supervisión de la temperatura casi continua, automatizada y precisa, que les permitirá recibir alertas tempranas a través de SMS, correo electrónico o incluso indicadores visuales de advertencia en las propias estanterías. De esta forma, podrá llegar a tiempo al lugar preciso del almacén en el que se encuentra la batería Li-Ion inestable y aislarla.

BRADY ESPAÑA

Tel.: +34-900902993

www.bradys.es

Contactar

OTDR modular para redes de fibra óptica

OFRECE ANÁLISIS INTELIGENTE SOLA Y MÚLTIPLES FUNCIONES INTEGRADAS COMO VFL, OPM Y FUENTE DE LUZ

El Grupo Cofitel distribuidor exclusivo para España de INNO Instrument, presenta el OTDR modular VIEW600, un equipo de test de alto rendimiento diseñado para responder a las necesidades cambiantes de las redes de fibra óptica.

Proporcionando una solución integral, el VIEW600 se adapta a los requisitos de flexibilidad y precisión de las pruebas en redes de acceso, redes metropolitanas, despliegues FTTx/PON y tramos finales [última milla].

Al poder integrar hasta trece módulos intercambiables y múltiples funciones de test, el nuevo equipo dota de una herramienta "todo en uno" a técnicos, instaladores y proveedores de servicio.

Este OTDR avanzado permite efectuar diagnósticos rápidos en campo, incluyendo mediciones de longitud de fibra, atenuación, reflectancia, pérdidas en empalmes y pérdida de retorno óptico (ORL).



Su interfaz intuitiva fácil de usar tiene dos modos (automático y experto), que permiten adecuarse a las necesidades de los profesionales en cada proyecto, y los resultados pueden guardarse en diferentes formatos, como SOR, PDF y archivos de imagen, para respaldar las tareas de documentación y generación de informes.

Además, la conectividad mediante doble puerto USB y un almacenamiento interno generoso facilitan la gestión de los resultados.

Con diseño robusto, pantalla de alta luminosidad y batería de larga duración, el nuevo equipo de alto rendimiento está preparado para hacer frente a trabajos intensivos en exteriores.

C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL

Tel.: +34-916224111

www.c3comunicaciones.es

Contactar

Encóderes ópticos encapsulados

PRECISIÓN ABSOLUTA EN ENTORNOS EXTREMOS

Los encóderes ópticos encapsulados FORTiS de Renishaw representan una solución de vanguardia para la medición de posición lineal en maquinaria CNC y sistemas automatizados. Diseñados para operar en condiciones industriales exigentes, combinan precisión metrológica con una robustez excepcional.

Gracias a su diseño encapsulado, los encóderes FORTiS ofrecen una protección superior contra polvo, líquidos y vibraciones. Su carcasa extruida con retenes entrelazados y tapas de sellado garantiza un rendimiento fiable incluso en entornos contaminados. Además, la tecnología de lectura sin contacto elimina el desgaste mecánico, prolongando la vida útil del sistema.

La instalación es rápida y sencilla gracias al LED de configuración patentado, que guía al operario en tiempo real. Para una alineación aún más precisa, Renishaw ofrece la herramienta ADTa-100, que proporciona datos detallados sobre la señal y el estado del encóder.



Una ventaja destacada es la eficiencia energética. Las juntas Dura-Seal permiten reducir hasta en un 91% el consumo de aire comprimido en sistemas de purgado, lo que se traduce en un menor gasto operativo y una reducción significativa de emisiones de CO₂.

Disponible en dos versiones —FORTiS-S y FORTiS-N— esta gama se adapta a diferentes necesidades de montaje y espacio, manteniendo siempre la calidad y fiabilidad que caracterizan a Renishaw.

RENISHAW IBÉRICA, S.A.U.

Tel.: +34-936633420

www.renishaw.com/es

Contactar

Sistema de cambio de bobina automático

DISPONIBLE PARA ENVOLVEDORAS ORBITALES Y DE BRAZO GIRATORIO

Uno de los avances más destacados de FROMM es su sistema de cambio de bobina automático, disponible para envolvedoras orbitales y de brazo giratorio. Esta tecnología permite sustituir la bobina de film sin necesidad de detener la producción ni intervención de un operario, lo que se traduce en una mejora directa de la productividad y una notable reducción de tiempos muertos en líneas automatizadas. Gracias a este sistema, se garantiza una envoltura continua, mayor eficiencia operativa y una disminución del riesgo asociado a tareas manuales.

FROMM ofrece soluciones completas para la protección y aseguramiento de mercancías durante el transporte. Su gama de productos incluye máquinas de flejado (manuales y automáticas), envolvedoras, consumibles como fleje de poliéster o acero, film estirable, así como equipos y materiales para la protección de envíos mediante papel o burbuja de aire. La combinación de innovación, fiabilidad y soporte técnico ha posicionado a FROMM como referente en el sector.



Contactar

FROMM

EMBALAJES, S.A.U.

Tel.: +34-935689910

www.fromm.es

FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...

En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

*Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.

CUBAS



CABINAS



ROTATIVAS



TÚNELES



Contactar

Bautermic
S.A.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.bautermic.com

✉ comercial@bautermic.com

Relés Casambi con salida libre de potencial

DISEÑADO PARA EL CONTROL DE CARGAS NO REGULABLES, OFRECIENDO INSTALACIÓN RÁPIDA Y SIN OBRAS

En el ámbito profesional de la automatización y el control de edificios, disponer de soluciones versátiles y fáciles de integrar es clave para ganar competitividad. Por eso, desde Electrónica Olfer han lanzado una gama de relés compatibles con Casambi: CBU-RLVF-1P, CBU-RL-2P y CBU-2RL-2P, que han sido desarrollados por nuestro departamento de I+D.



El CBU-RLVF-1P de Electrónica Olfer es un relé inalámbrico Casambi diseñado para el control de cargas no regulables, ofreciendo instalación rápida, sin obras y con una alta fiabilidad en entornos exigentes.

Gracias a su compatibilidad con Casambi y con las redes Casambi Long Range, el CBU-RLVF-1P permite un control combinado (manual y remoto) desde la app Casambi, facilitando la supervisión y automatización sin necesidad de modificar el cableado existente.

Además, admite tres opciones de alimentación (110-240Vca, 24Vcc o 12Vcc) y cuenta con entrada para pulsador físico, lo que lo convierte en una solución flexible y adaptable a múltiples escenarios.

Su relé libre de potencial (NA) soporta hasta 13A, incluye perfiles configurables para distintos modos de uso, y presenta un consumo en standby inferior a 0,25W, contribuyendo a la eficiencia energética del sistema.

Con dimensiones compactas (44 x 57 x 25mm), protección IP20 y actualizaciones de firmware OTA, garantiza una instalación limpia, mantenimiento mínimo y larga vida útil.

Este dispositivo está pensado para instaladores, integradores de sistemas y empresas del sector eléctrico que necesitan modernizar instalaciones o incorporar funciones inteligentes a proyectos nuevos.

Su aplicación es ideal para la gestión de ventiladores, sistemas HVAC, motores de puertas, iluminación no regulable y otros equipos auxiliares en hoteles, oficinas, comercios, industrias o espacios públicos.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olfer.com

Contactar

Cerradoras de tarros

IDEAL PARA LÍNEAS DE PRODUCCIÓN MEDIANAS Y GRANDES

Las cerradoras de tarros Emerito 2.8 representa una solución de alto rendimiento para la industria alimentaria, especialmente diseñada para cerrar frascos de vidrio con tapas twist-off de forma segura, eficiente y conforme a los más altos estándares de calidad.

Este equipo, fabricado en acero inoxidable, combina robustez y precisión, siendo ideal para líneas de producción medianas y grandes que requieran una operación continua y fiable. Destaca por su sistema de cierre automático con regulación de torque, que garantiza un sellado hermético sin dañar la tapa ni el envase, optimizando así la conservación del producto y prolongando su vida útil.



Gracias a su sistema de alimentación continua y su diseño ergonómico, permite un fácil acceso para limpieza y mantenimiento, cumpliendo con normativas internacionales de higiene y seguridad alimentaria. Su capacidad de adaptación a diferentes formatos de frascos y tapas la convierte en una herramienta versátil para productores de conservas, mermeladas, salsas, miel, entre otros.

Además, se integra fácilmente en líneas automatizadas, mejorando la eficiencia global del proceso y reduciendo tiempos muertos. Su interfaz intuitiva permite un control preciso de los parámetros de cierre y facilita el cambio rápido de formato, minimizando los tiempos de ajuste.

EMERITO, S.L.

Tel.: +34-948685107

www.emerito.com

Contactar

Software integrado con máquinas y ERP

FACILITA LA GESTIÓN DEL STOCK

La solución desarrollada por Aelis permite digitalizar y automatizar cada fase del proceso productivo en plantas de la industria alimentaria, conectando directamente las máquinas de planta con el ERP. Desde la recepción hasta la expedición, todos los datos clave (pesos, doble unidad, lotes, mermas, operarios, ubicaciones, controles de calidad, etc.) se capturan en tiempo real sin intervención manual. Una herramienta ideal para quienes buscan automatizar procesos sin perder trazabilidad, seguridad ni cumplimiento.

Gracias a su arquitectura modular, la solución se adapta a cada planta sin importar el nivel de automatización existente. De esta manera, básculas, lectores, terminales industriales o maquinaria especializada pueden integrarse de forma ágil, asegurando una trazabilidad completa de cada producto, movimiento y proceso.

Todo lo que sucede en la fábrica queda trazado y registrado en el ERP, eliminando errores, duplicidades y registros en papel. Esto facilita la gestión de stock, el control de calidad, la preparación de auditorías y el cumplimiento de normativas sanitarias y de exportación.



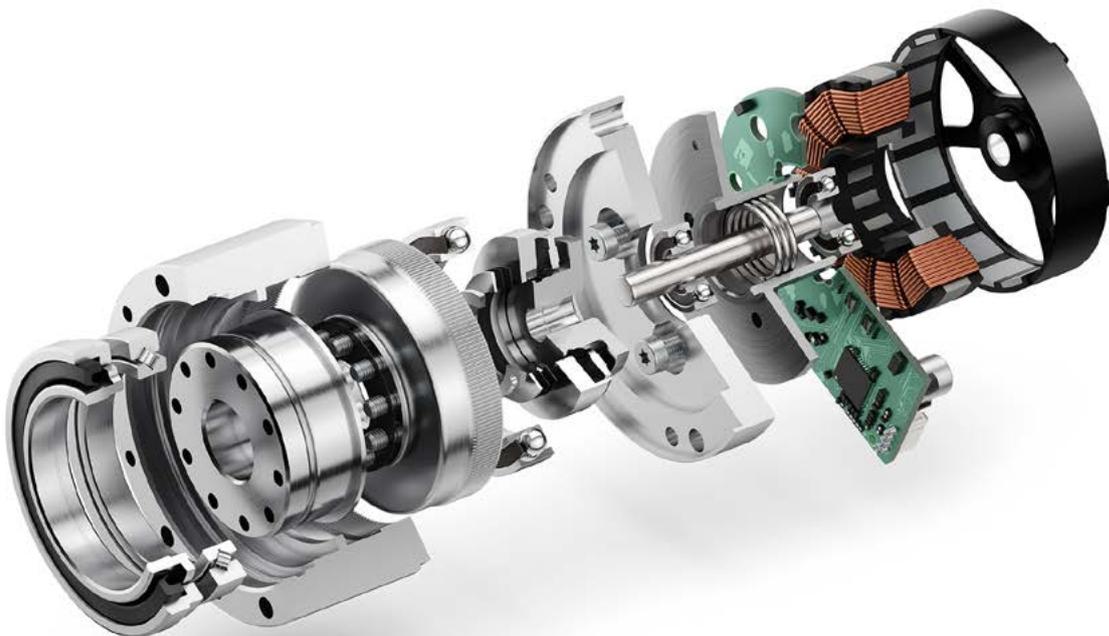
Empresas especializadas en sectores como cárnicos, lácteos, pescados, platos preparados, panadería industrial o distribución ya utilizan esta solución para ganar control, agilidad y visibilidad en planta.

AELIS GROUP

Tel.: +34-923281024

www.protoinfo.es

Contactar ↗



Reductores sin holgura strain wave de maxon Altamente precisos, compactos y eficientes

Para aplicaciones que requieren un control de movimiento de máxima precisión y un elevado par en un diseño compacto, estos reductores están especialmente diseñados para su uso en robótica, automatización industrial, tecnología médica, entre otros. Con diámetros de 55 y 62 mm y una longitud de 30 y 34 mm, respectivamente, ofrecen un par de hasta 80 Nm y se combinan fácilmente con una gran variedad de motores DC y brushless de maxon. maxongroup.es



Precision Drive Systems

Contactar ↗

maxon

Amplificadores de células de carga

INCREMENTA LA PRECISIÓN Y RAPIDEZ DEL PROCESO DE PRODUCCIÓN

Garma Electrónica presenta los amplificadores de célula de carga eNod de Scaime, una solución ideal para optimizar procesos industriales. Versátiles y escalables, los amplificadores de la serie eNod ofrecen automatización eficiente en dosificación, clasificación y transmisión directa al PLC, agilizando cualquier cadena de producción.

La gama eNod4 destaca por sus funciones avanzadas de pesaje dinámico, clasificación, dosificación por lotes, llenado y totalización. Combinados con la HMI eNodTouch, estos sistemas operan de forma autónoma, integrándose perfectamente con células de carga existentes, lo que los hace ideales para sectores como packaging, logística y alimentación.

Asimismo, eNod incrementa la precisión y rapidez del proceso de producción, adaptándose a las necesidades de la industria 4.0.

GARMA ELECTRÓNICA, S.L.

Tel.: +34-943291102

www.garmasl.com

Contactar

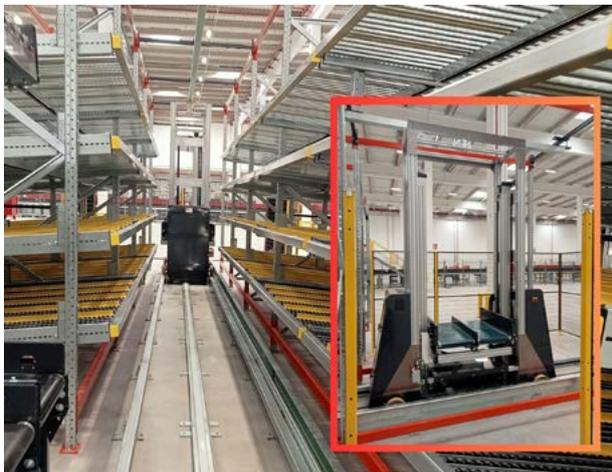


Sistema de clasificación para intralogística

TRANSFORMA LA GESTIÓN DE MERCANCÍAS EN CENTROS LOGÍSTICOS Y ALMACENES AUTOMATIZADO

El AV Sorter de LMGroup es un sistema de clasificación diseñado para transformar la gestión de mercancías en centros logísticos y almacenes automatizados. Su desarrollo responde a la creciente demanda del sector por soluciones más ágiles, precisas y escalables en entornos de alto volumen, como el alimentario, farmacéutico o retail.

El AV Sorter destaca por su velocidad y precisión: puede alcanzar desplazamientos de hasta 4 m/s, garantizando un flujo continuo de trabajo.



Integrado con sistemas de gestión de almacenes (WMS/SGA), identifica y direcciona automáticamente cada paquete, asegurando trazabilidad y reduciendo al mínimo los errores de manipulación.

Su diseño compacto y vertical optimiza el uso del espacio, lo que permite a las empresas ampliar su capacidad operativa sin necesidad de grandes modificaciones estructurales. Además, su arquitectura modular facilita la integración en sistemas ya existentes y ofrece la posibilidad de crecer a medida que aumenten las necesidades logísticas de cada cliente.

El AV Sorter no solo mejora la eficiencia operativa, sino que también asegura un rápido retorno de inversión, reduciendo tiempos de proceso y costes de operación, al mismo tiempo que incrementa la productividad global del almacén.

Con este desarrollo, LMGroup refuerza su apuesta por la automatización inteligente y a medida, ofreciendo soluciones innovadoras para la intralogística moderna.

LM GROUP

Tel.: +34-925504965

www.lmgrou.es.com

Contactar

Lavadoras industriales multifunción

PARA EL TRATAMIENTO DE TODO TIPO DE SUPERFICIES

Bautermic fabrica diferentes tipos de máquinas entre ellas Lavadoras industriales multifunción para el tratamiento de todo tipo de superficies: lavar, desengrasar, fosfatar, limpiar, aceitar, secar, etc. Máquinas que se proyectan, adaptan y fabrican de acuerdo con las necesidades específicas de cada cliente, teniendo en cuenta su producción, espacio y potencia disponibles, el grado de automatización deseado, la calidad exigida y la inversión económica prevista.

Bautermic, S.A. facilita gratuitamente una completa oferta técnico-económica y descriptiva del tipo de máquina más adecuado para cubrir las necesidades de aquellas empresas que lo soliciten.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com

Contactar 

MÁQUINAS PARA LAVAR, DESENGRASAR, DECAPAR, FOSFATAR, PASIVAR...



LCB



LIH



LIC



LCR



LIT



ES



Ahora también disponible en blanco.

 **WERMA®**

**eSIGN -
la nueva referencia
Señalización
industrial**



Contactar 

www.werma.com

FABRICANTE LÍDER EN COMPONENTES INDUSTRIALES



Muestras Gratuitas

Pruebe antes de comprar



CAD Gratuito

en 3 pasos sencillos



Stock2Ship

Existencias para envío



Equipos locales expertos

para ayudarle a elegir la solución adecuada

CONSULTE NUESTROS
CATÁLOGOS ELECTRÓNICOS



OBTENGA MÁS INFORMACIÓN
HOY MISMO. [Contactar](#)

Llame al **900 802 600** o envíenos
un correo electrónico a
sales@essentracomponents.es

MAKING IT EASIER

Intercambiadores de herramientas

GARANTIZAN LA MANIPULACIÓN EFICIENTE DE HERRAMIENTAS DE DISTINTOS TAMAÑOS Y PESOS

Hebico Ingenieros ha incorporado a su gama una línea de intercambiadores de herramientas que permiten una manipulación segura y precisa en entornos industriales. Estos dispositivos actúan como interfaces fiables entre robots y herramientas, facilitando cambios rápidos y seguros que incrementan la flexibilidad operativa y reducen significativamente los tiempos muertos en las líneas de producción, lo cual es vital para optimizar la eficiencia en procesos automatizados.

El diseño robusto y sencillo de estos intercambiadores garantiza la manipulación eficiente de herramientas de distintos tamaños y pesos, incluidos equipos pesados o delicados, fa-



voreciendo la automatización y reduciendo los tiempos operativos de manipulación.

Esta característica resulta esencial para minimizar errores, mejorar la seguridad funcional y asegurar una repetitividad precisa en todas las tareas realizadas.

Entre las principales ventajas de esta gama destacan la reducción de costos a largo plazo gracias a la optimización de los ciclos de trabajo, así como la mejora notable en la precisión y la repetitividad de las operaciones. Estos sistemas cumplen con elevados estándares industriales y son fáciles de integrar y mantener, lo que contribuye a aumentar la productividad y versatilidad en sectores como la automoción, metalurgia, electrónica, farmacéutica y alimentaria.

Además, esta tecnología optimiza la seguridad del personal, al automatizar tareas que podrían ser peligrosas o repetitivas, elevando así la calidad de los procesos productivos.

HEBICO INGENIEROS, S.A.

Tel.: +34-944425424

www.hebico.es



Software integral de paletizado

EFICIENCIA Y FLEXIBILIDAD PARA LA PRODUCCIÓN AUTOMATIZADA

Keops es una aplicación avanzada para el diseño y gestión de mosaicos de paletizado, orientada a entornos industriales con múltiples robots y líneas de producción. Su objetivo principal es facilitar el diseño de patrones de paletizado de manera gráfica e intuitiva desde un PC, sin necesidad de modificar el código de los robots. La aplicación es compatible con las principales marcas de robots como ABB, Kuka y Fanuc, y permite centralizar la configuración para múltiples robots y pinzas en distintas líneas.

El sistema incluye un asistente de creación de mosaicos paso a paso, con configuración detallada de palets, cajas, separadores y pinzas. También se pueden definir propiedades avanzadas como límites de peso, estabilidad o altura. La gestión de mosaicos permite ver diseños en 2D y 3D, registrar cambios, aplicar restricciones por línea, generar informes y gestionar capas y ciclos de forma intuitiva.

Keops integra funcionalidades clave para producción automatizada: control de velocidad y aceleración del robot, offsets para ajustes de posición sin alterar el diseño, monitoreo de estados de robot y líneas, y seguimiento de producción en tiempo real



desde múltiples dispositivos (PC, web, tablets, pantallas industriales).

Además, incluye módulos adicionales como:

- Actualizaciones automáticas del software.
- Control de paros y alarmas, con registro de eventos y tiempos de parada.
- Gestión de avisos con escalado automático mediante SMS o email.
- Trazabilidad completa del producto (lotes, fechas de producción y caducidad).
- Gestión de etiquetado inteligente por producto y cliente.
- Cálculo automático de mosaicos óptimos a partir de parámetros de cajas y palets.
- Módulo SCADA para control a nivel de sensores y motores, integrado en la visualización del sistema.

DOLMA SYSTEMS, S.L.

Tel.: +34-918306946

www.dolmasystems.com



microsonic

Sensores de ultrasonidos para la automatización industrial



Haga su pedido directamente al fabricante
y reciba asesoramiento profesional.
¡Entrega en 24 h con envío exprés!

www.microsonic.es

Contactar 

Sensores de ultrasonidos para todas las aplicaciones

Display digital



mic+

¡El más vendido!
Equipado para el futuro.

Display digital integrado con 2 botones Teach-In

- › Casquillo roscado M30
- › Pantalla con indicación del valor medido en mm, cm o %
- › 5 rangos de exploración: 350 mm, 600 mm, 2000 mm, 5000 mm, 8000 mm
- › 1 o 2 salidas de conmutación
- › Salida analógica de 4–20 mA y 0–10 V
- › Salida analógica + salida de conmutación pnp
- › Interfaz IO-Link

microsonic.es/mic+

- › Impresión y papel
- › Ingeniería agrícola
- › Reciclaje
- › Alimentación y bebidas
- › Envase y embalaje
- › Y muchos sectores más

Servimos a todas las industrias y, por tanto, nos enfrentamos a todos los retos asociados a ellas. microsonic es el líder tecnológico europeo en sensores de ultrasonidos para sistemas de automatización que cuenta con la cartera de productos más amplia del mercado.



Haga su pedido ahora mismo directamente al fabricante. ¡Entrega en 24 h con envío exprés!

→ microsonic.es



esf-1

Sensor de etiquetas

Detecta con seguridad etiquetas transparentes y metalizadas, así como etiquetas de papel

- › Sensor de etiquetas y empalmes
- › Carcasa compacta con forma de horquilla
- › 1 salida de conmutación push-pull + salida de conmutación pnp para la detección de etiquetas, empalmes y roturas de la banda
- › Retardo de reacción de < 300 µs
- › Interfaz IO-Link
- › Función Smart Sonic: gestión de recetas

microsonic.es/esf

Descubra la cartera de sensores de ultrasonidos más amplia del mercado



pico+

El multitallento con casquillo roscado M18

Disponible también con cabeza angular de 90°

- › Casquillo roscado M18
- › Variante con cabeza angular
- › 4 rangos de exploración: 250 mm, 350 mm, 600 mm y 1300 mm
- › 1 salida de conmutación push-pull + IO-Link
- › Salida analógica de 4–20 mA o 0–10 V

microsonic.es/pico+



ZWS

Sensor cúbico en miniatura

Mismo diseño que muchos otros sensores ópticos

- › Carcasa rectangular
- › Frecuencia de conmutación de hasta 250 Hz
- › 5 rangos de exploración: 100 mm, 250 mm, 350 mm, 600 mm, 1000 mm
- › 1 salida de conmutación
- › Salida analógica de 4–20 mA o 0–10 V

microsonic.es/zws



nano

¡El sensor ultrasónico M12 más pequeño del mercado!

¡Novedad!

Ahora con mecanismo de alineación

- › Casquillo roscado M12
- › Casquillo roscado de tan solo 55 mm de longitud (60 mm en el caso del sensor analógico)
- › 2 rangos de exploración: 250 mm, 350 mm
- › 1 salida de conmutación push-pull + IO-Link
- › Salida analógica de 4–20 mA o 0–10 V

microsonic.es/nano



360°



cube

El sensor de ultrasonidos ultramaneable

El cabezal del sensor se puede montar en 5 posiciones diferentes

- › Carcasa rectangular en miniatura
- › Soporte de montaje QuickLock
- › 3 rangos de exploración: 600 mm, 2000 mm, 5000 mm
- › 1 salida de conmutación push-pull + IO-Link
- › 1 salida de conmutación push-pull + IO-Link y 1 salida analógica o conmutable a la segunda salida de conmutación

microsonic.es/cube

dbk+

El estándar industrial para el control de doble hoja

Detección sencilla y segura de una y dos hojas de material

- › Casquillo roscado M18 y M12
- › No se requiere Teach-in
- › 3 entradas de control para preseleccionar la sensibilidad al material
- › Opción Teach-in, p. ej. para escanear obleas pegadas con una capa de agua
- › Opción Trigger para aplicaciones con elementos dispuestos de forma escalonada

microsonic.es/dbk+



bks+

Sensor de bordes

Detecta sin contacto los bordes de láminas, hojas de papel y otros materiales que no tienen transmisión acústica

- › 2 diseños de carcasa con anchuras de horquilla de 30 mm y 60 mm
- › Rango de medición de 12 mm o 40 mm
- › Salida analógica de 4–20 mA y 0–10 V
- › Interfaz IO-Link

microsonic.es/bks+



«Los sensores de ultrasonidos son un elemento indispensable de los sistemas de automatización. Nosotros le ayudamos a descubrir todas sus aplicaciones posibles. Contacte con nosotros directamente»

– Andreas Rotter, ingeniero

La vía más sencilla de contactar con nosotros: ¡Llámenos!

¿Le interesan los sensores de ultrasonidos?



Contacto directo con microsonic en inglés

Nuestros compañeros del departamento de aplicación son expertos en ultrasonidos y estarán encantados de ayudarle personalmente.

→ +49 231 97 51 51-82

→ www.microsonic.es

¿Quiere saber si la tarea que quiere llevar a cabo se puede solucionar con ultrasonidos? ¡Pónganos a prueba! Estamos deseando recibir su consulta.

consultas@microsonic.de



Soporte en Español

Le presentamos a nuestro nuevo distribuidor exclusivo para España, Automation24.

→ +34 91 903 79 14

→ www.automation24.es/microsonic

Aquí podrá hacer sus pedidos y, si lo necesita, uno de nuestros técnicos le ayudará con su aplicación y la selección de producto.

info@automation24.es

¿Es distribuidor o ingeniero de ventas en el sector de sensores y le han convencido los productos de microsonic?

Póngase en contacto con nosotros. ¡Le estamos buscando!

→ +49 231 97 51 51-14

→ myfuture@microsonic.de

Contactar ↻

Paneles táctiles DALI-2 por instancias

SOLUCIÓN MÁS OPTIMIZADA E INTEGRADA PARA LAS NECESIDADES DE ILUMINACIÓN LED DE EDIFICIOS INTELIGENTES

Mean Well lleva años desarrollando controladores de iluminación LED y aplicaciones de iluminación inteligente. Basándose en su amplia gama de controladores LED compatibles con DALI-2 y unidades de control central para sistemas de edificios inteligentes, Mean Well presenta su primera línea de paneles táctiles DALI-2 por instancias: la serie DTP-2xx, que ya se encuentra disponible dentro del amplio catálogo de Electrónica Olfer.

Este lanzamiento completa el ecosistema integral de iluminación inteligente DALI-2 de Mean Well y Electrónica Olfer, ofreciendo una solución más optimizada e integrada para las necesidades de iluminación LED de edificios inteligentes.

La serie DTP-2xx cumple con las especificaciones DALI-2 y cuenta con la certificación IEC-62386-101/103/301/332. Está disponible en configuraciones de 3, 4 y 6 botones, con opciones para tamaños estándar europeos y estadounidenses. Está diseñado con vidrio templado y una cubierta deslizante. La cubierta es fácil de instalar y se pueden solicitar iconos personalizados para los botones táctiles. Incorpora un interruptor



de palanca para ajustar la retroiluminación y el volumen de los botones, lo que permite a los usuarios personalizar la configuración según sus necesidades.

Todas las funciones del panel táctil se pueden configurar a través del software de control DLC-02 de Mean Well, tras escanear los dispositivos instalados en el bus DALI. Los paneles DTP-2xx se pueden combinar con fuentes de alimentación LED, el controlador DLC-02 y varios sensores DALI para formar un sistema de iluminación digital DALI-2.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olfere.com

Contactar

Our Solution. Your Success.

Descubra una experiencia en cada aplicación.

- ▶ Eficiencia energética
- ▶ Reducción de CO₂
- ▶ Protección de superficies para condiciones extremas

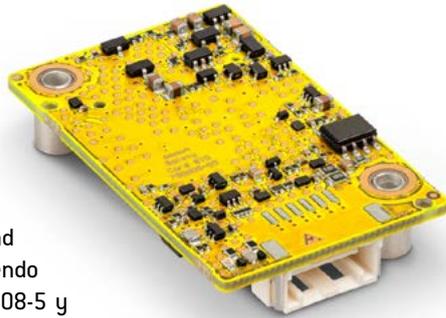


NORD
DRIVESYSTEMS

Electrónicas de control de posición

PARA EL CONTROL DE MOVIMIENTO INDUSTRIAL

maxon amplía su gama de electrónicas de control de posición EPOS4, con funcionalidad STO certificada cumpliendo los estándares IEC 61508-5 y DIN EN ISO 13849-1 y una potencia significativamente mejorada. Esta evolución responde a la creciente demanda de aplicaciones industriales que requieren rendimiento, precisión, flexibilidad de integración y seguridad funcional.



1. Seguridad funcional certificada. Gracias a la nueva tarjeta de seguridad STO, estas electrónicas cumplen con los estándares más exigentes:

- PL e / Categoría 3 según DIN EN ISO 13849-1
- SIL 3 según IEC 61508-5

Su diseño modular permite integrarla no solo en los modelos EPOS4, sino también en soluciones personalizadas desarrolladas por el cliente.

2. Potencia y control excepcionales. Las electrónicas EPOS4 Module/Compact 60/20 STO están optimizadas para aplicaciones que exigen alta densidad de potencia y precisión en el control de movimiento:

- 1.200 W de potencia continua y hasta 2.400 W de potencia máxima durante varios segundos.
- Corriente continua de 20 A y corriente máxima de 40 A.
- Compatibilidad con motores DC y brushless y admite múltiples sistemas de retroalimentación: sensores Hall, encoders incrementales, absolutos y SSI.

3. Algoritmos de control avanzados. La gama EPOS4 incorpora técnicas de control modernas que permiten una regulación precisa y eficiente:

- FOC (Field-Oriented Control)
- Feed Forward
- Control basado en observador

Además, se incluyen salidas de freno amplificadas con reducción de voltaje, lo que facilita su integración en sistemas con requisitos específicos de frenado.

4. Firmware renovado

La versión de firmware para toda la gama EPOS4/IDX incluye:

- Objetos CiA-402 para compatibilidad con entornos maestros
- Compensación de par en modos cíclicos
- Mejoras generales de rendimiento y estabilidad.

MAXON MOTOR IBÉRICA, S.A.U.

Tel.: +34-916564973

www.maxongroup.es



Soldadura MIG/MAG manual

OFRECE UN RENDIMIENTO DE SOLDADURA SUPERIOR

La gama de productos Fortis incluye potentes equipos en los rangos de 270 a 500 A, ya sea como sistemas compactos "todo en uno" o como versiones modulares con devanadora externa, que permite ampliar significativamente el margen de maniobra. Todos los equipos pueden actualizarse con funciones Fronius de eficacia probada, como la soldadura por arco pulsado, Synchro-Pulse, la soldadura por puntos, la función de punteo TAC, HotStart y Anti-Stick.

La gama también cuenta con Fortis XT, un todoterreno de gran eficiencia energética para tensiones de red trifásicas de 200 a 600 V y funcionamiento monofásico hasta 320 A, incluido el modo CEL. Esto lo convierte en la solución perfecta para su uso en cualquier país, con un mayor ahorro de energía gracias al factor de potencia mejorado y una curva característica de salida adicional más alta para quienes deseen un rendimiento de soldadura superior.



Gracias a la conexión WLAN y Bluetooth de serie, Fortis puede integrarse completamente en el entorno de software de Fronius. Los equipos son compatibles con WeldCube Air, WeldCube Premium, WeldCube Navigator y Central User Management, que permiten la administración de usuarios, la documentación completa de datos de soldadura, la gestión de flotas y la seguridad en los procesos. La innovadora careta de soldadura Vízor Connect también se puede conectar de forma inalámbrica y garantiza la máxima comodidad y protección. De manera opcional, están disponibles lectores NFC, mandos a distancia inalámbricos y amplias funciones de documentación.

FRONIUS ESPAÑA, S.L.U.

Tel.: +34-916496040

www.fronius.es



Reductores helicoidales de tornillo sin fin

OFRECEN MÁS PAR DE TORSIÓN CON EL MISMO TAMAÑO

Nord Drivesystems es un proveedor de accionamientos innovadores y customizables, con una gama completa de productos modulares para más de 100 sectores. Actualmente, los expertos en accionamientos han optimizado el rendimiento de los reductores de tornillo sin fin Unicase, con lo que elimina la necesidad de aumentar de tamaño según la aplicación. Un menor desgaste incrementa la fiabilidad operativa y la vida útil de los reductores.

Nord ha aumentado los pares máximos de sus reductores de tornillo sin fin Unicase. El equipo de desarrollo de Nord logra así un aumento del rendimiento de entre un 10% y un 15%, sin modificar las dimensiones exteriores (de conexión) ni su aspecto externo. Este accionamiento, fiable y económico, ofrece un mayor rendimiento sin necesidad de adaptar las configuraciones existentes del cliente. Dado que los tamaños de las carcasas se mantienen, los reductores de tornillo sin fin seguirán estando disponibles como solución inmediata para trabajos de mantenimiento o reparaciones. Para ahorrar costes y espacio de instalación, se pueden seleccionar tamaños más pequeños según la aplicación, lo que se traduce en una mayor libertad constructiva en el diseño de máquinas y sistemas.



Las dimensiones de conexión no han cambiado, pero para implementar potencias más altas, Nord ha incorporado ejes sin fin con asientos de cojinetes mayores, así como un refuerzo adicional de la propia rueda helicoidal. La serie actual de reductores sin fin Unicase depara potencias de 0,12 kW a 15 kW y pares de entre 90 Nm y 3000 Nm.

NORD MOTOREDUCTORES, S.A.

Tel.: +34-937235322

www.nord.com/es/home-es.jsp

Contactar

33 BIEMH

YOU MAKE IT BIG

CARPE BIEMH



Bilbao Exhibition Centre, 2-6 Marzo 2026

Lo último en conocimiento, tecnología y soluciones para el sector.
¡Aprovecha el momento, aprovecha BIEMH!

Partner institucional:



www.biemh.com

Contactar

Organizadores:



Portaherramientas y sistemas de sujeción estacionarios

100% ELÉCTRICAS

Con la KONTEC KSX-E, Schunk lanza la prensa de 5 ejes de accionamiento 100% eléctrico con una carrera de sujeción programable de forma infinita, otro elemento fundamental para el futuro de la producción digitalizada y energéticamente eficiente.

Las tecnologías digitales posibilitan la creación de procesos de fabricación de menor consumo, más eficientes y más flexibles. Son elementos clave para una "fábrica sana", con una producción sana y económicamente rentable. Con este objetivo en mente, Schunk también está haciendo que sus dispositivos de sujeción sean cada vez más configurables y conectables en red. Las ventajas son especialmente evidentes en el procesamiento de lotes pequeños y medianos y en el control transparente del proceso. Para ello, Schunk ha añadido una versión de accionamiento eléctrico con una carrera de sujeción libremente programable a sus prensas de 5 ejes de eficacia probada de la serie KSX: la KONTEC KSX-E.

Control digitalizado del proceso: La KONTEC KSX-E se controla con 24 V CC a través de contactos de resorte en el suelo o con una conexión de enchufe con cable en el lateral. Todos los parámetros programables, como la fuerza de sujeción, la carrera de sujeción o la posición de las mordazas, pueden controlarse y transferirse



simultáneamente al mando de la máquina a través de la interfaz IO-Link integrada, donde pueden ser analizados. IO-Link es una conexión punto a punto independiente del bus de campo, mediante la cual el dispositivo de sujeción puede integrarse en el sistema de bus de campo correspondiente a través de un maestro IO-Link. En el futuro, también deberá poderse transmitir datos a una aplicación y configurarlo de forma inalámbrica o por cable.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Tel.: +34-937556020

schunk.com/es/es

Contactar 

Encoders IO-Link

SIN MANTENIMIENTO, ROBUSTOS Y CONECTADOS EN RED

Wachendorff Automation amplía la gama de encoders absolutos de la serie WDGA con variantes que incorporan una interfaz IO-Link. Esto hace que la integración en entornos de automatización modernos sea aún más fácil, eficiente y preparada para el futuro.

Los encoders IO-Link se basan en la tecnología probada EnDra®, un principio multivuelta sin mantenimiento, sin engranajes ni baterías. Ofrecen una alta resolución de hasta 16 bits (vuelta única) y 43 bits (multivuelta) y están equipados con la rápida interfaz IO-Link COM3. Los dispositivos son ideales para su uso en máquinas de embalaje o procesos roll-to-roll.

Principales características técnicas:

- Perfil de sensor inteligente (SSP) para una fácil integración.
- Monitorización integrada del estado (temperatura, tensión).
- Pantalla LED para indicar los estados de funcionamiento y los errores.
- Posibilidad de parametrización a través del maestro IO-Link.
- Resolución: hasta 16 bits (vuelta única), 43 bits (multivuelta).



- Clase de protección: IP65, IP67, IP69K (según modelo).
- Compatible con maestros IO-Link estándar y cables sin blindaje.
- Perfil de 64 bits disponible para aplicaciones especialmente exigentes.

Ejemplo de aplicación: máquinas de embalaje. El posicionamiento absoluto preciso es fundamental en aplicaciones como las máquinas de embalaje. Los encoders IO-Link de Wachendorff no solo proporcionan datos de posición precisos, sino que también permiten una rápida adaptación a los parámetros de embalaje cambiantes, lo que los hace ideales para tiempos de ciclo cortos y una gran flexibilidad. La monitorización integrada del estado ayuda a minimizar el tiempo de inactividad y a aumentar la disponibilidad de las máquinas.

Contactar 

WACHENDORFF AUTOMATION GMBH & CO KG

Tel.: +49-6722996525

www.wachendorff-automation.de

Convertidor IO-Link

PARA RETROFITS Y AUTOMATIZACIÓN INTELIGENTE

En la industria, los sensores analógicos continúan siendo muy utilizados: fiables, robustos y probados en el tiempo, pero carentes de conectividad digital. Con el nuevo Convertidor IO-Link serie IOC 074, Stego ofrece una solución práctica para integrar de forma sencilla sensores y dispositivos analógicos en sistemas de automatización modernos y conectados.

Hasta tres señales en un único dispositivo compacto:

1. El IOC 074 es el primer convertidor del mercado capaz de digitalizar hasta tres señales analógicas de 4–20 mA o 0–20 mA simultáneamente mediante el protocolo IO-Link. Con unas dimensiones extremadamente reducidas – solo 14 mm de diámetro y 63 mm de longitud – resulta ideal para aplicaciones con espacio limitado. Su robusta carcasa de acero inoxidable ofrece protección IP65, IP66 e IP67, garantizando un rendimiento fiable incluso en entornos industriales exigentes.



2. Instalación sencilla, configuración mediante software: Las conexiones se realizan mediante conectores estándar M12, mientras que una abrazadera incluida permite un montaje flexible. El dispositivo puede configurarse utilizando herramientas IO-Link como "LR-Device", con escalado automático y cálculo de rangos – sin necesidad de conversiones manuales.
3. Modernización inteligente para una integración preparada para el futuro: Tanto fabricantes de maquinaria como operadores de planta se benefician de esta solución: el IOC 074 convierte sensores analógicos existentes en activos digitales listos para la Industria 4.0, facilitando la modernización de instalaciones con un esfuerzo mínimo y asegurando la integración en sistemas de automatización preparados para el futuro.

STEGOTRONIC, S.A.

Tel.: +34-938066026

www.stego-group.com/es



Pies de máquina con tornillo hueco

ESTABILIDAD PARA MÁQUINAS PESADAS

Con los pies de máquina con tornillo hueco, norelem amplía su gama de productos con una solución potente para máquinas e instalaciones de gran tamaño, robótica y automatización. Ya sea como sistema completo o en componentes individuales, los distintos elementos combinables destacan por su alta capacidad de carga y su flexibilidad.

Los pies de máquina sirven principalmente para estabilizar las máquinas y optimizar su posicionamiento. Compensan las irregularidades del suelo, amortiguan las vibraciones y distribuyen la carga uniformemente, lo que garantiza la estabilidad de la máquina y la reducción del ruido y de las vibraciones. Esto mejora las condiciones laborales y también contribuye a proteger el suelo y la máquina a largo plazo, además de prolongar su vida útil.

Seguras, estables y precisas:

norelem completa su gama de productos con una nueva serie de pies de máquina robustas con tornillo hueco, desarrolladas para máquinas e instalaciones de gran tamaño, especialmente en el ámbito de la robótica y la automatización. La serie incluye un total de cuatro familias de productos:

- Pies ajustables con tornillo hueco
- Tornillos huecos para pies ajustables de acero de 85, 95 y 170 mm de longitud (galvanizados o fosfatados en negro)
- Discos para pies ajustables de acero de 100, 120 y 150 mm de diámetro (lacados en amarillo o fosfatados en negro)
- Tuercas hexagonales similares a DIN 934

Gracias al tornillo hueco, se puede realizar un anclaje firme en el suelo, ideal en caso de cargas dinámicas. La rosca fina permite una nivelación extremadamente precisa, incluso sobre superficies irregulares o con inclinaciones de hasta 3°. Su capacidad de carga de hasta 60 kN (M24x2) o 90 kN (M36x2), hace que los pies de máquina sean especialmente adecuados para instalaciones pesadas.



Contactar

NORELEM IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34-936819067

www.norelem.com

Máquinas de limpieza automática para piezas industriales

PARA EL DESENGRASE, EL LAVADO, LA LIMPIEZA, O EL TRATAMIENTO SUPERFICIAL

Bautermic presenta sus máquinas de limpieza para el desengrase, el lavado, la limpieza, o el tratamiento superficial de diversos tipos de piezas industriales, bien sea entre operaciones intermedias o al final de un proceso de fabricación. Este proceso puede ser simple, complejo o muy complejo, en función del tipo de tratamiento que tenga que realizarse, o del grado de limpieza que se precise.



Durante los procesos de fabricación, mecanización, conformación o manipulación de piezas, se generan en las mismas una gran cantidad de residuos, como aceites, grasas, virutas, taladrinas, pastas, ceras, óxidos o resinas, que deben ser totalmente eliminados para que estas piezas puedan ser montadas o suministradas a los clientes en correctas condiciones.

Además, Bautermic puede ofrecer diversas soluciones para conseguir unos acabados óptimos, así como un estudio técnico-económico gratuito y personalizado.

BAUTERMIC, S.A.
Tel.: +34-933711558
www.bautermic.com



Controladores multieje compacto

CON PROFINET, SE INTEGRAN FÁCILMENTE EN REDES INDUSTRIALES MODERNAS, OFRECIENDO UN CONTROL DE MOVIMIENTO PRECISO

Los controladores programables multieje de maxon son aún muy versátiles: con la incorporación de Profinet, se integran fácilmente en redes industriales modernas, ofreciendo un control de movimiento preciso, escalable y altamente eficiente.

Precisión y rendimiento en formato compacto: el MiniMACS6-AMP-4/50/4-IF1 amplía la familia MACS6, diseñado para aplicaciones que requieren un control preciso de corriente en motores DC y brushless de reducido tamaño. Ideal para automatización de laboratorio y maquinaria compacta, este controlador ofrece:



- Hasta 4 A de corriente continua y 210 W de potencia (7 A pico por eje)
- Formato compacto, igual que la versión estándar de 10 A
- Resolución de corriente mejorada para motores DC y brushless pequeños
- Comunicación vía Ethernet, EtherCAT y ahora también PROFINET
- Conectividad adicional mediante CANopen y USB

PROFINET - integración industrial sin complicaciones: La interfaz Profinet permite una integración plug-and-play en sistemas Siemens y otros entornos compatibles. Gracias a su rendimiento en tiempo real, es ideal para aplicaciones exigentes de control de movimiento.

Beneficios clave:

- Intercambio cíclico de datos en rangos de hasta 1 ms
- Comunicación acíclica para diagnóstico y configuración
- Alta escalabilidad: desde E/S simples hasta sistemas complejos
- Herramientas de diagnóstico para mayor fiabilidad.

Conectividad multiprotocolo: Además de PROFINET, el modelo MiniMACS6-AMP-4/50/X-IF1 es compatible con:

- EtherCAT: comunicación ultrarrápida y determinista en tiempo real
- Ethernet: conmutador integrado para redes flexibles
- CAN/CANopen: robusto y probado para sistemas modulares.

Desarrollo centralizado con herramientas avanzadas: El entorno de desarrollo (IDE) de maxon permite crear aplicaciones complejas de control de movimiento con herramientas potentes y flexibles.

MAXON MOTOR IBÉRICA, S.A.U.
Tel.: +34-916564973
www.maxongroup.es



Internet de las Cosas para el sector de embalaje industrial

SOLUCIÓN QUE INCORPORA INTELIGENCIA ARTIFICIAL Y SENSÓRICA



El centro tecnológico Eurecat ha desarrollado con la empresa Controlpack un sistema de Internet de las Cosas (IoT) que incorpora inteligencia artificial y sensórica para el proceso de embalaje industrial, cuyo funcionamiento permite monitorizar en tiempo real el consumo de material, realizar un mantenimiento predictivo de la máquina y optimizar la eficiencia energética del proceso.

Esta innovación tecnológica de Eurecat y Controlpack, que ha sido ideada con la finalidad de contribuir a incrementar la sostenibilidad y la productividad en la industria, recoge varios

datos y parámetros a través de la sensórica y los analiza con tecnologías de inteligencia artificial, para llevar a cabo un seguimiento integral de las operaciones.

Además, Eurecat y Controlpack han implementado también un sistema de escaneado 3D con realidad aumentada y virtual para la configuración y visualización de líneas de producto de embalaje, que mejora la conexión entre los equipos técnicos y de ventas, agiliza la toma de decisiones y optimiza la eficiencia en la planificación de proyectos y en la acción comercial.

Para el desarrollo de los proyectos han creado un equipo interno dinámico con Eurecat que les ha facilitado el acceso a tecnologías como el Internet de las Cosas o la industria 4.0, que han sido claves para implementar estas soluciones.

Las herramientas diferenciales implementadas aplican la digitalización y la conectividad en la industria para contribuir a aumentar la eficiencia operativa, adaptar y optimizar los procesos y reforzar la sostenibilidad y la competitividad.

EURECAT - CENTRE TECNOLÒGIC DE CATALUNYA

Tel.: +34-932381400

www.eurecat.org [Contactar](#)

Actuadores para unidades lineales

CONVIERTEN ÓRDENES DE TRASLACIÓN EN MOVIMIENTOS MECÁNICOS

Las unidades lineales de norelem realizan tareas de movimiento precisas en áreas como la manipulación y la automatización. Como unidades de ajuste, norelem ofrece una amplia gama de actuadores que convierten de forma fiable las órdenes de traslación recibidas en movimientos mecánicos.

Los actuadores son sistemas mecatrónicos completos compuestos por un codificador rotatorio multivuelta sin batería, una caja de engranajes y un motor, así como un sistema electrónico integrado de potencia y control. Como unidades de ajuste inteligentes, convierten las órdenes de traslación recibidas en movimientos mecánicos.

- En 18 variantes distintas: los actuadores de norelem (número de pedido 85000-50) se montan en el extremo de un árbol de máquina o en un árbol de máquina o husillo. Para evitar que gire con el árbol de máquina, norelem ha desarrollado un juego de montaje (85000-51) que consta de un soporte de par de torsión y una escuadra de montaje. Se ofrecen un total de 18 variantes de actuadores, para diferentes diámetros de eje, diferentes protocolos de comunicación y en versiones de aluminio y acero inoxidable.



Norelem, especialista en componentes normalizados, ha desarrollado los actuadores especialmente para sus unidades lineales. Son compatibles con la unidad lineal 29105, la unidad lineal de doble tubo con accionamiento de rosca trapezoidal 21250, la unidad lineal de doble tubo con placa de montaje 21250-01 y la nueva unidad lineal de aluminio cuadrada 29104.

NORELEM IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34-936819067

www.norelem.com [Contactar](#)

EMPRESA

UNA COLABORACIÓN CREATIVA: LOS ROBOTS MÓVILES DE OMRON OPTIMIZAN EL FLUJO EN DANFOSS POWER SOLUTIONS

Danfoss Power Solutions es una compañía danesa que desarrolla soluciones de hidráulica móvil para sectores como la construcción, la agricultura y otras industrias. Diseña y fabrica una amplia gama de componentes y sistemas de ingeniería, que incluyen tecnología hidráulica, soluciones de electrificación, soluciones de conducción de fluidos, controles electrónicos y software. Su planta de Nordborg (Dinamarca) funciona como sede mundial y es un centro clave de operaciones de fabricación.



En esta planta, dos robots móviles OMRON, la compañía líder en soluciones de automatización industrial, de la serie LD, operan junto con un sistema de automatización de almacén AutoStore y un robot industrial en una solución que ha aportado beneficios claros a Danfoss Power Solutions. El proyecto también ha recibido un amplio reconocimiento, incluida una nominación al prestigioso premio DIRA Automation Award 2024.

AUTOMATIZACIÓN SIN MANIPULACIÓN MANUAL

Iniciado en diciembre de 2022, el proyecto se desarrolló en colaboración con Danfoss Power Solutions, el proveedor del sistema AutoStore, Element Logic, y RoboTool, uno de los socios de integración de OMRON. Además, el partner de OMRON, Nord Modules, colaboró en el desarrollo de la solución con robots móviles.

El proyecto surgió del deseo de Danfoss Power Solutions de mejorar el entorno laboral y, en particular, la ergonomía en la planta, minimizando la necesidad de levantar manualmente cajas pesadas para almacenarlas o retirarlas. El almacén tradicional fue sustituido por un sistema AutoStore completamente automatizado mediante robots, lo que permitió un uso mucho más eficiente de los 860 metros cuadrados del área de producción.

Además, gracias a un sistema de transporte personalizado compuesto por una celda de transferencia, un robot industrial y dos robots móviles de OMRON, las piezas entran y salen del sistema AutoStore sin intervención humana. Los dos robots móviles transportan los artículos hacia y desde el sistema AutoStore, donde el robot industrial se encarga de la carga y descarga.

Junto con los robots móviles, OMRON también suministró una cámara inteligente FHV7 que lee los códigos de las cajas entrantes, lo que permite al sistema AutoStore identificarlas y ubicarlas correctamente.

YASKAWA CELEBRÓ EN JULIO SU WELDING DAY: INNOVACIÓN Y DEMOSTRACIONES DE SOLDADURA EN VIVO

Yaskawa Ibérica, uno de los principales fabricantes del mundo en los campos de la automatización industrial, la robótica y la tecnología de accionamiento, celebró una nueva edición del "Welding Day", un evento dedicado a las últimas innovaciones en soldadura robotizada y a la demostración práctica de sus soluciones tecnológicas más avanzadas. La jornada reunió a profesionales del sector metalúrgico, integradores, distribuidores y clientes interesados en conocer cómo la automatización puede optimizar los procesos de soldadura.

Durante el evento, el equipo de Yaskawa mostró en vivo el rendimiento y la versatilidad de robots de la serie AR para soldadura, así como la celda colaborativa Weld4Me CE, que permite llevar la soldadura colaborativa a talleres de todos los tamaños. Además, se realizaron demostraciones con sensores avanzados de búsqueda y seguimiento de junta, así como con sistemas de control que mejoran la precisión y la repetitividad del proceso.

El "Welding Day" también fue una plataforma para compartir experiencias y tendencias del sector, abordando los retos ac-

tuales en productividad, flexibilidad y calidad. Con sesiones técnicas y demostraciones en directo, Yaskawa reafirma su compromiso por acercar soluciones innovadoras y prácticas a sus clientes, ayudándoles a mejorar la competitividad de sus procesos.

"Este evento es una oportunidad para mostrar cómo la robótica y la innovación en soldadura pueden transformar las líneas de producción, reduciendo tiempos y aumentando la calidad", destacó Germán Artuso, responsable del área de System Business de Yaskawa Ibérica.



EMPRESA

GRUPO BCNVISION SELLA UN ACUERDO ESTRATÉGICO CON PYGSA E INVES CONTROL

Grupo Bcnvision ha anunciado un acuerdo estratégico que transformará el panorama de la visión artificial industrial en la Península Ibérica. La compañía integra en su porfolio la gama de productos de las reconocidas marcas PYGSA e INVES Control, ambas partes de la estructura de Iberia Advanced Vision System. Esta alianza refuerza el liderazgo del Grupo Bcnvision que proyecta alcanzar una facturación de más de 25 millones de euros en 2028.

Este movimiento estratégico representa una multiplicación de capacidades para el sector de la visión artificial. Une la experiencia de Grupo Bcnvision como integrador experto de visión artificial —con su potente red comercial y de soporte— con el know-how en fabricación de maquinaria industrial estándar de PYGSA e INVES Control.

Estas dos firmas cuentan con más de 20 años de experiencia en fabricación de maquinaria estándar y un fuerte conocimiento en el desarrollo de soluciones para sectores como embotellado, cosmética y farma, lo que ampliará aún más el abanico de soluciones de primer nivel. El resultado, en definitiva, es un Grupo Bcnvision aún más potente que ofrece una combinación de solidez, capacidad de innovación y proximidad, todo en un único partner tecnológico, con alma industrial y vocación de futuro.

Para los clientes, el beneficio es claro y directo: soporte local, cercano y de continuidad en todo el territorio; acceso a un catálogo de soluciones estándar unificado y reforzado, y la garantía de estar trabajando con el líder del mercado en visión artificial estándar.

A la ya extensa red de Grupo Bcnvision, con sede central en Mollet del Vallès (Barcelona) y delegaciones/delegados comerciales y servicio técnico en Bilbao, Vigo, Portugal, Navarra, Aragón, Valladolid, Madrid, Albacete, Murcia y Valencia, se suma con esta alianza un centro de producción propio en Valencia —incorporando por primera vez capacidad de fabricación directa— y un centro especializado en soluciones de farma en Sant Joan Despí (Barcelona).



UNIVERSAL ROBOTS PRESENTA UR8 LONG, UN COBOT DISEÑADO PARA LAS TAREAS DE AUTOMATIZACIÓN MÁS EXIGENTES Y CON LIMITACIONES DE ESPACIO

Universal Robots (UR), compañía líder en robótica colaborativa a escala mundial, ha presentado el 8 de Septiembre en la feria FABTECH de Chicago (EE. UU.) a un nuevo miembro de su portfolio de cobots: el UR8 Long. El cobot, que se mostrará por primera vez en España durante el Advanced Manufacturing Madrid el 5 y 6 de noviembre, ya está disponible para pedidos y empezará a llegar a las fábricas en octubre.

Con el mismo alcance de 1750 mm que el popular UR20 y un perfil significativamente más delgado, el UR8 Long combina alcance, estabilidad y precisión en un diseño resistente, compacto y liviano, con una carga útil de 8 kg. Estas características lo hacen ideal para configuraciones con limitaciones de espacio y tareas industriales, desde soldaduras complejas hasta el picking preciso de contenedores termoformados y las inspecciones flexibles en varios puntos.



TECNOLOGÍA AVANZADA PARA UN MOVIMIENTO SINCRONIZADO

El UR8 Long funciona tanto con PolyScope 5 como con PolyScope X, la plataforma de software líder en la industria de Universal Robots, y se puede ampliar con MotionPlus, la nueva tecnología avanzada de control de movimiento de la compañía que permite una fácil integración con ejes lineales, posicionadores giratorios y plataformas giratorias para un control preciso, trayectorias más suaves y una precisión constante.

Gracias a la opción mejorada de movimiento libre (freedrive), los usuarios pueden guiar manualmente el brazo con precisión y de forma sencilla, lo que hace que la programación sea más intuitiva y la configuración, más rápida y ergonómica, incluso en piezas complejas. Todo ello sin necesidad de interfaces por capas ni herramientas externas. El cuerpo del UR8 Long, un 30% más liviano que el del UR20, y el diseño compacto de su muñeca también lo hacen idóneo para su montaje en pórticos, rieles o sistemas elevados, donde los ejes externos pueden funcionar de manera más eficiente.

EMPRESA

NORD DRIVESYSTEMS ESTÁ PRESENTE EN MÁS DE 80 PAÍSES

NORD es un socio fiable para la industria gracias a una red global que cuenta con centros de producción, servicio, fabricación y ventas. NORD ha reforzado aún más su posición como desarrollador y fabricante líder de soluciones de accionamiento individuales. Además de su sede central en Bargteheide, la empresa cuenta con 48 filiales repartidas por todos los continentes. Los clientes de NORD reciben productos y servicios con una calidad siempre alta en cualquier parte del mundo.

Décadas de experiencia, amplios conocimientos técnicos en más de 100 sectores, instalaciones de producción propias, gran capacidad de producción y una red global; así ofrece NORD a sus clientes en todo el mundo soluciones de accionamiento a partir de una amplia gama de productos modulares. La proximidad con los clientes es un aspecto clave para NORD DRIVESYSTEMS.

Ventajas para los clientes de NORD: plazos de entrega cortos, asesoramiento especializado y servicio directo in situ. Gracias



a su presencia global y a su propia producción en mercados estratégicos, NORD comprende las necesidades locales y ofrece soluciones de accionamiento flexibles y eficientes. La gran capacidad de producción, la red global y la amplia gama de productos con reductores, motores y electrónica de accionamiento constituyen la base para ofrecer la máxima calidad, proximidad al cliente y tiempos de respuesta rápidos, todo ello respaldado por un equipo comprometido.

Para los clientes de la región EMEA, que comprende Europa, Oriente Medio y África, NORD tiene filiales propias en 23 países. Cada una de ellas se encarga de los mercados locales. Siete ubicaciones, incluidas cuatro en Alemania, una en Italia y dos en Polonia, cuentan con producción propia. Estas plantas forman parte de la red de producción global y suministran a los clientes soluciones de accionamiento de alta calidad.

La planta polaca de Nowa Sól celebra este año su vigésimo aniversario. Fundada en 2005, esta planta cuenta con una superficie operativa total de más de 32 000 m² y ha tenido un desarrollo continuo a lo largo de los años.

En la zona económica de América del Norte y del Sur, NORD cuenta con siete sedes propias, cuatro de ellas en Estados Unidos, con Waunakee, Wisconsin, como centro neurálgico, así como con sus propias instalaciones de producción. Las ubicaciones en Canadá, así como en México y Brasil para el continente sudamericano, completan la red en América.

En la región económica de Asia-Pacífico (APAC), NORD está presente con nueve sedes. El centro regional de Suzhou, China, fundado en 2001, actúa como centro neurálgico. Otras filiales cubren India, Singapur, Vietnam, Corea del Sur, Indonesia, Malasia y Australia.

ESSENTA LANZA SU GAMA DE PRODUCTOS PCR

Essentra Components, proveedor de componentes industriales esenciales, ha lanzado una nueva gama de productos elaborados con materiales reciclados procedentes del consumo.

El contenido reciclado procedente del consumo (PCR) consiste en productos que han sido utilizados y desechados por los consumidores, incluidos cartón, periódicos y botellas de plástico. Los nuevos productos Essentra PCR ofrecen una solución más sostenible, sin comprometer la idoneidad de la aplicación.

La gama PCR está compuesta al 100 % por materiales reciclados procedentes del consumo, lo que respalda directamente el compromiso ESG declarado de Essentra. Ayuda a reducir los residuos en los vertederos y en la mayoría de los casos, el contenido de PCR requiere menos energía para crearse, lo que reduce la huella de carbono.



La nueva gama incluye una variedad de productos, incluidos tapones protectores paralelos, tapones de ajuste a presión, protectores frontales y una variedad de conteras para tubos de uso múltiple.

Además de ser 100 % reciclados de posconsumo, la gama PCR de Essentra está disponible con envío inmediato, empaquetada con materiales reciclables y de origen sostenible.

EMPRESA

MOVILIDAD IMPULSADA POR IA

Los vehículos autónomos requieren un intercambio continuo y de alta velocidad de datos para interpretar su entorno y tomar decisiones al instante. Para ello, los conectores de fibra óptica están en el centro de esta operación, transmitiendo enormes volúmenes de datos entre sensores, cámaras, sistemas LiDAR y unidades de procesamiento a bordo.



Estos conectores permiten comunicaciones con latencia ultra baja, algo esencial para que el vehículo pueda interpretar su entorno y reaccionar ante cambios en tiempo real. A diferencia de las opciones basadas en cobre, los conectores de fibra óptica ofrecen mayor ancho de banda y mejor resistencia a las interferencias electromagnéticas, lo que garantiza una transmisión de datos fiable incluso en condiciones de conducción complejas.

La próxima generación de conectores de fibra óptica permitirá velocidades aún mayores y mayor fiabilidad. Por ejemplo, la introducción de interconexiones ópticas avanzadas, con tasas de transmisión de 800G a 1,6T, permitirá a los vehículos gestionar la creciente complejidad de los sistemas embarcados.

Como especialista en soluciones de conectividad, PEI-Genesis ofrece una gama completa de conectores diseñados para satisfacer los requisitos del transporte impulsado por IA. Desde conectores de fibra óptica de alta velocidad para vehículos autónomos hasta conectores sellados para sistemas de tráfico inteligente y conectores de sensores fiables para mantenimiento predictivo, PEI-Genesis proporciona soluciones personalizadas que mejoran el rendimiento, la durabilidad y la eficiencia.

A medida que la inteligencia artificial sigue redefiniendo el transporte, la fiabilidad de los conectores será clave para que estas innovaciones pasen del concepto a la realidad. Sin ellos, la movilidad basada en IA seguiría siendo una promesa futura. La inversión en tecnología de conectores de alto rendimiento será esencial para construir un ecosistema de transporte más inteligente, eficiente y resiliente.

AGENDA

HANNOVER MESSE TENDRÁ LUGAR DEL 20 AL 24 DE ABRIL DE 2026

El certamen demostrará cómo la automatización, la digitalización, los sistemas energéticos y la investigación pueden trabajar juntos para garantizar la competitividad global.

Una nueva área temática se centrará en las tecnologías de producción para el sector de la defensa, donde los expositores presentarán soluciones específicas para ayudar a los fabricantes de defensa a escalar la producción en el menor tiempo posible, sin comprometer la seguridad.

Alrededor de 4.000 empresas de los sectores de ingeniería general, eléctrico y digital, así como del sector energético, presentarán soluciones para la producción y el suministro energético del presente y el futuro, con la IA desempeñando un papel clave.

La IA es un hilo conductor presente en todas las áreas de exposición, y desempeña un papel central en prácticamente todos los stands. Esta oferta se complementa con recorridos temáticos sobre IA, clases magistrales, foros y eventos de networking organizados por HANNOVER MESSE.

Una innovación clave es la reestructuración temática, que implica un nuevo diseño del recinto ferial. Para los asistentes, esto se traduce en una orientación más directa; para los expositores, en una mayor visibilidad dentro de su entorno correspondiente.

La nueva estructura temática se divide en tres grandes áreas de exhibición: Automatización y Digitalización, Energía e Infraestructura Industrial e Investigación y Transferencia Tecnológica.

El certamen contará con nuevos formatos de networking para más contactos empresariales. Desde clases magistrales y foros especializados, hasta matchmaking y el Center Stage, estas nuevas propuestas consolidan a la feria como un centro neurálgico de negocios, innovación y redes de contacto.

NUEVA ÁREA TEMÁTICA: DEFENSE PRODUCTION PARK

Mostrará cómo la tecnología de producción moderna responde a los requisitos de una fabricación crítica para la seguridad, al tiempo que permite una escalabilidad elevada. Las empresas del sector de la defensa enfrentan desafíos similares a otros sectores industriales, pero la nueva era geopolítica exige una rápida ampliación de capacidades en el menor tiempo posible. Esta nueva temática de exposición se centra en cómo las empresas pueden lograrlo sin comprometer la seguridad ni la calidad.

El país socio será Brasil, que ofrece un gran potencial: desde energías renovables y materias primas hasta un mercado industrial en rápido crecimiento. Más de 1.500 empresas alemanas ya operan allí, representando alrededor del 10% de la producción industrial de Brasil.

MERCADO

SUMCAB APUESTA POR EL DISEÑO A MEDIDA Y LA I+D PARA GARANTIZAR FIABILIDAD, EFICIENCIA Y SEGURIDAD DEL CABLEADO EN LA INDUSTRIA AUTOMATIZADA

En las fábricas interconectadas, el cableado industrial se consolida como infraestructura estratégica que garantiza la transmisión fiable de energía, datos y señales. Un elemento clave para sostener la continuidad operativa en la Industria 4.0.

La automatización industrial es una realidad cada vez más presente en el tejido productivo, redefiniendo procesos, modelos operativos y entornos de fábrica. Las más de 5.000 células robóticas instaladas anualmente en España representan únicamente el vértice de un iceberg: detrás está la sensorización masiva, la monitorización en tiempo real, el mantenimiento predictivo y la interconexión de plantas. Esta nueva industria, interconectada por tecnologías como el IIoT, la inteligencia artificial o el cloud computing, exige automatizar procesos a partir de infraestructuras que sostengan la conectividad en tiempo real. Es en este contexto donde el cableado industrial ha cobrado un protagonismo mayor y se ha convertido en un pilar esencial del ecosistema industrial para garantizar una operativa continua, segura y eficiente. Su capacidad para transmitir energía y datos de manera óptima, en entornos extremos o en aplicaciones móviles, es una condición indispensable para evitar fallos, paros de línea o costes de mantenimiento inesperados.



ADVANCED MANUFACTURING MADRID - METALMADRID - EASYFAIRS	2-3
AUTOMATION24 GMBH	PORTADA, 17-20
BAUTERMIC, S.A.	9
BIEMH - BILBAO EXHIBITION CENTRE	23
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	CONTRAPORTADA
ESSENTA COMPONENTS, S.L.U.	14
MAXON MOTOR IBÉRICA, S.A.U.	11
MICROCOM SISTEMAS MODULARES, S.L.U.	7
NORD MOTOREDUCTORES, S.A.	21
RENISHAW IBÉRICA, S.A.U.	INTERIOR PORTADA
SCHUNK INTEC, S.L.U.	INTERIOR CONTRAPORTADA
WERMA SIGNALTECHNIK GMBH & CO.KG	13

hand in hand for tomorrow

SCHUNK 



SCHUNK: Su socio en la automatización farmacéutica

Tecnología de precisión alemana para una producción impecable en la industria Life Science

La industria farmacéutica tiene requisitos únicos y nosotros lo sabemos.

Nuestras soluciones aseguran procesos transparentes, estructurados y libres de errores.

Confíe en nuestra experiencia para una producción más eficiente y segura.

schunk.com/life-science →

Contactar 





5 años
OLFER
The Power Supply Company

Fuentes de Alimentación **INDUSTRIALES**



industry 4.0

Contactar

www.olfer.com